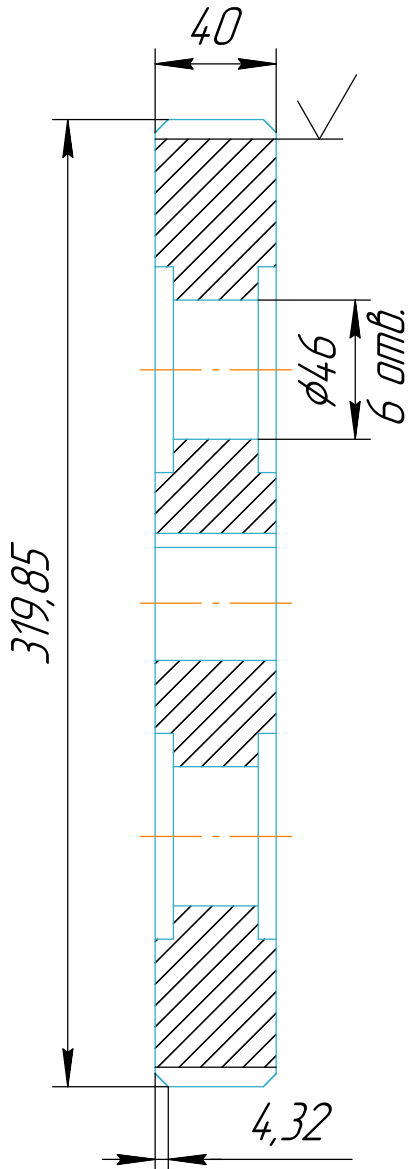


Юридический отдел ООО "Автоматизированные Системы" (Юридический отдел)

Справ. №		Перв. примен.																												
12.23933.001																														
		<table><tr><td>Модуль</td><td>m</td><td>16</td></tr><tr><td>Число зубьев</td><td>z</td><td>18</td></tr><tr><td>Угол зацепления</td><td></td><td>20</td></tr><tr><td>Нормальный исходный контур</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Коэффициент смещения</td><td>x</td><td></td></tr><tr><td>Степень точности</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Делительный диаметр</td><td>d</td><td>288</td></tr><tr><td>Прочие справочные данные</td><td></td><td></td></tr></table>		Модуль	m	16	Число зубьев	z	18	Угол зацепления		20	Нормальный исходный контур	-		Коэффициент смещения	x		Степень точности	-		Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров			Делительный диаметр	d	288	Прочие справочные данные		
Модуль	m	16																												
Число зубьев	z	18																												
Угол зацепления		20																												
Нормальный исходный контур	-																													
Коэффициент смещения	x																													
Степень точности	-																													
Данные для контроля взаимного положения разноимённых контуров																														
Делительный диаметр	d	288																												
Прочие справочные данные																														
12.23933.001		Шестерня																												
12.23933.001		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013																												
12.23933.001		НГЧ-2024																												
12.23933.001		Копировал																												
12.23933.001		Формат А4																												