

PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA

No.Dokumen : BKI.IK.QC.20 No. Revisi. : 00 Tanggal : 17 Mei 2023

: 1 of 2

Halaman

JUDUL:		INTRUKSI KERJA ALAT PILLING TESTER		
NO	LANGKAH KERJA			
	PERSIAPAN KERJA			
	• Sia	npkan sample yang akan dicek		
1.	• Sia	apkan lembar kerja		
	• Sia	apkan penggaris dan Cutter		
	• Sia	apkan Mal untuk potong sample		
	LANGKAH KERJA			
	1. Ny	valakan alat pilling tester dengan cara menyambungkan kabel mesin ke stop kontak, (
	Pastikan tegangan 220 V) kemudian tekan tombol Power .			
	2 6	COLON MANTINESS FRANCISHINI TEXTER ON MANTINESS FRANCISH TE		

2. Setting counter di mesin dengan nilai 5. (atau atur sesuai jumblah uji gesekan yang diperlukan)

3. Potong sample (Spunnbod/Meltblwon) ukuran 25 cm x 3 cm,potong arah MD (machine direction) sebanyak 6 pcs. Berilah tanda sample tersebut yang menunjukkan posisi Emboss (timbul) dan Plain (rata) masing – masing 3 pcs.

2.



- 4. Potong sample lagi dari bahan yang akan diuji dengan ukuran 5 cm x 5 cm sebagai penutup head beban gosokan, sebanyak 6 buah.
- 5. Pastikan beban gosokan beratnya 200 gr (beban tidak ada tambahan lagi)



6. Buka penutup pengaman alat pilling tester.



PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA

No.Dokumen	: BKI.IK.QC.20
No. Revisi.	: 00
Tanggal	: 17 Mei 2023
Halaman	· 2 of 2

JUDUL:

INTRUKSI KERJA ALAT PILLING TESTER

7. Pasang sample pada area uji ,yaitu ada sebanyak 6 dengan posisi sample 3 pcs posisi Emboss dan 3 pcs posisi plain.





- 8. Ganti sample penutup head setiap kali pengujian.
- 9. Tekan tombol INCHING jika ingin menggerakkkan secara manual area pengujian.
- 10. Tekan tombol STOP jika ingin menghentikan pengujian.
- 11. Tekan tombol RESET jika ingin mengganti ke nila 0 jumlah counter pengujian.
- 12. Jika sample sudah terpasang semua, tutup pengaman alat test pilling tersebut.
- 13. Kemudian tekan tombol START untuk memulai pengujian sample.
- 14. Tunggu sampai sample selesai digosok-gosok.
- 15. Buka penutup pengaman alat pilling test, kemudian ambil sample yang telah selesai diuji dan tempelkan pada lembar hasil cek pilling.



- 16. Amati hasil pengujian pilling tersebut berdasarkan banyaknya serabut-serabut yang terlihat.
- 17. Kreteria hasil uji: TIDAK PILLING SEDIKIT PILLING PILLING

AKHIR KERJA

• Simpan hasil pengecekkan dan bersihkan sample setiap selesai pengetesan.

Disusun Oleh,	Diperiksa Oleh,	Disetujui Oleh,
Admin QC	Spv. QC	Ka.bag QC