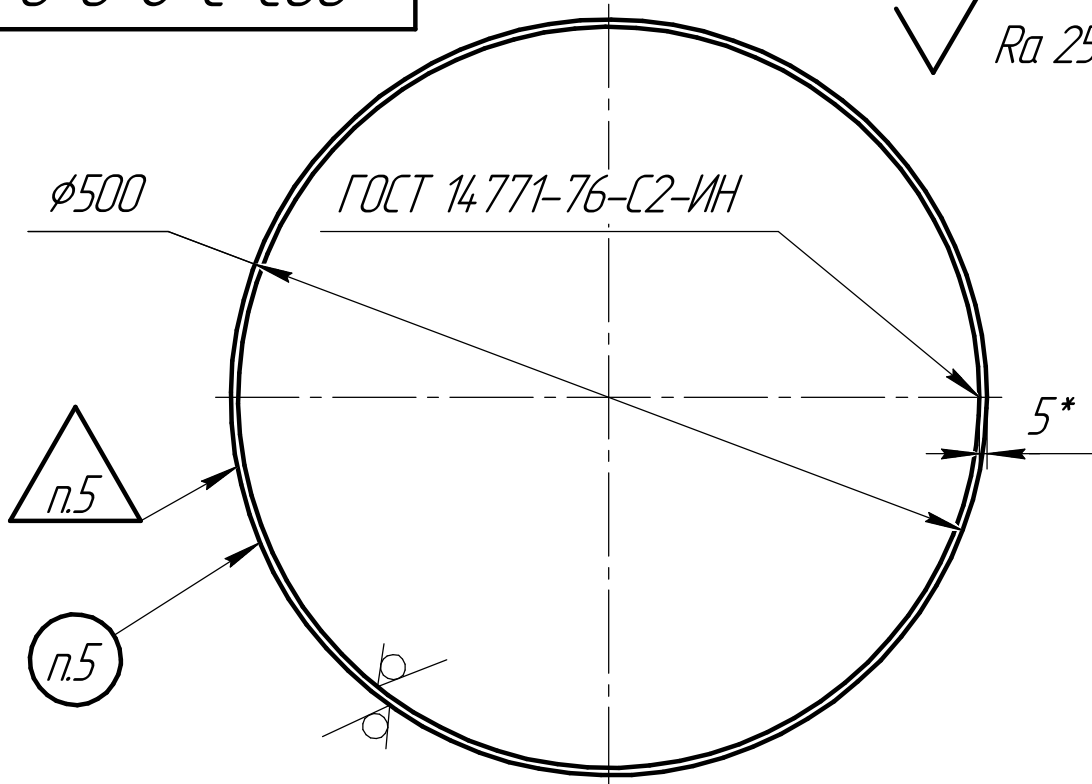
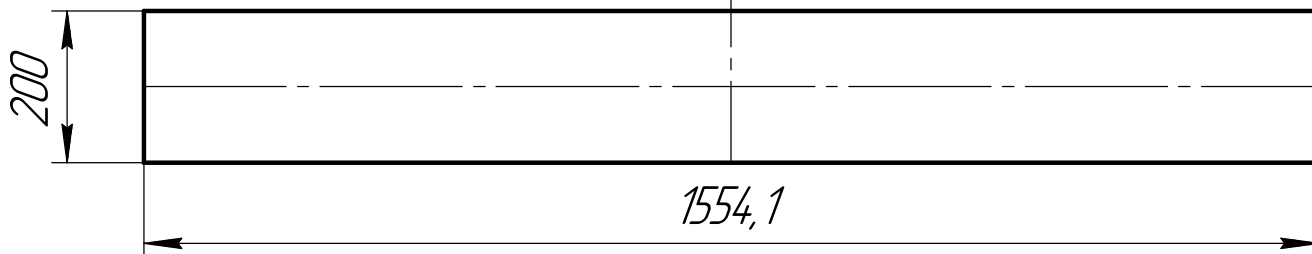


17-0-0-7-Э-Э06

✓ Ra 25 (✓)



Q (1:10)



- \*Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м.К.
- Сварку производить проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром и измерением, согласно РД 03-606-03.
- Маркировать обозначение чертежа и клеить клеймо ОТК краской шрифтом 20 ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

903-3-2-0-0-21

					903-3-2-0-0-21				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб	
							12,2	1:5	
						Лист	Листов	1	
Разраб.	Болтышева			Б-ПН-0-5,0 ГОСТ 19904-90 Лист ОКЗ60В-4-III-СтЗпс ГОСТ 16523-97	ПАО "Пензкомпрессормаш"				
Пров.	Зимин								
Т.контр.	Андреева								
Н.контр.	Казанцева								
Утв.									

Копировал

Формат А4