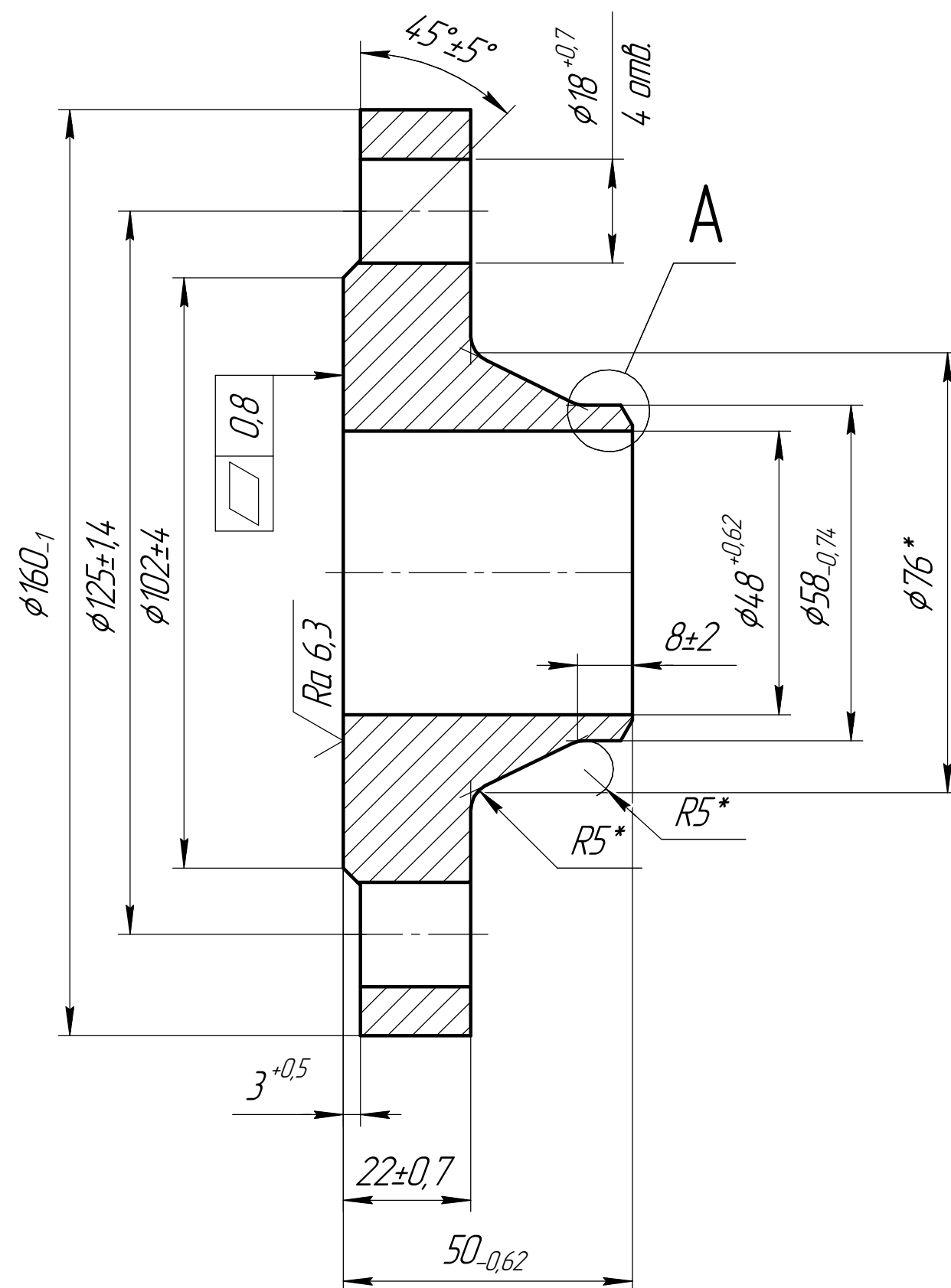


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Technical drawing showing a quarter-circle profile. The angle is $30^\circ \pm 3^\circ$ and the radius is $0,5 \pm 0,5$. The hatched area represents the material to be removed.

✓ Ra 12,5 (✓)

1. Поковка Гр. IV КП 245 ГОСТ 8479-70.
2. Термообработать.
3. Механические свойства после термообработки:
предел текучести $\sigma_{0,2} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм^2);
временное сопротивление $\sigma_b \geq 470$ МПа (48 кгс/мм^2);
относительное удлинение $\delta_5 \geq 19\%$;
относительное сужение $\psi \geq 42\%$;
твёрдость по Бринеллю $HB = 143..179$.
4. Поковку испытать на ударный изгиб при температуре минус 60°C .
Значение КСЧ должно быть не менее 39,2 (4,0) Дж/см² ($\text{кгс}\cdot\text{м/см}^2$).
5. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий не более $1^\circ 40'$.

Заказ 55095

					160.8691.00.302				
					Фланец по типу 50-40-11-1-B-09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A		3	1:1
Разраб.	Мусатова	Мусатова	06.2022						
Пров.	Подольская	Подольская	06.2022						
Т.контр.	Великанов	Великанов	06.2022			Лист	Листов 1		
Принял	Подольская	Подольская	06.2022		09Г2С ГОСТ 19281-2014	НПК "Кедр-89"			
Н.контр.	Мусатова	Мусатова	06.2022						
Утв.									

Копировал

Формат А3