



**Kit d'accessoires de mise à niveau K1 Series CFS**

# **MANUEL D'UTILISATION**

Kit d'accessoires de mise à niveau K1 Series CFS

V 1.1\_FR

## À nos chers utilisateurs

Merci d'avoir choisi Creality. Pour votre commodité, veuillez lire ce manuel d'utilisation avant de commencer et suivez attentivement les instructions fournies.

Creality est toujours prêt à vous fournir des services de haute qualité. Si vous rencontrez des problèmes ou avez des questions lors de l'utilisation de nos produits, veuillez utiliser Pour améliorer encore votre expérience utilisateur, vous pouvez nous contacter en savoir plus sur nos appareils via les méthodes suivantes :  
Manuel d'utilisation : Consultez les instructions et les vidéos qui accompagnent le disque U.

Vous pouvez également visiter notre site Web officiel ([www.creality.com](http://www.creality.com)) pour trouver des informations concernant les logiciels, le matériel, les coordonnées de contact, les instructions de l'appareil, les informations de garantie de l'appareil, etc.

## Mise à jour du micrologiciel

1. Vous pouvez mettre à niveau le micrologiciel directement via l'écran de l'appareil ;
2. Vous pouvez actualiser le micrologiciel via le OTA du Creality Cloud ;
3. Visitez le site officiel <https://www.creality.com>, cliquez sur "Support → Download Center ", sélectionnez le modèle correspondant pour télécharger le firmware requis, (ou cliquez sur "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), après avoir terminé l'installation, vous pouvez l'utiliser.

## Documentation de l'utilisation du produit et service après-vente

1. Vous pouvez vous connecter au Wiki officiel de Creality (<https://wiki.creality.com/>) pour explorer plus de tutoriels détaillés sur le service après-vente ;
2. Ou adressez-vous à notre centre de service après-vente au +86 755 3396 5666, ou envoyez un courriel à [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com).



Creality Wiki

1. N'utilisez pas cette imprimante par des méthodes ou des opérations qui ne sont pas décrites dans ce manuel. Cela pourrait entraîner des blessures accidentelles ou des dommages matériels.
2. Ne placez pas cette imprimante à proximité de matériaux inflammables, de matériaux explosifs ou de sources de forte chaleur.  
Veuillez placer cette imprimante dans un environnement ventilé, frais et peu poussiéreux.
3. Ne placez pas cette imprimante dans un environnement vibrant ou instable, car la qualité d'impression sera compromise lorsque l'imprimante tremble.
4. Veuillez utiliser le filament recommandé par le fabricant, sinon la buse peut se boucher ou l'imprimante peut être endommagée.
5. Veuillez utiliser le cordon d'alimentation fourni avec l'imprimante et ne pas utiliser le cordon d'alimentation d'autres produits. La fiche d'alimentation doit être branchée dans une prise avec trois trous avec un fil de terre.
6. Ne touchez pas la buse ou le plateau chauffant lorsque l'imprimante est en marche, sinon vous pourriez vous brûler.
7. Ne portez pas de gants ou d'accessoires lors de l'utilisation de l'imprimante, sinon les pièces mobiles peuvent provoquer des blessures accidentelles, notamment des coupures et des lacérations.
8. Une fois le processus d'impression terminé, veuillez utiliser les outils pour nettoyer le filament sur la buse pendant que la buse est encore chaude. Ne touchez pas la buse avec vos mains lors du nettoyage, cela pourrait entraîner des brûlures aux mains.
9. Veuillez effectuer régulièrement l'entretien du produit. Nettoyez le boîtier de l'imprimante de la poussière et des matériaux imprimés collés ainsi que d'autres débris à l'aide d'un chiffon sec lorsque l'imprimante est hors tension.
10. Les enfants de moins de 10 ans ne doivent pas utiliser cette imprimante sans la surveillance d'un adulte afin d'éviter les blessures accidentelles.
11. Les utilisateurs doivent respecter les lois et réglementations du pays et de la région où se trouve l'équipement (lieu d'utilisation), respecter l'éthique professionnelle ainsi que les obligations de sécurité. L'utilisation de nos produits ou équipements à des fins illégales est strictement interdite. Notre société n'est pas responsable des responsabilités légales pertinentes de tout contrevenant.
12. Conseil : Ne pas brancher ou débrancher les fils en charge.

# Table des matières



<b>1. Informations sur l'équipement</b> ······	<b>01-02</b>
1.1 Liste de Colisage ······	01-01
1.2 Spécifications de l'équipement ······	02-02
<b>2. Procédure d'Assemblage</b> ······	<b>03-11</b>
2.1 Retirez le tube PTFE de l'extrémité de l'extrudeuse et le couvercle avant de l'extrudeuse ······	03-03
2.2 Retirez le couvercle du moteur de l'extrudeuse et l'ensemble moteur de position d'arrêt de l'extrudeuse ······	03-03
2.3 Remplacer l'extrudeuse ······	04-04
2.4 Connectez le fil de détection de découpe et le fil de détection de rupture de filament ······	04-04
2.5 Connectez le fil du ventilateur, assemblez le cache avant de la buse et le cache du moteur de l'extrudeuse ······	05-05
2.6 (Série K1) Installez le bloc de coupe et ajustez la tension de la courroie ······	06-06
2.7 (Série K1) Retirez le tube PTFE, installez la plaque de montage de la chaîne porte-câbles et effectuez la détection de rupture de filament	07-07
2.8 (Série K1) Installez la nouvelle plaque de montage de la chaîne porte-câbles, les connecteurs en Y, le tube PTFE et le protège-vis (gauche et droite) ······	08-08
2.9 (Série K1) Installez le bouclier de la vis de guidage, le couvercle du moteur de l'axe Z et l'ensemble trémie ······	09-09
2.6 (K1Max) Installez le bloc de coupe et ajustez la tension de la courroie ······	10-10
2.7 (K1Max) Retirez le système de détection de rupture de filament et l'ancien tube en PTFE ······	11-11
2.8 (K1Max) Installez le connecteur en Y, le nouveau tube en PTFE et le protège-vis (gauche et droite) ······	11-11
2.9 (K1Max) Installez le bouclier de la vis-mère, le couvercle du moteur de l'axe Z et l'ensemble de la trémie ······	12-12
<b>3. Mise à jour du firmware et réglage des coordonnées de la buse</b> ······	<b>12-12</b>
3.1 Mise à jour du firmware ······	13-13
3.2 Réglage des coordonnées de la buse ······	13-14
<b>4. Connecter CFS</b> ······	<b>15-20</b>
4.1 (Série K1) Étapes pour connecter CFS ······	15-17
4.1 (K1Max) Étapes pour connecter CFS ······	18-20

# 1. Informations sur l'équipement



## 1.1 Liste de Colisage

 A: K1&K1C&K1 SE B: K1 Max	 A: K1&K1C&K1 SE B: K1 Max				
 A: K1&K1C&K1 SE      B: K1 Max					

Note: ① Les pièces étiquetées A et B sont utilisées pour différents modèles : A est compatible avec K1, K1C et K1 SE, tandis que B est compatible avec K1 Max.  
② Les accessoires ci-dessus sont donnés à titre de référence uniquement. Veuillez vous référer aux articles réels.

# 1. Informations sur l'équipement



## 1.2 Spécifications de l'équipement

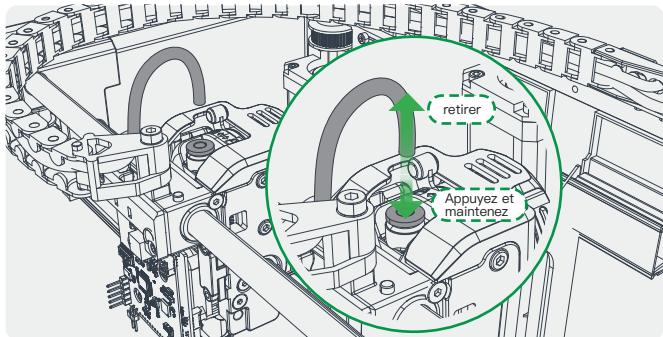
Spécifications de l'équipement	
Poids Net	0.77kg
Dimensions du colis	394*116*68mm
Adaptateur secteur	42w
Diamètre consommable	1.75mm
Compatible avec CFS	Oui
Modèles de Produits Pris en Charge	K1/ K1C/ K1 SE/ K1 Max
Taille d'impression	La taille d'impression en monochrome est basée sur la machine modifiée originale, après modification, la taille de l'axe Y pour l'impression multicolore sera réduite de 5 mm.
Logiciel de Découpe	Logiciel de découpe Creality Print 5.1 et versions ultérieures
Longueur de la ligne de données 485	1.5m

## 2. Procédure d'Assemblage

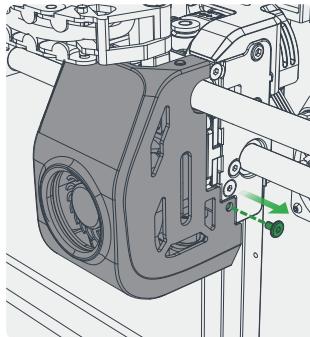


\* Les étapes 2.1~2.5 sont des étapes d'installation communes pour la série K1 et K1 Max.

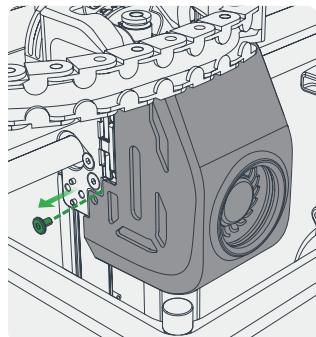
### 2.1 Retirez le tube PTFE de l'extrémité de l'extrudeuse et le couvercle avant de l'extrudeuse



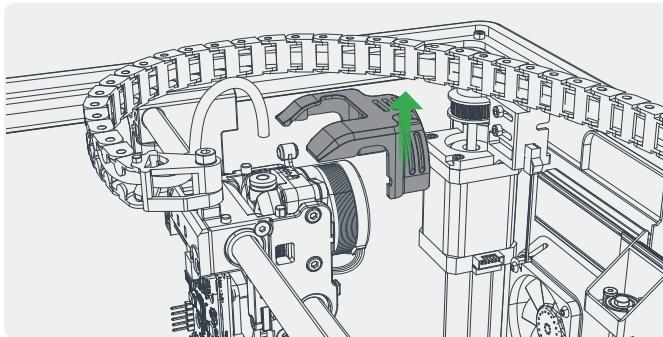
- 1 En appuyant et en maintenant le raccord pneumatique, tirez le tube en teflon (Remarque : Si des consommables sont chargés, veuillez d'abord les éjecter);



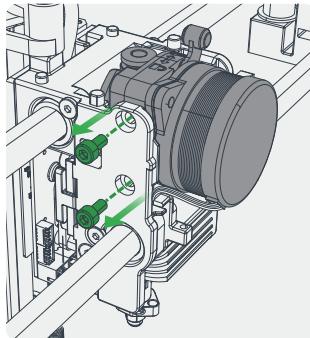
- 2 Retirez les vis des deux côtés et la coque avant du couvercle de la buse fixe. Lors du retrait du couvercle de la buse, débranchez le fil du ventilateur de refroidissement.



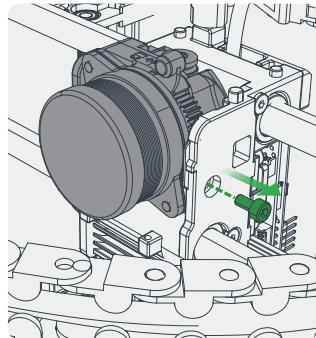
### 2.2 Retirez le couvercle du moteur de l'extrudeuse et l'ensemble moteur de position d'arrêt de l'extrudeuse



- 1 Soulevez pour retirer le capot de l'extrudeuse;



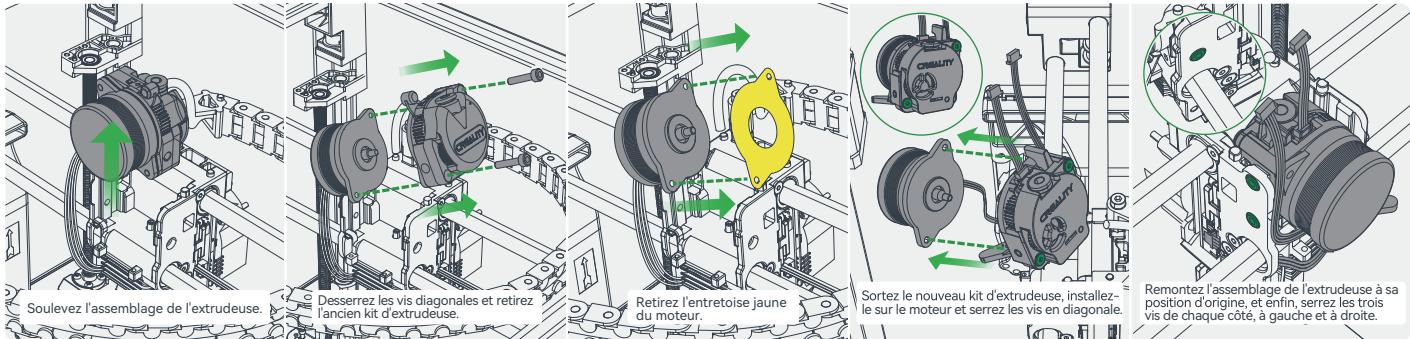
- 2 Desserez les 3 vis de chaque côté comme indiqué sur le diagramme ci-dessus.



## 2. Procédure d'Assemblage

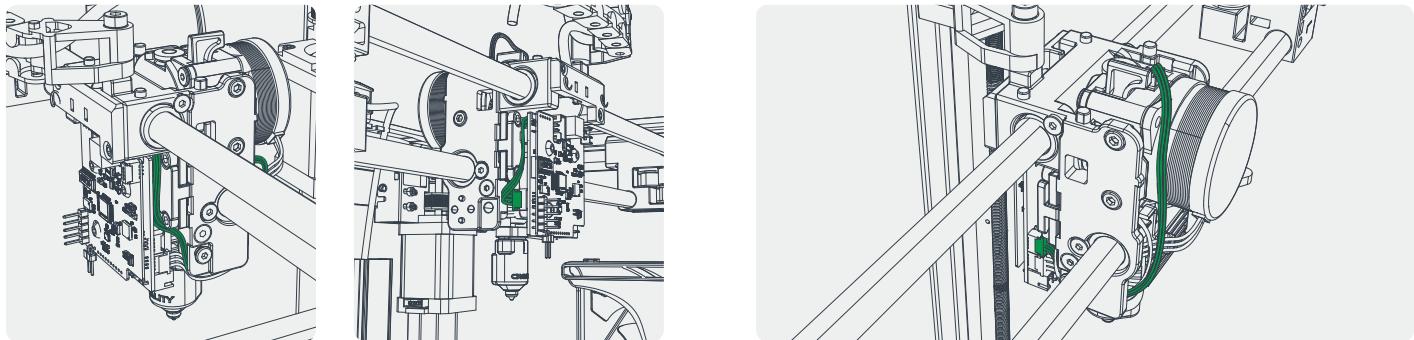
&gt;&gt;&gt;

### 2.3 Remplacer l'extrudeuse



- 1 Soulevez l'ensemble de l'extrudeuse, retirez l'ancien kit d'extrudeuse, puis installez et fixez le kit d'extrudeuse du paquet de mise à jour.

### 2.4 Connectez le fil de détection de découpe et le fil de détection de rupture de filament



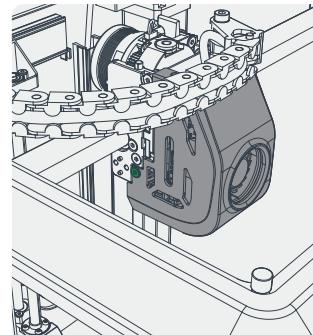
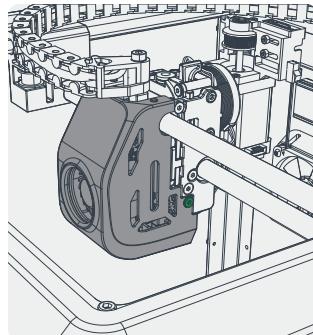
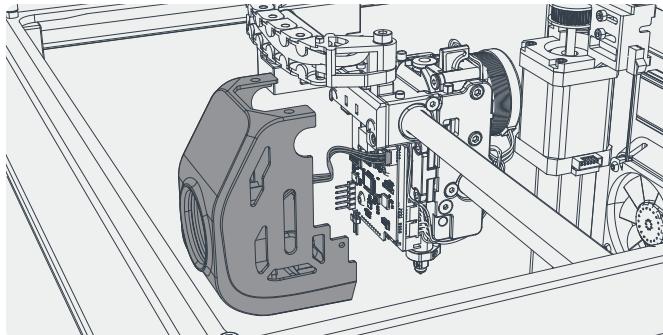
- 1 Enfilez le fil de détection du cutter à travers la position montrée dans l'image de gauche et insérez-le dans l'emplacement du fil sur le circuit imprimé (comme montré dans l'image de droite);

- 2 Faites passer le fil de détection de filament le long du chemin indiqué sur l'image ci-dessus et connectez-le à la fente de fil sur la carte de circuit, comme indiqué ci-dessus.

## 2. Procédure d'Assemblage

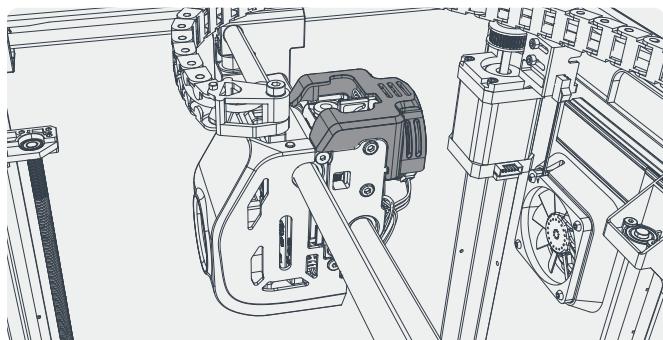


### 2.5 Connectez le fil du ventilateur, assemblez le cache avant de la buse et le cache du moteur de l'extrudeuse



- 1 Connectez les fils du ventilateur sur le couvercle de la buse dans la rainure pour les fils sur le circuit imprimé, comme indiqué sur le schéma;

- 2 Fixez le couvercle de la buse avec des vis comme indiqué sur le schéma;



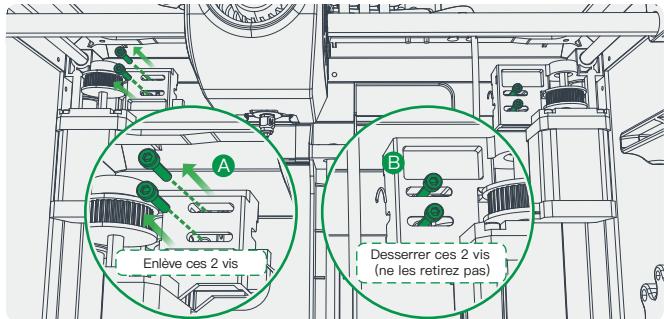
- 3 Enclenchez le cache du moteur de l'extrudeuse provenant du kit de mise à niveau sur le moteur de l'extrudeuse.

## 2. Procédure d'Assemblage

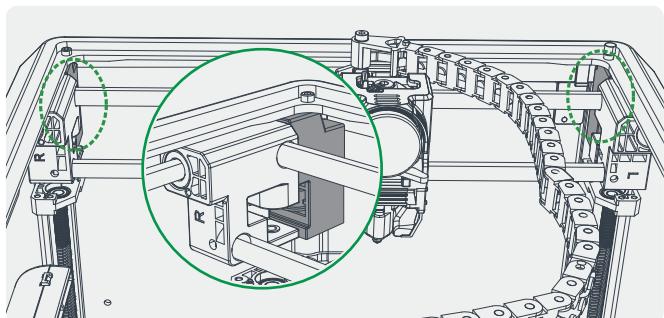
&gt;&gt;&gt;

### \* Série K1

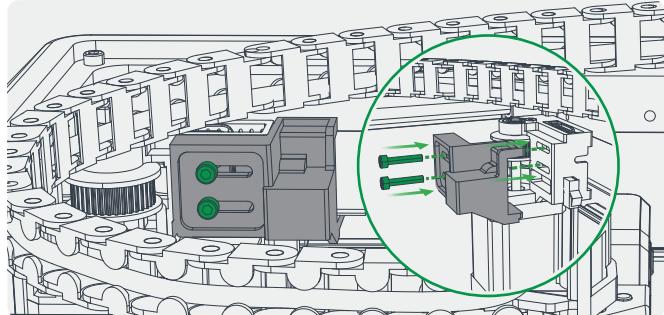
#### 2.6 (Série K1) Installez le bloc de coupe et ajustez la tension de la courroie



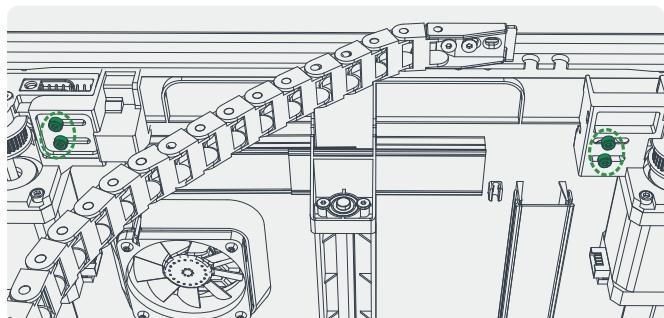
- 1 A. Retirez les 2 vis du bloc de tension de la courroie gauche (conservez-les pour une utilisation ultérieure); B. Desserrer les 2 vis du bloc de tension de la courroie droite (note : ne pas les retirer);



- 3 Ajustement de la tension de la courroie : A. Déplacez l'axe X vers la porte avant afin que les deux extrémités de l'axe X s'alignent avec la position d'accueil fixe;



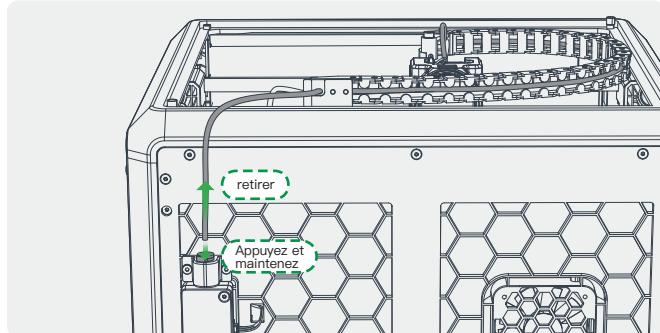
- 2 Dans le paquet de mise à niveau, sélectionnez le bloc de coupe compatible avec la série K1 et installez-le comme indiqué. Fixez-le avec les vis que vous venez de retirer. (Le bloc de coupe A est compatible avec K1, K1C et K1 SE ; B est compatible avec K1 Max);



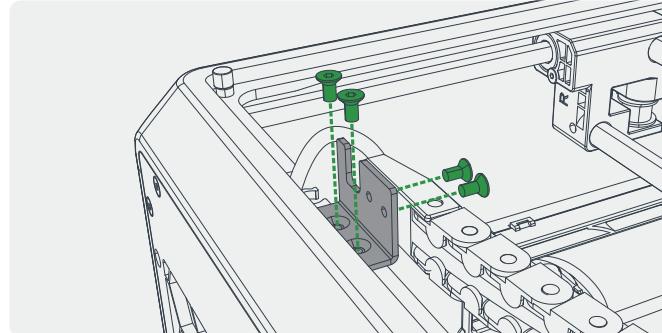
- 4 Réglage de la tension de la courroie : Serrez les 4 vis du bloc de tension des deux côtés de la courroie.

## 2. Procédure d'Assemblage

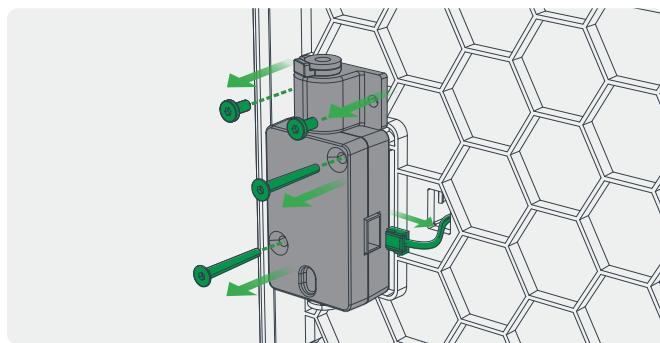
2.7 (Série K1) Retirez le tube PTFE, installez la plaque de montage de la chaîne porte-câbles et effectuez la détection de rupture de filament



- 1 Retirez le tube en Téflon : En appuyant sur le raccord pneumatique, tirez le tube en Téflon et extrayez-le complètement;



- 2 Enlever le support de montage de la chaîne de traînage : Retirez les quatre vis du support de montage de la chaîne de traînage comme indiqué sur l'image, puis retirez le support de montage de la chaîne de traînage;

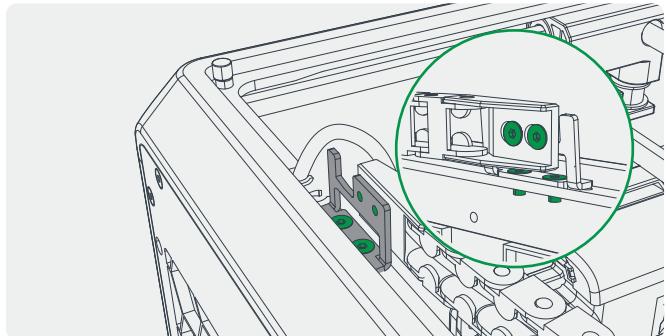


- 3 Retirer la détection de rupture de matériau : Desserrer les quatre vis comme indiqué sur l'image, débrancher la ligne de détection de rupture de matériau, puis retirer la détection de rupture de matériau.

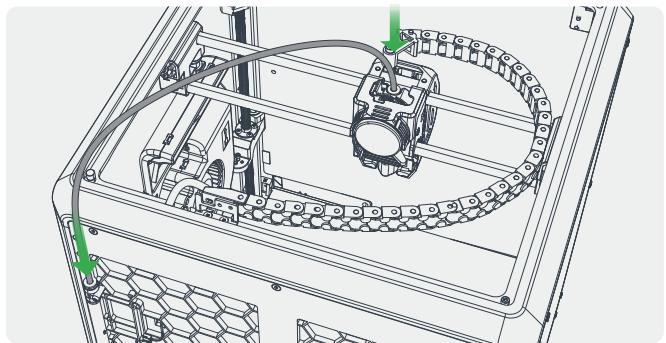
## 2. Procédure d'Assemblage

&gt;&gt;&gt;

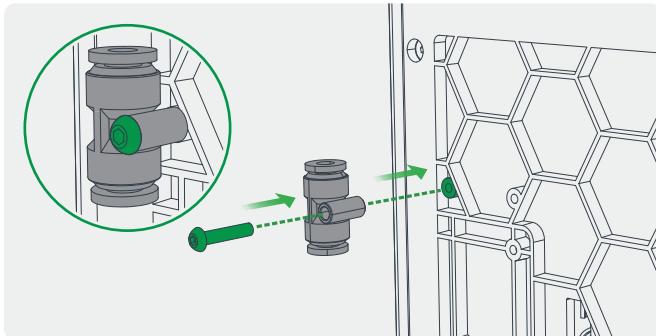
### 2.8 (Série K1) Installez la nouvelle plaque de montage de la chaîne porte-câbles, les connecteurs en Y, le tube PTFE et le protège-vis (gauche et droite).



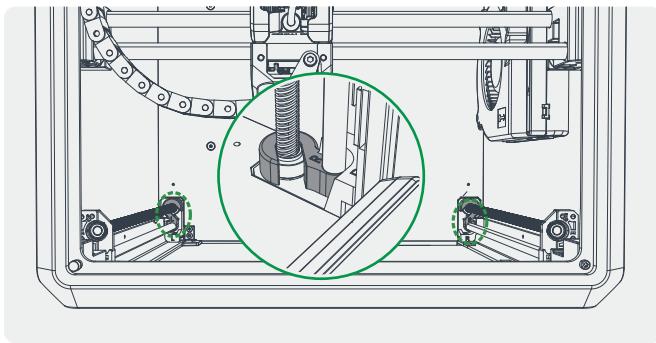
- 1 Installez la nouvelle tôle de montage de la chaîne porte-câbles: Installez la nouvelle tôle de montage de la chaîne porte-câbles du paquet de mise à niveau à la position indiquée dans le diagramme, et fixez-la fermement avec les 4 vis correspondantes;



- 3 Installez le nouveau tube en téflon (le tube en téflon plus court);



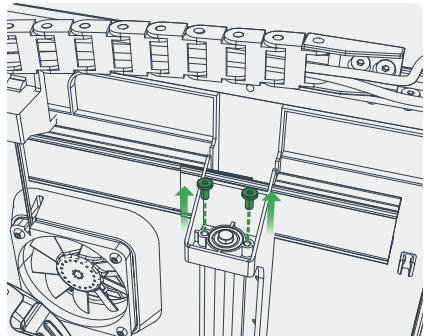
- 2 Installez le nouveau connecteur double voie : Installez le connecteur double voie dans la position indiquée sur le schéma et fixez-le avec les vis autotaraudeuses (les vis plus courtes);



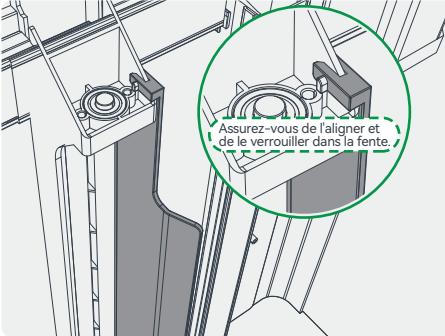
- 4 Installer les protecteurs de vis (gauche et droit) : Selon le diagramme, installer les protecteurs de vis (gauche et droit) sur les vis du côté de la porte avant.

## 2. Procédure d'Assemblage

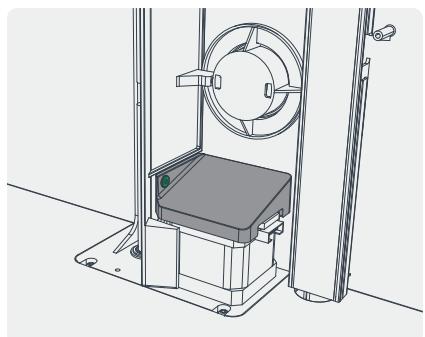
### 2.9 (Série K1) Installez le bouclier de la vis de guidage, le couvercle du moteur de l'axe Z et l'ensemble trémie



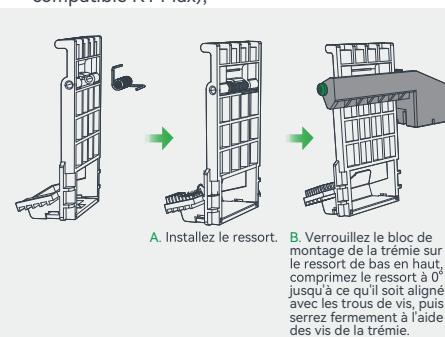
① Retirez les deux vis du support de la tige filetée;



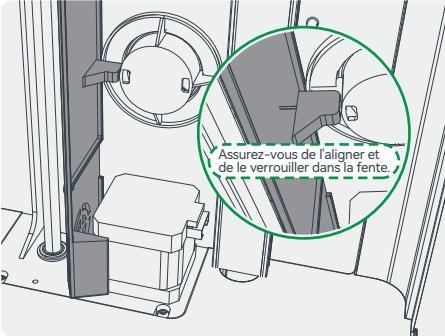
② Installez les caches de vis de plomb comme indiqué sur l'image ci-dessus et alignez-les avec les fentes de fixation (sélectionnez la couverture de vis appropriée ; A est compatible K1 & K1C & K1 SE, B est compatible K1 Max);



③ Installez le capot du moteur de l'axe Z;



④ Assemblez le kit de la trémie (choisissez le bloc de montage de trémie approprié : A pour K1 & K1C & K1 SE, B pour K1 Max);

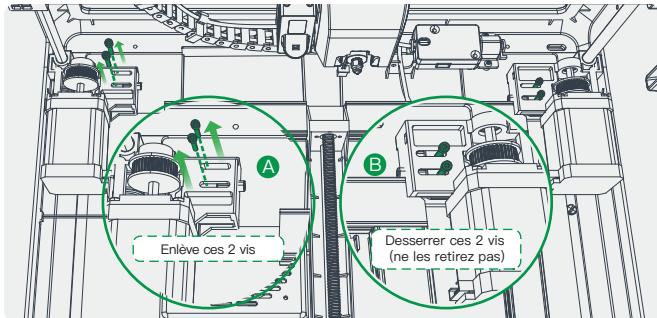


⑤ Fixez l'ensemble trémie assemblé de l'étape ④ au bloc de montage de vis mère (comme indiqué sur le schéma) et sécurisez-le avec les vis du bloc de montage de la trémie. Assurez-vous de bien aligner et verrouiller dans la fente.

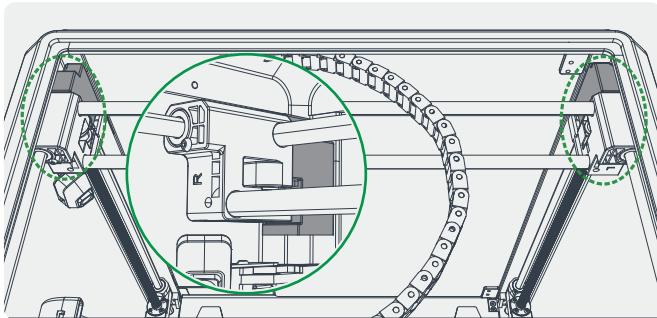
## 2. Procédure d'Assemblage

### \* K1 Max

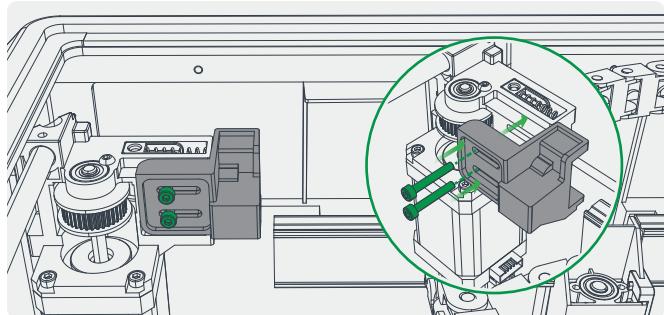
#### 2.6 (K1 Max) Installez le bloc de coupe et ajustez la tension de la courroie



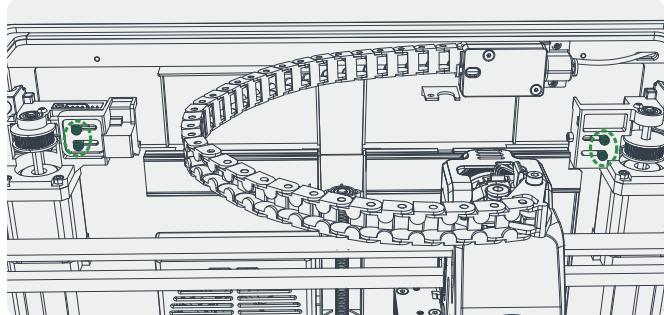
- 1 A. Retirez les 2 vis du bloc de tension de la courroie gauche (conservez-les pour une utilisation ultérieure); B. Desserrer les 2 vis du bloc de tension de la courroie droite (note : ne pas les retirer);



- 3 Ajustement de la tension de la courroie : A. Déplacez l'axe X vers la porte avant afin que les deux extrémités de l'axe X s'alignent avec la position d'accueil fixe;



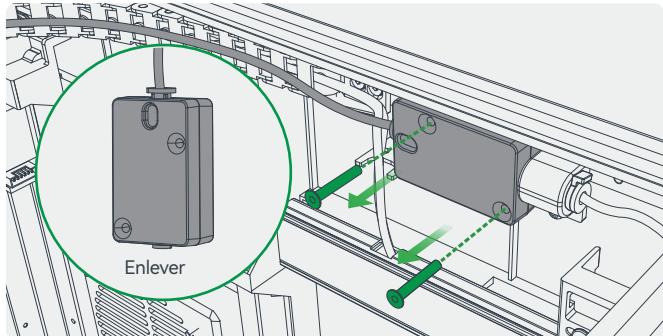
- 2 Dans le paquet de mise à niveau, sélectionnez le bloc de coupe compatible avec la série K1 et installez-le comme indiqué. Fixez-le avec les vis que vous venez de retirer. (Le bloc de coupe A est compatible avec K1, K1C et K1 SE ; B est compatible avec K1 Max);



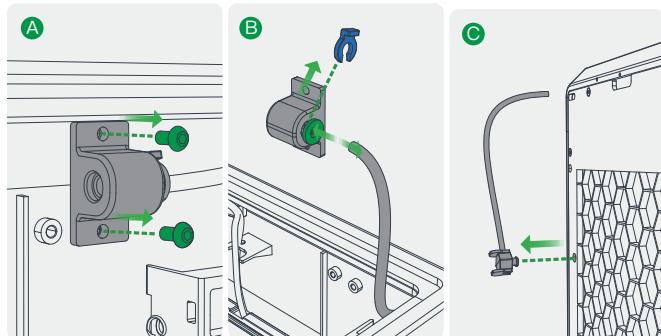
- 4 Réglage de la tension de la courroie : Serrez les 4 vis du bloc de tension des deux côtés de la courroie.

## 2. Procédure d'Assemblage

### 2.7 (K1 Max) Retirez le système de détection de rupture de filament et l'ancien tube en PTFE

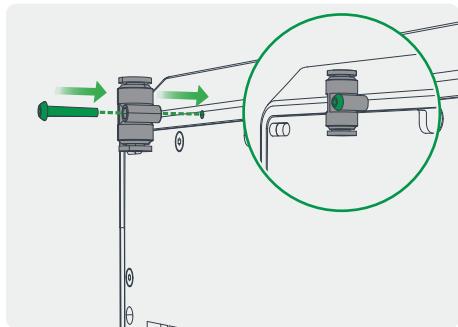


- 1 Retirez le détecteur de rupture de matériau et le tube PTFE gauche : Dévissez les 2 vis sur le détecteur de rupture comme indiqué sur le schéma, et retirez le détecteur de rupture ainsi que le tube PTFE;

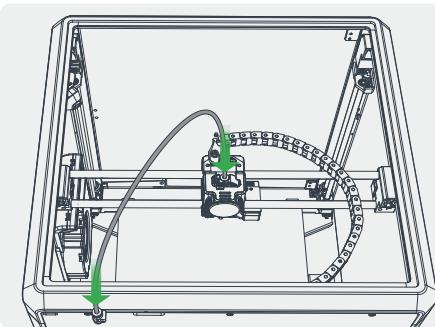


- 2 Retirer le montage du raccord pneumatique et le tuyau en PTFE droit :  
A. Dévissez les 2 vis du détecteur de rupture comme indiqué sur le schéma ;  
B. Retirez le clip bleu, appuyez sur le raccord pneumatique et retirez l'ensemble de raccord pneumatique ; C. Retirez la pince qui maintient le tuyau en PTFE à la plaque arrière et retirez le tuyau en PTFE.

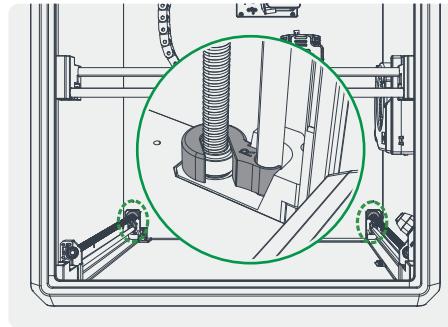
### 2.8 (K1 Max) Installez le connecteur en Y, le nouveau tube en PTFE et le protège-vis (gauche et droite)



- 1 Installez le raccord union double: Installez le raccord union double à la position indiquée sur le schéma et fixez-le avec la vis mécanique (la plus longue);



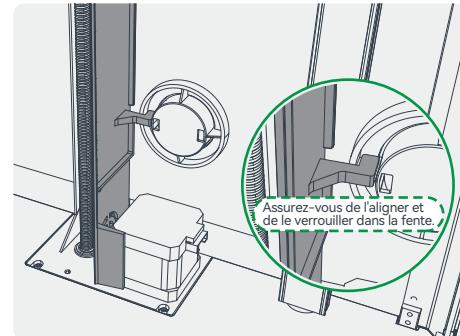
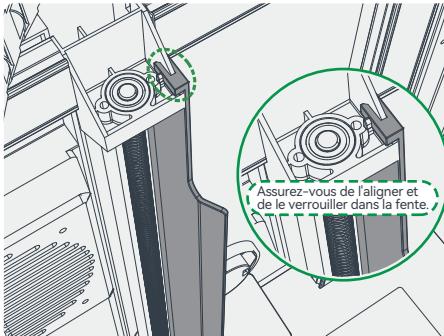
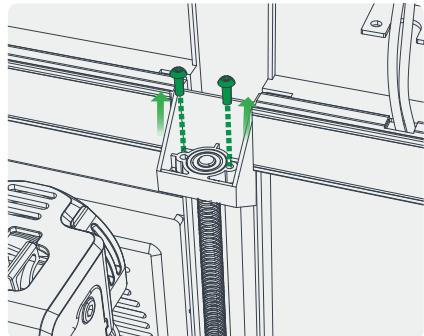
- 2 Installez le nouveau tube en PTFE (le plus court);



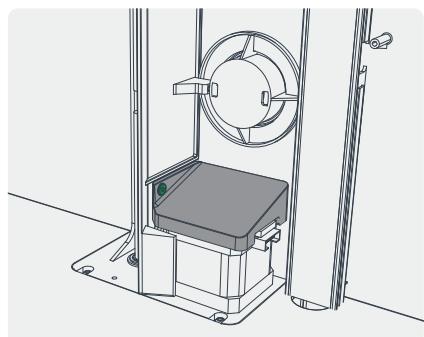
- 3 Installez les couvercles de tige à vis (gauche et droite) : Comme indiqué sur le schéma, installez les couvercles de tige à vis (gauche et droite) sur la tige à vis vers la porte d'entrée.

## 2. Procédure d'Assemblage

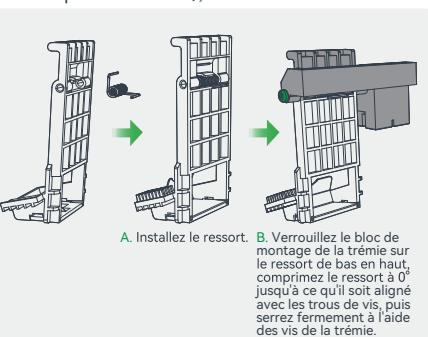
### 2.9 (K1 Max) Installez le bouclier de la vis-mère, le couvercle du moteur de l'axe Z et l'ensemble de la trémie



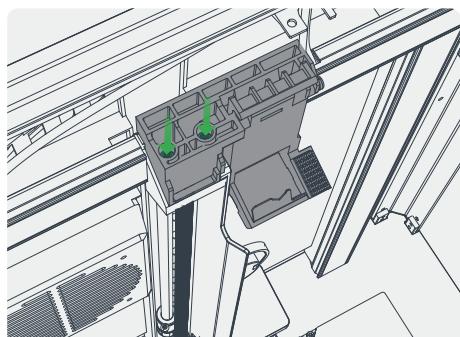
① Retirez les deux vis du support de la tige filetée;



② Installez les caches de vis de plomb comme indiqué sur l'image ci-dessus et alignez-les avec les fentes de fixation (électionnez la couverture de vis appropriée ; A est compatible K1 & K1C & K1 SE, B est compatible K1 Max);



③ Installez le capot du moteur de l'axe Z;



④ Assemblez le kit de la trémie (choisissez le bloc de montage de trémie approprié : A pour K1 & K1C & K1 SE, B pour K1 Max);

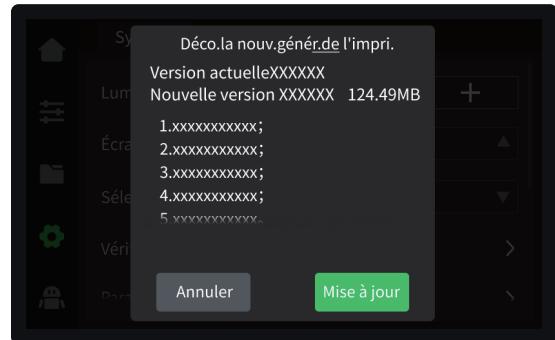
⑤ Fixez l'ensemble trémie assemblé de l'étape ④ au bloc de montage de vis mère (comme indiqué sur le schéma) et sécurisez-le avec les vis du bloc de montage de la trémie. Assurez-vous de bien aligner et verrouiller dans la fente.

### 3. Mise à jour du firmware et réglage des coordonnées de la buse

#### 3.1 Mise à jour du firmware



① Allumez l'appareil et insérez la clé USB;



② Un message de mise à jour du firmware apparaîtra automatiquement à l'écran. Suivez les instructions pour compléter la mise à jour du firmware, et la machine redémarrera automatiquement. Après le redémarrage, elle entrera dans le processus d'auto-vérification de l'appareil.

#### 3.2 Réglage des coordonnées de la buse

Une fois l'auto-vérification terminée, une notification de configuration de l'emplacement de distribution des buses apparaîtra automatiquement. Veuillez cliquer sur "Configurer" et suivre les instructions pour terminer la configuration de l'emplacement de distribution.



① Une fois l'auto-vérification terminée, cliquez sur "OK";

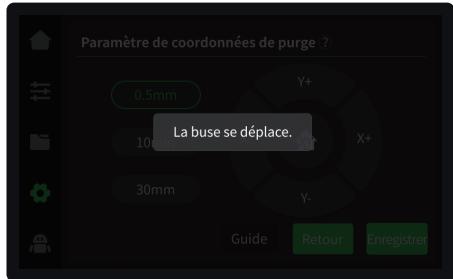


② Cliquez sur "Paramètres";



③ L'appareil retournera automatiquement à la position de départ;

### 3. Mise à jour du firmware et réglage des coordonnées de la buse



- 4 Après être retournée à la position de départ, la buse se déplacera automatiquement vers l'emplacement prédéterminé (près de la fente de distribution);



- 5 Cliquez sur "OK" pour entrer dans l'interface de réglage de l'axe de la buse;



- 6 Utilisez cette interface pour déplacer la buse jusqu'à ce qu'elle soit alignée avec la fente de distribution, puis cliquez sur sauvegarder.

**Conseils :**  
Si vous avez besoin d'ajuster les coordonnées de distribution de la buse à l'avenir, vous pouvez utiliser le "Mode Expert" dans l'interface des paramètres.



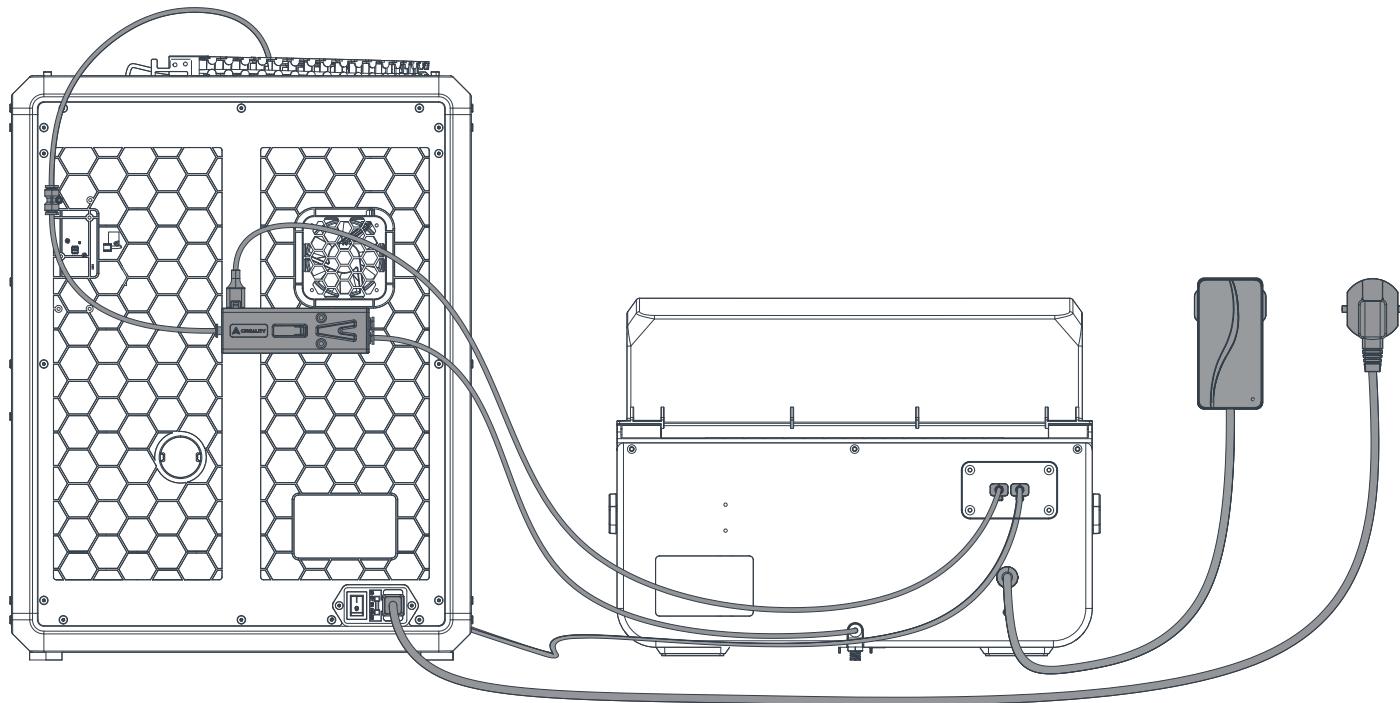
L'interface actuelle est à titre de référence uniquement. Veuillez vous référer à la dernière interface utilisateur du logiciel/firmware sur le site officiel pour les mises à jour.

## 4. Connecter CFS



\* Série K1

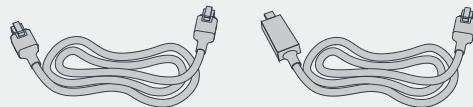
2.6 (Série K1) Étapes pour connecter CFS



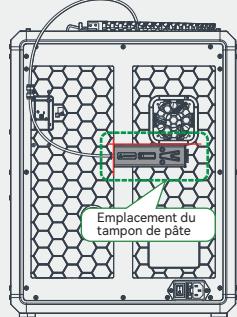
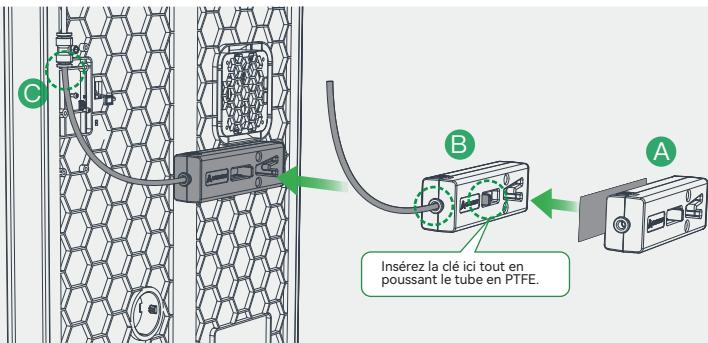
## 4. Connecter CFS



- Le tube en téflon plus long (tube en PTFE de 0,8 m inclus dans le kit de mise à niveau) est utilisé pour connecter le connecteur CFS à cinq voies et le tampon; Le tube en téflon plus court (tube en PTFE de 0,23 m inclus avec la cartouche de matériau) est utilisé pour connecter le tampon CFS et le connecteur à deux voies.

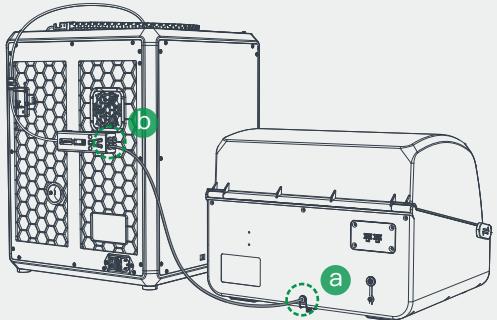


- Le câble de communication 485 (inclus avec la cartouche de matériau) relie le CFS et le buffer; Le câble de communication USB à 485 (inclus dans le kit de mise à niveau) relie le CFS à l'imprimante.

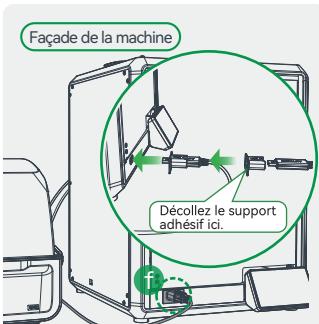
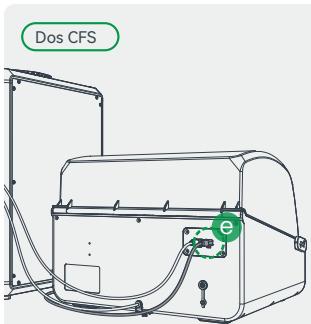


- A. Retirez le papier protecteur du ruban adhésif double face du kit de mise à niveau et collez-le à l'arrière du tampon;
- B. Ensuite, fixez une extrémité du tube en PTFE de 0,23 m inclus dans le CFS au tampon, puis retirez le papier protecteur du ruban adhésif double face du tampon et collez-le à l'arrière de la machine. Pour la position exacte, référez-vous à l'image en haut à gauche (notez la direction du tampon, ne le montez pas à l'envers);
- C. Enfin, connectez l'autre extrémité du tube en téflon au connecteur à deux voies.

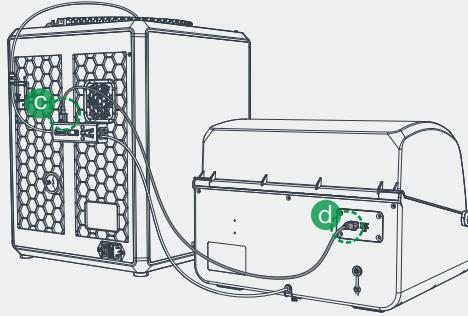
## 4. Connecter CFS



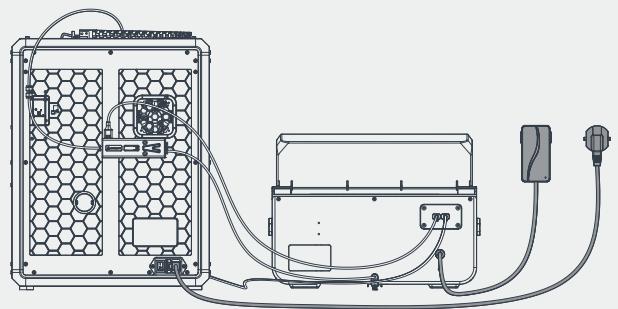
- 2 Connecter le raccord à cinq voies du CFS au tampon : Insérez une extrémité du tube PTFE de 0.8 mm fourni dans le kit de mise à niveau dans la sortie de matériau CFS (position a); l'autre extrémité dans le tampon (position b, insérez dans l'un des quatre trous);



- 4 Connecter le CFS au câble de communication USB à 485 de la machine : Insérez l'extrémité droite à 6 broches, quelle que soit l'orientation, dans la position e du CFS. Décollez le support adhésif du support USB, placez-le sur la fiche USB avec le logo vers le haut, puis branchez la fiche USB dans l'interface à l'avant de la machine à la position f;



- 3 Connexion du CFS au buffer: Insérez l'une des extrémités du câble de communication 485 fourni avec le CFS dans la position c du buffer, et l'autre extrémité dans la position d du CFS (vous pouvez utiliser l'un des deux ports 485 sur le CFS);



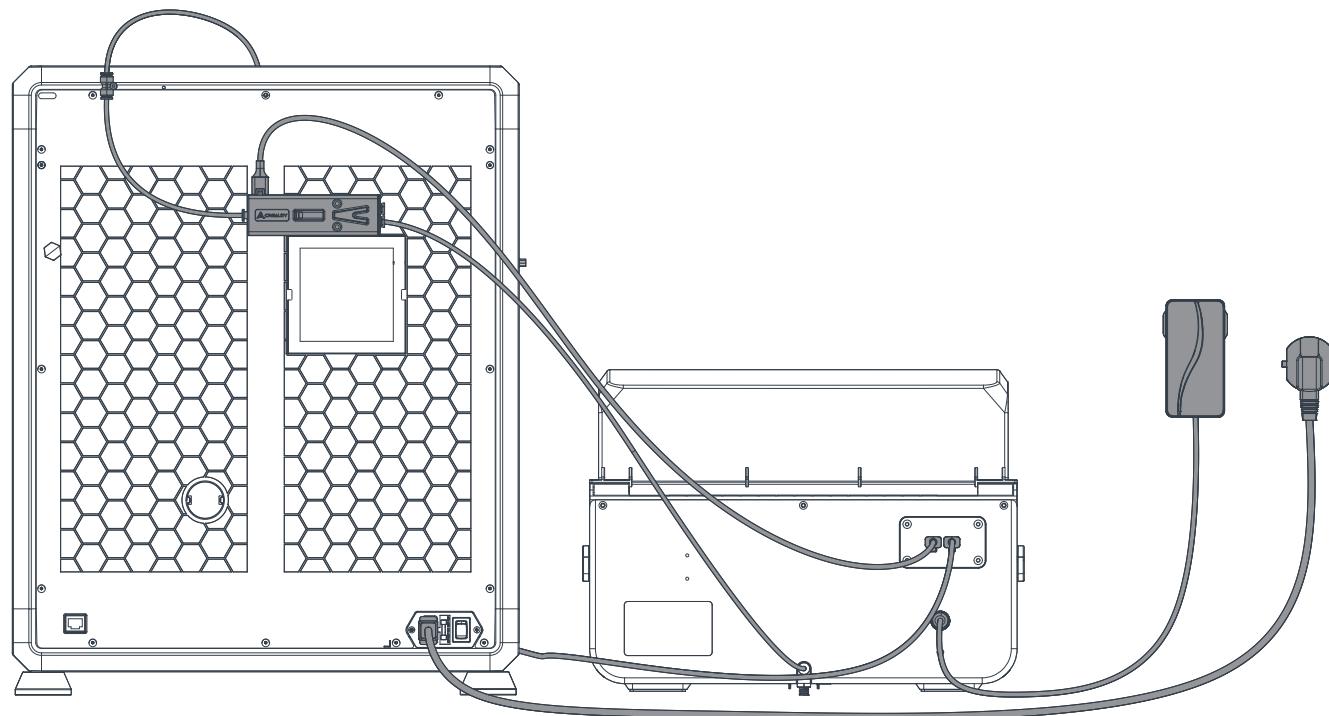
- 5 Connectez les alimentations électriques à la machine et au CFS respectivement.

## 4. Connecter CFS



\* K1 Max

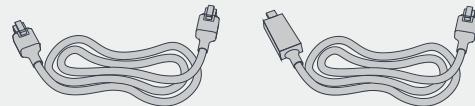
2.6 (K1 Max) Étapes pour connecter CFS



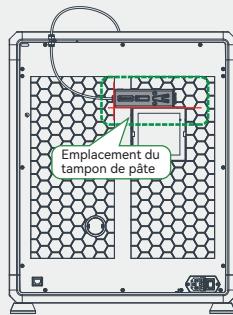
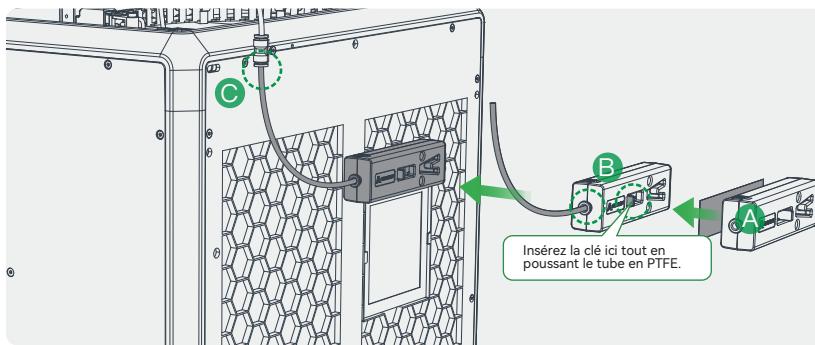
## 4. Connecter CFS



- Le tube en téflon plus long (tube en PTFE de 0,8 m inclus dans le kit de mise à niveau) est utilisé pour connecter le connecteur CFS à cinq voies et le tampon; Le tube en téflon plus court (tube en PTFE de 0,23 m inclus avec la cartouche de matériau) est utilisé pour connecter le tampon CFS et le connecteur à deux voies.

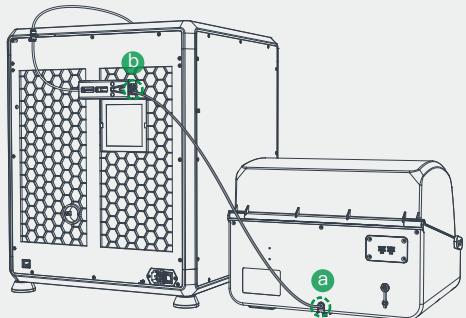


- Le câble de communication 485 (inclus avec la cartouche de matériau) relie le CFS et le buffer; Le câble de communication USB à 485 (inclus dans le kit de mise à niveau) relie le CFS à l'imprimante.

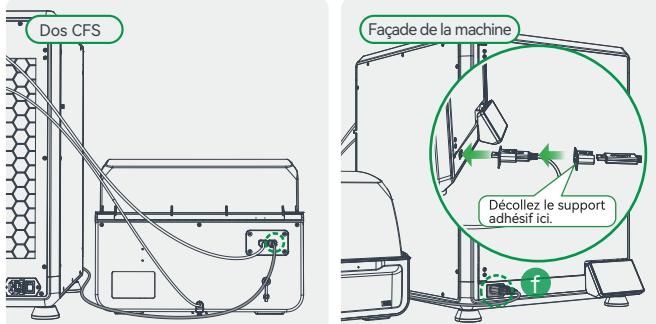


- A. Retirez le papier protecteur du ruban adhésif double face du kit de mise à niveau et collez-le à l'arrière du tampon;  
B. Ensuite, fixez une extrémité du tube en PTFE de 0,23 m inclus dans le CFS au tampon, puis retirez le papier protecteur du ruban adhésif double face du tampon et collez-le à l'arrière de la machine. Pour la position exacte, référez-vous à l'image en haut à gauche (notez la direction du tampon, ne le montez pas à l'envers);  
C. Enfin, connectez l'autre extrémité du tube en téflon au connecteur à deux voies.

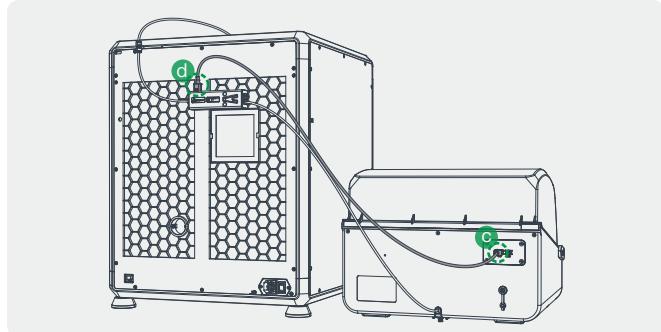
## 4. Connecter CFS



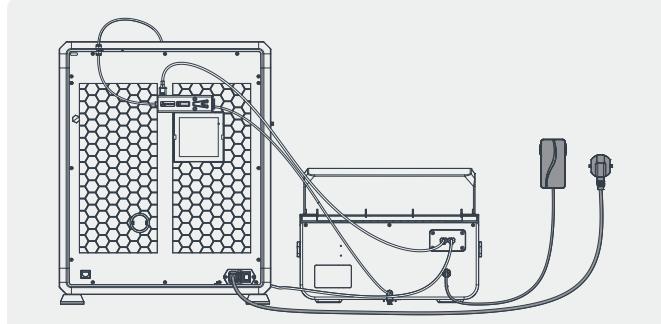
- 2 Connecter le raccord à cinq voies du CFS au tampon : Insérez une extrémité du tube PTFE de 0.8 m fourni dans le kit de mise à niveau dans la sortie de matériau CFS (position a); l'autre extrémité dans le tampon (position b, insérez dans l'un des quatre trous);



- 4 Connecter le CFS au câble de communication USB à 485 de la machine : Insérez l'extrémité droite à 6 broches, quelle que soit l'orientation, dans la position e du CFS. Décollez le support adhésif du support USB, placez-le sur la fiche USB avec le logo vers le haut, puis branchez la fiche USB dans l'interface à l'avant de la machine à la position f;



- 3 Connexion du CFS au buffer: Insérez l'une des extrémités du câble de communication 485 fourni avec le CFS dans la position c du buffer, et l'autre extrémité dans la position d du CFS (vous pouvez utiliser l'un des deux ports 485 sur le CFS);



- 5 Connectez les alimentations électriques à la machine et au CFS respectivement.

Étant donné que chaque modèle est différent, le produit réel peut être différent de l'image. Veuillez vous référer au produit réel.  
Le droit d'interprétation final appartient à Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.**  
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,  
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.  
Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)  
Tel: +86 755-8523 4565  
E-mail: [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com)

