

Disbopur 459 PU-AquaColor

**Sigilare pigmentată pe bază de apă și rășini bicomponente poliuretanice, pentru sigilarea mat-mătăsoasă a straturilor poliuretanice și epoxidice tari și vâscoase, la interior.
Emisii reduse, verificat și certificat TÜV.**



Descrierea produsului

Domeniu de aplicare

Datorită formulei cu emisii reduse, verificate la substanțe dăunătoare de către TÜV, este adecvată în special pentru zonele „sensibile”, cum ar fi de ex. încăperi locuibile, spitale, grădinițe și creșe, școli, etc.

Pentru acoperirea mat-mătăsoasă, pigmentată a straturilor tari și vâscoase, poliuretanice și epoxidice la interior, cu solicitări mici și mijlocii din domeniul privat, industrial și comercial.

Proprietăți

- Cu emisii reduse.
- Verificată și supravegheată de către TÜV la substanțe dăunătoare.
- Autorizat de Institutul German pentru Tehnica Construcțiilor
- Rezistentă la uzură.
- Cu capacitate bună de acoperire.
- Rezistență bună la UV și la substanțe chimice.
- Îmbunătățește capacitatea de curățare a suprafeței.
- Mărește rezistența la zgâriere a suprafețelor poliuretanice și epoxidice tari și vâscoase.
- Deschisă la difuzia vaporilor de apă.

Verificată și autorizată conform criteriilor AgBB referitor la emisiile de COV a produselor utilizate la interior. Schema de evaluare a AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten – Comitetul pentru evaluarea d.p.d.v. al sănătății a produselor destinate construcțiilor) a fost efectuată conform autorităților de mediu și de sănătate pentru utilizarea materialelor de construcție în zone sensibile, de ex. în încăperi locuibile.

Liant

Dispersie poliuretanică apoasă bicomponentă.

Ambalaj/Capacitate recipient

Găleată combi din plastic de 4 kg (la fel și pt. ColorExpress)

Culoare

Kieselgrau, Steingrau, Lichtgrau
Nuanțe speciale la cerere

Pot fi obținute nuanțe speciale prin utiliza-rea culorilor din paletarul FloorColor plus.

Poate fi nuanțată în mai multe culori cu ajutorul stațiilor ColorExpress. Se vor utiliza bazele 1, 2 sau 3, în funcție de nuanță dorită.

Coloranții organici (ex. cafea, vin roșu sau frunze) sau diferitele substanțe chimice (ex. soluții de dezinfecție, acizi, etc.) pot schimba nuanța vopselei. Solicitările cu caracter de șlefuire pot lăsa urme pe suprafață. Prin acestea nu este influențată funcționalitatea produsului. În cazul culorilor intensive și închise, pe suprafața stratului pot intervenii abraziuni de pigmenti temporare – în aceste cazuri este necesară o ceruire a suprafeței sau aplicarea unui strat de sigilare transparentă.

Grad de luciu

Mat-mătăsos



Depozitare	La loc răcoros și uscat, ferit de îngheț. Găleata originală, nedesigilată, poate fi depozitată minim 1 ani. În cazul temperaturilor scăzute, produsul se depozitează la o temperatură de cca. 20°C înainte de utilizare.																																																							
Date tehnice	<p>Densitate: cca. 1,5 g/cm³</p> <p>Grosimea stratului uscat: cca. 35 µm/100 g/m²</p> <p>Rezistența Taber la uzură (CS 10/1000 U/1000 g): cca. 45 mg/30cm²</p> <p>Vâscozitatea: cca. 1000 mPas</p>																																																							
Rezistență la agenti chimici	<p>Tabel de rezistență chimică cu referire la DIN EN ISO 2812-3:2007, la +20°C:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Grupă de verificare conform principiilor de construcție și verificare a DIBt, Berlin</th> <th>7 zile</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Grupa 1: Combustibil motoare Otto (benzine)</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Grupa 3: combustibili EL pt. încălzire (cf. DIN 51 603-1)</td><td>+</td></tr> <tr><td>Grupa 4: toate hidrocarburile</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Grupa 5: alcoolii mono- și polivalenți</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Grupa 7b: motorină ecologică (cf. DIN EN 14214)</td><td>+</td></tr> <tr><td>Grupa 8: soluțiile apoase ale aldehidelor alipatici, max. 40%</td><td>+</td></tr> <tr><td>Grupa 9: soluțiile apoase ale acizilor anorganice (acizi carboxilici), max. 10%</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Grupa 10: acizi mineralice, max. 20%</td><td>+</td></tr> <tr><td>Grupa 11: leșii anorganice</td><td>+</td></tr> <tr><td>Grupa 14: soluțiile apoase a tensidelor organice</td><td>+</td></tr> <tr><td>Skydrol (fluid hidraulic)</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Acid citric, 10% concentrație</td><td>+</td></tr> <tr><td>Sol. de clorură cu fier III, saturat</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Acid fosforic, 85% concentrație</td><td>+ (E,V)</td></tr> <tr><td>Xilol</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Amoniac, 25% concentrație</td><td>+</td></tr> <tr><td>Cola</td><td>+</td></tr> <tr><td>Cafea</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Vin roșu</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Etanol, 40% concentrație</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Etanol, 96% concentrație</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Acetonă</td><td>+ (E)</td></tr> <tr><td>Apă distilată</td><td>+</td></tr> <tr><td>Ligroina (substituent de terpentină)</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Acid clorhidric, 10% concentrație</td><td>+</td></tr> <tr><td>Acid clorhidric, 30% concentrație</td><td>+ (V)</td></tr> </tbody> </table> <p>Explicarea semnelor: + = rezistent, (V) = colorare, (E)=înmuiere ușoară</p>		Grupă de verificare conform principiilor de construcție și verificare a DIBt, Berlin	7 zile	Grupa 1: Combustibil motoare Otto (benzine)	+ (E)	Grupa 3: combustibili EL pt. încălzire (cf. DIN 51 603-1)	+	Grupa 4: toate hidrocarburile	+ (E)	Grupa 5: alcoolii mono- și polivalenți	+ (E)	Grupa 7b: motorină ecologică (cf. DIN EN 14214)	+	Grupa 8: soluțiile apoase ale aldehidelor alipatici, max. 40%	+	Grupa 9: soluțiile apoase ale acizilor anorganice (acizi carboxilici), max. 10%	+ (E)	Grupa 10: acizi mineralice, max. 20%	+	Grupa 11: leșii anorganice	+	Grupa 14: soluțiile apoase a tensidelor organice	+	Skydrol (fluid hidraulic)	+ (V)	Acid citric, 10% concentrație	+	Sol. de clorură cu fier III, saturat	+ (V)	Acid fosforic, 85% concentrație	+ (E,V)	Xilol	+ (E)	Amoniac, 25% concentrație	+	Cola	+	Cafea	+ (V)	Vin roșu	+ (V)	Etanol, 40% concentrație	+ (E)	Etanol, 96% concentrație	+ (E)	Acetonă	+ (E)	Apă distilată	+	Ligroina (substituent de terpentină)	+ (V)	Acid clorhidric, 10% concentrație	+	Acid clorhidric, 30% concentrație	+ (V)
Grupă de verificare conform principiilor de construcție și verificare a DIBt, Berlin	7 zile																																																							
Grupa 1: Combustibil motoare Otto (benzine)	+ (E)																																																							
Grupa 3: combustibili EL pt. încălzire (cf. DIN 51 603-1)	+																																																							
Grupa 4: toate hidrocarburile	+ (E)																																																							
Grupa 5: alcoolii mono- și polivalenți	+ (E)																																																							
Grupa 7b: motorină ecologică (cf. DIN EN 14214)	+																																																							
Grupa 8: soluțiile apoase ale aldehidelor alipatici, max. 40%	+																																																							
Grupa 9: soluțiile apoase ale acizilor anorganice (acizi carboxilici), max. 10%	+ (E)																																																							
Grupa 10: acizi mineralice, max. 20%	+																																																							
Grupa 11: leșii anorganice	+																																																							
Grupa 14: soluțiile apoase a tensidelor organice	+																																																							
Skydrol (fluid hidraulic)	+ (V)																																																							
Acid citric, 10% concentrație	+																																																							
Sol. de clorură cu fier III, saturat	+ (V)																																																							
Acid fosforic, 85% concentrație	+ (E,V)																																																							
Xilol	+ (E)																																																							
Amoniac, 25% concentrație	+																																																							
Cola	+																																																							
Cafea	+ (V)																																																							
Vin roșu	+ (V)																																																							
Etanol, 40% concentrație	+ (E)																																																							
Etanol, 96% concentrație	+ (E)																																																							
Acetonă	+ (E)																																																							
Apă distilată	+																																																							
Ligroina (substituent de terpentină)	+ (V)																																																							
Acid clorhidric, 10% concentrație	+																																																							
Acid clorhidric, 30% concentrație	+ (V)																																																							

Aplicare

Straturi suport recomandate

Straturi poliuretanice și epoxidice, tari și vâscoase, aderente. Stratul suport trebuie să fie portant, fix, cu formă stabilă, fără zone neaderente, praf, uleiuri, grăsimi, urme de cauciuc și alte substanțe separatoare.

Pregătirea suprafeței	Suportul de pregătește prin metode adecvate (de ex. prin măturare sau curățare cu aspiratorul), astfel încât să respecte cerințele enumerate mai sus.						
	Straturile vechi se şlefuesc până la obținerea unei suprafețe mate. Straturile pe bază de rășini reactive proaspăt aplicate se sigilează după max. o zi. În cazul timpilor mai lungi de aşteptare, vopsitoria trebuie şlefuită cu o pâslă (cu granulație fină). Zgârieturile adânci, provocate prin pregătirea stratului suport, nu pot fi acoperite cu acest produs. În cazul temperaturilor mai scăzute timpii de aşteptare pot fi corespunzător mai lungi. Sistemele pe bază de rășini reactive diluabile cu apă trebuie lăsate să se usuce bine.						
Pregătirea materialului	Se introduce întăritorul în masa de bază. Se omogenizează bine cu un malaxor la viteză redusă (max. 400 rot./min) până când se obține o nuanță fără dungi. Se toarnă într-un alt recipient și se omogenizează din nou.						
Raportul de amestec	Masa de bază : Întăritor = 85 : 15 părți greutate.						
Mod de aplicare	Cu bidineaua sau cu o rolă de poliamidă texturată (ex. Rotanyl rolă de zugrav, 8 mm, lungimea firului 11 mm, de la firma Rotoplast). Pentru obținerea unui aspect uniform, se aplică întotdeauna ud pe ud. La aplicarea cu rola trebuie avut grijă să se lucreze în benzi uniforme, pentru evitarea urmelor de role. În cazul utilizării nuanțelor intense, este posibilă apariția urmelor de aplicare, în cazul în care nu se lucrează ud pe ud. În acest caz se va utiliza grătar de zugrăvit pentru eliminarea surplusului de material de pe rolă.						
Construcția straturilor	Decorarea suprafeței Se presără Disboxid 948 Color-Chips în stratul proaspăt aplicat și se sigilează neted, după uscare, cu Disbopur 458 PU-AquaSiegel, respectiv antiderapant prin introducerea a 2-3% greutate Disbon 947 Slidestop. Strat final neted Se aplică materialul uniform cu mișcări încrucișate într-un strat subțire. Pentru evitarea apariției urmelor de rolă, suprafețele continue se prelucrează într-o singură etapă de lucru. În cazul stratului suport cu culoare diferită față de stratul aplicat sau în cazul utilizării nuanțelor intense (de ex. din ColorExpress Baza 3), poate fi necesară aplicarea unui strat suplimentar pentru obținerea unei acoperiri suficiente. Strat final antiderapant Se introduce 2 % greutate Disbon 947 Slidestop Fine în material, se omogenizează bine și se aplică conform descrierii de la suprafață netedă. În cazul pauzelor prelungite, materialul se omogenizează repetat.						
Consum	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Strat final neted</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Disbopur 459 PU-AquaColor</td> <td>cca. 100-150 g/m²*/strat</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Strat final antiderapant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Disbopur 459 PU-AquaColor Disbon 947 Slidestop Fine</td> <td>cca. 100 g/m² cca. 2-3 g/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>* În cazul suprafețelor rugoase, de ex. straturile presărate, aplicate la interior, este necesară aplicarea a două straturi pentru obținerea unei suprafețe etanșe. Valorile exacte ale consumului se stabilesc prin efectuarea unor mostre la fața locului.</p>	Strat final neted	Disbopur 459 PU-AquaColor	cca. 100-150 g/m ² */strat	Strat final antiderapant	Disbopur 459 PU-AquaColor Disbon 947 Slidestop Fine	cca. 100 g/m ² cca. 2-3 g/m ²
Strat final neted							
Disbopur 459 PU-AquaColor	cca. 100-150 g/m ² */strat						
Strat final antiderapant							
Disbopur 459 PU-AquaColor Disbon 947 Slidestop Fine	cca. 100 g/m ² cca. 2-3 g/m ²						
Timpul de aplicare	Cca. 45 de minute în condițiile unei temperaturi a aerului de 20°C și umiditate relativă a aerului de 60%. Temperaturile mai mari scurtează, cele mai scăzute prelungesc timpul de aplicare.						
Condiții de aplicare	Indicație: sfârșitul timpului de găleată nu este vizibil optic. Depășirea timpului de aplicare recomandat poate duce la schimbarea gradului de luciu și a-și nuanței precum și la o aderență mai mică la stratul suport. În cazul unei aplicări neuniforme, urmele de aplicare precum și diferențe în gradul de luciu vor fi sesizabile ulterior. Acest fenomen se întâmplă mai ales în cazul culorilor închise. A se evita aplicarea unor straturi prea groase (consum > 250g/m ²). În caz contrar vor apărea bule în pelicula aplicată. În timpul uscării respectiv a întăririi complete se va asigura o aerisire și o ventilație bună.						
Timpul de aşteptare	Temperatura materialului, stratului suport și a aerului: Trebuie să fie de min. +10°C și max. +25°C. Umiditatea relativă a aerului nu are voie să depășească 80%. Temperatura stratului suport trebuie să fie întotdeauna cu 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă. În condițiile unei temperaturi a aerului de 20°C, timpii de aşteptare între etapele de lucru trebuie să fie de min. 16 ore și max. 24 de ore.						
Uscarea/Timpul de uscare	În condițiile unei temperaturi a aerului de +20°C și umiditate relativă a aerului de 60%, poate fi mers peste stratul aplicat după cca. 16 ore, poate fi supus solicitărilor mecanice după 3 zile și se întărește integral după 7 zile.						
Curățarea uneltelor	Sculele se curăță imediat după utilizare, sau în cazul pauzelor mai lungi de lucru, cu apă căldată sau cu apă și săpun.						

Indicații

Avize

- 1-1103 Verificarea capacității antiderapante R11
Institutul sindicatului profesional St. Augustin.
- 1-1231 Verificarea capacității antiderapante R10
Institutul de verificare a materialelor Hellberg, Lüneburg.
- 1-1104 Verificarea posibilității de a fi decontaminată conform DIN 25415 Cap. 1
Universitatea de specialitate, Aachen.
- 1-1216 Certificat TÜV, vopsea de pardoseli, cu emisii reduse, nuanțe standard
TÜV Nord.
- 1-1217 Certificat TÜV, vopsea de pardoseli, cu emisii reduse, nuanțe speciale
TÜV Nord.
- 1-1244 Autorizație generală de construcție (Z-156,605-640) pentru aplicabilitatea în încăperi locuibile, Institutul german pentru tehnica construcțiilor, Berlin.

Indicații de pericol/
Sfaturi de securitate
(valabil la data imprimării)

Produs destinat numai aplicării profesionale.

Masa de bază: nu există

Întăritor: Poate provoca sensibilizare în contact cu pielea. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. A se evita contactul cu pielea și cu ochii. La contactul cu pielea, se spală imediat cu multă apă și săpun. A se evita deversarea produsului în canalizare, ape de suprafață sau în sol. A se purta mănuși de protecție corespunzătoare și a se proteja corespunzător ochii/față. Întăritorul și materialul gata preparam pot irita pielea și căile respiratorii, pot provoca o sensibilizare și reacții alergice. În timpul și după prelucrarea materialului se va asigura o aerisire permanentă. A nu se inspiră vaporii. Este interzis aplicarea produsului prin stropire sau pulverizare. Persoanele alergice sau care au o înclinație către boli a căilor respiratorii nu vor putea fi delegați pentru prelucrarea acestui produs. Conține Isocyanate. A se respecta indicațiile producătorului.

Dezafectare

Numai ambalajul gol poate fi reciclat. Resturile de material: masa de bază cu întăritorul se lasă să se întărească după care se dezafectează ca resturi de vopsele.

al acestui produs (Cat. A/j): 140 g/l (2010). Acest produs conține max. 20 g/l COV.

Valoare limită admisă de UE
pentru conținutul COV

PU 40

Cod produs lacuri și vopsele

Vezi fișa tehnică de securitate.

La prelucrarea materialului trebuie respectate indicațiile de prelucrare Disbon precum și indicațiile Caparol cu privire la curățarea și întreținerea pardoselilor.

Indicații suplimentare

Marcajul CE

EN 13813
Normativul DIN EN 13813 „Mortare de șapă, mase de șapă – proprietăți și cerințe” (ianuarie 2003) stabilește cerințele asupra mortarelor de șapă, care se utilizează la acoperire pardoselilor interioare. Această normă conține și acoperirile și sigilările pe bază de rășini sintetice.

Produsele care corespund normei sus menționate, vor fi marcate cu însemnul CE. Marcarea are loc atât pe recipient, cât și în fișa de marcat CE aferentă, aceasta putând fi accesată pe internet la adresa www.caparol.de

Sfat Tehnic

În această publicație nu pot fi tratate toate suporturile întâlnite în practică precum și pregătirea din punct de vedere tehnic a acestora.

În cazul necesității pregătirii unor straturi suport ce nu se regăsesc în această informare tehnică, este necesar a se consulta suportul tehnic Caparol sau reprezentanții noștri comerciali. Suntem bucuroși să vă oferim sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.

Serviciul suport clienti

📞 0800.800.600
E-mail: tehnic@caparol.ro

Informații Tehnice Nr. 459 · Ediție: Iulie 2011

Aceste informații tehnice s-au editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și a condițiilor obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă privind actualitatea acestei fișe cu informații tehnice pe www.caparol.ro.

DAW BENȚA Romania SRL .

Str. Principală Nr. 201 · 547525 Sâncraiu de Mureș, Mureș · Tel./Fax 0265-320.354, 320.522 · E-mail office@caparol.ro · Internet www.caparol.ro

Reprezentanță București .

Șos. Titulescu Nr. 119 · 011136 București · Tel/Fax 021-223.29.66 · E-mail officebuc@caparol.ro

