SERIE 1000 79 - 99 cv

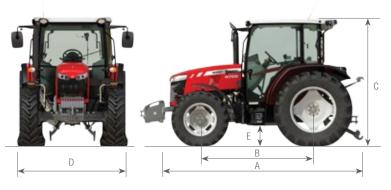






MF 4700

Motor AGCO Power 3 cilindros Transmisión 12x12 Sincronizada



Con cabina	MF 4707 / MF 4708 / MF 4709
Tracción a las 4 ruedas	
A – Longitud total desde el soporte de los contrapesos hasta los brazos del	
elevador trasero (mm)	4.067
B – Distancia entre ejes - mm	2.250
Diámetro de giro, externo, sin frenos - m	7,70
C – Altura a la parte superior del techo de serie, con neumáticos 16.9 R34	2.537
C – Altura a la parte superior del techo Visio, con neumáticos 16.9 R34	2.537
D – Ancho (mín./máx.) - mm	1.380 a 1.925
E – Distancia libre al suelo máxima - mm	460

MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.

Este material contiene el resumen de las informaciones del Producto, cuyas especificaciones pueden ser alteradas en cualquier momento, sin previo aviso. La configuración de la versión estándar puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Por eso, antes de comprar, confirme siempre todas las informaciones del Producto con el distribuidor de su región.

F0E/MF/4700/V1/JUL2019

		MF 4707 MF 4708 MF		MF 4709			
Estación del operador		Cabina / Plataforma					
RENDIMIENTO DEL MOTOR							
Potencia máx. a	SAE J1995	79 (58)	89 (65)		99 (73)		
2.000 rpm (cv/kW)	ISO TR14396	76 (56)	86 (63)		95 (70)		
Par máximo a 1.500 rpm - Nm (mkgf)	ISO TR14396	312 (31,8)	347 (35,4)		355 (36,2)		
Potencia máxima en la TDP - cv (kW)		64 (47)	72 (53)		79 (58)		
MOTOR							
Tipo / Cilindrada / Nº de cilindros		AGCO POWER 3,3 litros 3 cilindros, mecánico - Tier 2			AGCO POWER 3,3 litros 3 cilindros, electrónico - Tier		
TRANSMISIÓN							
Tipo / Nº de marchas		12x12 Sincronizada					
Marchas / gamas		6x2					
Inversor		Mecánico		Electrohidráulico			
Embrague		Seco		Multidisco húmedo			
Accionamiento		Mecánico		Electrohidráulica			
Inversor opcional		Power Shuttle (Inversor Power Control y Comfort Control)					
Velocidad mín. a 1.400 rpm (I	km/h)	1,91					
Reductora opcional		24x24					
Velocidad mín. a 1.400 rpm*	con marchas lentas (km/h)		0,	14			
TDF							
Manejo y control		Embrague independiente / electrohidráulico					
Velocidad de TDF a rpm de m	otor (540 y 1.000)		2.0	00			
EJE DE LA TDF							
De serie		6 estrías					
Opcional		6 y 21 estrías					
SISTEMA HIDRÁULICO							
Bomba sistema hidráulico auxiliar (Litros/minuto)		65 I/min para válvulas y elevador					
Presión máx. (Bar)		200					
ELEVADOR TRASERO	a)						
Capacidad de elevación máxi	ma (kg)	3.000					
Enganches inferiores		Extremos de los ganchos (cat 2)					
FRENOS			1 1:1 (): (
Tipo		Electrohidráulicos / refrigeración por aceite					
NEUMÁTICOS TRASEROS			10.4.00.01	10.0.04.D1			
De serie		18.4-30 R1 - 13.6-24 R1					
Opcional		18.4-30 R2 - 13.6-24 R2 18.4-30 R2 - 12.4-24 R2					
CAPACIDADES							
Capacidad del depósito de combustible (litros)			180 plataforma / 160 cabina				
PESO PESO							
Simple tracción** (kg)		2.900	-	-	-		
Doble tracción** (kg)		4.195	4.6	75	5.225		
* Según pruebas del fabricant	te						

Según pruebas del fabricante

^{**} Configuración estándar con depósitos llenos, un conductor - 75 kg y los neumáticos más pequeños