

2.1.7.1. Допускается превышение верхнего предела временного сопротивления не более чем на 50 Н/мм² (5 кгс/мм²) по сравнению с приведенными в табл. 2 при соблюдении остальных норм, а по согласованию изготовителя с потребителем — без ограничения верхнего предела.

2.1.7.2. По согласованию изготовителя с потребителем значение предела текучести проката толщиной более 20 мм допускается на 10 Н/мм² (1 кгс/мм²) ниже по сравнению с приведенными в табл. 2.

2.1.7.3. Допускается снижение относительного удлинения на 1% абс. для проката толщиной более 8 мм и на каждый миллиметр уменьшения толщины для проката толщиной 8 мм и менее.

2.1.8. Нормы ударной вязкости КСУ горячекатаного проката категорий 3—5 должны соответствовать приведенным в табл. 3.

Таблица 3

Марка стали	Толщина проката, мм	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² (кгс-м/см ²)			Марка стали	Толщина проката, мм	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² (кгс-м/см ²)		
		при температуре, °С		после механического старения			при температуре, °С		после механического старения
		плюс 20	минус 20				плюс 20	минус 20	
		не менее					не менее		
СтЗпс, СтЗсп	5-9	78(8)	39(4)	39(4)	СтЗГсп	5-9	78 (8)	39(4)	39(4)
	10-25	69(7)	29 (3)	29(3)		10-30	69(7)	29(3)	29(3)
	26-40	49(5)	—	—		31-40	49(5)		
СтЗГпс	5-9	78(8)	39 (4)	39(4)	Ст4пс, Ст4сп	5-9	78(8)	—	—
	10-30	69(7)	29(3)	29(3)		10-25	59 (6)		
	31-40	49(5)				26-40	39(4)		

Примечание. По согласованию потребителя с изготовителем нормы ударной вязкости устанавливают для толщины 4—9 мм соответствующие значениям для толщины 5—9 мм.