

**Прецизионная зенковка 90°, TiAlN, наружный Ø: 11,5 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	150130 11,5
GTIN	4045197741844
Класс артикула	11M

Описание**Исполнение:**

Все зенковки 3-зубые. Режущая часть с неравномерным шагом зубьев и специальной заточкой режущих кромок. Зубья с радиальной затыловкой. Стружечные канавки шлифованные. Новое **специальное покрытие из алюминитрида титана** для долгого периода стойкости.

Прецизионная зенковка, изготовленная с более жесткими производственными допусками, чем по DIN335-C.

Преимущество:

Высокая плавность вращения в течение всего процесса зенкования. Работа без следов дробления для отличных результатов **при оптимальном периоде стойкости инструмента.**

Применение:

Прецизионные зенковки для **точного, круглого зенкования с углом 90°.**

Угол при вершине конической зенковки: 90 градусов

Инструментальный материал: HSS

Шаг режущих кромок зенковки: неравный

Стандарт: DIN 335 C

хвостовик: цилиндрический хвостовик с допуском h9

Внутреннее охлаждение: false

Число режущих кромок Z: 3

Число режущих кромок Z: 3

Мин. Ø зенковки, для отверстий от: 2,8 мм

общая длина L_{общ}: 56 мм

Ø хвостовика: 8 мм

Для винтов с потайной головкой ISO 2009, 2010, 7046, 7047: M6

подача f в стали < 500 Н/мм²: 0,13 мм/об

Техническое описание

Для винтов с потайной головкой ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Допуск для хвостовика	h9
подача f в стали < 500 Н/мм ²	0,13 мм/об
наружный Ø	11,5 мм
Мин. Ø зенковки, для отверстий от	2,8 мм
Ø хвостовика	8 мм
общая длина L _{общ}	56 мм
Число режущих кромок Z	3
Покрытие	TiAlN
Угол при вершине конической зенковки	90 градусов
Инструментальный материал	HSS
Шаг режущих кромок зенковки	неравный
Стандарт	DIN 335 C
хвостовик	цилиндрический хвостовик с допуском h9
Внутреннее охлаждение	false
цветное кольцо	зелёный