

**Прецизионная зенковка 90°, TiAlN, наружный Ø: 23 мм****Данные для заказа**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 150130 23     |
| GTIN             | 4045197741882 |
| Класс артикула   | 11M           |

**Описание****Исполнение:**

**Все зенковки 3-зубые. Режущая часть с неравномерным шагом зубьев** и специальной заточкой режущих кромок. Зубья с радиальной затыловкой. Стружечные канавки шлифованные. Новое **специальное покрытие из алюминитрида титана** для долгого периода стойкости.

Прецизионная зенковка, изготовленная с более жесткими производственными допусками, чем по DIN335-C.

**Преимущество:**

Высокая плавность вращения в течение всего процесса зенкования. Работа без следов дробления для отличных результатов **при оптимальном периоде стойкости инструмента.**

**Применение:**

Прецизионные зенковки для **точного, круглого зенкования с углом 90°.**

Угол при вершине конической зенковки: 90 градусов

Инструментальный материал: HSS

Шаг режущих кромок зенковки: неравный

Стандарт: DIN 335 C

хвостовик: цилиндрический хвостовик с допуском h9

Внутреннее охлаждение: false

Число режущих кромок Z: 3

Число режущих кромок Z: 3

Мин. Ø зенковки, для отверстий от: 3,8 мм

общая длина L<sub>общ</sub>: 67 мм

Ø хвостовика: 10 мм

Для винтов с потайной головкой ISO 2009, 2010, 7046, 7047: M12

подача f в стали < 500 Н/мм<sup>2</sup>: 0,22 мм/об

**Техническое описание**

|   |   |
|---|---|
| Допуск для хвостовика                                     | h9  |
| подача $f$ в стали $< 500 \text{ Н/мм}^2$                 | 0,22 мм/об                                |
| наружный Ø  | 23 мм                                     |
| Мин. Ø зенковки, для отверстий от                         | 3,8 мм                                    |
| Для винтов с потайной головкой ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M12                                       |
| Ø хвостовика  | 10 мм                                     |
| общая длина $L_{\text{общ}}$                              | 67 мм                                     |
| Число режущих кромок $Z$                                  | 3   |
| Покрытие  | TiAlN                                     |
| Угол при вершине конической зенковки                      | 90 градусов                               |
| Инструментальный материал                                 | HSS                                       |
| Шаг режущих кромок зенковки                               | неравный                                  |
| Стандарт  | DIN 335 C                                 |
| хвостовик   | цилиндрический<br>хвостовик с допуском h9 |
| Внутреннее охлаждение                                     | false                                     |
| цветное кольцо  | зелёный                                   |