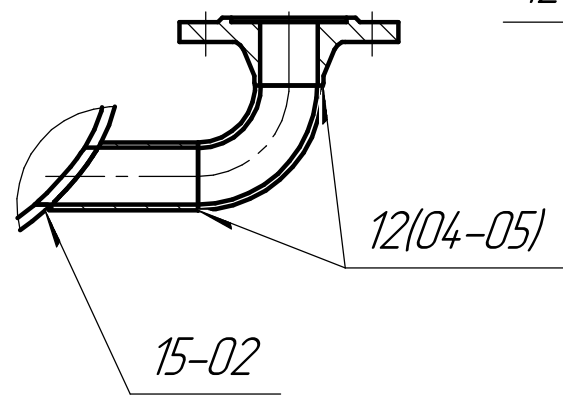
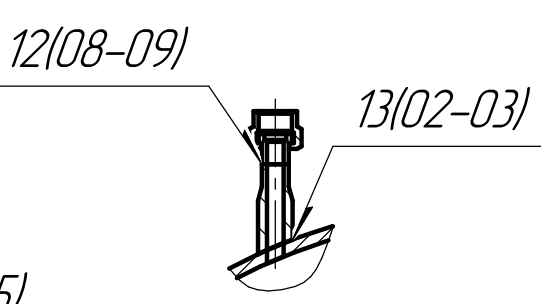


А-А (1:5)



Б (1:5)



Методы контроля																	
Номер шва	Швы, доступные радиографии	Швы, доступные УЗД	Швы, недоступные радиографии или УЗД	Радиографический или УЗД, %, не менее				Растяжение при 20 °С	Ударная вязкость при 20 °С	Изгиб при 20 °С	Внешний осмотр и измерение	Визуальный послыйный контроль	Металлографические исследования	Цветная или магнитопорошковая дефектоскопия	Гидроиспытание	Гидроиспытание с люминесцентным индикаторным покрытием	Пневмоиспытание
				10	25	50	100										
				100%													
1	+	-	-	-	+	-	-	+	-	+	+	+	-	+	+	-	-
2	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
3	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
4	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
5	+	-	-	-	+	-	-	+	-	+	+	+	-	-	+	-	-
6	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-
7(01-04)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-
8(01-04)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
8(05-09)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-
9(01-06)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-
10	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
11(01-12)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-
12(01-07)	+	-	-	-	+	-	-	+	-	+	+	+	-	-	+	-	-
12(08-09)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
13(01-08)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
14	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
15-01	+	-	-	+	-	-	-	+	-	+	+	+	-	-	+	-	-
15-02	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-
15(03-05)	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-

1 Сварные швы, не включенные в таблицу, контролировать внешним осмотром и измерением согласно РД 34.10.130-96 "Инструкция по визуальному и измерительному контролю".

2 "+" наличие контроля сварных швов.

3 Радиографический контроль производить в соответствии с ГОСТ 7512-82, СТО 00220368-010-2007.

3.1 Класс дефектности по ГОСТ 23055-78: стыковых швов-4;

3.2 Класс чувствительности - 4 по ГОСТ 7512-82.

4 Цветную дефектоскопию производить в соответствии с ГОСТ 18442-80, СТО 00220368-024-2017.

4.1 Класс дефектности -4 по СТО 00220368-024-2017.

4.2 Класс чувствительности -IV по ГОСТ 18442-80.

903-3 СКШ									
Маслоотделитель									
Схема контроля сварных швов									
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Болтышев							-	1:15
Пров.	Зимин						Лист	Листов	1
Т.контр.	Андреева						ОАО "Тензкомпрессормаш"		
Н.контр.	Казанцева								
Утв.									