



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«МИРЭА – Российский технологический университет»

РТУ МИРЭА

**Институт информационных технологий
Кафедра вычислительной техники**

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА № 3

по дисциплине «Программное обеспечение мехатронных и робототехнических систем»

«Программное обеспечение системы управления одной степенью робота
УРТК»

Студент группы КРБО-03-17.

Зеленский Д.П.

Руководитель:

Морозов А.А. _____

Москва

Цель работы: получение навыков создания программного обеспечения систем управления одной степенью подвижности учебного робота.

Задание: создать функциональный блок, основанный на библиотеке Asp10sdc, который будет осуществлять управление одной осью УРТК (см. Рис. 1). Включая обработку концевых датчиков, реферирование к датчику, расположенному со стороны мотора (после реферирования ось переходит в состояние «отключено»). Управление реализовать из теста или с кнопок стенда.

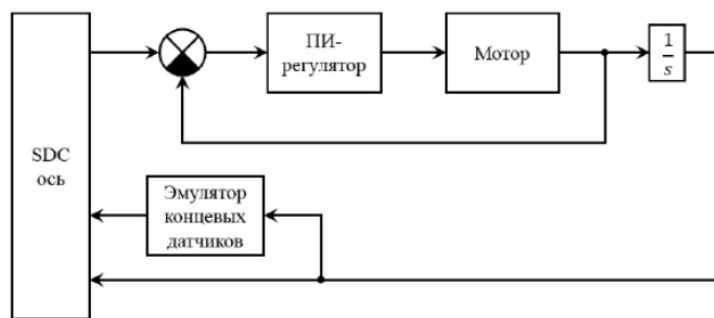


Рис.1 Структура системы управления одной степенью подвижности робота

Основная часть

- Была создана симуляцию проекта на ПК, используя модули и интерфейсы, предложенные в методических указаниях.

- 5LS182.6-1;
- X20BC0083;
- X20MM4456
- X20DI9371;
- X20D09322;
- 80VD100PS.C02X-01.

- Были добавлены в проект необходимые библиотеки (Рис.2) и также добавлены конфигурационные таблицы для создания оси. Для создания SDC-оси добавлены библиотеки Asp10, а также создан в конфигурации

NC-мэпинг.

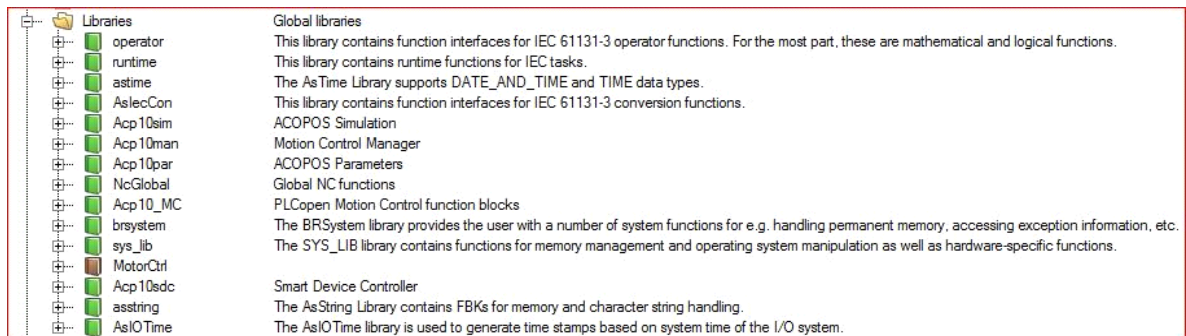


Рис. 2 Библиотеки

В Global variables автоматически были созданы переменные и структуры, необходимые для работы SDC. Для создаваемой в рамках данной лабораторной работы оси так же необходимы аналогичные структуры. Для этого они были скопированы и переименованы только название оси, заменив его на Axis_X.

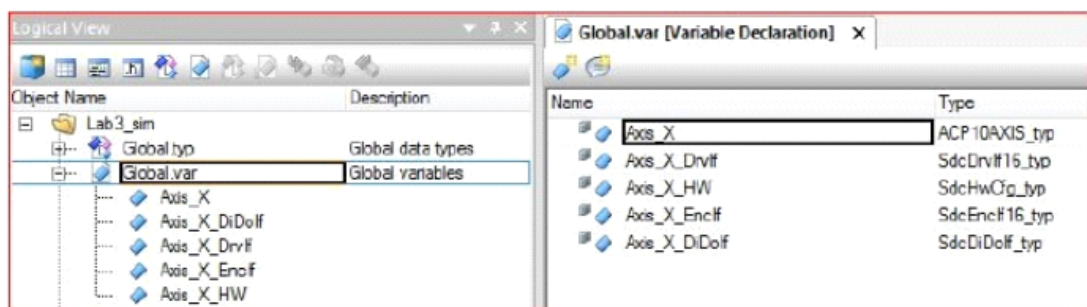


Рис. 3 Глобальные переменные

Добавлен в папку проекта, средством Toolbox, модуль инициализации оси «ACP10 Axis».

Затем он был открыт и в параметрах инициализации были указаны реальные параметры оси УРТК (Таблица 1 и Рис. 4)

Таблица 1. Параметры инициализации SDC-оси

Параметр	Значение	Описание
pos_hw_end	ncACTIV_HI	Состояние концевого датчика в положительном направлении
neg_hw_end	ncACTIV_HI	Состояние концевого датчика в отрицательном направлении
Units	3000	Количество юнитов на оборот [unit]

a1_pos	10000	Ускорение в положительном направлении [unit/sl]
a2_pos	10000	Замедление в положительном направлении [unit/sl]
a1_neg	10000	Ускорение в отрицательном направлении [unit/sl]
a2_neg	10000	Замедление в отрицательном направлении [unit/sl]
ds_stop	50000.0	Ошибка по положению ведущая к остановке [unit]
ds_warning	500.0	Ошибка по положению ведущая к предупреждению [unit]
Kv	10	Коэффициент П-регулятора положения [1/s]
v_switch	6000	Начальная скорость движения к конечному датчику [unit/s]
v_trigger	2000	Скорость движения вокруг конечного датчика [unit/s]
a	10000	Ускорение [unit/sl]
Mode	ncEND_SWITCH	Режим реферирования
edge_sw	ncNEGATIVE	Режим подъезда к датчику
trigg_dir	ncNEGATIVE	
fix_dir	ncOFF	

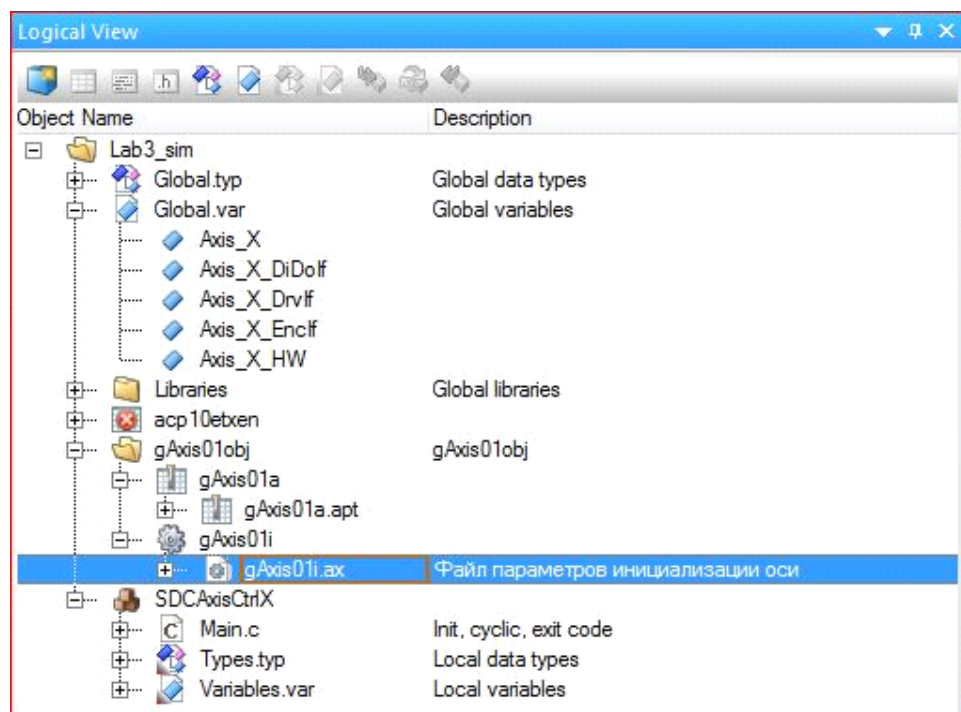


Рис 4. Файл параметров инициализации

Далее была добавлена таблица инициализации оси «ACOPOS Parameter table».

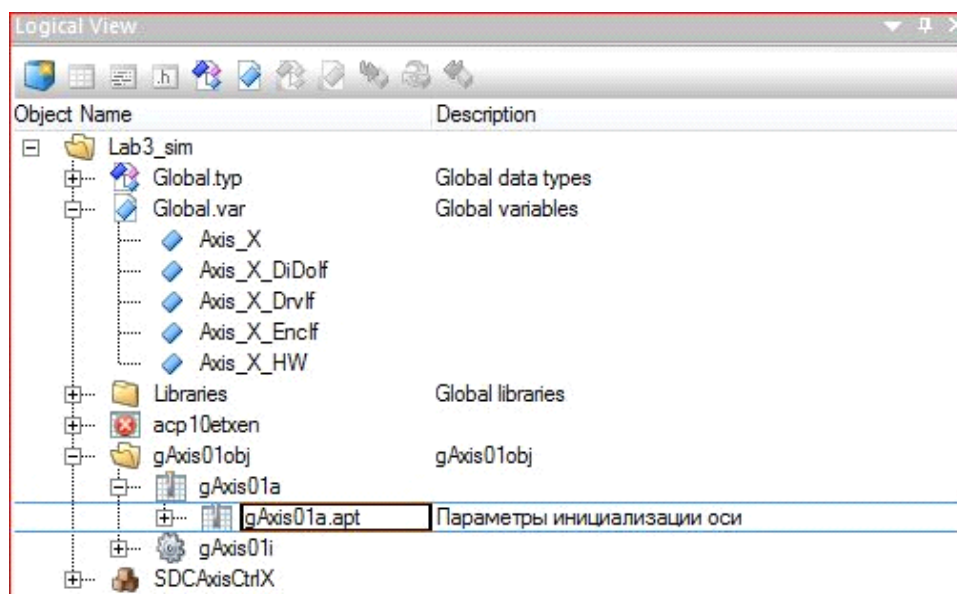


Рис. 5 Параметры инициализации оси

- Привязка новой SDC оси.

Во вкладке «Configuration View» была открыта конфигурацию «Real» и в каталоге «4PP065_0571_P74\Motion» средствами Toolbox – Object Catalog, был выбран фильтр «Motion», добавленный в папку Motion файл «ACP10 NC Mapping Table» (Рис. 6).

В созданную таблицу добавили SDC ось.

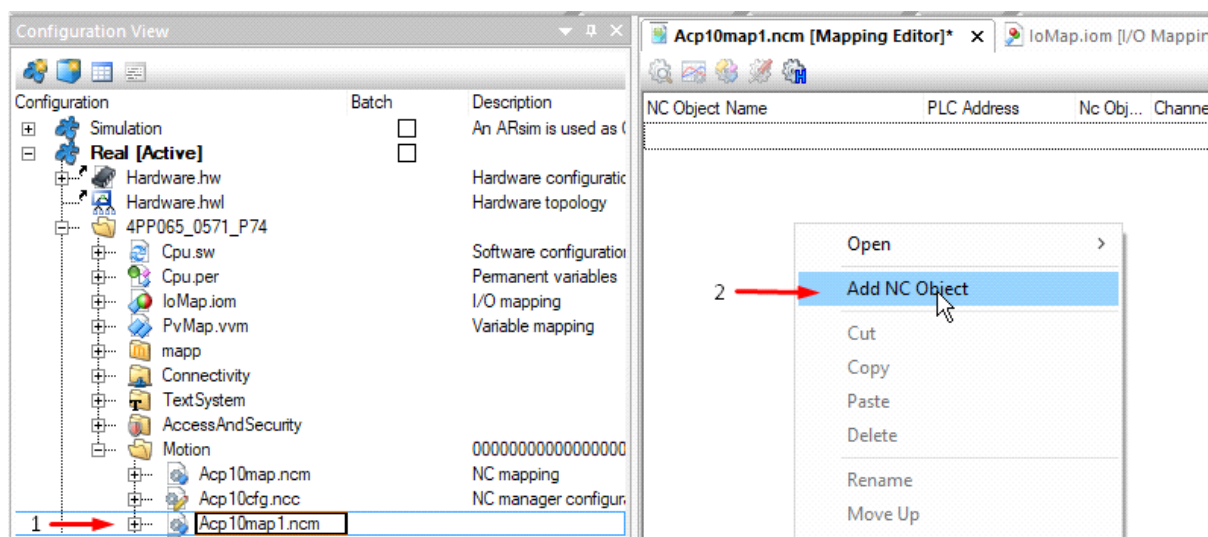


Рис. 6 Добавление оси

Были заполнены параметры новой оси.

Таблица 2. Параметры мэпинга создаваемой SDC-оси

Имя NC объекта	PLC адрес	Тип NC	Таблица ини-	Таблица параметров
----------------	-----------	--------	--------------	--------------------

(оси)		объекта	циализации	ACOPOS
Axis_X	SDC_IF1.ST2	ncAXIS	gAxis01i	gAxis01a

Скопировав в данный проект библиотеку «MotorControl» из лабораторной работы №1, добавили в нее функциональный блок «FB_Axis». Данный функциональный блок отвечает за определение входного воздействия на ось двигателя путем задания ШИМ сигнала.

- Создание программы обработки одной оси с применением библиотеки управления двигателем.

Для реализации этого был создан ANSI C Program с названием «SDCAxisCtrlX» и добавлены в нее переменные из методических указаний.

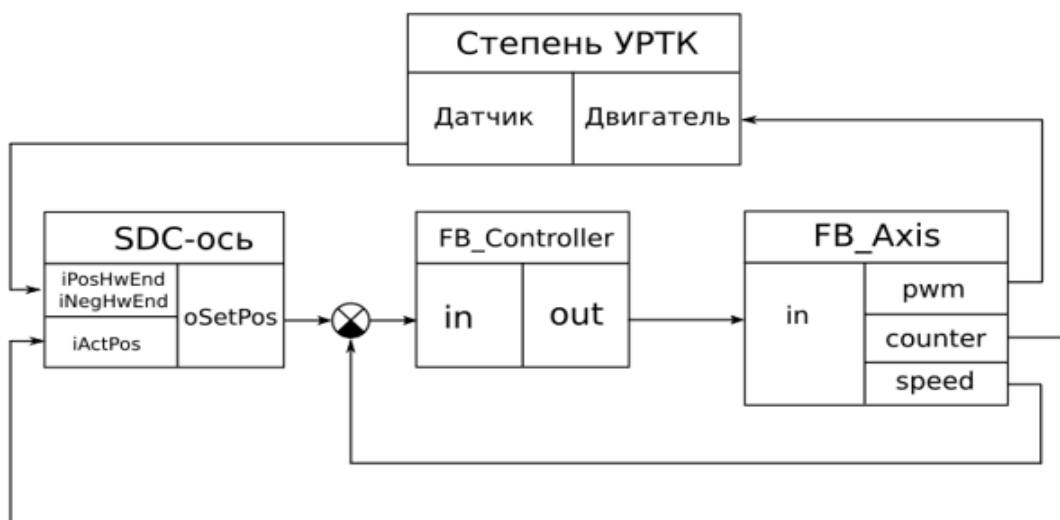


Рис. 7 Структура программного ПО

Дополнительно, в части инициализации основной программы, были:

- Установлены параметры и входы готовности SDC-оси (листинг 1);
- Установлены константы для FB_Control

Листинг 1.

```
//Устанавливаем типы SDC модулей
```

```
Axis_X_HW.EncIf1_Typ = ncSDC_ENC16;  
Axis_X_HW.DiDoIf_Typ = ncSDC_DIDO;  
Axis_X_HW.DrvIf_Typ = ncSDC_DRVSEVO16;  
//Устанавливаем имена переменных  
strcpy(Axis_X_HW.EncIf1_Name, "Axis_X_EncIf");  
strcpy(Axis_X_HW.DrvIf_Name, "Axis_X_DrvIf");  
strcpy(Axis_X_HW.DiDoIf_Name, "Axis_X_DiDoIf");  
//Устанавливаем входы готовности и нормальной работы  
Axis_X_EncIf.iEncOK = 1;  
Axis_X_DrvIf.iDrvOK = 1;  
Axis_X_DrvIf.iStatusEnable = 1;  
Axis_X_DiDoIf.iDriveReady = 1;
```

В основном цикле программы необходимо было также:

- Инкрементировать LiveCounter-ы SDC оси (см. листинг 2), чтобы ось не падала в ошибку, было указано iActTime как время начала цикла;
- Включать и отключать обмотку возбуждения в соответствии со значением переменной выключателя.

Листинг 2.

```
Axis_X_EncIf.iLifeCnt++;  
Axis_X_DiDoIf.iLifeCntDriveEnable++;  
Axis_X_DiDoIf.iLifeCntDriveReady++;  
Axis_X_DiDoIf.iLifeCntNegHwEnd++;  
Axis_X_DiDoIf.iLifeCntPosHwEnd++;  
Axis_X_DiDoIf.iLifeCntReference++;  
Axis_X_DrvIf.iLifeCnt++;  
Axis_X_EncIf.iActTime = (INT)AsIOTimeCyclicStart();
```

- Проведена симуляция, подтверждающая работоспособность данного программного обеспечения.

Прежде чем тестировать разработанную программу на УРПК, была выполнена симуляция, которая позволила выявить ошибки и отладить программное обеспечение.

Как уже упоминалось, для реферирования оси, необходимо будет симитировать концевые датчики. Сделать это можно несколькими способами:

- а. Осуществить программное изменение значений переменных `endswitch_a_reached` или `endswitch_b_reached` по достижении определённого значения переменной `counter`.
- б. Производить изменение значений `endswitch_a_reached` или `endswitch_b_reached` посредством опции `monitor` (см. Рис. 8.)

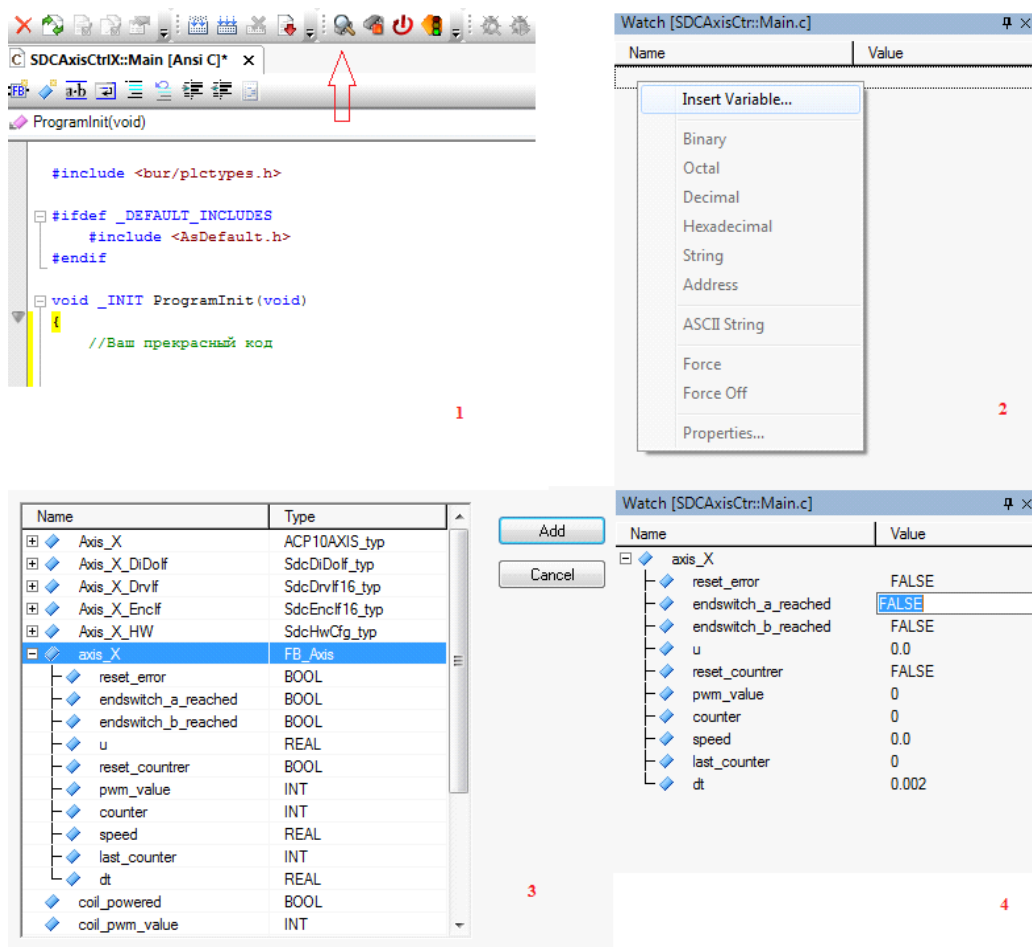


Рис. 8 Изменение значений в режиме мониторинга

с. Данный способ возможен только при работе с реальным стендом. Состоянием переменных можно управлять с кнопок стенда, как в лабораторной работе №2. Для этого необходимо было выполнить мэпинг переменных.

Была выполнена симуляцию средством «Test». Для этого во вкладке «Configuration View» в папке «Motion» был открыт файл «Acp10map.ncm». В открывшемся окне нажали на `Axis_X` правой кнопкой мыши и выбирали

«Test» → «Parallel Mode». Далее была выполнена инициализация параметров и включен контроллер (Рис. 9)

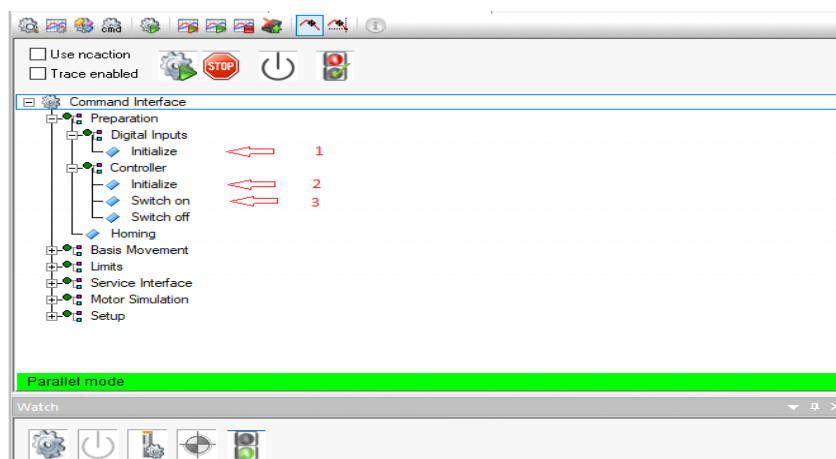


Рис. 9 Инициализация и включение контроллера

Если не возникло ошибок, то иконка в окне «Watch» загорится зеленым. Далее нажимаем «Homing». При этом значение переменной `monitor.s` будет меняться. При последовательном нажатие – отжатие – нажатие одной из кнопок станда, ось отреферируется. При этом загорится иконка «Referensed». При возникновении ошибок крайняя иконка справа загорится красным, нажав на нее можно просмотреть номер и значение ошибки. Если информации, содержащейся в данном окне, недостаточно, то можно воспользоваться логгером (Ctrl + L) или справкой (F1).

Нажав правой кнопкой мыши в открывшемся окне «Trace» и открыв «Configuration» были выбраны значения для записи и во вкладке «Timing» увеличено время снятия трейса (Рис. 10).

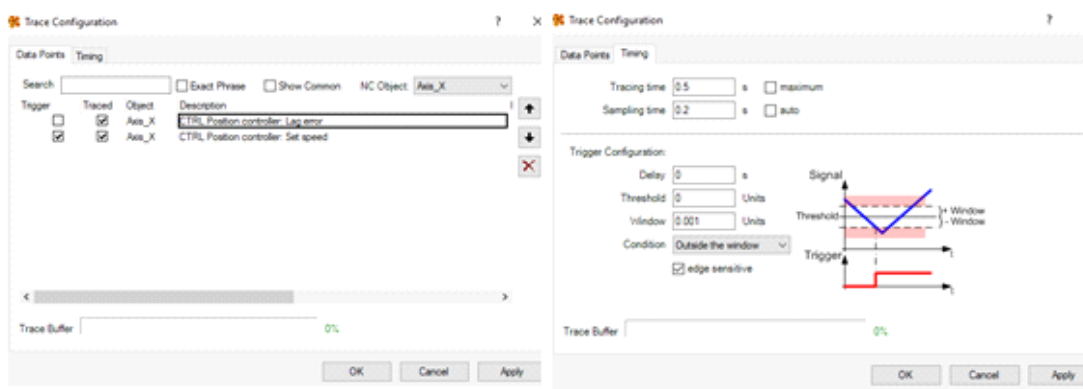


Рис. 10 Trace Configuration

- Средством «Trace» записаны графики перемещения оси по ParID:
 - 111
 - 112
 - 114
 - 113
 - 462
- Работа с реальным оборудованием. Мэпинг переменных в физических блоках.

Для работы с реальным оборудованием была создана ещё одна конфигурация (Configuration View → Add Configuration...). Изменен код, аккуратно убрав элементы имитации.

Мэпинг переменных SDC-оси указан в таблице в методичке.

7. Проведены эксперименты, подтверждающие работоспособность системы управления на реальной модели УРТК.

- Открыть ось средством «Test»;
- Произвести инициализацию контроллера оси;
- Выполнить операцию «Homing»;
- Средством «Trace» записать графики перемещения оси по ParID:

- 111

- 112

- 114

- 113

- 462

8. Результаты экспериментальных исследований

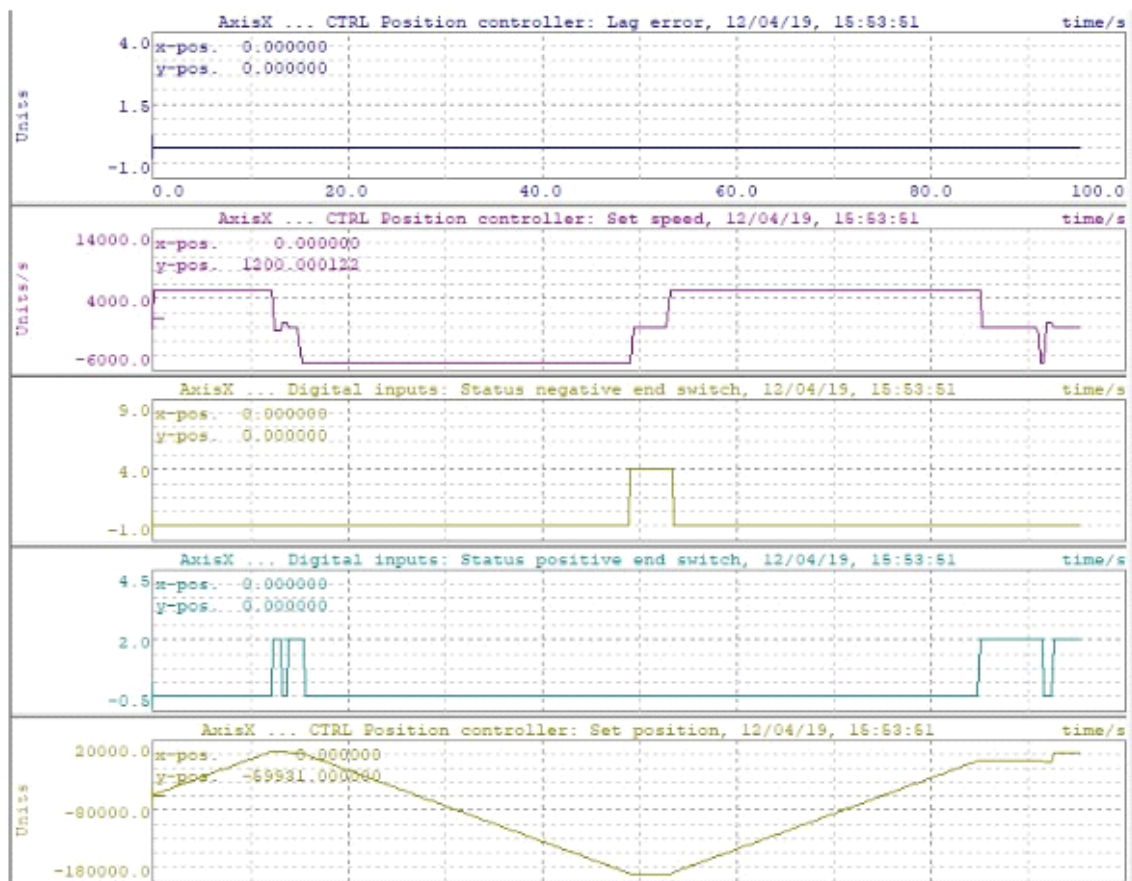


Рис. 11 Графики зависимости Lag Error, Set Speed, Status negative end switch, Status negative end switch, Set position

Вывод: были получены навыков создания программного обеспечения систем управления одной степенью подвижности учебного робота.

Приложение 1.

Листинг кода

Main:

#include <bur/plctypes.h>	
	#ifndef _DEFAULT_INCLUDES
	#include <AsDefault.h>
	#endif
	void increase_counters(void);

	<code>void Homing(void);</code>
	<code>void _INIT ProgramInit(void)</code>
	<code>{</code>
	<code>AxisX_HW.EncIf1_Typ = ncSDC_ENC16;</code>
	<code>AxisX_HW.DiDoIf_Typ = ncSDC_DIDO;</code>
	<code>AxisX_HW.DrvIf_Typ = ncSDC_DRVSEVO16;</code>
	<code>strcpy(AxisX_HW.EncIf1_Name, "AxisX_EncIf");</code>
	<code>strcpy(AxisX_HW.DrvIf_Name, "AxisX_DrvIf");</code>
	<code>strcpy(AxisX_HW.DiDoIf_Name, "AxisX_DiDoIf");</code>
	<code>AxisX_EncIf.iEncOK = 1;</code>
	<code>AxisX_DrvIf.iDrvOK = 1;</code>
	<code>AxisX_DrvIf.iStatusEnable = 1;</code>
	<code>AxisX_DiDoIf.iDriveReady = 1;</code>
	<code>fb_regulator.dt = 0.002;</code>
	<code>fb_regulator.k_i = 0.16;</code>
	<code>fb_regulator.k_p = 0.0064;</code>
	<code>fb_regulator.max_abc_value = 24.0;</code>
	<code>pwm_period = 200;</code>
	<code>}</code>
	<code>void _CYCLIC ProgramCyclic(void)</code>
	<code>{</code>
	<code>increase_counters();</code>
	<code>AxisX_EncIf.iActTime = (INT)AsIOTimeCyclicStart();</code>
	<code>AxisX_DiDoIf.iPosHwEnd = axis_X.endswitch_a_reached;</code>
	<code>AxisX_DiDoIf.iNegHwEnd = axis_X.endswitch_b_reached;</code>
	<code>if(coil_powered == 1)</code>
	<code>{</code>
	<code>/*if(!Already_Homed)</code>
	<code>{</code>
	<code>Homing();</code>
	<code>}</code>

	else
	{*/
	increase_counters();
	axis_X.reset_counter = 0;
	FB_Axis(&axis_X);
	coil_pwm_value = 32767;
	AxisX_DiDoIf.iPosHwEnd = axis_X.endswitch_a_reached;
	AxisX_DiDoIf.iNegHwEnd = axis_X.endswitch_b_reached;
	FB_Axis(&axis_X);
	fb_regulator.e = (AxisX_DrvIf.oSetPos*100) - axis_X.speed;//oSetPos;
	FB_Regulator(&fb_regulator);
	axis_X.u = fb_regulator.u ;
	FB_Axis(&axis_X);//}
	}
	else
	{
	coil_pwm_value = 0;
	fb_regulator.e = 0 ;
	FB_Regulator(&fb_regulator);
	axis_X.u = 0;
	FB_Axis(&axis_X);
	}
	// COUNTER1 = axis_X.counter
	//COUNTER2 += axis_X.counter - COUNTER1;
	}
	void increase_counters(void)
	{
	AxisX_EncIf.iLifeCnt++;
	AxisX_DiDoIf.iLifeCntDriveEnable++;
	AxisX_DiDoIf.iLifeCntDriveReady++;
	AxisX_DiDoIf.iLifeCntNegHwEnd++;
	AxisX_DiDoIf.iLifeCntPosHwEnd++;
	AxisX_DiDoIf.iLifeCntReference++;
	AxisX_DrvIf.iLifeCnt++;
	}

	<code>void Homing(void)</code>
	<code>{</code>
	<code> increase_counters();</code>
	<code> coil_pwm_value = 32767;</code>
	<code> iPosHwEnd = axis_X.endswitch_a_reached;</code>
	<code> iNegHwEnd = axis_X.endswitch_b_reached;</code>
	<code> FB_Axis(&axis_X);</code>
	<code> fb_regulator.e = (AxisX_DrvIf.oSetPos * 10) -</code> <code>axis_X.speed;//oSetPos;</code>
	<code> FB_Regulator(&fb_regulator);</code>
	<code> axis_X.u = fb_regulator.u ;</code>
	<code> FB_Axis(&axis_X);</code>
	<code> if (iPosHwEnd)</code>
	<code> {</code>
	<code> coil_pwm_value = 0;</code>
	<code> fb_regulator.e = 0;</code>
	<code> FB_Regulator(&fb_regulator);</code>
	<code> axis_X.u = 0;</code>
	<code> FB_Axis(&axis_X);</code>
	<code> axis_X.reset_counter = 1;</code>
	<code> FB_Axis(&axis_X);</code>
	<code> if(k == 200)</code>
	<code> {</code>
	<code> Already_Homed = 1;</code>
	<code> FB_Axis(&axis_X);</code>
	<code> }</code>
	<code> k++;</code>
	<code> }</code>
	<code>}</code>
	<code>void _EXIT ProgramExit(void)</code>
	<code>{</code>
	<code> // Insert code here</code>
	<code>}</code>

fb_AXIS:

#include <bur/plctypes.h>	
	#ifdef __cplusplus
	extern "C"
	{
	#endif
	#include "Library.h"
	#ifdef __cplusplus
	};
	#endif
	/* TODO: Add your comment here */
	void FB_Axis(struct FB_Axis* inst)
	{
	/*if (inst->endswitch_a_reached == 1)
	{
	inst->dir = 1;
	}
	if (inst->endswitch_b_reached == 1)
	{
	inst->dir = 0;
	}
	if(inst->dir == 1)
	{
	//inst->reset_counter = 0;
	inst->u = -inst->u;
	inst->pwm_value = (inst->u/24.0) * 32767;
	}
	if(inst->dir == 0)
	{*/
	//inst->reset_counter = 0;
	inst->pwm_value = (inst->u/24.0) * 32767;
	// }
	if (inst->i == 1000)
	{
	inst->speed = (inst->counter - inst->last_counter)/2;
	inst->last_counter = inst->counter;

	<code>inst->i = 0;</code>
	<code>}</code>
	<code>inst->spid = inst->speed;</code>
	<code>inst->i++;</code>
	<code>}</code>