

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Новосибирский государственный университет

Специальность
15.03.06 – Мехатроника и
робототехника

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ
по курсу "Компьютерная инженерная графика"

Выполнил студент группы 23933 Карпачев Д.А.

Преподаватель: Степанов К.И.

г. Новосибирск – 2024 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Юридический факультет Новосибирского государственного университета

Формат А4

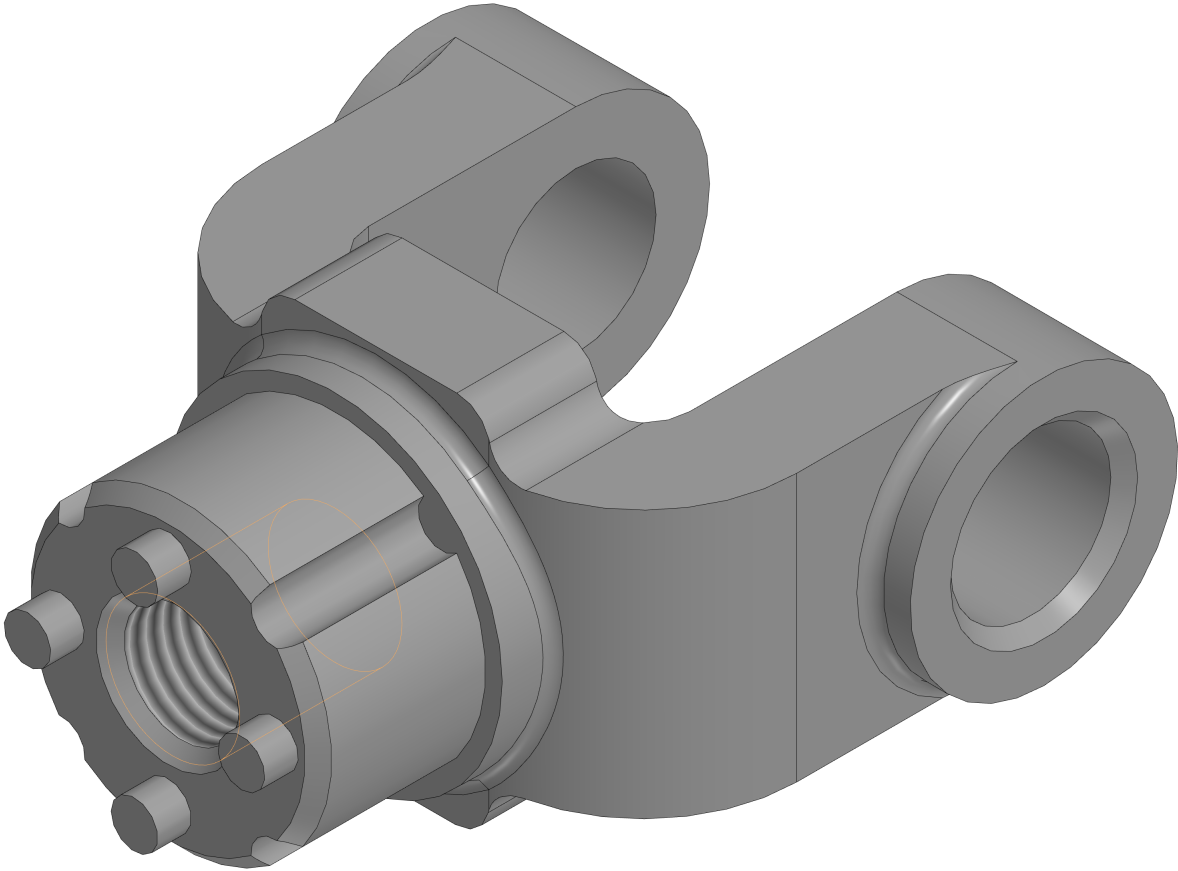
Юридический отдел ООО "Специализированная техника" (ООО "ССТ")

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Инв. № подл.	Н.контр.	Утв.
--------------	--------------	----------	------

02.23933.001



Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Карпачев		14.09	
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

02.23933.001				
Вилка		Лист	Масса	Масштаб
		3	1,14	1:1
СЧ18 ГОСТ 1412-85		Лист	Листов	21
НГЧ-2024				

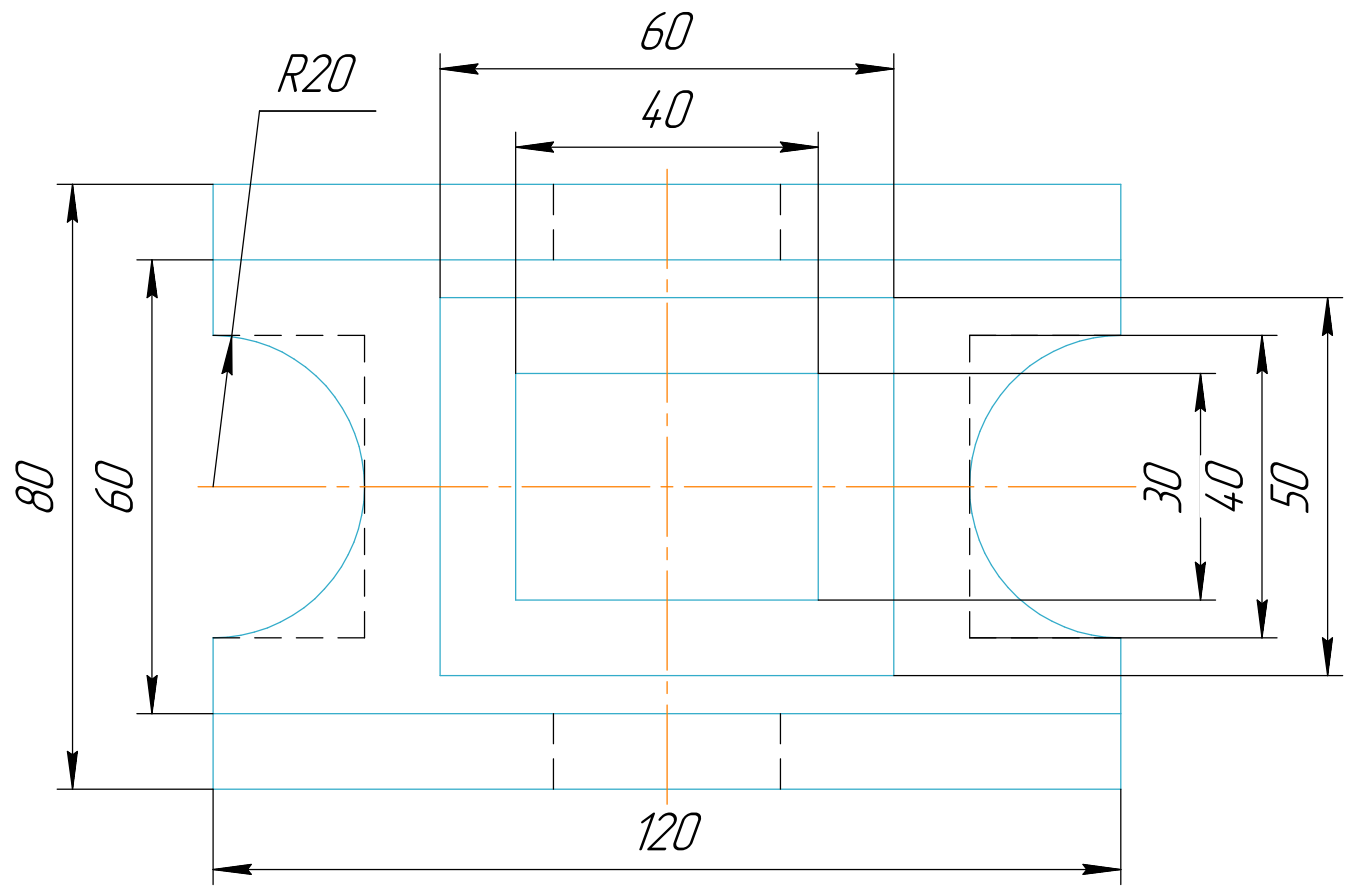
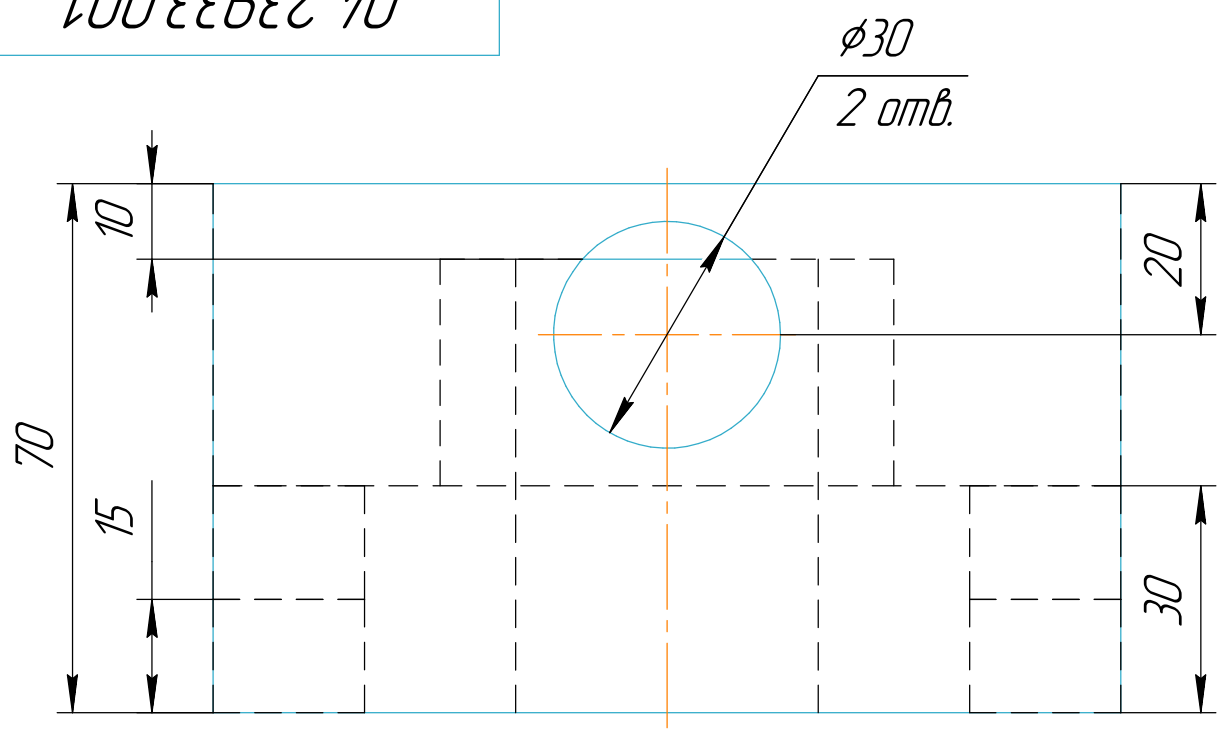
Формат А3

Юридический отдел ООО "НГЧ-2024" (подпись, печать)

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпачев		28.09
Пров.			
Т.контр.			
Инв. № подл.			
Н.контр.			
Утв.			

04.23933.001



04.23933.001

Ползун

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лист	Масса	Масштаб
5	2,71	1:1
Лист	5	Листов 21

НГЧ-2024

Юридический отдел ООО "Алматы-ПромСтрой" (подпись, печать)

Справ. №		Перв. примен.	
Инв. №		Инв. № докум.	
Взам. инв. №		Подп. и дата	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Изм. Лист		№ докум.	
Разраб.		Карпачев	
Пров.		Подп.	
Т.контр.		Дата	
Н.контр.		05.10	
Утв.			

05.23933.001

40

40

50

15

20

30

15

30

110

30

ø100

ø50

05.23933.001

Пирамидка

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лист	Масса	Масштаб
6	2,63	1:2
Листов	21	

НГУ-2024

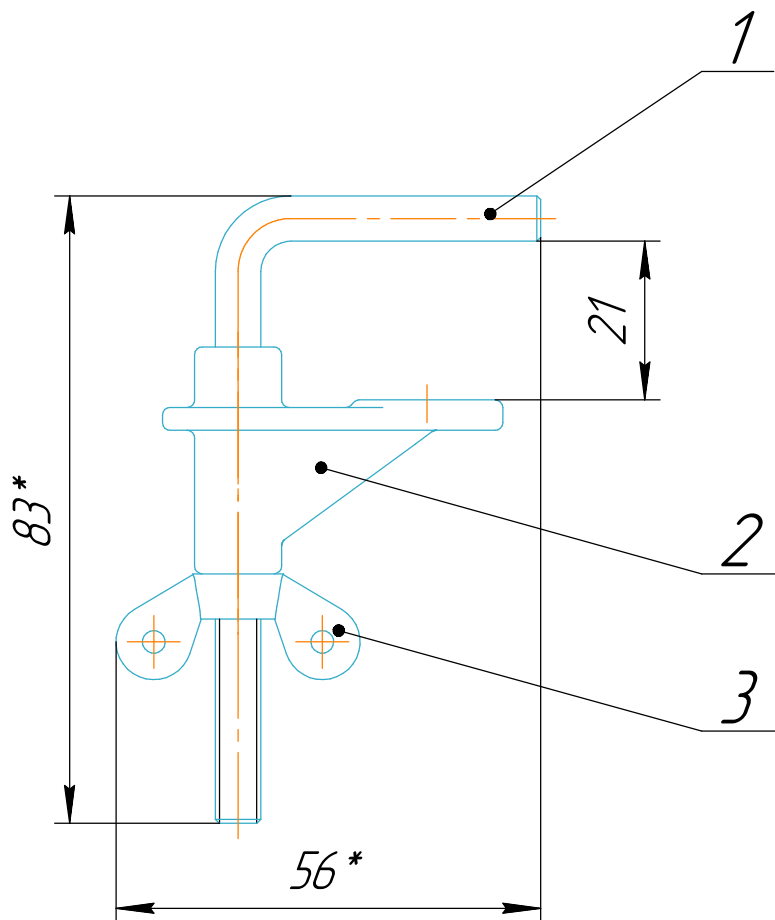
Копировал

Формат А4

06.23933.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №



1 *Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

06.23933.00 СБ

Держатель
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
7	0,04	1:1
Лист	7	Листов 21

НГУ-2024

Копировал

Формат А4

1071-325-022040-626, 700-700-7000 "Горячая линия"

Юридический отдел ООО "АЛС" (Алтайский завод) - разработка чертежа

Справ. №		Перв. примен.	
09.23933.001			
1 *Размеры для справок			
09.23933.001			
Бобышка			
Сталь 10 ГОСТ 1050-2013		НГЧ-2024	
Копировал		Формат А4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпачев			02.11
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
12	0,09	2:1
Листов	21	

Юридический отдел

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дудл.

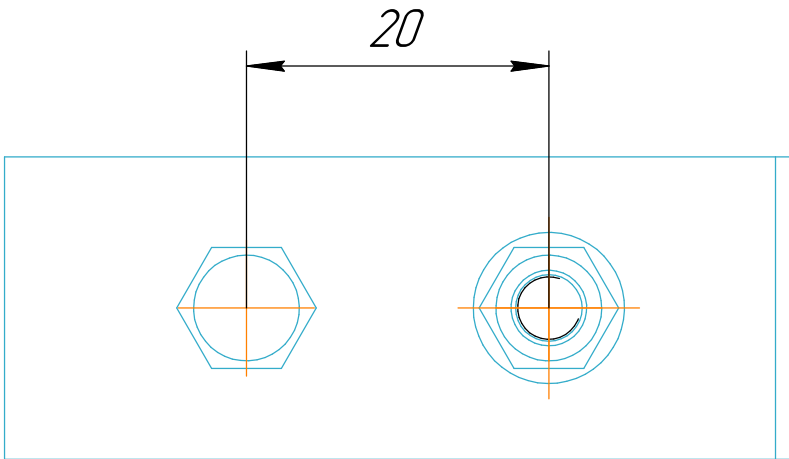
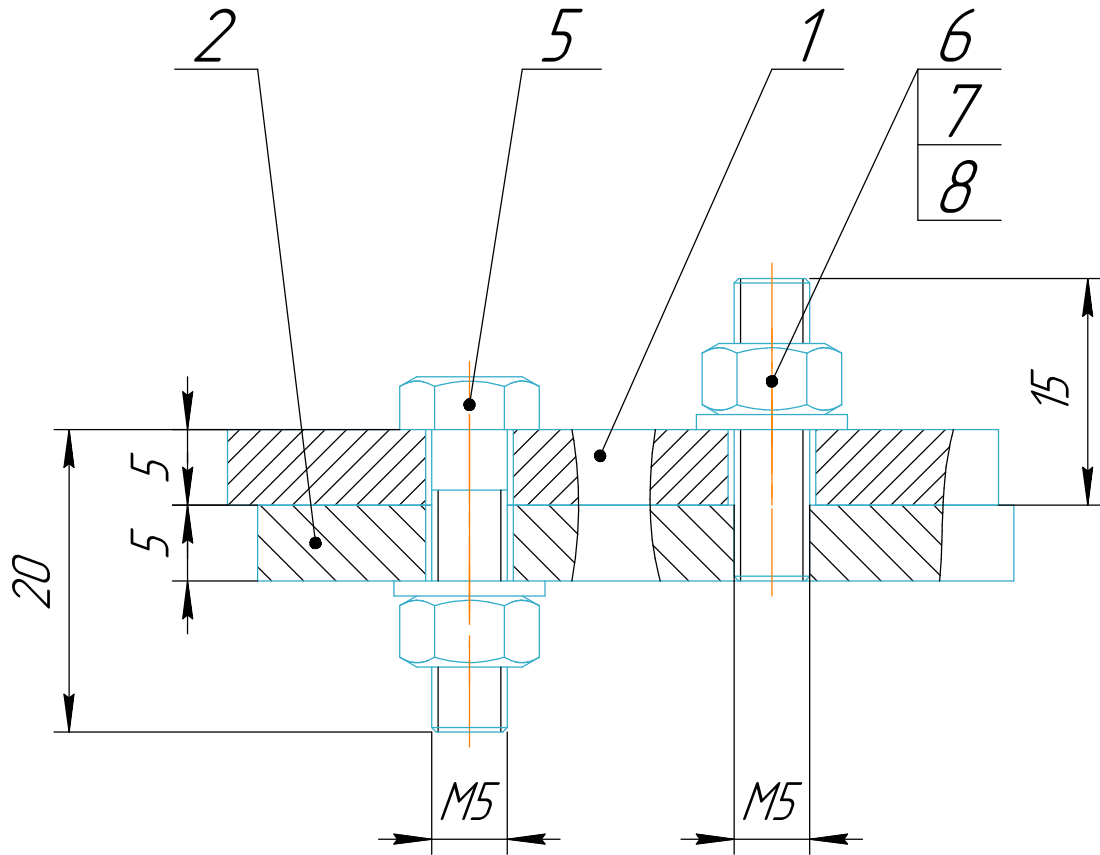
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Исполнитель

10.23933.00 СБ

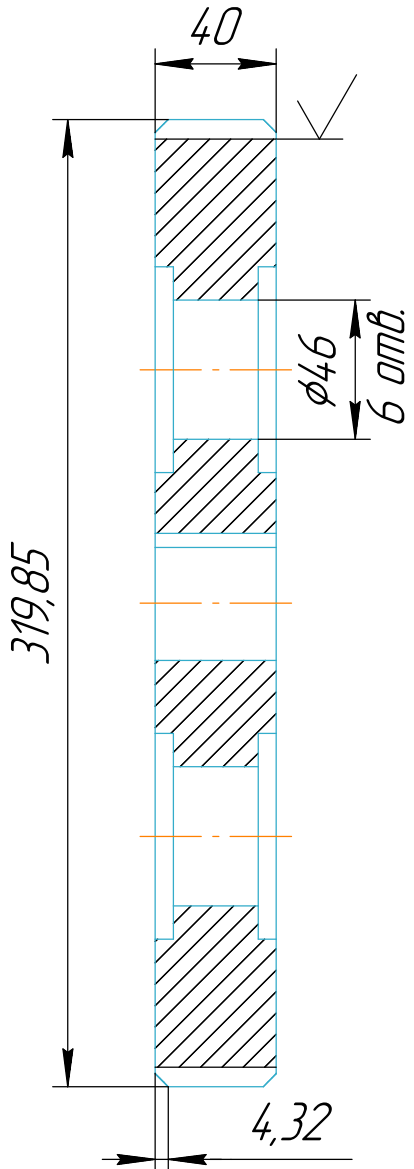


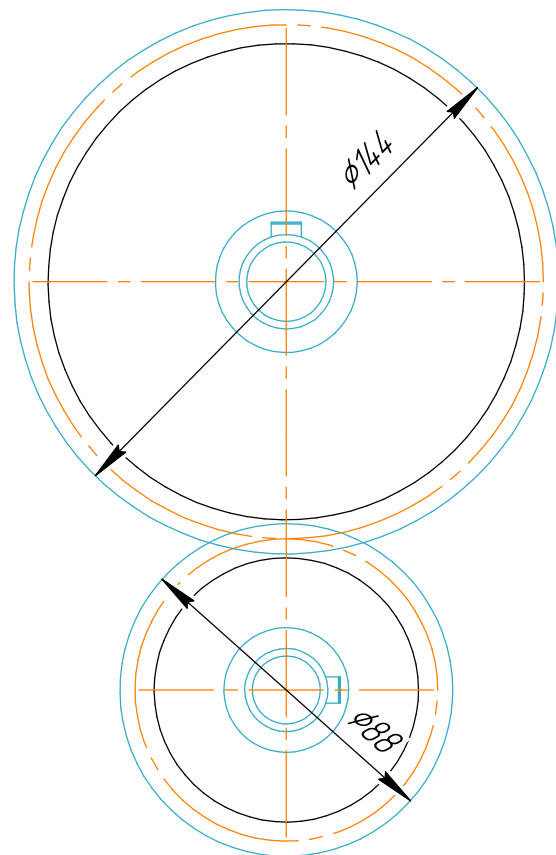
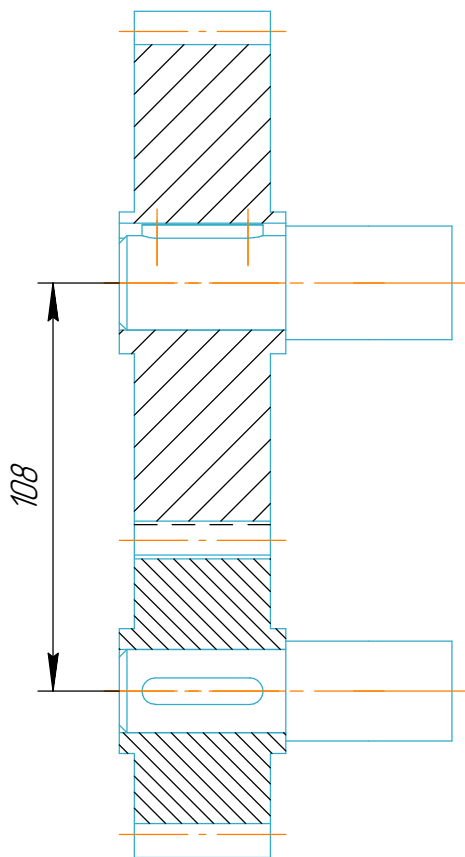
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Детали		
		1	10.23933.001	Пластина вверх	1	
		2	10.23933.002	Пластина вниз	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М5 - 6.9 20.58 (S8) ГОСТ 7805-70	1	
		6		Гайка М5 - 6H.5 (S8) ГОСТ 5915-70	2	
		7		Шайба А.5.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	2	
		8		Шпилька М5 - 6.9x15.58 ГОСТ 22032-76	1	

					10.23933.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разъёмные соединения Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Карпачев		09.11			0,09	2:1
Пров.								
Т.контр.						Лист 13	Листов 21	
Н.контр.					НГУ-2024			
Утв.								

[illegible]

Юридический отдел ООО "Автоматизация" (подпись, печать)

Справ. №		Перв. примен.																												
12.23933.001																														
		<table><tr><td>Модуль</td><td>m</td><td>16</td></tr><tr><td>Число зубьев</td><td>z</td><td>18</td></tr><tr><td>Угол зацепления</td><td></td><td>20</td></tr><tr><td>Нормальный исходный контур</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Коэффициент смещения</td><td>x</td><td></td></tr><tr><td>Степень точности</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Делительный диаметр</td><td>d</td><td>288</td></tr><tr><td>Прочие справочные данные</td><td></td><td></td></tr></table>		Модуль	m	16	Число зубьев	z	18	Угол зацепления		20	Нормальный исходный контур	-		Коэффициент смещения	x		Степень точности	-		Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров			Делительный диаметр	d	288	Прочие справочные данные		
Модуль	m	16																												
Число зубьев	z	18																												
Угол зацепления		20																												
Нормальный исходный контур	-																													
Коэффициент смещения	x																													
Степень точности	-																													
Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров																														
Делительный диаметр	d	288																												
Прочие справочные данные																														
12.23933.001		Шестерня																												
12.23933.001		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013																												
12.23933.001		НГЧ-2024																												
12.23933.001		Копировал																												
12.23933.001		Формат А4																												

$$(1:2)$$


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

13.23933.00 руб

Луст
18

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дудл.

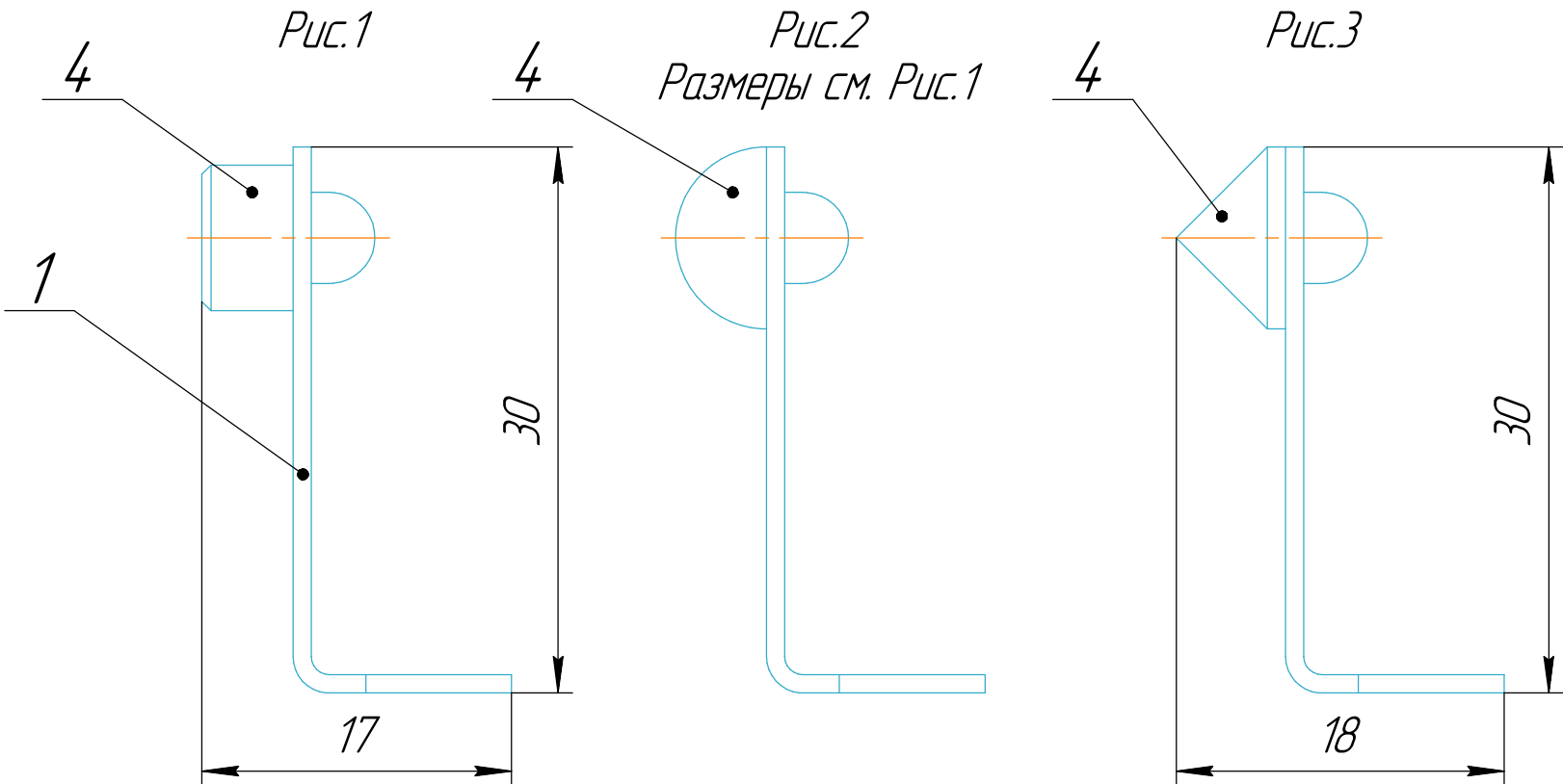
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ИЗДАНИЕ

14.23933.00



Обозначение	Рис.	Масса
АБВГ.152	Рис.1	0,0054
-01	Рис.2	0,0055
-02	Рис.3	0,0051

14.23933.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контактный элемент	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Карпачев		07.12			см.	2,5:1
Пров.							табл.	
Т.контр.						Лист 19	Листов 21	
Н.контр.						НГУ-2024		
Утв.								

Копировал

Формат А3

