

# 实验十四 直流电桥测量电阻 实验报告

钱思天 1600011388 No.8

2017 年 12 月 10 日

## 1 实验数据与处理

### 1.1 平衡电桥测量结果

表 1: 不同  $R_x$  不同  $R_1/R_2$ (均  $E = 4.0V$  &  $R_h = 0\Omega$ ) 测量结果

| 测量值 \ 各待测项                |             | $R_0(\Omega)$ | $R'_0(\Omega)$ | $\Delta n(\text{格})$ | $R_x(\Omega)$ | $\Delta R_0(\Omega)$ | S                 |
|---------------------------|-------------|---------------|----------------|----------------------|---------------|----------------------|-------------------|
| $R_x$ & $\frac{R_1}{R_2}$ |             |               |                |                      |               |                      |                   |
| $R_{x1}$                  | 500/500     | 47.9          | 47.8           | 4.0                  | 47.9          | 0.1                  | $1.9 \times 10^3$ |
| $R_{x2}$                  | 50/500      | 3600          | 3575           | 4.0                  | 360.0         | 25                   | $5.8 \times 10^2$ |
|                           | 500/500     | 360.0         | 361.0          | 4.0                  | 360.0         | 1.0                  | $1.4 \times 10^3$ |
|                           | 500/500(交换) | 360.0         | 361.0          | 4.0                  | 360.0         | 1.0                  | $1.4 \times 10^3$ |
|                           |             |               |                |                      |               |                      |                   |
| $R_{x3}$                  | 500/500     | 4059          | 4005           | 4.0                  | 4059.0        | 54                   | $3.0 \times 10^2$ |

表 2:  $R_{x2}$  不同测量条件测量结果

| 测量值 \ 各待测项  | $R_0(\Omega)$ | $R'_0(\Omega)$ | $\Delta n(\text{格})$ | $R_x(\Omega)$ | $\Delta R_0(\Omega)$ | S                 |
|---|---------------|----------------|----------------------|---------------|----------------------|-------------------|
| 各测量条件   |               |                |                      |               |                      |                   |
| $E = 4.0V$ & $R_h = 0\Omega$ & $R_1/R_2 = 500/500$    | 360.0         | 361.0          | 4.0                  | 360.0         | 1.0                  | $1.4 \times 10^3$ |
| $E = 2.0V$ & $R_h = 0\Omega$ & $R_1/R_2 = 500/500$    | 360.0         | 362.0          | 4.0                  | 360.0         | 2.0                  | $7.2 \times 10^2$ |
| $E = 4.0V$ & $R_h = 0\Omega$ & $R_1/R_2 = 500/5000$   | 3600          | 3650           | 4.0                  | 360.0         | 50.0                 | $2.9 \times 10^2$ |
| $E = 4.0V$ & $R_h = 3.0k\Omega$ & $R_1/R_2 = 500/500$ | 360           | 340            | 5.5                  | 360.0         | 10.0                 | $2.0 \times 10^2$ |

关于灵敏度  $S$  的计算，利用公式

$$S = \frac{\Delta n}{\Delta R_x / R_x} = \frac{\Delta n}{\Delta R_0 / R_0}$$

可计算出各  $S$  的实测值，已附于数据表内。

至于  $S$  的理论值：根据公式

下计算交换桥臂法测得的  $R_{x2}$  及其不确定度  $\sigma_{x2}$ ：

利用公式

$$R = \sqrt{R_{01} \cdot R_{02}}$$

$$\sigma = \sqrt{\left(\frac{\partial R}{\partial R_{01}}\right)^2 \sigma_{R_{01}}^2 + \left(\frac{\partial R}{\partial R_{02}}\right)^2 \sigma_{R_{02}}^2 + (\delta R)^2} = \sqrt{\frac{R_{02}}{4R_{01}} + \frac{R_{01}}{4R_{02}}}$$

表 3: 所测金属丝直径

| 所测直径        | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | $d_4$ | $d_5$ | $d_6$ | $d_7$ | $d_8$ | $d_9$ | $d_{10}$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
| 读数 $d_i/mm$ | 0.325 | 0.320 | 0.321 | 0.320 | 0.318 | 0.317 | 0.319 | 0.317 | 0.316 | 0.314    |

表 4: 逐个依次添加砝码所得卡丝位置

| 次数 $i$ | 本次添加砝码质量 $\Delta m_i/g$ | 砝码总重量 $m_i/g$ | 正向位置 $r/cm$ | 反向位置 $r'/cm$ | 平均位置 $\bar{r}/cm$ | 逐差长度 $\delta L/cm$ |
|--------|-------------------------|---------------|-------------|--------------|-------------------|--------------------|
| 0      | 99.97                   | 99.97         | 2.86        | 2.87         | 2.87              | 0.60               |
| 1      | 199.94                  | 299.91        | 2.97        | 2.98         | 2.98              | 0.60               |
| 2      | 200.00                  | 499.91        | 3.09        | 3.1          | 3.10              | 0.59               |
| 3      | 199.98                  | 699.89        | 3.23        | 3.23         | 3.23              | 0.58               |
| 4      | 199.98                  | 899.87        | 3.36        | 3.35         | 3.36              | 0.57               |
| 5      | 199.91                  | 1099.78       | 3.47        | 3.46         | 3.47              | —                  |
| 6      | 199.92                  | 1299.70       | 3.57        | 3.58         | 3.58              | —                  |
| 7      | 200.05                  | 1499.75       | 3.68        | 3.69         | 3.69              | —                  |
| 8      | 199.50                  | 1699.25       | 3.80        | 3.81         | 3.81              | —                  |
| 9      | 200.07                  | 1899.32       | 3.92        | 3.92         | 3.92              | —                  |

### 1.1.1 梁的弯曲测量杨氏模量

表 5: 实验所用砝码组

| 砝码编号 $i$            | 1      | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 砝码质量 $\Delta m_i/g$ | 200.11 | 200.81 | 200.03 | 200.11 | 200.57 | 200.14 |

表 6: 梁的宽度

| 宽度 $a_i/mm$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | $a_4$ | $a_5$ | $a_6$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 读数          | 9.94  | 9.92  | 9.90  | 9.84  | 9.86  | 9.84  |

表 7: 梁的厚度

| 厚度 $h_i/mm$ | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | $h_4$ | $h_5$ | $h_6$ |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 读数          | 1.499 | 1.521 | 1.532 | 1.519 | 1.541 | 1.539 |

表 8: 逐个依次添加砝码所得梁最低点位置

| 次数 $i$ | 本次添加砝码质量 $\Delta m_i/g$ | 砝码总重量 $m_i/g$ | 正向位置 $\lambda/mm$ | 反向位置 $\lambda'/mm$ | 平均位置 $\bar{\lambda}/mm$ | 逐差长度 $\delta\Delta/mm$ |
|--------|-------------------------|---------------|-------------------|--------------------|-------------------------|------------------------|
| 1      | 200.11                  | 200.11        | 37.585            | 37.460             | 37.523                  | -2.458                 |
| 2      | 200.81                  | 400.92        | 36.770            | 36.692             | 36.731                  | -2.503                 |
| 3      | 200.03                  | 600.95        | 35.932            | 35.827             | 35.880                  | -2.503                 |
| 4      | 200.11                  | 801.06        | 35.111            | 35.018             | 35.065                  | -                      |
| 5      | 200.57                  | 1001.63       | 34.271            | 34.185             | 34.228                  | -                      |
| 6      | 200.14                  | 1201.77       | 33.422            | 33.332             | 33.377                  | -                      |

1.2 一次测量物理量测量数值及其不确定度

1.2.1 利用 CCD 测量金属的杨氏模量

在本实验中，一次测量物理量分别是铁丝的长度，以及螺旋测微计的零点位置。利用公式：

$$\sigma = \frac{e}{\sqrt{3}}$$

及实际测量数据可得下表：

表 9: 本实验中一次测量物理量及其不确定度

| 物理量 | 铁丝长度 $L \pm \sigma_L/cm$ | 螺旋测微计零点读数 $d_0 \pm \sigma_d/mm$ |
|-----|--------------------------|---------------------------------|
| 值   | $80.41 \pm 0.06$         | $-0.003 \pm 0.002$              |

1.2.2 利用光杠杆测量金属的杨氏模量

在本实验中，一次测量物理量分别是铁丝的长度，螺旋测微计的零点位置，光杠杆臂长以及望远镜的工作距离。利用公式：

$$\sigma = \frac{e}{\sqrt{3}}$$

及实际测量数据可得下表:

表 10: 本实验中一次测量物理量及其不确定度

| 物理量 | 铁丝长度 $L \pm \sigma_L/cm$ | 螺旋测微计零点读数 $d_0 \pm \sigma_d/mm$ | 工作距离 $R \pm \sigma_R/cm$ | 光杠杆臂长 $D \pm \sigma_D/cm$ |
|-----|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 数值  | $77.60 \pm 0.06$         | $-0.003 \pm 0.002$              | $136.49 \pm 0.06$        | $9.20 \pm 0.01$           |

### 1.2.3 梁的弯曲测量杨氏模量

在本实验中, 一次测量物理量分别是金属梁的有效长度及螺旋测微计的零点位置。利用公式:

$$\sigma = \frac{e}{\sqrt{3}}$$

及实际测量数据可得下表:

表 11: 本实验中一次测量物理量及其不确定度

| 物理量 | 金属梁有效长度 $L \pm \sigma_L/cm$ | 螺旋测微计零点读数 $h_0 \pm \sigma_h/mm$ |
|-----|-----------------------------|---------------------------------|
| 数值  | $23.32 \pm 0.01$            | $-0.021 \pm 0.02$               |

## 1.3 用逐差法和最小二乘法处理数据

### 1.3.1 利用 CCD 测量金属的杨氏模量

根据前文所展示的实验数据, 可作  $\bar{r}$  与  $m$  关系图如下:

从图中可以看出,  $\bar{r}$  与  $m$  成基本呈线性关系, 计算得  $r \approx 0.999$ , 故确实存在线性关系, 下面分别用逐差法和最小二乘法进行数据处理。

**逐差法** 之前的数据处理中已经计算了各次逐差的值, 列表如下:

表 12: 逐差结果数据表

| 逐差次数                 | $\bar{r}_5 - \bar{r}_0$ | $\bar{r}_6 - \bar{r}_1$ | $\bar{r}_7 - \bar{r}_2$ | $\bar{r}_8 - \bar{r}_3$ | $\bar{r}_9 - \bar{r}_4$ |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 逐差长度 $\delta L_i/mm$ | 0.60                    | 0.60                    | 0.59                    | 0.58                    | 0.57                    |

利用公式, 有:

$$\delta L = \frac{1}{5} \sum_{i=1}^5 \delta L_i = 0.588(mm)$$

下计算不确定度：A 类：

$$\sigma_L = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^5 (\delta L_i - \bar{\delta L})^2}{5 \times 4}} = 0.006(mm)$$

B 类：

$$e_L = \sum_{i=1}^5 \frac{e + e}{5} = 0.02(mm) \Rightarrow \sigma = \frac{e}{\sqrt{3}} = 0.012(mm)$$

总不确定度：

$$\sigma_L = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_L^2} = 0.013(mm)$$

综上，得：

$$\delta L \pm \sigma_L = 0.588 \pm 0.013(mm)$$

最小二乘法 设

$$\bar{r} = k \times m + b$$

考虑到需要计算的物理量，我们对截距进行分析：

$$k = \frac{\sum_{i=0}^9 (\bar{r}_i - \bar{r})(m_i - \bar{m})}{\sum_{i=0}^9 (m_i - \bar{m})^2} = 5.88 \times 10^{-4}(mm/g)$$

下计算不确定度：首先计算  $\bar{r}$  的不确定度：A 类：

$$\sigma_r = \sqrt{\frac{1 - r^2}{10 - 2} \sum_{i=0}^9 (\bar{r}_i - \bar{r})^2} = 0.009(mm)$$

B 类：

$$\sigma = \frac{e + e}{\sqrt{3}} = 0.012(mm)$$

总不确定度：

$$\sigma_{\bar{r}} = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_r^2} = 0.015(mm)$$

得  $k$  的不确定度：

$$\sigma_k = \frac{\sigma}{\sqrt{\sum_{i=0}^9 (m_i - \bar{m})^2}} = 6 \times 10^{-6}(mm/g)$$

故：

$$k \pm \sigma_k = (5.88 \pm 0.06) \times 10^{-4}(mm/g)$$

### 1.3.2 利用光杠杆测量金属的杨氏模量

根据前文所展示的实验数据，可作  $\bar{r}$  与  $m$  关系图如下：

从图中可以看出， $\bar{r}$  与  $m$  成基本呈线性关系，计算得  $r \approx 0.999$ ，故确实存在线性关系，下面分别用逐差法和最小二乘法进行数据处理。

**逐差法** 之前的数据处理中已经计算了各次逐差的值，列表如下：

表 13: 逐差结果数据表

| 逐差次数               | $\bar{r}_5 - \bar{r}_0$ | $\bar{r}_6 - \bar{r}_1$ | $\bar{r}_7 - \bar{r}_2$ | $\bar{r}_8 - \bar{r}_3$ | $\bar{r}_9 - \bar{r}_4$ |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 逐差长度 $\delta L/cm$ | 1.58                    | 1.52                    | 1.54                    | 1.52                    | 1.54                    |

利用公式，有：

$$\delta L = \sum_{i=1}^5 \delta L_i = 1.540(cm)$$

下计算不确定度：A 类：

$$\sigma_{\bar{L}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^5 (\delta L_i - \bar{\delta L})^2}{5 \times 4}} = 0.011(cm)$$

B 类：

$$e_L = \sum_{i=1}^5 \frac{e + e}{5} = 0.02(cm) \Rightarrow \sigma = \frac{e}{\sqrt{3}} = 0.012(cm)$$

总不确定度：

$$\sigma_L = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_{\bar{L}}^2} = 0.016(cm)$$

综上，得：

$$\delta L \pm \sigma_L = 1.540 \pm 0.016(cm)$$

**最小二乘法** 设

$$\bar{r} = k \times m + b$$

考虑到需要计算的物理量，我们对截距进行分析：

$$k = \frac{\sum_{i=0}^9 (\bar{r}_i - \bar{r})(m_i - \bar{m})}{\sum_{i=0}^9 (m_i - \bar{m})^2} = 1.545 \times 10^{-3}(cm/g)$$

下计算不确定度：首先计算  $\bar{r}$  的不确定度：A 类：

$$\sigma_r = \sqrt{\frac{1-r^2}{10-2} \sum_{i=0}^9 (\bar{r}_i - \bar{r})^2} = 0.016(cm)$$

B 类：

$$\sigma = \frac{e+e}{\sqrt{3}} = 0.012(cm)$$

总不确定度：

$$\sigma_{\bar{r}} = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_r^2} = 0.020(cm)$$

得  $k$  的不确定度：

$$\sigma_k = \frac{\sigma}{\sqrt{\sum_{i=0}^9 (m_i - \bar{m})^2}} = 1.1 \times 10^{-5}(cm/g)$$

故：

$$k \pm \sigma_k = (1.545 \pm 0.011) \times 10^{-3}(cm/g)$$

### 1.3.3 梁的弯曲测量金属的杨氏模量

根据前文所展示的实验数据，可作  $\bar{\lambda}$  与  $m$  关系图如下：从图中可以看出， $\bar{\lambda}$  与  $m$  成基本呈线性关系，计算得  $\lambda \approx -0.9999$ ，故确实存在线性关系，下面分别用逐差法和最小二乘法进行数据处理。

**逐差法** 之前的数据处理中已经计算了各次逐差的值，列表如下：

表 14: 逐差结果数据表

| 逐差次数                      | $r_0 - r_3$ | $r_1 - r_4$ | $r_2 - r_5$ |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 逐差长度 $\delta\Lambda_i/mm$ | 2.458       | 2.503       | 2.503       |

利用公式，有：

$$\delta\Lambda = \frac{1}{5} \sum_{i=1}^5 \delta\Lambda_i = 2.488(mm)$$

下计算不确定度：A 类：

$$\sigma_{\bar{\Lambda}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^3 (\delta\Lambda_i - \bar{\delta\Lambda})^2}{3 \times 2}} = 0.015(mm)$$

B 类:

$$e_{\Lambda} = \sum_{i=1}^3 \frac{e + e}{3} = 0.008(mm) \Rightarrow \sigma = \frac{e}{\sqrt{3}} = 0.005(mm)$$

总不确定度:

$$\sigma_{\Lambda} = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_{\Lambda}^2} = 0.016(mm)$$

综上, 得:

$$\delta\Lambda \pm \sigma_{\Lambda} = 2.488 \pm 0.016(mm)$$

最小二乘法 设

$$\bar{\lambda} = k \times m + b$$

考虑到需要计算的物理量, 我们对截距进行分析:

$$k = \frac{\sum_{i=0}^5 (\bar{r}_i - \bar{r})(m_i - \bar{m})}{\sum_{i=0}^5 (m_i - \bar{m})^2} = -4.14 \times 10^{-3}(mm/g)$$

下计算不确定度: 首先计算  $\bar{\lambda}$  的不确定度: A 类:

$$\sigma_r = \sqrt{\frac{1-r^2}{6-2} \sum_{i=0}^9 (\bar{r}_i - \bar{r})^2} = 0.017(mm)$$

B 类:

$$\sigma = \frac{e + e}{\sqrt{3}} = 0.005(mm)$$

总不确定度:

$$\sigma_{\bar{r}} = \sqrt{\sigma^2 + \sigma_r^2} = 0.018(mm)$$

得  $k$  的不确定度:

$$\sigma_k = \frac{\sigma}{\sqrt{\sum_{i=0}^9 (m_i - \bar{m})^2}} = 2 \times 10^{-5}(mm/g)$$

故:

$$k \pm \sigma_k = (-4.14 \pm 0.02) \times 10^{-3}(mm/g)$$



## 1.4 分别计算金属的杨氏模量

### 1.4.1 利用 CCD 测量金属的杨氏模量

原理公式：

$$E = \frac{4mgL}{\pi d^2 \Delta r}$$

逐差法计算 由于相隔 5 项逐差，可以将公式改写如下：

$$E = \frac{4\bar{m}gL}{\pi \bar{d}^2 (\frac{\delta L}{5})} = 1.68 \times 10^{11} (Pa)$$

各量不确定度如下：

$$\sigma_m = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^9 (m_i - \bar{m})^2}{9 \times 8}} = 0.05(g)$$

$$\sigma_L = 0.06(cm)$$

对于金属丝直径：

$$\bar{d} = \frac{1}{10} \left( \sum_{i=1}^{10} d_i \right) - d_0 = \bar{d}_{read} - d_0$$

得：

$$\sigma_d = \sqrt{\sigma_{d_{read}}^2 + \sigma_{d_0}^2}$$

由于  $\sigma_{d_0}$  已知，下求  $\sigma_{d_{read}}$ ：

A 类：

$$\sigma_{\bar{d}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{10} (d_{read i} - \bar{d}_{read})^2}{10 \times 9}} = 0.0005(mm)$$

B 类：

$$e_d = \sum_{i=1}^3 \frac{e}{3} = 0.004(mm) \Rightarrow \sigma = \frac{e}{\sqrt{3}} = 0.002(mm)$$

得总不确定度：

$$\sigma_{d_{read}} = \sqrt{\sigma_d^2 + \sigma^2} = 0.002(mm)$$

得：

$$\sigma_d = \sqrt{\sigma_{d_{read}}^2 + \sigma_{d_0}^2} = 0.003(mm)$$

从而:

$$\sigma_E = \sqrt{\left(\frac{\partial E}{\partial \bar{m}}\right)^2 \sigma_m^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial L}\right)^2 \sigma_L^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial \bar{d}}\right)^2 \sigma_d^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial \left(\frac{\delta L}{5}\right)}\right)^2 \sigma_{\left(\frac{\delta L}{5}\right)}^2} = 0.03 \times 10^{11} (Pa)$$

故:

$$E \pm \sigma_E = (1.68 \pm 0.03) \times 10^{11} (Pa)$$

**最小二乘法计算** 由于斜率已知, 可将公式改写如下:

$$E = \frac{4gL}{\pi \bar{d}^2 k} = 1.69 \times 10^{11} (Pa)$$

不确定度计算如下:

$$\sigma_L = 0.06 (cm)$$

$$\sigma_d = \sqrt{\sigma_{d_{read}}^2 + \sigma_{d_0}^2} = 0.003 (mm)$$

从而:

$$\sigma_E = \sqrt{\left(\frac{\partial E}{\partial L}\right)^2 \sigma_L^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial \bar{d}}\right)^2 \sigma_d^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial k}\right)^2 \sigma_k^2} = 0.01 \times 10^{11} (Pa)$$

故:

$$E \pm \sigma_E = (1.69 \pm 0.01) \times 10^{11} (Pa)$$

#### 1.4.2 利用光杠杆测量金属的杨氏模量

原理公式:

$$E = \frac{8FLR}{\pi d^2 D \Delta r}$$

**逐差法计算** 由于相隔 5 项逐差, 可以将公式改写如下:

$$E = \frac{8\bar{m}gLR}{\pi \bar{d}^2 \left(\frac{\delta L}{5}\right) D} = 1.66 \times 10^{11} (Pa)$$

**最小二乘法计算** 由于斜率已知, 可将公式改写如下:

$$E = \frac{8gLR}{\pi \bar{d}^2 k D} = 1.65 \times 10^{11} (Pa)$$

#### 1.4.3 梁的弯曲测量金属的杨氏模量

原理公式:

$$E = \frac{Gl^3}{4\lambda ah^3}$$

**逐差法计算** 由于相隔 3 项逐差，可以将公式改写如下：

$$E = \frac{\bar{m}gl^3}{4ah^3(\frac{\delta\Delta}{3})} = 2.14 \times 10^{11}(Pa)$$

**最小二乘法计算** 由于斜率已知，可将公式改写如下：

$$E = \frac{gl^3}{4ah^3|k|} = 2.14 \times 10^{11}(Pa)$$

## 2 分析与讨论

### 2.1 $\Delta r$ 偏大

考虑到开始时钢丝没有拉直，因此，最初的一两个砝码会将金属丝拉直，而在这过程中，相应的  $\Delta r$  也会偏大。

### 2.2 $\Delta r$ 偏小

若开始时，装置的调节未做好，使得下端圆柱与限转螺丝存在摩擦，则最初时刻的  $\Delta r$  会因存有摩擦力而较小。

## 3 收获和感想

在课下准备本次实验的时候，我其实并没有感到非常紧张。一来，室友已做过这个实验，可以向他取经；二来，我自己在高中也做过这个实验。

但是，真正实际操作的时候，我却并没有像想象中那般轻松。

一来，进行实验的时候，有一些长度的测量对“身材”提出了要求；二来，我的 CCD 似乎对我有一些意见……

当然了，结束实验进行总结时，我不由的感叹实验设计的精妙。

在我看来，测量杨氏模量的重要一环，在于将微小的形变放大。无论是搭配了显微镜的 CCD，光杆杆还是读数显微镜，都是为了完成这一目标。推而广之，许多实验中，实验设计里都存在着这些将不可观测量转化为可观测量的精妙构想。

在实验课程的学习中，我也要培养自己的实验设计能力，培养自己设计将无法直接测量的物理量进行转化，将低精度测量量转化为高精度的测量量的能力。