

# **INSTRUKSI KERJA**

ı	No Dokumen	: BKI.IK.QC.21		
	No Revisi	: 0		
Tanggal		: 20 Juli 2023		
	Halaman	: 1		

# VERIFIKASI INTERNAL THERMOHYGROMETER

# PURPOSE

\* Mendefinisikan tata cara verifikasi thermohygrometer.
Define procedure of verification for thermohygrometer.

#### SCOPE

\* QC (kalibrasi)

# RESPONSIBILITY

\* QC (kalibrasi) bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini

QC (calibration) is responsible to review this document

\* Kepala QC bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana Head of QC is responsible to ensure that this document has been implemented

#### **PROCEDURE**

#### Workstep

### key point

Berlaku untuk verifikasi thermohygrometer

#### reason why

Supaya tata cara verifikasi mudah dipahami

# steps

Peralatan yang dibutuhkan :

- 1. Thermohygrometer yang sudah terkalibrasi external
- 2. Thermohygrometer yang akan diverifikasi

# Cara :

### Verifikasi Thermohygrometer

- 1. Pengujian dilakukan dengan metode perbandingan langsung pada ruangan yang telah ditetapkan, antara alat ukur yang akan diuji dengan standar terkait yang tertelusur external (Thermohygrometer yang sudah terkalibrasi)
- 2. Verifikasi suhu dan kelambaban dilakukan dimana thermohygrometer yang akan diverifikasi tersebut akan ditempatkan (dipakai)
- 3. Letakkan berdampingan thermohygrometer yang sudah terkalibrasi dan thermohygrometer yang akan diverifikasi
- 3. Amati dan komparasikan apakah suhu dan kelambaban antara thermohygrometer yang sudah terkalibrasi dan thermohygrometer yang akan diverifikasi nilainya sama atau tidak.
- 4. Catat hasil verifikasi thermohygrometer pada lembar Laporan hasil verifikasi alat ukur/uji.
- 5. Apabila hasil verifikasi menunjukkan adanya ketidaksesuaian dengan thermohygrometer yang sudah terkalibrasi maka berikan keterangan faktor koreksi pada lembar Laporan hasil verifikasi alat ukur/uji dan pada penandaan alat dithermohygrometernya.
- 5. Berikan penandaan bahwa alat ukur/uji tersebut telah dilakukan verifikasi.

Disusun oleh,	Diperiksa Oleh,	Disetujui Oleh,
Admin Quality Control	SPV Quality Control	Ka. Bag. Quality Control