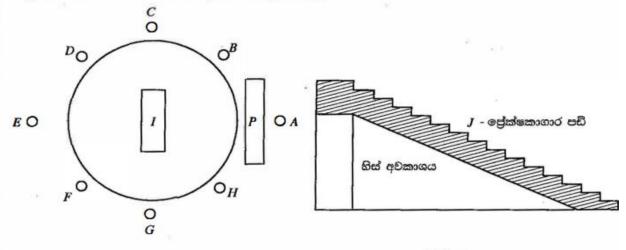
	Parameter and regular production and an action of the analysis and programme and action action and action a
(1)	
	හේතුවන සාධකයක් බැගින් සඳහන් කරන්න. හේතුවන සාධකය
	(ලකුණු $04 \times 2 = 08$ යි.) කිරීමේ දී ඇති විය හැකි මස්පිඩු හා අස්ථි (musculoskeletal)
(2)	(and 04 v2 - 089)
(1)	
හද්සි අන්තුරු වළක්වා ගැනීම සඳහා : දෙකක් සඳහන් කරන්න.	නිෂ්පාදන යන්තු නිර්මාණය කිරීමේ දී භෙන ඇති පූර්චෝපා
90	
2	
1	
(iii) වඩු කාර්මික (Carpenter)	
2	
1	
(ii) විදයුත් චාප පෑස්සුමකරු (Arc	c welder)
	NSKS) ලෙක බැගින් ලියන්න
	නේ සඳහා තම රැකියාව හා සම්බන්ධ වූ ඉරියව් නිසා ඇතිවිය
	(ලකුණු 08 × 2 = 1
	3. Bec Ogo 0.100.00.
111 St. 111 111 1 1 1 1 7 1 1 7 1 1 7 1 1 7 1 1 7 1 1 7 1 1 7 1 1 1 7 1 1 1 7 1	
(i) And Red And Road as man as	as confirm as Reach and Board
	තාක්ෂණික වාසිය : (ii) ගඩොල් වනූහ වෙනුවට කොත්තික සාධකය : තාක්ෂණික පාසිය : පහත සඳහන් එක් එක් වෘත්තිකය සුබෝපයෝගී ආපදා (ergonomic (i) පෙදරේරුකරු (Mason) 1

	(ලකුණු (
	සංකේතවලට අවධානය යොමු කරමින් එම එක් එක් සංකේතයෙන් දැක් මෙ <mark>න්</mark> සිදුවිය හැකි එක් ආපදාව බැගින් රූපසටහනට ඉදිරියෙන් දී ඇති	
්වන්න.		02000
	අර්ථය :	
18	14000	
	අාපදාව :	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Λ	අර්ථය :	
14	අාපදාව :	
7		
	අර්ථය :	
50		
O	අාපදාව :	
	- Na Carlotte Carlott	
(FR)	අර්ථය :	
	අාපදාව :	
	අර්ථය :	
A CARA		

 කිකට් ක්‍රීඩාංචනයක් සෑදීම සඳහා පිළියෙල කර ඇති දළ සැලැස්මක් පහත X රූපය මගින් දක්වා ඇත. එහි ප්‍රධාන ප්‍රේක්ෂකාභාරයෙහි හරස්කඩක් Y රූපය මගින් දක්වා ඇත.



X ರೇಶದ

Y ರಕ್ಷಲಯ

 $(ලකුණු 08 \times 2 = 16යි.)$

P - ජුක්ෂකාභාරය (pavilion)

A-H - ව්දුලි ආලෝක කුළුණු (flood light posts)

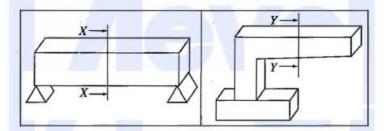
I - කුණ කීරුව (pitch)

(a) P ජුේක්ෂකාගාරයෙහි ආසන වශයෙන් භාවිත කිරීම සඳහා සැලසුම් කර ඇති පඩි සහිත කොටස ඉදිකිරීමට අවශා කොන්කීට් පරිමාව ඝන මීටර 280 ක් ලෙස ගණනය කර ඇත. මේ සඳහා නිර්දේශ කර ඇති කොන්කීට් මිහුණ අනුපාතය 1:2:4 වේ. තෙන කොන්කීට් ඝන මීටරයක් සෑදීමට වියළි දුවා ඝන මීටර 1.5 ක් අවශා ය. පහත දැක්වෙන දුවා අවශා වන පරිමා ඝන මීටරවලින් ගණනය කරන්න.

(1) වැලි		
(2) ගල් (met	tal) / සමාතාර (aggregate)	

- 3 a) ඩීසල් මගින් කිුයා කරන සිව්පහර එකෙලි එන්ජිමක සිලින්ඩර හතරක් ඇත. එම එන්ජිම පදනම් කරගෙන සිව්පහර කිුයාවලිය පුායෝගික ව එන්ජිම්වල භාවිත වන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 35 යි.)
 - (b) බරවාහන සඳහා පුළිගු ජ්වලන එන්ජිම්වලට වඩා සම්පීඩන ජ්වලන එන්ජිම් සුදුසු යැයි සලකනු ලැබේ. මේ සඳහා බලපාන පුධාන හේතුව පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 25 යි.)
 - (c) අධික ලෙස කළු දුම් පිටවීම ඩීසල් එන්ජිම්වල දැකිය හැකි සුලබ හැටලුවකි. මෙලෙස එන්ජිම තුළ කළු දුම නිපදවීම සඳහා බලපාන විදාහත්මක හේතු **දෙකක්** පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)
 - (d) වාහන එන්ජිම් තුළ මෙම කඑදුම නිපදවීම සඳහා බලපාන යාන්තික දෝෂ **දෙකක්** දක්වන්න. (ලකුණු 10 යි.)

(a) රූප සටහන්වල දී ඇති ලින්ටල (lintels) සහ කැන්ට්ලීවර කොන්කීට් වුපුහ ඇසුරින් පහත දී ඇති පුස්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.



- (i) X-X සහ Y-Y තල ඡේද සඳහා හරස්කඩ පෙනුම ඇඳ, උදාසීන කලාප ලකුණු කරන්න. (ලකුණු 04 යි.)
- (ii) ඉහත එක් එක් හරස්කඩ තුළ ආතනා බල සහ සම්පීඩන බල ඇතිවන කලාප ලකුණු කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)

(ලකුණු 08 යි.)

- (iii) වැරගැන්නුම් යොදන ස්ථාන, එම එක් එක් හරස්කඩ මත ලකුණු කරන්න.
- (iv) වැරගැන්නුම්වල වැදුණත්කම හේතු **දෙකක්** දෙමින් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (b) කොන්කී්ටීවල වැර**ද**ැන්නුම් කම්බි සඳහා භාවිත වන අතිවැස්මෙහි දිග සඳහා බලපාන සාධක **දෙකක්** ලියන්න.
- (ලකුණු 08 යි.) (c) පෙරැදි (pre-stressed) කොන්කිුට් භාවිතයේ වාසි **දෙකක්** උදාහරණයක් සහිත ව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (d) (i) කොන්කි්ට් ඇතිරීමේ දී සුසංහසන (compaction) කියාවලියේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
 - (ii) කොන්කීට්වල භුණාත්මකභාවය කෙරෙහි අධි සුසංහසනය (over-compaction) බලපාන අන්දම පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (ළ) සාමානා පටී (strip) අත්තිවාරමක් ඇඳ, එහි මිනෑම කොටස් **තුනක්** ලකුණු කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (f) වැඩපොළක් සඳහා දෙපල වහලක් (double roof) ඉදිකිරීමට අවශා වී ඇත.
 - (i) එම වහලය ඉදිකිරීම සඳහා භාවිත වන කුරුපා (struts), කණු (posts) යනාදියෙහි හරස්කඩ වර්ගඵල තීරණය කිරීමේ දී සැලකිය යුතු පුධාන සාධක උදාහරණ සහිත ව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)
 - (ii) වැඩපොළ කටයුතු වර්ධනය වීම නිසා එම වහලයෙහි පරායනය (span) විශාල කිරීමට අවශා වී ඇත. මෙහි දී අතරමැද බිත්ති හෝ කුළුණු භාවිත නොකරන්නේ නම්, වහලය සඳහා තවදුරටත් දැව භාවිත කිරීම නුසුදුසු වන්නේ ඇයි දැයි පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)
 - (iii) දැව වෙනුවට භාවිත කළ හැකි වහල වනුහය සඳහා සුදුසු දුවා **දෙකක්** නම් කරන්න. (ලකුණු 02 යි.)