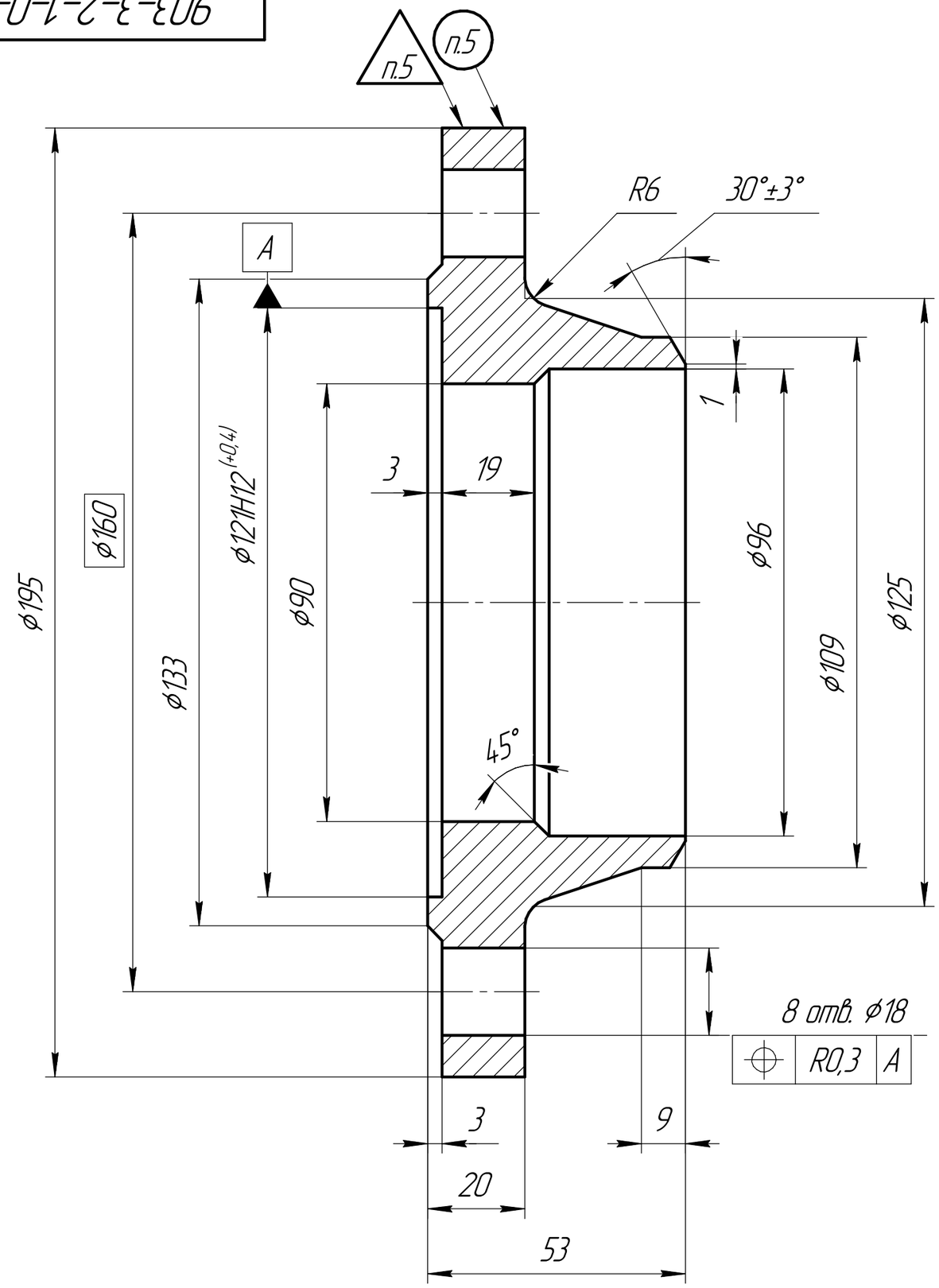
903-3-2-1-0-3

Ra 12,5 (√)



1. Поковка Гр. IV КП 275 ГОСТ 8479-70.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Поверхности фланца должны быть гладкими, без раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих его прочность и надежность соединения.
4. Остальные технические требования по СТП 0503-260-2007.
5. Маркировать ударным способом шрифтом 5Пр3 ГОСТ 26.608-85, глубиной (0,2-0,3) мм, обозначение чертежа, условный проход -"90", условное давление -"16", марку материала -"09Г2С" и клеймить клеймо ОТК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	903-3-2-1-0-3		
Разраб.		Болтышев			Фланец	Лит.	Масса: 3,7 / Масштаб: 1:1
Пров.		Зимин				Лист	Листов 1
Т.контр.		Иолфеева					
Н.контр.		Казанцева			Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	ПАО "Пензкомпрессормаш	
Утв.							

Метрологическая экспертиза | Фамилия | Подпись | Дата

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3