

INSTRUKSI KERJA VERIFIKASI INTERNAL TIMBEL
PURPOSE

* Mendefinisikan tata cara verifikasi timbel

Define procedure of verification for pendulum measurement

SCOPE

* QC (kalibrasi)

RESPONSIBILITY

* QC (kalibrasi) bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini

QC (calibration) is responsible to review this document

* Kepala QC bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana

Head of QC is responsible to ensure that this document has been implemented

PROCEDURE
Workstep
key point

Berlaku untuk verifikasi timbel

reason why

Supaya tata cara verifikasi mudah dipahami

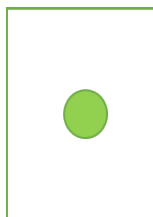
steps

Peralatan yang dibutuhkan :

1. Timbangan yang sudah terkalibrasi
2. Timbel yang akan diverifikasi

Cara :

1. Letakkan timbel dititik tengah pada timbangan yang sudah terkalibrasi (lihat contoh dibawah)


Keterangan gambar :


: Timbangan Digital



: Timbel

2. Lakukan pengulangan penimbangan sebanyak 5 kali.
3. Catat hasil verifikasi timbel pada lembar Laporan hasil kalibrasi alat ukur/uji.
4. Apabila hasil rata-rata verifikasi menunjukkan adanya ketidaksesuaian penimbangan maka berikan keterangan faktor koreksi pada lembar Laporan hasil verifikasi alat ukur/uji dan pada penandaannya juga.
5. Berikan penandaan bahwa alat ukur/uji tersebut telah dilakukan verifikasi.

Dibuat oleh,

Disetujui Oleh,

SPV. Quality Control

Kabag. Quality Control