



FAST PRO BAGS & TEXTILES
MATEHUALA, S.L.P

Fecha:

Sep. 18, 2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO: **HEPD - SULZ - 19**

Revisión

09

TELA TOP ESTILO 3103 y 3146 ; 20 X 9

Página:

1 de 1

ESTILO:	COLOR:
3103	Blanco
3146	Negro

Hilo	Color	Denier	Código:
Pie	Blanco	350	300095
Pie	Negro	350	300101
Trama	Blanco	800	300118
Trama	Negro	800	300125

PROPIEDADES DE LA TELA

TEJIDO: Tafetán
ORILLAS: Falso Leno

REFERENCIA TEJIDO: **HEPC-SULZ-01**

		Instr. Lab	MIN	NOM	MAX	VARIABLE
Cuenta	pie	p.p.p.	ITPC - LAB - 06	19.6	20.0	20.4
	trama	p.p.p.	ITPC - LAB - 06	8.6	9.0	9.4
Tensile	pie	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	45	56.0	75.0
	trama	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	25.0	35.0	50.0
Mínimo para laminar	trama	Kgf (grab)	ITPC - LAB - 07	20.0		
Elongación	pie	% (grab)	ITPC - LAB - 07	15.0	20.0	35.0
	trama	% (grab)	ITPC - LAB - 07	12.0	15.0	25.0
Peso	gramaje	g / m ²	ITPC - LAB - 11	55.5	66.0	74.0
*Ancho	Tela Semiterminada	pulgadas	Entre h. Timón	- ¼"	Nom	+ ¼"

*Se revisa en tejido.

NOTA: En la tela semiterminada, dejar 1.0 a 1.5 pulgada extra de ancho en cada orilla para perfilado en laminadora.

CARACTERÍSTICAS DEL ROLLO:

Centro cartón:

Estándar: 3 1/4" de D.I x largo = ancho de tela (+ 1/4 a 1/2 pulgadas en tela perfilada)Cliente BAG: 4" de D.I x largo = ancho de tela (+ 1/4 a 1/2 pulgadas en tela perfilada)

MIN	NOM	MAX
1,000	3,000	4,000
NA	NA	NA

NOTA: Acabado puede aceptar rollos semiterminados de yardaje diferente al especificado en situaciones de terminación de plegador o cortes por defecto

IDENTIFICACIÓN:

INTERNA: Etiqueta express con, Producto, # rollo, ancho, cuenta, lin yds, fecha, turno y telar de corte

EXTERNA: Etiqueta con código de barras en el centro y la tapa de cartón

EMPAQUE: Prevenir contaminación, empacar para venta con tapas de cartón y tela laminada o reforzada con Stretch Film.

ALMACÉN: Mantener el producto seco y libre de contaminantes como polvo, aceite, insectos, etc.

Elaboró	Revisó	Autorizo.
Jefe de Calidad	P.C.P. 	Analista de Calidad Costos SUPERVISORES EXTRUSION Jefe de Mtto, Urdido y T. Jefe de Extrusión, Urdido y Tejido