

Disbon 481 EP-Uniprimer

Воден двукомпонентен grund на базата на епоксидна смола за грундиране на неабсорбиращи и твърди основи за вътрешни и външни



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

За сцепление към твърди, неабсорбиращи основи. Антикорозионна защита за желязо, стомана и поцинковани повърхности. Обикновено може да се комбинира с всички едно- и двукомпонентни покрития (при съмнение се препоръчва реализиране на тестови повърхности). Продуктът не може да се използва за антикорозионна защита на армировъчна стомана за бетон.

Характеристики

- Отлично прилепва върху всички неабсорбиращи основи
- Може да се използва като антикорозионна защита на повърхности от желязо, стомана и поцинковани повърхности без ръжда.

Свързващо вещество

Водна епоксидна двукомпонентна смола, без разтворители.

Опаковка

1kg, 5kg, 10kg

Цвят

Бял, Hellgrau (светло сив), Dunkelgrau (тъмно кафяв).

Съхранение

На прохладни и сухи места, предпазена от замръзване.

Технически данни

Плътност: около 1,5 g/cm³
Дебелина сух слой: около 35 µm/100 ml/m²

ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчителни основи

Неабсорбиращи, твърди основи като Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, керамични плочки, керемиди, стари слоеве на базата на: полиуретан, епоксидни смоли, полиестер, поцинковани и алуминиеви повърхности, необработени повърхности на вакуум бетон, както и небоядисани плоскости Eterplan N.

При повърхностите от твърдо ПВЦ и при боядисаните с технология Colil Coating, да се направят пробни покрития и да се провери сцеплението на продукта. Да не се нанася върху повърхности от полиетилен, полипропилен и обработен против оксидиране алуминий. Основата трябва да бъде носеща, фиксирана, със стабилна форма, без зони без сцепление, прах, масла, мазнини, почистващи разтвори, следи от гума и други разделителни вещества.



Подготовка на основата

Носещите, замърсени повърхности (прах, замърсявания и др.) се почистват с водна струя под налягане, така че напълно да се отстранят веществата със съдържания на силикон или на веществата с разделително действие. След мокрото почистване, керамичните плочки трябва да се шлайфат механично (напр. с абразивна хартия, абразивна паста и др.).

Цинковите и поцинкованите повърхности се подготвят с амонячен разтвор или с пясък, съгласно лист БФС 5. При поцинкованите повърхности трябва да се използва полиращ филц. Отстранява се окисления слой от корозираните повърхности от желязо, стомана и цинк, (степен на подготовка на повърхността $Sa 2\frac{1}{2}$ съгласно DIN EN ISO 12944, глава 4). Основите съдържащи азбест (напр. Glasal), могат само да се почистят, съгласно TRGS 519. Повърхностите от твърдо ПВЦ се подготвят с амонячен разтвор, съгласно БФС 22. Алуминиевите повърхности се шлайфат с полиращ филц и се почистват с нитро разтворители или с фосфорна киселина, съгласно лист БФС 6.

Подготовка на материала

Добавете втвърдителя към основната маса. Разбърква се добре с миксер с ниски обороти (макс. 400 оборота/мин). Излива се в друг съд и отново се хомогенизира.

Основна маса : втвърдител = 3 : 2 тегловни части.

Съотношение на смесване

С четка, с мече с твърд косъм или с уред Airless (дюза от 0,016-0,018 инча, налягане мин.

50 бара). Процедура на нанасяне Материалът се нанася в тънък и равномерен слой. При grundирание и боядисване на плоскостите Eterplan N, се процедира съгласно указанията на производителя на плоскостите.

Разход

Върху неабсорбиращи повърхности около 120-170 g/m². При нанасяне с пръскане разходът може да е по-голям. Точните стойности на разхода се определят чрез извършване на опити на място.

Време за нанасяне Около 90 минути при температура на въздуха от 20 °C и относителна влажност на въздуха от 60%. По-високите температури съкращават, а по-ниските удължават времето за нанасяне. Указание: Краят навремето за нанасяне не е видим. Превишаването на препоръчаното време за нанасяне може да доведе до изменение на гланца и на цвета, както и до по-лошо сцепление към основата. Да се избягва нанасяне на прекалено дебели слоеве (голям разход). По време на съхнене, респективно на цялостно втвърдяване, да се осигури проветряване и по-добра вентилация.

Разход

Върху неабсорбиращи повърхности около 120-170 g/m². При нанасяне с пръскане разходът може да е по-голям. Точните стойности на разхода се определят чрез извършване на опити на място.

Време за нанасяне Около 90 минути при температура на въздуха от 20 °C и относителна влажност на въздуха от 60%. По-високите температури съкращават, а по-ниските удължават времето за нанасяне. Указание: Краят навремето за нанасяне не е видим. Превишаването на препоръчаното време за нанасяне може да доведе до изменение на гланца и на цвета, както и до по-лошо сцепление към основата. Да се избягва нанасяне на прекалено дебели слоеве (голям разход). По време на съхнене, респективно на цялостно втвърдяване, да се осигури проветряване и по-добра вентилация.

Условия на нанасяне

Температура на материала, въздуха и носещия слой:

Трябва да е мин. +10°C и макс. +30°C. Относителната влажност на въздуха не трябва да надвишава 80%. Температурата на основата винаги трябва да е с 3°C по-висока от температурата на точката на оросяване.

Време за обработка

При температура на въздуха 20 °C, времената на изчакване между работните етапи трябва да бъдат мин. 3 часа за следващите покрития на базата на вода и мин. 16 часа за покритията съдържащи разтворители. Финишните слоеве се нанасят върху грунтовия слой най-късно след 3 дни. Времевият интервал се съкращава при по-високи температури и се удължава при по-ниски температури.

Време за съхнене

При температура +20°C и 65% относителна влажност на въздуха, може да се нанесе следващо покритие след около 3 часа с бои на базата на вода и след около 16 часа с бои, съдържащи разтворители. При по-ниски температури може да се боядиса с бои на базата на вода след около 12 часа и с бои, съдържащи разтворители след около 48 часа. По време на втвърдяване (около 8 часа при температура +20°C), покритата повърхност трябва да се защити от влага. В противен случай могат да се появят дефекти по повърхността и проблеми със сцеплението. При по-ниски температури посочените времена се удължават подобаващо.

Почистване на работни инструменти Почистват се веднага след ползване или при по-дълги прекъсвания на работа, с топла вода и сапун.

СЪВЕТИ

Препоръки за безопасност
(валидни към датата на публикуване)

Основна маса: Продукт, предназначен за професионална употреба. Токсичен за водните организми, може да има дълготрайни неблагоприятни ефекти върху водната среда. Да се съхранява на недостъпни за деца места. Да не се вдишват изпарения/аерозоли. При контакт с очите да се измият веднага с много вода и да се потърси лекарска помощ. Да се избягва разливане на продукта в канализацията, повърхностните води или почвата. Съдържа изофорондиамин. Може да предизвика алергични реакции.

Втвърдител: няма Съдържа 3-глицидилоксипропил триметоксилан. Може да предизвика алергични реакции. Листът за безопасност е на разположение при поискване от професионални работници.

Обезвреждане

Рециклират се само празни опаковки. Остатъците от материала: основна маса с втвърдител се оставя да изсъхне, след което се изхвърля като остатъци от боя.

Пределна концентрация на ЛОС

За този продукт (кат. A/j): 140 g/l (2010). Този продукт съдържа макс. 90 g/l ЛОС. Допълнителни указания Вижте листа за безопасност на продукта. При обработката на материала трябва да се спазват указанията за обработка Disbon за защита на сградите.

Техническо съдействие

ДАУ Бента България ЕООД
тел. +359 88 2 393894
E-mail: office.sofia@caparol.bg;
Технически отдел: technical.dept@caparol.bg
www.caparol.bg