

RANGER ARC220-X

• PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO
MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

● TRABAJO LIVIANO ● TRABAJO SEMI-PESADO ● TRABAJO PESADO

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WELDING CURRENT (A)
AC220±15%	31.8	7	72	20 - 200
DUTY CYCLE	WEIGHT (KG)	DIMENSION (MM)		
60%@200A/28V 100%@155A/26.2V	9.6	372*145*205		



• ACCESORIOS INCLUIDOS



• ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN



RANGER TIG250-X

• PROCESOS DE TRABAJO SEMIPESADO
MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

● TRABAJO LIVIANO ● TRABAJO SEMI-PESADO ● TRABAJO PESADO

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WEIGHT (KG)
AC220±15%	28.8	6.3	56	21
WELDING CURRENT (A)	DUTY CYCLE	DIMENSION (MM)		
10 - 250	60%@250A/20V 100%@195A/17.7V	510*210*370		
10 - 210	60%@210A 100%@155A			



• ACCESORIOS INCLUIDOS



• ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN



RANGER ARC250-X

• PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO
MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

● TRABAJO LIVIANO ● TRABAJO SEMI-PESADO ● TRABAJO PESADO

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WELDING CURRENT (A)
AC220±15%	36.4	8	78	20 - 250
DUTY CYCLE	WEIGHT (KG)	DIMENSION (MM)		
60%@250A/28V 100%@195A/26.8V	12	510*210*370		



• ACCESORIOS INCLUIDOS



• ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN



RANGER TIG220 X

• TIG MONOFÁSICO TIPO INVERSOR DE
ALTA FRECUENCIA

● TRABAJO LIVIANO ● TRABAJO SEMI-PESADO ● TRABAJO PESADO

CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WEIGHT (KG)
AC220±15%	20.5	4.5	56	8
WELDING CURRENT (A)	DUTY CYCLE	DIMENSION (MM)		
10 - 200	60%@200A/18V 100%@155A/16.20V	372*145*205		
10 - 170	60%@170A 100%@120A			



• ACCESORIOS INCLUIDOS



• ACCESORIOS QUE NO INCLUYEN





WELDWELL® RANGER

LAS MAQUINAS DE SOLDAR

