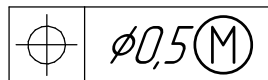


884-2-19-2-0-2

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$

8 отв. М8-6Н

$\sqrt{Ra\ 3,2}$



$s\ 10^*$

230

210

120

$\phi 200$

120

210

1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Маркировать обозначение чертежа на бирке краской, клеить клеймо ОТК.

884-2-19-2-0-2

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	1,7	1:2,5
Лист		Листов
		1

Лист Б-ПН-0-10,0 ГОСТ 19903-2015
СтЗсп4-св ГОСТ 14637-89

Представительство
ОАО "Пензкомпрессормаш"
г. Краснодар

Копировал

Формат А4

Метр. экспертизу провел	Дата
Фамилия	Подпись
Копия	
Подп. и дата	Инв. № докл.
Взам. инв. №	
Подп. и дата	Инв. № подл.
Изм. Лист	№ докум.
Разраб.	Жердятьев
Пров.	Терещенко
Т.контр.	Тимошина
И.контр.	Казанцева
Утв.	