1. 副显示实际AD转换次数。
2. Cont模式下串口1发送滤波前AD码和滤波后AD码，串口2发送滤波前重量和滤波后重量。
3. PRINT方式下每次加料过程结束后发送加料结果等数据。
4. 判稳时间参数由B1.5设置，最大0.5s。
5. 启动时中投禁止比较时间设置不为0，即使重量已经超过中投截止点也启动中投走完中投禁止比较时间。
6. 按键控制启动停止，↑启动 →停止。
7. 智能判断T2B小投禁止比较时间。
8. B2.3可设置小投禁止比较时间时所用滤波级数
9. 使用GM8802CS的滤波数组。
10. 卸料时间控制，F1.5单位ms 小数点无效。
11. 提高中投截止点精度功能（B3.3），拟合计算F3.10个重量值来进行预测
12. 增加线性拟合计算功能，实时拟合滤波后重量，通过串口发出来。参与线性拟合的数据个数可以通过F3.10（滤波后重量个数）来设置。
13. 中投截止点附近F3.9个点的线性拟合K值
14. 增加卡尔曼滤波过滤重量值，该功能可通过B3.1来打开和关闭。
15. 滤波后k值最大点附近取F3.11设置的点个数进行线性拟合，输出k值。判断哪个是最大点是用滤波后线性拟合个数（F3.9）来判断的
16. 小投过程利用线性拟合来预测截止点的功能（B3.2）。谷值过后再过F3.6所设置的点数后开始取样，共取大于等于F3.7设置的点进行拟合，最多点个数受程序中保存采样重量的数组长度限制（暂定240个）。拟合k值保存最近的F3.12次（最好大于等于5）去掉1个最大1个最小，取平均，做为下一次的小投预测k。启动后先学习F3.12次k，依据是谷值过后F3.6个点后至少取F3.7个点后才结束小投，才视为本次k合格，进行记录，否则不记录。取满F3.12次后，则开始进行小投预测截止点控制。依据也是谷值过后F3.6个点后至少取F3.7个点后才接管小投，如在这之前就到了截止点则不处理。
17. 自适应功能参数：

B7 自适应开关

B7.1 中投自适应开关

B7.2 中投修正最大门限 0~99.9

B7.3 中投修正等级最小时间 0~999

B7.4 中投修正时间分布范围 1~9999（ms） 禁判时间+该时间是小投时长

B7.5 小投自适应开关

B7.6 小投修正最大门限0~99.9

B7.7 小投修正幅度 0~100

B7.8 中投修正幅度 0~100

B7.9 自学习过程中投投料时间 0~999