

文件制修廢申請單



越南正文有限公司

文件狀態 (File status)	<input checked="" type="radio"/> 新 <input type="radio"/> 修 <input type="radio"/> 廢 增 訂 止	文件編號 (Doc No)	QWV0902-03	文件版本 (Doc Version)	1.0
文件名稱 (DocName)	治工具點檢作業規範				
文件類別 (Doc Class)	ISO文件	文件形態 (Doc Type)	品質及有害物質(ISO)	生效日期 (Effect Date)	2019-05-07
表單屬性 (Form Attributes)		保存年限 (Keep Year)	永久	文件階層 (DocSection)	3階-支援文件
機密性 (Confidentiality)	一般文件	文件等級 (File Level)	公開不印發	保存單位 (Keep Dept)	文管中心
申請原因 (Application Reason) *	Initial				
分發單位/分數 (DistributionUnit/Count)					
審查 (Rview Person) *	V廠-製造部-謝機楨;				
核准 (Approval Person) *	portal\D011	邱志星			
附件 (Attachment)	QWV0902-03 治工具點檢作業規範 1.0.docx				
意見					

(簽核)意見紀錄

Action	User	SignDate	Content	Status
01.申請者	V廠-產品工程部/PE課(TQE/IE)/組長-丁維明	2019/5/6 下午 04:08:46		Apply
02.上級主管	V廠-總經理室/副總經理-邱志星	2019/5/6 下午 06:27:17		Approve
03.GMDCC處理者	品質保證部/品質系統課/高級工程師-吳姿毅	2019/5/7 上午 08:24:59		Approve
04.DCC	品質保證部/品質系統課/高級工程師-吳姿毅	2019/5/7 上午 08:25:08		Approve
05.DCC主管	品質保證部/專案經理-陳依娜	2019/5/7 上午 09:05:49		Approve
06.審查人員	V廠-製造部/-謝機楨	2019/5/7 下午 06:20:41		Approve
08.核准人員	V廠-總經理室/副總經理-邱志星	2019/5/7 下午 06:44:18		Approve

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	2/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

1. 目的/Mục đích :

製訂本辦法以有效管制製程中新購治具及所有使用之治具，均有完善的管理及保養，進而使產品品質穩定，治具設備使用壽命能延長，確保準確性。

Biện pháp này được xây dựng để kiểm soát hiệu quả các khuôn mới được mua và tất cả các khuôn được sử dụng trong quy trình, đều được quản lý và bảo trì hoàn hảo, để ổn định chất lượng của sản phẩm, nâng cao tuổi thọ của khuôn, đảm bảo độ chính xác.

2. 範圍/Phạm vi :

凡本公司自行設計開發或委外製作者之治具設備。

Các khuôn thiết bị do công ty tự thiết kế hoặc ủy thác bên ngoài sản xuất.

3. 定義/Định nghĩa :

用以檢驗或測試治具，半成品或成品之功能者，或經製造部認定與產品品質有直接相關部分組裝輔助治具設備皆屬之。

Khuôn dùng để kiểm nghiệm hoặc thử nghiệm chức năng thành phẩm hoặc bán thành phẩm, hoặc các bộ phận lắp ráp và phụ kiện khuôn có liên quan trực tiếp đến chất lượng của sản phẩm đều thuộc phạm vi này.

4. 權責/Trách nhiệm :

4.1 產品工程部/ Bộ phận kỹ thuật sản phẩm :

治具設備開發設計或委外製作一並考慮儲存工具或機架及功能驗收，異常排除及送修作業，定期檢查紀錄週期設定。

Nghiên cứu phát triển và ủy thác sản xuất và xem xét điều kiện bảo quản hoặc giá hàng và nghiệm thu chức năng, loại bỏ bất thường và gửi sửa chữa, thiết lập chu kỳ ghi chép kiểm tra.

4.2 使用單位/Đơn vị sử dụng :

治具設備之使用維護及保管。Sử dụng, bảo trì và bảo quản thiết bị khuôn.

4.3 品保單位/Bộ phận chất lượng :

現場稽核測試治具設備使用之正確性。Đánh giá tính chính xác của việc sử dụng khuôn thử nghiệm tại hiện trường.

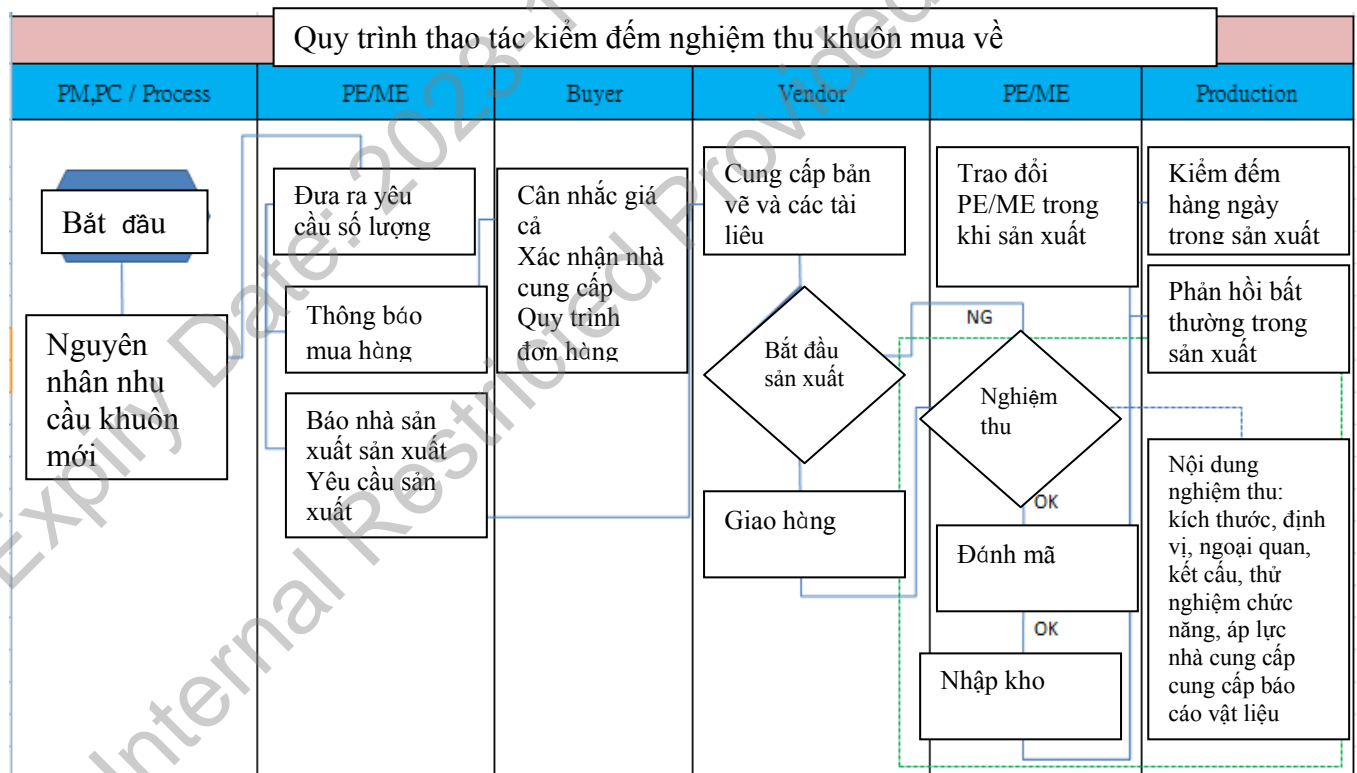
 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	3/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

4.4 製造部/Bộ phận sản xuất :

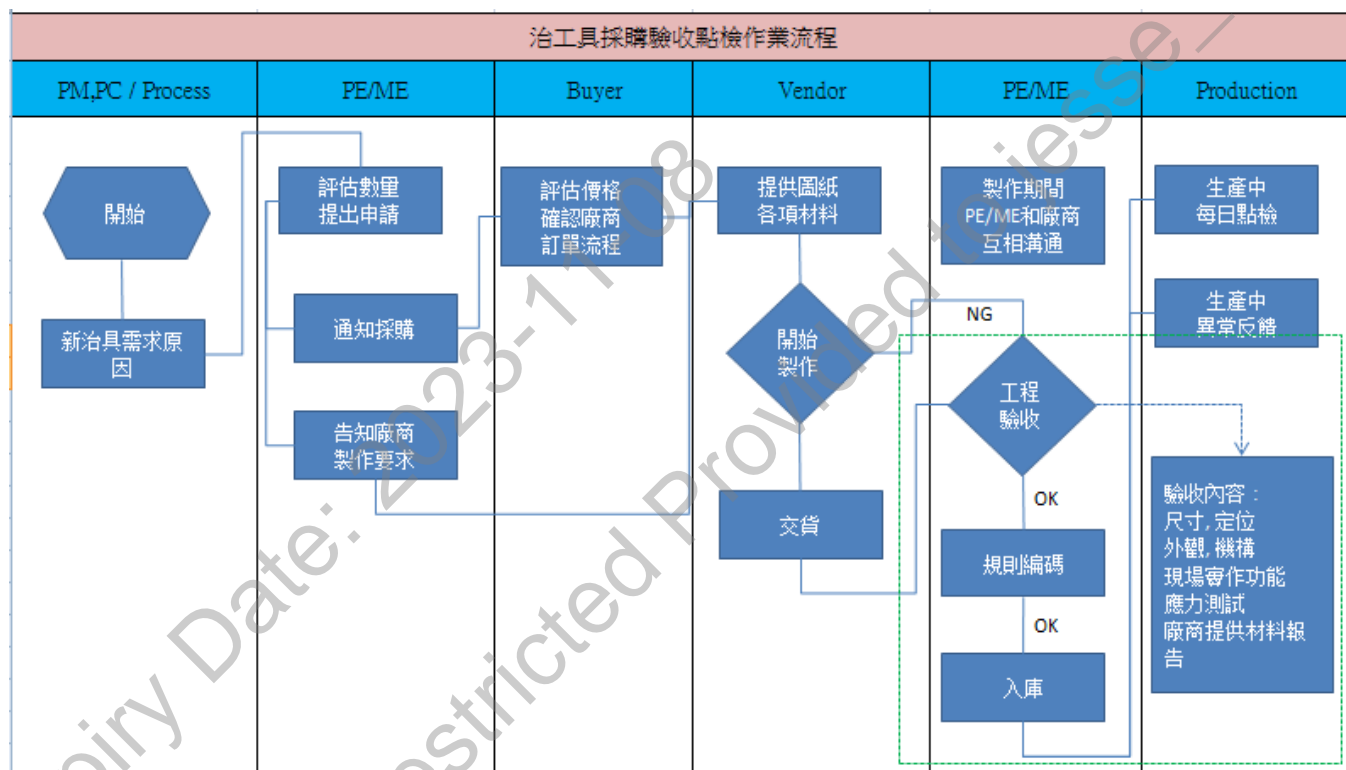
要和產品工程部共同對新治具的驗收。

Cần thiết hợp tác với bộ phận kỹ thuật sản phẩm để kiểm tra nghiệm thu khuôn mới.

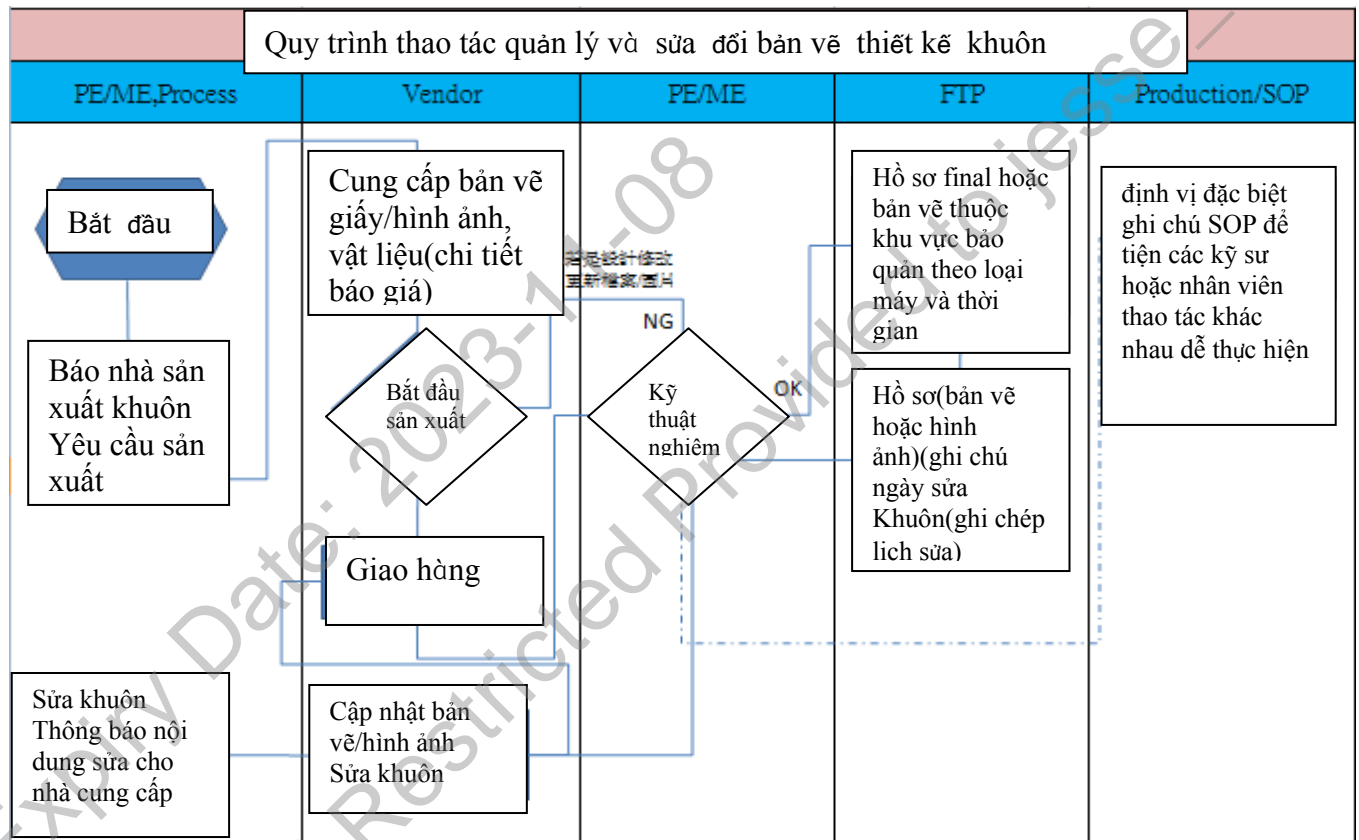
5. 作業流程圖/Sơ đồ quy trình thao tác :



 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	4/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

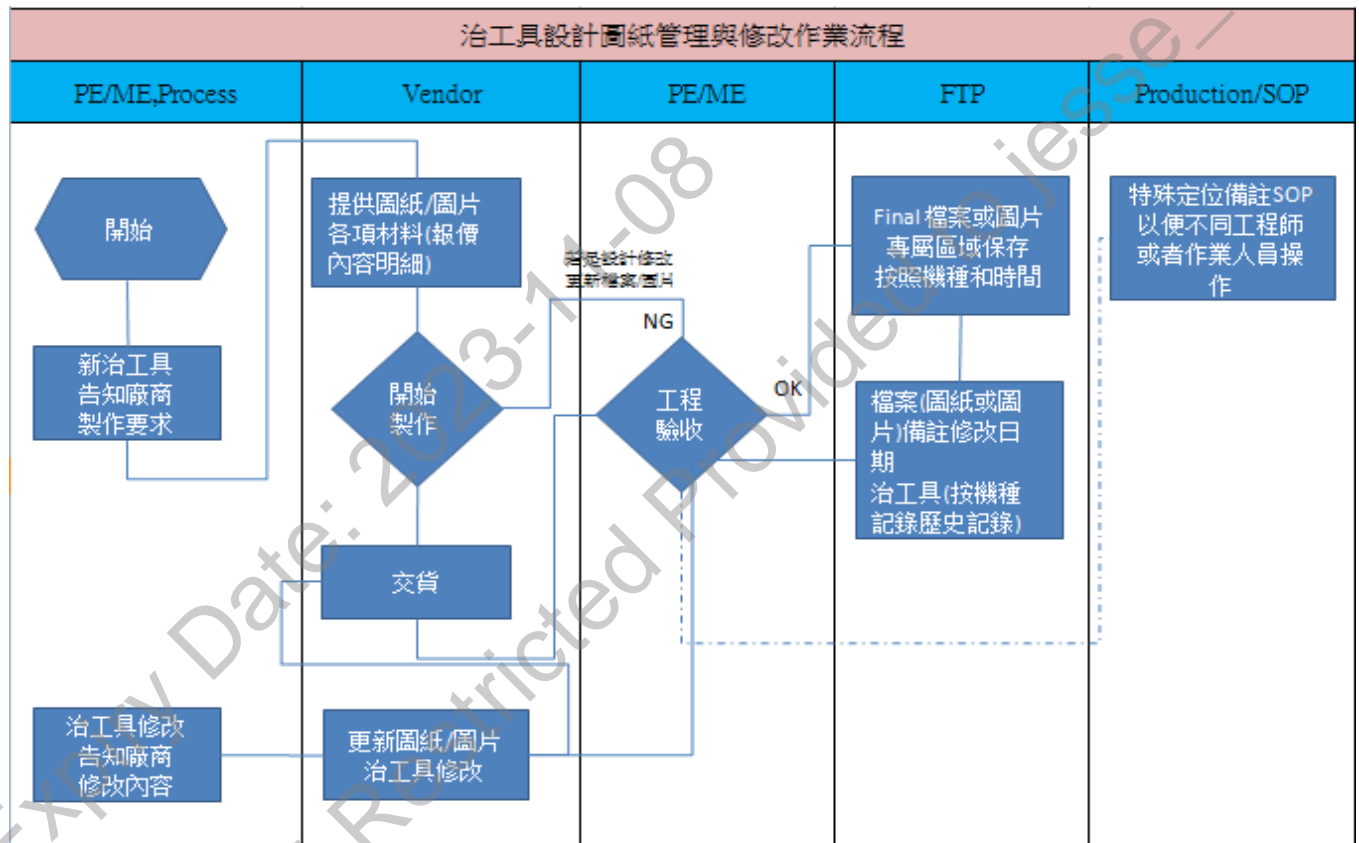


 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	5/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07



Giao hàng

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	6/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07



6 作業內容/Nội dung thao tác :

6.1 新治具的請購管理。Quản lý mua khuôn mới

6.1.1 新治具的請購必須由產品工程部提出申請,治具申請製作可參考”測試與組裝治具制作說明書”、”治具規格書”。

Việc mua khuôn mới phải được bộ phận kỹ thuật sản phẩm đệ trình, xin sản xuất khuôn vui lòng tham khảo "hướng dẫn sản xuất thử nghiệm lắp ráp khuôn" và "Quy cách khuôn".

6.1.2 產品工程部如寫好申請單後，產品工程部可寫明治具廠商，要交於採購，必須依據查看”採購作業程序”。

Sau khi bộ phận kỹ thuật sản phẩm viết đơn đăng ký, bộ phận kỹ thuật sản phẩm có thể viết rõ nhà sản xuất khuôn, giao cho thu mua, phải dựa vào "Quy trình thao tác mua hàng".

6.1.3 治具入廠由倉管點收，隨即通知產品工程部對新治具進行驗收。

Khuôn nhập vào nhà máy do kho kiểm đếm, thông báo cho bộ phận kỹ thuật sản phẩm để

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	7/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

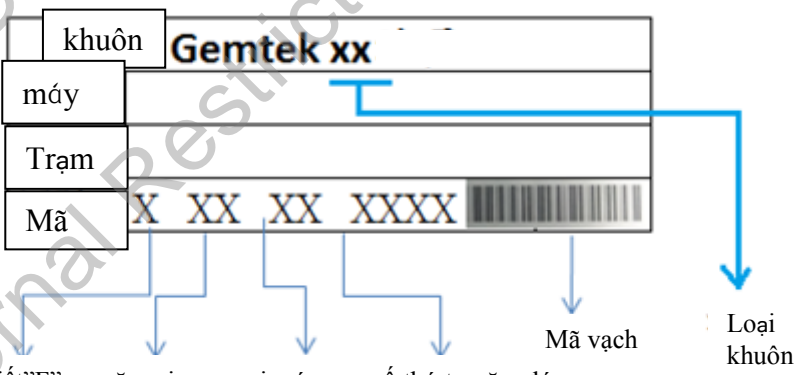
kiểm tra và nghiệm thu các khuôn mới.

6.1.4 治具製作單位對治具進行外觀、功能含(設計是否符合使用者的要求),與材料(HSF&SGS)和ESD需要廠商提供相關文件和報告,對驗收合格治具進行編號和填寫”治具檢查報告表”。

Đơn vị sản xuất khuôn yêu cầu nhà cung cấp cung cấp báo cáo và tài liệu có liên quan về ngoại quan, chức năng(thiết kế có phù hợp với yêu cầu sử dụng không) và vật liệu (HSF & SGS) và ESD , với các khuôn nghiệm thu đạt tiến hành đánh mã số và điền vào “Bảng báo cáo kiểm tra khuôn”.

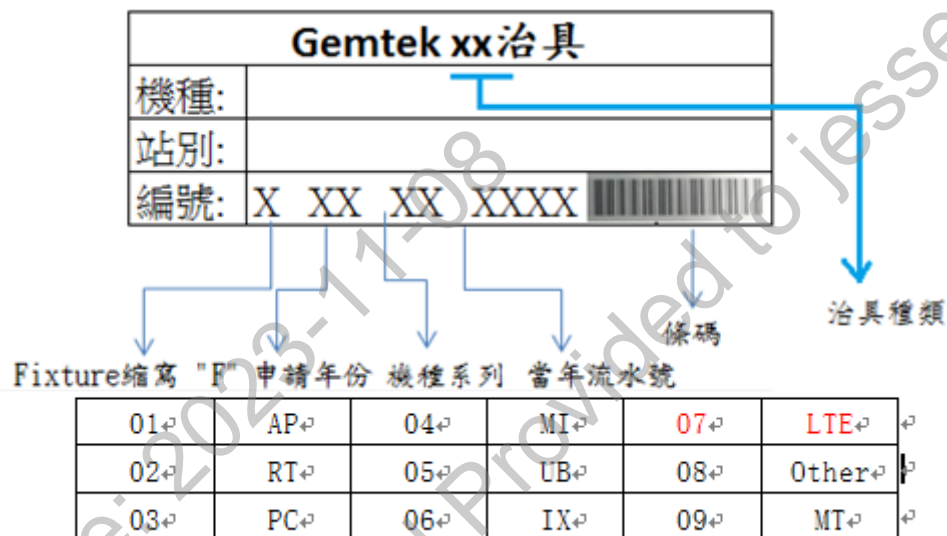
6.1.5 如驗收合格，由產品工程部對治具進行入庫，并且對其進行編號：

Nếu nghiệm thu đủ điều kiện, bộ phận kỹ thuật sản phẩm sẽ đặt khuôn vào kho và đánh mã số:



Fixture viết "F"	năm xin	seri máy	số thứ tự năm đó	Mã vạch	Loại khuôn
01	AP	04	MI	07	LTE
02	RT	05	UB	08	Other
03	PC	06	IX	09	MT

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	8/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07



6.1.6 如驗收不合格，由產品工程部通知廠商修改。

Nếu nghiệm thu không đủ điều kiện, bộ phận kỹ thuật sản phẩm sẽ thông báo cho nhà sản xuất sửa đổi

6.1.7 使用單位要使用時，由產品工程部分發產線使用，使用單位按照治工具保養sop進行保養,使用單位發現在其使用過程中有功能偏差等狀況，應馬上反映產品工程部，由產品工程部進行維修

Khi đơn vị cần sử dụng, do bộ phận kỹ thuật sản phẩm sử dụng, đơn vị sử dụng căn cứ bảo SOP bảo dưỡng tiến hành bảo dưỡng, đơn vị sử dụng phát hiện trong quá trình sử dụng có tình trạng chênh lệch chức năng, phải lập tức phản ánh cho bộ phận kỹ thuật sản phẩm, do bộ phận kỹ thuật sản phẩm tiến hành bảo dưỡng.

6.1.8 無有害物質(HSF)產品使用之治載具請廠商給出製作材料(HSF)報告

Khuôn sử dụng sản phẩm không có chất nguy hiểm (HSF), yêu cầu nhà cung cấp cung cấp báo cáo vật liệu của nhà sản xuất (HSF)

6.2 治具的設備保養/Bảo dưỡng thiết bị khuôn

6.2.1 對自行設計的治具由產品工程部自行設定預防保養手冊及SOP。

Bộ phận kỹ thuật sản phẩm thiết lập hướng dẫn bảo trì phòng ngừa và SOP cho khuôn tự thiết kế.

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	9/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

6.2.2 使用單位對產線使用之設備，需由使用單位做保養，并填寫”治工具點檢記錄表”，其中使用計數系統管控之測試站則由此系統管控，使用Golden Sample系統管控之測試站則由此系統管控。測試工程課每週一次對機台作Cable loss作量測校驗,並填寫於”Cable loss測量記錄表”，使用Cable Loss系統管控之測試站台則由此系統管控。更換治具或新架設測試站，cable loss也需重新量測。測試程式版本填寫于”程式變更Check List”，下載機制的測試程式版本則由系統管控。卡類機種測試程式在使用中均需為On Line狀態，特殊Off Line測試需單獨架設站臺。Các đơn vị sử dụng phải bảo dưỡng thiết bị trên dây chuyền sản xuất và điền vào "Bảng ghi chép kiểm đếm khuôn", trong đó trạm đo kiểm soát hệ thống đếm sẽ do hệ thống thực hiện, trạm sử dụng hệ thống Golden Sample kiểm soát do hệ thống này tự kiểm soát. Phòng kỹ thuật đo hàng tuần tiến hành hiệu chuẩn Cable loss 1 lần, điền vào “Bảng ghi chép Cable loss”, trạm sử dụng hệ thống Cable loss kiểm soát do hệ thống tự kiểm soát. Trạm thay khuôn hoặc thay mới lắp, cần phải đo lại Cable loss, với máy Hitachi, phải viết “Bảng ghi chép đo Hitachi Cable loss” và “Bảng xác nhận trạm Hitachi Golden Sample”. Phiên bản chương trình đo điền vào “Check list thay đổi chương trình”, phiên bản chương trình đo tải về do hệ thống kiểm soát. Chương trình đo loại máy thẻ trong khi sử dụng đều cần phải ở trạng thái Online, đo Off line đặc biệt phải lắp trạm độc lập riêng.

6.2.3 製造部負責電動起子使用點檢及管理,每天根據各機種 SOP 要求進行點檢扭力,并填寫”電動起子使用登記表”。

Bộ phận sản xuất chịu trách nhiệm về việc sử dụng và kiểm tra tước nơ vít điện, mô-men xoắn được kiểm tra hàng ngày theo các yêu cầu SOP , điền vào "Bảng đăng ký sử dụng tước nơ vít điện".

6.2.4 治具有移動,出庫,入庫時均需填寫”治具管控表”。

Khi di chuyển khuôn, xuất kho, nhập kho, đều phải điền vào "Bảng kiểm soát khuôn".

6.3 暫時不用之治具由產品工程部進行妥善保養，對其進行隔離， 并且做好識別。

Các khuôn tạm thời không sử dụng được bộ phận kỹ thuật sản phẩm bảo trì đúng cách, tiến hành cách ly và đánh dấu.

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	10/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

6.3.1 對於需維修之治具由產品工程部對其劃出一塊維修區進行擺放。

Khuôn cần sửa do bộ phận kỹ thuật sản phẩm sẽ sắp xếp một khu vực bảo trì để bảo quản.

6.3.2 對已不能維修的治具，給產品工程部最高主管核准進行報廢，在未報廢之前需貼《”暫停使用”之標籤。

Đối với khuôn không thể sửa chữa được, trình lên chủ quản cao nhất của bộ phận kỹ thuật sản phẩm phê duyệt để tháo dỡ và dán nhãn "Tạm ngừng sử dụng" trước khi báo phế.

7. 參考資料/ Tài liệu tham khảo

7.1 採購作業程序 (QPV0601)

Quy trình thao tác mua hàng (QPV0601)

7.2 設備治工具作業程序 (QPV0902)

Quy trình thao tác khuôn thiết bị (QPV0902)

7.3 制程管制作業程序 (QPV0901)

Quy trình thao tác quản lý quy trình sản xuất (QPV0901)

7.4 測試與組裝治具制作說明書(QWV0902-01-02-40)

Hướng dẫn thao tác lắp ráp khuôn thử nghiệm (QWV0902-01-02-40)

8. 使用表單/ Bảng biểu sử dụng

8.1 治具檢查報告表(QRV0902.128)

Bảng báo cáo kiểm tra khuôn (QRV0902.128)

8.2 程式變更 Check List(QRV0902.151)

Check List thay đổi chương trình (QRV0902.151)

8.3 治工具點檢記錄表 QRV0902.153)

Bảng ghi chép kiểm tra khuôn(QRV0902.153)

8.4 Cable loss 測量記錄表(QRV0901.157)

Bảng ghi chép đo Cable loss (QRV0901.157)

8.5 電動起子使用登記表(QRV0902.122)

Bảng đăng ký sử dụng tuốc nơ vít điện (QRV0902.122)

 越南正文有限公司 Công ty TNHH Gemtek Việt Nam		文件編號 Số tài liệu	QWV0902-03
		版次 Bản sửa đổi	1.0
文件名稱 Tên Tài liệu	支援文件 Tài liệu hỗ trợ 治工具點檢作業規範 Quy trình thao tác kiểm đếm khuôn	頁次 Trang	11/11
		生效日期 Ngày hiệu lực	2019/05/07

8.6 治具管控表(QRV0902.131)

Bảng kiểm soát khuôn (QRV0902.131)

8.7 治具規格書(QRV0902.124)

Quy cách khuôn (QRV0902.124)