



Свёрла высокопроизводительные твердосплавные, с цилиндр. хвостовиком DIN 6535 HA, TiAIN, Ø m7: 10 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	122404 10
GTIN	4045197420688
Класс артикула	12E

Описание

Исполнение:

С усиленной сердцевиной и специальной подточкой, обеспечивающей высокую точность центрирования сверла. Прямой профиль скруглённых режущих кромок и особая форма канавок дают короткую стружку.

Рекомендации:

Максимальная глубина сверления:

длина стружечных канавок (см. таблицу) минус 1,5 \times ном. Ø.

указание:

Формы НВ и НЕ поставляются за ту же цену, что и форма НА.

Форма **НВ:** заказывайте с № **122406**. Форма **НЕ:** заказывайте с № **122408**. Инструментальный материал: VHM

Глубина сверления до: 4×D Угол при вершине: 140 градусов хвостовик: DIN 6535 HA с посадкой h6 Внутреннее охлаждение: да, при 25 бар

Стандарт: DIN 6537 K

Допуск на номинальный Ø: m7 Число режущих кромок Z: 2 Допуск на номинальный Ø: m7

Длина канавки для отвода стружки: 47 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 89 мм \varnothing хвостовика: 10 мм

подача f в нержавеющей стали (INOX) $< 900 \text{ H/мм}^2$: 0,12 мм/об

Техническое описание



Число режущих кромок Z	2
подача f в нержавеющей стали (INOX) < 900 H/мм²	0,12 мм/об
Длина канавки для отвода стружки	47 мм
номинальный Ø	10 мм
Допуск для хвостовика	h6
Допуск на номинальный Ø	m7
Ø хвостовика	10 мм
общая длина L _{общ}	89 мм
Стандарт	DIN 6537 K
рекомендуемая максимальная глубина сверления	32 мм
Покрытие	TiAIN
Инструментальный материал	VHM
Глубина сверления до	4×D
Угол при вершине	140 градусов
хвостовик	DIN 6535 HA с посадкой h6
Внутреннее охлаждение	да, при 25 бар
цветное кольцо	синий