

Caparcryl Haftprimer

Лак нанасян като междинен акрилен полиуретанов слой за дърво и грундирани основи. Може да се шлайфа лесно. За вътрешно и външноприложение



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

За междинни покрития с добра запълваща способност, за стабилно дърво, грундирани метални повърхности, шпакловани и шлайфани повърхности, както и за стари покрития с лак и бои със сцепление, за последващо нанасяне на Caparcryl PU-Gloss / Satin или Capalac Aqua PU-Alkyd.

Характеристики

- Разредим във вода
- Слаб мирис
- Лесно нанасяне, бързо съхнене
- Висока покривна способност
- Може да се шлайфа като междинен слой алкиден лак
- С дифузионна способност
- С добра запълваща способност
- Адхезионен мост за следващи покрития
- С бързо съхнене
- С приложение при производството на детски играчки, съгласно DIN 71-3
- Върху него може да се нанасят акрилни лакове или лакове на базата на алкидни смоли, разтворими във вода, както и лакове от алкидни смоли на базата на разтвор-

Свързващо вещество

Акрилна полиуретанова дисперсия

Опаковка

Стандартен бял цвят: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
ColorExpress: 350 ml, 700 ml, 2,4 l, 9,6 l

Гланц

Мат

Цвят

Бял. Допълнителни цветове могат да се получат с помощта на станциите ColorExpress (вариант Caramix).

Съхранение

На прохладни места, предпазен от замръзване. Оригинално запечатаните опаковки могат да се съхраняват 12 месеца.

Технически данни

Плътност: около 1,45 g/cm³
Солидни съставки: около 30% от общото количество

ПРИЛОЖЕНИЕ

Подходящи основи

Стабилни и грундирани дървени елементи, метал и PVC. Основата трябва да е чиста, суха, носеща, без частици намаляващи сцеплението. Влагата на стабилното дърво не трябва да надвишава 13%.



Подготовка на основата

Дървени строителни елементи: Дървените повърхности се шлайфат в посока на влакната, почистват се добре и се отстраняват чуждите тела (смолата). Острите ръбове се заоблят (вижте лист БФС нр. 18).

Стомана и желязо: Стоманата и желязото се подготвят докато достигнат степен на чистота SA 2½ (пясъкоструене) или ST3 (механизирано) съгласно DIN EN ISO 12 944-4.

Цинк, твърдо PVC: Шлайфат се, като се използва амониев овлажняващ агент съгласно БФС нр. 5 и 22.

Алуминий, мед: Шлайфат се с помощта на нитро- разредители или фосфорна киселина, съгласно лист БФСнр. 6.

Стари боядисани повърхности: Старите боядисани повърхности се шлайфат и/или се обработват с основни разтвори. Отстраняват се старите неносещи слоеве.

Нанасяне

Capacryl PU-Vorlack може да се нанася с четка, мече или чрез пръскане. Преди употреба се разбърква много добре и ако се налага се разрежда с макс. 5-15 % вода.

При нанасяне с четка да се използва четка Орелмикс. При ръчно нанасяне върху по-големи повърхности, лакът се нанася с мече от полиамид (нейлон) с къс текстирирано, и веднага след това повърхността се довършва с фино дунапренено мече или с четка Орелмикс. Видът и големината на избрания инструмент зависят от големината на повърхностите, които следва да се боядисват, така че да се нанесе един слой достатъчно количество лак, равномерно нанесен върху цялата повърхност (вижте допълнителната информация за нанасяне на лакови системи PU).

Препоръчки за пръскане

	Ø Дюза	Налягане на пръскане	Налягане на въздуха	Разреждане
Airless	0,011 – 0,015 инча	200 бара	—	макс. 5%
Airmix – Aircoat	0,011 – 0,015 инча	120 бара	2,5 бара	макс. 5%
Уреди с ниско налягане	1,8 – 2,2 mm	—	cca. 0,5 бара	5-15%
Уреди с високо налягане	2,0 – 2,5 mm	—	2 – 3 бара	5-15%

Разход

Около 100-130 ml/m² за слой. Стойностите на разходните норми са ориентировъчни и могат да варираят в зависимост от вида и свойствата на основата. Точният разход се определя с проби.

Минимална работна температура

Минимум + 8°C температура на основата, материала и въздуха.

Време за съхнене

При температура от 20°C и относителна влажност на въздуха от 65% Сух на повърхността след 1-2 часа
Може да се нанася следващ слой след 10-12 часа
Изцяло сух след 48 часа
* При по-ниски температури и по-висока влажност на въздуха времето за съхнене се удължава.

Инструменти

Почистват се веднага след ползване, с вода и почистващи препарати.

Слоеве

Основа	Среда	Подготовка на основата	Импрегниране	Грундиране	Междинен слой	Горен слой
Дърво и дървени строителни	закрито	Шлайфане и почистване	-	Capacryl Holz-Iso-grund1]	Capacryl PUvorlack2]	Capacryl PUGloss / PU-Satin или Capalac Aqua PUAlkyd Gloss / Satin3]
Стабилни дървени строителни елементи	открито	Съгласно лист БФС нр. 18	Capacryl Holzschutz-Grund	Capacryl Holz-Iso-grund1]		
Желязо	закрито	Отстраняване ръжда/очистване	-	Capalac		
Желязо	открито	Отстраняване ръжда/очистване	-	2x Capalac		
Цинк	открито/закрито	Съгласно лист БФС нр. 5	-	Capacryl		
Алуминий/мед	открито/закрито	Съгласно лист БФС нр. 6	-	Capacryl		
Твърдо PVC	открито/закрито	Съгласно лист БФС нр. 22	-	Capacryl		
Стари носещи боядисани слоеве	открито/закрито	шлайфане/обработка с основни	Повредените участъци се подготвят /грундират в зависимост от естеството на основата			

СЪВЕТИ

Препоръки за безопасност
(валидни към датата на публикуване)

Да се съхранява на недостъпни за деца места. При пръскане да се избягва вдишването. По време на нанасяне на продукта и след това да се осигури подходяща вентилация. При контакт с очите или кожата изплакнете веднага с вода. Да не се излива във водите, канализацията или в почвата. Други указания: вижте техническия лист за безопасност на продукта.

Депониране

Подлежат на рециклиране само празни опаковки. Опаковката с течни остатъци от материала могат да се изхвърлят като отпадъци от бои на водна основа, а твърдите остатъци като втвърдени бои или битови отпадъци.

Гранична стойност допустима от ЕС за съдържание на ЛОС

За този продукт (категория A/i): 130 g/l (2010). Този продукт съдържа макс. 130 g/l ЛОС.

Полиуретанова/ полиакрилна смола, титаниев диоксид, силикати, калциев карбонат, вода, гликоли, естер алкохол, добавки, консерванти.

Съдържание

ДАУ Бента България ЕООД
тел. +359 88 2 393894
E-mail: office.sofia@parol.bg;
Технически отдел: technical.dept@parol.bg
www.parol.bg

Техническо съдействие