

# Capalac AllGrund

Универсален грунд с много добро сцепление, антикорозионен, бързо съхнещ. Не съдържа ароматни въглеводороди



## ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

### Сфера на приложение

Висококачествен материал за грундиране и покритие, с антикорозионни свойства, предназначен за желязо и стомана. Може да се използва и като универсален грунд за нанасяне върху алуминий, цинк, твърдо PVC, мед, дървен материал.

### Характеристики

- С антикорозионни свойства, за нанасяне върху желязо и стомана
- Бързо съхнене, около 3 часа
- Много добро сцепление към широка гама основи
- Висока устойчивост на неблагоприятни атмосферни условия
- Не съдържа ароматни въглеводороди.

### Свързващо вещество

Специална синтетична смола, в комбинация с активни антикорозионни пигменти и неароматни разтворители.

### Опаковка

125 ml; 375 ml; 750 ml; 2,5 l; 10 l

### Цвят

Бял RAL 9010.

### Степен на гланц

Матово копринен/ Лъскаво копринен

### Съхранение

В добре затворени оригинални опаковки, на сухи и прохладни места, предпазен от замръзване.

### Плътност

около 1,27 – 1,33 g/cm<sup>3</sup> в зависимост на използвания цвят



## ПРИЛОЖЕНИЕ

## Подходящи основи

Дървен материал и неговите производни, желязо и стомана, цинк/ галванизирани повърхности, алуминий, мед, твърдо PVC и стари носещи слоеве. Да не се нася върху повърхности от анодизиран алуминий. Нанася се върху основата като междинен и краен слой грунд. Основите трябва да са чисти, да не се разпаднат, да са сухи и да не съдържат вещества намаляващи сцеплението (без ръжда, масло, мазнини). Предварително се почистват със специфични разтвори за всеки отделен материал.

Максималното съдържание на влага на стабилните дървени повърхности не трябва да надвишава 13%, а при нестабилните или с частична стабилност такива, да бъде макс. 15%.

Специални указания за галванизирана стомана или за цинкови листа: Винаги се нанасят минимум 2 слоя Capalac AllGrund, върху предварително подготвена основа, за да се осигури добро сцепление със следващите слоеве.

Алтернативна обработка: Повърхността може да се грундира с Capalac 2K-EP-Haftgrund или Disbon 481 EP-Uniprimer.

Друг метод за покритие на поцинковани/галванизирани повърхности е: Грундират се с Capasryl Haftprimer, след което се нанасят 2 слоя Capasryl PU-Satin/Gloss. За защита на поцинкованите части (дуплекс система съгласно DIN EN ISO 12944), се препоръчва Capalac Dickschichtlack.

## Подготовка на основата

**Елементи от дървен материал:** Повърхността се шлайфа в посока на дървените влакна и се почиства от вещества намаляващи сцеплението (смоли).

**Елементи от желязо, стомана:** Повърхностите се почистват от ръжда съгласно стандарт SA 2 ½ (пясъкоструене) или ST3 (механично) съгласно DIN EN ISO 12944-4.

**Поцинковани/галванизирани повърхности, PVC:** Измиват се с амонячен разтвор с помощта на абразивна гъба съгласно лист БФС нр.5 и нр.20, след което се почистват добре.

**Алуминий (неанодизиран):** Почиства се с нитро разреждатели или разтвор на фосфорната киселина, с помощта на абразивна гъба съгласно лист БФС нр. 6

**Мед:** Подготвя се Gescha Multistar в концентрация 1:5, след което се почиства с абразивна гъба.

**Стари слоеве боя, със сцепление:** Старите слоеве боя се отстраняват механично и/или с алкални вещества. Отстраняват се неносещите слоеве.

## Начин на нанасяне

Указания за нанасяне чрез пръскане:

	Дюза	Налягане	Разреждане
<b>Високо налягане</b>	1,5 – 1,8 mm	3-4 бара	около 10% Vol.
<b>Ниско налягане</b>	1,5 mm	0,2 – 0,5 бара	около 10% Vol.
<b>Airless</b>	0,011 – 0,013 инча	150 бара	Не се разтваря

Нанася се с четка или чрез пръскане. Разбърква се добре преди употреба. Ако е необходимо се разрежда с Caparol AF-Verdunner (не-ароматен).

Структура на слоевете

Основа	Среда	Подготовка на основата	Импрегни-ране	Грундиране	Междинен слой	Горен слой
Дърво, Дървени елементи	закрито	Почистване/шлайфване	-	Capalac Allgrund	Capalac Weiss или Capalac Buntlack	Capalac Weiss или Capalac Buntlack alb
Дървени елементи	открито	Почистване БФС нр. 18	Capalac Holz-Impraegnier-grund	Capalac Allgrund		
Стомана, желязо	открито	Почиства се ръждата	-	Capalac Allgrund		
	закрито	Почиства се ръждата	-	2x Capalac Allgrund		
Цинк/ галванизирани повърхности	закрито	БФС нр.5	-	Capalac Allgrund		
	открито	БФС нр.5	-	2x Capalac Allgrund или 1x Capalac 2K-EP-Haftgrund или 1x Disbon 481 EP-Uniprimer		
Алуминий, мед	закрито	БФС нр.6 Gescha Multistar 1:5	-	Capalac Allgrund		
	открито	БФС нр.6 Gescha Multistar 1:5	-	Capalac Allgrund		
Твърдо PVC	закрито / открито	БФС нр.22	-	Capalac Allgrund		
Стара абсорбираща боя	закрито / открито	Шлайфване/почистване	-	Capalac Allgrund		

Повредените участъци се обработват в съответствие с изискванията на основата.

Разход

Разход ml/m <sup>2</sup> /слой	Нанасяне с четка	Нанасяне с мече	Високо налягане	Airless	Ниско налягане
Вертикално	90-100	80-90	120	130	120
Хоризонтално	110	110	170	170	160

Точният разход не може да се определи. Той се изчислява след извършване на проби.

Условия за обработка

+ 5 °C температура на материала, основата и въздуха. Оптималната температура е 10°C до 25°C и влажност на въздуха ≤ 80%.  
При температура от 20 ° C и 65% относителна влажност на въздуха изсъхва на повърхността след около 1 час. Сух при допир и може да се боядисва отново след 3-6 часа.

При ниски температури и висока влажност на въздуха или намалено движение на въздуха, напр. плътно складиране на строителните елементи, времето за съхнене се удължава.

## СЪВЕТИ

Препоръки за безопасност  
(валидни към датата на публикуване)

Да се съхранява на недостъпни за деца места. Да се съхранява далече от запалими места, да не се вдишва. Препоръчва се продължително проветрение на помещенията, в които се работи. При всякакъв вид контакт с продукта потърсете незабавно лекарска помощ. Може да предизвика алергични реакции.

Обезвреждане

Подлежат на рециклиране само празни опаковки. Опаковката с остатъци от материала се предават на специално оборудвани места.

Пределна концентрация на ЛОС

За този продукт (категория A/i): 500 g/l (2010). Този продукт съдържа макс. 500 g/l ЛОС

Техническо съдействие

ДАУ Бента България ЕООД  
тел. +359 88 2 393894  
E-mail: office.sofia@caparol.bg;  
Технически отдел: technical.dept@caparol.bg  
www.caparol.bg