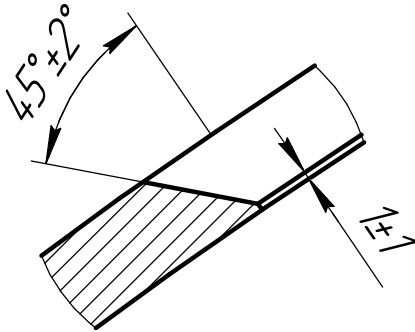


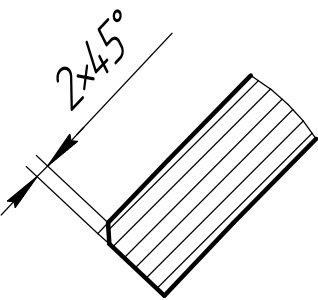
160.8691.00.007

✓ Ra 50 (✓)

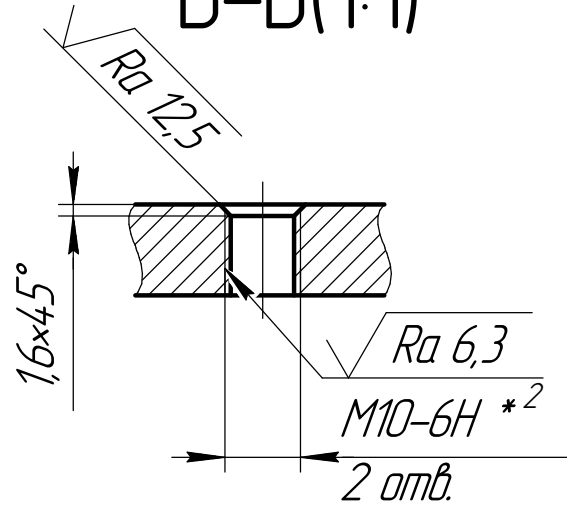
A(1:1)



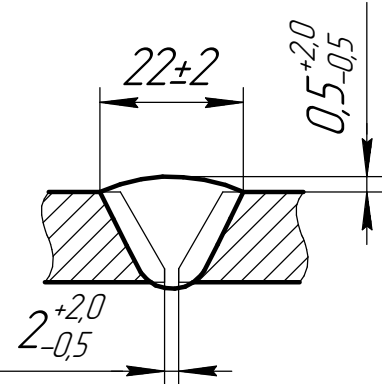
Б(1:1)



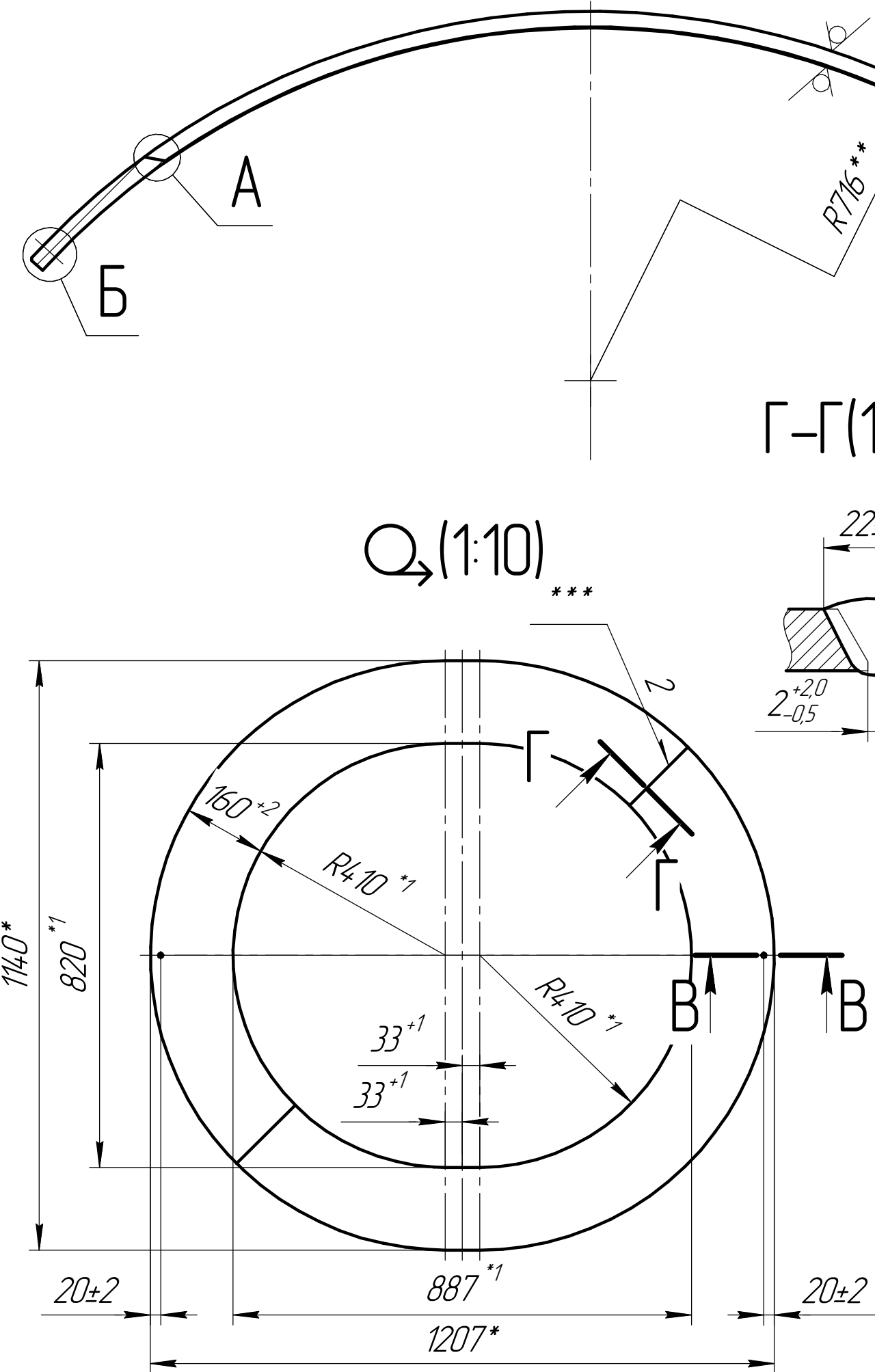
В-В(1:1)



Г-Г(1:1)



Q(1:10)



1. Сварка ручная электродуговая С-17 ГОСТ 5264-80. Electrodes УОНИ-13/55-3,0/4,0-2 ГОСТ 9466-75. Length of weld - 0,32 m. Mass of molten metal - 0,15/0,5 kg.
2. Резьба метрическая по ГОСТ 24705-2004.
3. *Размер для справок.
4. **Подогнать по корпусу.
5. ***Швы варить при общей сборке аппарата.
6. *¹Размер уточнить по диаметру обечайки по месту.
7. *²Отверстия должны располагаться в нижней части кольца по отношению к аппарату (выполнить после вальцовки при сборке).

Заказ 55095

160.8691.00.007

					160.8691.00.007					
					Кольцо укрепляющее (Д)			Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A					64,5	1:5
Разраб.	Мусатова	06.2022								
Пров.	Подольская	06.2022								
Т.контр.	Великанов	06.2022								
Принял	Подольская	06.2022						Лист	Листов	1
Н.контр.	Мусатова	06.2022			Б-ПН-О-16 ГОСТ 19930-2015			НПК "Кедр-89"		
Утв.					Лист 09Г 2С-8-01Г-УЗК1-Н ГОСТ 5520-2017					

Копировал

Формат А3