

ESTILO:	COLOR:
3103	Blanco
3146	Negro

Hilo	Color	Denier	Código:
Pie	Blanco	350	300095
Pie	Negro	350	300101
Trama	Blanco	800	300118
Trama	Negro	800	300125

PROPIEDADES DE LA TELA

TEJIDO:           Tafetán  
ORILLAS:       Falso Leno  
REFERENCIA TEJIDO: **HEPC-SULZ-01**

Instr. Lab				MIN	NOM	MAX	VARIABLE
Cuenta	pie	p.p.p.	ITPC - LAB - 06	19.6	20.0	20.4	CONTROL
	trama	p.p.p.	ITPC - LAB - 06	8.6	9.0	9.4	CRÍTICA
Tensile	pie	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	45	56.0	75.0	CRÍTICA
	trama	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	25.0	35.0	50.0	CRÍTICA
Mínimo para laminar	trama	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	20.0			
Elongación	pie	% (grab)	ITPC - LAB - 07	15.0	20.0	35.0	CONTROL
	trama	% (grab)	ITPC - LAB - 07	12.0	15.0	25.0	CONTROL
Peso	gramaje	g / m²	ITPC - LAB - 11	55.5	66.0	74.0	CONTROL
*Ancho	Tela Semiterminada	pulgadas	Entre h. Timón	- ¼"	Nom	+ ¼"	CRÍTICA

\*Se revisa en tejido.

NOTA: En la tela semiterminada, dejar 1.0 a 1.5 pulgada extra de ancho en cada orilla para perfilado en laminadora.

CARACTERÍSTICAS DEL ROLLO:

Centro cartón:

Estándar:       3 1/4" de D.l x largo = ancho de tela (+ 1/4 a 1/2 pulgadas en tela perfilada)

Cliente BAG:   4" de D.l x largo = ancho de tela (+ 1/4 a 1/2 pulgadas en tela perfilada)

				MIN	NOM	MAX
Longitud	Enrollada	lin yd	Semiterminado	1,000	3,000	4,000
Longitud	Enrollada	lin yd	Terminado	NA	NA	NA

NOTA: Acabado puede aceptar rollos semiterminados de yardaje diferente al especificado en situaciones de terminación de plegador o cortes por defecto

IDENTIFICACIÓN:

INTERNA:       Etiqueta express con, Producto, # rollo, ancho, cuenta, lin yds, fecha, turno y telar de corte

EXTERNA:       Etiqueta con código de barras en el centro y la tapa de cartón

EMPAQUE:       Prevenir contaminación, empacar para venta con tapas de cartón y tela laminada o reforzada con Stretch Film.

ALMACÉN:       Mantener el producto seco y libre de contaminantes como polvo, aceites, insectos, etc.

DANIEL GALVAN  
GONZALEZ

Elaboró	Revisó	Autorizó.			
Jefe de Calidad	P.C.P.	Analista de Calidad	Costos	Jefe de Mtto, Urdido y T.	Jefe de Extrusión, Urdido y Tejido
					