Java.SE.05.Generic and collections

5.1 (required)

Построить оптимальное расписание n работ на 2-х приборах по алгоритму Джонсона. (на выходе номера работ в порядке исполнения; допускается вывести для каждой работы время выполнения на 1 и 2 приборе)

В задаче Джонсона общее время производственного цикла зависит от порядка запуска деталей в обработку. Пусть имеется n деталей, каждая из которых должна последовательно пройти обработку сначала на первом, затем на втором станке. Предполагается заданным время tij обработки i-й детали на j-м станке (i=1,2,...,n; j=1,2). Требуется определить такой порядок запуска деталей, при котором общая длительность их обработки на обоих станках будет минимальной.

алгоритм Джонсона:

- 1. находим ti*j* = min(tij)
- 2. возможны 3 случая:
 - а. j* = 1 работу i* ставим после позиции1
 - b. j* = 2 работу i* ставим перед позицией2
 - с. $ti^*j^* = ti^*1 = ti^*2$ работу i^* ставим после позиции1
- 3. Из рассмотрения исключается работа і*

Повторяем 1-3 пока все работы не будут расставлены.



- 1. поскольку задание на тему Generic and collections, то максимально использовать возможности коллекций Java, в том числе:
- интерфейс Comparable<T> (или Comparator<T>)
- методы Collections. sort(); или Collections. min();
- методы ArrayList или LinkedList (для добавления/удаления элементов в список)
- 2. процесс перестановки можно организовать через интерфейс Queue (LinkedList<E>)

не использовать компаратор из теории алгоритмов

5.2 (additional)

Дополнить задание Java.SE.01.Object-oriented programming in Java возможностями коробки и фигур:

- 1) сортировка фигур в коробке по форме, по площади, по цвету (из пленки считать бесцветными, как и еще не раскрашенные из бумаги)
 - 2) динамическое изменение вместимости коробки.
- 3) складывать фигуры в коробку и доставать из нее как поодиночке, так и пачками.
- 4) коробка должна уметь выдать девочке фигуры только одного заданного типа, только одного заданного материала.