















• USOS:

Trabajos de carpinteria metalica, o cerrajeria liviana.

 MAQUINA DE SOLDAR PARA CARPINTERIA METALICA.

## CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT	INPUT	POWER	0CV	WELDING
VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	RATING (KVA)	(V)	CURRENT (A)
AC220±15%	24.3	5.3	72	20 - 200
DUTY CYCLE WEIGHT (K 40%@200A/26.4V 100%@124A/25V 10		327*132*22	,	

 ACCESORIOS INCLUÍDOS







ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN



























• USOS:

Trabajos de carpinteria metalica, o cerrajeria liviana.

 MAQUINA DE SOLDAR PARA CARPINTERIA METALICA.

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA					
INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WELDING CURRENT (A)	
AC220±15%	32.2	7	72	20 - 250	
DUTY CYCLE	WEIGHT (KG)	DIMENSION (I	MM)		
40%@250A/25V 100%@155A/27V	1 111 1 425 1511 234			,	

ACCESORIOS INCLUÍDOS





































• USOS:

 PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT	INPUT	POWER	0CV	(V) CURRENT (A)		
VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	RATING (KVA)	(V)			
AC220±15%	24.1	5.3	72			
DUTY CYCLE WEIGHT (KG) 50%@200A/25V 100%@124A/26.4V 9.6		)   DIMENSION ( 351*143*23	,			

 ACCESORIOS INCLUÍDOS









ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN





























PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO

# MONOFÁSICA TIPO INVERSOR









































 PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

#### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT INPUT **POWER** OCV WFI DING CURRENT (A) RATING (KVA) VOLTAGE (V) (V) CURRENT (A) AC220±15% 31.8 72 20 - 200 WEIGHT (KG) DUTY CYCLE DIMENSION (MM) 60%@200A/28V 372\*145\*205 9.6 100%@155A/26.2V

 ACCESORIOS INCLUÍDOS







0

ACCESORIOSQUE NOINCLUYEN

















0











• USOS:

## PROCESOS DE TRABAJO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR





























 PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPLIT **POWFR** OCV WFI DING INPUT CURRENT (A) VOLTAGE (V) RATING (KVA) (V) CURRENT (A) AC220±15% 36.4 78 20 - 250 DUTY CYCLE WEIGHT (KG) DIMENSION (MM) 60%@250A/28V 10.4 510\*210\*370 100%@195A/26.8V







• USOS:















 PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT **POWER** INPUT OCV WELDING CURRENT (A) VOLTAGE (V) RATING (KVA) (V) CURRENT (A) 78 AC220±15% 36.4 20 - 250 8 DUTY CYCLE WEIGHT (KG) DIMENSION (MM) 60%@250A/28V 12 510\*210\*370 100%@195A/26.8V







 PROCESOS DE TRABAJO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR



0











• USOS:







































• USOS:

Para trabajos semipesados, pudiendo soldar electrodos hasta un Ø de 3/16´ 7018E de manera continua

## PROCESOS DE TRABAJO SEMIPESADO MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

UNICA EN EL MERCADO SIENDO MONOFASICA QUE PUEDE SOLDAR TODO EL DÍA ELECTRODOS DE Ø 3/16

## CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT	INPUT	POWER	OCV	WELDING
VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	RATING (KVA)	(V)	CURRENT (A)
AC220±15%	39	12	72	20 - 300
DUTY CYCLE 100%@300A/32V	WEIGHT (KG)	DIMENSION (MM) 530*266*376		

• ACCESORIOS INCLUÍDOS







ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN







TRABAJO





















• USOS:

 PROCESOS DE TRABAJO SEMIPESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA						
INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WELDING CURRENT (A)		
3P - AC220±15%	47.2	18	72	20 - 400		
DUTY CYCLE	WEIGHT (KG)	DIMENSION (I	MM)			
60%@400A/36V 100%@310A/32.4V	31	495*246*368				

































# enviar foto





• USOS:

 PROCESOS DE TRABAJO SEMIPESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT INPUT **POWFR** OCV WELDING VOLTAGE (V) CURRENT (A) RATING (KVA) (V) CURRENT (A) 3P - AC220±15% 47.2 18 20 - 400 DUTY CYCLE WEIGHT (KG) DIMENSION (MM) 60%@400A/36V 31 495\*246\*368 100%@310A/32.4V



























ARC401

0

0





0











 PROCESOS DE TRABAJO PESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

#### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT POWER OCV WELDING INPUT CURRENT (A) RATING (KVA) VOLTAGE (V) (V) CURRENT (A) 3P - AC220±15% 47.2 18 72 30 - 400 DUTY CYCLE WEIGHT (KG) DIMENSION (MM) 60%@400A/36V 540\*276\*428 27 100%@310A/32.5V

























0



• USOS:

 PROCESOS DE TRABAJO PESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

#### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT **POWER** WELDING INPUT OCV **CURRENT (A)** VOLTAGE (V) RATING (KVA) (V) CURRENT (A) 78 30 - 400 3P - AC380±15% 27.6 18.2 **DUTY CYCLE** WEIGHT (KG) **DIMENSION (MM)**

 ACCESORIOS INCLUÍDOS

100%@400A/36V



31





540\*276\*410



ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN





Cilindro





















• USOS:



 PROCESOS DE TRABAJO PESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

CARACTE	NA			
INPUT VOLTAGE (V) AC 220/380/440±15%	INPUT CURRENT (A) 66.40 /32.2/ 32.2	POWER RATING (KVA) 25.3	OCV (V) 78	WELDING CURRENT (A) 20 - 400 20 - 450 20 - 450
DUTY C' 220V 60%@400A/36V	YCLE 380 - 440V 60%@450A/35.2V	WEIGHT (KG)		ENSION (MM) 0*410*575
100%@310A/30V	100%@350A/32 5V	33		

























**MULTIVOLTAJE AUTOMATICO** 







enviar foto





USOS:

 PROCESOS DE TRABAJO SEMIPESADO TRIFASICO TIPO INVERSOR

#### CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA INPUT VOLTAGE (V) INPUT **POWER** WELDING CURRENT (A) RATING (KVA) (V) CURRENT (A) 20 - 400 20 - 500 20 - 500 AC 220/380/440±15% 66.40 /32.2/ 32.2 25.3 78 **DUTY CYCLE** WEIGHT (KG) DIMENSION (MM) 220V 380 - 440V 680\*410\*575 60%@400A/36V 60%@500A/35.2V 31 100%@300A/30V 100%@350A/32.5V



















