#### МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Юго-Западный государственный университет» (ЮЗГУ)

Кафедра механики, мехатроники и робототехники



## ПОСТРОЕНИЕ ТРЕХМЕРНОЙ МОДЕЛИ ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА И ЕГО ЧЕРТЕЖА В ПРОГРАММНОМ ПАКЕТЕ КОМПАС

Методические указания по выполнению лабораторной и самостоятельной работ по курсу «Проектирование мехатронных систем» для студентов направления 221000.62 «Мехатроника и робототехника»

УДК 62.231

Составители Е.Н. Политов, Л.Ю. Ворочаева

Рецензент Кандидат технических наук, доцент В.Я. Мищенко

Построение трехмерной модели зубчатого колеса и его чертежа в программном пакете Компас: методические указания по выполнению лабораторной и самостоятельной работ по курсу «Проектирование мехатронных систем» / Юго-Зап. гос. ун-т; сост. Е.Н. Политов, Л.Ю. Ворочаева. Курск, 2015. 45 с.

Методические указания содержат сведения по построению трехмерной модели зубчатого колеса с использованием библиотеки построения Компас и его чертежа в программном пакете Компас. Приведены варианты задания, пример проектирования модели шпонки.

Методические указания соответствуют требованиям программы, утверждённой учебно-методическим объединением (УМО).

Текст печатается в авторской редакции

Подписано в печать . Формат 60х84 1/16. Усл.печ.л. 1,4. Уч.-изд.л. 1,3. Тираж 30 экз. Заказ. Бесплатно. Юго-Западный государственный университет. 305040 Курск, ул. 50 лет Октября, 94.

## Содержание

Задание	4
Ход выполнения работы	6
Построение трехмерной модели зубчатого колеса с	6
использованием библиотеки Компас	
Построение чертежа зубчатого колеса	24
Рекомендательный список литературы	44

#### Задание

- 1 Построить трехмерные модели зубчатых колес, устанавливаемых на ступенях вала № 3 и № 5, в соответствии с данными таблицы 1, где  $z_3$ ,  $z_5$  число зубьев колес,  $d_{d3}$ ,  $d_{d5}$  диаметры делительных окружностей,  $l_3$ ,  $l_5$  ширина зубчатого венца,  $d_3$ ,  $d_5$  диаметры ступеней вала, на которых устанавливаются зубчатые колеса.
- 2 Выполнить шпоночный паз в соответствии с ГОСТ 23360-78 и данными таблицы 2, где b ширина,  $t_2$  глубина шпоночного паза в колесе, d диаметр ступени вала, на которой выполнен шпоночный паз.
  - 3 Построить чертежи зубчатых колес с их трехмерных моделей.
- 3 Проставить необходимые размеры, посадочные и присоединительные размеры указать с учетом отклонений, остальные размеры выполнить по 14 квалитету.
- 4 Указать шероховатость посадочных поверхностей, неуказанная шероховатость для остальных поверхностей Ra 6,3.

Табл. 1 - Численные значения параметров зубчатых колес

$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	1 40.	табл. т тислениве эна тении нараметров зублатых колее							
1 10 11 40 20 60 200 14 13   2 14 16 26 22 70 180 21 16   3 12 14 38 24 80 160 18 16   4 18 20 36 26 90 150 20 18   5 20 24 40 30 100 140 18 22   6 13 12 38 32 110 80 14 18   7 11 12 36 34 120 60 18 12   8 24 28 40 36 140 120 22 24   9 30 32 20 38 160 180 28 30   10 16 17 22 40 180 100 18 16   11 20 18 24 20 200 100 20 18   12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 <t< td=""><td>№</td><td><math>d_3</math></td><td><math>d_5</math></td><td><math>z_3</math></td><td><math>Z_5</math></td><td><math>d_{d3}</math></td><td><math>d_{d5}</math></td><td><math>l_3</math></td><td><math>l_5</math></td></t<>	№	$d_3$	$d_5$	$z_3$	$Z_5$	$d_{d3}$	$d_{d5}$	$l_3$	$l_5$
3     12     14     38     24     80     160     18     16       4     18     20     36     26     90     150     20     18       5     20     24     40     30     100     140     18     22       6     13     12     38     32     110     80     14     18       7     11     12     36     34     120     60     18     12       8     24     28     40     36     140     120     22     24       9     30     32     20     38     160     180     28     30       10     16     17     22     40     180     100     18     16       11     20     18     24     20     200     100     20     18       12     12     13     30     22     180     120     14     16       13     26 </td <td>1</td> <td>10</td> <td>11</td> <td>40</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> <td>14</td> <td>13</td>	1	10	11	40	20			14	13
4   18   20   36   26   90   150   20   18     5   20   24   40   30   100   140   18   22     6   13   12   38   32   110   80   14   18     7   11   12   36   34   120   60   18   12     8   24   28   40   36   140   120   22   24     9   30   32   20   38   160   180   28   30     10   16   17   22   40   180   100   18   16     11   20   18   24   20   200   100   20   18     12   12   13   30   22   180   120   14   16     13   26   28   32   24   160   140   24   22     14   22   20   34   26   140   180   18   20	2	14	16	26	22	70	180	21	16
5     20     24     40     30     100     140     18     22       6     13     12     38     32     110     80     14     18       7     11     12     36     34     120     60     18     12       8     24     28     40     36     140     120     22     24       9     30     32     20     38     160     180     28     30       10     16     17     22     40     180     100     18     16       11     20     18     24     20     200     100     20     18       12     12     13     30     22     180     120     14     16       13     26     28     32     24     160     140     24     22       14     22     20     34     26     140     180     18     20	3	12	14	38	24	80	160	18	16
6   13   12   38   32   110   80   14   18     7   11   12   36   34   120   60   18   12     8   24   28   40   36   140   120   22   24     9   30   32   20   38   160   180   28   30     10   16   17   22   40   180   100   18   16     11   20   18   24   20   200   100   20   18     12   12   13   30   22   180   120   14   16     13   26   28   32   24   160   140   24   22     14   22   20   34   26   140   180   18   20	4	18	20	36	26	90	150	20	18
7     11     12     36     34     120     60     18     12       8     24     28     40     36     140     120     22     24       9     30     32     20     38     160     180     28     30       10     16     17     22     40     180     100     18     16       11     20     18     24     20     200     100     20     18       12     12     13     30     22     180     120     14     16       13     26     28     32     24     160     140     24     22       14     22     20     34     26     140     180     18     20	5	20	24	40	30	100	140	18	22
8 24 28 40 36 140 120 22 24   9 30 32 20 38 160 180 28 30   10 16 17 22 40 180 100 18 16   11 20 18 24 20 200 100 20 18   12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	6	13	12	38	32	110	80	14	18
9 30 32 20 38 160 180 28 30   10 16 17 22 40 180 100 18 16   11 20 18 24 20 200 100 20 18   12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	7	11	12	36	34	120	60	18	12
10 16 17 22 40 180 100 18 16   11 20 18 24 20 200 100 20 18   12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	8	24	28	40	36	140	120	22	24
11 20 18 24 20 200 100 20 18   12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	9	30	32	20	38	160	180	28	30
12 12 13 30 22 180 120 14 16   13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	10	16	17	22	40	180	100	18	16
13 26 28 32 24 160 140 24 22   14 22 20 34 26 140 180 18 20	11	20	18	24	20	200	100	20	18
14     22     20     34     26     140     180     18     20	12	12	13	30	22	180	120	14	16
	13	26	28	32	24	160	140	24	22
	14	22	20	34	26	140	180	18	20
15   28   24   40   28   120   180   22   24	15	28	24	40	28	120	180	22	24
16     14     13     36     30     110     160     14     18	16	14	13	36	30	110	160	14	18

17	21	20	38	28	100	140	18	20
18	17	16	40	32	90	60	20	14
19	13	11	22	34	80	120	14	12
20	11	10	24	36	60	100	18	14
21	32	30	26	38	80	200	28	26
22	36	39	32	40	100	180	30	34
23	24	22	36	42	90	220	24	22
24	17	14	40	44	120	100	16	14

Табл. 2 - Размеры шпоночных пазов, мм

1031. 2 1 usine	_	IIIDIA IIUSOD	, 1/11/1		
	d		$\mathbf{L}$	$t_2$	
Св.	до	b	L		
6	8	2	6÷2	1,0	
			0		
8	10	3	6÷3	1,4	
			6		
10	12	4	8÷4	1,8	
			5		
12	17	5	10÷	2,3	
			56		
17	22	6	14÷	2,8	
			70		
22	30	8	18÷	3,3	
			90		
30	38	10	22÷	3,3	
			110	-	
38	44	12	28÷	3,3	
			140		

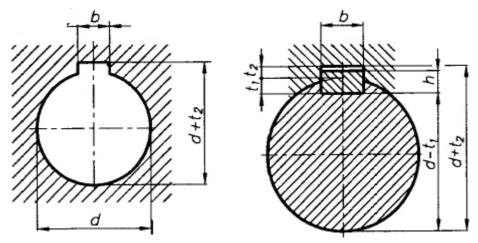


Рис. 1 Схема расположения шпоночного паза на зубчатом колесе

#### Ход выполнения работы

Необходимо построить зубчатое колесо на ступени № 3 со следующими параметрами:

Диаметр делительной окружности  $d_{d3} = 200$  мм,

Число зубьев  $z_3 = 40$ ,

Ширина зубчатого венца  $l_3 = 36$  мм

Необходимо построить зубчатое колесо на ступени № 5 со следующими параметрами:

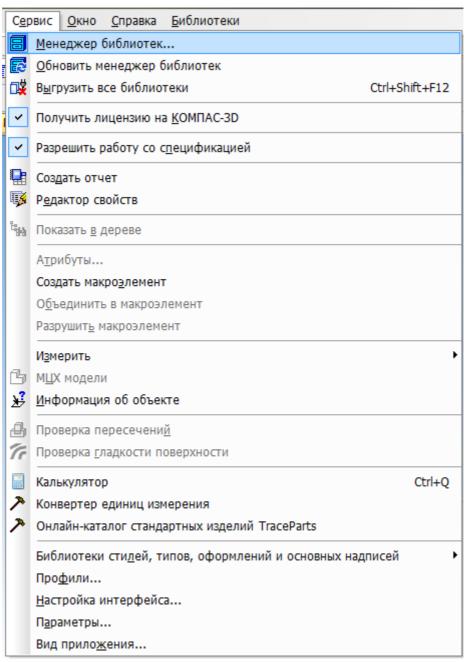
Диаметр делительной окружности  $d_{d5} = 100$  мм,

Число зубьев  $z_5 = 20$ ,

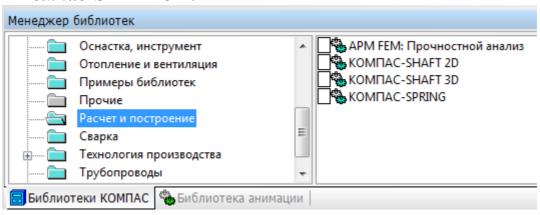
Ширина зубчатого венца  $l_5 = 40$  мм

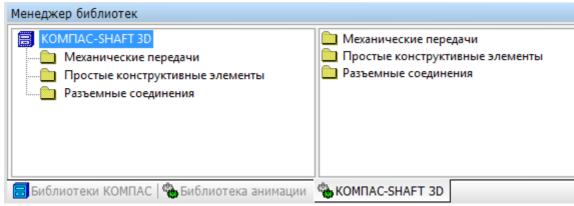
# Построение трехмерной модели зубчатого колеса с использованием библиотеки Компас

Создайте и сохраните файл детали. На верхней панели выбираем Сервис-Менеджер библиотек.

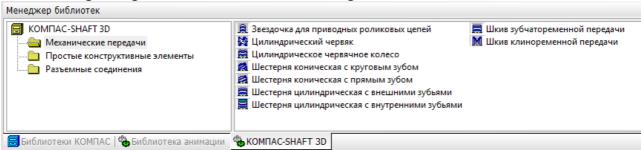


В появившемся списке библиотек выберите *Расчет и построение*, а затем *Компас-SHAFT 3D*.

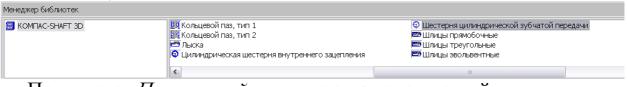




Выберите раздел Механические передачи.



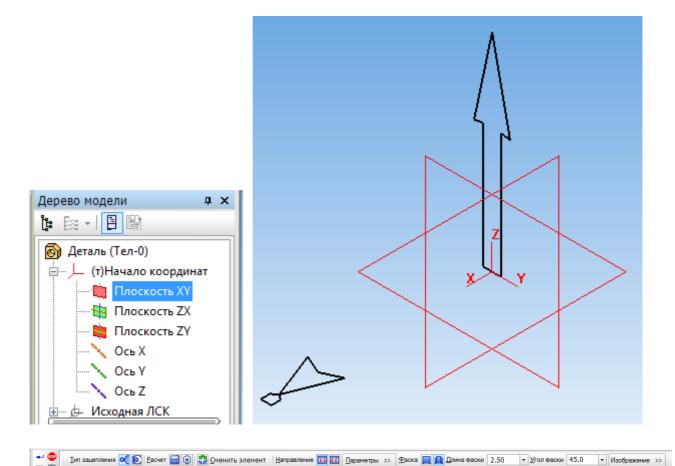
В раскрывшейся библиотеке выберите Шестерня цилиндрическая с внешними зубьями, дважды нажимая левой клавишей мыши.



Появляется Панель свойств, имеющая следующий вид.



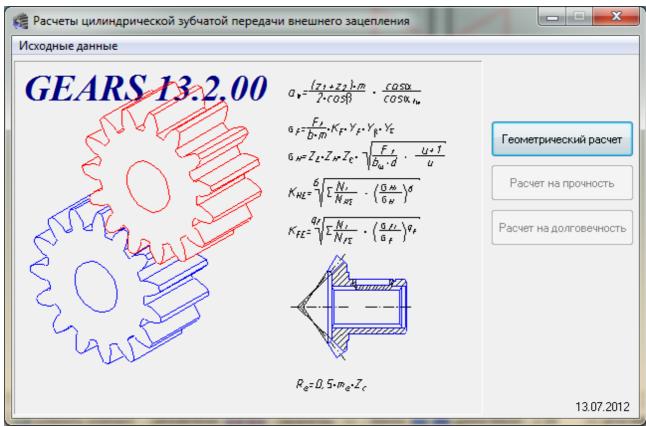
Выберите окно  $\Pi$ лоскость и в  $\Pi$ ереве модели укажите плоскость, в которой должен быть построен эскиз шестерни, например,  $\Pi$ лоскость XY.



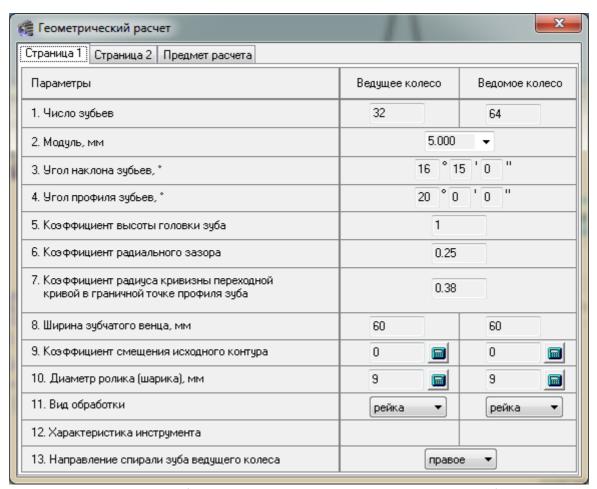
Укажите *Тип зацепления* — внешнее . При необходимости можно указать длину фаски и угол ее наклона.

После этого выберите тип расчета — расчет в модуле «КОМПАС-GEARS»  $\blacksquare$ 

На экране появляется окно расчета параметров зубчатой передачи.

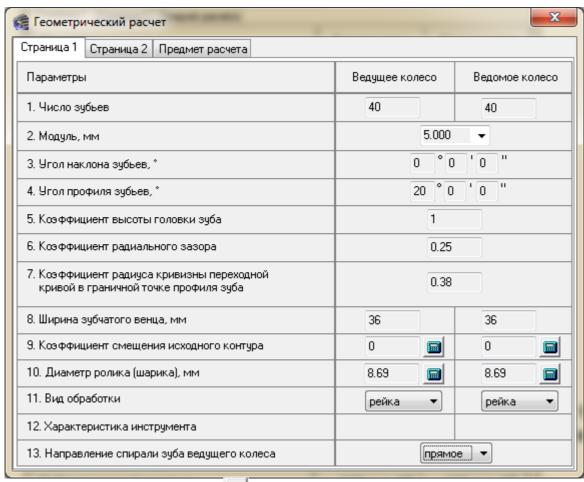


Выберите Геометрический расчет. Появляется окно, в котором необходимо задавать параметры передачи.

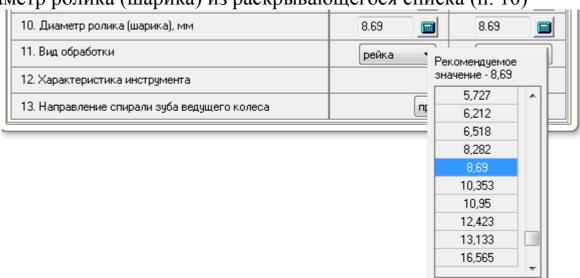


В случае если требуется построить только одно зубчатое колесо по известным параметрам, то в окнах расчета для ведущего и ведомого колес можно задавать одни и те же численные значения. Укажите число зубьев, модуль, ширину зубчатого венца. Также выберите прямое направление спирали зуба ведущего колеса.

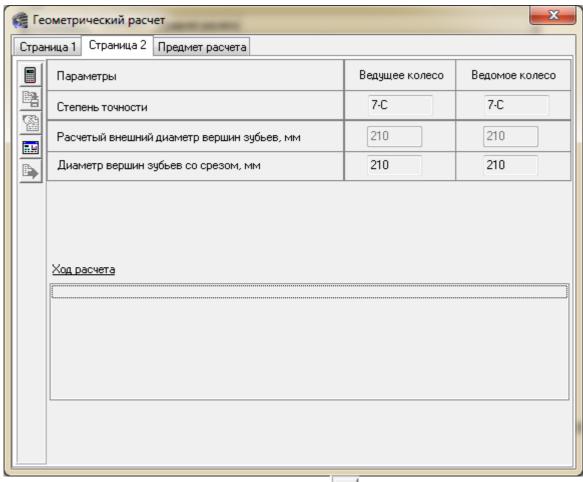




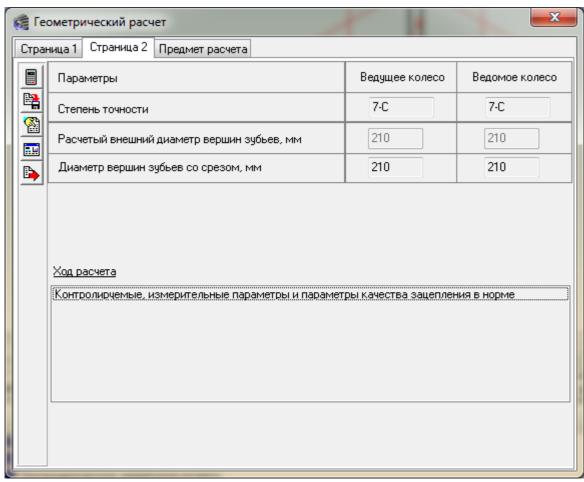
Нажмите на кнопку , при этом рассчитается коэффициент смещения исходного контура (п. 9), и выберите рекомендуемый диаметр ролика (шарика) из раскрывающегося списка (п. 10)



Перейдите на Страницу 2 расчетов.



Нажмите кнопку *Рассчитать* . После этого становятся активными все вкладки окна.



Для просмотра результатов расчета в виде pdf файла нужно нажать кнопку ...

Таблица 1. Геометрический расчет цилиндрической зубчатой передачи внешнего зацепления

Наименование параметра	Ведущее колесо	Ведомое колесо				
Исходные данные						
Число зубьев	40	40				
Модуль, мм	4	5				
Угол наклона зубьев	0°0	0'00"				
Угол профиля исходного контура	20°0	0'00"				
Коэффициент высоты головки зуба		1				
Коэффициент радиального зазора	0,	25				
Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	0,	38				
Ширина зубчатого венца, мм	36	36				
Коэффициент смещения исходного контура	0	0				
Степень точности	7-C	7-C				
Определяемые параметры						
Передаточное число	1					
Межосевое расстояние, мм	200					
Делительный диаметр, мм	200	200				
Диаметр вершин syбъев Da, мм	210	210				
Диаметр впадин зубьев Df, мм	187,5	187,5				
Диаметр начальной окружности Dw, мм	200	200				
Угол зацепления	20°00'00"					
Контролируемые и измерительные па	араметры					
Постоянная хорда, мм	6,93524	6,93524				
Высота до постоянной хорды, мм	3,73789	3,73789				
Радиус кривизны профиля Ros, мм	37,89218	37,89218				
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке, мм	21,55557	21,55557				
Условие Ros > Rop	выполнено	выполнено				
Число зубьев в длине общей нормали	5	5				
Длина общей нормали, мм	69,22407 -0,08 -0,18	69,22407 -0,08 -0,18				

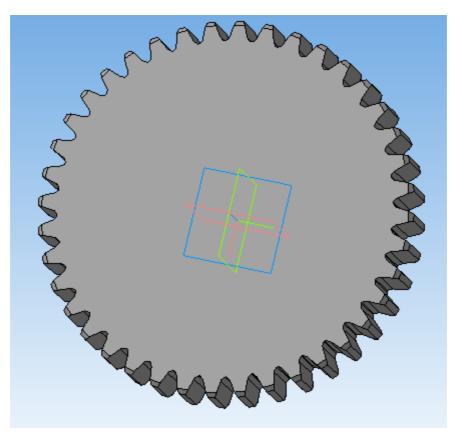
Продолжение табл. 1.

Наименование параметра	Ведущее колесо	Ведомое колесо			
Радиус кривизны профиля Row, мм	34,61203	34,61203			
Радиус кривизны профиля Roa, мм	46,84846	46,84846			
Условие Row < Roa	выполнено	выполнено			
Диаметр ролика Dr, мм	8,69	8,69			
Угол профиля на окружности центра ролика	22°37'09"	22°37'09"			
Диаметр окружности через центр ролика, мм	203,59883	203,59883			
Радиус кривизны профиля Rom, мм	34,80725	34,80725			
Условие Rom < Roa	выполнено	выполнено			
Размер по роликам, мм	212,28883 -0,208 -0,468	212,28883 -0,208 -0,468			
Условие Dd + Dr > Da	выполнено	выполнено			
Условие Dd - Dr > Df	выполнено	выполнено			
Нормальная толщина, мм	7,85398	7,85398			
Проверка качества зацепления по геометрическим показателям					
Коэффициент наименьшего смещения Xmin	-1,33956	-1,33956			
Условие X > Xmin	выполнено	выполнено			
Радиус кривизны в граничной точке профиля Rol, мм	19,58299	19,58299			
Условие отсутствия интерференции Rol < Rop	выполнено	выполнено			
Условие отсутствия подрезания Rol > 0	выполнено	выполнено			
Нормальная толщина на поверхности вершин, мм	3,80332	3,80332			
Коэффициент перекрытия	1,71	353			

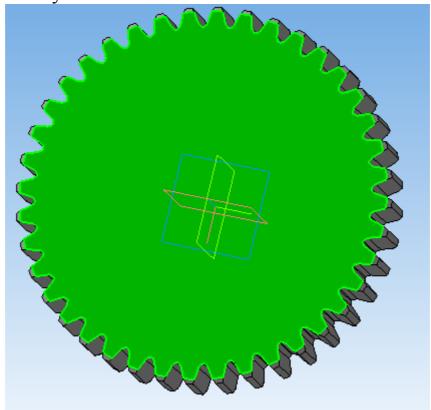
Также данные расчета можно записать в файл, нажав ... Нажмите *Закончить расчеты* ... Перейдите на вкладку *Свойства* и выбираем способ построения шестерни — *Строить все зубья*.



Для построения модели нажмите - Зубчатое колесо построено.

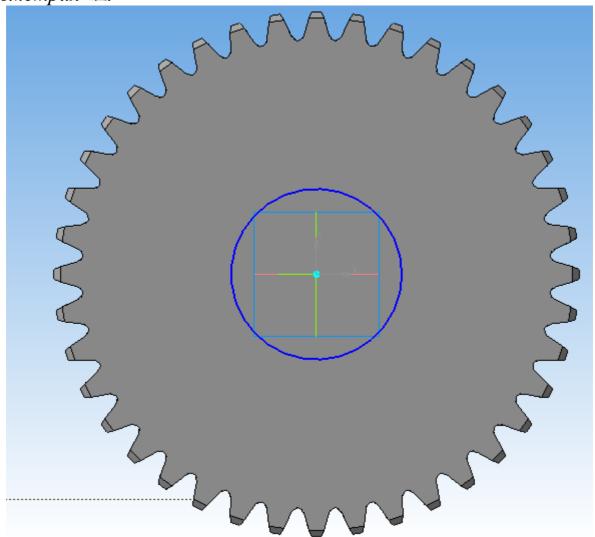


Теперь необходимо построить отверстие, соответствующее диаметру ступени вала, на которой будет фиксироваться колесо, и вырез под шпонку. Для этого выделите боковую поверхность колеса и нажмите кнопку Эскиз .

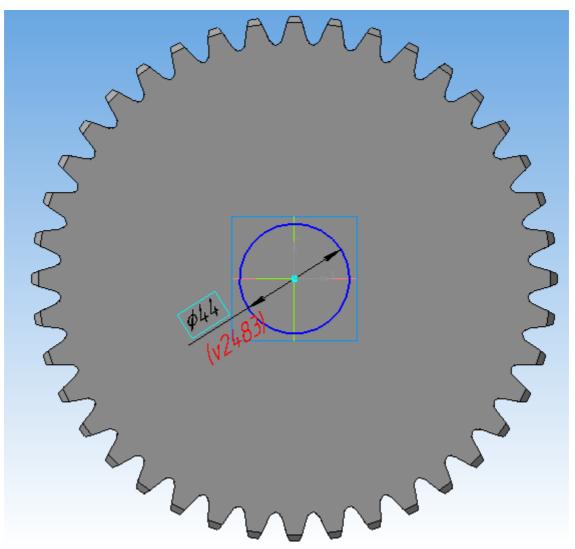


Нарисуйте окружность произвольного диаметра с центром в начале координат, используя команду *Окружность* панели

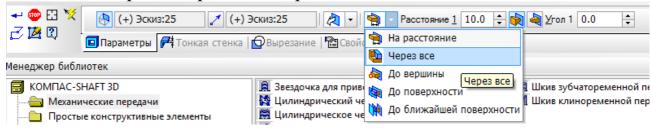
Геометрия 💁.



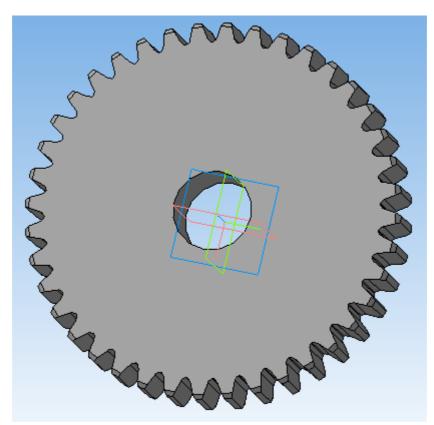
Задайте диаметр окружности равным диаметру  $d_3$  (в рассматриваемом случае  $d_3$ =44 мм), воспользовавшись командой Диаметральный размер вкладки Размеры  $\stackrel{\textcircled{\balket}}{\_}$ .



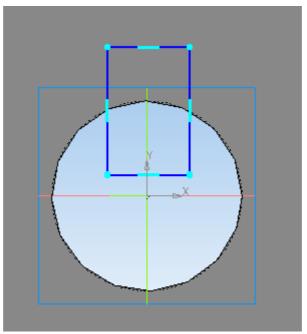
Вырежьте построенную окружность, выбирая *Вырезать* выдавливанием вкладки *Редактирование детали*. На Панели свойств выберите вырезание *Через все*.



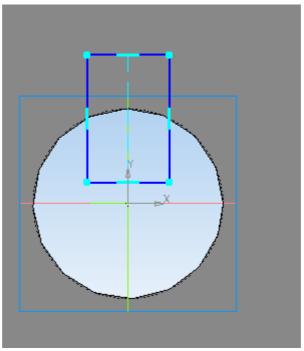
Подтвердите ввод объекта.



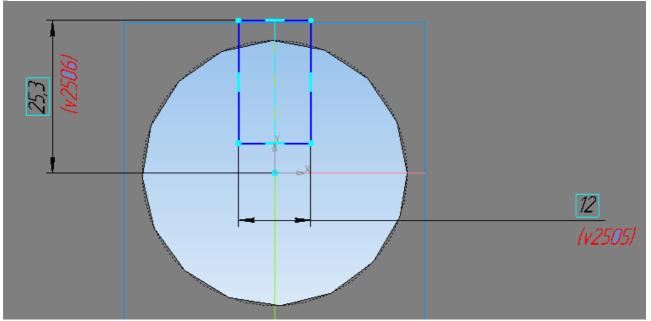
Теперь постройте вырез под шпонку. Для этого выполните эскиз на боковой поверхности колеса . На панели *Геометрия* выберите команду *Прямоугольник* и постройте его так, как показано ниже.



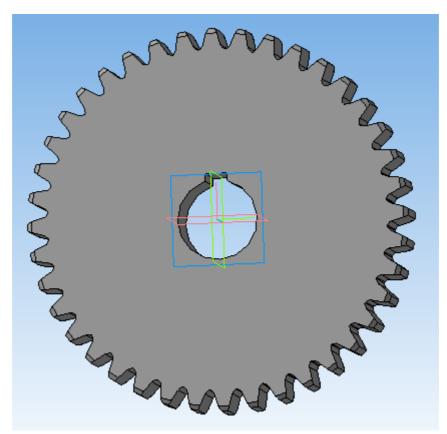
Используйте команду *Выровнять точки по вертикали* панели *Параметризация* для точек начала координат и середины горизонтальной стороны прямоугольника.



Задайте размеры прямоугольника: ширину (12 мм), равную ширине шпонки, и вертикальное расстояние между верхней горизонтальной стороной прямоугольника и началом координатой, равное  $(t_2+d_3/2)=3.3+22=25.3$  мм.



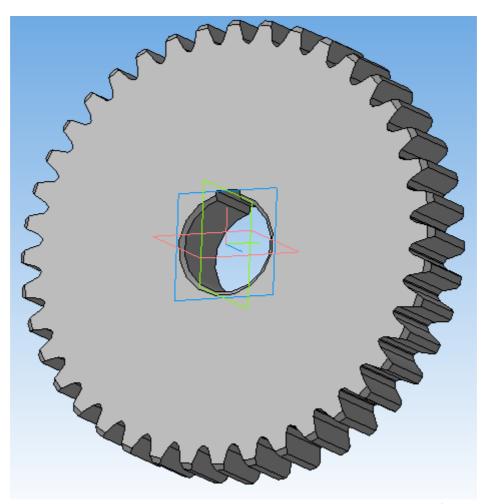
Вырежьте построенный прямоугольник.



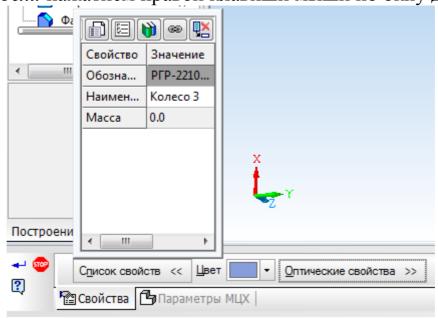
Постройте фаски на внутреннем диаметре колеса, предназначенном для посадки на вал, выбирая операцию  $\Phi$ аска панели Pедактирование детали  $\square$ . На Панели свойств задайте длину фаски -2 мм.

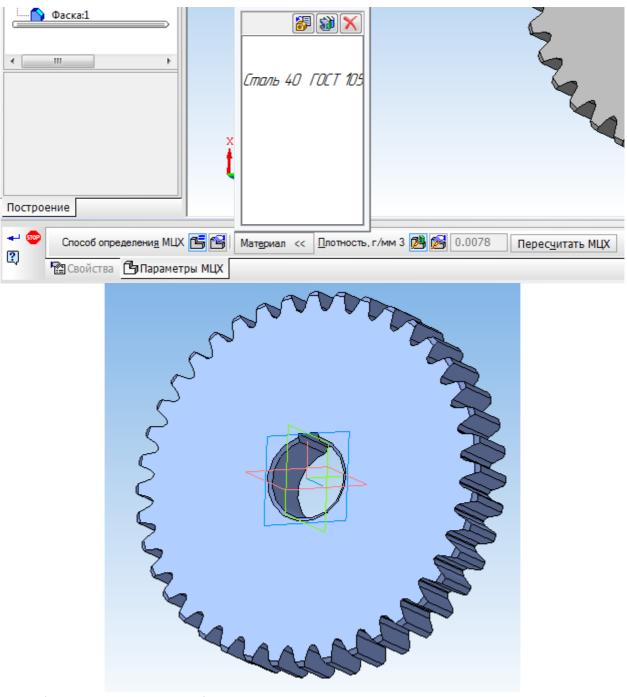


Подтвердите ввод объекта - Зубчатое колесо построено.



Задайте свойства детали, ее наименование, обозначение и укажите материал, из которого она изготовлена, вызвав панель Свойства модели нажатием правой клавиши мыши по окну детали.



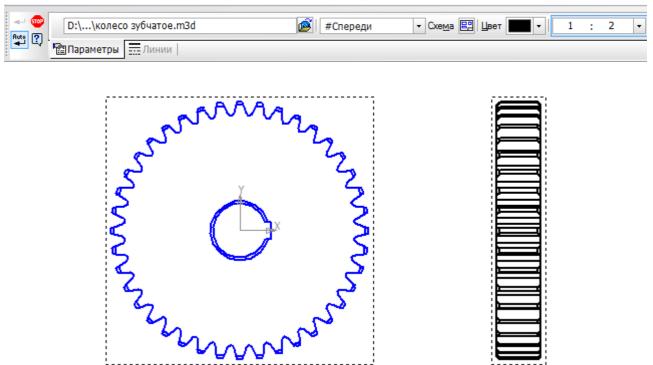


Аналогичным образом постройте второе колесо на пятой ступени вала.

### Построение чертежа зубчатого колеса

Создайте файл чертежа и сохраните его. Выберите формат и его ориентацию для изображения детали в нужном масштабе.

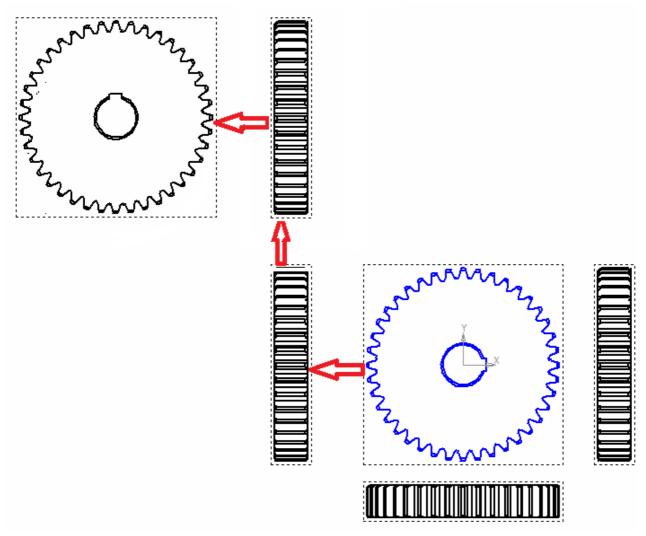
Используя кнопку Стандартные виды на инструментальной панели Виды  $\square$ , постройте три вида детали, предварительно выбрав масштаб на панели свойств.





Постройте проекционные виды из стандартных таким образом, чтобы шпоночный паз в колесе располагался симметрично относительно вертикальной оси. Для этого на панели инструментов  $Bu\partial b$  выберите  $\Pi poekuohhbiй$  Bud.

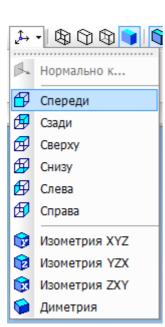
Нажмите левой клавишей мыши на пунктирной рамке вида, с которого вы хотите построить проекционный вид, и укажите размещение проекционного вида на чертеже.

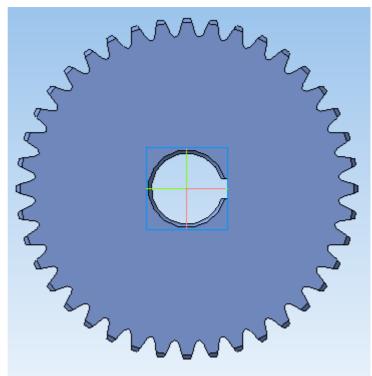


Удалите все виды кроме последнего.

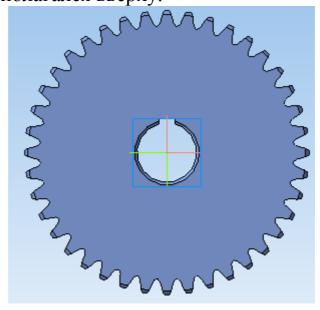
Данный способ построения требуемого вида колеса достаточно долгий и неудобный. Можно в файле трехмерной модели выбрать вид колеса, который будет построен на чертеже.

Для этого на верхней панели в раскрывающемся списке выбираем такой стандартный вид, на котором виден шпоночный паз, например, как показано ниже.

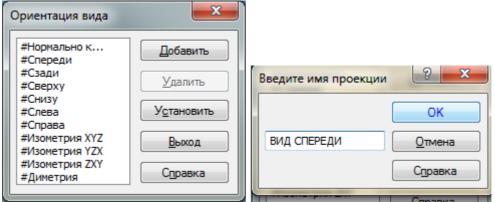




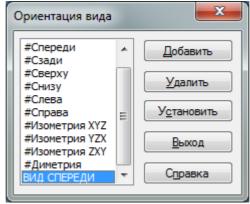
Зажимайте кнопки Alt и стрелка вверх или вниз на клавиатуре для того, чтобы поворачивать колесо на 90° относительно своей оси против или по часовой стрелке (или Alt и стрелка влево или вправо для поворота на 15°). Для вращения колеса относительно вертикальной оси необходимо зажимать клавиши Пробел и стрелка влево или вправо, а для поворота относительно горизонтальной оси – Пробел и стрелка вверх или вниз. Установите колесо так, чтобы шпоночный паз располагался вверху.



Для сохранения полученного вида нажмите на верхней панели *Ориентация вида* В появившемся окне нажмите *Добавить* и сохраните вид, введя его название.

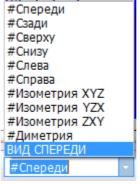


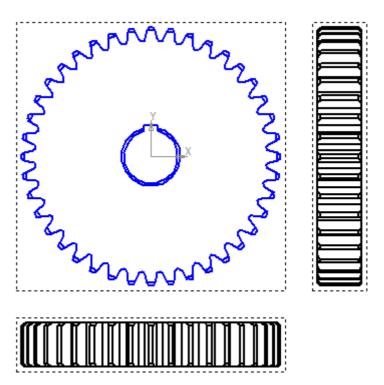
Нажмите ОК. Сохраненный вид появится в списке видов.



Создайте файл чертежа и сохраните его. Выберите формат и его ориентацию для изображения детали в нужном масштабе.

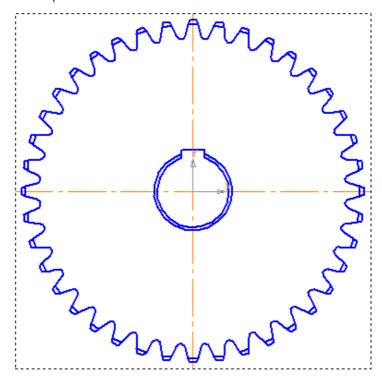
Используя кнопку Стандартные виды на инструментальной панели Виды , постройте три вида детали, предварительно выбрав масштаб на панели свойств. На панели свойств выберите из списка построенный вид, который будет основным на чертеже.





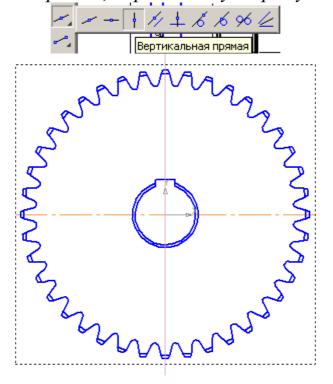
Оставьте на чертеже только вид спереди.

Для построения обозначения центра окружности колеса нажмите кнопку *Обозначение центра* на инструментальной панели *Обозначения* . Щелкните левой клавишей мыши на окружности.

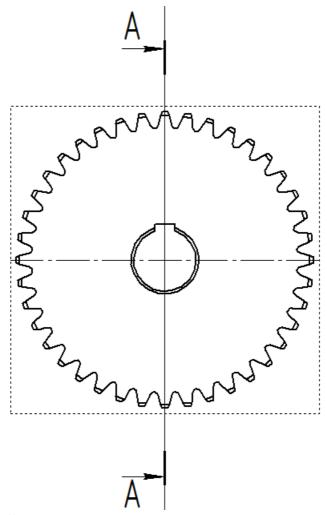


Постройте разрез зубчатого колеса вдоль вертикальной осевой линии. Для этого необходимо провести вспомогательную линию в

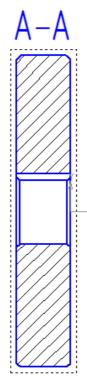
том месте, где должна пройти секущая плоскость, выбрав на вкладке Bспомогательная прямая , расположенной на панели инструментов  $\Gamma$ еометрия , Bертикальную прямую .

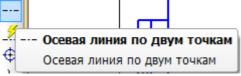


С помощью команды *Линия разреза/Сечения* инструментальной панели *Обозначения* постройте линию сечения A-A, совместив ее со вспомогательной прямой.

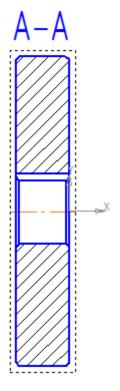


Система перейдет в режим автоматического построения разреза, создаст новый вид А-А и сделает его активным. Укажите положение вида на чертеже, щелкнув на поле чертежа левой клавишей мыши.

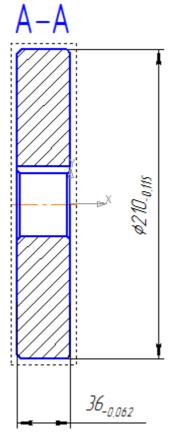




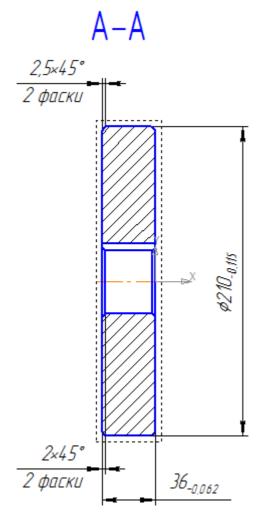
Укажите начальную и конечную точки построения осевой.



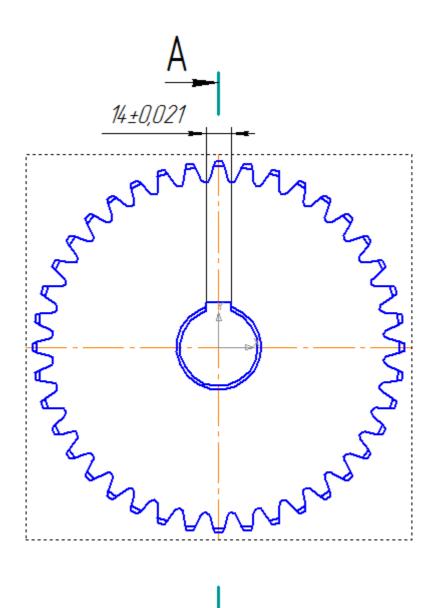
На разрезе укажите диаметр вершин колеса и ширину зубчатого венца с использованием квалитета h9.



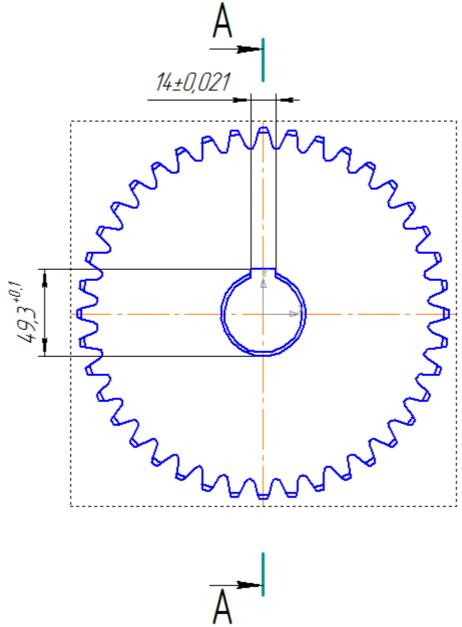
Также на разрезе укажите фаски и их число.



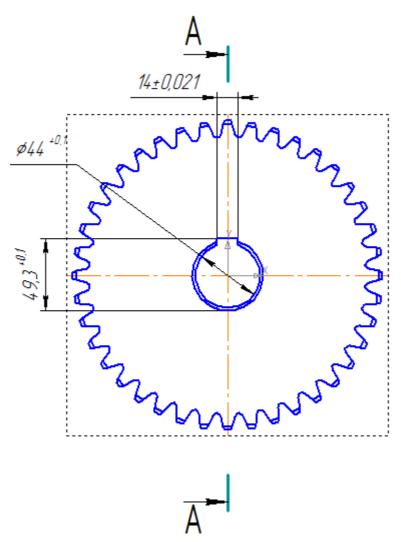
На виде спереди укажите ширину шпоночного паза с заданием предельных отклонений по квалитету Js9 в соответствии с ГОСТ 23360-78.



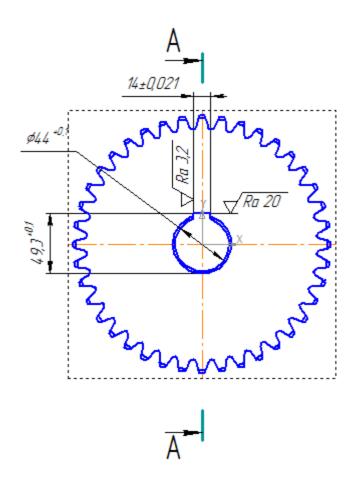
На этом же виде задайте расстояние, равное диаметру под вал и глубине шпоночного паза, предельные отклонения размеров при этом задаются, например, по квалитету H10.



На виде спереди задайте диаметр колеса под вал, предельные отклонения, например, по H10.



Все необходимые размеры поставлены. Теперь обозначьте шероховатость боковой поверхности шпоночного паза Ra 3,2, а также дна шпоночного паза Ra 20 в соответствии с ГОСТ 23360-78.



На чертеже зубчатого колеса должна быть помещена таблица параметров зубчатого венца в соответствии с ГОСТ 2.403-75. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые должны быть отделены друг от друга сплошными основными линиями:

- первая часть основные данные;
- вторая часть данные для контроля;
- третья часть справочные данные.

В первой части таблицы параметров должны быть приведены:

- а) модуль т;
- б) число зубьев z, для зубчатого сектора число зубьев секторного зубчатого колеса;
- в) угол наклона линии зуба в косозубых и шевронных зубчатых колес;
- г) направление линии косого зуба надписью «Правое» или «Левое», для шевронных зубчатых колес надписью «Шевронное»;
- д) нормальный исходный контур: стандартный ссылкой на соответствующий стандарт;

нестандартный - следующими параметрами (черт. 4):

- угол профиля;
- коэффициент высоты головки;
- коэффициент граничной высоты,
- коэффициент радиуса кривизны переходной кривой;
- коэффициент радиального зазора;
- коэффициент толщины зуба по делительной прямой s\* для исходного контура, у которого толщина зуба по делительной прямой не равна ширине впадины.

Для нестандартного исходного контура с модификацией должны быть также приведены: коэффициент высоты модификации головки и коэффициент глубины модификации головки и (или) коэффициент высоты модификации ножки и коэффициент глубины модификации ножки.

Если исходный контур не может быть определен перечисленными параметрами, то на чертеже должно быть приведено его изображение с необходимыми размерами;

- е) коэффициент смещения соответствующим знаком. При отсутствии смещения следует проставлять 0;
- ж) степень точности и вид сопряжения по нормам бокового зазора по соответствующему стандарту и обозначение этого стандарта.

Во второй части таблицы параметров венца должны быть приведены данные для контроля взаимного положения разноименных профилей зубьев по одному из следующих вариантов:

- постоянная хорда зуба и высота до постоянной хорды;
- длина общей нормали;
- толщина по хорде зуба и высота до хорды;
- торцовый размер по роликам (шарикам) и диаметр ролика (шарика).

Во второй части таблицы параметров венца на чертеже зубчатого колеса с нестандартным исходным контуром должны быть приведены данные для контроля по нормам:

- кинематической точности;
- плавности работы;
- контакта зубьев в передаче;
- бокового зазора.

В качестве данных для контроля по нормам точности на чертеже зубчатого колеса с нестандартным исходным контуром следует указывать установленные конструктором значения параметров одного из контрольных комплексов, предусмотренных стандартом на допуски.

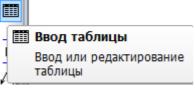
В третьей части таблицы параметров венца должны быть приведены:

- а) делительный диаметр d;
- б) число зубьев сектора;
- в) при необходимости прочие справочные данные, например:
- размеры для контроля торцового профиля зуба:
  - основной диаметр;
  - радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке или угол развернутости;
  - радиус кривизны профиля зуба в начальной точке модификации головки или угол развернутости;
  - нормальная глубина модификации;
- размер для контроля контактной линии поверхности зуба косозубого зубчатого колеса основной угол наклона;
- размеры для контроля взаимного положения одноименных профилей зубьев:
  - шаг зацепления;
  - осевой шаг;
  - ход зуба;
- обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса.

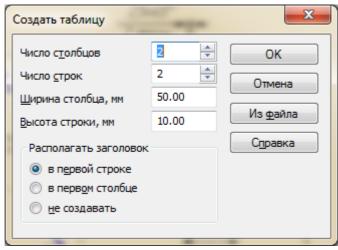
Таблица параметров должна иметь следующие размеры:



Для создания таблицы выбираем вкладку *Обозначения* <sup>™</sup> и на ней выбираем *Ввод таблицы*.



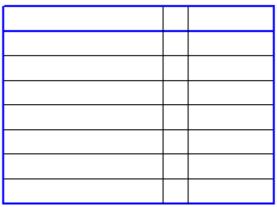
Появится окно Создать таблицу, в котором нужно указать число столбцов и строк.



Задайте 3 столбца и 8 строк. Для работы с таблицей дважды нажмите на поле таблицы левой клавишей мыши. Отредактируйте ширину столбцов, перетаскивая их границы левой клавишей мыши.

Ширина:	30 мм	

Подтвердите ввод объекта.



В первой части таблицы будут задаваться:

- модуль т;
- число зубьев z;
- нормальный исходный контур;
- коэффициент смещения соответствующим знаком;
- степень точности и вид сопряжения по нормам бокового зазора по соответствующему стандарту и обозначение этого стандарта.

Во второй части таблицы будет указываться:

- постоянная хорда зуба и высота до постоянной хорды; В третьей части таблицы:
  - делительный диаметр d.

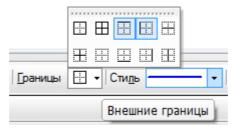
Для ввода текста щелкните два раза левой клавишей мыши на поле таблицы и введите в ячейки необходимые данные из таблицы, полученной при расчете зубчатого колеса. В первом столбце таблицы указывается наименование параметра, во втором — условное

обозначение, прописанное в ГОСТ 2.403-75, в третьем – численное значение параметра.

Для удаления и добавления строк и столбцов используется вкладка *Таблица* панели свойств.



На этой же вкладке можно редактировать границы ячеек и их стиль.



В результате получится следующая таблица параметров. Нормальный исходный контур задается по ГОСТ 13755-81.

Модуль	Т	5
Число зубьев	Z	40
Нормальный исходный		ΓΟΣΤ
контур	_	13755-81
Коэффициент смещения	Χ	0
Степень точности	_	7–C
Постоянная хорда зуба	S	6,94
Высота до постоянной хорды	hε	3, 74
Делительный диаметр	Д	200

Неуказанную шероховатость задайте равной Ra 6,3.

Для заполнения основной надписи выполните по ней двойной щелчок левой клавишей мыши.

Графы *Наименование*, *Обозначение*, *Материал*, *Масса* заполняются системой автоматически, требуемые данные берутся из трехмерной модели детали.

Заполните графы *Разраб*. и *Пров*., а также при изменении масштаба изображения детали графу *Масштаб*.

Технические требования можно не указывать, т.к. все размеры и их отклонения заданы на чертеже.

После заполнения штампа нажмите кнопку *Создать объект* Чертеж втулки имеет вид.

#### Рекомендательный список литературы

- 1. Большаков В.П., Бочков А.Л. Основы 3D-моделирования. Питер. 2012. 304 с.
- 2. Большаков В.П., Тозик В.Т., Чагина А.В. Инженерная и компьютерная графика. БХВ-Петербург. 2012. 208 с.
- 3. КОМПАС 3D V15. Руководство пользователя. АСКОН. 2014. 526 с.
- 4. Ганин Н.Б. Трехмерное проектирование в КОМПАС-3D. ДМК-Пресс. 2012. 784 с.
- 5. Герасимов А.А. Новые возможности КОМПАС-3D V13. Самоучитель. БХВ-Петербург. 2011. 288c.

