



Свёрла высокопроизводительные твердосплавные, с цилиндр. хвостовиком DIN 6535 HA, TiAIN, Ø m7: 5 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	122404 5
GTIN	4045197420183
Класс артикула	12E

Описание

Исполнение:

С усиленной сердцевиной и специальной подточкой, обеспечивающей высокую точность центрирования сверла. Прямой профиль скруглённых режущих кромок и особая форма канавок дают короткую стружку.

Рекомендации:

Максимальная глубина сверления:

длина стружечных канавок (см. таблицу) минус 1,5 \times ном. \varnothing .

указание:

Формы НВ и НЕ поставляются за ту же цену, что и форма НА.

Форма **НВ:** заказывайте с № **122406**. Форма **НЕ:** заказывайте с № **122408**. Инструментальный материал: VHM

Глубина сверления до: 4×D Угол при вершине: 140 градусов хвостовик: DIN 6535 HA с посадкой h6 Внутреннее охлаждение: да, при 25 бар

Стандарт: DIN 6537 K

Допуск на номинальный Ø: m7 Число режущих кромок Z: 2 Допуск на номинальный Ø: m7

Длина канавки для отвода стружки: 28 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 66 мм \varnothing хвостовика: 6 мм

подача f в нержавеющей стали (INOX) $< 900 \text{ H/мм}^2$: 0,07 мм/об

Техническое описание



подача f в нержавеющей стали (INOX) $< 900~\text{H/mm}^2$	0,07 мм/об
Длина канавки для отвода стружки	28 мм
Число режущих кромок Z	2
Допуск для хвостовика	h6
номинальный Ø	5 мм
Допуск на номинальный Ø	m7
Ø хвостовика	6 мм
общая длина L _{общ}	66 мм
Стандарт	DIN 6537 K
рекомендуемая максимальная глубина сверления	20,5 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	VHM
Глубина сверления до	4×D
Угол при вершине	140 градусов
ХВОСТОВИК	DIN 6535 HA с посадкой h6
Внутреннее охлаждение	да, при 25 бар
цветное кольцо	синий