

No.Dokumen : BKI.PM.QC.12

No. Revisi. : 00

Tanggal : 07 Agustus 2023

Halaman : 1 / 5

JUDUL: PELABELAN

CATATAN REVISI				
No.	Tanggal	Revisi/Perubahan	Halaman	

Disusun oleh,	Diperiksa oleh,	Disetujui oleh,
Ka.Bag. Quality Control	Management Representative	Senior Operational Manager



No.Dokumen	: BKI.PM.QC.12
No. Revisi.	: 00
Tanggal	: 07 Agustus 2023
Halaman	: 2 / 5

JUDUL: PELABELAN

1. Tujuan.

Prosedur ini bertujuan untuk pelabelan pada penyimpanan bahan baku, ketidaksesuaian proses dan kalibrasi alat ukur

## 2. Ruang Lingkup

Prosedur ini mencakup semua Label di PT Beauty Kasatama Indonesia

3. Definisi

-

#### 4. Uraian Umum

#### a. Label Proses Produksi

i. Penandaan/pelabelan untuk produk yang bermasalah (produk masih bisa diperbaiki, contoh kurang isi dan salah stiker), beri label kuning (karantina) dan letakkan di area karantina.



ii. Produk yang ditemukan bermasalah dan tidak bisa diperbaiki akibat terkontaminasi najis atau mengubah status kehalalah produk sesuai kriteria SJPH, **beri label merah (ditolak)** dan letakkan di area reject





No.Dokumen	: BKI.PM.QC.12
No. Revisi.	: 00
Tanggal	: 07 Agustus 2023
Halaman	.3/5

JUDUL: PELABELAN

iii. Produk yang tidak ditemukan masalah dan tidak terkontaminasi najis atau tidak merubah status kehalalan produk sesuai kriteria HAS 23000 beri **label hijau (diloloskan) atau** stempel QC pass dan paraf pada stiker karton



## b. Label Incoming Material

i. Bahan baku/kemas pada saat kedatangan diluar spesifikasi tetapi sesuai purchase order maka diberi **label kuning (karantina)** 



ii. Bahan baku/kemas pada saat kedatangan diluar spesifikasi dan tidak sesuai dengan Purchase order atau terkontaminasi dengan najis yang merubahan status kehalalan sesuai kriteria SJPH maka diberi **label Merah (ditolak)** 

QUALITY CONTROL INCOMING					
PI.	PT. BEAUTY KASATAMA INDONESIA				
	DITOLAK				
Nama Bahan/kemas	:				
Nama Produsen	:				
Jumlah Bahan	:				
Tanggal kedatangan	:				
Tanggal sampling	:				
Jumlah Sampel	:				
Alasan ditolak	:				
Nomer Analisa	:				
	Pemeriksa,				



No.Dokumen : BKI.PM.QC.12

No. Revisi. : 00

Tanggal : 07 Agustus 2023

Halaman : 4 / 5

JUDUL: PELABELAN

iii. Bahan baku/kemas pada saat kedatangan tidak ditemukan masalah maka diberi label hijau (diloloskan)



### c. Label kalibrasi/Verifikasi

i. Label alat sudah dikalibrasi/verifikasi

Sudah Dilakukan Kalibrasi/Verifikasi			
Tag Nomor.			
Tgl. Kalibrasi/Verifikasi			
Kalibrasi/Verifikasi berikutnya			
Faktor Koreksi	Paraf		
Dilakukan oleh			

ii. Label alat belum dikalibrasi

# Belum Dilakukan Kalibrasi / Verifikasi Tag Nomor. Tgl. Kalibrasi/Verifikasi Catatan Penanggung Jawab



No.Dokumen : BKI.PM.QC.12

No. Revisi. : 00

Tanggal : 07 Agustus 2023

Halaman : 5 / 5

JUDUL:

## **PELABELAN**

# d. Label bahan sisa/return produksi

i. Bahan Sisa Bagus

QUALITY CONTROL PT. BEAUTY KASATAMA INDONESIA BAHAN SISA						
Nama Bahan/Produk	Nama Bahan/Produk :					
Warna	:					
GSM	:	Lebar :				
Nama Supplier	:					
Berat Bahan/Produk	:	kg/pcs				
Tanggal	:					
No. LOT	:					
Keterangan	:					
Verifikasi QC		Verifikasi Produksi				
(Nama Terang) (Nama Terang)						

## ii. Bahan Sisa Karantina

QUALITY CONTROL				
PT. BEAUTY KASATAMA INDONESIA				
BAHAN SISA				
Nama Bahan/Produk	:			
Warna	:			
GSM	:	Lebar :		
Nama Supplier	:			
Berat Bahan/Produk	:	kg/pcs		
Tanggal	:			
No. LOT	:			
Keterangan	:			
Verifikasi QC		Verifikasi Produksi		
(Nama Terang)		(Nama Terang)		

# iii. Bahan sisa Reject

QUALITY CONTROL PT. BEAUTY KASATAMA INDONESIA BAHAN SISA			
Nama Bahan/Produk	:		
Warna	:		
GSM	:	Lebar :	
Nama Supplier	:		
Berat Bahan/Produk	:	kg/pcs	
Tanggal	:		
No. LOT	:		
Keterangan	:		
Verifikasi QC		Verifikasi Produksi	
(Nama Terang)		(Nama Terang)	



No.Dokumer	n : BKI.PM.QC.12
No. Revisi.	: 00
Tanggal	: 07 Agustus 2023
Halaman	:6/5

JUDUL: PELABELAN

#### 5. Dokumen Terkait.

- a. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Masker (BKI.PM.QC.03)
- b. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk NurseCap (BKI.PM.QC.08)
- c. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Surgical Gown (BKI.PM.QC.09)
- d. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Shoe Cover (BKI.PM.QC.10)
- e. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Underpad (BKI.PM.QC.11)
- f. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk Polibib (BKI.PM.QC.13)
- g. Prosedur Pemeriksaan dan Inspeksi Mutu Produk doctor cap (BKI.PM.QC.14)

#### 6. Catatan Mutu.

-

#### 7. Isi Prosedur

PROSEDUR	KEGIATAN	PENANGGUNG JAWAB	REFERENSI	
Penerimaan Incoming Proses produks Verifikasi Proses pengecekan	Proses sampling dari QC incoming/QC lapang	<ul><li>QC Incoming</li><li>Kasie QC</li><li>Spv. QC</li></ul>	<ul> <li>Form Laporan incoming material</li> <li>Form karantina sortir</li> <li>Laporan kalibrasi/verifikasi alat ukur</li> </ul>	
Pemberian label status pada bahan/produk/Alat	Pemberian label sesuai status bahan/produk/alat	QC Incoming     Kasie QC     Spv. QC	Laporan incoming     Release inspection report	