


	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.11
		No. Revisi. : 01
		Tanggal : 02 Agustus 2023
		Halaman : 1/4
<b>JUDUL :</b>	<b>PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK UNDERPAD</b>	

CATATAN REVISI			
No.	Tanggal	Revisi/Perubahan	Halaman
1	02 Agustus 2023	Pemeriksaan berat perkarton/Weighing check	3
.		Informasi penangguhan pengiriman ke departemen lain jika terjadi karantina produk	3

Disusun oleh,	Diperiksa oleh,	Disetujui oleh,
Ka. Bag. Quality Control	Management Representative	Senior Operational Manager

	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.11
		No. Revisi. : 01
		Tanggal : 02 Agustus 2023
		Halaman : 2/4
<b>JUDUL :</b>	<b>PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK UNDERPAD</b>	

### 1. Tujuan.

Prosedur ini bertujuan untuk memantau dan mengukur karakteristik produk sehingga persyaratan produk terpenuhi

### 2. Ruang Lingkup

Prosedur ini mencakup semua produk PT. Beauty Kasatama Indonesia mulai dari proses produksi sampai dengan pengepakan (Packing)

### 3. Definisi

### 4. Uraian Umum

- 4.1. QC *in process* dan operator mesin melakukan pemeriksaan kesesuaian bahan baku Underpad, setiap awal proses dengan mencocokkan label bahan dengan formulir spesifikasi produk underpad dan daftar bahan halal. Dokumentasikan pada formulir pemeriksaan bahan baku QC-Produksi.
- 4.2. QC *in process* melakukan pemeriksaan kesesuaian pengkodean nomor batch, tanggal produksi dan *expired date* sebelum proses pemberian *code* pada mesin *coding*.
- 4.3. QC In Process melakukan pengecekan absorpsi underpad sama dimensi produk pada awal mesin dijalankan sebanyak 1 pcs, Nilai absorpsi > 3 kali bobot awal produk
- 4.4. QC *in process* melakukan pemeriksaan underpad dengan frekuensi setiap 1 jam dengan parameter pemeriksaan :
  - 4.4.1. Dimensi (Panjang underpad, lebar underpad) sebanyak 3 pcs.
  - 4.4.2. Dimensi Lipatan sisi atas dan bawah 3 pcs
  - 4.4.3. Kebersihan produk 10 pcs
  - 4.4.4. Kerapian lipatan/tepi underpad 10 pcs
  - 4.4.5. Kerataan lem 10 pcs
  - 4.4.6. Kerapian press pola 10 pcs.
  - 4.4.7. Pemeriksaan adanya pecahan kaca/lampu
- 4.5. Petugas QC final check melakukan pemeriksaan hasil pengemasan dengan melakukan pemeriksaan hasil pengemasan dengan melakukan pemeriksaan pada parameter :
  - 4.5.1. Sealing underpad 1 jam sekali 10 pcs
  - 4.5.2. Kesesuaian Jumlah dalam 1 karton

	<b>PROSEDUR MUTU</b>	No.Dokumen : BKI.PM.QC.11
		No. Revisi. : 01
		Tanggal : 02 Agustus 2023
		Halaman : 3/4
<b>JUDUL :</b>	<b>PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK UNDERPAD</b>	

- 4.5.3. Kesesuaian Nomor Batch
- 4.5.4. Kesesuaian Coding
- 4.5.5. Kesesuaian Nomer Izin Edar
- 4.5.6. Pemeriksaan berat per karton/ weighing check
- 4.6. Petugas QC Final Check memberikan stempel QC pass pada tiap karton yang telah diperiksa dan menulis pemeriksaan sampling pada Form kualitas hasil packing barang jadi.
- 4.7. Petugas final check yang berbeda dengan 4.5 melakukan pemeriksaan double check dengan cara melakukan pemeriksaan ulang refer to point 4.5
- 4.8. Produk yang telah lolos pemeriksaan Double check dilakukan pelabelan "label diluluskan" berwarna hijau sebagai produk yang siap diserahkan terimakan ke Gudang. Lakukan dokumentasi pada formulir Release Inspection Report
- 4.9. Bila terdapat ditemukan produk tidak memenuhi syarat pada pemeriksaan *double check* maka karton dengan No. packaging yang sama harus dilakukan karantina diberi "label karantina" berwarna kuning dan dilakukan sortir ulang.
- 4.10. QC menginformasikan produk karantina ke bagian produksi, PPIC, warehouse untuk di sampaikan ke marketing/customer jika terjadi penangguhan pengiriman produk.

## 5. Dokumen Terkait.

- 5.1. Manual Mutu (BKI.MM.MR.01)
- 5.2. Prosedur Penandaan kode produk (BKI.PM.QC.02)
- 5.3. Prosedur penanganan ketidaksesuaian proses (BKI.PM.QC.07)
- 5.4. Prosedur Pelabelan (BKI.PM.QC.12)

## 6. Catatan Mutu.

- 6.1. Formulir pemeriksaan bahan baku QC-Produksi (BKI.FM.QC.08)
- 6.2. Checklist line clearance (BKI.FM.QC.21)
- 6.3. Laporan kualitas hasil produksi mesin underpad (BKI.FM.QC.33)
- 6.4. Laporan Kualitas Hasil Packaging produk underpad (BKI.FM.QC.34)

## PROSEDUR MUTU

No.Dokumen : BKI.PM.QC.11

No. Revisi. : 01

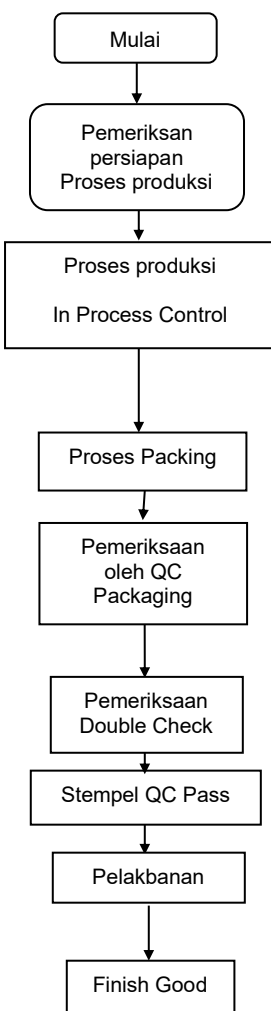
Tanggal : 02 Agustus 2023

Halaman : 4/4

JUDUL :

PEMERIKSAAN DAN INSPEKSI MUTU PRODUK UNDERPAD

### 5. Isi Prosedur.

PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI
 <pre> graph TD     A[Mulai] --&gt; B[Pemeriksaan persiapan Proses produksi]     B --&gt; C[Proses produksi In Process Control]     C --&gt; D[Proses Packing]     D --&gt; E[Pemeriksaan oleh QC Packaging]     E --&gt; F[Pemeriksaan Double Check]     F --&gt; G[Stempel QC Pass]     G --&gt; H[Pelakbanan]     H --&gt; I[Finish Good]           </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memeriksa hasil proses Mesin sesuai speck</li> <li>QC dan Operator mesin melakukan pemeriksaan kesesuaian bahan setiap awal shift</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator Mesin Bahan</li> <li>QC In Process</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Form Pengecekan Bahan Baku QC-Produksi</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pemeriksaan kesesuaian nomor batch dan expired date sebelum proses coding mesin</li> <li>QC In process kirim sampel ke lab untuk cek absorpsi</li> <li>QC in Process sampling tiap 1 jam selama proses berlangsung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator</li> <li>QC In Process</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pemeriksaan kualitas Hasil Produksi Mesin Bahan</li> <li>✓ Pemeriksaan kualitas hasil produksi masker</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator Packing melakukan pengecekan produk dan melakukan pengemasan</li> <li>QC Final Check memastikan hasil packing sesuai standart dengan sampling tiap karton</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Packing</li> <li>QC Final Check</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dilakukan proses double check</li> <li>QC Final Check memberikan stempel QC Pass untuk produk yang telah diperiksa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>QC Final Check</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> <li>✓ Formulir Release Inspection Report</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pelakbanan karton yang telah diberi QC Pass</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Operator lakban</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Laporan kualitas hasil produksi packaging</li> </ul>