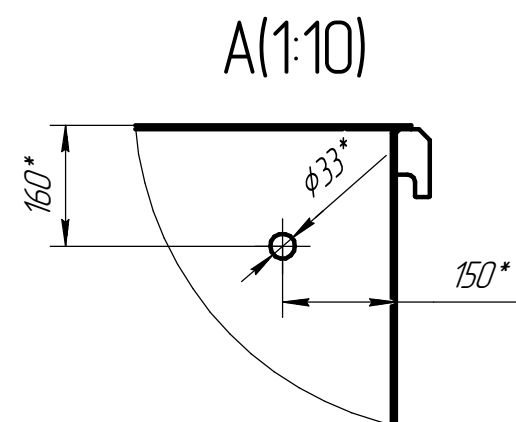


<i>№ шва</i>	<i>Обозначение стандарта</i>	<i>Тип шва</i>	<i>Кол.</i>
1	ГОСТ 5264-80	У4	5
2		ТЗ-Δ 4	4
3		С2	4



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14,  $\pm t_2/2$ .
- 3 Марка и диаметр электрода согласно техпроцессу.
- 4 Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерением в соответствии с РД 34.10.130-96, в объеме 100%.
- 5 Внутреннюю поверхность бака очистить от окалины, ржавчины и грязи.
- 6 Маркировать обозначение чертежа и клеить клеймо ОТК шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80, краской.

					884-01-3-20-1 СБ				
					Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Жеребятьев		01.2022			135	1:10	
Пров.		Лазовый		01.2022					
Т.контр.		Андреева				Лист	Листов 1		
Н.контр.		Казанцева				Представительство ОАО "Пензкомпрессормаш" г. Краснодар			
Утв.		Терещенко		01.2022					

Копировал

Формат А3