打印機的維護與保養教材 Tài liệu bảo trì và bảo trì máy in

Evaluation only.

Created with Aspose. Slides for .NET Standard 2.0 25.3.

Copyright 2004-2020accd By Pty 压动律

Time Period: 2024/07/30

教材版本号:1.0

Số phiên bản tài liệu:1.0

http://www.gemtek.com.tw

審核:

ôn tập:

核准:

Chấp thuận

製錶: Turlaproatek

教材變更清單

Danh sách thay đổi

項次	修訂日期	版本	頁次	修訂內容	備註	Checked
Số	Ngày sửa	Phiên	Trang	Nội dung	Ghi chú	
thứ tự	đổi	bản		sửa đổi		
1	0010/07/05	Eva	luation	新版本		ואף אינ
Cre	2012/07/25 ated with /	spose.S	lides for	Thien ban mor	idard 2.0	25.3.
				spose Pty		
		Wirele	ss Bro	adband A	nywho	ere
				http://ww	w.gemtek.co	m.tw
					0	matel
					Wireless I	Broadband Anywhere

Muc luc

1.目的

Mục đích

為教導保養人員正確保養方式,依照保養項目及程序保養,減少設備故障、潤滑 機器零件,延長設備使用壽命.

Để hướng dẫn nhân viên bảo trì các phương pháp bảo trì chính xác, hãy tuân theo các hạng mục và quy trình bảo trì để giảm thiểu thiết bị hỏng, tron chu các bộ phận máy và ké o dài tuổi thọ của thiết bị.

2. © Peated with Aspose. Slides for .NET Standard 2.0 25.3.

Wireless Broadband Anywhere

2. Pham vi

4. Phạm Vì 條碼列印機(Brady&Zebra&Datamax系列)

Máy in mã vạch (Brady&Zebra&Datamax)

3. 定義

- 3. Định nghĩa
- 3.1 保養項目:
- 3.1 Hạng mục bảo trì:

依據保養之內容規定的項目進行保養,並將執行狀況記錄於《條碼列印機保養 計劃/執行記錄表》(QRK0902.83).

Tiến hành bảo trì theo các mục được chỉ định trong nội dung bảo trì và ghi lại trạng thái thực hiện trong "Kế hoạch bảo trì máy in mã vạch/Biểu mẫu hồ sơ thực hiện" (QRK0902.83).



目錄 Muc luc

3.2 准備工具:

Evaluation only.

- 3.20 pagtechuảnith Aspose. Slides for .NET Standard 2.0 25.3.
- 3.2.1無壓布 Copyright 2004-2025Aspose Pty Ltd. 3.2.1 Vải không được
- 3.2.2濃度95%以上的酒精
- 3.2.2 Cồn có nồng độ 95% trở lên

Wireless Broadband Anywhere



Datamxa-4308列戶機特色 Datamxa-4308 tính năng của máy in

- 美國原裝進口之條碼機
- 定位爲工業等級產品,標榜堅固、耐用
- 110V/240電壓可角動砌換 only.

Create多价im選擇POKeybliaks fRS2B上TUSEndard 2.0 25.3.

- 提供顯眾值版 ,可快速調整機合設定 、快速障 礙排除
- 提供完整一維條碼列印及二維條碼PDF417(報稅)、QR CODE(農漁產品)列印

http://www.gemtek.com.tw



nere

Datamxa-4308列戶機特色 Datamxa-4308 tính năng của máy in

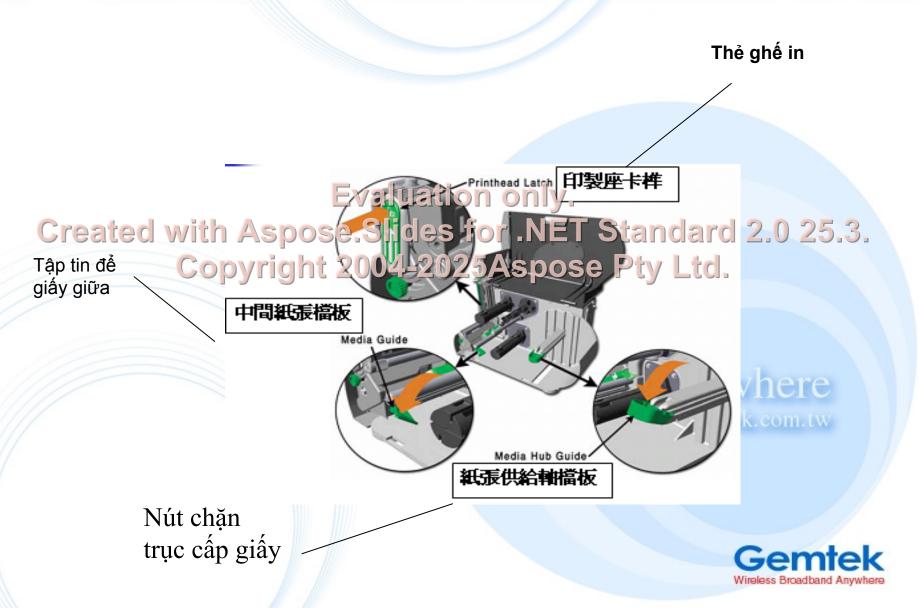
- Máy in mã vạch nhập khẩu từ Mỹ
- Định vị là sản phẩm cấp công nghệ, có sực mạnh và độ bền cao
- Điện áp 110V/240 có thể tự động chuyển đổi
- Tùy chọn nhiều giao (liệ/ra(Kaytooard) 15/232,USB)
- Crearectápi bán kiển do jec 6thể abardrocho ng để tạch thàn cài đặt 25.3. máy và loại bở nhạnh chóng cái chượng ngại pậty Ltd.
- Cung cấp đầy đủ tính năng in mã vạch một chiều và in mã vạch
 2 chiều PDF 417(khai thuế) QR CODE (Sản phẩm thủy sản) in

Wireless Broadband Anywhere

http://www.gemtek.com.tw



Datamxa-4308列印測面圖 Datamxa-4308 In bản vẽ khảo sát



權責 Quyền và trách nghiệm

4.權責:

- 4. Quyền và trách nghiệm
 4.1 製造部
 4.1 Phòng chế tạo
 4.1.1日保養項目由操機人員維護.
 4.1.1 Các hàng mục bào trì hàng ngày được bảo trì bởi người vật bành mức 2.0 25.3.
 4.1.2 月保養由Label技術員進行維護
 4.1.2 Việc bảo trì hàng tháng được thực hiện bởi các kỹ thuật viên của Label

- 5. 流程圖:
- 5. Sơ đồ

Không có

Wireless Broadband Anywhere



權責 Quyền và trách nghiệm

6. 保養及作業內容: 6. Nội dung công việc bảo trì

100							
	項目↓	保養項目₽	日保養₽	周保養。	月保養₽	保養周期₽	4
	1₽	印字頭清潔,滾輪清潔↓ EVal	uation	OFF	y = ₽	日保養₽	
	2+1	keated with Aspose.SI	ides fo	r sh	EFS	SPRET	rd 2.0 25.3.
	3₽	纸張已過路徑保息Opyright 2004	4-2925	Asp	ose	2.17年基5	
	4₽	機箱內清潔₽	 ₽	□¢³	□↔	日保養₽	•
	5₽	毎日下班停線/更換 label/碳帶關閉打印機.₽	 ₽	□₽	□₽	日保養₽	d
	6₽	每月進行一次打印機恢復出廠設置₽	□↔	□₽	 ₽	月保養₽	where
	7₽	毎月進行一次打印機內存清理₽	□4²	7	₽	月保養₽	ntek.com.tw
1	8₽	每月進行一次檢查皮帶是否磨損↓	□ ₽	7	₽	月保養₽	4
	9₽	每月進行一次檢查滾軸是否變形·破損↓	□4	7	₽	月保養₽	1
	10₽	毎月進行一次檢查打印顯螺絲是否鬆動≠	□4	□€³	 ₽	月保養₽	



打印機的維修與保養(1) Sửa chửa và bảo trì máy tính

- 6.1 打印頭測試
- 6.1 Kiểm tra đầu in
- 6.2 日保養
- 6.2 bảo trì hàng ngày

每班生產前進行,由操機人員負責維護保養後將當班保養的項目紀錄在《條碼列機保養計劃執行記錄表中》(QRK0902.83),保養人簽名,稽核人簽名。

Trước mỗi ca sản xuất, nhân viễn vận hành sẽ chịu trách nhiệm bảo trì, sau đó ghi lại các hạng mục bảo trì trong ca vào "Biểu mẫu thực hiện kế họ chi bảo trì máy mã vạch" (QRK0902.83), có chữ ký của nhân viện bảo trì và chữ ký của nhân viện vận hành.

備之,為孫證Label列戶效果每天更換Label&娛帶都須進行保養Notard 2.0 25.3。

Lưu ý: Để đảm bio hiệu quả in Label, phủ thực hiệu bác trì mỗi lần mạy Label & ribbon.

- 6.2.1 印字頭清潔,滾輪清潔
- 6.2.1 Vệ sinh đầu in, vệ sinh con lăn

xoay con lăn bằng tay trong khi lau.

關掉條碼列印機的電源,將列印頭翻起,移去色帶、標簽紙,使用蘸有溶劑(濃度95%以上的酒精)的無塵布往一個方向輕擦打印頭。保養過打印頭後,用蘸有溶劑(濃度95%以上的酒精)的無塵布擦試滾軸,清潔時一邊用手轉動滾筒,一邊擦。Tắt nguồn máy in mã vạch, lật đầu in lên, tháo ribbon và giấy nhãn rồi lau nhẹ đầu in theo một hướng bằng vải không xơ nhúng vào dung môi (cồn có nồng độ trên 95%).). Sau khi bảo dưỡng đầu in, hãy lau con lăn bằng vải không có xơ nhúng vào dung môi (cồn có nồng độ trên 95%). Khi vệ sinh, hãy

- 6.2.2 感應器清潔
- 6.2.2 Vệ sinh cảm biến



打印機的維修與保養(1)

Sửa chửa và bảo trì máy tính

- 6.2.2 感應器清潔
- 6.2.2 Vệ sinh cảm biến

Evaluation only.

用於有效的(濃度)5%以上的預播) 的無壓布輕輕器就感應器可能達。0 25.3. Dùng vải không có xơ nhúng vào dụng mỗi (nồng độ cần trên 95%) để lau nhẹ cảm biến cho đến khi sạch.

- 6.2.3 使用蘸有溶劑(濃度95%以上的酒精)的無塵布清潔紙張過 路徑的纸屑、灰尘或其它髒污直至乾淨。
- 6.2.3 Dùng vải không xơ nhúng vào dung môi (cồn có nồng độ trên 95%) để lau sạch các mảnh giấy, bụi bẩn hoặc các chất bẩn khác dọc theo đường đi của giấy cho đến khi sạch.



打印機的維修與保養(2)

Sửa chửa và bảo trì máy tính

- 6.2.4 機箱內清潔和外觀清潔
- 6. 2. 4 Vệ sinh bên trong và bên ngoài khung máy

用蘸有溶劑(濃度95%以上的酒精)的無塵布去擦傳動的各個軸、 通道的表面以及機箱內外的灰塵。

Dùng vải không xơ nhúng vào dung mội (cồn có nồng độ trên 95%) để lau bề mặt từng trục và rãnh của hộp số cũng như bụi bẩn bên trong và bên ngoài khung máy.

- 6. 2. 59 每日 OF 班 停線 / 更換 tabel / 吸 帶 關 时 打 印 概 。 Standard 2. 0 25. 3.
- 6.2.5 Tắt chuyển sau khi tạn dạn hang ngày (nay Jabel/ribon và tắt undy ir).
- 6.3 月保養
- 6. 3 bảo trì hàng tháng

每月月初第一個班安排月保養,月保養內包含日保養的內容,每月完成一次,由label技術員進行維護,并進行一次打印機恢復出廠設置,保養後,將執行狀況記錄於《條碼列印機保養計劃/執行記錄表》(QRK0902.83),保養人簽名,稽核人簽名.

Bảo trì hàng tháng được sắp xếp vào ca đầu tiên vào đầu mỗi tháng. Bảo trì hàng tháng bao gồm bảo trì hàng ngày. Việc này được hoàn thành mỗi tháng một lần. Kỹ thuật viên label sẽ thực hiện bảo trì và khôi phục máy in về cài đặt gốc. Sau khi bảo trì, trạng thái thực hiện được ghi lại trong. "Biểu mẫu hồ sơ thực hiện/Kế hoạch bảo trì máy in" Danh sách mã vạch" (QRK0902.83),

có chữ ký của người bảo trì và chữ ký của người kiểm tra.

打印機的維修與保養(2) Sửa chửa và bảo trì máy tính

- 6.3.1每月進行一次打印機內存清理 ation only.
 6.3.1与此 by illio may suproisting the light for .NET Standard 2.0 25.3.
 6.3.2每月進行 次檢查皮帶是不磨損025Aspose Pty Ltd.
 6.3.2 Kiểm tra độ mòn của đai mỗi tháng một lần

- 6.3.3每月進行一次檢查滾軸是否變形 破損 6.3.3 Kiểm tra các con lăn mỗi tháng một lần xem có bị biến dạng hoặc hư hỏng không.
- 6.3.4每月進行一次檢查打印頭螺絲是否鬆動 6.3.4 Kiểm tra xem vít đầu in có bị lỏng mỗi tháng một lần không



打印機的維修與保養(3) Sửa chửa và bảo trì máy tính

- 6.4 注意事項 6.4 Chú ý các vân đề
- 6.4.1 請勿使用含浸鉵性的藥劑清潔機台,否則打印頭會受損。 6.4.1 Không sử dụng hóa chất có chứa côn để vệ sinh máy, nếu không đầu in sẽ bị hỏng.
- 6.4.2 調整及維修動作皆由合格之專業人員操作並由Label技術員指導操作。reated with Aspose Store Standard 1983
- 6.4.2 Các hoạt động điều chỉ th và bảo trì dược thực hiện bởi các chuyên gia có trình độ và được hướng dân bởi các kỹ thuật viên của label.
- 6.4.3 保養打印頭時待酒精完全蒸發後再開打印機。
- 6. 4. 3 Khi bảo trì đầu in, hãy đợi cho đến khi cồn bay hơi hết trước khi bật máy in.
- 6.4.4 保養打印機時請不要使用任何坚硬的、金属制的、研磨性的工具(如螺丝刀)去移除产生在打印头上的粘性污物或其它的杂物。6.4.4 Khi bảo trì máy in, không sử dụng bất kỳ dụng cụ cứng, kim loại hoặc mài mòn nào (chẳng hạn như tua vít) để loại bỏ bụi bẩn dính hoặc các mảnh vụn khác trên đầu in.
- 6.4.5 打印機處於正常列印狀態時請關閉打印機機箱。 6.4.5 Vui lòng đóng khung máy in khi máy in ở trạng thái in bình thường.

打印機使用表單

正瞰電子(显山) 右眼八司

_(Ge	emtek — —							止力	胸目	色寸	- (比	Щ) 7	角片	文化	리																	
		Broadband Anywhere					1	条石	馬歹	宇	機	保	養	計畫	劃/	執	行言	己寅	表表																
年度: 月份:		線別:						殺人	着名 者	鴾:俤	碼手	丁卯木	Ŋ.					賁	產編	號:									_		_	_	_	_	
項次	週期	保養項目	班別	計劃	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	B(D)	08:00印字頭清潔, 滾輪清潔(參考	白班	計劃執行	V/	\v/]y/]	y/[y/	V/	v/	y/	V/	V/	v/	v/	y/	V/	v/	y/	y/	v/	V/	y/	y/	y/	y/	y/	y/l	y/[y/[y/ly	<i>y</i> _['	y/\	y/l
1	= (D)	手冊清潔位置)	夜班	計劃数符	y	y	y	\overline{y}	y/	y/	y	y	y/	y/	y/	y	y	y	y	y	y	y/	y/	y	y	y/	y/	y/	y	y/	y	y y	刃	y j	\overline{y}
9	! B(D) 感應器的清潔(麥考手冊清潔位置)	白班	計劃 執行	V/	v/	V/	\mathbb{V}	V /	V/	V/	V/	V/	V/	V	V/	V/	V/	V	V/	V/	V/	V/	V/	y/	V/	V/	V/	y	Z	y/	Z	<u> </u>	<u> </u>	\mathbb{Z}	
_	B(D)	《····································	夜班	計劃執行	V/	V/	y/	\mathbb{Z}	V/	V/	V/	y/	∀/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V/	V /	V /	V /	V/	y/	Z	y/[Z	<u>//</u>	\angle	\mathbb{Z}
2	B(D)	纸張以過路徑保養(參考手冊清潔	白班	計劃数符	V/	V/	y	<u> </u>	Z	1/2	y	y	X	Y	y	V C	yr	y		y	y/	V/	V/	y	y/	<u>v/</u>	V/	y/	y/	y	y/	Y	<u>/</u>]	<u> </u>	<u>y</u>
3	B(D)	位置)	夜跳,	批批	V/	w/	v/	<u>V</u>	V/	V/	y.	y/	V	V/	V/	V/	V.	V.	v/		V/	V	V/		y/	V/	V	V/	Y/	y/\ 2	y/	X	<u>/</u>]	<u> </u>	<u>Z</u>
4	B(D)	機箱內清潔(參考手冊清潔位置)		\$1,47	V/			\sim	7			Z	7	2/	V/		¥.		7	V	Ż					<u>V</u>	V/	ÿ		Z					\mathbb{Z}
_	• D(D) ONE MB 15 1/8 1/8 (%) = -49 -7	استراه دع رام برام (به حدم ع امر رام برام ۱۸۰۱ اید وست /	夜美) (1)	1/1	7C	V/	Y	4)	V)(<u>y</u> 4	V/	21	V	3		3		ys	Ve	y f	21	Y/	\mathbb{Z}	20		<u> </u>	y/	y	y)	y]	Z)	<u>/</u>]	<u>y</u>	<u> </u>
5	B(D)	毎日下班停線/更換label/破帶關	白班	執行	<u>v</u>	V	y/	Y)	\mathbb{V}	<u>V</u>	\mathbb{Z}	y/	<u>v</u>	<u>V</u>	V/	<u>v</u>	y/	<u>V</u>	V/	y_	y_	\mathbb{Z}	<u> </u>	\mathbb{Z}	\mathbb{Y}	\mathbb{V}	\mathbb{V}_{\perp}	\mathbb{Z}	y)	Y)	y/	Z)	<u>/</u>]	<u>~</u>]	<u> </u>
	- (2)	閉打印機.	夜班	計劃	y/	<u>v</u>	<u> </u>	\mathbb{Z}	<u>V</u>	<u>V</u>	<u> </u>	\mathbb{Y}	<u>v</u>	<u>v/</u>	<u>v</u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>V</u>	٧/	<u> </u>	\mathbb{Z}	<u> </u>	<u> </u>	\mathbb{Z}	\mathbb{Z}	\mathbb{Z}	\mathbb{Z}	\mathbb{Z}	\mathbb{Y}	Z)	\mathbb{Z}	Z)	<u>//</u>	<u>//</u>	<u> </u>
日保養執行人簽名/稽核者簽名		台班	執行 精維				4																	/					4	4	4	4	4	4	
		不管部门 八世紀 / 48 徳名 世紀	夜班	執行 精維				\triangle		/	/												/							Z	Λ	Z	7	4	7
6	月(M)	打印機恢復出廠設置		計劃執行				\angle		/	\overline{Z}			/						/	/		/	/	/	\overline{Z}	/	/		Z	7	Z	Z	$ \mathbb{Z} $	Z
7	Д (M)	打印機內存清理		計劃執行																										4	4	4	4	4	4
8	Д (M)	檢查打印機皮帶是否磨損		計劃				\triangle		\angle	\angle												\angle			\angle				Δ	4	4	4	4	4
9	月(M)	檢查打印機滾軸是否變形 破损		批析			И	Λ																	/				//	Λ	Λ	Λ	A	A	7
10	月(M)	檢查打印頭螺絲是否鑿動		計劃 執行							\mathbb{Z}		/		\overline{Z}						\mathbb{Z}		\mathbb{Z}			\angle				Z	4	Z	Z	Δ	Z
月保養執行人簽名/稽核者簽名			執行 着往				4																	\triangle				/	_	4	_	4	_	Δ	

- 1. 操機人員應依保養項目、週期進行保養;並於日期欄中打勾及"執行人簽名"欄簽名確認,日保養由操機人員維護 →月保養由Label技術員完成。
- 12. 產線領班稽核當班日保養執行狀況; Label領班稽核月保養執行狀況;並於"稽核者簽名"欄簽名確認。
- 3. 點檢保養項目之執行請參考預防保養手册QWK0902-02-03-30·
- 4. 保養頻率:每班進行日保養,每月初第一個班進行月保養·

Evaluation only.
Created with Aspose Sides flox SIET Standard 2.0 25.3.
Copyright 2004-2025 Aspose Pty Ltd.

Wireless Broadband Anywhere

http://www.gemtek.com.tw

