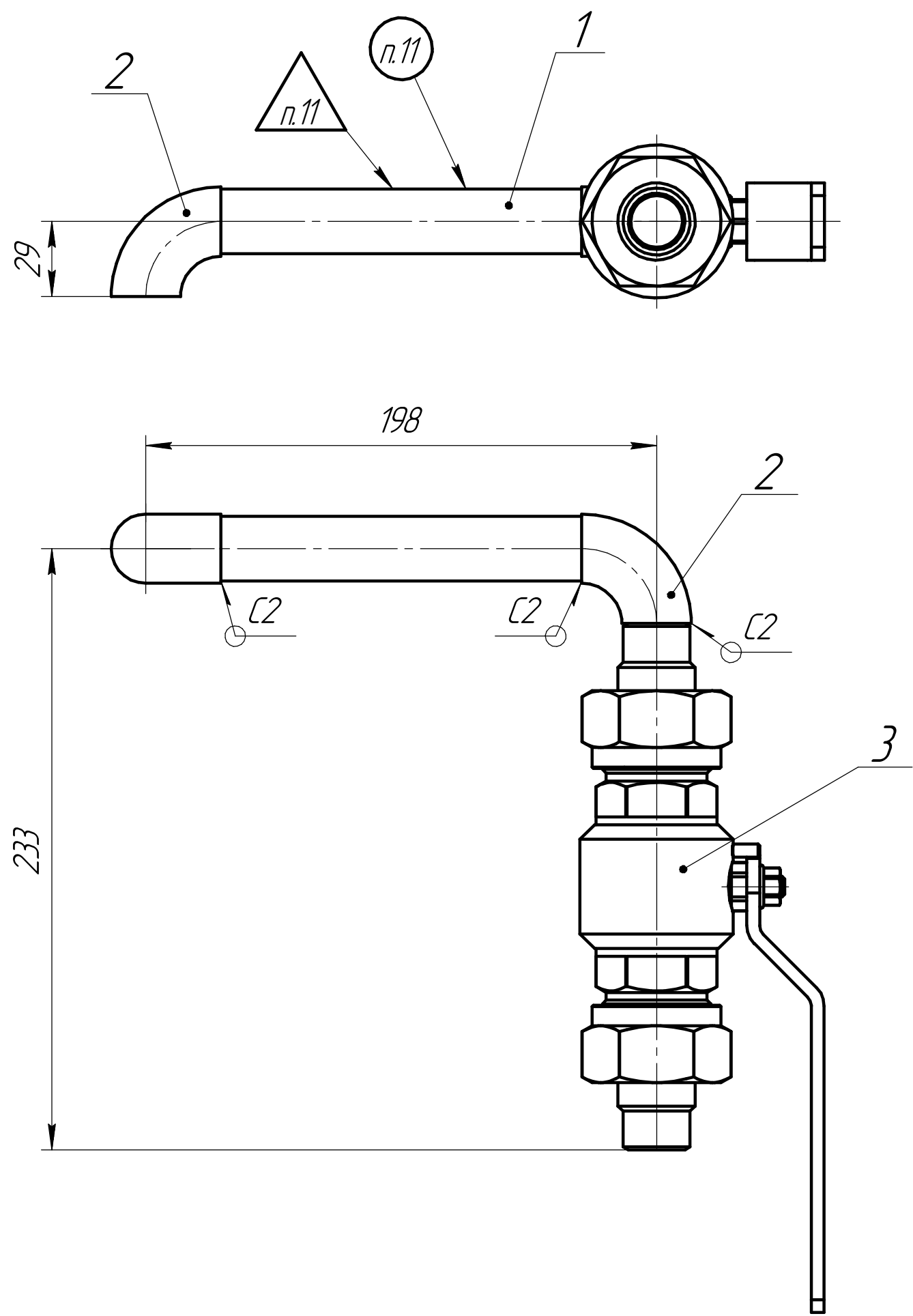


884-01-3-20-3 СБ



- Общие технические требования к изготовлению, сварке, сварным соединениям, качеству сварных соединений согласно "Рекомендации по устройству и безопасности эксплуатации технологических трубопроводов" и ТУ 28.13.32.-684-00217805-2017. Группа Б(в), категория трубопровода-IV.
- Размеры для справок.
- Сварку производить прутком присадочным ESAB ОК Tigrod 347Si. Марка и диаметр прутка присадочного согласно техпроцессу.
- Рабочая среда - антифриз.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Окончательную сварку трубопровода производить после подгонки по месту при сборке по чертежу 884-01-3-20СБ.
- Трубопровод после сварки подвергнуть отжигу.
- Контроль качества сварных соединений 100%:
 - а)пооперационный контроль;
 - б)внешний осмотр и измерения в соответствии с РД 34.10.130-96;
 - г)контроль швов цветной дефектоскопией;
- Цветную дефектоскопию производить в соответствии с ГОСТ 18442-80:
 - а)класс дефектности 2 по СТО 00220368-024-2017;
 - б)класс чувствительности 2 по ГОСТ 18442-80.
- Внутренние поверхности очистить от ржавчины, окалины, брызг металла и грязи.
- Маркировать обозначение чертежа краской, шрифт 10-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 и клеить клеймо ОТК.

Метод. экспертиза	Дата
Фамилия	Подп.
Копия	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жердятьев	012022		
Пров.	Лозовой	012022		
Т.контр.	Андреева			
Н.контр.	Казанцева			
Утв.	Терещенко	012022		

884-01-3-20-3 СБ					Трубопровод DN20			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж									2,64	1:2
								Лист	Листов	1
								Представительство ОАО "Пензкомпрессормаш" г. Краснодар		
								Формат А3		

Копировал