



Расточной канавочный резец правый соотв. DIN 263 (ISO 11), P20/K25, Хвостовик квадратного сечения: 16 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	297135 16
GTIN	4045197521378
Класс артикула	22E

Описание

Исполнение:

Твердосплавные — Стальные хвостовики прочностью 700 — 800 Н/мм² и фрезерованной плоской опорной поверхностью. Оснащены твердосплавными СМП с алмазной шлифовкой. Фаска на задней грани СМП - также с точной шлифовкой. Все токарные резцы поставляются с острыми режущими кромками. Посредством правки режущей кромки с использованием ручного бруска из карбида бора увеличивается стойкость режущего клина. Степень правки режущей кромки зависит от условий работы. При обдирочных работах и прерывистом резании правка режущей кромки обязательна.

Оснащены твердосплавными режущими пластинами алмазной шлифовки.

Применение:

Р20/К25 для обработки стали чугуна.

М20 для обработки нержавеющих сталей.

Внимание:

При обдирке и прерывистом резании режущая кромка должна доводиться с помощью ручного бруска из карбида бора № 558400 или 558420.

общая длина: 180 мм

ширина режущей кромки: 5 мм Для отверстий с Ø от: 40 мм

макс. глубина прорезания $t_{\text{макс}}$: 12 мм

Техническое описание

Для отверстий с Ø от	40 мм
ширина режущей кромки	5 мм
макс. глубина прорезания t _{макс}	12 мм



Хвостовик квадратного сечения	16 мм
общая длина	180 мм
Инструментальный материал	P20/K25