

**Твердосплавные фрезы, AlCrN, Ø e8 DC: 6 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	202292 6
GTIN	4045197866035
Класс артикула	11X

**Описание****Исполнение:**

Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Улучшенное покрытие для универсального использования при обработке стали и чугуна.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания  $a_e$  при операции фрезерования:  $0,5 \times D$  при фрезеровании кромок

ширина резания  $a_e$  при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания  $1 \times D$

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 45 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HA с допуском h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части  $L_s$ : 13 мм

длина вылета  $L_4$  с обнизкой: 21 мм

Ø обнизки  $D_4$ : 5,8 мм

общая длина  $L_{\text{общ}}$ : 57 мм

Ø хвостовика: 6 мм

**Техническое описание**

общая длина $L_{\text{общ}}$	57 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально

Ø режущей кромки $D_c$	6 мм
длина вылета $L_4$ с обнизкой	21 мм
Ø обнизки $D_4$	5,8 мм
Число зубьев $Z$	3
Ø хвостовика	6 мм
Допуск на номинальный Ø	e8
подача $f_z$ для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,04 мм
длина рабочей части $L_s$	13 мм
подача $f_z$ для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,05 мм
хвостовик	DIN 6535 HA с допуском h6
поправочный коэффициент $f_z$	1,25
Угол подъёма спирали	45 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	13 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	6 мм
Покрытие	AlCrN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания $a_e$ при операции фрезерования	0,5×D при фрезеровании кромок
ширина резания $a_e$ при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1×D
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	90 градусов