

*Актом осмотра труб футерованных ЛМТ*

Утверждаю:  
Главный механик БОФ  
А.С. Мусабеков  
«07» 08 2012 г.

А К Т  
Осмотра труб футерованных ЛМТ

Комиссия в составе: главного механика БОФ Мусабекова А.С., начальника ЦСХ ОФ Беркутбаева С.Т., старшего мастера Марьева Е.А., От ТОО «Восток Холдинг» - менеджер Загоруйко Е.М.

Произвели осмотр труб 07 августа 2012 года поставленных ТОО «Восток Холдинг», установленных 14 февраля 2012 года на крутопадающем участке пульповода насоса № 92 для транспортировки пульпы с Обогатительной фабрики в пульпонасосную станцию цеха складирования хвостов, в районе вагоноопрокидывателя дробильного цеха.

По результатам проведенного вскрытия труб в двух местах на вертикальном и горизонтальном участках при визуальном осмотре установлено:

1. Имеется износ верхней поверхности состоящей из шлаковой пенки, образованной в процессе технологических особенностей литья глубиной до 5 (пяти) мм. Толщина литья до установки составляла 55мм., после наработки 2317 часов составила 50мм.

Считаем данный трубопровод применим для перекачки пульпы, т.к. результат испытания соответствует нормам и показал себя с положительной стороны. Применение данных труб существенно увеличит срок эксплуатации.

Для последующих поставок необходимо учесть:

- наружный диаметр – 630 мм;
- внутренний диаметр -530мм.;
- на одном из торцов трубопровода предусмотреть стальную шайбу толщиной 20мм., для присоединения стальной трубы Ду-530мм., сварным методом.

Начальник ЦСХ ОФ

С.Т. Беркутбаев

Старший мастер

Е.А. Марьев

Менеджер  
ТОО «Восток Холдинг»

Е.М. Загоруйко