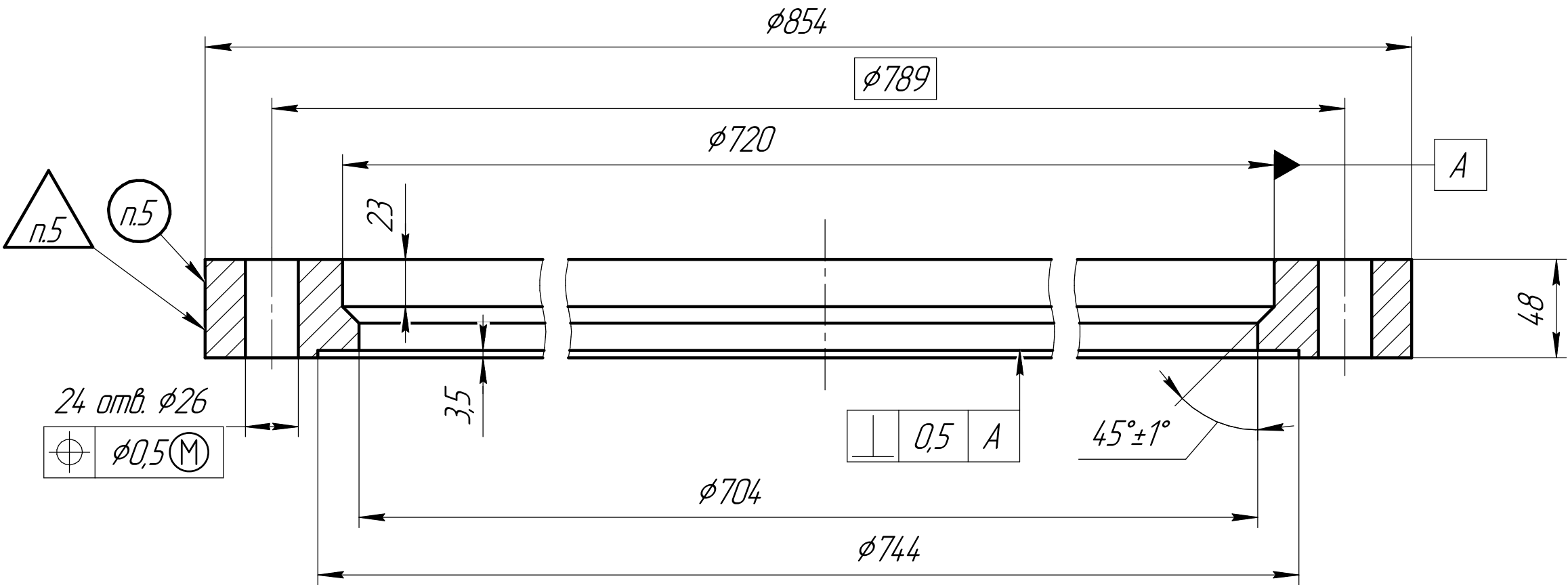


1-0-0-2-Э-Э06

✓ Ra 12,5 (✓)



1. Поковка Гр. IV КП 275 ГОСТ 8479-70.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Поверхности фланца должны быть гладкими, без раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих его прочность и надежность соединения.
4. Остальные технические требования по СТП 0503-260-2007.
5. Маркировать ударным способом шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.608-85, глубиной (0,2-0,3) мм, обозначение чертежа, условный проход - "700", условное давление - "16", марку материала - "09Г2С" и клеить клеймо ОТК.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|-----------|-------|------|------------------------------|-------------------------|--------|---------|--|
| | | | | | 903-3-2-0-0-1 | | | | |
| | | | | | Фланец | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | 59 | 1:2,5 | |
| Разраб. | | Болтышев | | | | | | | |
| Пров. | | Зимин | | | | | | | |
| Т.контр. | | Малафеева | | | | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Н.контр. | | Казанцева | | | Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 | ПАО "Пензкомпрессормаш" | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

Копировал

Формат А3