



Резьбонарезные патроны MLA с ВО 50 бар, SK 40, диапазон нарезания резьбы: M1-12



Данные для заказа

Номер для заказа	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Класс артикула	31M

Описание

Исполнение:

- С минимальной компенсацией длины (MLA) при помощи амортизирующего элемента.
- Повышение периода стойкости метчика до 300 %.
- Внутренний подвод СОЖ до 50 бар.
- Надёжное зажимание метчика в быстросменных резьбонарезных цанговых патронах ER.
- Радиальные биения конуса хвостовика по отношению к конусу патрона ER < 3 мкм.

Применение:

Во фрезерных обрабатывающих центрах с подачей, соответствующей шагу резьбы.

- Для компенсации разницы шагов резьбы и подачи шпинделя.
- Для компенсации допусков на шаг резьбы метчиков.

Специальные принадлежности:

Цанги ER, см. № 308881–309240. (разм. ER 11 / 16 / 25). Цанги ER для метчиков с квадратом, см. № 309399–309413 (разм. ER 11 / 16 / 25).

Быстросменные вставки и удлинители, см. № 338120–338142.

Штревели, см. № 308600 – 308806.

Трубка подвода СОЖ для конуса HSK см. № 309880.

Торцовый ключ HSK см. № 309890.

указание:

Макс. частота вращения 4000 мин⁻¹.

Стандарт патрона: DIN 69871

Стандарт патрона: ISO 7388-1

Внутреннее охлаждение: да, при макс. 50 бар

форма: AD

Компенсация длины при сжатии: 0,2 мм

Компенсация длины при растяжении: 1 мм

наружный Ø D: 43 мм

внутренний Ø D₁: 20 мм

Длина вылета A: 53 мм

Подходит для размера ER: 11/16

Техническое описание

наружный Ø D	43 мм
внутренний Ø D ₁	20 мм
диапазон нарезания резьбы	M1-12
Подходит для размера ER	11/16
Длина вылета A	53 мм
Компенсация длины при растяжении	1 мм
Компенсация длины при сжатии	0,2 мм
Серия	MLA
Оправка	SK 40
Стандарт патрона	DIN 69871
Стандарт патрона	ISO 7388-1
Внутреннее охлаждение	да, при макс. 50 бар
форма	AD