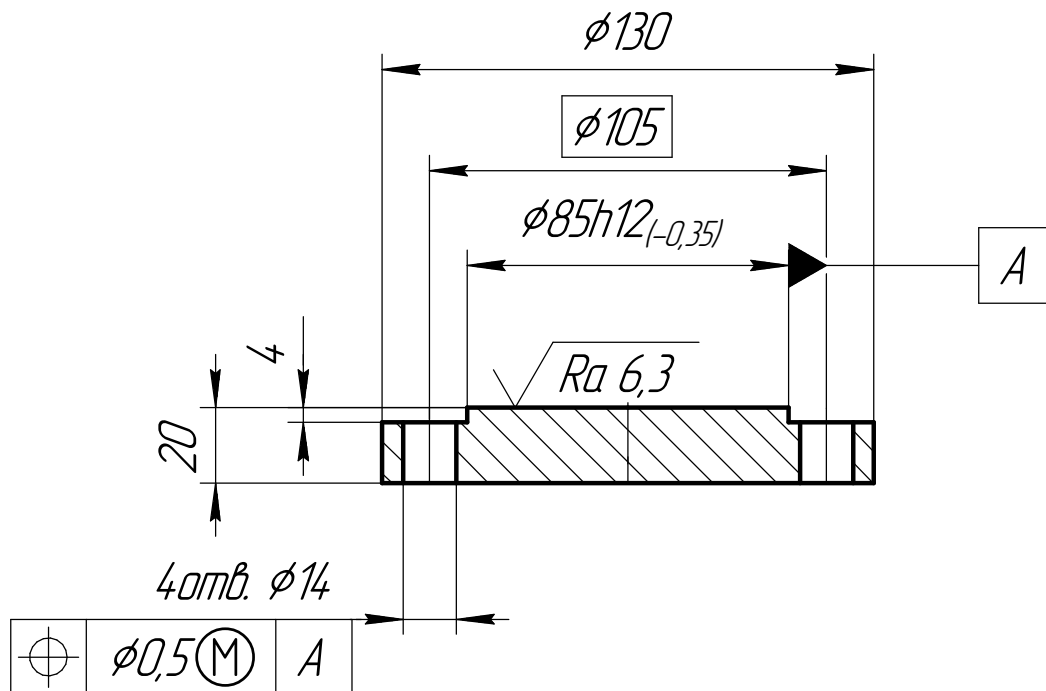


1-0-0-0-Э-Э06

✓ Ra 12,5 (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. Деталь подвергнуть к испытанию на стойкость к межкристаллитной коррозии.
3. Маркировать обозначение чертежа и клеить клеймо ОТК на бирке краской.

903-3-0-0-0-1

					903-3-0-0-0-1						
					Заглушка	Лит.		Масса		Масштаб	
								1,8		1:2	
						Лист				Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Болтышев									
Пров.		Зимин									
Т.контр.		Малафеева									
Н.контр.		Казанцева			Сталь 09Г2С						ПАО "Пензкомпрессормаш"
Утв.					ГОСТ 19281-89						