**Андреев Роман Владимирович**

Личная информация:

**Место проживания:** г. Тула, ул. Сойфера, д. 27, кв. 17\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Уровень образования: \_**среднее-профессиональное образование**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата рождения:** \_\_\_\_\_30.01.1982\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Пол:** \_\_\_\_мужской\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Семейное положение:** \_\_\_холост\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Моб. телефон:** 8 (953) 965-81-66

Опыт работы:

**Период работы:** \_\_\_05.2019 – по настоящее время (1 год и 3 месяца)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов 3 разряда, арматурщик 4 разряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_АО «ПИК-ИНДУСТРИЯ»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должностные обязанности:**

- Формование деталей, изделий на прессе с помощью горячих матриц, на горячих правилах, в гидравлических прессах, на машинах при помощи металлических шаблонов, обжимных форм или вручную.

- Придание деталям требуемой формы без повреждения строчек и материала, из которого они изготовлены.

- Соблюдение технологического режима формования.

- Проверка и регулирование режима формования.

- Обеспечение устойчивости отформованных деталей без их перекоса и пережога материала.

- Подготовка оборудования; подбор форм, металлических шаблонов, правил в соответствии с фасонами и размерами деталей.

- Закладка деталей изделий в пресс форму.

- Выгрузка изделий по окончании формования.

- Разборка форм.

**Период работы:** \_\_\_\_10.2018 - 05.2019 (7 месяцев)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_\_\_Грузчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_\_ООО «Маревен Фуд Сэнтрал»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Период работы:** \_\_\_08.2018 – 10.2018 (2 месяца)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_Транспортировщик 3 разряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_ООО «Хайдельберг Цемент Рус» п. Новогуровский\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должностные обязанности:**

- Поставка сырья на транспортерную ленту.

**Период работы:** \_\_\_03.2011 – 08.2018 (7 лет 5 месяцев)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_Слесарь-инструментальщик 5 разряда; Наладчик технологического оборудования 6 разряда; Штамповщик 2 разряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_ОАО «АЛЕКСИН СТРОЙ КОНСТРУКЦИЯ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должностные обязанности:**

- В соответствии с должностными обязанностями.

**Период работы:** \_\_\_10.2006 – 02.2011 (4 года 4 месяца)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_Слесарь-сборщик 4 разряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_ООО «Модуль» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должностные обязанности:**

- Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного и цветового решения из нескольких деталей или блоков в соответствии с утвержденным эталоном, моделью или эскизом.

- Сборка-монтаж изделий, состоящих из шести и более частей, при помощи клеящих материалов в соответствии с чертежами.

- Подбор деталей (блоков) по конфигурации и цветовым соотношениям.

- Приготовление клеящих материалов.

- Заделка мест крепления и швов.

- Получение, транспортировка и проверка качества деталей для сборки.

- Разметка, ручная и механическая обработка сопрягаемых деталей.

- Сборка узлов.

- Испытание изделий на герметичность.

- Сдача готовых изделий.

.

**Период работы:** \_\_\_09.2004 – 06.2005 (9 месяцев)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должность:** \_\_Токарь-карусельщик 3 разряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Название организации:** \_\_ОАО «Алексинский завод тяжелой промышленной арматуры» \_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Должностные обязанности:**

- Токарная обработка деталей.

Образование:

**Учебное заведение:** \_\_Профессиональное училище № 2 г. Алексин Тульской области\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Дата окончания:** \_\_\_2001 год\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Факультет:** \_\_Модельщик по деревянным моделям, столяр-строительный\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Специальность: \_\_\_**Столяр-строительный 3 разряда**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Форма обучения: \_\_\_**очная\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Личные качества:

Внимательный; вежливый; дисциплинированный; дружелюбный; коммуникабельный; ориентирован на достижение цели; порядочный; пунктуальный; стрессоустойчивый; целеустремленный; честный.

Дополнительная информация:

Водительское удостоверение категория В.