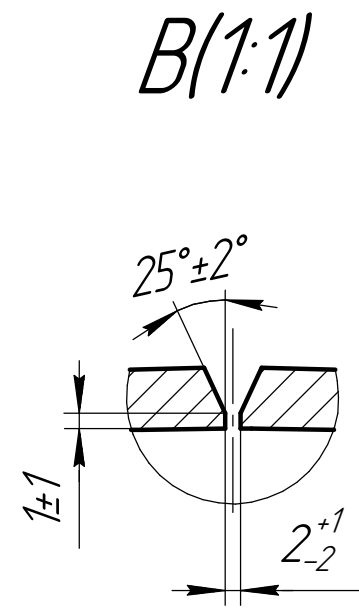
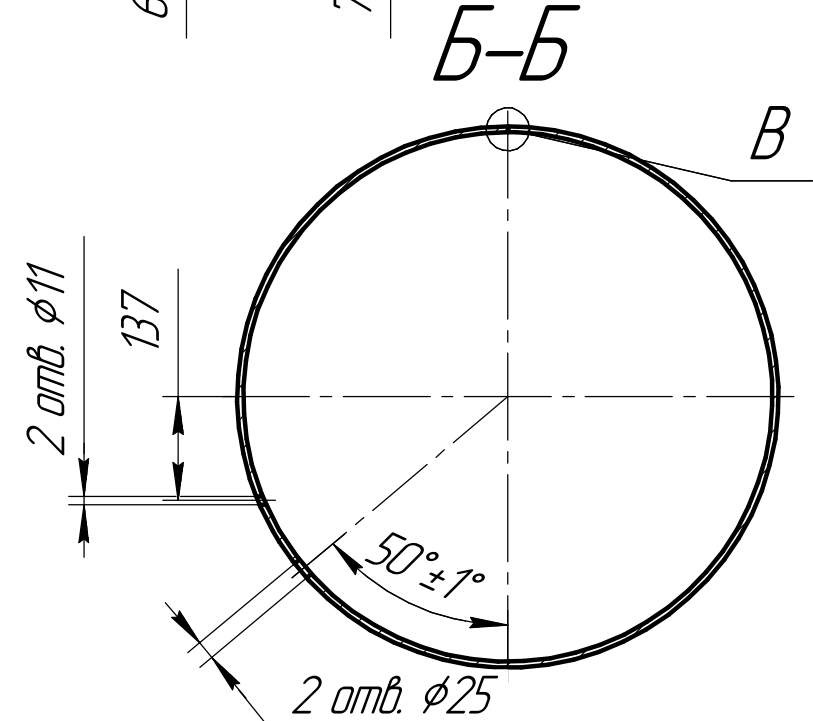
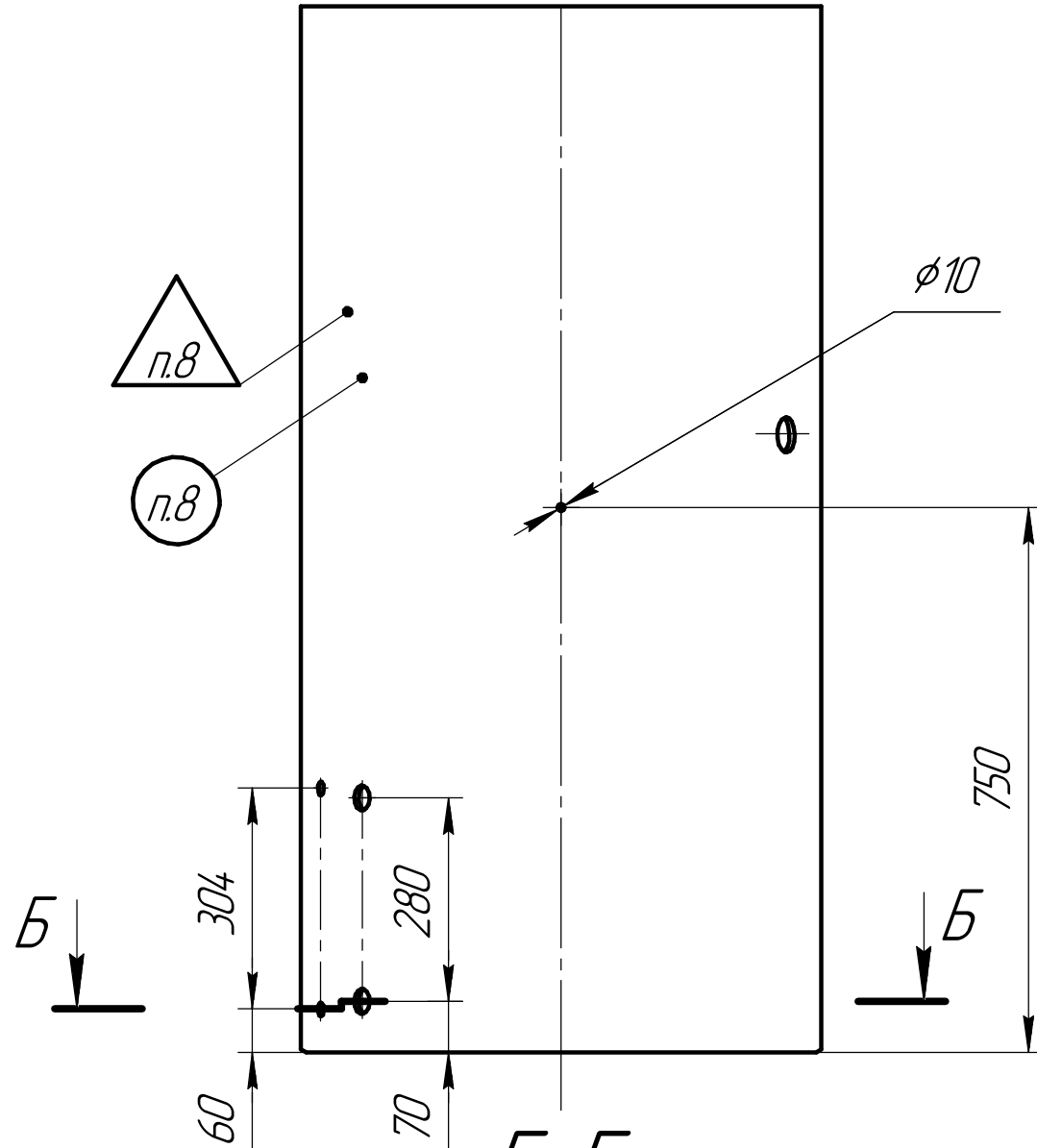
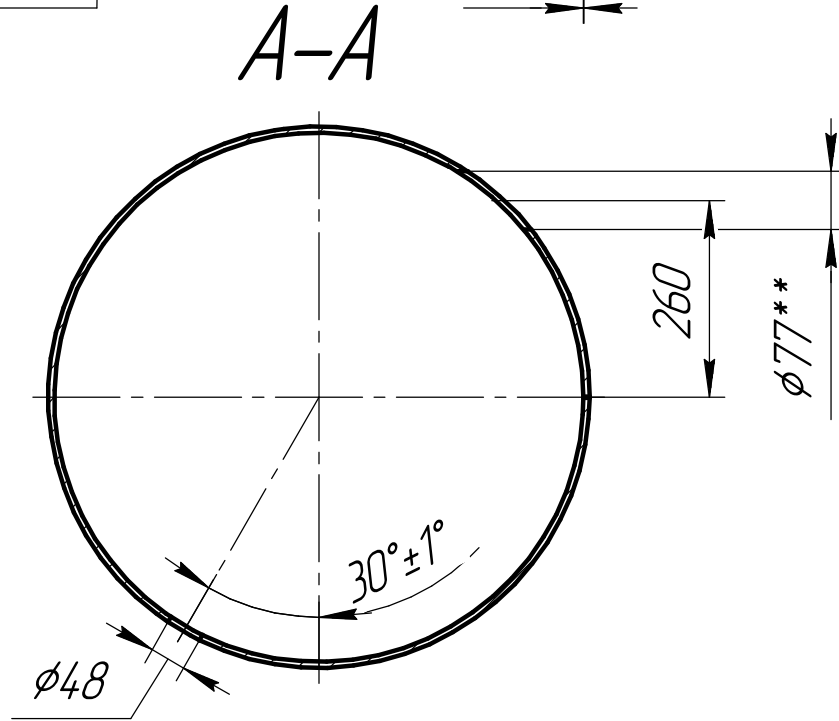
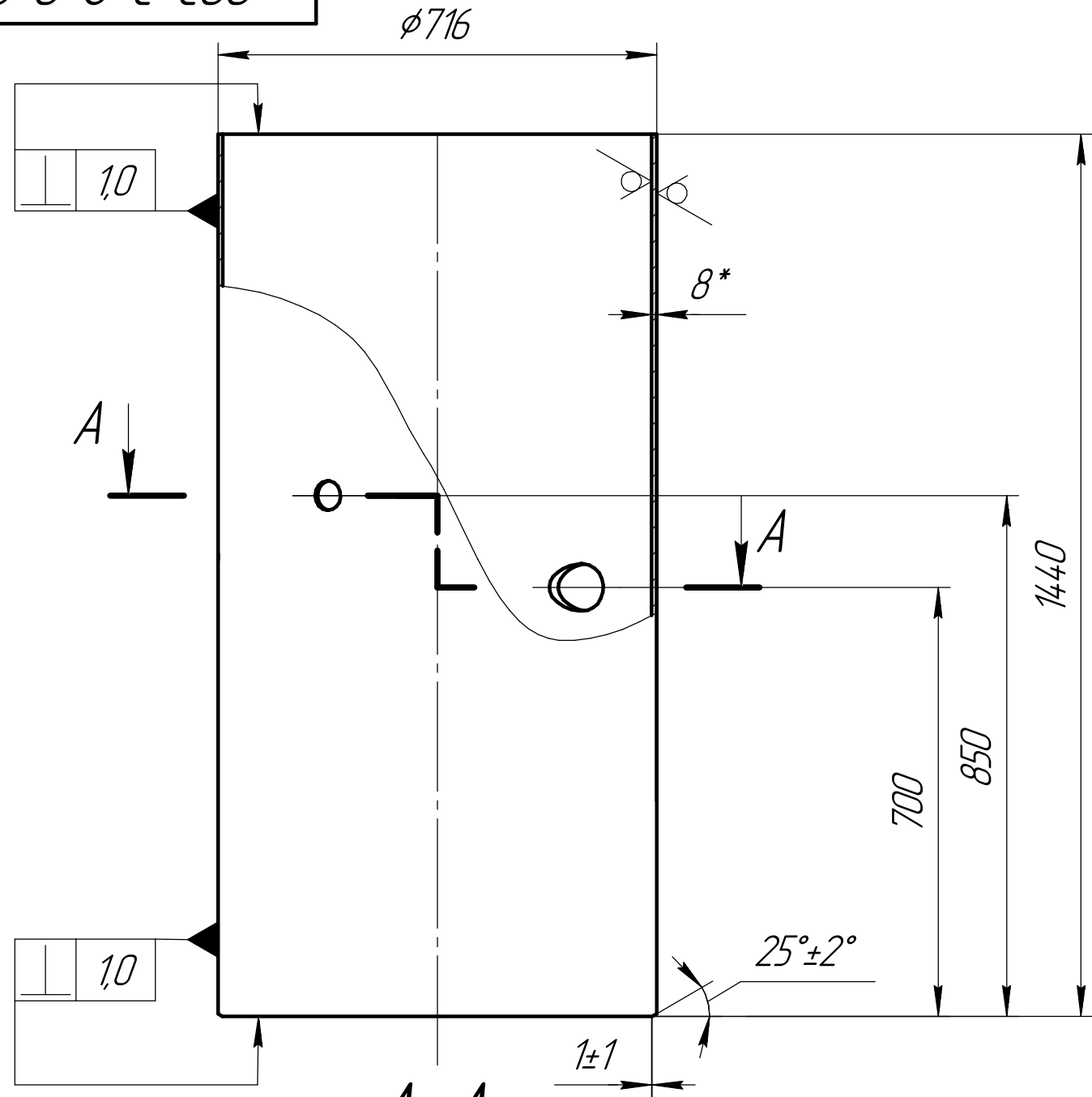


Метрологическая экспертиза	
Фамилия	Подпись

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № отд.	Подп. и дата

903-3-2-0-0-3

Ra 25 (✓)



- \*Размеры для справки.
- \*\* Размер выполнять по фактическому внутреннему диаметру патрубка.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- Обечайку подвергнуть к испытанию на стойкость к межкристаллитной коррозии.
- Смещение кромок продольного шва не более 1,6 мм.
- Совместный увод кромок (угловатость) в продольном шве не более 4,6 мм.
- Развернутая длина (2224±15) мм.
- Маркировать обозначение чертежа краской шрифт 20 ПрЗ ГОСТ 26.020-80 и клеить клеем ОТК.

Марка материала	Номер партии-плавки	Клеймо ОТК
-----------------	---------------------	------------

903-3-2-0-0-3				Обечайка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Болтышев					201
Пров.	Зимин					1:10
Т.контр.	Андреева				Лист	Листов
Н.контр.	Казанцева					1
Утв.					Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74	
				Лист 325-09Г2С-св-4 ГОСТ 19281-89		ПАО "Пензкомпрессормаш"
				Копировал		Формат А4х3