- ্বাট্ম отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нём отметки торгующей организации (штамп и дата продажи);
  - изделие использовалось не по назначению:
  - потребитель заменял (дорабатывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией;
- изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований разделов поэксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, чебрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений;
- изделие подвергалось таким внешним факторам, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепёжные детали)

Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

# П Порядок предъявления рекламации

В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы полольников-рыжийтелей необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель по адресу, указанному во вступительном разделе данного руководства по эксплуатации.

Предъявляемые полоьники-рыхлители должны быть предварительно очищены от загрязнения.

При возврате полольников-рыхлителей заводу-изготовителю торгующей организацией, они должны быть полностью укомплектованы.

Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем. будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ

## 12 Свидетельство о приёмке и продаже Изделие

едакция руководства от 14.04.2017 г.

MCKNIN DEW	ЗАО «Всеволо» Наименование обозначение (арти	кский рёмон	тно-механически	ій завод»	Γ
Ao	Наименование 🗫 🕫	Пс	— ЭЛО́ЛЬНИК-РЫХЛИТ	ель <sup>;βсев</sup> о <sup>;;</sup> ■ ■ ■	•
ackyly 3dBox	Обозначение (арти	ıкул) <sub>ост</sub> ий <sup>зе</sup>	<i>?</i> ¿	3/1	W.
еханический завод	Заводской №	Nexahwas.	COMM 3EBOA	WEXSHINTE	
CAHNYEC.	Macca Crum perme	Ç.N	и. таблицу 1	NIN DEMORTHO	. Kal
NOHIHO - WEXAHMIEC,	Дата изготовления	·OHTHO - MC	,BCEBONO,M	OHTHO - M	٥.
соответств	Масса Дата изготовления ует ту 4737-004-05752207-	্ত্ <sup>ত</sup> 2016 и признано	годным для эксплуата	ации, жокуў Реме	
Продавец:	THINCE DECIDION DORRA HORIBINON	Представ	итель ОТК:	nacuummoneva monduci	
под	расшифровка подписи	MECKNY 35	итель ОТК:	расшифровка подписи	"1
Дата продажи	«»2 <u>0</u> м <sup>©хан</sup> г		aoA A	Mexahin	
Дата продажих	ж» 20монтно обранонтно обранонтий ремонтий ремонтий ремонтий ремонтий комплектноет обранон поличных и меториях гарантийн	AHNHECKNÍN 36	итель отк	140	ENV
NEX	ag Rono, KC.	o we	EGBONO <sup>MCI</sup>	THO - WEX.	
3A0"F	JA DEMOH W	તા.	10. Boo	NA DEMOH!	IVI.I
Проверил.	комплектность изделия пол	ная. К внешнему	у виду претензий не иг	мею. С информацией «	( ) D
технических да	нных и условиях гарантийн	ого обслуживани	я изделия ознакомлен	H	
	* 3AC CKNÍN 35	JEG.	3 AC	-CKNN 38BC	
Покупателі	b:HM466			HNHES	
28BOÄ	подпись <sub>М</sub> е <sup>же</sup>	расшиф адворасшиф	эровка подписи		
JKNN 3	26MOHTH.	"ECKNIN"	DEMOHTH	LECHNIN 32	
	CKNII P	V	SMCKNY P	MEXAHVI	
· EceBono	комплектность изделия пол анных и условиях гарантийн в:	"BceBC	у виду претензий не им изделия ознакомлен во за ознаком ремонти ремонти ремонти ремонти во за ознаком	THO - MEXOHNHECKNIN 3280D	3ces
320 T	CHIN DEM	3A0	CHINI DEING	3RO	-
65 novement number of the or	14.04.2043	710	atter.	70	



Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на полольники рыхлители артикулов 02.44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.15.00.00, 00.45.03.00.00, изготовленные ЗАО . «Всеволожский ремонтно-механический завод», 188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск, «Производственная зона г. Всеволожск» «Фжное шоссе, №144, литер А, тел./ факс (812)9600336, (812)9600339, (81370)95828. сс (812)9600336, (812)9600339, (81370)95828. Электронная почта: vrmz@mail.ru. Официальный сайт www.vrmz.org, www.врмз.рф.

Подтверждено соответствие полольников-рыхлителей артикулов 02:44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.115.00.00, 00.45.03.00.00 требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Сертификат соответотвия № ТС RU C-RU.MC41.В.00043

Действителен до « 18 » апреля 2021

#### 1 Назначение изделия

ூПолольники-рыхлители являются навесными орудиями к мотоблокам и мотокультиваторам и предназначены образования (с частичным перемешиванием) верхнего слоя почвы и удаления сорняков. Применяются для междурядной обработки

Эксплуатация полольников-рыхлителей предусматривается в климатических зонах с умеренным климатом (исполнение "У" категории 1 по ГОСТ 15150-69).

# 2 Технические характеристики

- ASh.		CASNA.	-43K.		CKN/A.	
Наименование.	ერ Значение параметра для (обозначение / артикул)					
параметра	02.44.10.00.00	03.44.10.00.00	16.44.10.00.00	03.44.15.00.00	00.45.03.00.00	
Агрегатирование	3RO	Мотоблок, мотокультиватор. Установка на вал редуктора.		3AO	Мотоблок. Установка на кронштейн	
а Число рабочих граней корпуса	4	.2CEBU 4	4	5	ace 5	
Количество корпусов в комплекте, шт.	2 3AO	2	3320P	2	2	
Число одновременно обраб. рядов	1	1 ,,,	5 <sup>CK**</sup> 1	1 75	1	
Посад. диам. втулки, мм.	25	34 × 21/1/1	30	. 34	- exam	
Габаритные разм. корп. (Длина, шир., выс.), мм.	211 x 211 x 118	211 x 211 x 118	211 x 211 x 119 <sub>3</sub> 0	280 x 295 x 118	253 x 218 x 499	
Масса комплекта, кг. ±5%	4,0	4,2	4.0°	5,0	0e <sup>MO</sup> 7,4	
Объём комплекта 🔊	0,011	0,011	∑ <sub>0</sub> 00,011	0,019 مرا	0,055	

## **3** Комплектность

В комплект полольника-рыхлителя входит:

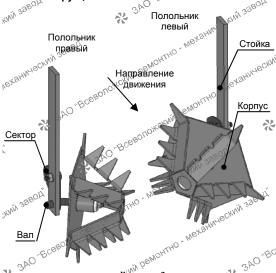
- полольник-рыхлитель......1 комплект;

#### 4. Устройство полольников-рыжлителей

Полольники-рыхлители (обозначение / артикул 02.44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.15.00.00) (рисунок 1) представляют собой комплект из двух корпусов. Корпус полольника- рыхлителя - пирамидальной фор-ணிы், состоит из пластины, втулки (вваренной в центральное отверстие пластины), пластин с зубцами, триваренных под определённым уробом по углам пластины со втулкой. Другой стороной пластины с зубцами приварены к опорной пластине. Втулки полольников-рыхлителей (для совместимости с агрегатами различных моделей) имеют несколько медификаций размеров длины, посадочного диаметра, диаметров и расположения отверстий для кредления на валу агрегата.

⊙Полольник-рыхлитель (обозначение / артикул об 45.03.00.00) (рисуном 2) состоит из двух скорпусов ျ်လုံများမှာктивно аналогичных корпусу полольника ရှည်သлителя с пятигранной пластиной), полиамидных втулокподшипников, валов с приваренными регулировочными секторами (в комплекте: правый вал, левый вал - зеркальное отражение вала правого), стоек, крепежа. Корпуса, со вставленными втулками-подшилниками, установлены на валах с регулировочными секторами. Валы, с установленными корпусами, прикрепленый к стойкам.

#### 5 Инструкция по технике безопасности



Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации агрегата, с которым эксплуатируется полольникрыхлитель.

Проверьте исправность полольника-рыхлителя; надёжность соединения с агрегатом.

Удалите с обрабатываемой территорий посторонние предметы.

Соблюдайте осторожность при движении задним ходом и маневрировании агрегата с установленным полольником-рыхлителем.

При работе сохраняйте безопасное расстояние до орудия во избежание травм о выступающие острые углы и кромки.

При обслуживании полодыника-рыхлителя используйте защитные перчатки.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ: 🔊 работать, не ознакомившись с инстружцией по технике безопасности;
- работать в алкогольном, наркотическом состоянии, в состоянии усталости, находясь под действием лекарственных препаратов, снижающих быстроту реакции;

- работать с неисправным полольником-рыхлителем;
  - работать с незатянутыми крепёжными соединениями;
- ремонтировать, регулировать, очищать полольник-рыхлитель на ходу или при работающем двигателе агрегата.

## 6 Подготовка к эксплуатации и эксплуатация

Положеники-рыхлители артикулов 02.44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.15.00.00 (рисунок 1) устанавливаются непосредственно на валы редуктора (совместимого по техническим параметрам) агрегата Для закрепления полольников рыхлителей на валах используются стопора из комплекта агрегата.

Полольник-рыхдитель артикул 00.45.03.00.00 (рисунок 2) крепится к кронштейну двухрядного окучника артикул 00.05.10.00 00 входящими в комплект кронштейна скобами. Корпуса полольников-рыхлителей приводятся во вращение засчёт тягового усилия агрегата при сцеплении шилов корпусов с почвой. При этом происходит рыхление верхнего слоя почвы и удаление сорняков.

Для работы с полольником рыхлителем артикул 00.45.03.00.00 оснастите агрегат металлическими колесами с шипами (грунтозацепами); чтобы обеспечить надёжное сцепление привода агрегата с грунтом.

Для присоединения кронштейна артикул 00:05.10.00.00 с установленым полольником-рыхлителем артикул 00.45.03.00.00 к агрегату требуется специальная сцепка конструкции ЗАО "ВРМЗ".

Наличие регулировки угла наклона корпусов, расстояния между корпусами, высоты закрепления корпусов и использование регулировок сцепки позволяет подобрать оптимальные настройки орудий для конкретных усло-

ത്ര് <sup>30</sup>Подбор сцепки и металійических колёс (грунтозацё́пов) для работы с полойьником-рыхлителем архи́ку́л 00.45.03.00.00 для конжретной модели агрегата предоставлен на сайте ЗАО "ВРМЗ.

# 7 Техническое обслуживание

По окончании работы произведите очистку полольника рыхлителя и обработайте резьбовые соединения сцёйки и детали, не имеющие лакокрасочного покрытия, смазкой типа "Дитол-24".

дРЯосле длительного хранёния и не реже 1 разары неделю при использовании проверяйте поверхности деталей и узлов, места сварных соединений на наличие трещин и разрывов, а также состояние лакокрасочного покрытия При обнаружении дефектов в покраске и появлении коррозии произвести зачистку указанных мести их окраску.

Критерий предельного состояния, при котором технически невозможна дальнейшая эксплуатация из-за несоответствия требований безопасности или работоспособности приведена в таблице 1.

#### Таблица 1

	Наименование сборочных единиц (узлов)	Критерии яведельного состояния
7	Kopnýč	Деформация и износ элементов корпуса фёбра, пластины, шипы, втулки), разрушение сварных швов, приводящие к неработоспособности изделия; к√трещины в сварных швах ддиной до 30% от общей длины сварного шва;
0	Вал ремо.	Деформация вала, регулировочного сектора, износ посадочных поверхностей вала и втудок-подшипников, приводящие к невозможности регулировки и эксплуатаций изделия.
	Стойка окст	Деформация, приводящая к невозможности регулировки и эксплуатации изделия. ኛ

#### 8 Транспортирование и хранение

ூТранспортирование полойников-рыхлителей возможно любым видом транспорта при условий обеспечения её сохранности от механических повреждений.

Хранить подольники-рыхлители рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

Не допускается хранение полольников-рыхлителей в одном помещении с жиййически активными веществами.

#### <sup>™</sup>9 Утилизация

После окончания брока службы, полодыники-рыхлители должны быть утилизированы путём сдачи деталей в пункты приёма вторичных отходов.

При утилизации полольников рыхлителей необходимо руководствоваться нормативно-правовыми документами, действующими в Российской Федерации

### 10 Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации – 12 месяцев.

Срок службы изделия – 5 лет.

े Завод-изготовитель ្តុ០ចិត្តិзуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов произошедших по вине заводаизготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности по гарантии, если:

- истек срок гарантийной эксплуатации;
- предъявленное изделие разукомплектовано;