

**Метчик машинный, TiCN, M: M12****Данные для заказа**

Номер для заказа	135320 M12
GTIN	4045197076519
Класс артикула	11H

Описание**Исполнение:**

С большой правой спиралью, для оптимального удаления стружки.

Используется с **эмульсией** (мин. содержание масла 8 %).

Рекомендации:

При обработке **материалов TOOLOX Ø отверстий под резьбу** рекомендуется увеличивать на **0,05 - 0,3 мм по отношению к стандартному значению по DIN** (см. таблицу).

Угол профиля: 60 градусов

Стандарт резьбы: DIN 13

Форма заборной части: C

Угол подъёма спирали: 40 градусов

Внутреннее охлаждение: false

Применение при типе отверстий: до 2×D в глухом отверстии

вид резьбы: M

Инструментальный материал: HSS E

Стандарт: DIN 376

Класс допуска: ISO 2 6H

Шаг резьбы: 1,75 мм

общая длина L_{общ}: 110 мм

Ø хвостовика: 9 мм

Хвостовик квадратного сечения: 7 мм

Ø отверстия под резьбу: 10,2 мм

Техническое описание

Шаг резьбы	1,75 мм
угол врезания	50 градусов

Ø отверстия под резьбу	10,2 мм
Число режущих кромок Z	4
Ø резьбы	12 мм
количество канавок для отвода стружки	4
Размер резьбы M	12
Стандарт	DIN 376
Ø хвостовика	9 мм
общая длина L _{общ}	110 мм
Хвостовик квадратного сечения	7 мм
Класс допуска	ISO 2 6H
Инструментальный материал	HSS E
Глубина резьбы	24 мм
вид резьбы	M
Покрытие	TiCN
Угол профиля	60 градусов
Стандарт резьбы	DIN 13
Форма заборной части	C
Угол подъёма спирали	40 градусов
Внутреннее охлаждение	false
Применение при типе отверстий	до 2×D в глухом отверстии
направление резания	правый
вид резьбонарезного инструмента	Машинный метчик для динамической обработки
цветное кольцо	красный