

HOLEX®**Фрезы твердосплавные, без покрытия, Ø e8 DC: 16 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	202680 16
GTIN	4045197117816
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**

Эксцентричная затыловка.

Инструментальный материал: VNM

Стандарт: Заводской стандарт

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезерованииширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 4

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB с допуском h6

Число зубьев Z: 4

длина рабочей части L_s : 35 ммобщая длина $L_{\text{общ}}$: 93 мм

Ø хвостовика: 16 мм

Форма хвостовика: HB

подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 900 \text{ Н/мм}^2$: 0,08 мм**Техническое описание**

подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 900 \text{ Н/мм}^2$	0,08 мм
подача f_z для периферийного фрезерования стали $< 900 \text{ Н/мм}^2$	0,1 мм
Ø режущей кромки D_c	16 мм

Форма хвостовика	HB
Число зубьев Z	4
Ø хвостовика	16 мм
общая длина L _{общ}	93 мм
длина рабочей части L _s	35 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 6535 HB с допуском h6
Допуск на номинальный Ø	e8
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a _{р макс} при фрезеровании кромки	35 мм
макс. глубина резания a _{р макс} для сквозных пазов	8 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VNM
Стандарт	Заводской стандарт
Тип	N
ширина резания a _e при операции фрезерования	0,3×D при периферийном фрезеровании
ширина резания a _e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1×D
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без

Услуги

Обнзка хвостовика Тип FRST	209900 FRST
Срез хвостовика для термозажимного патрона с предохранительной функцией Ø хвостовика инструмента 16 мм	SZ2025 16

