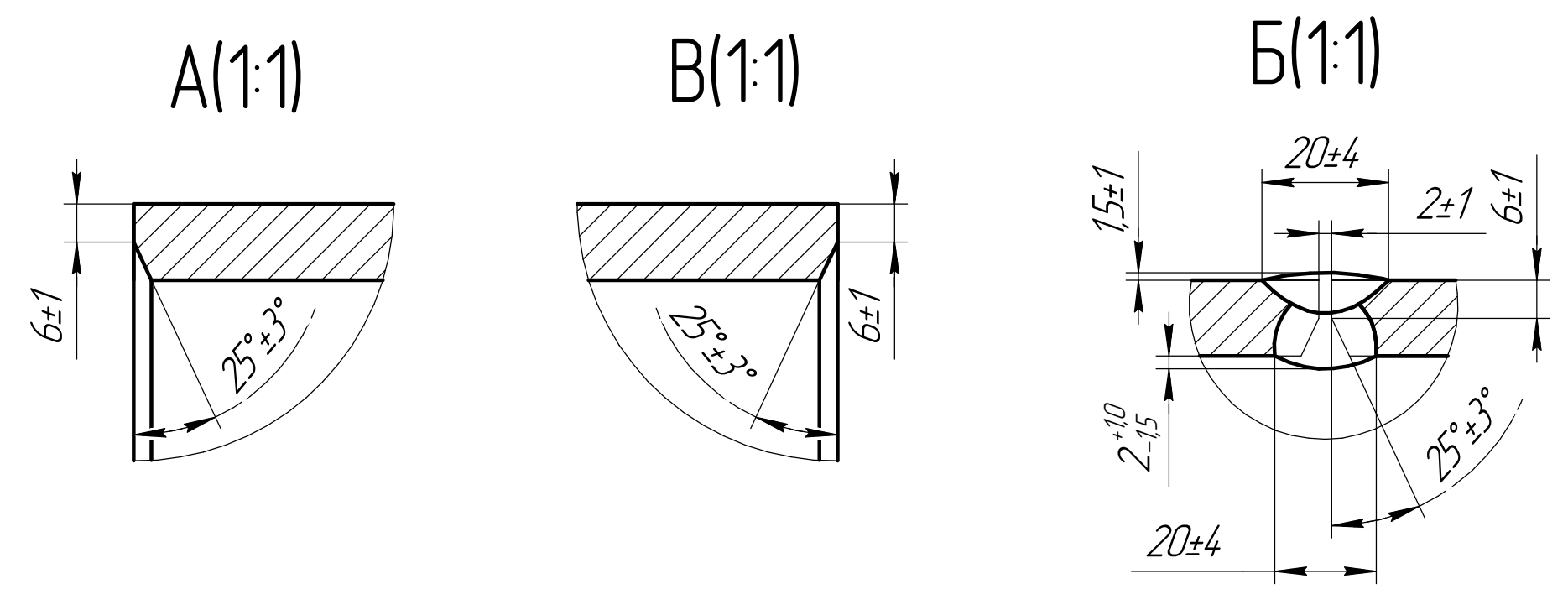
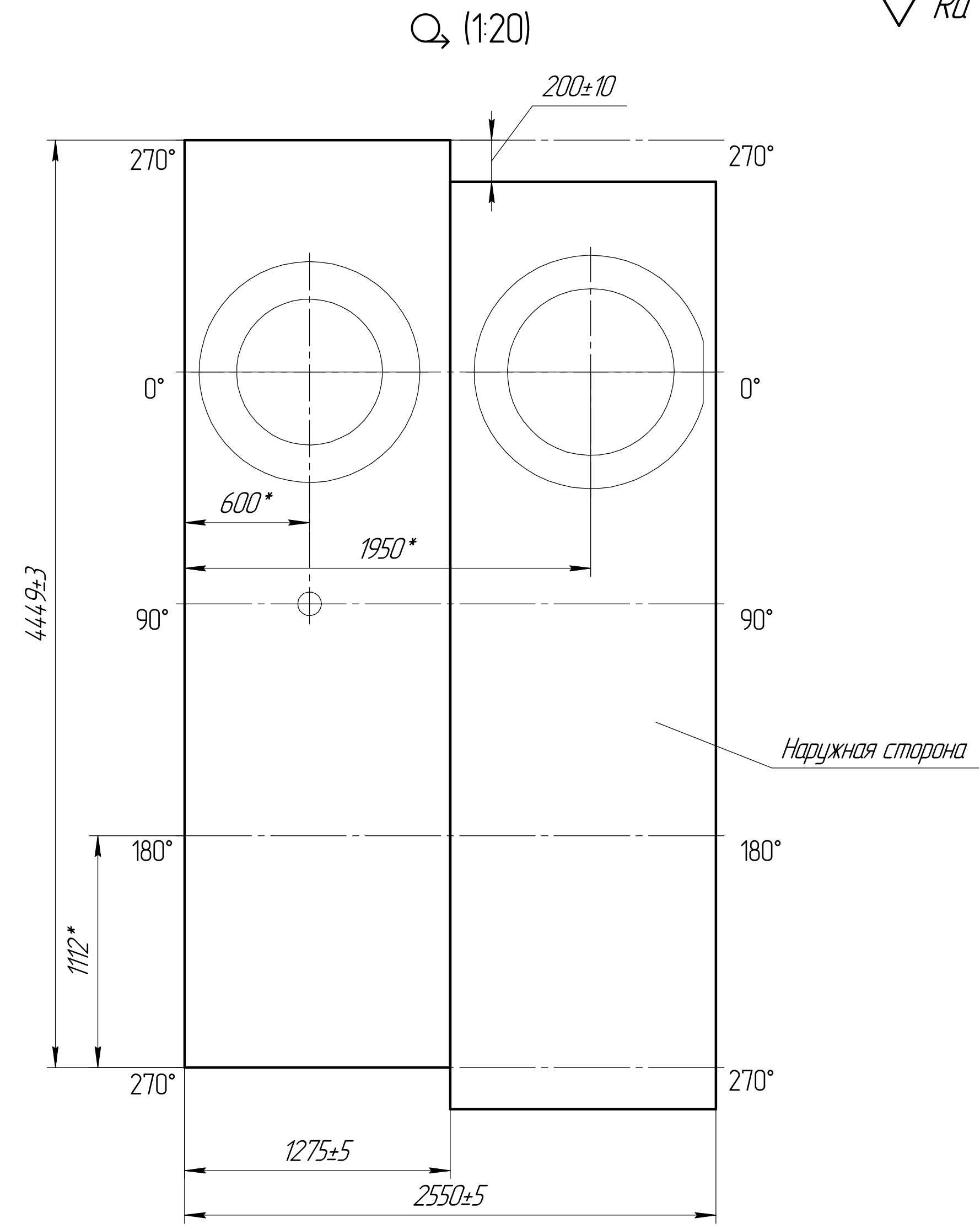
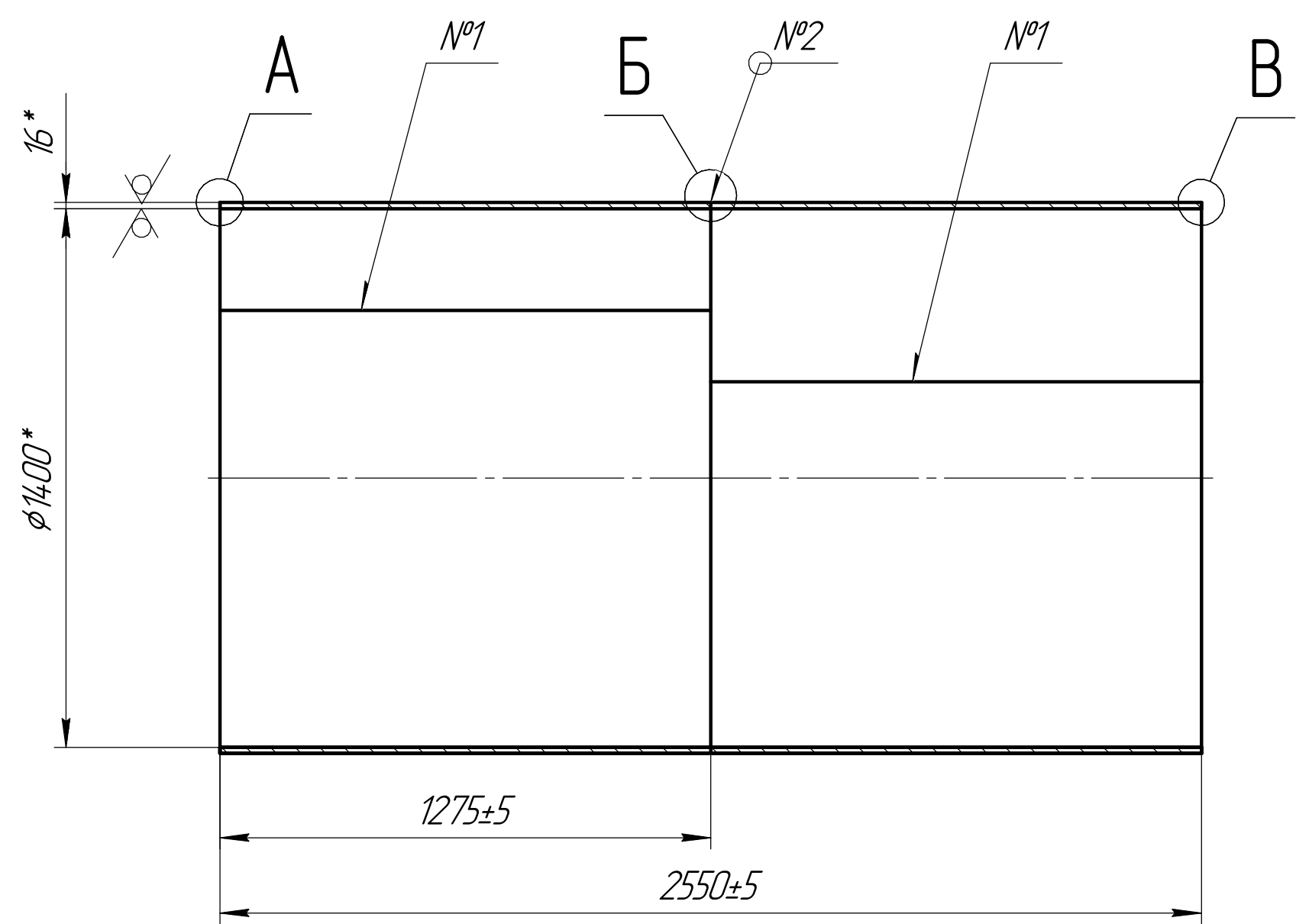


100'001698'091

✓ Ra 12,5 (✓)



2	СЗЗ ГОСТ 8713-79	АФФ	Б	4,5	Проволока 4,0 ОК Autrod 12.32 EN ISO 14 771-A:S3Si Флюс ОК Flux 10.71 EN ISO 14 174-S А АВ 1 67 АС Н5	9,9
1				2,55		5,6
№ шва	Условное обозначение сварного шва и обозначение стандарта	Обозначение способа сварки	Изображение конструктивных элементов сварного соединения (место, сечение и т. п.)	Длина шва в м	Характеристика сварочных материалов	Масса наплавленного металла в кг
Таблица сварных швов						

\* Размеры для справок.

Заказ 55095

160.869100.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обе чаи		
Разраб.	Мусатава	06.2022	06.2022	06.2022	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Подольская	06.2022	06.2022	06.2022	А	14.25	1:40
Т.контр.	Великанов	06.2022	06.2022	06.2022	Лист	Листов	1
Принял	Подольская	06.2022	06.2022	06.2022	Б-ПН-О-16 ГОСТ 19930-2015		
Н.контр.	Мусатава	06.2022	06.2022	06.2022	Лист 091 2С-8-017-УЗК1-Н ГОСТ 5520-2017		
Утв.					НПК "Кедр-89"		
Копировал					Формат А2		