

360

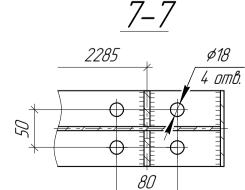
137

100

100 170

M	П=	Кол-во, шт.			Л	Масса, кг			Марка	
Марка	Поз.	Т	Н	Сечение	Длина, мм	ШП.	общ.	ЭЛЕМ.	СТАЛИ	Примечание
	119	1		I <i>2051</i>	1120	23.85	23.85			
	131	1		- 12x170	470	7.53	7.53		<i>C255</i>	උරි.
KP-1	126	1		- 10x260	300	6.12	6.12	38.63		см. детал
	127	1		- 5x100	190	0.75	0.75			
					На сварные	р швы 1%	0.38			
	120	1		I <i>2051</i>	1500	31.96	31.96			сн. фаск
	130	1		- 12x160	460	6.93	6.93		<i>C255</i>	<i>ട</i> ർ. <i>ഠന</i> ർ
KP-2	126	1		- 10x260	300	6.12	6.12	46.22		см. дета
	127	1		- 5x100	190	0.75	0.75			
					0.46					
	122	1		I <i>2051</i>	1600	34.07	34.07	48.35	<i>C255</i>	сн. фаск
	130	1		- 12x160	460	6.93	6.93			<i>cb. omb</i>
KP-3	126	1		- 10x260	300	6.12	6.12			см. дета
	127	1		- 5x100	190	0.75	0.75			
					На сварные	р швы 1%	0.48			
	121	1		I <i>2051</i>	2370	50.48	50.48	58.61	C255	<i>cb. omb</i>
	136	1		- 12x170	220	3.52	3.52			<i>cb. oml</i>
	129	2		- 10x80	100	0.63	1.26			
(P-4	128	2		- 10x60	100	0.47	0.94			
	133	2		- 8x47	184	0.54	1.09			см. дета
	127	1		- 5x100	190	0.75	0.75			
					На сварные	0.58				
	123	1		I <i>20Ш1</i>	3014	92.23	92.23		<i>C255</i>	
(P-5	139	1		- 16x230	360	10.4	10.4	106.2		<i>cb. omb</i>
(I)	134	1		- 10x150	214	2.52	2.52	301		<i>ct</i> . omb
		На сварные швы 1%								
	124	1		I <i>2562</i>	3660	108.34	108.34		C255	сн. фаск
	137	1		- 12x170	510	8.17	8.17	125.04		cb. omb
(P-6	126	1		- 10x260	300	6.12	6.12			см. дета
	132	1		- 5x125	240	1.18	1.18			
		На сварные швы 1%								
	125	1		I <i>2552</i>	2360	69.85	69.85		<i>C255</i>	
	138	1		- 12x170	540	8.65	8.65	35		св. отв
	135	1		- 10x280	300	6.59	6.59			см. дета
KP-7	129	2		- 10x80	100	0.63	1.26	89.35		
	128	2		- 10x60	100	0.47	0.94			
	132	1		- 5x125	240	1.18	1.18			
				<u> </u>	На сварные	า เมลิม 1%	0.88			

		Требуется		lmь	Выборка металла					
	Отпр.	Кол-во,	Масса, кг		Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание		
	марка	ШП.	ШП.	общ.	- 10	112.74		ГОСТ 19903		
	KP-1	6	38.63	231.78	- 12	127.43				
	KP-2	4	46.22	184.88						
	KP-3	2	48.35	96.71	- 16	20.8	C255			
ł	KP-4	2	58.61	117.23	5	15.15	<i>C255</i>			
	KP-5	2	106.2	212.4	- 8	2.17				
	KP-6	2	125.04		I <i>2051</i>	440.07				
				250.08	I <i>20Ш1</i>	<i>184.46</i>				
	KP-7	2	89.35	89.35 178.71 I.		356.38				
			Ита	020: 1271.79 	На сварные швы:	12.59				
					Итого:	1271.79				
			$\sigma$							



сборе совместно с сопрягаемыми деталями.

чертежа и номером заказа. 8. \* – Размеры для справок.

7. Маркировать сборочные единицы и детали по 9МОК-7.5.3-БНС с обозначением

	•	1	7						
					Зал	каз 6001	19/8		
				144.8704.00.0L	OO KMД				
Изм. Лист Разраб. Пров.	№ докум. Гущин Суворов	Подп.	Дата 05.08.22	Лестницы и площадки камеры радиации печи П–1. Уровень 3600. Кронштейны КР–1 ÷ КР–7	Num.	Масса	Масшта		
Т.контр.	,	of,		ТµИНШШЕЙНЫ ТР-Т÷ТР-7	/lucm	3 Лист	10b		
Н.контр. Утв.	Колпаков Волков	Mag			НПК "КЕДР-89"				
				Varunahaa	<i>₼</i>	00116M	11		