

**СТОИМОСТЬ УСЛУГ ПО КОНТРОЛЮ И ИСПЫТАНИЯМ  
ЛАБОРАТОРИИ ООО "НАКС-ПЕНЗА"**

Документ не является публичной офертой. Цены являются справочными, указаны без НДС (НДС не облагается) и для выполнения контроля/испытаний в условиях лаборатории.

Вводится в действие с 11.01.2022

Наименование услуги (вид, метод контроля, испытаний)	Ед.	Цена, руб.
<b>1. Визуальный и измерительный контроль (ВИК)*</b>		
1.1 Поковки, штамповки, листового прокат (площадь)	кв.м	1000,00
1.2 Сварных швов металлоконструкций (листового проката) и трубопроводов, обечаек DN св. 1020,0 мм	п.м	250,00
1.3 Сварных швов трубопроводов, DN до 25,0 мм	шт.	100,00
1.4 Сварных швов трубопроводов, DN 25,0-50,0 мм	шт.	125,00
1.5 Сварных швов трубопроводов, DN 50,0-100,0 мм	шт.	150,00
1.6 Сварных швов трубопроводов, DN 100,0-150,0 мм	шт.	180,00
1.7 Сварных швов трубопроводов, DN 150,0-200,0 мм	шт.	200,00
1.8 Сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 200,0-400,0 мм	шт.	250,00
1.9 Сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 400,0-720,0 мм	шт.	400,00
1.10 Сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 720,0-1020,0 мм	шт.	500,00
<b>2. Ультразвуковой контроль (УК)*</b>		
2.1 Ультразвуковая толщинометрия (норма - 10 тчк.)	1 тчк.	50,00
2.2 Ультразвуковая дефектоскопия поковок, штамповок, листового проката (площадь)	кв.м	2000,00
2.3 Ультразвуковая дефектоскопия стыковых сварных швов металлоконструкций (листового проката), S=5,0-100,0 мм	п.м	1250,00
2.4 Ультразвуковая дефектоскопия угловых сварных швов металлоконструкций (листового проката), S=5,0-100,0 мм	п.м	1250,00
2.5 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, DN 25,0-50,0 мм, S=2,5-10,0 мм	шт.	500,00
2.6 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, DN 50,0-100,0 мм, S=3,5-20,0 мм	шт.	600,00
2.7 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, DN 100,0-150,0 мм, S=3,5-20,0 мм	шт.	700,00
2.8 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, DN 150,0-200,0 мм, S=3,5-20,0 мм	шт.	800,00
2.9 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 200,0-400,0 мм, S=3,5-30,0 мм	шт.	1000,00
2.10 Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов трубопроводов, обечаек, DN св. 400,0 мм, S=3,5-30,0 мм	п.м.	1250,00
<b>3. Капиллярный контроль (ПВК)*</b>		
3.1 Капиллярный контроль поковок, штамповок, листового проката (площадь)	кв.м	2500,00
3.2 Сварных швов металлоконструкций (листового проката) и трубопроводов, обечаек DN св. 1020,0 мм	п.м	500,00
3.3 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, DN до 25,0 мм	шт.	100,00
3.4 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, DN 25,0-50,0 мм	шт.	150,00

3.5 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, DN 50,0-100,0 мм	шт.	200,00
3.6 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, DN 100,0-150,0 мм	шт.	300,00
3.7 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, DN 150,0-200,0 мм	шт.	400,00
3.8 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 200,0-400,0 мм	шт.	700,00
3.9 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 400,0-720,0 мм	шт.	1200,00
3.10 Капиллярный контроль сварных швов трубопроводов, обечаек, DN 720,0-1020,0 мм	шт.	2500,00
<b>4. Измерение твердости материалов (ИТ)*</b>		
4.1 Экспресс-измерение твердости на мобильном твердомере (шкалы HB, HV, HRC, HSD)	тчк.	150,00
4.2 Измерение твердости на стационарном твердомере (шкалы HB, HV, HRC)	обр.	1000,00
<b>5. Механические испытания материалов и сварных соединений*</b>		
5.1 Испытания на растяжение/сжатие/срез/отрыв (прочность на растяжение/сжатие/срез/отрыв) при нормальной температуре	обр.	1000,00
5.2 Ударная вязкость при нормальной температуре	обр.	700,00
5.3 Статический изгиб/излом/сплющивание	обр.	800,00
<b>6. Металлографические исследования металлических материалов (МетИ)*</b>		
6.1 Анализ поверхности изломов	обр.	2000,00
6.2 Макроскопический анализ (оценка качества основного металла и сварных соединений, трещины, поры/ликвация серы и фосфора)	обр.	2500,00
6.3 Микроскопический анализ (оценка качества основного металла и сварных соединений, микротрещины, микропоры)	обр.	3500,00
6.4 Микроскопический анализ (определение структурных составляющих)	обр.	2500,00
6.5 Микроскопический анализ (определение среднего размера зерна)	обр.	2500,00
6.6 Микроскопический анализ (оценка загрязненности неметаллическими включениями)	обр.	2000,00
6.7 Аналитический отчет (общий анализ на основании полученных результатов и протоколов проведенных исследований)	шт.	12000,00
<b>7. Испытания на коррозионную стойкость (КС)*</b>		
7.1 Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии (МКК) (с выдержкой в растворе)	шт.	2200,00
7.2 Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии (МКК) (контрольные образцы без выдержки в растворе)	шт.	1100,00
7.3 Определение содержания ферритной фазы в сталях аустенитного класса (СФФ) магнитным (вихретоковым) методом	шт.	500,00
<b>Примечание:</b> * - готовые образцы для контроля и испытаний предоставляются Заказчиком, либо изготавливаются испытательной лабораторией согласно действующих расценок (раздел "Дополнительные услуги"). При проведении работ на соответствие требованиям НТД Заказчик предоставляет копию (скан) НТД. Акты, заключения, протоколы контроля и испытаний выдаются Заказчику только после осуществления полной оплаты. Транспортные услуги в стоимость работ не входят. Возврат испытанных образцов (при необходимости) производится за счет Заказчика.		

### Дополнительные услуги

Наименование услуги	Ед.	Цена, руб.
1 Механическая зачистка поверхностей поковок, штамповок, листового проката	кв.м	2500,00
2 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны металлоконструкций	п.м	1000,00
3 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, DN до 25,0 мм	шт.	50,00
4 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, DN 25,0-50,0 мм	шт.	100,00
5 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, DN 50,0-100,0 мм	шт.	150,00
6 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, DN 100,0-150,0 мм	шт.	200,00
7 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, DN 150,0-200,0 мм	шт.	300,00
8 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, обечаек, DN 200,0-400,0 мм	шт.	500,00
9 Механическая зачистка сварных швов и околошовной зоны трубопроводов, обечаек, DN св. 400,0 мм	п.м	1000,00
10 Вырезка заготовок образцов для испытаний	шт.	250,00
11 Изготовление образцов для проведения статического растяжения, изгиба, излома, сплющивания, МКК	шт.	750,00
12 Изготовление образцов для проведения ударного изгиба	шт.	600,00
13 Изготовление образцов для проведения металлографических исследований (макроанализ)	шт.	1500,00
14 Изготовление образцов для проведения металлографических исследований (микроанализ)	шт.	2000,00