РК-4

ПРОТОКОЛ
стилоскопирования

№ 112 от «25» Января 2023г.

Заказ 60024 Аппарат №1 цех № ПХМ

№ п/п	Наименование узла, детали, сварного шва	Позиция, номер шва	Заявляемая марка материала	к-во	100% контроля	Содержание легирующих элементов,%							Заключение на соответствие марке материала
						C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	V	
						0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	-	ГОСТ 1050-2013
	Отвод П180-89×7		Ст20	27		0,07	0,50	1,40	0,11	0,10	0,20	0,05	Не соответствует
	Отвод П90-89×7		Ст20	4		0,07	0,50	1,40	0,11	0,10	0,20	0,05	Не соответствует
													Соответствует
													09Г2С
						≤0,12	0,50-0,80	1,30-1,70	≤0,30	≤0,30	≤0,30	≤0,12	ГОСТ 19281-2014

Анализ проводился прибором: спектрометр PMI-MASTER

Анализ проводил Карасева Е.В. 25.01.2023 Руководитель отдела Кривошеев В.В. 25.01.2023

(подпись, штамп, дата) (подпись, дата)

ОАО ПЕНЗХИММАШ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ