



Твердосплавные фрезы, AlCrN, Ø e8 DC: 16 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	202292 16
GTIN	4045197866141
Класс артикула	11X

Описание

Исполнение:

Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Улучшенное покрытие для универсального использования при обработке стали и чугуна.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: 0,5×D при фрезеровании кромок ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания 1xD

Внутреннее охлаждение: false Допуск на номинальный \varnothing : e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 45 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HA с допуском h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L₅: 32 мм длина вылета L₄ с обнизкой: 44 мм

 \varnothing обнизки D_4 : 15,7 мм общая длина $L_{oбщ}$: 92 мм \varnothing хвостовика: 16 мм

Техническое описание

Ø хвостовика	16 мм
общая длина L _{общ}	92 мм
Число зубьев Z	3



подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 H/mm^2	0,08 мм
Допуск на номинальный Ø	e8
Ø режущей кромки D _с	16 мм
длина рабочей части L _s	32 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 6535 HA с допуском h6
длина вылета L₄ с обнизкой	44 MM
подача f_z для переферийного фрезерования стали < 750 H/mm^2	0,13 мм
Ø обнизки D ₄	15,7 мм
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	45 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{\tiny MAKC}}$ при фрезеровании кромки	32 мм
макс. глубина резания армакс для сквозных пазов	16 мм
Покрытие	AlCrN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания а _е при операции фрезерования	0,5×D при фрезеровании кромок
ширина резания а _е при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	90 градусов
Услуги	

© Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge

инструмента 16 мм

Срез хвостовика для термозажимного патрона с предохранительной функцией \varnothing хвостовика

SZ2025 16