

Масла, смазки,  
гидравлические жидкости,  
промышленного использования

# MasterLubric®

## Смазки для открытых зубчатых передач

- Mastergrease RN Extra    ► Mastergrease AL 130 Extra    ► Mastergrease AL 680, 1500, 2500 Extra
- Masterfluid OGL 3100 Special    ► Masterfluid OGL 16500 Special

## Высокотемпературная смазка на основе комплексной полимочевины

- Mastergrease H 460/1, 460/2 Therm    ► Mastersteel CK 460 Therm

## Полностью синтетическая смазка для низких температур с MoS<sub>2</sub>

- Mastersynth CLK 150/1 MS

## Высокопроизводительное синтетическое масло на основе ПАО

- Mastergear SH ... EP Series

## Синтетические полигликолевые редукторные масла (PG)

- Mastergear PG ... EP Series

## Огнестойкая гидравлическая жидкость (HFDU - класса)

- Masterlubric HFD-U 888 - 46

## Высокопроизводительная синтетическая смазка для подшипников качения и скольжения

- Mastersynth LP 1500.. Heavy

## Высокоэффективная смазка для тяжело-нагруженных подшипников

- Mastergrease LK 1000 Heavy Mo

## Многоцелевая смазка на основе литиево-кальциевого загустителя

- Mastergrease LCA 460 K

## Универсальная смазка с комплексным литиевым загустителем, устойчивая к экстремальным давлениям

- Mastergrease 2 EP Blue

## Картриджи со смазкой

- Для точечных лубрикаторов Memolub



# MasterLubric®

**MasterLubric**

115114, г. Москва, пер. 1-й Кожевнический, д. 6, стр. 1, помещ. 29Г;  
mail: [sales@masterlubric.ru](mailto:sales@masterlubric.ru)  
+7 495 233-77-05  
г. Уфа, +7 347 224-20-02

Смазки для открытых  
зубчатых передач

# Mastergrease RN Extra

Mastergrease RN Extra представляет собой распыляемую прирабатывающую смазку на минеральной основе. Загуститель - стеарат алюминия; содержит твердые смазочные частицы мелкодисперсного графита и сырье, содержащее хлор, и позволяет подвергать точки трения четко определенному износу; используется для уменьшения шероховатости поверхности и улучшения качества боковых поверхностей зубьев а также для ремонта поврежденных поверхностей зубчатых колес.

## Преимущества

- уменьшает шероховатость поверхности и улучшает качество боковых поверхностей зубьев.
- способствует увеличению срока службы приводов и снижению затрат на техническое обслуживание.
- обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.
- обладает очень хорошей распыляемостью.
- подходит для подачи через централизованные системы смазки.
- может также наноситься методом погружения.

## Технические характеристики

Цвет / Структура	черный/однородная
Тип базового масла	минеральное
Тип загустителя	дистеарат алюминия
Вязкость базового масла, мм <sup>2</sup> /с, ASTM D 445	500
Пенетрация (после 60 качков) ASTM D 217, мм/10	355-450
NLGI No	00
Водостойкость, DIN 51807 pt. 01, 3 часа/40°C	0-40
Область рабочих температур	-30°C /200°C
Нанесение через систему распыление	-15 - 90 °C
Структура	длинноволокнистая
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D2596	>=500
Содержание твердых частиц, %	ок. 12 %

## Область применения

Mastergrease RN Extra была разработан для специальной обкатки открытых зубчатых колес во вращающихся печах, трубных мельницах и линейных смесителях, используемых в цементной, известковой, гипсовой, горнодобывающей и химической промышленности; может наноситься автоматическую систему распыления смазки.

Смазки для открытых  
зубчатых передач

**Mastergrease**

# AL 130 Extra



Эксплуатационный смазочный материал для открытых зубчатых передач, используется при низких температурах, наносится методом распылением.

Смазка, изготовленная на основе высоко очищенного минерального масла и синтетического масла с пакетом высокоэффективных присадок, также содержит твердо-смазывающие частицы. Это распыляемый продукт, который отличается превосходной адгезией.

## Преимущества

- Обеспечивает превосходную защиту поверхности даже при экстремальных нагрузках и вибрации
- Обеспечивает эффективную защиту от износа
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления
- Обладает очень хорошей распыляемостью при низкой температуре
- Подходит для подачи через централизованные системы смазки
- Высокоэффективные противоизносные и антикоррозионные свойства, обеспечивающие длительный срок службы открытого зубчатого привода
- Более низкий расход

## Технические характеристики

Цвет/Структура	черный/однородная
Тип базового масла	полусинтетическое
Тип загустителя	дистеарат алюминия
Кинематическая вязкость при 40 C, мм <sup>2</sup> /с ASTM D 445	130
Рабочая пенетрация (60 d) ASTM D 217, мм/10	355-450
NLGI No	00
Вымываемость водой, ASTM D1264, % веса	1,1
Область рабочих температур	-40°C/90°C
Текстура	коротковолокнистая
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D2596	>=500
ЧШМ тест, диаметр пятна износа, ASTM D 2266, мм	Max 0,7

## Область применения

Применяется для открытых зубчатых передач вращающихся печей, шаровых мельниц, работающих при большой нагрузке и вибрации; также обеспечивает идеальное смазывание больших цепей и канатов.

Смазки для открытых  
зубчатых передач

# Mastergrease AL 680, 1500, 2500 Extra

Смазки, изготовленные на основе загустителя из алюминиевого комплекса и высоко очищенных минеральных масел; содержат твердые частицы. Это распыляемые продукты, обладают превосходной адгезией к поверхностям, на которые они наносятся.

## Применение

Используются для смазывания методом распыления открытых зубчатых передач печей обжига, сушильных барабанов, шаровых мельниц, работающих при большой нагрузке и вибрации, в горной, цементной промышленности и металлургии; также обеспечивает идеальную смазку больших цепей и канатов

## Преимущества

- Обеспечивает превосходную защиту поверхности даже при экстремальных нагрузках и вибрации.
- Обеспечивает эффективную защиту от износа на нанесенных поверхностях.
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.
- Обладает очень хорошей распыляемостью.

## Технические характеристики

	Mastergrease AL 680 Extra	Mastergrease AL 1500 Extra	Mastergrease AL 2500 Extra
Внешний вид	Черный		
Структура	Гомогенная		
Тип базового масла	Минеральное		
Тип загустителя	Aluminum complex		
Вязкость базового масла, мм <sup>2</sup> /с, ASTM D 445	680	1500	2500
Пенетрация (60 d ) ASTM D 217, мм/10	355-450	355-450	360-400
NLGI No	0/00		
Вымываемость водой, ASTM D 1264, % вес	1,1		
Область рабочих температур	-20°C / 165°C		
Точка каплепадения °C ASTM D 2265	>210	>210	>250
ЧШМ, нагрузка сваривания, кг, ASTM, D2596	800		
ЧШМ, диам. пятна контакта AW, ASTM D 2266, мм	0,4		

Смазки для открытых  
зубчатых передач

# Masterfluid OGL 3100 Special

Masterfluid OGL 3100 Special это смазка, разработанная специально для открытых зубчатых передач среднего и большого диаметра: изготовлена на основе синтетических углеводородов и минерального масла, обеспечивает хорошую адгезию, отличную устойчивость к высокому давлению и защиту от износа. Masterfluid OGL 3100 Special подходит для использования при температурах до 110°C.

## Преимущества

- Обеспечивает превосходную защиту поверхности при экстремальных нагрузках и вибрации.
- Обеспечивает эффективную защиту от износа.
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.
- Обладает очень хорошей распыляемостью.
- Простое применение.
- Простой мониторинг и контроль поверхности зубчатой передачи.

## Технические характеристики

Цвет	Коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Вязкость базового масла при, 40°C мм²/с, ASTM D 445	3100
Вязкость базового масла при, 100°C мм²/с, ASTM D 445	165
Индекс вязкости, ASTM D2270	>155
Диапазон рабочих температур	-30°C / 110°C
Температура распыления смазки	0 - 80 °C
Точка застывания	>-5°C
Точка вспышки ASTM D92	>190°C
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D2596	>700
ЧШМ тест, диаметр пятна износа, ASTM D 2266, мм	0,6

## Область применения

Masterfluid OGL 3100 Special наносится распылением, а также погружением или через лопастное колесо. Применяется для смазывания открытых зубчатых приводов вращающихся печей, шаровых мельниц, работающих при большой нагрузке и вибрации, а также обеспечивает идеальное смазывание больших цепей и канатов.



Смазки для открытых  
зубчатых передач

# Masterfluid OGL 16500 Special

Смазка на основе смеси минерального масла и синтетических углеводородов для применения в открытых зубчатых передачах среднего и большого диаметра. Обеспечивает хорошую адгезию, отличную устойчивость к высокому давлению и защиту от износа. Может применяться при температуре узла до 120 °С.

## Применение

Наносится методом распыления, погружением, лопастным колесом; применяется для открытых зубчатых передач сушильных барабанов, вращающихся печей, шаровых мельниц, работающих при больших нагрузках и вибрации; обеспечивает идеальное смазывание больших цепей и канатов.

## Преимущества

- Обеспечивает отличную защиту поверхности даже при экстремальных нагрузках и вибрации
- Обеспечивает эффективную защиту поверхности зубьев от износа
- Обеспечивает высокий уровень защиты против коррозии и окисления.
- Отличается очень хорошей распыляемостью
- Легкое применение
- Прозрачный продукт — упрощает проведение мониторинга привода без его останова.

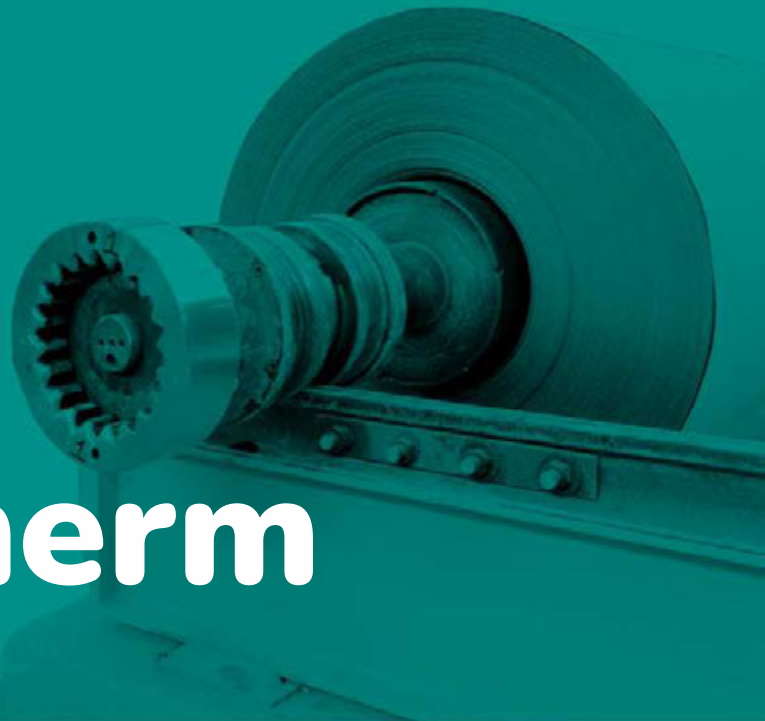
## Технические характеристики

Цвет	коричневый
Тип базового масла	минеральное+синтетические углеводороды
Вязкость базового масла при 100°C мм²/с, ASTM D 44	500
Вязкость базового масла при 40°C мм²/с, ASTM D 44	16500
Индекс вязкости, ASTM D2270	>170
Стандартный FZG- тест 8.3/90 DIN 51354, ч.2	
Уровень нагрузки задира	>12
Удельная потеря в весе, мг/кВтч	>0,2
Область рабочих температур	15°C/120°C (до 80 °C распылением)
Точка застывания, DIN ISO 3016, °C	<10
Точка вспышки, ASTM D92, °C	>200
ЧШМ тест, кг, ASTM D2596	>800
ЧШМ тест, диаметр пятна износа ASTM D 2266, мм	0,6

Высокотемпературная смазка  
на основе комплексной  
полимочевины

**Mastergrease**

# Н 460/1 460/2 Therm



Mastergrease Н 460/1, 460/2 Therm - это высокотемпературные смазки, изготовленные на основе высоко очищенных минеральных масел и комплексного загустителя из полимочевины, включает в себя специальный пакет присадок, обеспечивает надежную защиту от окисления и коррозии, а также длительный период работы смазки при высоких нагрузках и температурах.

## Преимущества

- Снижение затрат на смазку благодаря минимальному потреблению и отходам.
- Обеспечивает долговременную смазку в местах нанесения, не вымывается водой.
- Обеспечивает эффективную защиту поверхностей с помощью специально разработанных противоизносных присадок.
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам.
- Обеспечивает легкую прокачиваемость в централизованных системах смазки, в том числе, и при отрицательных температурах и простоту применения в смазочных пистолетах

## Технические характеристики

	Mastergrease Н 460/1 Therm	Mastergrease Н 460/2 Therm
Внешний вид	светлый бежево-коричневый	бежевый-светло-желтый
Структура	прозрачный/гомогенная	
Тип базового масла	минеральное	
Тип загустителя	полимочевина	
Вязкость базового масла при 40°C, сСт (ASTM D 445)	480	
Пенетрация (1/10 мм) ASTM D 217	310-340	265-295
NLGI No	1	2
ЧШМ тест ASTM D 2596	>2500 Н	
Область рабочих температур °C	-30 ... +180	-10 ... +180
Температура каплепадения, °C (ASTM D2265)	>250	
Защита от коррозии (тест Emcor DIN 51802)	0/0	0/1

## Область применения

Mastergrease Н 460/1, 460/2 Therm подходит смазывания подшипников качения и скольжения во всех отраслях промышленности, особенно в черной металлургии, текстильной промышленности, производстве бумаги и гофрированного картона.

**MasterLubric**

115114, г. Москва, пер. 1-й Кожевнический, д. 6, стр. 1, помещ. 29Г;  
mail: [sales@masterlubric.ru](mailto:sales@masterlubric.ru)  
+7 495 233-77-05  
г. Уфа, +7 347 224-20-02



Высокотемпературная смазка  
на основе комплексной  
полимолекулярной

**Mastersteel**

# СК 460 Therm

Mastersteel СК 460 Therm - смазка, изготовленная на основе минерального масла и комплексного загустителя из сульфоната кальция. Смазка отличается превосходной производительностью в условиях высоких нагрузок, температуры и воздействия воды / пара / химических веществ/

## Преимущества

- Благодаря высокой вязкости базового масла и содержащимся в нем EP присадкам оно очень хорошо работает в системах, работающих под высокой нагрузкой
- Обеспечивает высокую устойчивость к воздействию воды, пара и химических веществ
- Безопасное смазывание в широком диапазоне рабочих температур
- Эффективная защита от истирания на нанесенных поверхностях
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.
- Совместима со многими типами уплотнений

## Технические характеристики

	Mastersteel СК 460 Therm	Mastersteel СК 460/2 Therm
Внешний вид/структура	коричневый/гомогенная	
Тип базового масла	минеральное	
Тип загустителя	сульфонат кальция компл.	
Вязкость базового масла 40°C, cSt, ASTM D 445	460	
Пенетрация (1/10 мм) ASTM D 217	295-310	265-295
NLGI No	1,5	2
Водостойкость DIN 51807	0	
Область рабочих температур	-20°C / 160°C (непрерывное смазывание до 200°C)	
Точка каплепадения, °C, ASTM D 2265	>300	
ЧШМ тест ASTM D2596	>700	
Тест на медной пластине DIN 51811	Max 1b	

## Область применения

Mastersteel СК 460 Therm -рекомендуется для смазывания подшипников и втулок различной формы, работающих при больших нагрузках и подверженных воздействию водяного пара / химических веществ. Смазка была разработана специально для применения в сталелитейной промышленности.

Полностью синтетическая  
смазка для низких  
температур с MoS<sub>2</sub>

# Mastersynth CLK 150/1 MS

Mastersynth CLK 150/1 MS это сверхпрочная и низкотемпературная смазка на основе синтетического базового масла, литиево-кальцевого загустителя, содержащая дисульфид молибдена и обладающая устойчивостью к высоким нагрузкам и вибрации.

## Преимущества

- Специально разработана для низких температур и холодных климатических условий
- Повышенная несущая способность и защита от износа
- Защита от коррозии и износа
- Длительный интервал между досмазыванием
- Эффективно противостоит воздействию воды и влаги

## Технические характеристики

Цвет	Черный
Тип базового масла	Синтетическое
Тип загустителя	Литий + Кальций + MoS <sub>2</sub>
Вязкость базового масла при 40°C, ccm, ASTM D 445	150
Пенетрация (1/10 мм) ASTM D 217	295 - 320
NLGI No	1
Область рабочих температур	-40°C / +125°C
Точка каплепадения °C ASTM D 2265	> 190
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D 2596	≥ 450
ЧШМ тест, диаметр пятна износа, ASTM D 2266	0,52мм
Вымываемость водой, % от веса, ASTM D 1264	2
Скоростной фактор	700,000

## Область применения

Mastersynth CLK 150/1 MS может использоваться в основном для смазки тяжелых, медленно движущихся компонентов, таких как штифты и втулки, а также поверхности скольжения. Эта смазка предназначена для использования в крупногабаритном мобильном оборудовании и тяжелых конструкциях. Твердые добавки облегчают скольжение и защищают поверхность подшипников скольжения и втулок

Высокопроизводительное  
синтетическое масло  
на основе ПАО

**Mastergear**

# SH ... EP Series

Mastergear SH ... EP - полностью синтетические редукторные масла на основе полиальфаолефина (ПАО), разработанные с использованием инновационных присадок. Обеспечивают бесперебойное и безопасное смазывание в системах редукторов, где ожидается высокая эффективность. Их производительность очень высока по сравнению с минеральными маслами и обеспечивает экономию энергии до 5%.

## Преимущества

- Снижение затрат на масло и техническое обслуживание благодаря увеличенному периоду работы масла и меньшему количеству отходов
- Эффективная защита в широком диапазоне рабочих температур
- Высокая техническая стабильность
- Обеспечивает эффективную защиту и экономию энергии на поверхностях благодаря специально разработанным противоизносным присадкам
- Устойчивость к различным нагрузкам на кран, вибрации колебательным движениям
- Высокая защита от коррозии и окисления

## Технические характеристики

	SH68EP	SH100EP	SH150EP	SH220EP	SH320EP	SH460EP	SH680EP	SH1000EP
Вязкость по ISO, DIN ISO 3448	68	100	150	220	320	460	680	1000
Плотность при 150С, г/см <sup>3</sup> , ASTM D 4052	0,847	0,847	0,849	0,853	0,856	0,859	0,869	0,869
Кинематическая вязкость при 400С, ссм, ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 1000С, ссм, ASTM D 445	10,4	14,3	19,7	25,8	33,4	45,5	62,6	92,2
Индекс вязкости, ASTM D 2270	150	150	150	150	150	160	160	165
Точка вспышки, °С, ASTM D 92	≥ 240	≥ 240	≥ 240	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250
Точка каплепадения, °С, ASTM D 97	≤ -48	≤ -42	≤ -41	≤ -37	≤ -35	≤ -32	≤ -29	≤ -26
Верхняя рабочая температура, °С	140	140	140	140	140	140	140	140
Нижняя рабочая температура, °С	-45	-40	-40	-35	-35	-30	-25	-25
FZG тест, DIN 51324	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
Тест на медной пластине, ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

## Область применения

Mastergear SH ... EP рекомендуются для редукторов, работающих под большой нагрузкой и при экстремальных температурах; также подходит для смазывания подшипников замкнутой системы, также используется во всех производственных машинах, конвейерных системах и редукторах, работающих в сложных условиях.

Синтетические  
полигликолевые  
редукторные масла (PG)

**Mastergear**

# PG ... EP Series

Mastergear PG ... EP это высокоэффективные редукторные масла, разработанные для редукторных систем, работающих в условиях высокой нагрузки и температурного воздействия. Тщательно подобранный пакет присадок обеспечивает бесперебойное и безопасное смазывание даже в самых сложных условиях работы.

## Преимущества

- Снижение затрат на масло за счет увеличения интервалов технического обслуживания.
- Снижение отложений и затрат на техническое обслуживание благодаря высокой термостойкости.
- Обеспечивает эффективную защиту и экономию энергии на поверхностях благодаря специально разработанным противоизносным присадкам.
- Устойчивость к различным нагрузкам и высоким температурам.
- Высокая защита от коррозии и окисления.
- Не образует пены.
- Обеспечивает эффективную защиту от вибрации и колебаний.

## Технические характеристики

	PG68EP	PG100EP	PG150EP	PG220EP	PG320EP	PG460EP	PG680EP	PG1000EP
Вязкость по ISO, DIN ISO 3448	68	100	150	220	320	460	680	1000
Плотность при 15°C, г/см³, ASTM D 4052	1,067	1,068	1,068	1,069	1,070	1,070	1,071	1,071
Кинематическая вязкость при 40°C, сст, ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100°C, сст, ASTM D 445	11,8	17,3	26,1	38,1	55,2	77,2	112,4	165,8
Индекс вязкости ASTM D 2270	170	190	210	225	240	250	265	285
Точка вспышки, °C, ASTM D 92	≥ 220	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 255	≥ 255	≥ 260
Точка застывания, °C, ASTM D 97	≤ -40	≤ -35	≤ -35	≤ -30	≤ -30	≤ -25	≤ -25	≤ -20
Верхняя рабочая температура, °C	160	160	160	160	160	160	160	160
Нижняя рабочая температура, °C	-40	-35	-35	-30	-30	-25	-25	-20
FZG тест, DIN 51324	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
Тест на медной пластине ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

## Область применения

Mastergear PG ... EP особенно рекомендуется для редукторов с коническими, цилиндрическими и червячными передачами; также подходит для смазывания подшипников замкнутой системы; используется во всех производственных машинах, конвейерных системах и крупногабаритных зубчатых передачах в сложных промышленных условиях. Не совместимо с другими маслами на минеральной основе, поэтому при переходе с таких масел необходимо тщательно промыть систему.



Огнестойкая  
гидравлическая жидкость  
(HFDU - класса)

Masterlubric

# HFD-U 888 - 46

Masterlubric HFD-U 888 - 46 - не содержит воды, минерального масла или фосфатного эфира и изготавливается на основе высококачественных синтетических органических растворителей и тщательно подобранных присадок, что обеспечивает превосходные характеристики гидравлической жидкости. Этот продукт обеспечивает уровень смазывания высококачественных противоизносных гидравлических масел и может использоваться с гидравлическими компонентами всех основных производителей.

## Преимущества

- Превосходная устойчивость к сдвигу
- Отличные смазочные свойства
- Хорошие огнестойкие свойства
- Лучшая в своем классе устойчивость к окислению
- Снижение воздействия на окружающую среду

## Технические характеристики

Внешний вид (визуально)	Желтый, прозрачный
Плотность при 15°C (ASTM D1298)	0,92 г/см <sup>3</sup>
Кинематическая вязкость при 40°C (ASTM D445)	47,8 мм <sup>2</sup> /с
Кинематическая вязкость при 100°C (ASTM D445)	9,6 мм <sup>2</sup> /с
Индекс вязкости (ASTM D2270)	191
Точка вспышки (ASTM D92)	305° C
Точка застывания (ASTM D97)	-42° C
Защита от коррозии (ISO 4404-2)	удовлетворяет
Защита от коррозии (ASTM)	удовл/1a
Использование в редукторах (DIN 51354-2)	> 12 FZG тест

## Область применения

Masterlubric HFD-U 888 - 46 был разработан для замены противоизносных гидравлических жидкостей на основе минеральных масел, используемых в тех областях применения, где существует опасность пожара. Masterlubric HFD-U 888 - 46 также может использоваться в экологически чувствительных гидравлических системах без ущерба для общей работы гидравлической системы.

Высокопроизводительная  
синтетическая смазка для  
подшипников качения и скольжения

# Mastersynth LP 1500.. Heavy

Mastersynth LP 1500 .. Heavy смазка на основе синтетического углеводородного масла (SHC), комплексного литиевого загустителя и специального пакета присадок. Благодаря специально разработанным присадкам достигается длительный период досмазывания; имеет широкий диапазон рабочих температур.

## Преимущества

- Благодаря содержащимся в нем присадкам EP и высокому содержанию базового масла, смазка очень хорошо работает в системах с большими нагрузками и вибрациями.
- Обеспечивает безопасное смазывание благодаря своим адгезивным свойствам.
- Сокращает время простоя благодаря эффективной защите поверхностей на которые наносятся специально разработанные противоизносные присадки.
- Снижает затраты на техническое обслуживание и ремонт.
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления.

## Технические характеристики

	Mastersynth LP 1500/1,5 Heavy	Mastersynth LP 1500/2 Heavy
Цвет/Структура	Бежевый/однородная	Бежевый/однородная
Тип базового масла	синтетическое	синтетическое
Тип загустителя	Li-компл.	Li-компл.
Вязкость базового масла при 40°C, сст, ASTM D 445	1500	1500
Пенетрация (1/10 мм), (60 D9 ASTM D 217	300-315	280-295
NLGI No	1,5	2
Область рабочих температур	-35°C / +175°C	-35°C / +175°C
Точка каплепадения, °C ASTM D 2265	>250	>250
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D 2596	500	500
ЧШМ тест, диаметр пятна износа, ASTM D 2266, мм	0,56	0,52
Вымываемость водой, ASTM D 1264, % от веса	1,6	1,3

## Область применения

Mastersynth LP 1500.. Heavy можно использовать для смазывания подшипников качения и скольжения во всех отраслях промышленности. Специально разработан для подшипников, подвергающихся воздействию большой нагрузки, вибрации и температуре; демонстрирует превосходную производительность в валковых прессах и дробилках, зубчатых муфтах, работающих в цементной и горной промышленности



Высокоэффективная смазка  
для тяжело-нагруженных  
подшипников

**Mastergrease**

# LK 1000 Heavy Mo

Mastergrease LK 1000 Heavy Mo специальная литиевая смазка на основе минерального масла и тщательно подобранного пакета присадок; разработана с учетом требований, предъявляемых к подшипникам качения, работающим в экстремальных условиях; обеспечивает улучшенную защиту от износа. Благодаря специально разработанным присадкам и наличию дисульфида молибдена достигается длительный период смазывания; имеет широкий диапазон рабочих температур.

## Преимущества

- Работает в экстремальных условиях (нагрузки и вибрация)
- Сокращает время простоя благодаря эффективной защите поверхностей
- Обеспечивает высокую защиту от коррозии и окисления
- Превосходная защита от износа при самых высоких динамических нагрузках
- Хорошая несущая способность масляной пленки при низкой частоте вращения

## Технические характеристики

Цвет/Структура	Черный/Однородная
Тип базового масла	Минеральное
Тип загустителя	Специальный литиевый
Вязкость базового масла при 40°C, сст, ASTM D 445	1000
Пенетрация (1/10 мм), (60 D9 ASTM D 217	280-295
NLGI No	2
Область рабочих температур	-10°C / +150°C
Точка каплепадения °C ASTM D 2265	>190
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D2596	500
ЧШМ тест, диаметр пятна контакта, AW, ASTM D 2266, мм	0,52
Вымываемость водой, ASTM D 1264, % веса	1,3
Скоростной фактор (n x dm) прим.	100 000 мм/мин

## Область применения

Mastergrease LK 1000 Heavy Mo применяется для подшипников качения и скольжения во всех отраслях промышленности, подвергающихся воздействию высокой нагрузки, вибрации и температуры; демонстрирует превосходную производительность в роликовых прессах и дробилках, зубчатых муфтах, особенно в цементной и горнодобывающей промышленности.

Многоцелевая смазка  
на основе литиево-кальциевого  
загустителя

# Mastergrease LCA 460 K

Mastergrease LCA 460 K литиево-кальциевые смазки, изготовленные на основе высококачественного минерального масла и специального пакета присадок; обеспечивают бесперебойное смазывание в централизованных системах смазки.

## Преимущества

- Хорошие адгезионные свойства, обладает высокой производительностью при большой нагрузке и вибрации.
- Высокая водостойкость.
- Высокая износостойкость благодаря наличию специальных присадок.
- Высокая коррозионная стойкость.

## Технические характеристики

Mastergrease LCA 460/... K	1	1,5	2
Цвет	Коричневый	Коричневый	Коричневый
Base oil	Минеральное	Минеральное	Минеральное
Тип загустителя	Li + Ca	Li + Ca	Li + Ca
Вязкость базового масла при 40°C, сст, ASTM D 445	460	460	460
Пенетрация (1/10 мм) ASTM D 217	310-340	295-310	265-295
NLGI No	1	1,5	2
Область рабочих температур	-20°C/140°C	-20°C/140°C	-20°C/140°C
Температура каплепадения, °C ASTM D 2265	>190	>190	>190
Тест на вымываемость водой, ASTM D 1264, % kg	2,8	2,4	2,3
ЧШМ тест, нагрузка сваривания, кг, ASTM D2596	300	300	300

## Применение

Mastergrease LCA 460 K серия смазок может использоваться в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения во всех отраслях промышленности; была разработана специально для подшипников прокатных станов.

Универсальная смазка  
с комплексным литиевым загустителем,  
устойчивая к экстремальным давлениям

# Mastergrease 2 EP Blue



Mastergrease 2 EP Blue смазка на основе минерального масла, комплексного литиевого загустителя и специального пакета присадок. Обеспечивает длительный период смазывания и превосходную защиту благодаря специально разработанным присадкам.

## Преимущества

- Высокая стойкость к нагрузкам
- Высокая стойкость к вымыванию водой
- Обеспечивает эффективную защиту поверхностей благодаря специально разработанным противозносным и антикоррозийным присадкам
- Обеспечивает высокую защиту против коррозии
- Совместима со многими типами уплотнений

## Технические характеристики

Тип базового масла	Mineral
Тип загустителя	Lithium complex
Вязкость базового масла при 400С, ссм, ASTM D 445	460
Пенетрация (1/10 мм) ASTM D 217	265 - 295
NLGI No	2
Область рабочих температур	-200С/1400С
Точка каплепадения 0С ASTM D 2265	> 240
Тест коррозия в подшипнике @520CASTMD1743	удовлетворяет

## Применение

Mastergrease 2 EP Blue может использоваться для смазывания подшипников во всех отраслях промышленности.

# Картриджи со смазкой MasterLubric

для точечных лубрикаторов  MEMOLUB®

Memolub - это линейка первоклассных одноточечных и многоточечных лубрикаторов, которые признаются эталоном и неоспоримым ориентиром для электро-механических систем смазки. Исключительные характеристики и высокое качество производства Memolub гарантируют превосходную защиту смазываемого оборудования, охватывая широкий спектр промышленного применения.

## Применение

Картриджи со смазкой от MasterLubric применяются в автоматических системах смазки Memolub. В системе можно использовать различные смазочные материалы, как масла, так и пластичные смазки до NGLI2 с масляной основой до 1500 сСт. Благодаря большому разнообразию картриджей от MasterLubric каждый автоматический лубрикатор в линейке Memolub может быть адаптирован к вашим конкретным потребностям в смазке.

## Преимущества

- Сделано в России.
- Всегда в наличии.
- Приемлемая цена.
- Широкий спектр смазок, под Ваши задачи.
- Экономия, простота, точность и надежность системы Memolub.

## Применение смазок

	Подшипники	Шестерни	Цепи	ШВП Передачи	Направляющие
Mastergrease H 460/1, 460/2 Therm	*				
Mastersteel CK 460 Therm	*				
Mastersynth CLK150/1 MS				*	*
Mastergear SH ... EP Series	*	*			
Mastergear PG ... EP Series	*	*		*	
Mastersynth LP1500.. Heavy	*				
Mastergrease LK1000 Heavy Mo	*				
Mastergrease RN Extra		*			
Mastergrease AL130 Extra		*	*		
Mastergrease AL 680, 1500, 2500 Extra		*	*		
Masterfluid OGL 3100 Special		*	*		
Masterfluid OGL 16500 Special		*	*		
Mastergrease LCA 460 K	*				
Mastergrease 2 EP Blue	*				

# MasterLubric

115114, г. Москва, пер. 1-й Кожевнический, д. 6, стр. 1, помещ. 29 Г;  
mail: [sales@masterlubric.ru](mailto:sales@masterlubric.ru)  
+7 495 233-77-05

г. Уфа, +7 347 224-20-02