

	PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA	No Dokumen	: BKI.IK.QC.08
		No Revisi	: 1
		Tanggal	: 19 April 2022
		Halaman	: 1
INSTRUKSI KERJA KALIBRASI/VERIFIKASI INTERNAL PENGGARIS MISTAR			
<p>PURPOSE</p> <p>* Mendefinisikan tata cara kalibrasi/verifikasi penggaris mistar. <i>Define procedure of calibration/verification for ruler measurement</i></p> <p>SCOPE</p> <p>* QC (kalibrasi)</p> <p>RESPONSIBILITY</p> <p>* QC (kalibrasi) bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini <i>QC (calibration) is responsible to review this document</i></p> <p>* Kepala QC bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana <i>Head of QC is responsible to ensure that this document has been implemented</i></p> <p>PROCEDURE</p> <p>Workstep</p> <p>key point</p> <p>Berlaku untuk kalibrasi/verifikasi penggaris mistar</p> <p>reason why</p> <p>Supaya tata cara kalibrasi/verifikasi mudah dipahami</p> <p>steps</p> <p>Peralatan yang dibutuhkan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Penggaris Master Mitutoyo (182-131/1310) 2. Penggaris yang akan dikalibrasi/verifikasi 3. Gauge block <p>Cara :</p> <p>A. Kalibrasi/verifikasi penggaris mistar</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ukur dan bandingkan penggaris mistar yang akan dikalibrasi/verifikasi dengan penggaris Master. 2. Letakkan dan sejajarkan skala penggaris Master dan penggaris mistar yang dikalibrasi/verifikasi. 3. Amati dan komparasikan apakah penggaris yang dikalibrasi/verifikasi dengan penggaris Master sesuai atau tidak. 4. Catat hasil kalibrasi/verifikasi penggaris mistar pada lembar Laporan Hasil Kalibrasi alat ukur/uji. 5. Apabila hasil kalibrasi/verifikasi menunjukkan adanya ketidaksesuaian dengan penggaris Master maka berikan keterangan faktor koreksi pada lembar Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji dan pada penggaris mistarnya juga. <p>B. Verifikasi penggaris mistar Master</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ukur dan bandingkan penggaris mistar yang akan dikalibrasi/verifikasi dengan penggaris Master, dan juga gauge block. 2. Letakkan dan sejajarkan skala penggaris Master, penggaris mistar yang dikalibrasi/verifikasi, dan juga gauge block. 3. Amati dan komparasikan apakah penggaris yang dikalibrasi/verifikasi dengan penggaris Master dan gauge block sesuai atau tidak. 4. Catat hasil kalibrasi/verifikasi penggaris mistar pada lembar Form Verifikasi penggaris mistar Master. 5. Apabila hasil kalibrasi/verifikasi menunjukkan adanya ketidaksesuaian dengan penggaris Master dan gauge block, maka berikan keterangan faktor koreksi pada lembar Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji dan pada penggaris mistarnya juga. 			
Dibuat oleh,		Disetujui Oleh,	
Ka. Bag. Quality Control		Manager Operasional	