

	INTRUKSI KERJA	No.Dokumen : BKL.IK.QC.14
		No. Revisi. : 00
		Tanggal : 30 Juni 2022
		Halaman : 1 of 1
JUDUL :	LINE CLEARANCE	

NO	LANGKAH KERJA
1.	PERSIAPAN KERJA <ul style="list-style-type: none"> • Siapkan Check list Line clearance, Spesifikasi Produk • Jadwal Produksi
2.	LANGKAH KERJA <ul style="list-style-type: none"> • Operator, QC Sortir, Packing dan QC Final check setiap awal kerja harus memakai APD lengkap dan memakai handsanitizer • Setiap memulai kerja dan pada saat pergantian produk di area mesin bahan dan mesin karet/tali, mesin nurse cap, cover shoes, surgical gown, polibib, underpad dan juga alat ukur pengecekan pastikan bersih dari kontaminasi, tidak ada pecahan kaca/lampu dan tidak ada bahan lain selain yang dibutuhkan produk saat itu. • Kasie produksi/QC harus memverifikasi penggunaan APD, Handsanitizer, kebersihan dan sisa bahan di area mesin pada form checklist line clearance sebelum memulai proses produksi. • Lakukan hal yang sama ketika pergantian shift
	AKHIR KERJA <ul style="list-style-type: none"> • Serah terima pekerjaan dengan shift sesudahnya

Disusun Oleh,	Diperiksa Oleh,	Disetujui Oleh,
Admin QC	SPV. QC	Kabag. QC