

TITLE : PENGECEKAN EMBOS DAN MATRAS BSJ MENGGUNAKAN KACA PEMBESAR

PURPOSE

- * Mendefinisikan tata cara pengetesan lubang pada emboss dan matras
Define procedure of inspection for hole on emboss and mattress
- * Dapat diterapkan pada saat keluaran mesin bahan dan produk jadi
To apply in inspection for out put machine intermediate and final Product

SCOPE

- * WIP (Work In-Processes)
- * Production
- * QC

RESPONSIBILITY

- * Pimpinan WIP bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini
Head of WIP is responsible to review this document
- * Pimpinan WIP bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana
Head of WIP is responsible to ensure that this document has been implemented

PERHATIAN !!

- * Instruksi kerja ini wajib memperhatikan hal mutu, lingkungan, dan K3 dari proses / produk / jasa yang kita hasilkan
This procedure is concern with quality, environment and safety from output of process/ product/ services
- * Jika ada hal-hal yang kurang jelas harap ditanyakan ke staff WIP.
If there any question, please contact to WIP staff

PROCEDURE

WorkStep.

key point

Berlaku untuk semua mesin bahan

reason why

Supaya tata cara inspeksi jelas dan mudah dipahami

steps

Ambil sample output pada mesin bahan kemudian cek embos dan matrasnya dan dipastikan tidak berlubang menggunakan kaca pembesar
Peralatan yang dibutuhkan: Kaca Pembesar

Cara:

1. arahkan kaca pembesar pada embos dan matras kemudian nyalakan lampu kaca pembesar seperti pada gambar



2. Lihat melalui kaca pembesar apakah ada lubang pada embos atau matras, Jika ada lubang langsung dimasukkan kategori BS.

Dibuat oleh,

Disetujui Oleh,

Ka. Bag. Quality Control

Manager Operasional