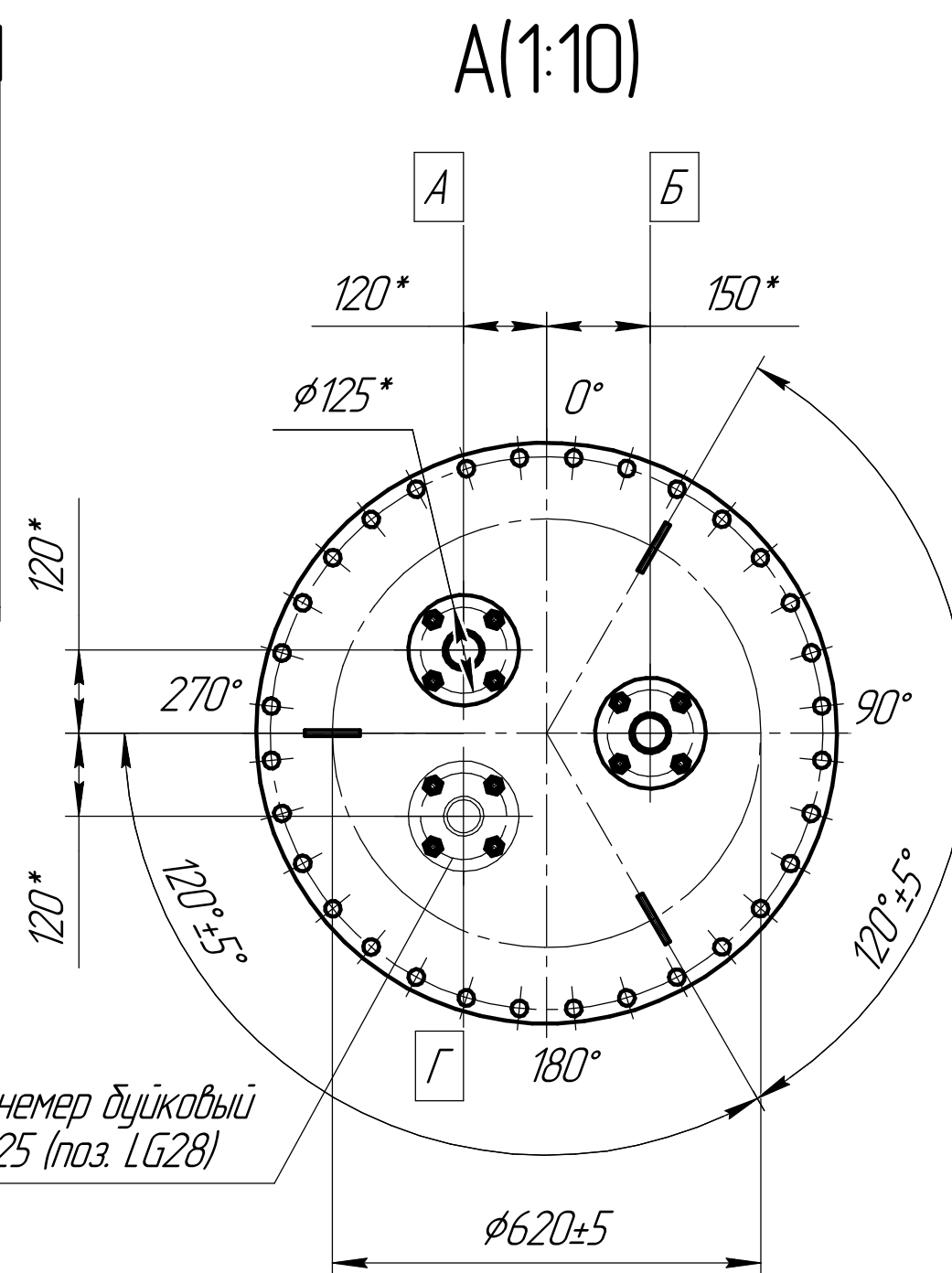
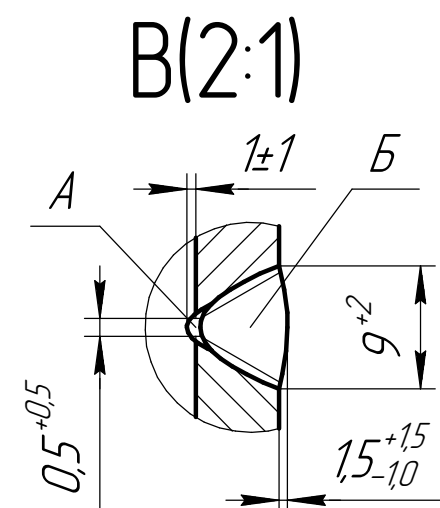
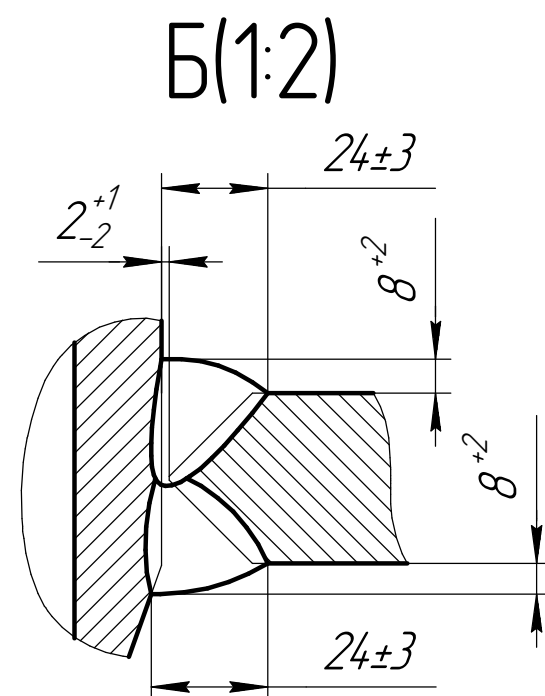
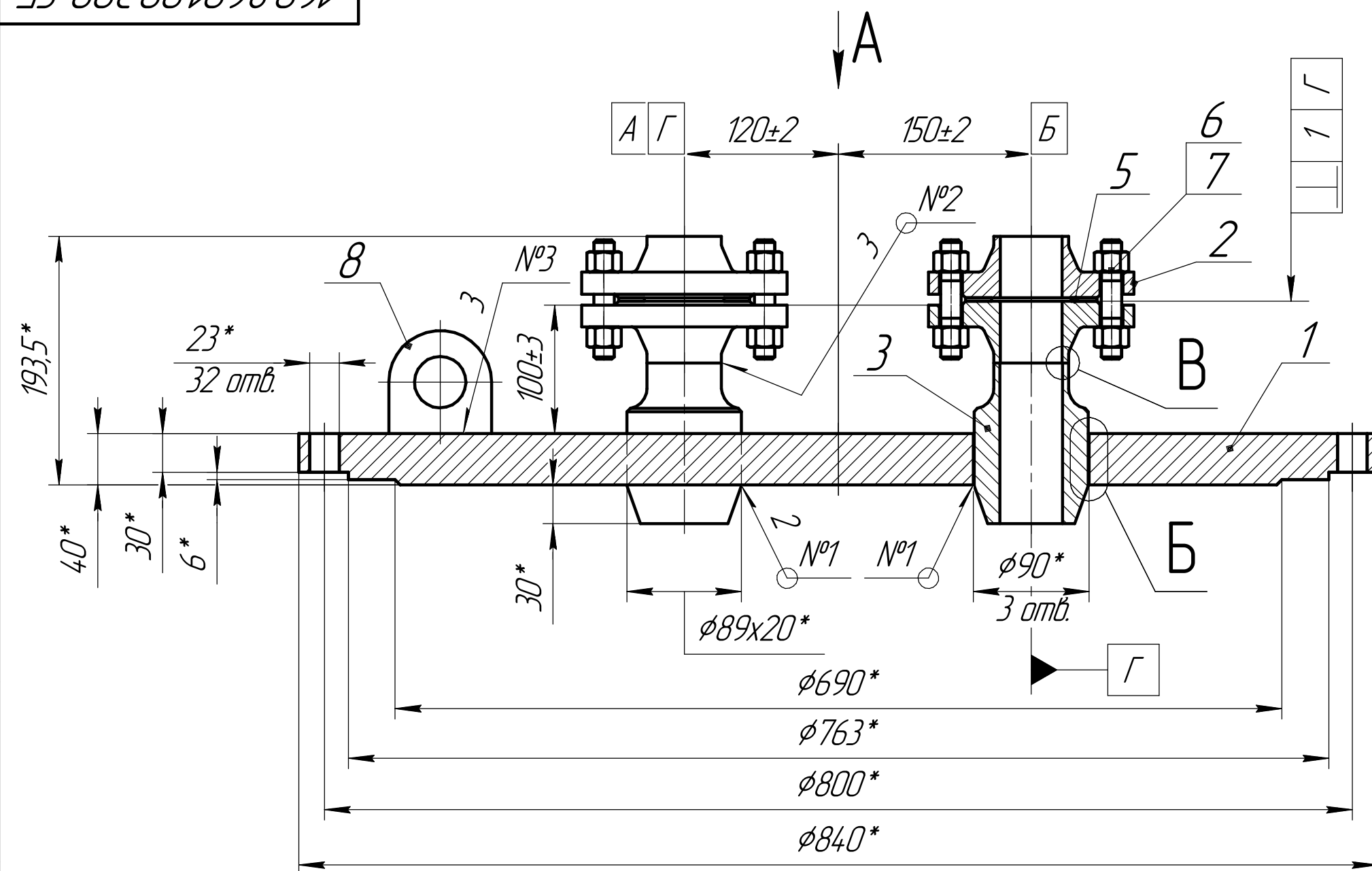


160.869100.300 C5

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$



3	$T3-\triangle 8^{+2}$ ГОСТ 5264-80	РД	—	0,24	Электроды УОНИ 13/55-4,0-2 ГОСТ 9466-75	0,3
2	C17-2	РАД +РД	B	0,54	А. Проволока 20 OK Tigrod 12.64 EN ISO 636-A:W 46 3 W4Si1 Электрод вольфрамовый ЭВЛ-3,0 ГОСТ 23949-80. Аргон газообразный высокой чистоты ТУ 6-21-12-94 Б. Электрод УОНИ-13/55-3,0 ГОСТ 9466-75	0,06 0,17
1	$T8$ ГОСТ 5264-80	РД	Б	0,84	Электроды УОНИ 13/55-3,0/4,0-2 ГОСТ 9466-75	$\frac{13}{6,2}$
№ шва	Условное обозначение сварного шва и обозначение стандарт	Обозначение способа сварки	Изображение конструктивных элементов сварного соединения	Длина шва, м	Характеристика сварочных материалов	Масса наплавленного металла, кг

Таблица сварных швов

**Размер для справок.*

Заказ 55095

160.869100.300 СБ

[illegible]

Копировал

Формат А4х3