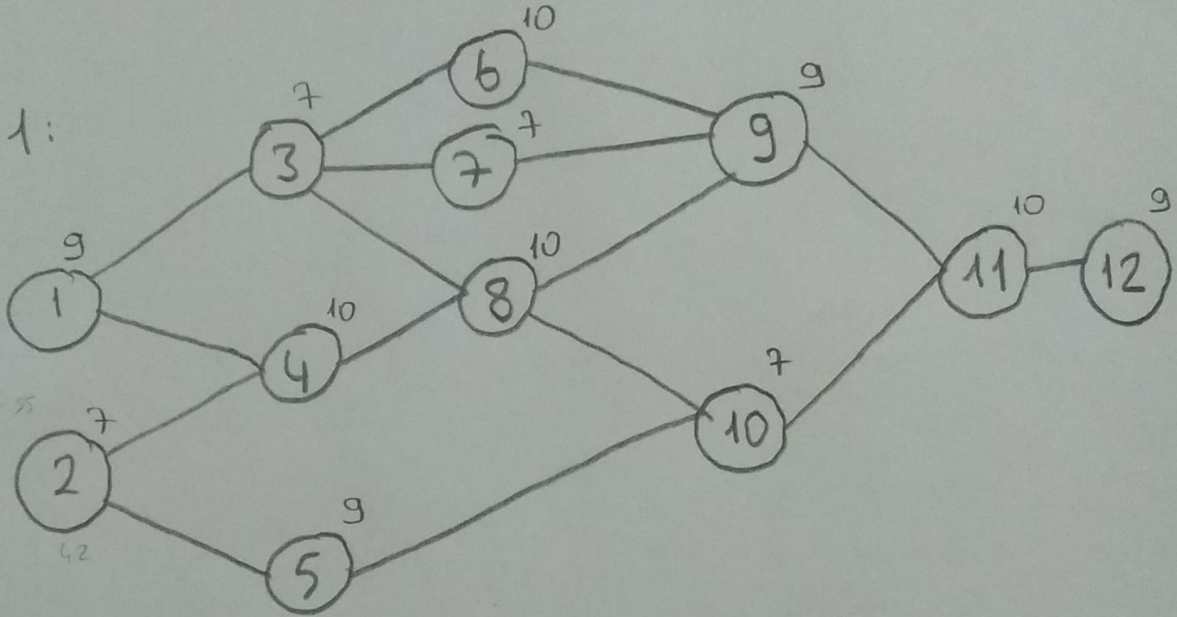


Excel dosyasından adıma tanımlanmış olan  $x=9$ ,  $y=7$ ,  $z=0$  değerlerini doğru olarak elde ettim ve soruları bu değerlere göre çözdüm. Aksi takdirde hakkımı kaybedeceğimi biliyorum. ~~İşlem~~

Soru 1:

a)



İstasyon sayısını bildiğimiz için çevrim süresini  $n_t$  formülüne göre yaparız.

$$n_t = \frac{\text{toplam süre}}{\text{çevrim sayısı}}$$

$$4 = \frac{104}{C}$$

$$C = 26 \text{ dk}$$



Soru 1:

b)

Konum	Ağırlığı
1:	82
2:	84
3:	65
4:	48
5:	35
6:	38
7:	35
8:	38
9:	28
10:	26
11:	19
12:	9

Sıra	Sıra
2	✓
1	✓
3	✓
4	✓
6	✓
8	✓
5	✓
7	✓
9	✓
10	✓
11	✓
12	✓

c)

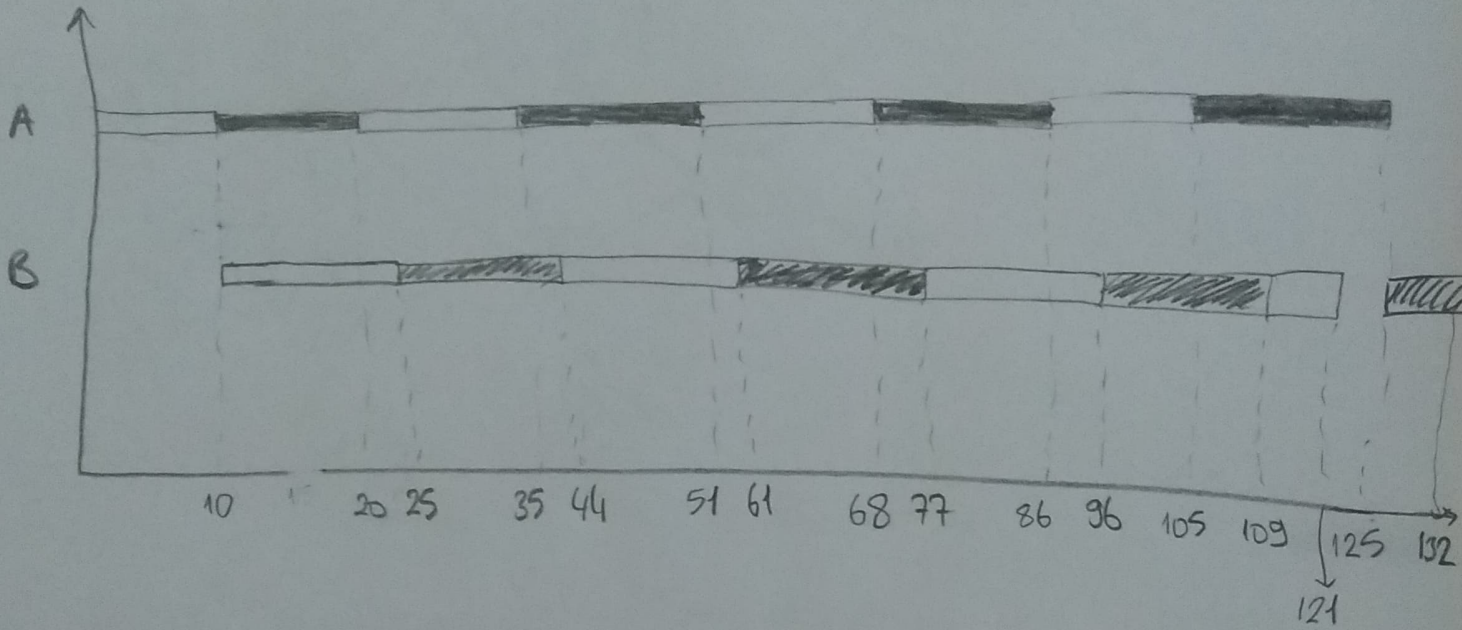
1. İstasyon	2. İstasyon	3. İstasyon	4. İstasyon
26	26	26	26
2 7 19	3 7 19	8 10 16	10 7 19
1 9 10	6 10 9	7 7 9	11 10 9
4 10 0	5 9 0	9 9 0	12 9 0



Soru 2:

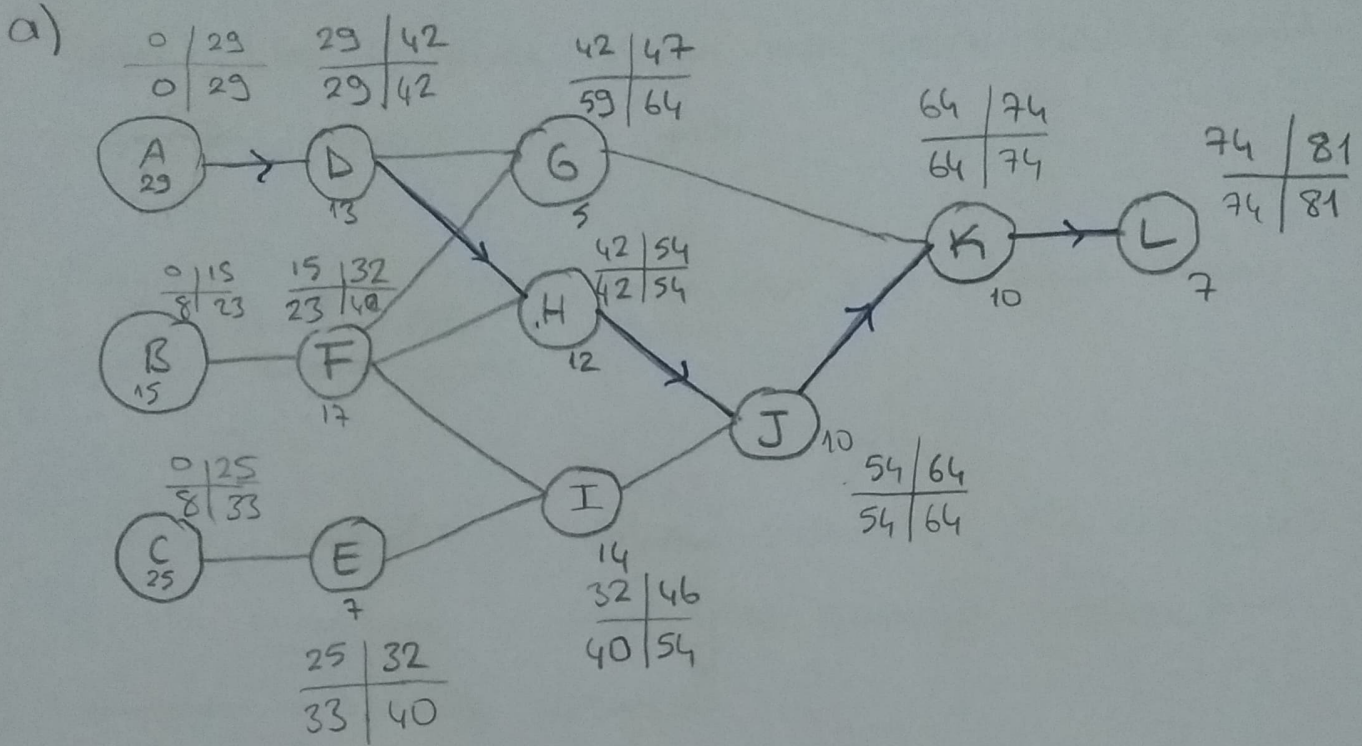
$$x = 9 \quad y = 7 \quad z = 0 \rightarrow 19, 17, 10$$

AX101 DS247 XL654 SC136 SG123 BC202 DF505 ED203





Soru 3:  $x=9$   $y=7$   $z=0$



b) Kritik Yol: A-D-H-J-K-L

0 1,5 1,5 1 0 3,5 → birim maliyet

c) Birim maliyeti daha düşük olacağından J'yi 5 hafta hızlandırırım. K'nın başlangıç süresini de J bitirlediği için 5 hafta hızlandırmakta bir sakınca yoktur.



## Soru 5:

**Bağımlı Talep:** Bir ürünün talebinin başka ürünün talebi ile orantılı olarak hesaplanmasına ilişkin yapıdır.

**Bağımsız Talep:** Talebin başka ürün talebine bağımlı olmadığı tahmine dayalı yapıdır.

**Üretim Yönetimi:** Bir işletmenin sistemindeki malzemeleri, gücü ve stok kaynaklarını en uygun şekilde işlemesine, istenilen ürünü zamanında ve maliyetle üretmesidir.

**Kapasite İhtiyaç Planlama:** Kapasite seviyelerini veya sınırlarını belirleme, ölçme ve ayarlama fonksiyonudur. Ayrıca üretim gereksinimi yerine getirebilmek için gereken makine ve işgücü miktarını belirler.

**Malzeme İhtiyaç Planlama:** Üretilecek ürüne göre malzeme miktarının belirlendiği bir kurumsal kaynaklı planlama sistemidir.