

# **PROSEDUR MUTU**

No.Dokumen : BKI.PM.PRO.03

No. Revisi. : 01

Tanggal : 23 APRIL 2024

Halaman : 1 / 3

JUDUL: PELAKSANAAN PENGOLAHAN ULANG (REWORK)

CATATAN REVISI						
No.	Tanggal	Revisi/Perubahan	Halaman			
00	01/04/2022	Dokumen baru	Semua			
01	23/04/2024	Uraian umum dan Isi Langkah Prosedure	2 & 4			

Disusun oleh,	Diperiksa oleh,	Disetujui oleh,	
Manager Produksi	Management Representative	Senior Operational Manager	



### PROSEDUR MUTU

No.Dokumen	: BKLPM.PRO.03		
No. Revisi.	: 01		
Tanggal	: 23 APRIL 2024		
Halaman	: 2 / 3		

JUDUL:

## PELAKSANAAN PENGOLAHAN ULANG (REWORK)

### 1. Tujuan.

Memberi petunjuk tentang cara melakukan pengolahan ulang produk jadi (Rework).

#### 2. Ruang Lingkup

Prosedur ini berlaku untuk kegiatan pengolahan ulang produk jadi (Rework).

#### 3. Definisi

Pengolahan ulang (Rework) adalah kegiatan untuk memperbaiki produk jadi di luar spesifikasi agar produk tersebut secara kualitas dan fisik produk memenuhi spesifikasi.

#### 4. Uraian Umum

- 4.1. Pengolahan ulang produk jadi masker harus dilakukan di ruang produksi.
- 4.2. Produk yang terkena kontaminasi yang merubah status halal dari produk tidak boleh dilakukan rework.
- 4.3. Jumlah dari produk yang dilakukan pengolahan ulang akan didokumentasikan pada laporan hasil "rework" produk jadi
- 4.4. Prosedur pengolahan ulang bisa juga dilakukan untuk produk-produk retur / recall dengan ketentuan :
  - 4.4.1. Produk tidak terkontaminasi kontaminan yang merubah status kehalalan dari produk jadi.
  - 4.4.2. Produk masih dalam keadaan bersih dan inner box masih dalam keadaan bagus.
  - **4.4.3.** Penomeran batch dan expired date mengikuti dari No batch dan expired date awal.

#### 5. Dokumen Terkait.

- 5.1. Manual Mutu
- 5.2. Form perolehan produksi mesin
- 5.3. Laporan pencapaian produksi
- 5.4. SOP Penandaan proses
- 5.5. Form laporan hasil rework
- 5.6. Form laporan hasil packing rework

#### 6. Catatan Mutu.

6.1. Catatan pengolahan ulang produk



## PROSEDUR MUTU

No.Dokumen : BKI.PM.PRO.03

No. Revisi. : 01

Tanggal : 23 APRIL 2024

Halaman : 3 / 3

JUDUL:

## PELAKSANAAN PENGOLAHAN ULANG (REWORK)

# 7. Isi Langkah Prosedur.

PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI
Mulai	Produksi Menjalanakan produksi sesuai SPK – Surat Perintah Kerja	PPIC Produksi	SPK     Jadwal Produksi
Produksi N BS Rework BS	Selama proses produksi berjalan operator mesin melakukan proses pengecekan hasil produksi secara berkala     Operator QC sortir juga mengontrol hasil produksi, yang standart dan tidak standart ditempatkan terpisah     Untuk hasil produk yang tidak standart dilakukan pemisahan menjadi produk BS dan atau rework     Produk BS diserahterimakan ke unit BS     produk rework dilakukan proses rework/ perbaikan oleh operator rework, selanjutnya hasil proses rework yang sudah sesuai standar akan dilakukakn proses packing, jika ada hasil rework yang tidak sesuai standar, akan dikembalikan ke operator mesin untuk diserahkan ke unit bs     Untuk barang kualitas bagus akan dilakukan proses packing.	<ul> <li>Operator Mesin</li> <li>QC sortir</li> <li>Operator BS</li> <li>QC in process</li> </ul>	Kriteria Mutu Produk Masker     Form Serah Terima
Packing  Final cek	Operator produksi membuat laporan hasil kegiatan produksi baik hasil baik maupun BS produksi     Opr Packing Melakukan pengepakan untuk barang bagus sesuai standart dan di beri stempel QC PASS oleh Quality Kontrol	<ul><li>Operator Packing</li><li>Operator Mesin</li><li>QC Final cek</li></ul>	Lap Hasil     Packing
Serah Terima Ke Gudang Barang Jadi	Barang Jadi akan diserah terimakan ke Gudang Barang Jadi     Untuk barang yang tidak standart diserah terimakan ke bagian BS	Kasie produksi     Opr. Gudang     Operator BS	Form Serah     Terima