

## NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT-EKSAMEN

2020

## INGENIEURSGRAFIKA EN -ONTWERP NASIENRIGLYNE **VRAESTEL 2**

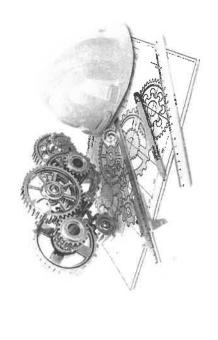
PUNTE: 200 TYD: 3 UUR

## LEES ASSEBLIEF DIE VOLGENDE INSTRUKSIES NOUKEURIG DEUR

- Die vraestel bestaan uit 6 bladsye wat die voorblad en 4 vrae insluit.
- Alle tekeninge is in derdehoekse ortografiese projeksie, tensy anders vermeld.
- Al die tekeninge moet volgens skaal 1:1 geteken word, tensy anders vermeld.
- Al die antwoordvelle moet in numeriese volgorde vasgekram en ingehandig word, ongeag of die vrae
  - Alle konstruksiewerk moet getoon word, selfs al is 'n sjabloon/stensil gebruik beantwoord is of nie.
    - Skryf jou eksamennommer netjies op elke tekenvel.
      - Gebruik alleenlik die antwoordblaaie wat voorsien is.
- Alle antwoorde moet netjies en akkuraat geteken word. Punte sal afgetrek word vir slordige
- Alle afmetings of detail wat ontbreek, moet in proporsie met die res van die tekening aanvaar word.
  - Sjablone en sakrekenaars mag gebruik word.

en onakkurate werk.

- Alle tekeninge moet aan die SANS 10111-1 voldoen. **6** <del>1</del> 2 2 전
- Om tyd te bespaar, moet onderdele met baie detail volgens konvensie geteken word.



|                             | KODE     |                        |         |                         |                           |        |
|-----------------------------|----------|------------------------|---------|-------------------------|---------------------------|--------|
| 봇                           | MAKS     | 20                     | 40      | 40                      | 100                       | 200    |
| KE GEBRI                    | MODEREER |                        |         |                         |                           |        |
| <b>AMPTELI</b>              | PUNT     |                        |         |                         |                           |        |
| SLEGS VIR AMPTELIKE GEBRUIK | AFDELING | MEGANIES-<br>ANALITIES | LOKUSSE | ISOMETRIESE<br>TEKENING | MEGANIESE<br>SAMESTELLING | TOTAAL |
| 0)                          | VRAAG    | 1                      | 2       | က                       | 4                         |        |

|                |   | ∂            |
|----------------|---|--------------|
|                |   | ASSEBLIEF OM |
|                |   | SSEE         |
|                | H | IJ₹          |
|                |   | ¥            |
|                |   |              |
|                |   |              |
| l <sub>K</sub> |   |              |
| EKSAMENNOMMER  |   | П            |
| Ì              | - |              |
| 温              |   |              |
| ₽              |   |              |
| 묾              |   |              |
| -              |   |              |
|                |   |              |
| 1              | H |              |
|                |   |              |
|                |   |              |
|                |   |              |
|                |   | Ш            |
| L              | _ | 4            |

EB COPYRIGHT @ 2020

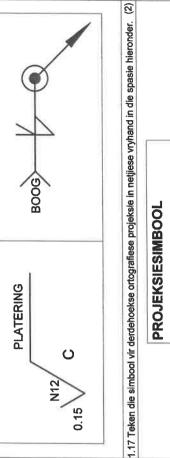
MEGANIES-ANALITIES VRAAG 1

NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT: INGENIEURSGRAFIKA EN -ONTWERP: VRAESTEL 2 — NASIENRIGLYNE

| CAD INGENIEURSWERKE  | NIE                      | URSWI                | FRKE        |   |                  |              |        |
|--|--------------------------|----------------------|-------------|---|------------------|--------------|--------|
| "BOU 'N NUWE SUID-AFRIKA"  | AFRIKA'                  |                      |             | L | NO               | ONDERDELELYS |        |
| 123  | TEL: 015 555123          | 5 555123             |             | 2 | ONDERDEEL        | HOEVEELHEID  | MAT    |
| POLOKWANE<br>0699  | WWW.C8d-                 | www.cad-engin.co.za  |             | V | KLEPHUIS         | -            | KOOLST |
|  | info@cad-                | info@cad-engin.co.za |             | 6 | KLEPDEKSEL       | -            | KOON   |
| TITLE: VEERBELASTE   |                          |                      |             | O | SPANNING-STELLER | -            | TREKVA |
| -  |                          |                      |             | ۵ | KLEP             | -            | KOOLST |
| SCALE: 1:2   |                          |                      |             | ш | M14 BOUT         | 4            | TREKVA |
| ATTIVITY OF 15   |                          |                      |             | J |                  |              |        |
| GEKONTROLEER DEUR; JOHN ZWANE  |                          |                      |             | L | WASSER           | 4            | SAGTE  |
| DATUM: 2 APRIL 2020  | 4/4/2020                 | AFROX                | SWEISDETAIL | ŋ | SFEER            | -            | VLEKVR |
| KETENEN:   | DATUM                    | DATUM HERSIEN DEUR   | BESKRYWING  | Ξ | DRUKVEER         | -            | VLEKVR |
| ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R5.<br>TOLERANSIE OP ALLE AFMETINGS IS: ±0.25 | USSE IS F<br>S IS: ±0.2( | 3.55                 |             |   |                  |              |        |

ONDERDEEL A

|  |              |                 |  | MEGANIES-                  |
|--|--------------|-----------------|--|----------------------------|
| NO   | ONDERDELELYS |                 |  | ANALITIES                  |
| ONDERDEEL  | HOEVEELHEID  | MATERIAAL       | PERSON SOURCE AND DENIET TEXENING EN BEANTANOOD DIE VOIGENDE VERAE | MTWOODD DIE VOI GENDE VRAE |
| EPHUIS   | -            | KOOLSTOFSTAAL   | DEGLODEEN DIE PANGRENGENDE LENEMING EIN DE                         |                            |
| EPDEKSEL   | -            | KOOLSTOFSTAAL   |  |                            |
| ANNING-STELLER   | 1            | TREKVASTE STAAL |  |                            |
| di   | -            | KOOLSTOFSTAAL   | 1.1 Wat is die toleransie op alle afmetings?                       | (1) ±0.25                  |
| 4 BOUT   | 4            | TREKVASTE STAAL | 1.2 Watter materiaal is vir die sfeer gebruik?                     | (1) VLEKVRYE STAAL         |
| ASSER  | 4            | SAGTE STAAL     | 1.3 Watter tipe snit word in Onderdeel A getoon?                   | (1) HALFDEURSNIT           |
| EER  | 1            | VLEKVRYE STAAL  | 1.4 Wat is die totale hoogte van Onderdeel A?                      | (1) 152                    |
| UKVEER   | 1            | VLEKVRYE STAAL  | 1.5 Wat word kenmerk 1 in Onderdeel A genoem?                      | (1) DEURDRINGINGSKURWE     |
|  |              |                 | 1.6 Wat is die radiusse van die binnerondings in Onderdeel A?      | (1) R5                     |
|  |              |                 | 1.7 Waarvoor staan die afkorting "SSD"?                            | (1) STEEKSIRKELDIAMETER    |
|  |              |                 | 1.8 Wat word kenmerk 2 in Onderdeel B genoem?                      | (1) KOLVLAK                |
|  |              |                 | 1.9 Wat word kenmerk 3 in Onderdeel C genoem?                      | (2) DIAMANTKARTELING       |
|  |              | -               | 1.10 Bereken die presiese afmeting by 4 op Onderdeel F.            | (1) $0.2 \times 14 = 2.8$  |
|  |              |                 | 1.11 Wat is die draairigting van die heliese veer in Onderdeel H?  | (1) KLOKSGEWY,S/REGSHANDIG |
| \<br> -  |              | 1               | 1.12 Watter lêrigting dui die masjineringsimbool aan?              | (1) SIRKELVORMIG           |
| j<br>Ž   | 19           |                 | 1.13 Watter produksiemetode dui die masjineringsimbool aan?        | (1) PLATERING              |
| 3  | 2            |                 | 1.14 Watter groffneidswaarde dui die masjineringsimbool aan?       | (1) N12                    |
| /  |              |                 | 1.15 Watter sweisproses dui die sweissimbool aan?                  | (1) BOOG                   |
| _  | _            |                 | 1.16 Watter sweistipes dui die sweissimbool aan?                   | (2) SKUINS & FILET         |
| The second secon |              |                 |  |                            |



ONDERDEEL D

ONDERDEEL C

ONDERDEEL B

4 GATE Ø14 OP \$SD 96

SWEISSIMBOOL

**MASJINERINGSIMBOOL** 

EKSAMENNOMMER

BLAA! ASSEBLIEF OM

20 PUNTE

ANTWOORDBLAD 1

NDERDEEL H

(m)

ONDERDEEL G

(0)

IEB COPYRIGHT © 2020

**IEB COPYRIGHT © 2020** 

IEB COPYRIGHT © 2020

