

Disbopox 447 E.M.I.Wasserepoxid

Водоразредимо 2К покритие на база епоксидни смоли, за употреба върху стени и подове върху при малки до средни натоварвания



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

Подови повърхности: За минерални подови повърхности с движение на кари и замазки от твърд асфалт в закрити промишлени и производствени помещения, например складове, топлоцентрали, архивни учреждения, магазини, проходи за евакуация, аварийни стълбища, социални домове. Междинно покритие – със система Disboxid ArteFloor.

Стенни повърхности: За минерални стенни повърхности, изложени на високи натоварвания от химически и дезинфекционни препарати или влага, например в болници, вентилационни шахти, лаборатории, производствени помещения в хранително-вкусовата промишленост. Междинно-финишино покритие за стъклофибрни тапети Capaver Glasgewebe и Capadecor AkkordVlies-Z.

Свойства

- С добра химическа устойчивост
- Устойчиво на дезинфекционни препарати
- Може да се дезактивира съгл. DIN 25 415
- Има дифузионна способност – подходящо за магнезитни и анхидрититни замазки
- С минимални емисии, TÜV-сертификат - изпитано и контролирано за съдържание на вредни вещества от Съюза за технически надзор

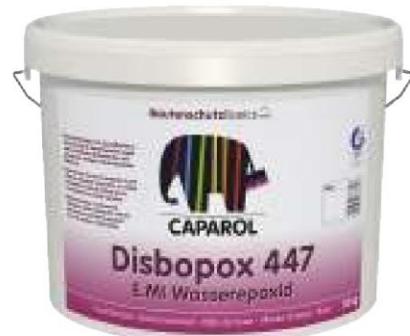
Изпитано по критериите на AgBB за емисии на летливи органични съединения от продукти, използвани в закрити помещения. Схемата за анализ на Комисията за оценка на безвредност на строителни продукти е по показания на Органите по опазване на околната среда и човешкото здраве във връзка с употреба на строителни материали в деликатни области, например чакални.

Основа

Водоразредима 2К – епоксидна смола.

Опаковки

Стандартна: 5 kg; 10 kg пластмасова комбинирана опаковка
40 kg пластмасова опаковка (основна маса: 24 kg пластмасов бидон, втвърдител: 16 kg пластмасова кофа)
ColorExpress: оцветено по система ColorExpress; 10 kg пластмасова комбинирана опаковка



Цвят

Стандартни:**5 kg опаковка: чакълено сив****10 kg опаковка: чакълено сив, бетонено сив, "старо" бяло, бяло****40 kg опаковка: чакълено сив, бетонено сив****Специални цветови нюанси - по запитване.**

Оцветяване: По система ColorExpress – възможни са около 21000 нюанси. Ексклузивно цветово оформление е възможно по системата на колекцията FloorColor Plus.

В зависимост от цвета, по системата ColorExpress се оцветяват съответно База 1, База 2 или База 3.

Степен на гланц

Гланц

Съхранение

На хладни и сухи места, да се пази от замръзване. В добре затворена оригинална опаковка – годност минимум 2 години. При по-ниски температури преди работата продуктът да се темперира на минимум 20 °C.

Технически характеристики

Плътност: прибл. 1,4 g/cm³Дебелина на сух слой: ca. 35 µm/100 g/m²Коефициент на дифузно съпротивление: μ (H₂O): ca. 20.000Изтриване по Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²

Химическа устойчивост

Таблица, отразяваща химическата устойчивост, съгл. DIN EN ISO 2812 при 20 °C

	7 дни
Оцетна киселина, 5 % -на	+ (V)
Сярна киселина, 20 % -на	+ (V)
Азотна киселина, 10 % -на	+ (V)
Солна киселина, 10 % -на	+ (V)
Амоняк, 25 % (съд. нишадър)	+
Ксилол	+
Тествания течност гр 5 *	+
Вещества против замръзване	+
Бензин DIN 51 600	+
Тествания течност гр 4 *	+
Скидрол (хидравлична течност)	+
Shell Diala-масло (охл. течност за трафопост)	+

Легенда: + = устойчив, (V) = оцветяване

ПРИЛОЖЕНИЕ

Подходящи основи

Всички минерални основи (като: бетон, циментови, анхидритни и магнезитни замазки) и замазки от твърд асфалт в закрити помещения. Основата трябва да е устойчива, със стабилна форма, твърда, без прахни частици, масла и мазнини, очистена от гумени стърготини или други разединяващи субстанции. Циментови или обогатени с пластмаса изравнителни маси трябва да бъдат изпитани относно покриващата им способност, т.е. да се нанесе на пробен участък. Якостта на опън на повърхността на основата трябва да бъде $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$.

Основите трябва да са постигнали своята равновесна влажност:

Бетон и циментова замазка: max. 5 тегл.-%

Анхидритна замазка: max. 1,0 тегл.-%

Магнезитна замазка: 2–4 тегл.-%

Замазки от твърд асфалт трябва да отговарят на клас на твърдост мин. IC 15 и не трябва да се деформират под въздействие на температурни и механични влияния.

Подготовка на основата

Основата се подготвя с помощта на подходящи методи, напр. с песъкоструйка или чрез фрезоване, така че да изпълнява изложените по-горе изисквания. Ненадеждни, силно замърсени от масла или гумени стърготини основи или гланцови такива, подлежат на интензивна механична обработка. Големите площи се подготвят чрез песъкоструйка или други подобни методи. Това важи особено за следи от коловози при използвани гаражни подове. Петната от масла да се третират с препрати за отстраняването им.

При замазки от твърд асфалт би трябвало пълнителите да са видими около мин. 75% след подготовката на основата. 1K-стари замазки и неплътни 2K-покрития по принцип се отстраняват. Гланцовите повърхности и твърди 2K-покрития се почистват, шлайфат или се матират и при необходимост се грундират с Disbon 481 EP- епоксиден универсален грунд.

Пукнатини или други дефектни места в основата се запълват с разтвор Disbocret®-PCC или Disboxid EP, като се внимава за доброто сцепление с повърхността.

Подготовка на материала

Основната маса се разбърква и се прибавя в твърдителя. С бавнооборотен миксер (max. 400 U/min.) се разбърква интензивно, докато се постигне еднакъв цвят. Пресипва се в друг съд и отново се разбърква добре.

Съотношение на смесване

Основна маса: в твърдител = 3:2 тегловни части.

Нанасяне

Материалът може да се нанася с четка, валяк или чрез пръскане (Airless, без филтър, мин. 50 bar, големина на дюзата -0,015–0,017 inch, ъгъл на шприцване: 45°, след което се заглажда с валяк).

Състав на покритието

Основно покритие:

Нови, слабо хигроскопични минерални основи и замазки от твърд асфалт могат да се грундират с Disbopoх 447, разреден с вода 5–10 %. Оптимално сцепление към минерални основи се постига с импрегнатор Disbopoх 443 EP. Грундирането да се извърши с твърда четка.

Гладки, фино гралави минерални основи

Подгответе шпакловъчната маса от: Disbopoх 447: 1 тегл. част и Disboxid 942 Mischquarz (кварцов пясък) : 1 тегл. част

Изсипете така подготвената шпакловъчна маса върху грундираната повърхност. Разстелете равномерно с маламашка. Дебелината на слоя е макс. 2 mm. Готовата шпакловка допълнително се посипва с Disboxid 942 Mischquarz (кварцов пясък).

Указание: по-големи неравности и следите от работните стъпки при шпакловането могат да се забележат по повърхността въпреки опесъчаването. При такива случаи да се извърши междинно шлайфане (заглаждане).

Покритие

Междинното и финишно покритие се нанасят неразредени. При опесъчени основи междинното покритие трябва да се разреди с 5% вода. При екстремна смяна на цвета и при много интензивни цветови нюанси (напр. при ColorExpress База 3), когато има високи изисквания към визията на покритието, се налага нанасяне на трета „ръка“.

Оформяне на повърхността при декорация с цветни чипсове:

Disboxid 948 Color Chips се посипват върху прясното покрити и след изсъхване се запечатва с Disbopur 458 PU-AquaSiegel или с добавка на 3 тегл.- % Disbon 947 SlideStop Fine против хълзгане.

Разход

Грундиращо покритие:

Минерални основи : Disbopoх 447 или Disbopoх 443 EP- импрегнатор: около 200 g/m²

Замазки от твърд асфалт: Disbopoх 447 : около 200 g/m²

За гладки, фино-гралави основи:

Disbopoх 447: около 1,1 kg/m²/mm

Disboxid 942 Mischquarz (кварц. пясък): около 1,1 kg/m²/mm

Capaver Glasgewebe и Capadecor AkkordVlies-Z: Disbopoх 447 E.MI Wasserepoxid около 200 g/m²

Основно покритие:

Подови повърхности:

около 200 g/m² на работен слой

Стенни повърхности:

около 120 - 200 g/m² на работен слой

Опесъчаване:
Disboxid 942 Mischquarz: около 1,5–2 kg/m²

Поръсване с „чипс“:
Disboxid 948 Color-Chips: около 30 g/m²

Гладко запечатване:
Disbopur 458 PU-AquaSiegel: около 130 g/m²

Противохълзгащо запечатване:
Disbopur 458 PU-AquaSiegel: около 130 g/m²
Disbon 947 SlideStop Fine: около 4 g/m²

Точният разход се определя на място, с полагане на мостри на самия обект. Разходната норма на финишната запечатка върху опесъчени покрития варира в зависимост от температурни влияния, тип на апликацията, инструментите както и различните материали за посипка.

Време за обработка на материала

При 20 °C и 60 % относителна влажност на въздуха - около 90 минути. По-високите температури намаляват, а по-ниските - удължават времето за обработка.

Указание: избягвайте прекалено големите дебелини на слоевете (повишен разход) при отделните работни стъпки.

При фазите на съхнене и втвърдяване да се съблюдава за достатъчна вентилация!

Условия за работа

Температура на материала, оконна и температура на основата: Мин. 10 °C, макс. 30 °C. Относителната влажност на въздуха не трябва да надвишава 80 %. Темп. на основата винаги трябва да е мин. 3 °C над темп. на точката на оросяване.

Време за изчакване

Между отделните стъпки за нанасяне - при 20 °C се изчаква мин. 16 и макс. 48 часа. Когато изчакването е по-продължително, повърхността след предишното нанасяне трябва да се шлайфа. Посоченият интервал от време се намалява при по-високи температури, респективно, при по-ниски – се удължава.

Изсъване/време за съхнене

При 20 °C и 60 % отн. влажност на въздуха след около 1 ден - може да се стъпва, след 3 дни - понася механично натоварване, след 7 дни - пълно втвърдяване. При по-ниски температури - времето съответно се удължава. По време на процеса на втвърдяване (около 24 часа при 20 °C) нанесеният материал да се пази от навлажняване, поради опасност от нараняване на повърхността или намаляване способността за сцепление.

Почистване на инструментите

Веднага след употреба и при по-продължителни прекъсвания - с вода или с разтвор на топла вода и сапун.

Заключения от проведени експертизи

1-1042: Изпитване по отношение на способност за дезактивация по DIN 25415, T1; Център за ядрени изследвания, Карлсруе
1-1279: изпитване на съпротивление на хълзгане на подови покрития R12; Институт за изпитване на материали Хелберг, Адендорф
1-1238: изпитване на съпротивление на хълзгане на подови покрития R11; Институт за изпитване на материали Хелберг, Адендорф
1-1242 Общ строителен допуск за употреба в чакални; Z-156.605-639, Германски институт за строителна техника, Берлин
1-1213 Сертификат за изпитване по отн. на съдържание на вредни вещества (стандартни цветови нюанси), Съюз за техн. надзор Норд
1-1214 Сертификат за изпитване по отн. на съдържание на вредни вещества (Смесени цветови нюанси), Съюз за техн. надзор Норд

СЪВЕТИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Условия за безопасност

Продуктът е предназначен само за професионална употреба!

Основна опасност: Опасност от увреждане на очите. Опаковките да се съхраняват пълно затворени и на

Състояние при нанасяне под налягане	Проветриви места.
	Пари/аерозоли – да не се вдишват! Да се избяга контакт с очите и кожата. В случай на попадане в очите, да се изплакнат обилно с вода и да се потърси лекарска помощ. При допир с кожата засегантото място да се измие незабавно с вода и сапун. Да НЕ попада в канализацията. При работа да се използват подходящи предпазни ръкавици и защитни очила/маска за лице.
Оползотворяване на отпадъците	Втвърдител: Дразни очите и кожата. Възможно е появя на чувствителност при контакт с кожата. Отровен за водни организми, при попадане във водоеми може да има дълготрайни вредни въздействия. Да се избяга допир с кожата. При евентуален контакт да се измие обилно с вода и сапун! Да не попада в канализацията. Този продукт и неговите опаковки се предават в пункт за опасни вторични сировини. При работа да се използват подходящи предпазни ръкавици и защитни очила/маска за лице. Опаковките да се съхраняват пътно затворени и на проветриви места. Съдържа съединения на епоксидна основа. Съблюдавайте инструкциите на производителя.
ЕС-гранични стойности за съдържание на ЛОС	За рециклиране се предават само празни опаковки! Остатъци от материала: основна маса и втвърдител да се оставят да се втвърдят напълно и да се изхвърлят като отпадък от бои.
Код на продукта	Продукт (Кат. A/j) 140 g/l (2010). Този продукт съдържа макс. 100 g/l ЛОС.
Други данни	Стандартни и специални цветови нюанси: RE 1 ColorExpress-цветови нюанси: RE 2 Виж Листа за безопасност на продукта. При работа с материала да се спазват указанията за строителна защита и указанията на Caparol за почистване и поддръжка на подове.
CE – обозначение	EN 13813 Европейският стандарт EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Качества и изисквания" постановява изисквания към Estrichmörtel , които се прилагат за подови конструкции в закрити помещения. Покрития от изкуствени смоли и запечатки също са предмет на този стандарт. Продукти, които съответстват на горепосочения стандарт, трябва да са обозначени със знак "CE". Обозначението е върху опаковката, както и вписано в съответния регистър за CE-обозначения, който може да се види в Интернет на www.caparol.de .
Техническа консултация	В настоящия текст не могат да бъдат разгледани всички съществуващи на практика основи и тяхната обработка. Ако се налага обработка на основи, които не са упоменати в тази техническа информация, моля свържете се с нас или с нашите задгранични сътрудници. С удоволствие ще Ви окажем техническо съдействие, обвързано с конкретния обект.

Техническа информация Nr. 447, обновена Август 2012:

Тази техническа информация е съставена на базата на последните постижения на техниката и опита ни. С оглед възможността от страна на купувача да ползва описаните материали извън предназначението им или в комбинация с други средства, производителят не носи отговорност за крайния резултат. Тази техническа информация не освобождава купувача от задължението да провери преди закупуване и употреба дали избраният материал е пригоден за целта на конкретния проект. Настоящият материал е само техническа информация имаща за цел да представи продукта и целта на приложението му. Актуализация на публикуваните данни или тяхна последваща редакция можете да намерите на интернет адрес www.caparol.de.

Техническа информация Nr. 447

ДАУ Бента България ЕООД

София, ж.к Младост 2 , бул. Андрей Ляпчев бл.261А

тел. 0887 803 298, 02 832 31 65

E-mail office.sofia@caparol.bg