


	PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA	No.Dokumen : BK.IK.QC.13
		No. Revisi. : 00
		Tanggal : 19 April 2022
		Halaman : 1 / 1
JUDUL :	INSTRUKSI KERJA ALAT SKETMAT DIGITAL	

PROSEDUR	KEGIATAN	REFERENSI
<p>Mulai</p> <p>↓</p> <p>Pengecekan</p> <p>↓</p> <p>Catat pada form yang disediakan</p>	<ul style="list-style-type: none"> Setiap kedatangan bahan baku karet di cek oleh QC Incoming Kedatangan karet di cek lebarnya menggunakan alat sketmat digital. Nyalakan alat sketmat digital dengan menekan tombol ON pada alat. Gunakan bagian A untuk mengukur lebar atau diameter luar, bagian B untuk mengukur diameter dalam bahan yang akan di ukur. Posisikan angka pada display alat menunjukkan angka 0,00 mm. Geser pengatur alat kearah kanan untuk pengukuran. Sesuaikan dengan lebar bahan yang akan di ukur. Catat hasil pada form yang disediakan Matikan alat dengan cara menekan tombol OFF pada alat. 	

Disusun oleh,	Disetujui oleh,
Ka. Bag. Quality Control	Manager Operasional