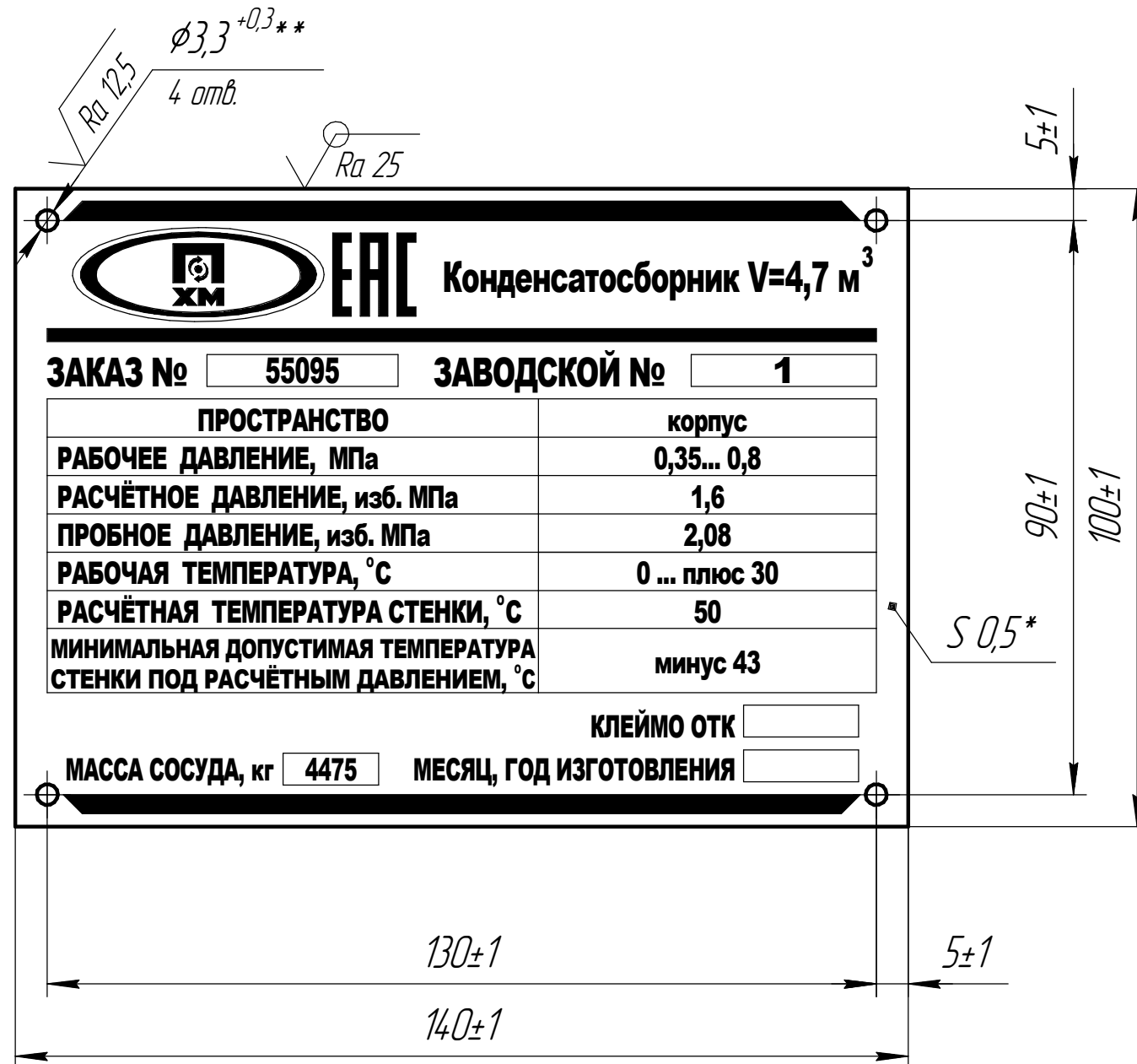


160.8691.00.052



1. Оформление таблички заводской выполнить лазерной гравировкой.
2. Перед оформлением уточнить данные, указанные в табличке.
3. Надписи на табличке после лазерной гравировки должны быть черного цвета.
4. Дата изготовления наносится перед отгрузкой оборудования цифровыми клеймами высотой не менее 5 мм.
5. Лицевая поверхность таблички заводской должна быть без вмятин, неровностей, царапин.
6. \* Размер для справок.
7. \*\* Обработать по сопрягаемой детали.

Заказ 55095

160.8691.00.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Табличка заводская			
Разраб.	Мусатова	06.2022			Лит.	А	Масса	0,06
Пров.	Подольская	06.2022			Масштаб			1:1
Т.контр.	Великанов	06.2022			Лист		Листов	1
Принял	Подольская	06.2022			БТ-ПН-0-0,5 ГОСТ 19904-90			
Н.контр.	Мусатова	06.2022			Лист 12Х18Н10Т-М2а ГОСТ 5582-75			
Утв.					НПК "Кедр-89"			

Копировал

Формат А3