

Карта контроля сварных швов аппарата

Номер строки	Обозначение чертежа	Номер шва в чертеже	Обозначение шва в СРШ	Изображение на схеме		Визуальный и измерительный контроль	Виды контроля сварных швов															Длина шва, м	Термообработка	Примечание		
				Показан	Не показан		Радиография УЗД		Визуальный послеполный контроль	Цветная дефектоскопия	Гидравлический с люминесцентным индикаторным покрытием	Гидравлическое	Пневматическое 04-06 МПа (4,0-6,0 кгс/см2)	Керосином	Растяжение	Изгиб, сплющивание	Ударная вязкость мин.: 34 °С	Металлография	Стилоскопирование	Наклонность к МКК	Замер твердости				Контроль прогонкой шара	
							Объем в %	Вид контроля																		Объем в %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
1	202.7604.00.001 Обечайка	δ/н	1-01, 1-02	X		X	100	УЗД				X			X	X	X						3,08	X		
2	202.7604.00.002 Обечайка	1	2-01...2-04	X		X	100	УЗД				X			X	X	X						4,4	X		
3		2	3-01	X		X	100	УЗД				X											10,44	X		
4	202.7604.00.003 Обечайка	1	4-01.4-06	X		X	100	УЗД				X			X	X	X						8,96	X		
5		2	5-01, 5-02	X		X	100	УЗД				X											20,85	X		
6	202.7604.00.004 Обечайка	1	6-01...6-04	X		X	100	УЗД				X			X	X	X						9,64	X		
7		2	7-01, 7-02	X		X	100	УЗД				X											20,85	X		
8	202.7604.00.019 Днище 3300х18	δ/н	8-01...8-03, 8-04...8-06	X		X	100	УЗД				X			X	X	X						19,28	X		
9	202.7604.00.100СБ Штуцер DN 200 PN63	δ/н	9-01	X		X	100	РГ				X											0,7	X		
10	202.7604.00.200 СБ Штуцер DN150 PN63	δ/н	10-01, 10-02	X		X	100	РГ				X											102	X		
11	202.7604.00.300СБ Штуцер DN80 PN63	δ/н	11-01, 11-02	X		X	100	РГ				X											0,6	X		
12	202.7604.00.300СБ Штуцер DN80 PN63	δ/н	12-01	X		X	100	РГ				X											0,3	X		
13	202.7604.00.600СБ Штуцер DN600 PN63	δ/н	13-01	X		X	100	РГ				X											2,0	X		
14	202.7604.00.601 Обечайка штуцера	δ/н	14-01	X		X	100	РГ				X			X	X	X						0,32	X		
15	202.7604.00.700 СБ Штуцер 30 "	δ/н	15-01	X		X	100	РГ				X											2,4	X		
16	202.7604.00.701 Обечайка штуцера	δ/н	16-01	X		X	100	РГ				X			X	X	X						0,56	X		
17	202.7604.00.800 СБ Штуцер DN100 PN 63	δ/н	17-01	X		X	100	РГ				X											0,36	X		
18	202.7604.00.800-01 СБ Штуцер DN100 PN 63	δ/н	18-01	X		X	100	РГ				X											0,36	X		
19	202.7604.00.950СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	19-01, 19-02	X		X	100	РГ				X											0,42	X		
20	202.7604.00.950-01СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	20-01...20-05	X		X	100	РГ				X											105	X		
21	202.7604.00.950-02СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	21-01...21-03	X		X	100	РГ				X											0,63	X		
22	202.7604.00.950-03СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	22-01...22-04	X		X	100	РГ				X											0,84	X		
23	202.7604.00.950-04СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	23-01...23-03	X		X	100	РГ				X											0,63	X		
24	202.7604.00.950-05СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	24-01	X		X	100	РГ				X											0,21	X		
25	202.7604.00.950-06СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	25-01	X		X	100	РГ				X											0,21	X		
26	202.7604.00.950-07СБ Штуцер DN50 PN63	δ/н	26-01	X		X	100	РГ				X											0,21	X		
27	202.7604.00.500СБ Крышка в сборе со штуцером DN 50	1	27-01, 27-02	X		X	100	РГ				X											0,42	X		
28		2	28-01, 28-02	X		X			X	X	X	X*											0,48	X		
29	202.7604.00.000 СБ																									
30		1	30-01...30-05	X		X	100	УЗД				X											52,4	X		
31		2	31-01...31-05	X		X	100	УЗД**				X											5,9	X		
32		2	32-01...32-04	X		X			X	X	X	X*											1,12	X		
33		3	33-01	X		X	100	УЗД**				X											2,0	X		
34		3	34-01...34-03	X		X			X	X	X	X*											0,8	X		
35		4	35-01, 35-02	X		X			X	X			X										4,42	X		
36		5	36-01, 36-02	X		X			X	X			X										6,94	X		
37		6	37-01...37-06	X		X			X	X	X	X*											2,5	X		
38		7	38-01...38-05	X		X			X	X	X	X*											122	X		
39		8	39-01...39-04	X		X			X	X			X										5,11	X		
40		9	40-01...40-04	X		X			X	X			X										10,1	X		
41		10	41-01	X		X	100	УЗД**				X											2,45	X		
42		10	42-01	X		X			X	X	X	X*											0,38	X		
43		15	43-01...43-04	X		X			X	X													4,02	X		
44																										
45																										
46	202.7604.03.000СБ Подогреватель	ε	46-01...46-42	X		X	100	РГ				X											4,2			
47																										
48	202.7604.00.007 Кольцо укрепляющее	δ/н	48-01, 48-02	X		X			X	X			X										0,3	X		
49	202.7604.00.008 Кольцо укрепляющее	δ/н	49-01, 49-02	X		X			X	X			X										0,5	X		
50	202.7504.00.009 Кольцо укрепляющее	δ/н	50-01, 50-02	X		X			X	X			X										0,3	X		

8. Люминесцентно-гидравлический, гидравлический с люминесцентным индикаторным покрытием контроль производить в соответствии с ОСТ 26.260.14-2001, РД 26-11-01-85: класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001 – 4.

9. Визуальный и измерительный контроль проводить в соответствии с РД 03-606-03. Норма оценки качества в соответствии с ГОСТ 3734-7-2017.

10. \*Допускается совмещать испытания с гидравлическим давлением с люминесцентным индикаторным покрытием.

11. \*\*После т.о. с внутренней стороны.

6. Радиационный контроль производить в соответствии с ГОСТ 7512-82, СТО 00220368-010-2007.

6.1. Класс дефектности по ГОСТ 23055-78: стыковых швов аппарата – 3; угловых, тавровых швов – 4.

6.2. Класс чувствительности по ГОСТ 7512-82 –2

7. Цветную дефектоскопию производить в соответствии с ГОСТ 18442-80, СТО 00220368-024-2017 с двух сторон в доступных местах:

7.1. Класс дефектности по СТО 00220368-024-2017: аппарата –2, строповых устройств – 4.

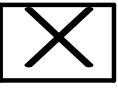
7.2. Класс чувствительности по ГОСТ 18442-80: аппарата– II, строповых устройств– технологический

Примечания:

1. Длину сварных швов обечайки уточнить по фактическому замеру (раскрою).

2. Длину сварных швов днищ уточнить по фактическому исполнению (раскрою).

3. Сварные швы, не включенные в таблицу, контролировать внешним осмотром и измерением.

4.  – наличие контроля сварных швов и изображение на схеме

5. УЗД производить в соответствии с ГОСТ Р 55724-2013, СТО 00220256-005-2005

Типы применяемых ПЗП по ГОСТ Р 55725-2013

Изд. № докум.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изд. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	Зам.	Исполн.	17.03.22	202.7604.00.000			ККШ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Отстойник продувки E05			Лист	Лист	Лист
Разраб.	Костина	17.03.22	Исполн.	17.03.22				1	1	2
Проб.	Подольская	17.03.22	Исполн.	17.03.22	Карта контроля сварных швов			НПК "Кедр-89"		
Принял	Подольская	17.03.22	Исполн.	17.03.22						
Исполн.	Афонин	17.03.22	Исполн.	17.03.22	Копировал			Формат А1		
Удп.	Сергеев	17.03.22	Исполн.	17.03.22						



202.7604.00.000

Карта контроля сварных швов аппарата

Номер строки	Обозначение чертежа	Номер шва в чертеже	Обозначение шва в СРШ	Изображение на схеме		Визуальный и измерительный контроль	Виды контроля сварных швов															Длина шва, м	Термообработка	Примечание	
				Показан	Не показан		Радиография УЗД		Визуальный послыльный контроль	Цветная дефектоскопия	Гидравлический с люминисцентным индикаторным покрытием	Гидравлическое	Пневматическое 0,4-0,6 МПа (4,0-6,0 кгс/см²)	Керосином	Растяжение	Изгиб, сплющивание	Ударная вязкость минус 34°	Металлография	Стилоскопирование	Наклонность к МКК	Замер твердости				Контроль проточной шара
							Объем в %	Вид контроля											Объем в %						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
51	202.7604.00.011 Кольцо укрепляющее	δ/н	51-01, 51-02	X		X			X	X			X										0,2	X	
52	202.7604.00.027 Кольцо укрепляющее	δ/н	52-01, 52-02	X		X			X	X			X										0,2	X	
53	202.7604.04.010 СБ Корпус люка	δ/н	53-01, 53-02	X		X	100	РГ				X											3,94	X	
54	202.7604.04.011 Обечайка люка	δ/н	54-01, 54-02	X		X	100	РГ				X			X	X	X						0,352	X	
55	202.7604.00.960 СБ Заглушка в сборе с ниппелем	δ/н	56-01	X		X			X	X	X	X*											0,07	X	
56																									
57	248-4-16-1700-812 - Цифра 4-1-16-1700 09Г2С-12 ГОСТ 13716-73	2	57-01...57-04	X		X			X	X													2,0		
58																									
59	202.7604.11.000СБ Подогреватель	-	59-01...59-49	X		X	100	РГ				X											5,93		
60																									
61																									
62																									
63																									
64																									
65																									