
	PROSEDUR MUTU	No.Dokumen : BKI.PM.QC.02
		No. Revisi. : 04
		Tanggal : 29 April 2024
		Halaman : 1 / 4
JUDUL :	PENANDAAN KODE PRODUK DAN MAMPU TELUSUR	

CATATAN REVISI			
No.	Tanggal	Revisi/Perubahan	Halaman
1.	20/04/2022	Perubahan kode plan	1
2.	01/03/2023	Penambahan penandaan sesuai produk jadi	2-3
3.	04/08/2023	Penambahan kode produk untuk Underpad, Nurse Cap, Polibib, Shoe Cover, Surgical Gown dan Doctor cap	4
4.	09/04/2024	Penandaan kode produk hasil rework	5

Disusun oleh,	Diperiksa oleh,	Disetujui oleh,
Ka.Bag. Quality Control	Management Representative	Senior Operasional Manager

	PROSEDUR MUTU	No.Dokumen : BKI.PM.QC.02
		No. Revisi. : 04
		Tanggal : 29 April 2024
		Halaman : 2 / 4
JUDUL :	PENANDAAN KODE PRODUK DAN MAMPU TELUSUR	

1. Tujuan.

Prosedur ini bertujuan untuk penomoran kode produk dan pengontrolan produk agar dapat dilakukan penelusuran jika terjadi masalah

2. Ruang Lingkup

Prosedur ini mencakup semua produk PT Beauty Kasatama Indonesia

3. Definisi

-

4. Uraian Umum

4.1. Penandaan produk dan penomoran kode batch masker Vio, Neo, Skrineer dan Rovina, Jspin.

4.1.1. Penandaan kode produk masker terdiri dari Merk produk, Nama produsen dan alamat, jumlah per pack/box dan nomor ijin edar. Untuk Pemberian kode lot pada Box/Pack dan karton produk, terdiri dari Manufacturing (MFG), Expired Date (EXP), Batch produk

Contoh :

MFG : 18 SEP 2020

EXP : 18 SEP 2025

BATCH : L41809200117

Artinya Produk diproduksi pada tanggal 18 September 2020 dan untuk expired date tiap produk adalah 5 tahun. Kode batch terdiri dari 12 digit.

Arti tiap digit dari kode batch :

Digit 1 adalah simbol LOT

Digit 2 adalah kode plan


Digit 3 & 4 adalah tanggal produksi

Digit 5 & 6 adalah bulan produksi


Digit 7 & 8 adalah tahun produksi

Digit 9 & 10 adalah kode QC (It 1 01, 02, 03 ; It 2 04, 05, 06)

Digit 11 & 12 adalah No. operator packing

	PROSEDUR MUTU	No.Dokumen : BKI.PM.QC.02
		No. Revisi. : 04
		Tanggal : 29 April 2024
		Halaman : 3 / 4
JUDUL :	PENANDAAN KODE PRODUK DAN MAMPU TELUSUR	

<p>4.1.2. Pemberian penandaan pada karton yaitu stempel Kode Batch sesuai dengan yang tertera di box/pack dan dilakukan pemberian stiker label nama produk pada karton oleh operator packing yang disaksikan/verifikasi oleh operator QC</p> <p>4.2. Penandaan produk dan penomoran kode batch produk E Care, Diapro, Diapro value, Stardec</p> <p>4.2.1. Penandaan kode produk terdiri dari Merk produk, Nama produsen dan alamat, jumlah per pack/box dan nomor ijin edar. Untuk Pemberian kode lot pada Box/Pack dan karton produk, terdiri dari Manufacturing (MFG), Expired Date (EXP), Batch produk</p> <p>Contoh : EXP 18062025</p> <p style="text-align: center;">LOT18062003</p> <p>Artinya Produk diproduksi pada tanggal 18 Juni 2020 dan untuk expired date tiap produk adalah 5 tahun. Kode batch terdiri dari 8 digit.</p> <p>Arti tiap digit dari kode batch :</p> <div style="margin-left: 40px;"> <p>Digit Lt adalah simbol Lot</p> <p>Digit 1 & 2 adalah tanggal produksi</p> <p>Digit 3 & 4 adalah bulan produksi</p> <p>Digit 5 & 6 adalah tahun produksi</p> <p>Digit 7 & 8 adalah kode qc</p> </div> <p>4.2.2. Pemberian penandaan pada karton yaitu stempel Kode Batch sesuai dengan yang tertera di box/pack dan dilakukan pemberian stiker label nama produk pada karton oleh operator packing yang disaksikan/verifikasi oleh operator QC</p> <p>4.3. Penandaan produk dan penomoran kode batch produk hasil pengolahan ulang (Rework) produk masker mengikuti penomoran kode batch sesuai mesin dijalankan.</p> <p>4.3.2. Pemberian penandaan pada karton yaitu stempel Kode Batch sesuai dengan yang tertera di box/pack dan dilakukan pemberian stiker label nama produk pada karton oleh operator packing yang disaksikan/verifikasi oleh operator QC</p> <p>4.4. Penandaan produk dan penomoran kode batch untuk produk Non Masker (Underpad, Nurse cap, Shoe Cover, Polibib, Surgical Gown, Doctor Cap)</p> <p>4.4.1. Penandaan kode produk Non Masker terdiri dari Merk produk, Nama produsen dan alamat, jumlah per pack/box dan nomor ijin edar. Untuk Pemberian kode lot pada Box/Pack dan karton produk, terdiri dari Manufacturing (MFG), Expired Date (EXP), Batch produk</p>
--

	PROSEDUR MUTU	No.Dokumen : BKI.PM.QC.02
		No. Revisi. : 04
		Tanggal : 29 April 2024
		Halaman : 4 / 4
JUDUL :	PENANDAAN KODE PRODUK DAN MAMPU TELUSUR	

Contoh :

MFG : 04 Agustus 2023

EXP : 04 Agustus 2026

BATCH : L404082301

Artinya Produk diproduksi pada tanggal 04 Agustus 2023 dan untuk expired date tiap produk adalah 3 tahun. Kode batch terdiri dari 10 digit.

Arti tiap digit dari kode batch :

Digit 1 adalah simbol LOT

Digit 2 adalah kode plan

Digit 3 & 4 adalah tanggal produksi

Digit 5 & 6 adalah bulan produksi

Digit 7 & 8 adalah tahun produksi

Digit 9 & 10 adalah kode QC


4.4.2 Pemberian penandaan pada karton yaitu stempel Kode Batch sesuai dengan yang tertera di box/pack dan dilakukan pemberian stiker label nama produk pada karton oleh operator packing yang disaksikan/verifikasi oleh operator QC

5. Dokumen Terkait.

- 5.1. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Masker (BKI.PM.QC.03)
- 5.2. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk NurseCap (BKI.PM.QC.08)
- 5.3. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Surgical Gown (BKI.PM.QC.09)
- 5.4. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Shoe Cover (BKI.PM.QC.10)
- 5.5. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Underpad (BKI.PM.QC.11)
- 5.6. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Polibib (BKI.PM.QC.13)
- 5.7. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk doctor cap (BKI.PM.QC.14)

6. Catatan Mutu.

- 6.1. Laporan kualitas hasil packaging produk masker (BKI.FM.QC.10)
- 6.2. Laporan kualitas hasil packaging produk nurse cap (BKI.FM.QC.28)
- 6.3. Laporan kualitas hasil packaging produk surgical gown (BKI.FM.QC.29)
- 6.4. Laporan kualitas hasil packaging produk shoe cover (BKI.FM.QC.30)
- 6.5. Laporan kualitas hasil packaging produk underpad (BKI.FM.QC.34)
- 6.6. Laporan kualitas hasil packaging produk polibib (BKI.FM.QC.37)
- 6.7. Laporan kualitas hasil packaging produk dokter cap (BKI.FM.QC.41)

	PROSEDUR MUTU	No.Dokumen : BKI.PM.QC.02
		No. Revisi. : 04
		Tanggal : 29 April 2024
		Halaman : 5 / 4
JUDUL :	PENANDAAN KODE PRODUK DAN MAMPU TELUSUR	

7. Isi Prosedur.			
PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI
<div>Barang Kemasan</div> <div>↓</div> <div>Pemberian lot & exp produk di box / pack</div> <div>↓</div> <div>Pemberian lot & exp produk di Karton</div> <div>↓</div> <div>Pemberian stempel batch dan Penempelan stiker Label Nama Produk</div>	<ul style="list-style-type: none"> • Produk jadi dari mesin dicek dan dikemas • Pemberian lot no & exp di box/pack 	<ul style="list-style-type: none"> • Operator Packing 	<ul style="list-style-type: none"> • Form Laporan Hasil Packing
	<ul style="list-style-type: none"> • Produk jadi diberi Lot No pada Karton sesuai penandaan yang di box/pack 	<ul style="list-style-type: none"> • Operator dan Packing • QC Final Check 	<ul style="list-style-type: none"> • Form Laporan Hasil Packing
	Produk jadi diberi stiker label nama produk	<ul style="list-style-type: none"> • Operator dan Packing • QC Final Check 	<ul style="list-style-type: none"> • Form Laporan Kualitas Hasil Packing