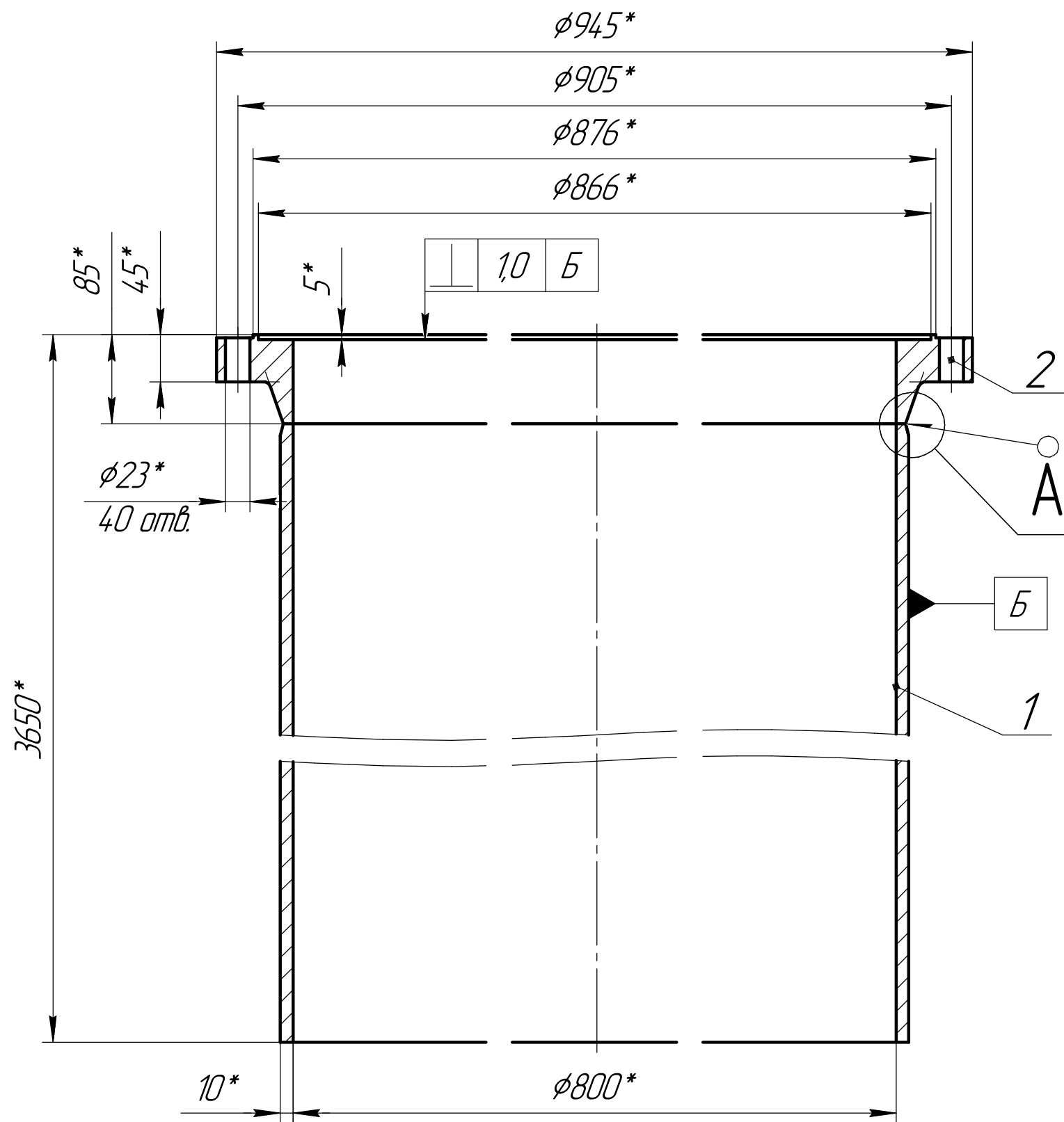


160.8691.00.110 СБ



1. Сварка ручная электродуговая (С56-1)
Электрод УОНИ-13/55-3,0/4,0-2 ГОСТ 9466-75
Длина шва - 2,6 м
Масса наплавленного металла - 0,52/2,2 кг.
2. Внутреннее смещение кромок при приварке фланца поз. 2 к обечайке поз. 1 не более 2 мм.
3. * Размеры для справок.

Заказ 55095

160.8691.00.110 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус люка Сборочный чертеж		
Разраб.	Мусатова	06.2022			Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Подольская	06.2022			A	782	1:5
Т.контр.	Великанов	06.2022			Лист	Листов	1
Принял	Подольская	06.2022			НПК "Кедр-89"		
Н.контр.	Мусатова	06.2022					
Утв.	Сергеев	06.2022					

Копировал

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата