

Informe Técnico Orden de Trabajo 12543

Antecedentes Generales

Cliente

SERVICIOS MINEROS DEL VALLE

Servicio

Jefe de Servicio	Diego Barahonab
Técnico Evaluador	Miguel Ramirez

Componente




Vehículo

Detalles

CAMION PLUMA HIAB X-HIDUO 288 PPU LDBP-68



Detalle Informe Técnico

	motor3 Bla
	Hola_Mundo scadsa
	motor Motor 1

Detalle Informe Técnico

	<table><tr><td>heaven</td></tr><tr><td>Cielo</td></tr></table>	heaven	Cielo
heaven			
Cielo			
	<table><tr><td>cabecera</td></tr><tr><td>Pieza de bla bla bla</td></tr></table>	cabecera	Pieza de bla bla bla
cabecera			
Pieza de bla bla bla			

Conclusión y Recomendación

Conclusión

DE ACUERDO A LA EVALUACIÓN REALIZADA SE OBSERVAN DAÑOS EN EL CILINDRO, POR CORTE DE CAÑERÍA. OJOS DE ANCLAJE DAÑADOS.

SE REALIZARÁ MANTENCION, CAMBIO DE SELLOS, CAÑERÍA, RECUPERACION DE PIEZAS DAÑADAS, ARMADO Y PRUEBA EN BANCO.

SE ADJUNTA COTIZACIÓN POR MANTENCION DE CILINDRO.

Recomendación

SE RECOMIENDA UNA LIMPIEZA RIGUROSA DEL SISTEMA HIDRÁULICO. LA LIMPIEZA ES FUNDAMENTAL PARA LA DURABILIDAD DE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA.

MANTENGA SIEMPRE EL ACEITE DEL ESTANQUE DENTRO DE LOS NIVELES RECOMENDADOS Y CONTROLE LA CONTAMINACION BAJO LA NORMA QUE ESPECIFIQUE EL FABRICANTE.

TODA INTERVENCION DEBE REALIZARLA PERSONAL COMPROMETIDO CON LOS PROCEDIMIENTOS, PARA EL MONTAJE Y PUESTA EN SERVICIO.

VERIFIQUE QUE LAS LINEAS DE CONEXION, ESTEN CORRECTAMENTE INSTALADAS DE ACUERDO AL CIRCUITO HIDRAULICO.

REGULAR VÁLVULAS DE ALIVIO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES ORIGINALES DEL FABRICANTE, CON EL ACEITE A TEMPERATURA Y EN ROTACIONES DE TRABAJO. NUNCA ALTERAR LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

LAS PRESIONES EXCESIVAS EN EL SISTEMA PUEDEN SER GENERADAS POR SOBRE CARGAS EN EL SISTEMA Y POTENCIAS SOBRE LAS RECOMENDADAS POR LOS FABRICANTES