

2.18. Свариваемость стали гарантируется изготовителем.

По требованию потребителя углеродный эквивалент ( $C_e$ ) должен быть для стали С390 и С390К не более 0,49 %, стали С440 — не более 0,51 %.

2.19. Механические свойства при растяжении, ударная вязкость, а также условия испытаний на изгиб должны соответствовать для фасонного проката требованиям табл. 3, листового и широкополосного универсального — табл. 4.

Т а б л и ц а 3

Механические свойства фасонного проката

Наименование стали	Толщина полки, мм	Механические характеристики			Изгиб до параллель- ности сторон ( <i>a</i> — толщина образца, <i>d</i> —диаметр оправки)	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup> (кгс · м/см <sup>2</sup> )			
		Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротив- ление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относи- тельное удлине- ние $\delta_5$ , %		при температуре, °С			после механи- ческого старения
						—20	—40	—70	
C235	От 4 до 20 включ. Св. 20 » 40 »	235(24) 225(23)	360(37) 360(37)	26 25	$d = a$ $d = 2a$	— —	— —	— —	— —
C245	От 4 до 20 включ. Св. 20 » 25 » » 25 » 30 »	245(25) 235(24) 235(24)	370(38) 370(38) 370(38)	25 24 24	$d = a$ $d = 2a$ $d = 2a$	— — —	— — —	— — —	29(3)* 29(3) —
C255	От 4 до 10 включ. Св. 10 » 20 » » 20 » 40 »	255(26) 245(25) 235(24)	380(39) 370(38) 370(38)	25 25 24	$d = a$ $d = a$ $d = 2a$	29(3)* 29(3) 29(3)	— — —	— — —	29(3)* 29(3) 29(3)
C275	От 4 до 10 включ. Св. 10 » 20 »	275(28) 275(28)	390(40) 380(39)	24 23	$d = a$ $d = a$	— —	— —	— —	29(3)* 29(3)
C285	От 4 до 10 включ. Св. 10 » 20 »	285(29) 275(28)	400(41) 390(40)	24 23	$d = a$ $d = a$	29(3)* 29(3)	— —	— —	29(3)* 29(3)