



	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.10
		No. Revisi. : 01
		Tanggal : 22 September 2023
		Halaman : 2/4
<b>JUDUL :</b>	<b>PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK SHOE COVER</b>	

### 1. Tujuan.

Prosedur ini bertujuan untuk memantau dan mengukur karakteristik produk Shoe cover sehingga persyaratan produk terpenuhi

### 2. RuangLingkup

Prosedur ini mencakup semua produk Shoe cover PT. Beauty Kasatama Indonesia mulai dari proses produksi sampai dengan pengepakan (packing)

### 3. Definisi

.

### 4. UraianUmum.

- 4.1. QC *in process* dan operator mesin melakukan pemeriksaan kesesuaian bahan baku Shoe Cover, setiap awal proses dengan mencocokkan label bahan dengan formulir spesifikasi produk dan daftar bahan halal. Dokumentasikan pada formulir pemeriksaan bahan baku QC-Produksi.
- 4.2. Petugas QC melakukan pemeriksaan di mesin Shoe cover dengan frekuensi pengambilan tiap satu jam dan melakukan pemeriksaan terhadap parameter :
  - 4.2.1.Dimensi Shoe cover 3 pcs
  - 4.2.2.Kekuatan karet
  - 4.2.3.Kerapaaian Lipatan dan potongan 10 pcs
  - 4.2.4.Fisik Shoe cover (ada tidaknya lubang dan kotor) 10 pcs
  - 4.2.5.Pemeriksaan adanya pecahan kaca/lampu
- 4.3. Pemeriksaan mutu hasil Packing dilakukan oleh Operator Packing dengan cara sortir mutu produk sebelum dipacking dan menghitung produk yang tidak masuk standard kemudian diserahkan kepada unit BS dengan formulir Serah Terima BS.
- 4.4. Petugas QC melakukan pemeriksaan hasil packaging dengan melakukan pemeriksaan pada tiap karton terhadap parameter sebanyak 20 %
  - 4.4.1.Kesesuaian dan kualitas plastik/box
  - 4.4.2.Jumlah plastic/box per karton
  - 4.4.3.Stempel Box
  - 4.4.4.Kesesuaian dan kualitas karton
  - 4.4.5.Stempel dan stiker karton
- 4.5. Petugas QC Final Check memberikan stempel QC pass pada tiap karton yang telah

	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.10
		No. Revisi. : 01
		Tanggal : 22 September 2023
		Halaman : 3/4
<b>JUDUL :</b>	<b>PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK SHOE COVER</b>	

diperiksa dan menulis pemeriksaan sampling pada Form kualitas hasil packing barang jadi.

4.6. Bila terdapat ditemukan produk tidak memenuhi syarat maka karton dengan no packaging yang sama harus dilakukan karantina diberi “label karantina” berwarna kuning dan dilakukan sortir ulang.

4.7. Produk yang telah lolos pemeriksaan dilakukan pelabelan “label diluluskan” berwarna hijau sebagai produk yang siap diserahkan akan ke Gudang Lakukan dokumentasi.

## **5. Dokumen Terkait.**

5.1. Manual Mutu (BKI.MM.MR.01)

5.2. Prosedur Penandaan kode produk (BKI.PM.QC.02)

5.3. Prosedur penanganan ketidaksesuaian proses (BKI.PM.QC.07)

5.4. Prosedur Pelabelan (BKI.PM.QC.12)

## **6. Catatan Mutu.**

6.1. Formulir pemeriksaan bahan baku QC-Produksi (BKI.FM.QC.08)

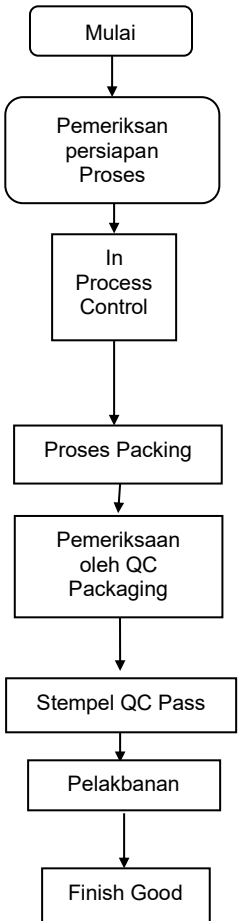
6.2. Checklist line clearance (BKI.FM.QC.21)

6.3. Laporan kualitas hasil produksi mesin shoe cover (BKI.FM.QC.27)

6.4. Laporan Kualitas Hasil Packaging produk shoe cover (BKI.FM.QC.30)

**JUDUL :**
**PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK SHOE COVER**

## 5. Isi Prosedur.

PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI
 <pre> graph TD     A[Mulai] --&gt; B[Pemeriksaan persiapan Proses]     B --&gt; C[In Process Control]     C --&gt; D[Proses Packing]     D --&gt; E[Pemeriksaan oleh QC Packaging]     E --&gt; F[Stempel QC Pass]     F --&gt; G[Pelakbanan]     G --&gt; H[Finish Good]           </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memeriksa hasil proses Mesin sesuai speck dan daftar bahan halal</li> <li>QC dan Operator mesin melakukan pemeriksaan kesesuaian bahan setiap awal shift</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>QC In Process</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Form Pengecekan Bahan Baku QC-Produksi</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pemeriksaan kesesuaian nomor batch dan expired date sebelum proses coding mesin</li> <li>QC in Process sampling tiap 1 jam selama proses berlangsung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator</li> <li>QC In Process</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pemeriksaan kualitas Hasil Produksi Mesin doctor cap</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator Packing melakukan pengecekan produk dan melakukan pengemasan</li> <li>QC Final Check memastikan hasil packing sesuai standart dengan sampling tiap karton</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Packing</li> <li>QC Final Check</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>QC Final Check memberikan stempel QC Pass untuk produk yang telah diperiksa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>QC Final Check</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pelakbanan karton yang telah diberi QC Pass</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator lakban</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> </ul>