



PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA

No Dokumen : BKL.IK.QC.10
No Revisi : 0
Tanggal : 01 April 2021
Halaman : 1

INSTRUKSI KERJA PENANDAAN KODE ALAT UKUR/UJI

PURPOSE

* Mendefinisikan tata cara penandaan kode alat ukur/uji.
Define procedure of marking code for measuring/testing instrument

SCOPE

* QC (kalibrasi)

RESPONSIBILITY

* QC (kalibrasi) bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini
QC (calibration) is responsible to review this document
* Kepala QC bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana
Head of QC is responsible to ensure that this document has been implemented

PROCEDURE

Workstep

key point

Berlaku untuk penandaan kode penggaris mistar dan timbel

reason why

Supaya tata cara penandaan kode alat ukur/uji mudah dipahami

steps

Peralatan yang dibutuhkan :

1. Alat ukur/uji
2. Stiker

Cara :

1. Siapkan alat ukur/uji yang akan diberi atau diganti kodenya.
2. Lakukan penggantian kode alat ukur/uji sesuai aturan di bawah ini dan berikan tanggal kalibrasi ulang serta faktor koreksi bila ada.

Contoh :

PM/01/A5

Artinya alat ukur penggaris mistar nomor urut 01 berada di A5.

Keterangan kode dan warna periode :

PM/01/A5

: periode Februari - April

PM/01/A5

: periode Mei - Juli

PM/01/A5

: periode Agustus - Oktober

PM/01/A5

: periode November - Januari

Contoh tanggal kalibrasi ulang :

rekalibrasi : 27 Juli 2021

Contoh faktor koreksi :

fk = -0,5 mm

3. Setelah diberikan kode baru, kembalikan alat ukur/uji ke PIC terkait.

Dibuat oleh,

Ka. Bag. Quality Control

Disetujui Oleh,

Manager Operasional