

**TITLE :**

**PENGUKURAN DIMENSI MASKER DAN PANJANG KAWAT MASKER**

**PURPOSE**

- \* Mendefinisikan tata cara pengukuran dimensi masker dan panjang kawat masker  
*Define procedure of inspection for mask dimension and nose wire length measurement*
- \* Dapat diterapkan pada saat pengukuran dimensi masker dan panjang kawat pada proses mesin bahan  
*To apply in inspection for mask dimension and nose wire length measurement in the machine material process*

**SCOPE**

- \* WIP (Work In-Processes)
- \* Production

**RESPONSIBILITY**

- \* Pimpinan WIP bertanggung jawab untuk mereview dokumen ini  
*Head of WIP is responsible to review this document*
- \* Pimpinan WIP bertanggung jawab untuk memastikan bahwa implementasi dari dokumen ini terlaksana  
*Head of WIP is responsible to ensure that this document has been implemented*

**PERHATIAN !!**

- \* Instruksi kerja ini wajib memperhatikan hal mutu, lingkungan, dan K3 dari proses / produk / jasa yang kita hasilkan  
*This procedure is concern with quality, environment and safety from output of process/ product/ services*
- \* Jika ada hal-hal yang kurang jelas harap ditanyakan ke staff WIP.  
*If there any question, please contact to WIP staff*

**PROCEDURE**

**WorkStep.**

**key point**

Berlaku untuk semua bahan setengah jadi masker

**reason why**

Supaya tata cara inspeksi jelas dan mudah dipahami

**steps**

Pengukuran dimensi masker dan kawatnya

Peralatan yang dibutuhkan:

1. Penggaris

**Cara:**

1. Ambil salah satu masker, ukur dengan penggaris panjang masker dewasa (17,5 cm  $\pm$  0,2 cm) / masker anak (14,5 cm  $\pm$  0,2 cm)
2. Ukur lebar masker dewasa / anak (9,5 cm  $\pm$  0,1 cm)
3. Ukur panjang kawat masker dewasa (10 cm  $\pm$  1 cm) / anak (9,5 cm  $\pm$  0,5 cm)



4. Lihat apakah panjang & lebar masker serta panjang kawat sesuai dan tidak melebihi batas toleransi yang ada.  
Jika melebihi batas toleransi artinya dimensi tidak sesuai standar.

Dibuat oleh,

Disetujui Oleh,

Ka. Bag. Quality Control

Manager Operasional