
	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.04
		No. Revisi. : 00
		Tanggal : 01 April 2021
		Halaman : 1 / 3
<b>JUDUL :</b>	<b>PROSEDUR KALIBRASI/VERIFIKASI ALAT UKUR</b>	

[illegible]

<b>Disusun oleh,</b>	<b>Diperiksa oleh,</b>	<b>Disetujui oleh,</b>
Ka. Bag. Quality Control	Management Representative	Senior Operational Manager

	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.04
		No. Revisi. : 00
		Tanggal : 01 April 2021
		Halaman : 2 / 3
<b>JUDUL :</b>	<b>PROSEDUR KALIBRASI/VERIFIKASI ALAT UKUR</b>	

### **1. Tujuan.**

Prosedur ini bertujuan untuk memastikan pembacaan alat ukur/uji internal sesuai dengan standar.

### **2. Ruang Lingkup**

Prosedur ini mencakup semua alat ukur/uji PT. Beauty Kasatama Indonesia di semua proses.

### **3. Definisi**

3.1 Kalibrasi adalah serangkaian pekerjaan di bawah kondisi tertentu yang menetapkan hubungan antara nilai yang ditunjukkan oleh suatu alat ukur, sistem pengukuran, nilai yang ditunjukkan oleh suatu besaran bahan (material measure) atau bahan acuan dan nilai yang diketahui berkaitan dari suatu besaran ukur.

3.2 Verifikasi adalah penegasan dengan pemeriksaan dan penetapan bukti bahwa persyaratan yang ditetapkan telah dipenuhi. Verifikasi memberikan suatu cara untuk mengecek bahwa penyimpangan antara nilai yang ditunjuk oleh suatu alat ukur dan nilai berkaitan yang diketahui dari suatu besaran.

### **4. Uraian Umum**

4.1 Proses awal kalibrasi dilakukan dengan melihat jadwal kalibrasi alat ukur/uji untuk mengetahui alat ukur mana saja yang telah jatuh masa temponya kalibrasi

4.2 Proses kalibrasi/verifikasi dan analisa hasil kalibrasi alat ukur/uji serta pemberian identitas baru (warna stiker) sesuai periode kalibrasinya.

4.3 Proses pencatatan hasil kalibrasi alat ukur/uji pada laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji beserta faktor koreksinya apabila ada

### **5. DokumenTerkait.**

5.1 Jadwal kalibrasi alat ukur/uji

5.2 Daftar alat ukur/uji


5.3 Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji

5.4 Instruksi kerja verifikasi internal penggaris mistar

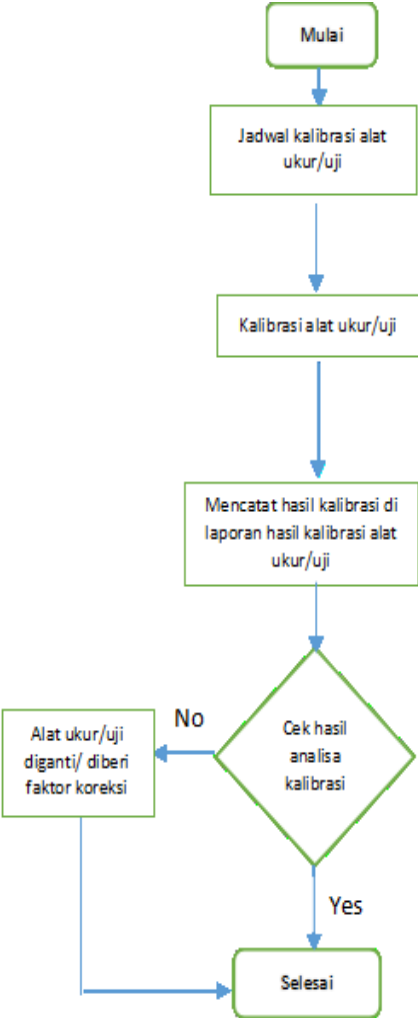
5.5 Instruksi kerja verifikasi internal timbel

### **6. Catatan Mutu.**

6.1 Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji

	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.04
		No. Revisi. : 00
		Tanggal : 01 April 2021
		Halaman : 3 / 3
<b>JUDUL :</b>	<b>PROSEDUR KALIBRASI/VERIFIKASI ALAT UKUR</b>	

## 7. Isi Prosedur.

PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI
 <pre> graph TD     A[Mulai] --&gt; B[Jadwal kalibrasi alat ukur/uji]     B --&gt; C[Kalibrasi alat ukur/uji]     C --&gt; D[Mencatat hasil kalibrasi di laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji]     D --&gt; E{Cek hasil analisa kalibrasi}     E -- No --&gt; F[Alat ukur/uji diganti/ diberi faktor koreksi]     F --&gt; G[Selesai]     E -- Yes --&gt; G </pre>	Melihat jadwal kalibrasi alat ukur/uji untuk proses kalibrasi sesuai pada daftar alat ukur/uji	QC (kalibrasi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Daftar alat ukur/uji</li> <li>Jadwal kalibrasi alat ukur/uji</li> </ul>
	Melakukan kegiatan kalibrasi/verifikasi pada alat ukur/uji	QC (kalibrasi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instruksi kerja verifikasi internal penggaris mistar</li> <li>Instruksi kerja verifikasi internal timbel</li> </ul>
	Mencatat dan menganalisa hasil kalibrasi pada laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji	QC (kalibrasi)	Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji