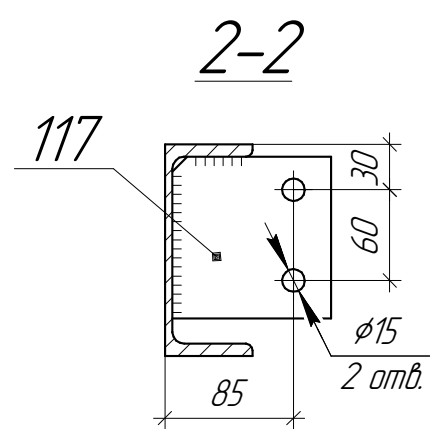
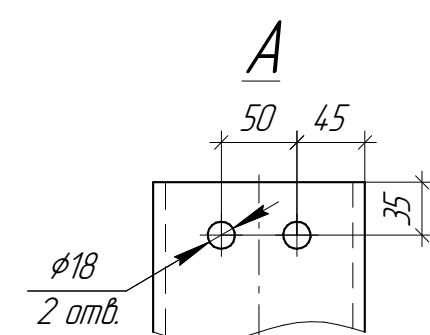
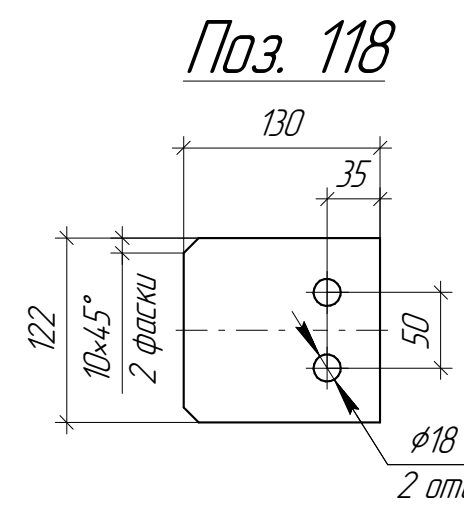
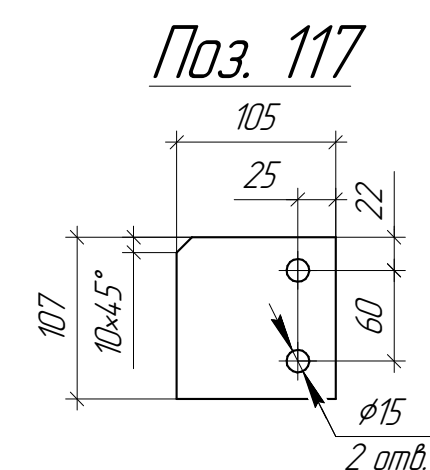
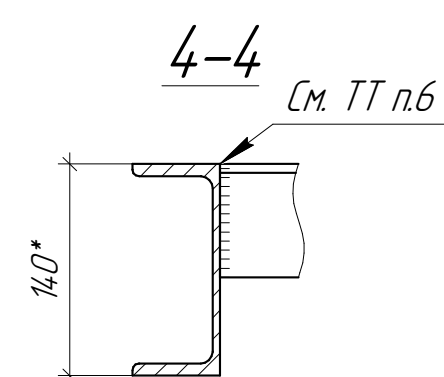
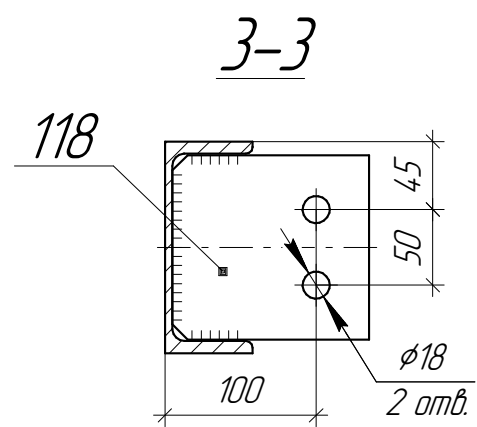


Technical drawing of a building facade showing dimensions and material specifications. The drawing includes a plan view at the top and a section view at the bottom. The plan view shows a total width of 4.715, divided into segments of 217, 800, 1000, 1000, 1000, and 698. The section view shows a total height of 322, divided into segments of 688, 1000, 1000, 1000, 874, and 67. Material specifications are indicated by arrows and labels: CM.2, CM.4, CM.3, and CM.4. The drawing also shows a 1:1 scale bar and a north arrow.

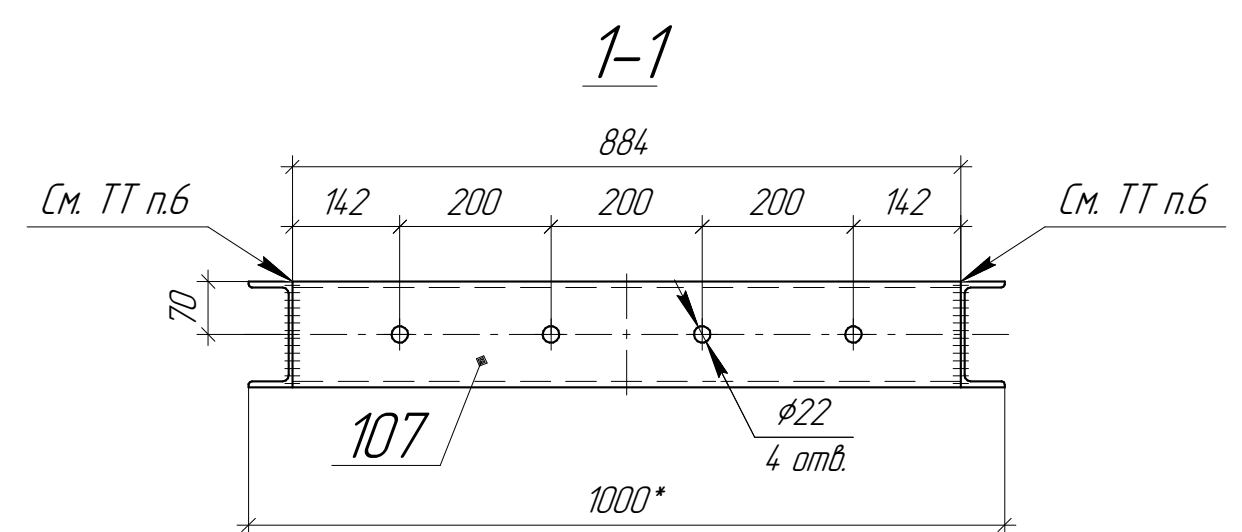


Technical drawing of a building facade section, showing structural details and dimensions. The drawing includes a cross-section of a wall with a window and a door. The wall is labeled with dimensions: 268, 750, 828, 828, 276, 774, 604.8, 806, 870, 870, 661. The window is labeled with dimensions: 106, 106, 103. The door is labeled with dimensions: 2, 3, 3, 3. The drawing also shows a section of a roof with a slope of 1:4 and a section of a floor with a slope of 1:2. The drawing is labeled with 'A' and 'B' at the top, indicating the section line. The drawing is also labeled with '1' and '2' at the bottom, indicating the section line.






Спецификация на отработочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
Р-1	105	4		└ 75x6	884	6.09	24.36	170.01	С255	
	107	1		└ 14/1	884	10.87	10.87			св. отб.
	116	1		└ 14/1	884	10.87	10.87			
	110	2		└ 14/1	4715	57.99	115.99			
	118	2		- 8x122	130	1	1.99			см. деталь
	117	6		- 8x105	107	0.71	4.23			см. деталь
			На сварные швы 1%							1.68
Р-2	Обратна Р-1							170.01		
Р-3	103	6		└ 63x5	884	4.25	25.51	193.31	С255	
	107	1		└ 14/1	884	10.87	10.87			св. отб.
	106	2		└ 14/1	6048	74.39	148.78			св. отб.
	118	2		- 8x122	130	1	1.99			см. деталь
	117	6		- 8x105	107	0.71	4.23			см. деталь
			На сварные швы 1%							1.91
Р-4	Обратна Р-3							193.31		
Р-5	103	6		└ 63x5	884	4.25	25.51	193.31	С255	
	107	1		└ 14/1	884	10.87	10.87			св. отб.
	106	2		└ 14/1	6048	74.39	148.78			св. отб.
	118	2		- 8x122	130	1	1.99			см. деталь
	117	6		- 8x105	107	0.71	4.23			см. деталь
			На сварные швы 1%							1.91
Р-6	Обратна Р-5							193.31		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Отпр. марка	Кол. шт.	Масса		Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
		шт.	общ.				
				– 8	37.35	С255	ГОСТ 19903
P-1	1	170.01	170.01	└ 6.3x5	102.05	С255	ГОСТ 8509
P-2	1	170.01	170.01	└ 75x6	48.73	С255	
P-3	1	193.31	193.31	└ 14П	914.09	С255	ГОСТ 8240
P-4	1	193.31	193.31	На сварные швы	1102		
P-5	1	193.31	193.31	Итого:	1113.24		
P-6	1	193.31	193.31				
		Итого	1113.24				



1. Общие указания, опись чертежей проекта см. чертёж КМД л. 1.
2. Монтажная схема конструкций см. чертёж КМД л. М-1.
3. Сварку углеродистых сталей производить:
 - ручную - электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75;
 - полуавтоматическую - проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа.
4. Все неоговоренные стыковые сварные швы варить по толщине свариваемых деталей с полным проваром.
5. Все угловые сварные швы, кроме оговоренных, высотой катетов по толщине наименьшего металла.
6. Все стыковые сварные швы по верху площадок зачистить заподлицо с основным металлом.
7. Все отверстия оговорены на чертеже.
8. Маркировать сборочные единицы и детали по 9МОК-7.5.3-БНС с обозначением чертежа и номером заказа.
9. * - Размеры для справок.

				Заказ 60019/8		
				144.8704.00.000 КМД		
				Лестницы и площадки камеры радиации печи П-1 Уровень 3600. Площадки Р-1 ÷ Р-6		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гущин		09.08.22	Р		
Пров.	Сударов					
Т. контр.				Лист	9	Листов
Н. контр.	Колпаков			НПК "КЕДР-89"		
Утв.	Валков	