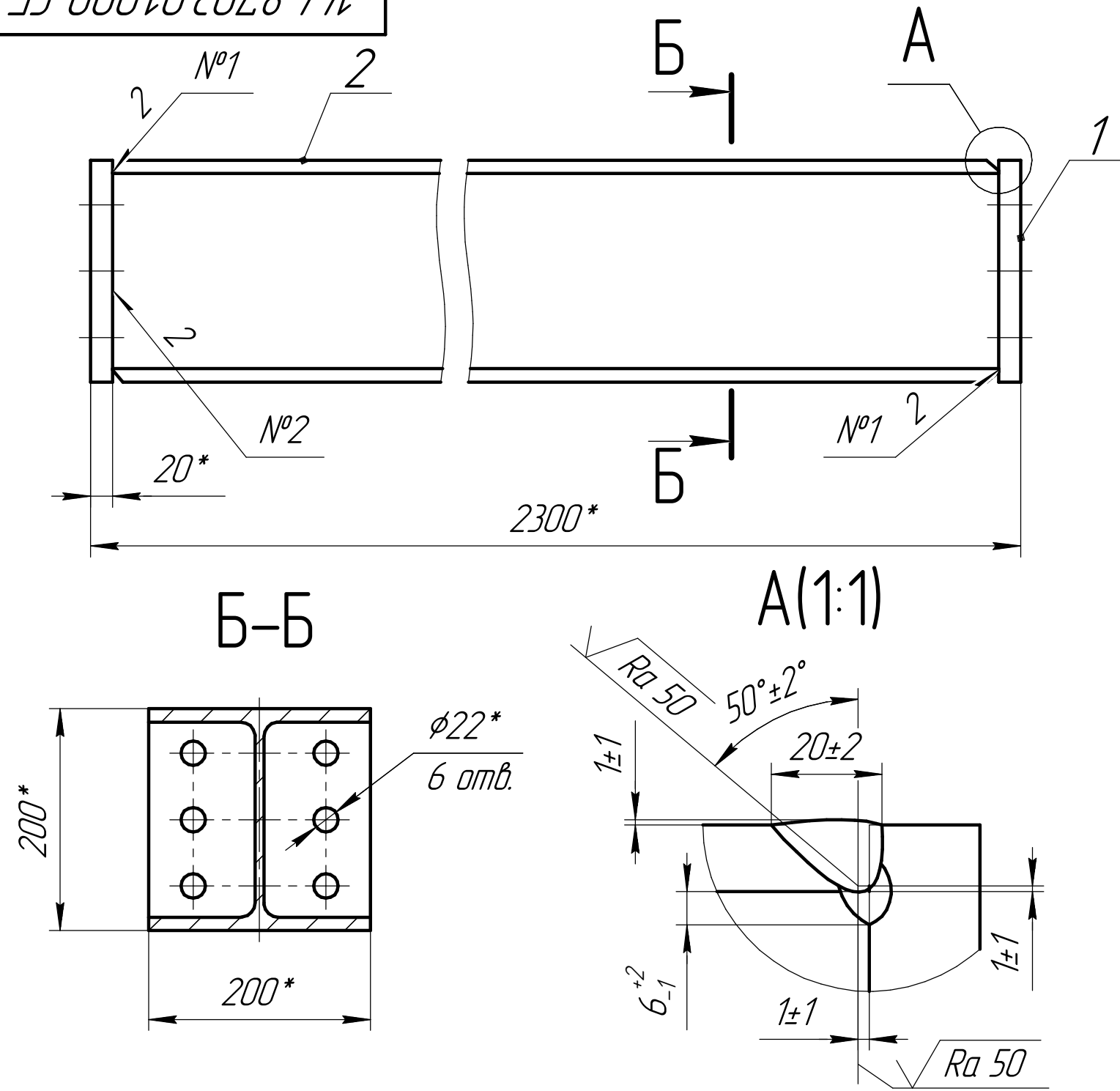


144.8703.01.000



2	$T3-\triangle 4_{-0,5}^{+1}$ ГОСТ 14771-76	МАДП	-	0,35	Проволока 1,2 ОК Autrod 12.51 EN ISO 14341-A Смесь (18%CO ₂ +Ar) ТУ 2114-004-00204760-99	0,3
1	У7 ГОСТ 14771-76	МАДП	А	0,8		1,9
№ шва	Условное обозначение сварного шва и обозначение стандарта	Обозначение способа сварки	Изображение конструктивных элементов	Длина шва, м	Характеристика сварочных материалов	Масса наплавленного металла, кг
Таблица сварных швов						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	144.8703.01.001	Плита	2	5,9 кг
Б4		2	144.8703.01.002	Балка	1	112,4 кг
				Двутавр		
				20К2-ГК ГОСТ Р 57837-2017		
				/С255 ГОСТ 27772-2015		
				L=2260±2		
				Материалы		
				Проволока		2,2 кг
				1,2 ОК Autrod 12.51		
				EN ISO 14341-A		
				Смесь (18%CO ₂ +Ar)		
				ТУ 2114-004-00204760-99		

- 1 * Размер для справок.
2 При необходимости допускается заменить полуавтоматическую сварку на ручную и наоборот.
3 Кривизна и винтообразность балок поз. 2 – не более 2 мм.

Заказ 60019/9						
144.8703.01.000 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка в сборе Сборочный чертеж	
Разраб.	Мусатова	07.2022				
Пров.	Подольская	07.2022				
Т.контр.	Великанов	07.2022				
Принял	Подольская	07.2022				
Н.контр.	Мусатова	07.2022			НПК "Кедр-89"	
Утв.	Сергеев	07.2022				
					Лит.	Масса
					А	124
					Лист	Листов
						1