

PT BEAUTY KASATAMA INDONESIA

No.Dokumen : BK.IK.QC.12
No. Revisi. : 00
Tanggal : 19 April 2022
Halaman : 1 / 1

JUDUL:

INSTRUKSI KERJA ALAT THICKNESS DIGITAL

PROSEDUR	KEGIATAN	REFERENSI
Mulai	Setiap kedatangan bahan baku di cek oleh QC Incoming	
Pengecekan Catat pada form yang disediakan	 Kedatangan bahan, karet, dan kawat di cek tebalnya menggunakan alat thickness digital Nyalakan alat thickness digital dengan menekan tombol ON pada alat. Posisikan angka pada display alat menunjukkan angka 0,00 mm. Angkat tuas untuk melakukan pengukuran. Sesuaikan dengan tebal bahan yang akan di ukur. Catat hasil pada form yang disediakan Matikan alat dengan cara menekan tombol OFF pada alat. 	

Disusun oleh,	Disetujui oleh,	
Ka. QC / QA	Manager Operasional	