



CFS

MANUAL DEL USUARIO

Sistema de Gestión de Filamentos CFS

V 1.3_ES

Mensaje para el usuario

Gracias por confiar en Creality. Para su comodidad, lea detenidamente este Manual de Usuario antes de comenzar y siga correctamente las instrucciones.

Creality está siempre a su disposición para prestarle servicios de alta calidad. Si tiene cualquier problema o duda al utilizar nuestros productos, póngase en contacto con nosotros mediante la información de contacto que aparece al final de este manual. Para obtener una experiencia de uso óptima, emplee los siguientes métodos para conseguir más información sobre nuestros dispositivos:

Para mayor información relacionada con el software, hardware, los datos de contacto, las instrucciones del dispositivo, la garantía y mucho más, visite nuestro sitio web oficial (www.creality.com)

Actualización del firmware

1. Puede actualizar el firmware directamente a través de la pantalla del dispositivo;
2. Puede actualizar el firmware a través de la OTA de Creality Cloud;
3. Visite el sitio web oficial <https://www.creality.com>, haga clic en “Support → Download Center”, seleccione el modelo correspondiente para descargar el firmware necesario, (o haga clic en “Creality Cloud → Downloads → Firmware”), después de completar la instalación, puede utilizarlo.

Documentación de operaciones del producto y servicio postventa

1. Puedes iniciar sesión en el Wiki Oficial de Creality (<https://wiki.creality.com>) para explorar tutoriales de servicio postventa más detallados ;
2. O póngase en contacto con nuestro centro de servicio posventa al +86 755 3396 5666, o envíenos un correo a cs@creality.com.



Creality Wiki

1. No utilice la impresora con métodos y operaciones que no se hayan descrito en este manual; de lo contrario, podrían producirse lesiones accidentales o daños materiales.
2. No coloque la impresora cerca de materiales inflamables, materiales explosivos o fuentes de calor. Coloque la impresora en un entorno fresco, con poco polvo y buena ventilación.
3. Recomendamos el uso de los filamentos de la serie Hyper de Creality para bandejas de plástico, los cuales han sido probados exhaustivamente;
4. Utilice el cable de alimentación suministrado con la impresora y evite el uso de cables de alimentación de otros productos. El enchufe se debe conectar a una toma de pared de tres clavijas con un cable de conexión a tierra.
5. Para evitar atascos de filamento, no utilice TPU o PVA(húmedo) y BVOH(húmedo) para impresión;
6. No utilice guantes ni accesorios al manipular la impresora; de lo contrario, las piezas móviles podrían provocar lesiones accidentales, como cortes o laceraciones.
7. Para evitar que la bobina de filamento se quede atascada, no use bobinas de cartón con bordes sin tratar o bobinas de cartón que estén deformadas en su totalidad.
8. Los usuarios deben cumplir con las leyes y normativas del país y la región correspondiente donde se encuentra el equipo (la ubicación de uso), respetar la ética profesional y prestar atención a las obligaciones de seguridad. El uso de nuestros productos o equipos para cualquier fin ilegal está estrictamente prohibido. La empresa no se hace cargo de las responsabilidades legales derivadas que los infractores deban asumir.
9. Consejo: No enchufe ni desenchufe los cables con carga.

Tabla de contenidos



1. Acerca del dispositivo	01-04
1.1 Lista de embalaje	01-01
1.2 Acerca del equipo	02-03
1.3 Especificaciones del equipo	03-03
1.4 Tamaño del equipo	04-04
2. Desembalaje	05-05
2.1 Desempaque el desecante y ponlo en el CFS	05-05
3. Uso de CFS	06-07
3.1 Cargando filamento desde CFS	06-06
3.2 Conectar múltiples CFSs para uso	07-07

1. Acerca del dispositivo



1.1 Lista de embalaje

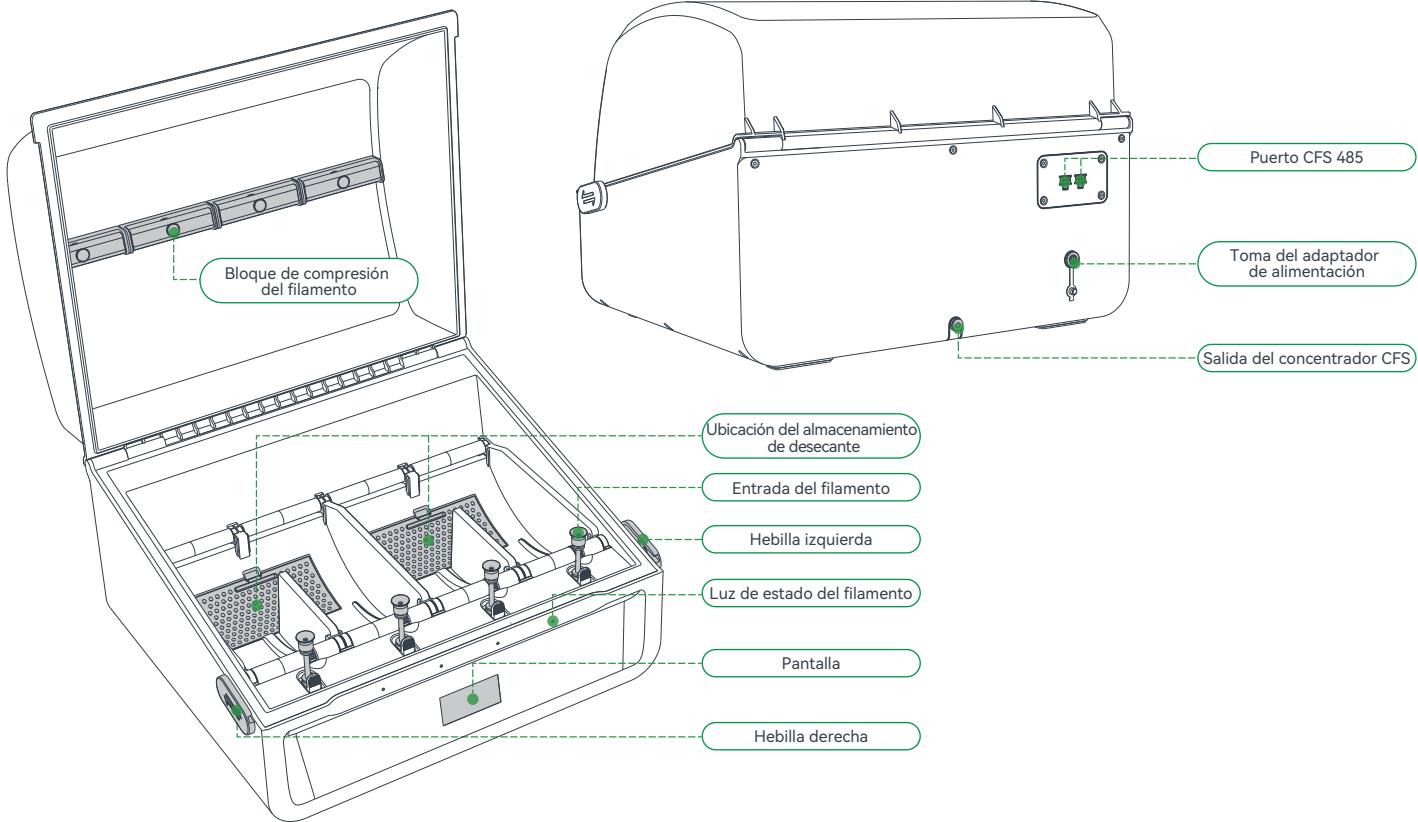


Lista de embalaje			
1 Cable Creality 485 de 45 cm	2 Cable Creality 485 de 100 cm	3 Guía rápida	4 Tarjeta de servicio posventa
Nota: Los accesorios anteriores son solo una referencia. Consulte los accesorios reales.			

1. Acerca del dispositivo

>>>

1.2 Acerca del equipo



1. Acerca del dispositivo



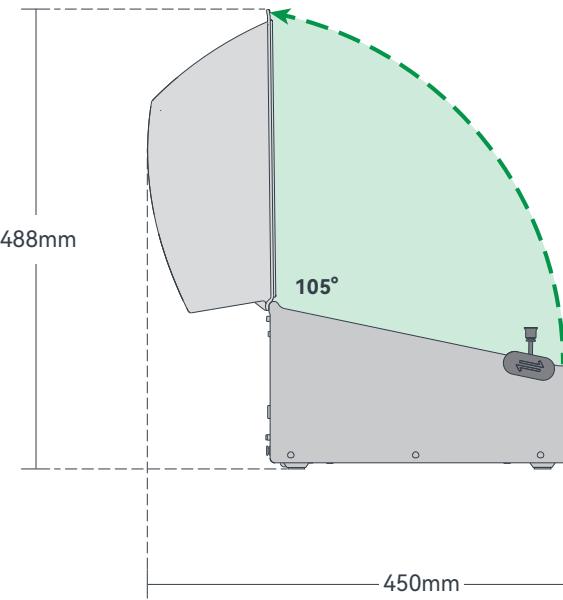
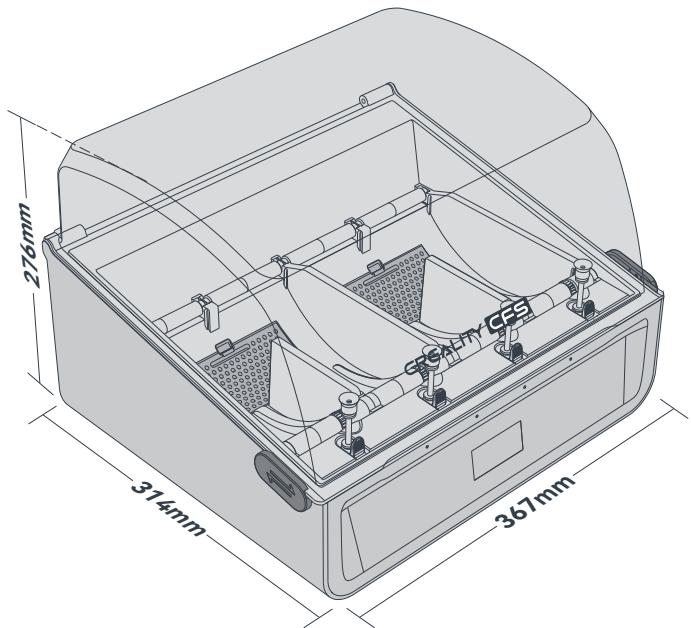
1.3 Especificaciones del equipo

Parámetros básicos	
Modelo	CFS
Número de silos	4
Potencia nominal	20W
Tensión nominal	24 V CC
Número de consumibles	≤4
Tamaño del producto	379 * 314 * 276 mm
Peso Neto	4,56 kg
Testigo multifunción del estado del filamento	Cuatro [uno para cada canal]
Impresión multicolor	Sí
Rellenado automático	Sí
Identificación RFID	Sí
Detección de filamentos	Sí
Tampón	Sí
Secado	Método de desecación
Tipos de filamentos compatibles	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF... (Filamentos de soporte solubles en agua sensibles a la humedad incompatibles y filamentos blandos)
Diámetro del filamento	1,75 ± 0,05 mm
Compatibilidad del rollo de filamento	1 kg. de rollo o diámetro del rollo de: 197-202 mm; grosor del rollo: 42-68 mm

1. Acerca del dispositivo

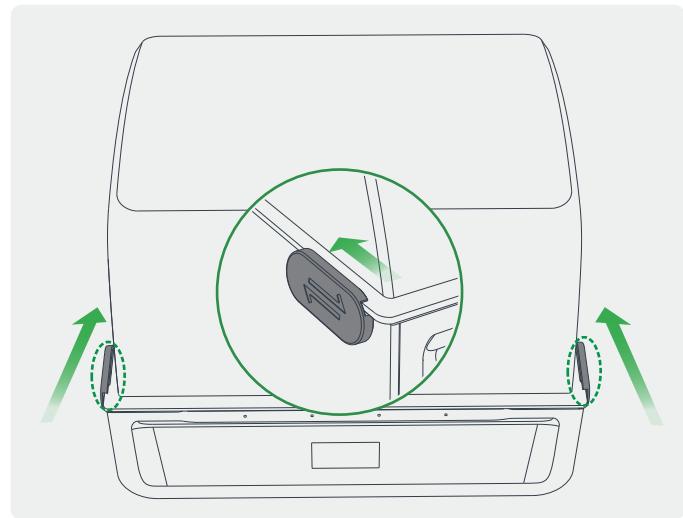


1.4 Tamaño del equipo

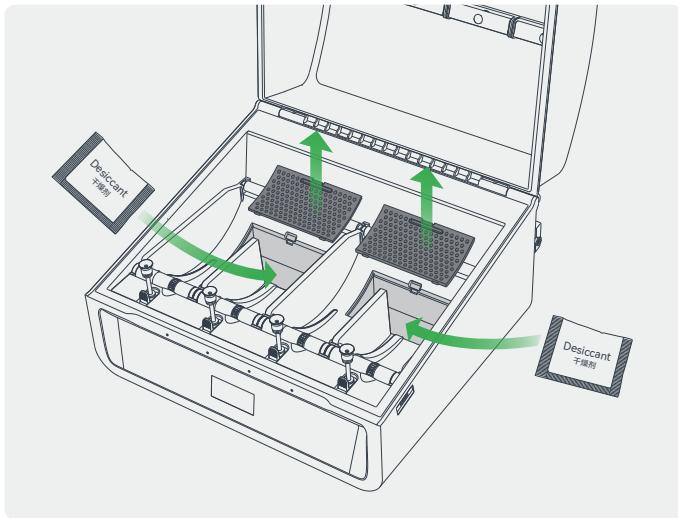


2. Desembalaje

2.1 Desempaquetá el desecante y ponlo en el CFS



- 1 Abre el CFS: Empuja los seguros en ambos lados del CFS hacia atrás para desbloquear y abrir la tapa superior;



- 2 Encuentra la ubicación de almacenamiento del desecante, abre la tapa superior y pon el desecante adentro, luego vuelve a poner la tapa superior.



Primero, quita la película en la superficie del desecante, y luego coloca el desecante en el CFS.

3. Uso de CFS

>>>

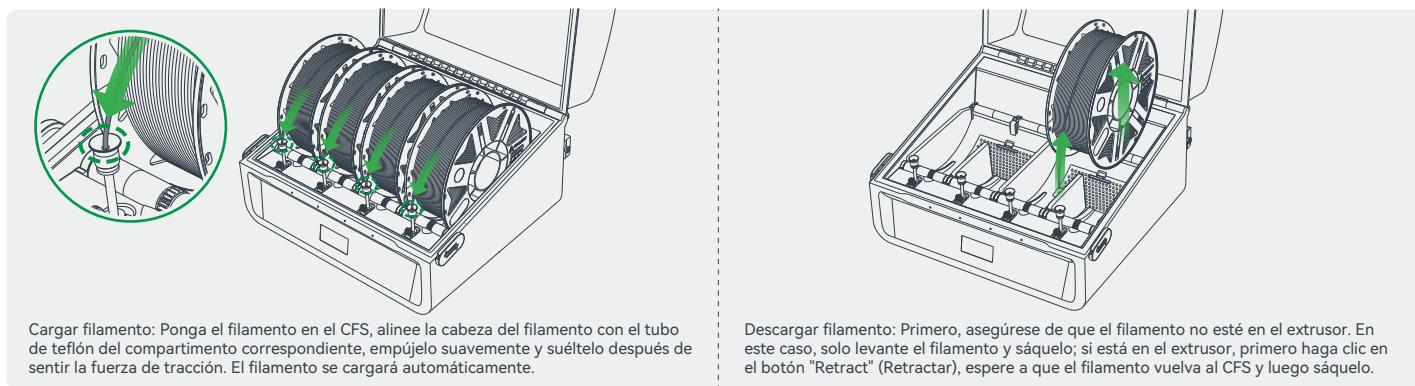
El CFS no se puede utilizar solo y necesita estar conectado a una impresora.

3.1 Cargando filamento desde CFS



- a es el botón de Refrescar RFID, que se puede usar para leer el filamento. Si la lectura es exitosa, se mostrarán el filamento restante y el color del filamento. Si la lectura falla, se mostrará el botón de edición del filamento y el filamento se mostrará como "?";
- b es el estado de ranura vacía, mostrado como "/", y no se soporta la edición;
- c significa que se ha leído el filamento RFID, el icono del ojo es para ver la información del filamento, el filamento RFID solo soporta la visualización; si esto es RFID y deseas usar un filamento no RFID la próxima vez, haz clic en el botón de pre-carga, espera a que se complete la lectura y luego haz clic en el botón de edición del filamento;
- d es filamento ordinario, que soporta edición;
- e es el estado en el que no se ha leído RFID, el filamento se muestra como "?". En este momento, necesitas hacer clic en el botón de edición para editar manualmente la información del filamento;
- f es el estado de humedad del CFS. Verde significa que la humedad es apropiada, naranja significa que la humedad es ligeramente alta y rojo significa que la humedad es muy alta. Puede ser necesario reemplazar el desecante.

- 1 Introducción a la interfaz de gestión del filamento: La página de gestión del filamento está dividida en dos partes: el soporte del carrete [izquierda] y el CFS [derecha]. El código encima del filamento en el CFS, como 1A, indica el número de ranura;



Cargar filamento: Ponga el filamento en el CFS, alinee la cabeza del filamento con el tubo de teflón del compartimento correspondiente, empújelo suavemente y suéltelo después de sentir la fuerza de tracción. El filamento se cargará automáticamente.

Descargar filamento: Primero, asegúrese de que el filamento no esté en el extrusor. En este caso, solo levante el filamento y sáquelo; si está en el extrusor, primero haga clic en el botón "Retract" (Retractar), espere a que el filamento vuelva al CFS y luego sáquelo.

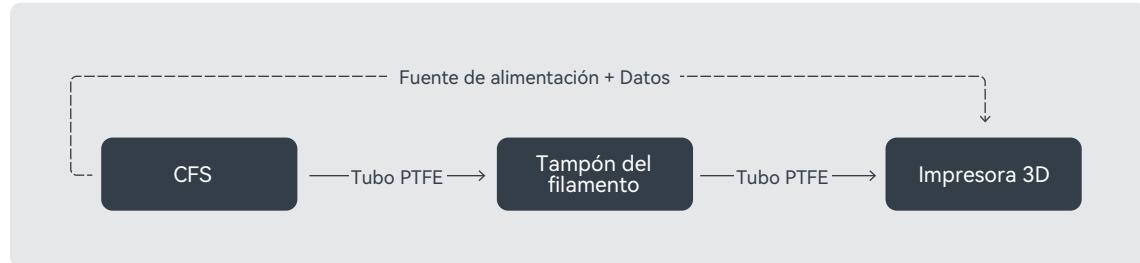
- 2 Cargar/descargar filamento.

3. Uso de CFS

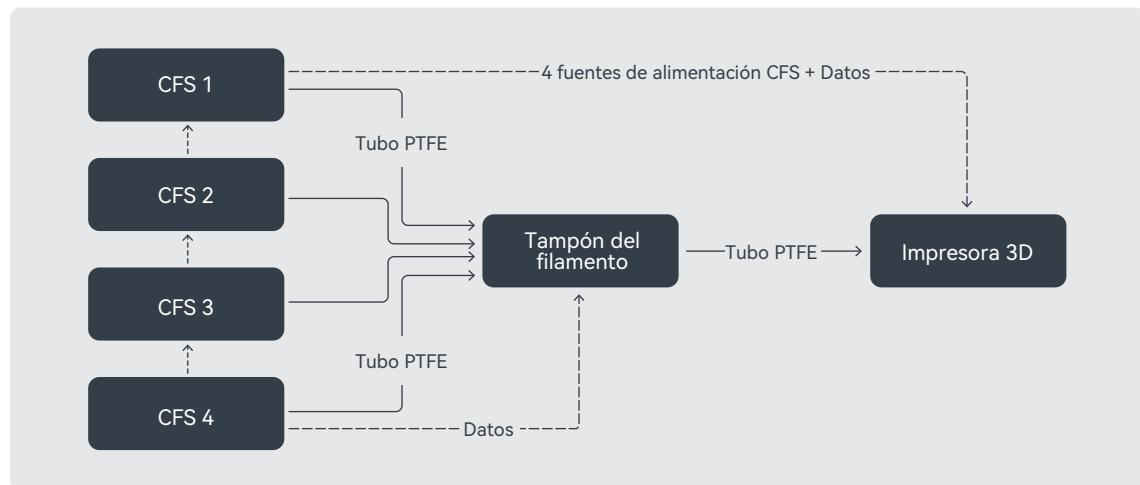


3.2 Conectar múltiples CFSs para uso

Uno a uno



Uno a cuatro



----> Comunicación de datos
—> Tubo PTFE

Puesto que cada modelo es diferente, el producto real puede diferir de la imagen. Consulte el producto real.
El derecho de interpretación final pertenece a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

