

能力评估测试

Bài thi đánh giá năng lực PFMEA

全名 Họ và tên	
部分 Bộ phận	
ID	
总分 Tổng điểm	
评价 Đánh giá	

选择题 Câu hỏi Trắc nghiệm

问题 1 Câu 1: 什么是 PFMEA ? PFMEA là gì ?

- 就是分析生产过程中可能出现错误的方式以及对系统可能产生的所有后果。Là phân tích các cách thức sinh ra sai sót có thể phát sinh trong quá trình sản xuất và tất cả các hậu quả có thể có trên hệ thống.
- 是分析系统中每一产品所有可能产生的失效模式及其对系统造成的所有可能影响，并按每一个失效模式的严重程度、检验难度以及发生频度予以分类的一种归纳分析方法。Là một phương pháp phân tích quy nạp phân cả các cách thức sinh ra sai sót của mỗi sản phẩm và tất cả các hậu quả có thể có trên hệ thống đồng thời phân loại từng cách thức sinh ra sai sót theo mức độ nghiêm trọng, độ khó để kiểm tra và tần suất xuất hiện.
- 就是分析生产过程中可能出现错误的方式，同时改进工艺设计。Là phân tích các cách thức sinh ra sai sót có thể phát sinh trong quá trình sản xuất, đồng thời để cải tiến thiết kế quy trình.
- 是分析产品在制造过程中可能会产生的失效模式及其所有可能造成的影响，为制程设计的改善提供依据。Là phân tích các cách thức sinh ra sai sót có thể phát sinh trong quá trình sản xuất và tất cả các hậu quả có thể có, đồng thời cung cấp cơ sở cho việc cải tiến thiết kế quy trình.

问题 2 Câu 2: 什么是严重性分析 ? Phân tích mức độ nghiêm trọng là gì ?

- 對所給定的失效模式最嚴重後果的分數。對一個產品進行嚴重度分析前需要對失效模式最終的影響後果進行預定義；對於同一類別的產品的嚴重度評論準則和分級規則必須同一 là điểm số xác định cho những hậu quả nghiêm trọng nhất. trước khi tiến hành phân tích mức độ nghiêm trọng cần phải định nghĩa cho hậu quả nghiêm trọng cuối cùng của cách thức sinh ra sai sót; chuẩn mực đánh giá và phân loại mức độ nghiêm trọng của cùng một sản phẩm phải đồng nhất.
- 是严重后果的定义分数。在进行严重性分析之前，需要将同一产品的严重性级别划分为相同。là điểm số xác định cho những hậu quả nghiêm trọng. trước khi tiến hành phân tích mức độ nghiêm trọng cần phải phân loại mức độ nghiêm trọng của cùng một sản phẩm phải đồng nhất.
- 在盡可能廣的範圍內，列出每個可以想到的失效模式所產生的原因。Liệt kê ra các nguyên nhân có thể sinh ra sai sót trong phạm vi rộng nhất có thể
- 就是具体的错误原因分析。该数据源可以根据过去对同类型模型的测试来确定发生的程度 Là sự phân tích nguyên nhân cụ thể của các cách thức sinh ra sai sót . Nguồn dữ liệu này có thể được căn cứ vào tình trạng kiểm tra model cùng loại trong quá khứ để xác định mức độ xuất hiện

问题 3 Câu 3: 发生事故或异常情况时哪个部门负责 ? Bộ phận nào chịu trách nhiệm khi xảy ra sự cố, bất thường?

- 製造工程部、製造部、品保部、SFCS、IE 工程部、專案管理部 Phòng Kỹ thuật sản xuất, Phòng sản xuất, Phòng Quản lý chất lượng, SFCS, Phòng kỹ thuật IE, Ban quản lý dự án

- b. 製造工程部、產品工程部、製造部、品保部、資材部倉庫、SFCS、IE 工程部、專案管理部 Phòng Kỹ thuật sản xuất, Phòng Kỹ thuật sản phẩm, Phòng sản xuất, Phòng Quản lý chất lượng, Kho tài liệu, SFCS, Phòng kỹ thuật IE, Ban quản lý dự án
- c. 產品工程部、製造部、品保部、SFCS、IE 工程部、專案管理部 Phòng Kỹ thuật sản phẩm, Phòng sản xuất, Phòng Quản lý chất lượng, SFCS, Phòng kỹ thuật IE, Ban quản lý dự án
- d. 製造工程部、製造部、品保部、IE 工程部、專案管理部 Phòng Kỹ thuật sản xuất, Phòng sản xuất, Phòng Quản lý chất lượng, Phòng kỹ thuật IE, Ban quản lý dự án

问题 4 Câu 4: 需要采取相应的预防措施才能有效防止出现错误的可能性的 RPN（严重级别）值是多少？ Trị giá RPN(mức độ nghiêm trọng) là bao nhiêu thì bắt buộc phải đưa ra các biện pháp phòng ngừa tương ứng để ngăn chặn hiệu quả khả năng xảy ra lỗi ?

- a. RPN > 120
- b. RPN > 150
- c. RPN > 50
- d. RPN > 100

问题 5 Câu 5: PFMEA 的目的是什么？Mục đích của PFMEA là gì?

- a. 分析研究所設計的生產品製造過程的缺陷和薄弱環節及其對產品的影響，進而找到能夠避免或減少失效模式發生的措施為生產品製造過程的設計改進提供依據，提高產品的可靠性水準，滿足顧客要求。Phân tích nghiên cứu các khiếm khuyết và các khâu còn yếu trong quá trình sản xuất và các ảnh hưởng của nó đối với sản phẩm, từ đó tìm ra các biện pháp có thể tránh hoặc giảm sai sót, cung cấp cơ sở cho việc cải tiến thiết kế quy trình sản xuất, cải thiện mức độ tin cậy của sản phẩm và đáp ứng các yêu cầu của khách hàng.
- b. 在盡可能廣的範圍內，列出每個可以想到的失效模式所產生的原因。Liệt kê ra các nguyên nhân có thể sinh ra sai sót trong phạm vi rộng nhất có thể
- c. 確定與產品功能相關的制程的失效模式。Xác định các cách thức sinh ra sai sót trong quy trình sản xuất liên quan đến chức năng sản phẩm.
- d. 分析生产过程及其对产品的影响，从而找到可以避免或减少错误并满足客户要求的措施。Phân tích trong quá trình sản xuất và các ảnh hưởng của nó đối với sản phẩm, từ đó tìm ra các biện pháp có thể tránh hoặc giảm sai sót, đáp ứng các yêu cầu của khách hàng.

问题 6 Câu 6: PFMEA 实施流程包括哪些步骤？Quy trình thực hiện PFMEA bao gồm những bước nào?

- a. 失效原因分析,嚴重度分析,頻度數分析,探測度,風險順序數 Phân tích nguyên nhân sai sót, Phân tích mức độ nghiêm trọng ,Phân tích xác suất xuất hiện, Mức độ khó phát hiện, Mức ưu tiên rủi ro.
- b. 失效模式分析,嚴重度分析,頻度數分析,探測度,風險順序數 Phân tích cách thức sinh ra sai sót, Phân tích mức độ nghiêm trọng ,Phân tích xác suất xuất hiện, Mức độ khó phát hiện, Mức ưu tiên rủi ro.
- c. 失效模式分析,失效原因分析,嚴重度分析,頻度數分析,風險順序數 Phân tích cách thức sinh ra sai sót, Phân tích nguyên nhân sai sót, Phân tích mức độ nghiêm trọng ,Phân tích xác suất xuất hiện, Mức ưu tiên rủi ro.

- d. 失效模式分析, 失效原因分析, 嚴重度分析, 頻度數分析, 探測度, 風險順序數 Phân tích cách thức sinh ra sai sót, Phân tích nguyên nhân sai sót, Phân tích mức độ nghiêm trọng, Phân tích xác suất xuất hiện, Mức độ khó phát hiện, Mức ưu tiên rủi ro.

问题 7 Câu 7: 产品制造过程中的哪些工段会影响 PFMEA ? Những công đoạn nào trong quy trình sản xuất sản phẩm ảnh hưởng đến PFMEA?

- a. SMT, Test, Assy, Packing.
- b. SMT, DIP, Test, Packing.
- c. SMT, DIP, Test, Assy, Packing.
- d. SMT, DIP, Assy, Packing.

.....

THANKS !