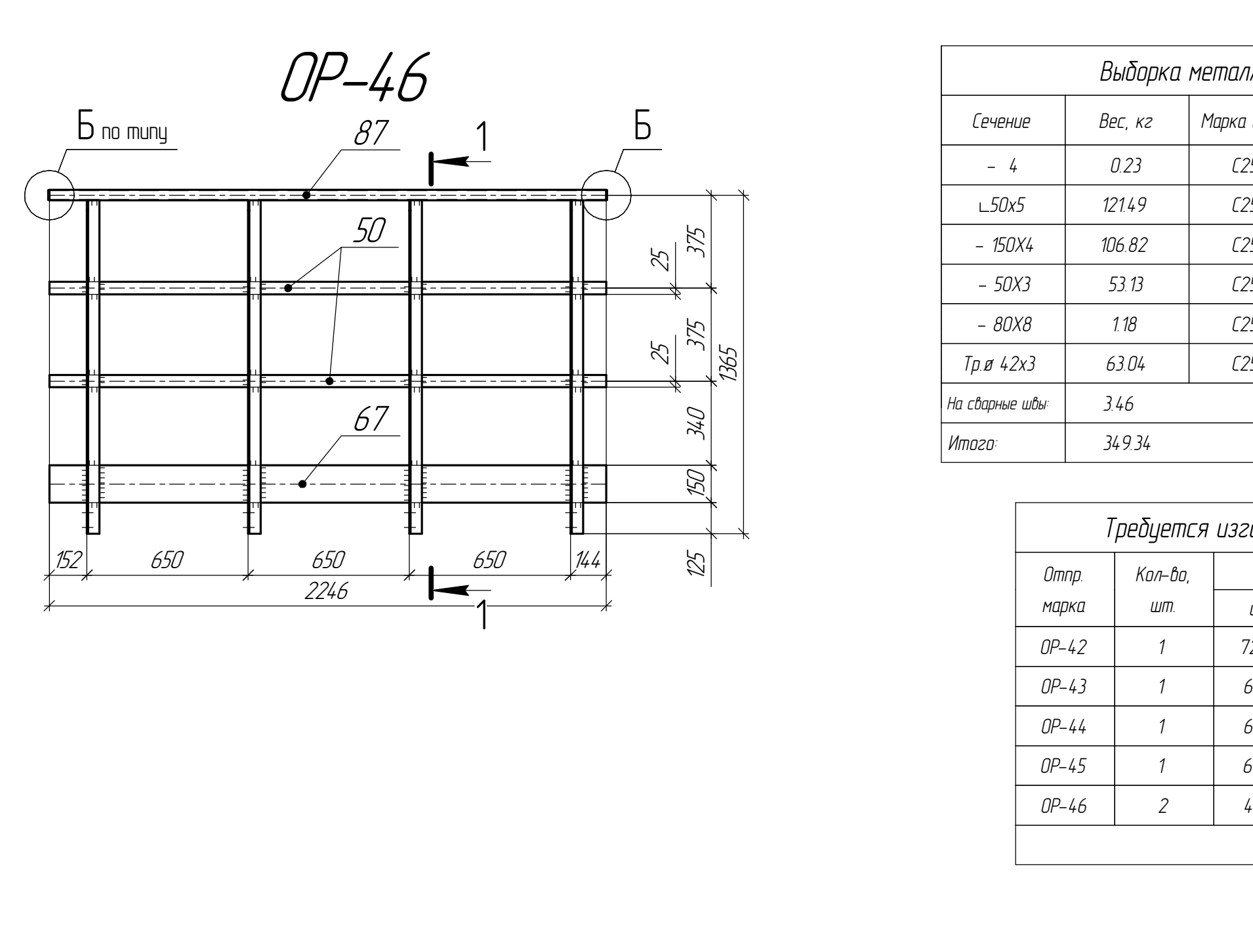
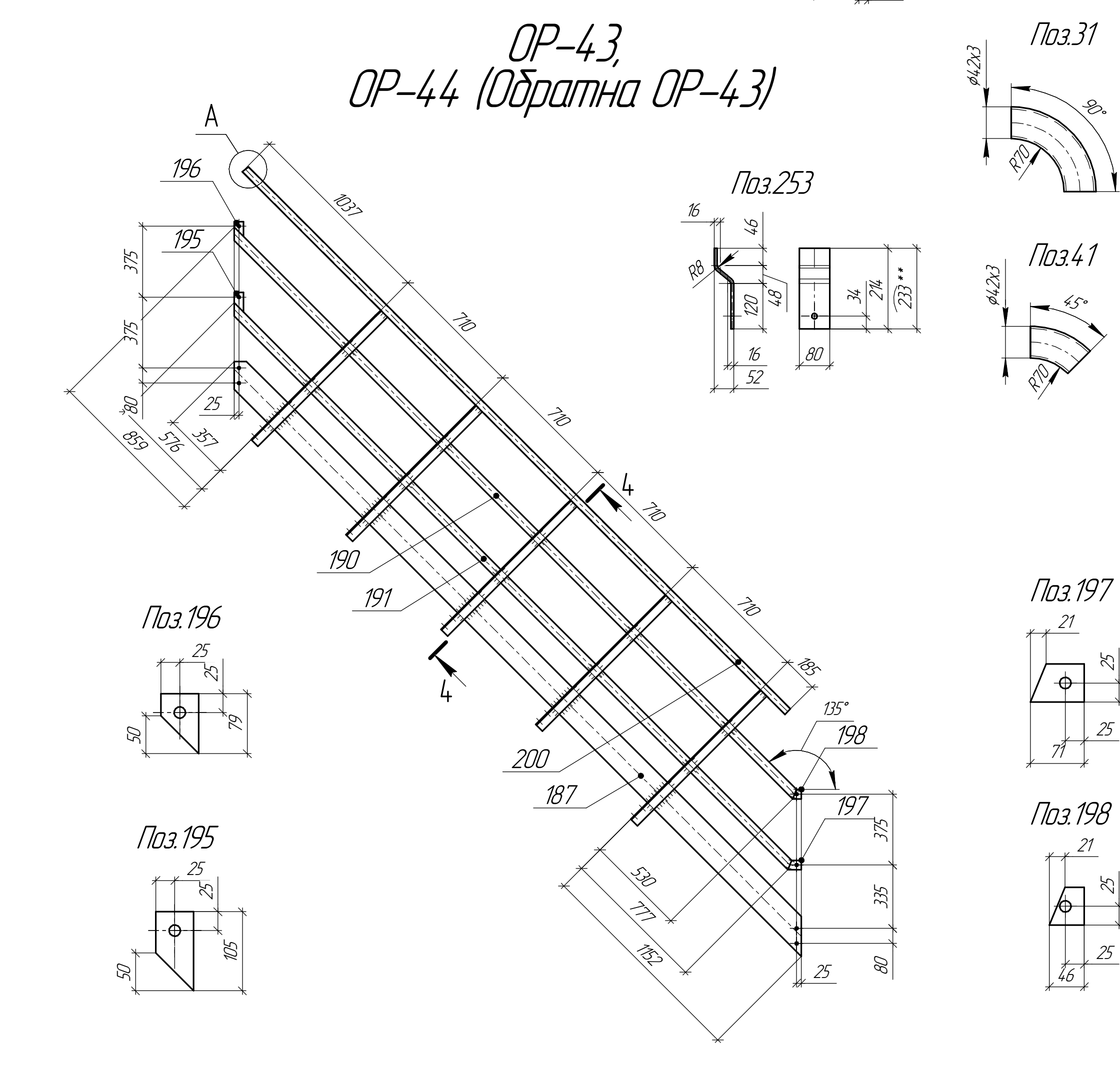




Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата



Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт	общ
ОР-42	1	72.23	72.23
ОР-43	1	61.35	61.35
ОР-44	1	61.35	61.35
ОР-45	1	68.15	68.15
ОР-46	2	43.13	86.27
Итого			349.34

1. Общие указания и опись чертежей проекта см. чертёж КМД л1			
2. Монтажная схема конструкций см. чертёж КМД л М-3			
3. Сварку углеродистых сталей производить:			
- ручную – электродами типа ЗСГ-А ГОСТ 9467-75;			
- полуавтоматическую – проволокой СВ-08Л2С ГОСТ 2246-70 в среде защитного газа			
4. Все стыковые сварные швы варить по толщине свариваемых деталей с полным проваром.			
5. Все незаоборванные отверстия на чертеже принять диаметром 15мм			
6. Все угловые сварные швы, кроме обозначенных, принимать по наименьшей из толщин свариваемых деталей.			
7. Маркировать сборочные единицы и детали по 9 МОК-753-БНЧ с обозначением чертежа и номером заказа.			
8. Струны ограждений допускается изготавливать из единой полосы 50х3.			
9. Попучины ограждений допускается изготавливать из единой трубы Ø42х3			
10. Узел крепления дверных петель к секции ограждения см. КМД л9			
* Размеры для справок			
** Размер дан по средней линии			

				Заказ 60019/10			
144.8706.00.000 КМД							
Лестничная и площадочная камеры радиационной печи ПР-1 Чरणье №10. Ограждения ОП-42 – ОП-46				Лит.	Масса	Максимум	
				Р			
Изм./Ист Разраб. Проб. 				Лист 4	Листов		
Принял Инж.нр. Удп. Новиков Колосков 				НПК "Кедр-89"			

1. Общие указания и опись чертежей проекта см. чертеж КМД л.1
2. Монтажная схема конструкции см. чертеж КМД л.М-3
3. Сварку углеродистых сталей производить:
 - ручную - электродами типа А50А ГОСТ 9467-75;
 - полуавтоматическую - проволокой Св-08Л21 ГОСТ 2246-70* в среде защитного газа.
4. Все стыковые сварные швы брать по толщине собираемых деталей с полным проваром.
5. Все незаоборванные отверстия на чертеже принимать диаметром 15мм.
6. Все угловые сварные швы, кроме оговоренных, принимать по наименьшей из толщин собираемых деталей.
7. Маркировать сборочные единицы и детали по 9 МЭК-75.3-БИС с обозначением чертежа и номером заказа.
8. Струны ограждений допускается изготавливать из единой полосы 50х3.
9. Паруны ограждений допускается изготавливать из единой трубы $\Phi 42 \times 3$.
10. Узел крепления открытых петель к секции ограждения см. КМД л.9

* Размеры для справок
** Размер дан по средней линии