

EDM

Электроэрозионные станки



EDM Супердрель



EDM копировально-прошивной станок



EDM проволочно-вырезные станки





SI
Series

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки с серводвигателем интегрированного типа

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

- Интегрированная структура экономит место и проста в эксплуатации.
- Защита от обрывов проволоки и система активного контроля натяжения проволоки.
- Регулировка скорости подачи проволоки.
- Автоматическое отключение станка при завершении обработки.
- Авторестарт с сохранением текущих параметров и продолжения обработки после восстановления питания.
- Поддержка удаленного контроля и мониторинга состояния станка.
- Компенсация люфтов.
- Централизованная смазка ШВП.
- Автоматические циклы базирования: поиск центра, кромки.
- Единицы измерения: переключаемая – метрическая/дюймовая
- Направляющие и ШВП высокого класса точности производства Тайвань, Япония.
- Алмазные фильеры.
- Мощная насосная станция: 180 литров, 2 насоса, 4-х слойный фильтр с электронными датчиками давления и уровня СОЖ.
- Комплект инструмента и оснастки

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	EFH43S/I	EFH54S/I	EFH65S/I	EFH86S/I
Перемещение по осям X, Y, мм	400x350	500x400	600x500	800x600
Перемещение по оси Z, мм	250			
Перемещение по осям U, V, мм	60x60			
Размер стола, мм	660x505	780x555	880x680	990x775
Максимальный размер заготовки, мм	760x560	880x610	980x720	1100x840
Максимальная толщина реза, мм	300 (optional 400,500)			
Максимальный угол наклона (стандарт)	±10°/80mm (optional 15°,30°,45°)			
Максимальный вес заготовки, кг	500	700	900	1200
Размер станка, мм	1100x1700x2100	1400x1800x2100	1750x2150x2100	2100x2300x2200
Вес станка, кг	2100	2600	3000	3600
Электропитание	380V±10% 50-60 Гц			
Энергопотребление, кВт	<3.0	<3.5	<3.5	<3.5
Достижимая точность обработки, мм	≤ ± 0,005			
Лучшая шероховатость, Ra	≤ 0.6μm			
Скорость обработки, мм2/мин	0-250			
Допустимые диаметры проволоки, мм	Φ0.13-Φ0.2mm (Molybdenum)			
Тип двигателя	X/Y -Серводвигатель Panasonic (Япония)			
Числовое управление, ось связи	4 оси: X-Y-U-V			
Привод по оси	Быстрый подъем оси Z			
Структура станка	Структура типа «С», основание типа «Т»			
Рабочий стол	6-лучевой многоцелевой сверхмощный			
Линейные направляющие	ТНК (Япония)			
ШВП	ТНК (Япония)			
Система смазки	Автоматическая система смазки			
Метод обработки	Flushing Type			
Фильтрация	4-х слойный фильтр/ 2 насоса/ 0,01 мм			
емкость резервуара для воды	180л			
Размер резервуара для воды, мм	1010x620x1030			
Размер шкафа управления, мм	Нет (интегрированный тип)			
Генератор	Запатентованный генератор III поколения Esuntek R&D. Встроенный. Изаодительности (Патент № ZL 2018 10403899.x/ZL201)			
Дисплей	Промышленный LCD 15"			
Язык	中文/English/ Русский / Türkçe			
Совместимые форматы	G-коды, 38-коды, графические форматы dwg,dxf, dat			
Программное обеспечение	AutoCut на базе Windows XP			
Ввод данных	USB, RS232, LAN			
Разрешение X, Y, мм	0.001			



Лучше шероховатость, выше скорость, профессиональные параметры резки
Библиотека режимов резания



Интеллектуальный модуль управления интенсивностью искры включает как автоматический, так и ручной режимы работы.



Серводвигатели и управляющий модуль Panasonic (Япония).



ХАРАКТЕРИСТИКИ:



B Series

Электроэрозионные проволочно- вырезные станки с шаговыми двигателями Структура типа "С"

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

- Многопроходная проволочная вырезка электропроводных материалов с применением струйной промывки и многократно используемой молибденовой проволоки.
- Защита от обрывов проволоки и система активного контроля натяжения проволоки.
- Регулировка скорости подачи проволоки.
- Автоматическое отключение станка при завершении обработки.
- Авторестарт с сохранением текущих параметров и продолжения обработки после восстановления питания.
- Централизованная смазка ШВП.
- Единицы измерения: переключаемая – метрическая/дюймовая
- Направляющие и ШВП высокого класса точности.
- Алмазные фильеры.
- Комплект инструмента и оснастки

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	EFH43B	EFH54B	EFH65B
Перемещение по осям X, Y, мм	400x350	500x400	600x500
Перемещение по оси Z, мм	250		
Перемещение по осям U, V, мм	60x60		
Размер стола, мм	660x505	780x555	880x680
Максимальный размер заготовки, мм	760x560	880x610	980x720
Максимальная толщина реза, мм	300 (Optional 400,500)		
Максимальный угол наклона (стандарт)	±6°/80mm (optional 15°,30°,45°)		
Максимальный вес заготовки, кг	500	700	900
Размер станка, мм	1250x2050x2100	1500x2150x2100	1650x2250x2100
Вес станка, кг	2100	2600	3000
Электропитание	380V±10% 50-60 Гц		
Энергопотребление, кВт	<3.0	<3.5	<3.5
Достижимая точность обработки, мм	<0.01mm		
Лучшая шероховатость, Ra	<0.8μm (3 Passes)		
Скорость обработки, мм2/мин	0-200		
Допустимые диаметры проволоки, мм	Φ0.13-Φ0.2mm (Molybdenum)		
Тип двигателя	Шаговый двигатель		
Числовое управление, ось связи	4 оси: X-Y-U-V		
Привод по оси	Электрический		
Структура станка	Структура типа «С», основание типа «Т»		
Рабочий стол	многоцелевой сверхмощный		
Линейные направляющие	HIWIN		
ШВП	Standard		
Система смазки	Автоматическая система смазки		
Метод обработки	Flushing Type		
Фильтрация	3-х слойный фильтр/ 1 насоса		
емкость резервуара для воды	140л		
Размер резервуара для воды, мм	870x590x430		
Размер шкафа управления, мм	650x600x1840		
Генератор	Запатентованный генератор II поколения Esuntek R&D. Встроенный. Изаодительности		
Дисплей	Промышленный LCD 15"		
Язык	中文/English/ Русский / Türkçe		
Совместимые форматы	G-коды, 38-коды, графические форматы dwg,dxf, dat		
Программное обеспечение	AutoCut на базе Windows XP		
Ввод данных	USB, RS232, LAN		
Разрешение X, Y, мм	0.001		



дополнительная широкая конструкция обеспечивает полную поддержку перемещения и улучшает точность структуры.



Вся структура С-типа повышает точность обработки.



Защита от обрывов проволоки и система контроля натяжения проволоки в двух направлениях.



Гидростанция -180л /4-х слойный фильтр/ 2 насоса (стандартное оборудование серии S&SI)



Электроэрозионный сверильный станок Супердрель

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

- Основание прецизионного литья высокой жесткости.
- Универсальная конструкция, полузакрытая раковина и защитная крышка.
- Интегрированная система управления машиной.
- Использование прецизионных шариковых винтов и высокоточных линейных направляющих.
- Поворотная головка с твердосплавным торцевым уплотнением.
- Шпиндель с двигателем быстрого функционального разделения.
- Быстрый подъем и опускание во втором такте.
- Автоматически поднимите, когда электрод потребляется
- Многоступенчатая обработка напряжения.
- Функция обработки в один клик.



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	ЕН43-В/С	ЕН64-В/С
	В - 2 Axis Read Out С - 3 Axis Read Out	
Перемещение по осям, мм	400x300x380(W300)	600x400x380(W300)
Ход рабочего стола, мм	500x380	700x420
Диаметр электрода, мм	φ0.2-φ3.0	
Максимальная толщина реза, мм	300	
патрон	3-Claw	
Разрешение, мм	0.005mm	
Скорость обработки, мм/мин	30-60	
Максимальное соотношение глубины и диаметра	‘300:1	
Максимальный вес заготовки, кг	200	300
Макс. Рабочий ток, А	35	
Электропитание	AC3~380V/50-60HZ	
Энергопотребление, кВт	3.5	
Размер машины, мм	1200x1100x1900	1400x1300x1900
Вес машины, кг	550	650
Линейные направляющие	Линейный Направляющая	



Электроэрозионный копировально-прошивной станок

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

- Несколько наборов функций обработки координатной памяти.
- 10-сегментная функция автоматического уточнения.
- Редактируйте и выбирайте один из 3 условий обработки: автоматический, ручной или интеллектуальный.
- Функция автоматического обнаружения нагара.
- Он имеет функцию устранения вторичного выброса и быстрого удаления углеродистых отложений или функцию быстрого удаления кромки разряда.
- Функция блокировки оси X, Y.



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Model	EDS-235	EDS-340	EDS-345	EDS-450	EDS-560	EDS-860
Перемещение по осям X, Y, мм	350x250	400x300	450x350	500x400	600x500	800x600
Перемещение по оси Z, мм	200	200	210	220	220	230
Смазочная канавка Внутренний размер, мм	850x570x350	1000x580x370	1065x640x450	1160x690x500	1320x800x500	1730x1020x600
Размер стола, мм	600x320	700x360	700x400	800x450	900x500	1200x700
Электродная головка Путешествие, мм	200	200	235	260	260	280
расстояние шпинделя от рабочего стола , мм	150-550	250-610	220-660	220-690	340-840	410-950
Размер масляного бака, мм	1000x1300x455	500x1400x550	750x1150x530	1100x1400x530	1100x1900x510	1400x2100x510
Вес электрода (кг)	50	50	50	50	50	50
Максимальный вес заготовки, кг	500	800	800	1000	1000	2000
Вес станка, кг	1030	1200	1500	1700	2100	3600
Размер станка, мм	1650x1400x2100	1700x1400x2070	2100x1300x2180	2400x1450x2200	2500x1900x2350	2750x2100x2600
Числовое управление, ось связи	ZNC					
Система контроля	Industrial Computer					
Максимальный ток (А)	30 / 50					
Входная мощность (кВА)	3 / 4.5					
Максимальная скорость резания (мм/мин)	200 / 360					
Лучшая шероховатость, Ra	Ra 0.2					



VG Электроэрозионные проволочно-вырезные станки с Погруженный

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	VG400	VG500	VG600	VG800
Макс. размеры заготовки мм	750 x 550 x 215	850 x 550 x 215	1000 x 700 x 305	1100 x 850 x 405
Макс. масса заготовки, кг	500	600	750	1300
Ход по осям X/Y, мм	400 x 300	500 x 300	600 x 400	800 x 500
Ход по осям U/V, мм	80 x 80	80 x 80	120 x 120	160 x 160
Ход по оси Z, мм	220	220 мм	310	410
Ø проволоки-электрода, мм	0,15 ~ 0,3	0,15 ~ 0,3	0,15 ~ 0,3	0,15 ~ 0,3
Число осей управления	5 осей, серводвигатели переменного тока			
Макс. угол конусного резания	±22°/ 80 мм	±22°/ 100 мм	±26°/100 мм	±30°/100 мм
Размеры станка, мм	2100 x 2300 x 2200	2200 x 2450 x 2200	2550x2600x2200	3050x2760x2440
Масса станка	2700 кг	3000 кг	3850 кг	5150 кг
Емкость водяного бака	600 л	770 л	940 л	1350 л

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

- Автоматическая заправка проволоки: Непрерывная автоматическая работа без оператора день и ночь
- Модульная конструкция: Высокая скорость вычислений и контроль импульсов
- Панель НМІ: простота управления благодаря передовым эргономическим решениям
- Надежная система автозаправки проволоки
- Механическая конструкция высокой жесткости

Более 20 лет опыта производства Электроэрозионная резка проволокой

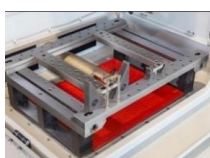
Искренне ищем агентов в России



Русскоязычный интерфейс



Смазочное устройство



Многоцелевой верстак



линейная направляющая и шариковый винт



Дистанционное управление



Запчасти расходные материалы и инструмент.



Мы поддерживаем настройку клиента, OEM, различные нестандартные Проволочно-вырезные станки EDM с особыми требованиями
Индивидуальный большой или очень большой ход и большой конус Электроэрозионная резка проволоки