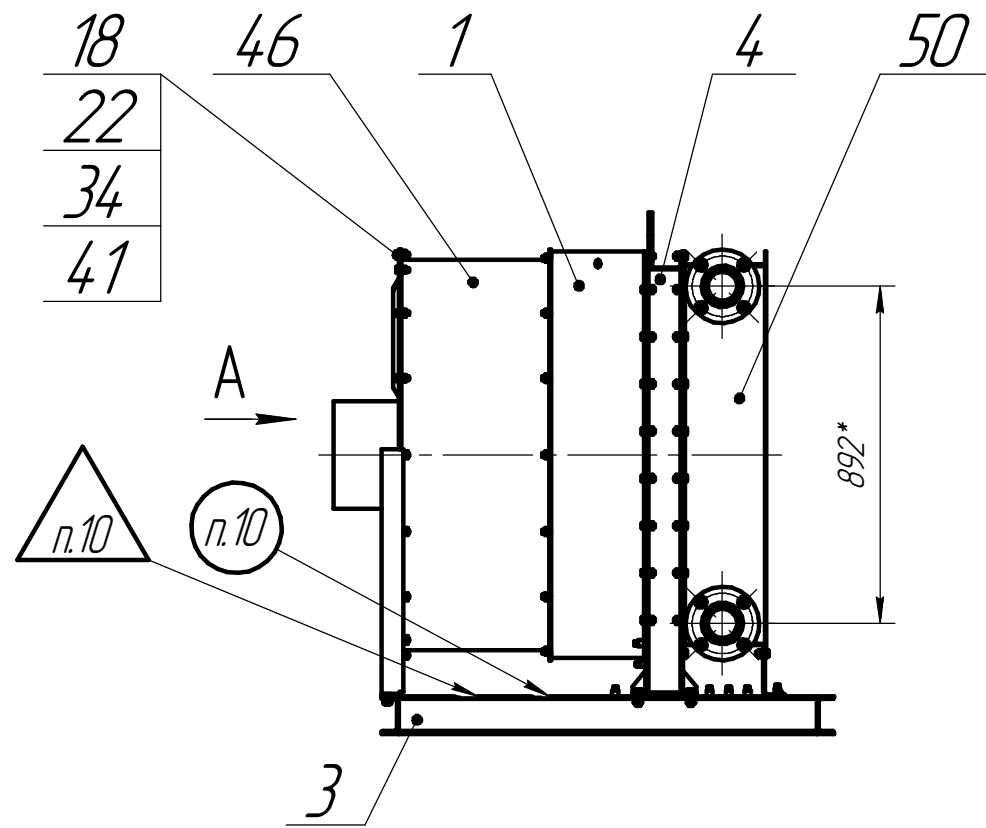
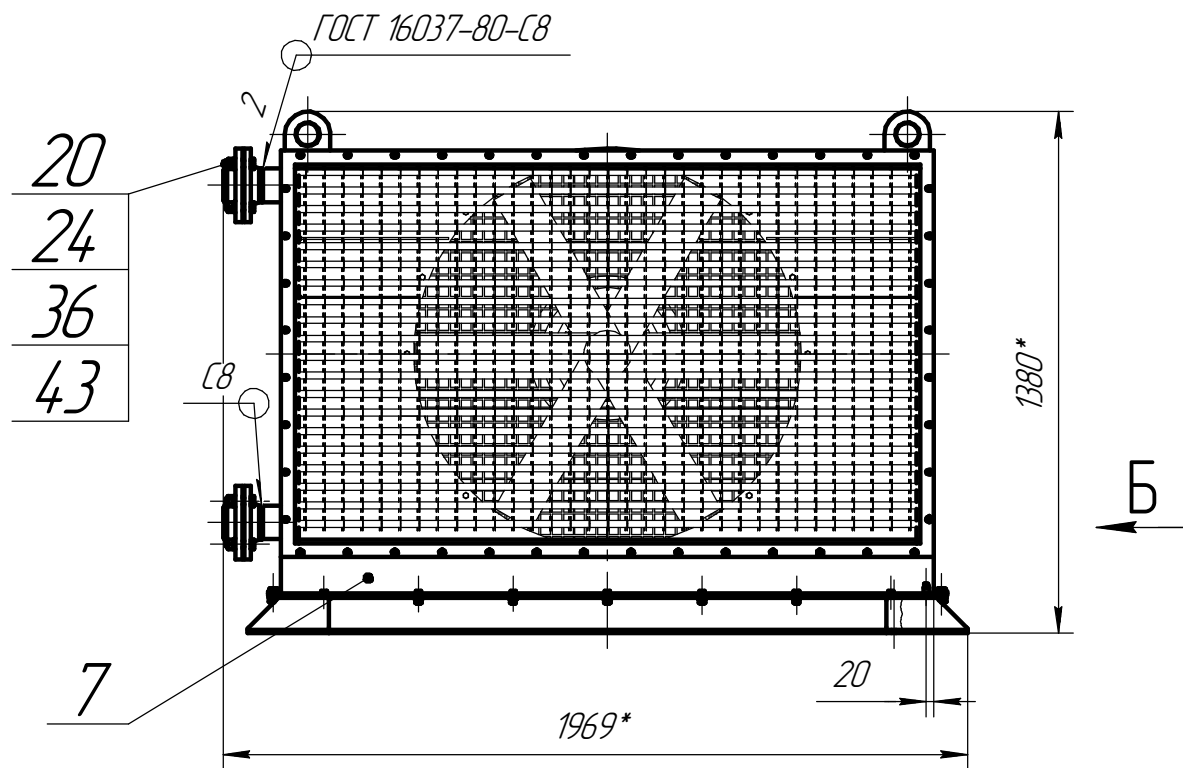
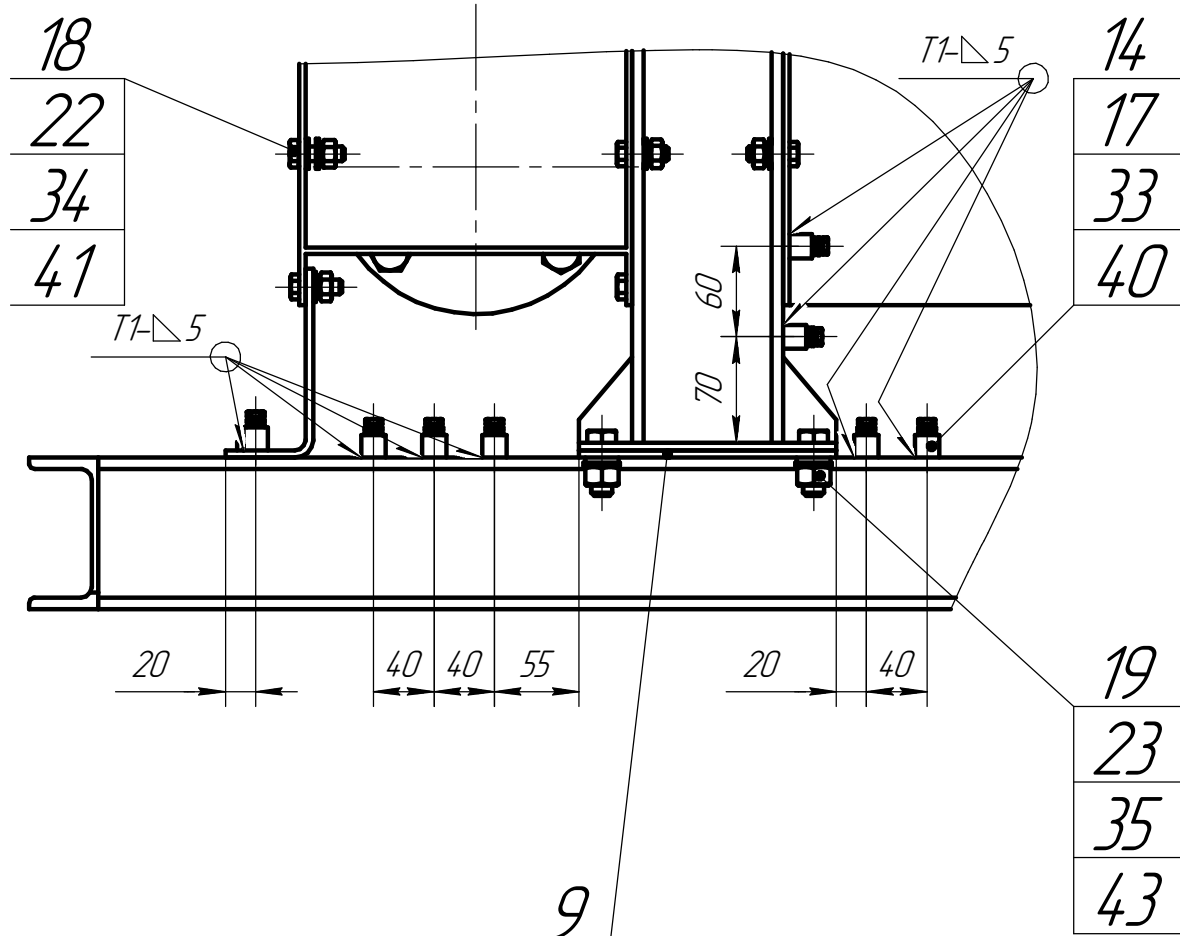
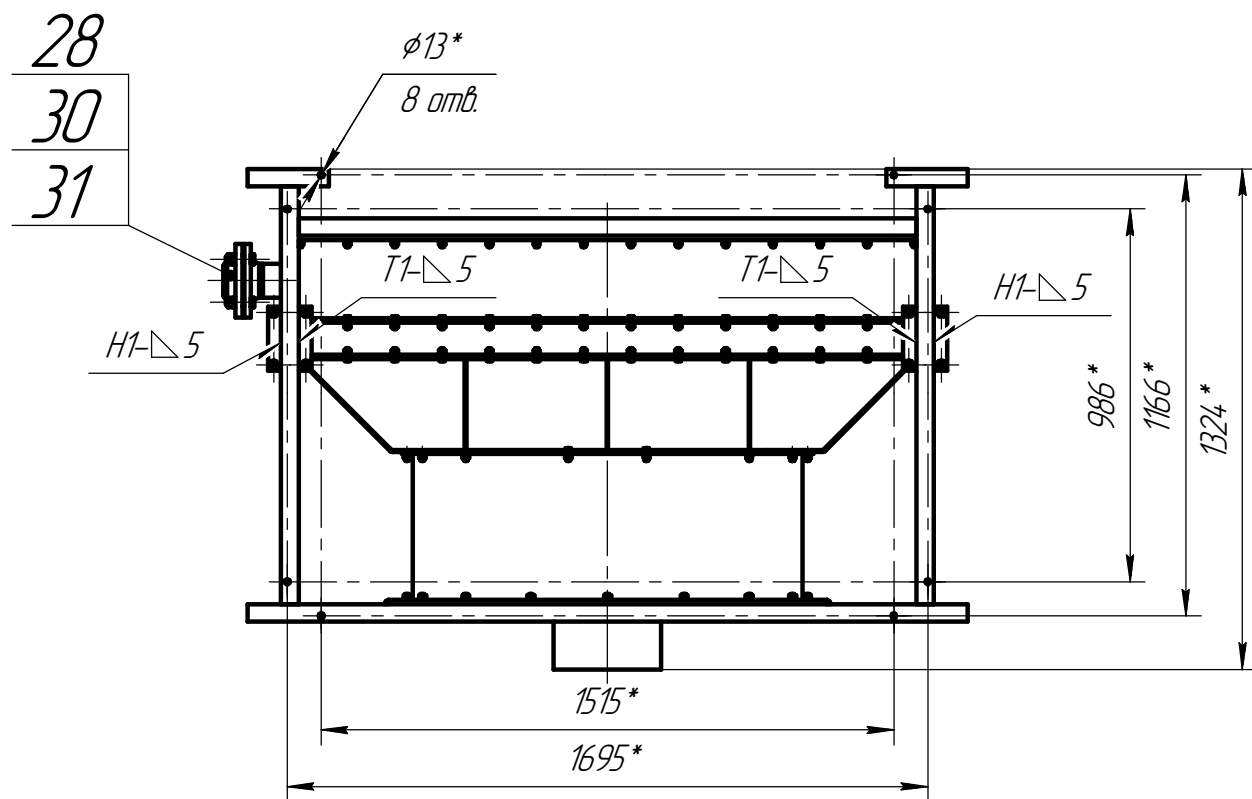


93 1-1-Э-10-788



Б(1:5)



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- 3 Сварка по ГОСТ5264-80.
- 4 Сварку производить электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Марка и диаметр электрода согласно техпроцессу.
- 5 Сварные швы должны быть однородны по всей длине. На поверхности не должно быть кратеров, трещин, наплывов, посторонних включений. Сварные швы очистить от окалины и шлака.
- 6 Контроль качества сварных швов 100%
а) внешний осмотр и измерения в согласно РД 34.10.130-96;
б) цветную дефектоскопию производить в соответствии с ГОСТ 18442-80,
СТО 00220368-024-2017:
-класс дефектности- 3 по СТО 00220368-024-2017;
-класс чувствительности -III по ГОСТ 18442-80.
- 7 Покрытие: при сборке допускается подкрашивать поврежденное лакокрасочное покрытие узлов в цвет и краской, указанной в чертежах этих узлов.
- 8 Маркировать бабышки заземления поз.14 знаком заземления.
- 9 Кабельный ввод поз.48 (на чертеже не показан) установить при монтаже блока на обде вентилятора со стороны подвода кабеля. Диаметр монтажного отверстия φ32,2мм.
- 10 Маркировать ударным способом шрифтом 5 Пр3 ГОСТ 26.008-85, глубиной (0,1-0,3)мм
- фирменный знак предприятия - изготовителя;
- заводской номер блока;
- месяц и год изготовления;
- клеймо ОТК.
- Место маркировки обвести несмываемой краской и защитить бесцветным лаком или тонким слоем масла.
- 11 Испытать строповые устройства с дополнительным грузом, составляющий 10% от общей массы узла.
- 12 Консервация: продуть калорифер сжатым воздухом, заглушить патрубки входной и выходной заглушками из паронита.

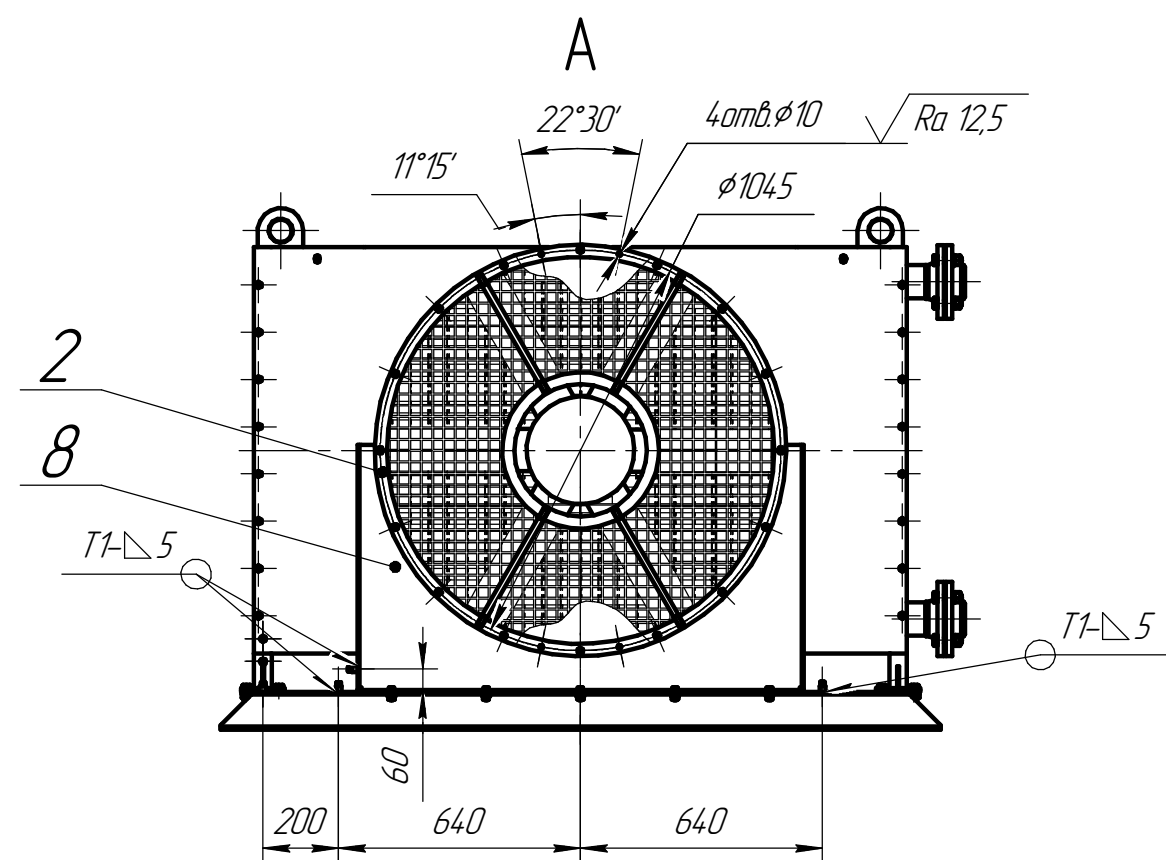
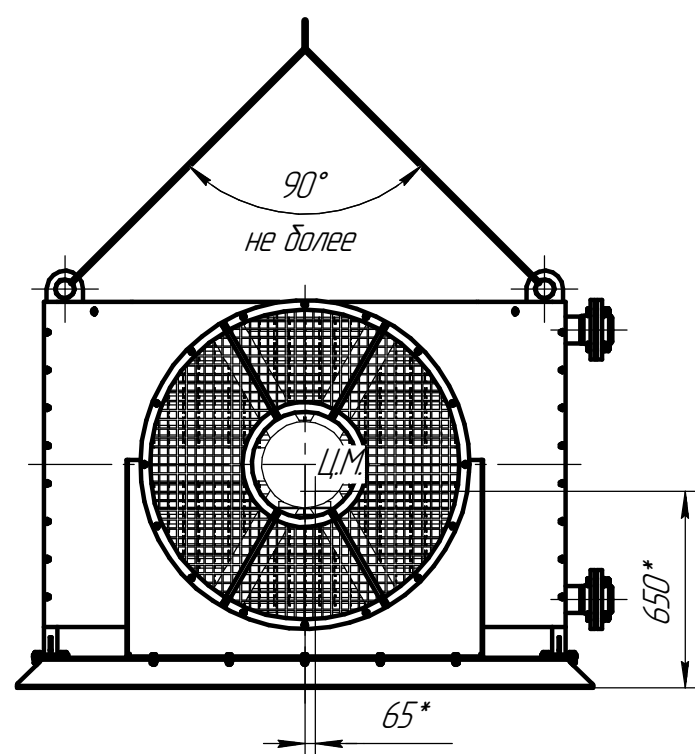


Схема строповки



884-01-3-1-1 СБ

					884-01-3-1-1 СБ		
					Блок охлаждения Сборочный чертёж		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Дузин	Смирнов	02.2022			590	1:20
Пров.	Жеребятьев	Андреев	02.2022				
Т.контр.	Андреева				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Казанцева				Представительство ОАО "Пензкомпрессормаш" г. Краснодар		
Утв.	Терещенко	Смирнов	02.2022				