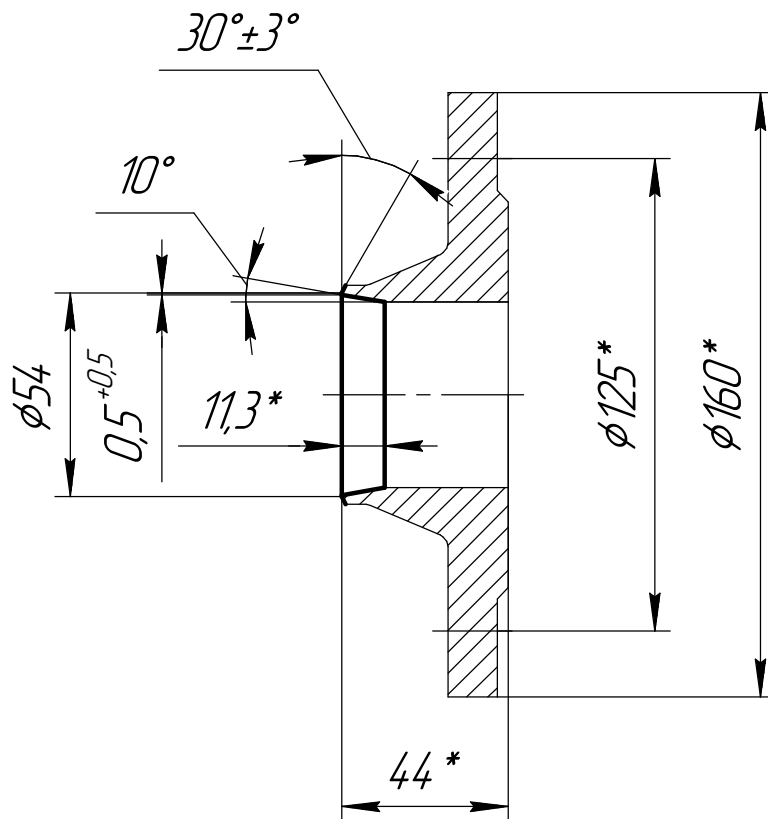
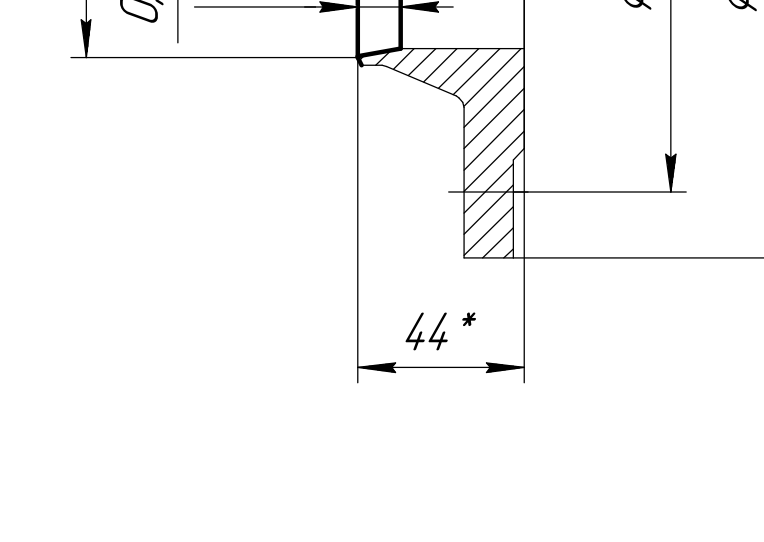


$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3 Маркировать обозначение чертежа на бирке краской, клеить  
клеимо ОТК.

Метр. экспертизу провел		Подпись		Дата			
Фамилия		Подпись		Дата			
Кослина		Подпись		Дата			
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		<p>1 *Размеры для справок.</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, <math>\pm \frac{IT14}{2}</math>.</p> <p>3 Маркировать обозначение чертежа на бирке краской, клеить клеймо ОТК.</p>	
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №			
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Подп. и дата		<p>884-3-7-0-0-2</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Подп. и дата		<p>Фланец</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Подп. и дата		<p>Заготовка:</p> <p>Фланец 50-10-11-1-В-12Х18Н10Т</p> <p>ГОСТ 33259-2015</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Подп. и дата		<p>ОАО "Пнзкомпрессормаш"</p>	