

Таблица 1– Техническая характеристика

Наименование параметров	Значения			
1 Назначение аппарата	Охлаждение жидкости потоком атмосферного воздуха			
2 Мощность установленного вентилятора, кВт	3x2			
3 Рабочая среда	вода, тосол, антифриз			
4 Площадь поверхности теплообмена, м ²	114,5x2			
5 Давление избыточное, МПа (кгс/см²): – рабочее – расчетное – пробное гидравлическое	0,6 (6) 0,6 (6) 1,0 (10)			
6 Температура, °С – рабочей среды максимальная – расчётная стенки	100 100			
7 Расчетный срок службы, лет, не менее	8			

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Проход значение Кол. условный, DN, мм		Давление условное, PN, МПа (кгс/см²)		
В	Вход охлаждающей жидкости	2	80	1,6 (16)		
Γ	Выход охлаждающей жидкости	2	80	1,6 (16)		
Д	Дренажное отверстие	4	20	_		

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- 3 Сварка по ГОСТ5264-80.
- 4 Сварные швы выполнять электродом 350A ГОСТ 9467—75. Марка и диаметр электрода согласно техпроцессу.
- 5 Сварные швы должны быть однородны по всей длине. На поверхности не должно быть кратеров ,трещин, наплывов, посторонних включений. Сварные швы очистить от окалины и шлака.
- 6 Контроль качества сварных соединений производить внешним осмотром и измерением в объеме 100% согласно РД 34.10.130–96.
- 7 Покрытие: при сборке допускается подкрашивать поврежденное лакоркрасочное покрытие узлов в цвет и краской, указанной в чертежах этих узлов.
- 8 Маркировать бобышки заземления поз.10 знаком заземления.

				884-01-3-1 C <i>5</i>					
				<i>5</i> 450	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм. Лист Разраб.		Подп.	Дата 02.2022	Блок АВО			1250	1:15	
Гизрии. Пров.	Дугин Жеребятьев		02.2022	Сборочный чертеж			12.30	רו יו	
Т.контр.	Андреева	,		בטטףט וויוטום ובףויובאג	Лист		Λυςπ	rob 1	
					Представительство				
Н.контр.	Казанцева				ОАО "Пензкомпрессормаш"				
Утв.	Терещенко	Gummy	02.2022		г. Краснодар				
				Копировал		Форі	ΜΩΠΙ /	4 <i>2</i>	