Pracoviště testovací

Obsah

- 1. Zadání projektu
- 2. Struktura řídicího systému
- 3. Seznam IO a pomocných proměnných
- 4. Popis programu5. Popis vizualizace
- 6. Závěr

Zadání úlohy

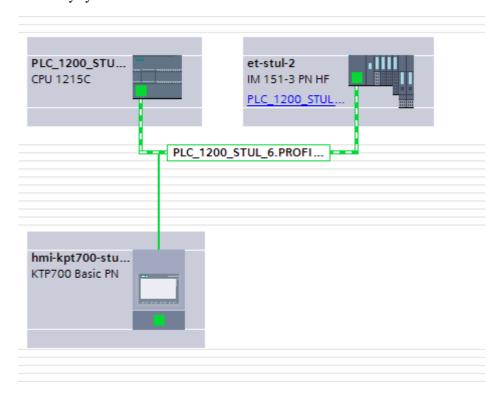
Vytvořte program s vizualizaci třízení pro testovací pracoviště skládající se ze dvou dopravníkových pásů opatřených inkrementálními snímači, vyrážečky puků, snímače barev, výšky a magnetických vlastností puku. Výsledkem této úlohy bude program, který určí vlastnosti vloženého puku, tedy jeho barvu magnetické vlastnosti a hloubku díry.

Průběh procesu:

- a) Spuštění dopravníkového pásu a vysunutí zarážky v oblasti měření výšky.
- b) b) Detekce barvy.
- c) C) Detekce magnetických vlastností
- d) d) Detekce hloubky díry v puku

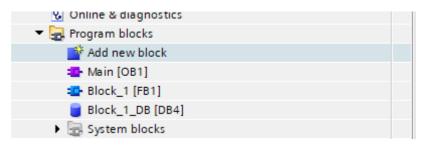
2. Struktura řídicího systému

2.1 Prvky systému



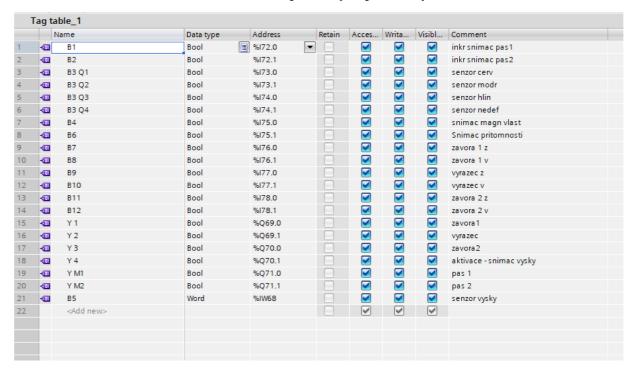
Obrázek 1: Vlevo CPU 1215C, vpravo přípravek IM 151-3 PN HF, dolu HMI KPT 700

2.2 Programové bloky

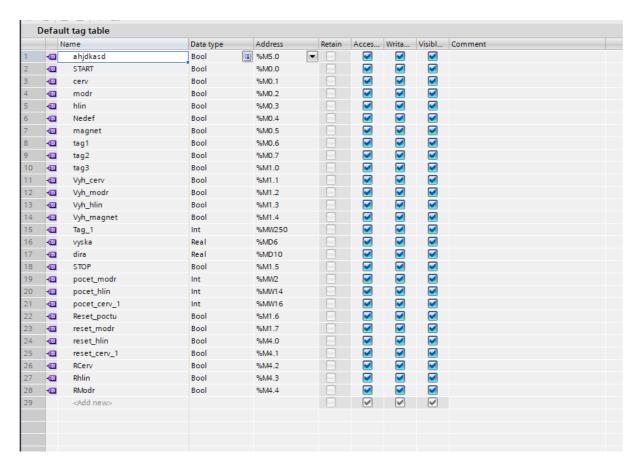


Obrázek 2: Programové bloky; Main (hlavní blok), Block_1 (obsahuje logiku vyplnění úlohy) a Block_1 DB (datový blok)

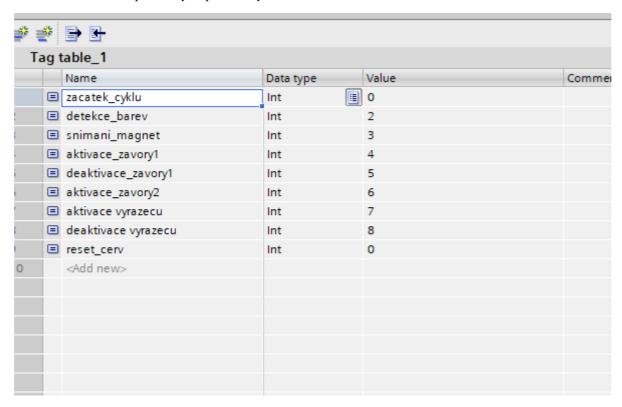
3. Seznam IO a pomocných proměnných



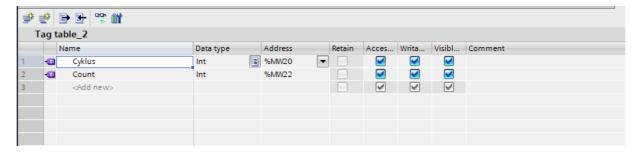
Tabulka 1 – Seznam vstupů a výstupů



Tabulka 2 – Seznam pomocných proměnných



Tabulka 3 – Uživatelské konstanty pro nastavení cyklu



Tabulka 4 – Proměnné pro nastavení cyklu

,

4. Popis programu

Kód je napsaný v jazyce LAD.

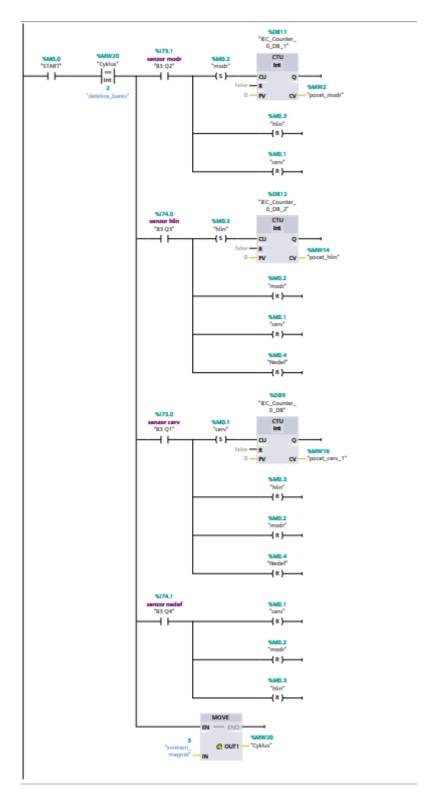
Program funguje jako cyklus, který spustí spínací kontakt START. Dále puk projede snímačem barvy; v tomto okamžiku se určí jeho barva, zapíše se do paměti a aktivuje se závora 1 pro měření hloubky díry. Puk následně projede snímačem magnetických vlastností a informace o tom, zda je magnetický, se zaznamenává do paměti.

Když je závora 1 vysunutá, spustí se časovače. Po uplynutí určité doby (310 ms) se vypne pás 1 a aktivuje se senzor hloubky díry. Po další době (1100 ms) se pás 1 znovu zapne a zároveň se vypnou závora 1 a senzor hloubky díry. Tímto způsobem probíhá měření hloubky.

Pokud existuje požadavek na odstranění puku, aktivuje se závora 2. Po projíždění senzorem přítomnosti časovač počítá 500 ms a následně se spustí vyrážeč, který vymrští puk na pás 2. Po uplynutí 300 ms je vyrážeč opět deaktivován a hodnota cyklu se vrátí na počáteční hodnotu (začátek cyklu).

Network 1: Aktivace - zacatek cyklu

Obrázek č. 3 Začátek cyklu a aktivace pasu



Obrázek č. 4 Detekce barvy a určení počtu puků

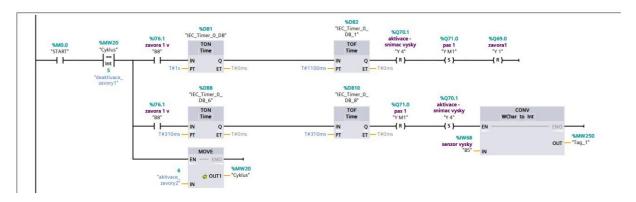
```
%175.0
                                    snimac magn
vlast
                   %MW20
%M0.0
                                                                               %M0.5
                    "Cyklus"
"START"
                                         "B4"
                                                                              "magnet"
                     ==
Int
 1 1
                                                                                (s)
                   "snimani
                                                           MOVE
                   magnet"
                                                        EN
                                                                ENO
                                                                         %MW20
                                                                         "Cyklus"
                                          "aktivace_
zavory1" ...
                                                             OUT1
```

Obrázek č. 5 Určení magnetických vlastností

```
%173.1
                                                                             %Q69.0
                   %MW20
%M0.0
                                    senzor modr
                                                                             zavora1
                   "Cyklus"
"START"
                                      "B3 Q2"
                                                                               "Y 1"
                                                                              (s)-
                                        4 H
                    Int
                  "aktivace_
                                       %173.0
                  zavory1"
                                     senzor cerv
                                      "B3 Q1"
                                       %|74.0
                                     senzor hlin
                                       "B3 Q3"
                                                          MOVE
                                                       EΝ
                                                              ENO
                                                                       %MW20
                                       "deaktivace_
zavory1"
                                                            out1
                                                                       "Cyklus"
```

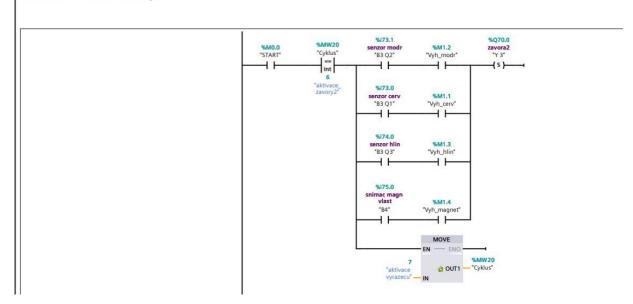
Obrázek č. 5 Aktivace závory 1

Network 5: deaktivace zavory



Obrázek č. 6 Realizace měření hloubky (Zastavení pasu 1 a aktivace senzoru výšky, deaktivace senzoru výšky a závory 1, zapnutí pasu 1)

Network 6: aktivace zavory 2

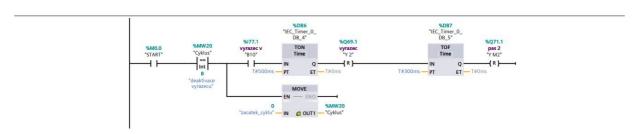


Obrázek č. 7 Aktivace závory 2, jestli je požadavek na vyhození hliníkového, červeného, modrého anebo magnetického puku

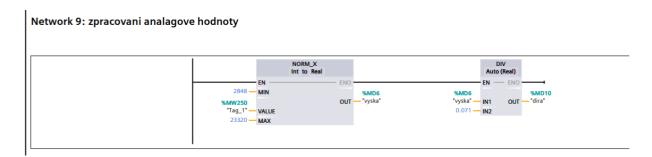
Network 7: aktivace vyrazecu

Obrázek č. 8.1 Aktivace vyrážečů

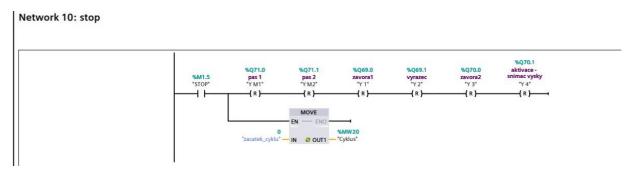
Network 8: deaktivace vyrazecu



Obrázek č. 8.2 Deaktivace vyrážečů



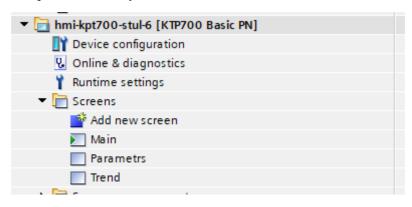
Obrázek č. 9 Zpracování analogové hodnoty (hloubky díry)



Obrázek č. 10 Stopka

5. Popis vizualizace

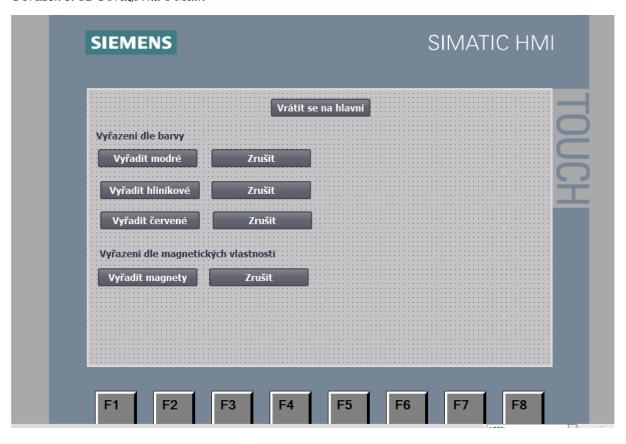
Ve vizualizačním sýstemu, pomoci kterého uživatel muže ovládat pracoviště, jsou 3 obrazovky. Obrazovka Main obsahuje informace o počtu puků a jejich výšce, tlačítka Start a Stop, které zapínají a vypínají program. Obrazovka Trendy obsahuje graf, ve kterém křivky zobrazí počet různých puku. Obrazovka Parametrs má omezený přístup a vyžaduje přihlášení. Obsahuje tlačítka, které tvoří nebo ruší požadavek na vyřazení.



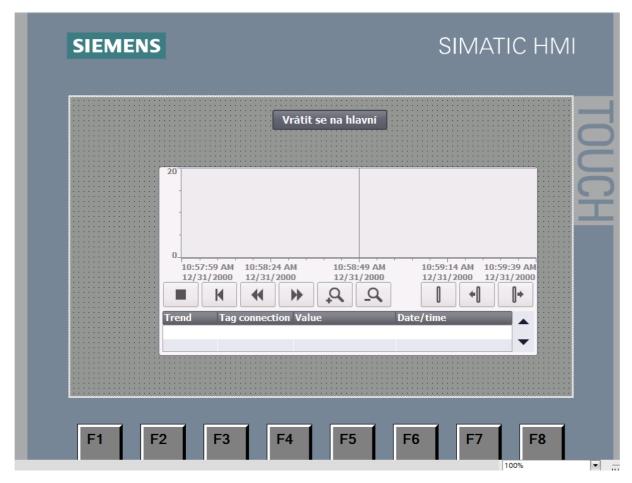
Obrázek č. 11 Seznam obrazovek (Main, Parameters, Trend)

SIEM	ENS	SIMATIC HMI
SIEMENS	Root screen	:12/31/2000
SINANCINI	<u>Pracoviště testovací</u>	10:59:39 AM
	START Pocet:modrých puků	STOP
	000 kus	=======================================
	Pocet hliníkových puků 000 kus	
	Pocet červených puků 000 kus	
	Dira	
	Změna parametru Graf	կլվ
		FEI

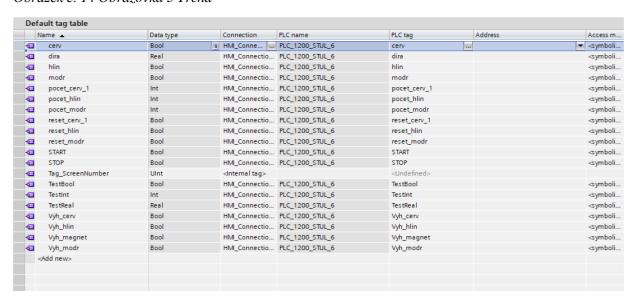
Obrázek č. 12 Obrazovka 1 Main



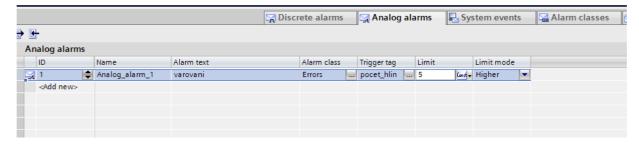
Obrázek č. 13 Obrazovka 2 Parametrs



Obrázek č. 14 Obrazovka 3 Trend



Tabulka č. 5 Seznam tagů pro vizualizace HMI



Obrázek č. 15 Přiklad Alarmu

6. Závěr

Během tohoto projektu jsem vytvořil program s vizualizaci pro testovací pracoviště. Projekt byl realizován na PLC 1215 DC/DC/DC a panelu KPT 700.

Program pomoci pasů, vyrážeče, závor a snímačů určí vlastnosti vloženého puku (jaké jsou například barva, magnetické vlastnosti a hloubka díry) a zobrazí jejich na ovládacím panelu. Poté program třídí vložené puky dle požadavků nastavených na panelu.