

**Метчик машинный, TiCN, M: M6****Данные для заказа**

Номер для заказа	135320 M6
GTIN	4045197076489
Класс артикула	11H

Описание**Исполнение:**

С большой правой спиралью, для оптимального удаления стружки.

Используется с **эмульсией** (мин. содержание масла 8 %).

Рекомендации:

При обработке **материалов TOOLOX Ø отверстий под резьбу** рекомендуется увеличивать на **0,05 - 0,3 мм по отношению к стандартному значению по DIN** (см. таблицу).

Угол профиля: 60 градусов

Стандарт резьбы: DIN 13

Форма заборной части: C

Угол подъёма спирали: 40 градусов

Внутреннее охлаждение: false

Применение при типе отверстий: до 2xD в глухом отверстии

вид резьбы: M

Инструментальный материал: HSS E

Стандарт: DIN 371

Класс допуска: ISO 2 6H

Шаг резьбы: 1 мм

общая длина L_{общ}: 80 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Хвостовик квадратного сечения: 4,9 мм

Ø отверстия под резьбу: 5 мм

Техническое описание

количество канавок для отвода стружки	3
Ø резьбы	6 мм

Размер резьбы M	M6
Ø отверстия под резьбу	5 мм
Шаг резьбы	1 мм
Число режущих кромок Z	3
угол врезания	50 градусов
Стандарт	DIN 371
Ø хвостовика	6 мм
общая длина L _{общ}	80 мм
Хвостовик квадратного сечения	4,9 мм
Класс допуска	ISO 2 6H
Инструментальный материал	HSS E
Глубина резьбы	12 мм
вид резьбы	M
Покрытие	TiCN
Угол профиля	60 градусов
Стандарт резьбы	DIN 13
Форма заборной части	C
Угол подъёма спирали	40 градусов
Внутреннее охлаждение	false
Применение при типе отверстий	до 2×D в глухом отверстии
направление резания	правый
вид резбонарезного инструмента	Машинный метчик для динамической обработки
цветное кольцо	красный