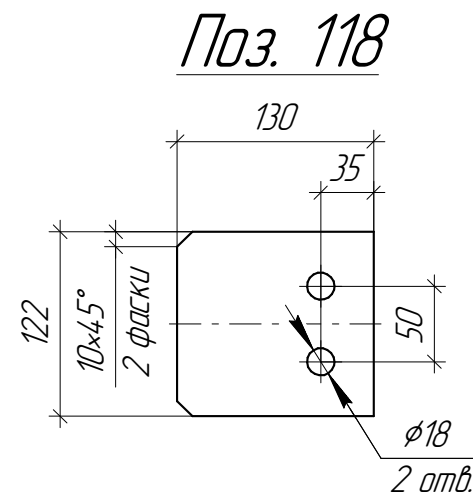
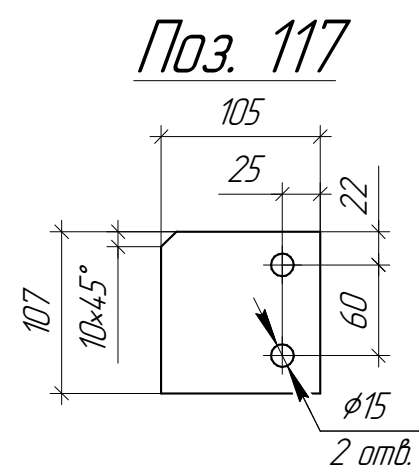
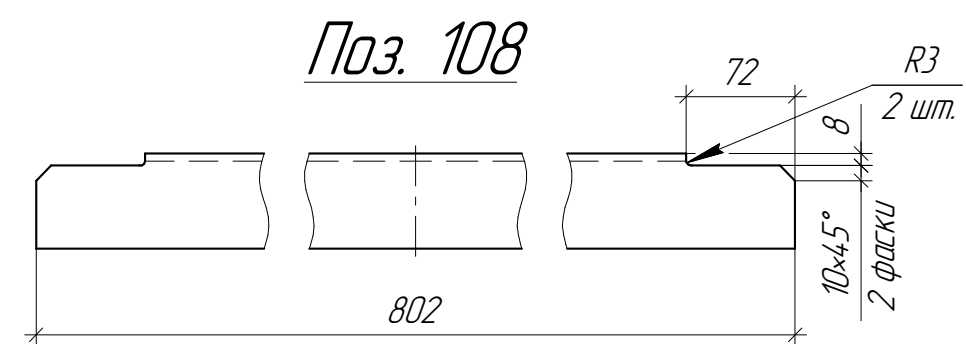
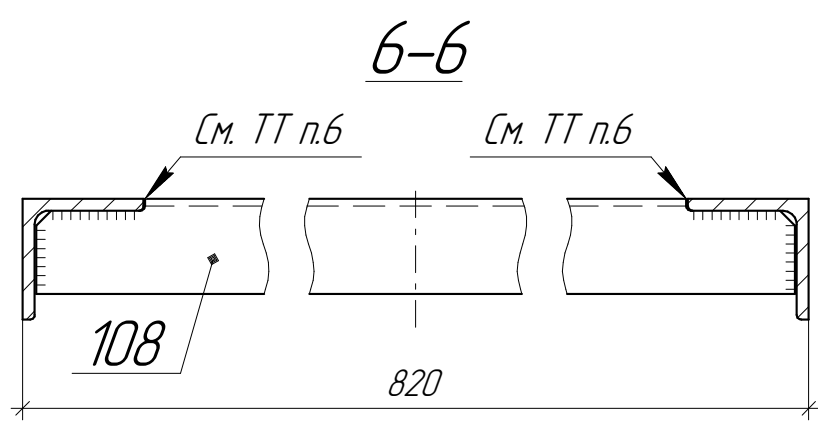
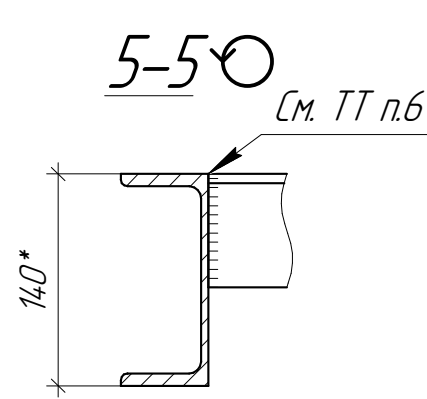
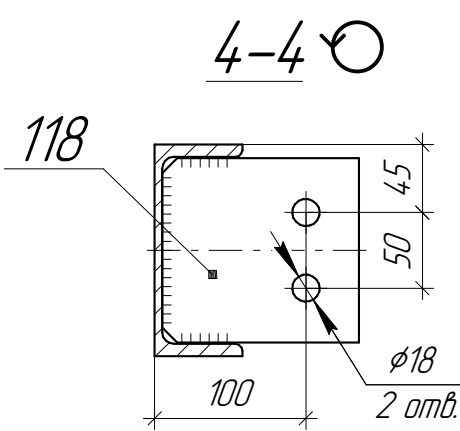
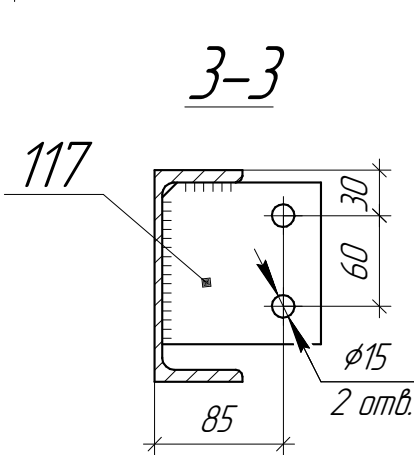
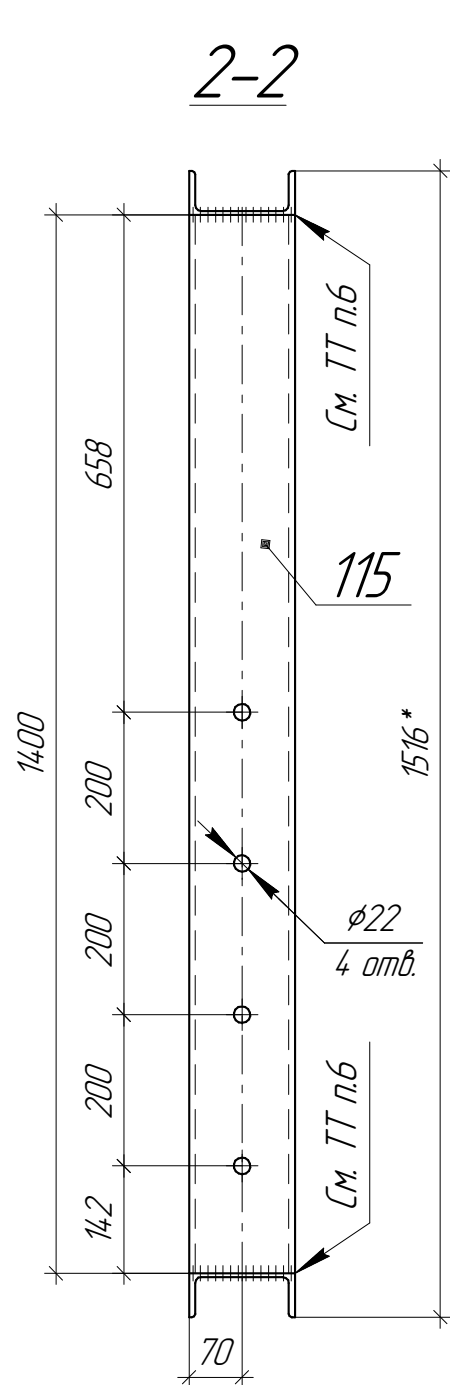
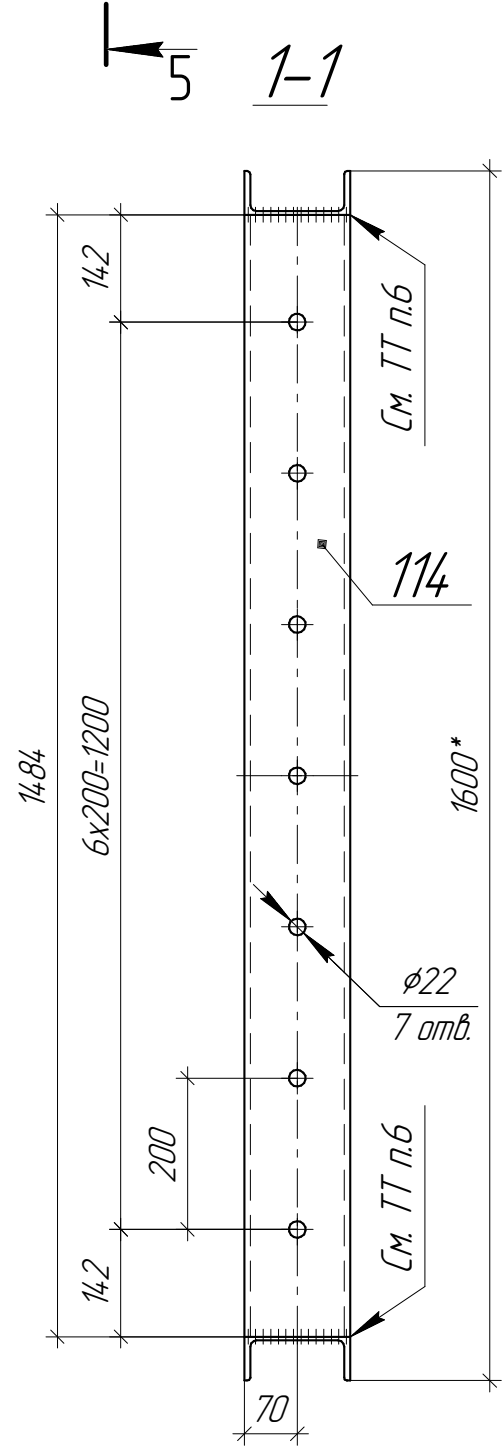
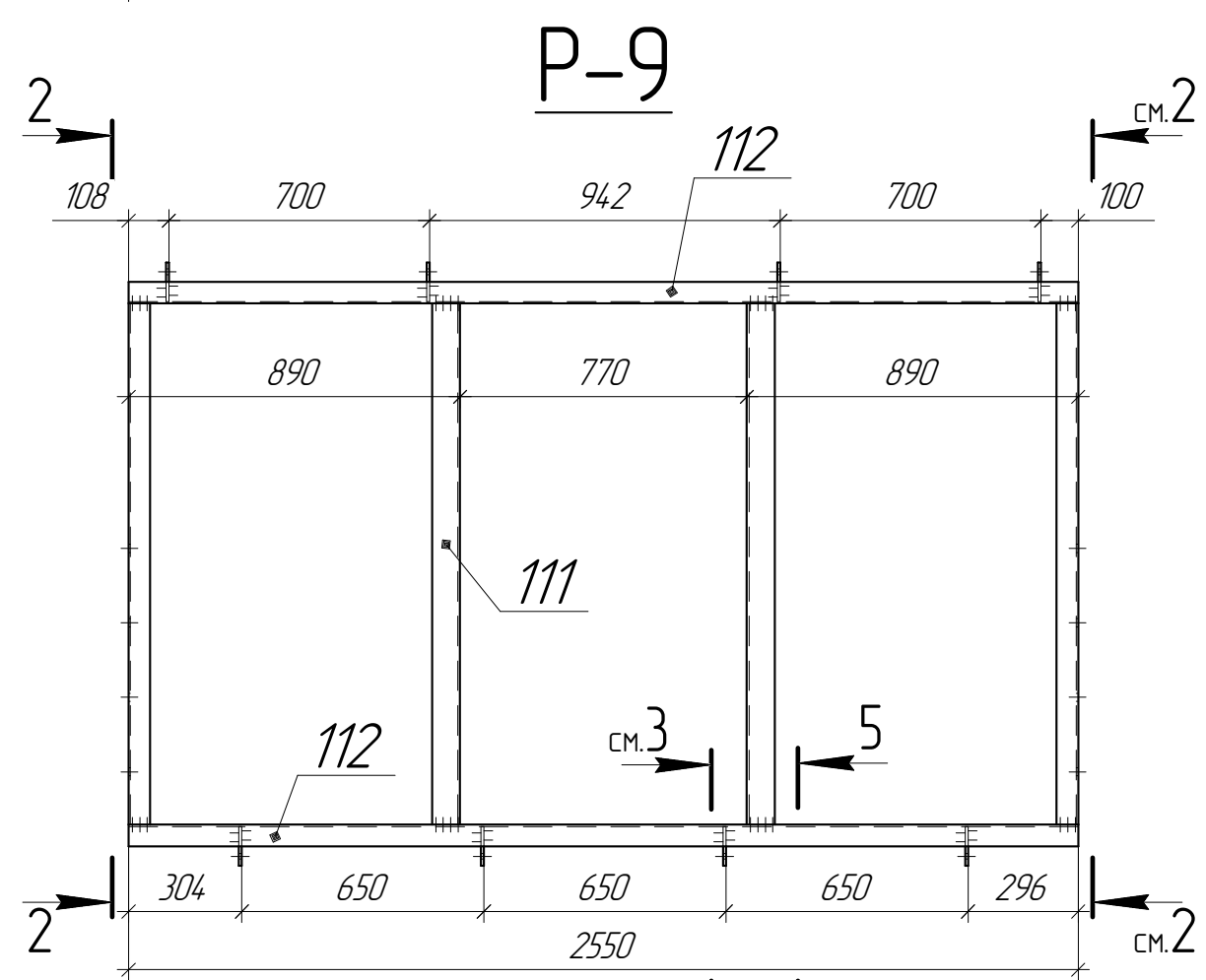
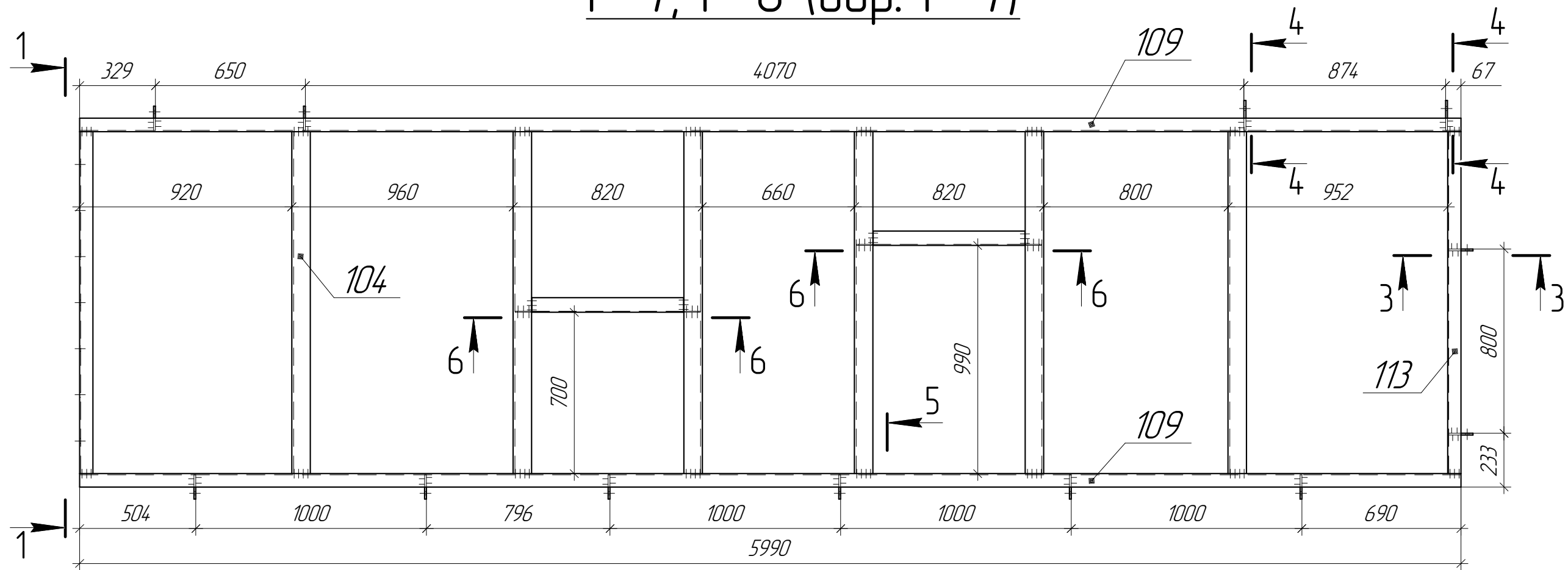


Р-7, Р-8 (одр. Р-7)



Спецификация на отплавочный элемент									
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
Р-7	108	2		└ 63x5	802	3.86	7.72	289.41	см. деталь
	104	6		└ 80x8	14.84	14.32	85.92		
	114	1		└ 14П	14.84	18.25	18.25		св. отв.
	113	1		└ 14П	14.84	18.25	18.25		
	109	2		└ 14П	5990	73.68	14.735		
	118	2		- 8x122	130	1	1.99		см. деталь
	117	10		- 8x105	107	0.71	7.06		см. деталь
На сварные швы 1%							2.87		
Р-8	Обратна Р-7							289.41	
Р-9	111	2		└ 75x6	14.00	9.65	19.29	123.33	
	112	2		└ 14П	2550	31.37	62.73		
	115	2		└ 14П	14.00	17.22	34.44		св. отв.
	117	8		- 8x105	107	0.71	5.64		см. деталь
	На сварные швы 1%						1.22		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Отплав. марка	Кол, шт.	Масса		Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
		шт.	общ.				
				- 8	23.74	С255	ГОСТ 19903
Р-7	1	289.41	289.41	└ 63x5	15.43	С255	ГОСТ 8509
Р-8	1	289.41	289.41	└ 75x6	19.29	С255	
Р-9	1	123.33	123.33	└ 80x8	171.85	С255	
Итого:				└ 14П	464.89	С255	ГОСТ 8240
На сварные швы:					6.95		
Итого:					702.15		

- Общие указания, опись чертежей проекта см. чертёж КМД л. 1.
- Монтажная схема конструкций см. чертёж КМД л. М-1.
- Сварку углеродистых сталей производить:
 - ручную - электродами типа Э50А" ГОСТ 9467-75;
 - полуавтоматическую - проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа.
- Все неоговоренные стыковые сварные швы варить по толщине свариваемых деталей с полным проваром.
- Все угловые сварные швы, кроме оговоренных, высотой катетов по толщине наименьшего металла.
- Все стыковые сварные швы по верху площадок зачистить заподлицо с основным металлом.
- Все отверстия оговорены на чертеже.
- Маркировать сборочные единицы и детали по 9МОК-7.5.3-БНС с обозначением чертежа и номером заказа.
- * - Размеры для справок.

				Заказ 60019/8			
				144.8704.00.000 КМД			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестницы и площадки камеры радиации печи П-1. Уровень 3600. Площадки Р-7 ÷ Р-9	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гущин	З	17.08.22		Р		
Проб.	Сударов	З			Лист	10	Листов
Т.контр.							
Н.контр.	Колпаков	З					
Утв.	Волков	З					
				НПК "КЕДР-89"			
				Копировал Формат А2			