



**Комплект аксессуаров для модернизации K1 Series CFS**

# ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Комплект аксессуаров для модернизации K1 Series CFS

V 1.1\_Pyc.

## Нашим дорогим пользователям

Благодарим вас за выбор Creality. Для получения наилучших результатов, пожалуйста, прочитайте инструкции перед началом работы и тщательно следуйте приведенным инструкциям.

Компания Creality всегда готова предоставить вам высококачественную поддержку. Если у вас возникли какие-либо проблемы или вопросы при использовании нашей продукции, свяжитесь с нами, по контактам, указанным в конце инструкции. Для лучшего опыта использования нашего продукта вы можете узнать, как использовать принтер с следующими способами: Просмотрите сопроводительные инструкции и видео на U-диске.

Посетите официальный веб-сайт: <https://www.creality.com>, чтобы получить соответствующую информацию о программном и аппаратном обеспечении, контакты данны, инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию и многое другое.

## Обновление прошивки

1. Вы можете обновить прошивку прямо через экран устройства;
2. Вы можете обновить прошивку через Creality Cloud OTA;
3. Посетите официальный сайт <https://www.creality.com>, нажмите «Support → Download Center», выберите соответствующую модель, чтобы загрузить необходимое ПО (либо нажмите «Creality Cloud → Downloads → Firmware»). После завершения установки, вы можете использовать его.

## Руководство по эксплуатации продукта и информация о послепродажном обслуживании

1. Вы можете зайти на официальный Wiki Creality (<https://wiki.creality.com>), чтобы узнать более подробные инструкции по послепродажному обслуживанию;
2. Либо свяжитесь с нашим центром послепродажного обслуживания по телефону +86 755 3396 5666 или отправьте письмо по адресу [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com).



Creality Wiki

1. Не используйте этот принтер способами, отличными от описанных в данном руководстве, иначе это может привести к случайной травме или повреждению имущества.
2. Не помещайте этот принтер рядом с легковоспламеняющимися и взрывоопасными материалами или вблизи источников сильного нагрева. Разместите этот принтер хорошо проветриваемом прохладном помещении без большого количества пыли.
3. Не размещайте принтер в вибрирующей или какой-либо другой нестабильной среде, так как качество печати будет ухудшаться при тряске.
4. Используйте филамент, рекомендуемый производителем. Использование других филаментов может привести к засорению сопла или повреждению принтера.
5. Используйте шнур питания, поставляемый с принтером, и не используйте шнуры питания от других устройств. Вилку питания необходимо вставить в розетку с тремя отверстиями и проводом заземления.
6. Не прикасайтесь к соплу или горячему столу во время работы принтера — это может привести к ожогам.
7. Не надевайте перчатки или аксессуары во время работы с принтером, иначе движущиеся части могут стать причиной травм, порезов и рваных ран.
8. После завершения процесса печати очистите сопло от филамента с помощью инструментов, пока сопло еще горячее. Не прикасайтесь к соплу руками во время очистки, иначе можно обжечь руки
9. Пожалуйста, часто проводите обслуживание продукта, регулярно очищайте корпус принтера с помощью сухой ткани при отключенном питании, убирайте пыль и прилипшие материалы для печати и посторонние предметы.
10. Детям младше 10 лет запрещается пользоваться этим принтером без присмотра взрослых во избежание случайных травм.
11. Пользователи должны соблюдать законы и правила соответствующей страны и региона, в которых находится оборудование (место использования), придерживаться профессиональной этики и уделять внимание требованиям по безопасности. использование нашей продукции или оборудования в каких-либо незаконных целях строго запрещено. наша компания не несет ответственности за соответствующие юридические обязательства для любых нарушителей.
12. Совет: не подключайте и не отключайте провода на заряженной основе.

# Содержание



<b>1. Информация об оборудовании</b>	<b>01-02</b>
1.1 Упаковочный лист	01-01
1.2 Технические характеристики оборудования	02-02
<b>2. Процедура Сборки</b>	<b>03-11</b>
2.1 Снимите PTFE-трубку с конца экструдера и переднюю крышку экструдера	03-03
2.2 Снимите крышку двигателя экструдера и стопорный узел двигателя экструдера	03-03
2.3 Заменить экструдер	04-04
2.4 Подключите провод обнаружения резака и провод обнаружения обрыва нити	04-04
2.5 Подключите провод вентилятора, установите переднюю крышку сопла и крышку мотора экструдера	05-05
2.6 (Серия K1) Установите режущий блок и отрегулируйте натяжение ремня	06-06
2.7 (Серия K1) Удалите PTFE-трубку, установите монтажную пластину для кабель-канала и выполните обнаружение обрыва нити	07-07
2.8 (Серия K1) Установите новую монтажную пластину для тяговой цепи, Y-разъемы, PTFE трубку и защиту ходового винта (левую и правую)	08-08
2.9 (Серия K1) Установите защиту ходового винта, кожух двигателя по оси Z и сборку бункера	09-09
2.6 (K1Max) Установите режущий блок и отрегулируйте натяжение ремня	10-10
2.7 (K1Max) Удалите систему обнаружения обрыва филамента и старую трубку PTFE	11-11
2.8 (K1Max) Установите Y-разветвитель, новую PTFE-трубку и защитный кожух для винта (левый и правый)	11-11
2.9 (K1Max) Установите защитный кожух винтовой передачи, крышку двигателя по оси Z и сборку бункера	12-12
<b>3. Обновление прошивки и настройка координат сопла</b>	<b>12-12</b>
3.1 Обновление прошивки	13-13
3.2 Настройка координат сопла	13-14
<b>4. Подключить CFS</b>	<b>15-20</b>
4.1 (Серия K1) Шаги по подключению CFS	15-17
4.1 (K1Max) Шаги по подключению CFS	18-20

# 1. Информация об оборудовании



## 1.1 Упаковочный лист

A: K1&K1C&K1 SE B: K1 Max	A: K1&K1C&K1 SE B: K1 Max	Салфетка для сопла, винт и пружина	Крышка двигателя по оси Z и винт	Крышка двигателя экструдера	Листовое крепление кабельной цепи и винт	
A: K1&K1C&K1 SE B: K1 Max	8 Комплект экструдера и винт	9 Крышка винтового стержня (левая и правая)	10 Полоска салфетки			
11 Двойной фитинг и винт	12 отвёртка	13 USB флеш-накопитель	14 Трубка из ПТФЭ	15 Кабель USB на 485	16 Кронштейн для крепления USB-кабеля	
17 Сетевой адаптер	18 Задний клей амортизатора	19 Краткое руководство по установке	Советы: ① Детали, обозначенные как А и В, используются для разных моделей: А совместим с K1, K1C и K1 SE, в то время как В совместим с K1 Max. ② Вышеуказанные аксессуары приведены только для справочных целей. Пожалуйста, обратитесь к физическим аксессуарам.			

## 1. Информация об оборудовании

### 1.2 Технические характеристики оборудования

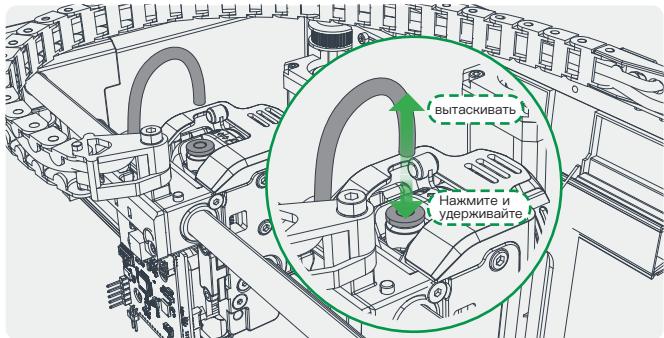
Технические характеристики оборудования	
Чистый вес	0.77kg
Габариты упаковки	394*116*68mm
Сетевой адаптер	42w
Диаметр расходного материала	1.75mm
Совместим с CFS (Совместимый с CFS)	Да
Поддерживаемые модели продуктов	K1/ K1C/ K1 SE/ K1 Max
Размер печати	Размер печати в монохромном режиме основан на модифицированной оригинальной машине, после модификации размер оси Y для многоцветной печати будет уменьшен на 5 мм.
Программное обеспечение для резки	Программное обеспечение для резки Creality Print 5.1 и выше
Длина линии данных 485	1.5m

## 2. Процедура Сборки



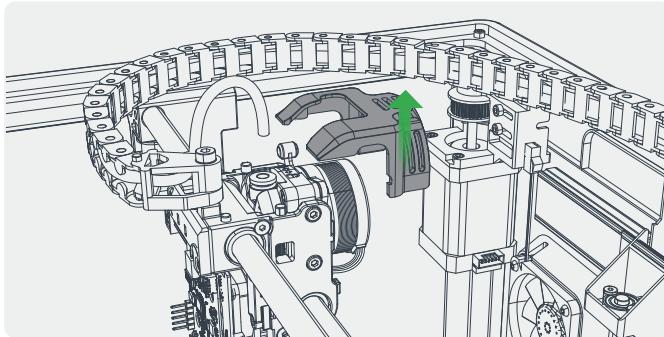
\* Шаги 2.1~2.5 являются общими шагами установки для серии K1 и K1 Max.

### 2.1 Снимите PTFE-трубку с конца экструдера и переднюю крышку экструдера

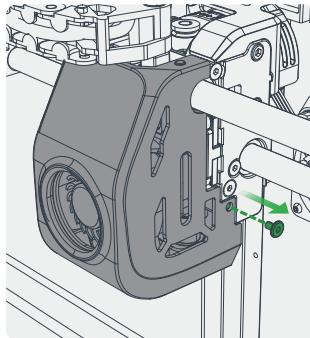


- 1 Удерживая и нажав на пневматическое соединение, извлеките тefлоновую трубку (Примечание: Если загружены расходные материалы, пожалуйста, сначала извлеките их);

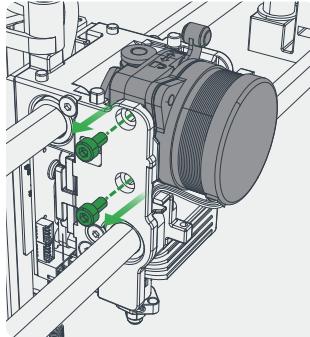
### 2.2 Снимите крышку двигателя экструдера и стопорный узел двигателя экструдера.



- 1 Поднимите, чтобы снять крышку экструдера;



- 2 Снимите винты с обеих сторон и переднюю часть корпуса фиксированного покрытия насадки. При снятии крышки насадки, пожалуйста, отключите провод вентилятора охлаждения.

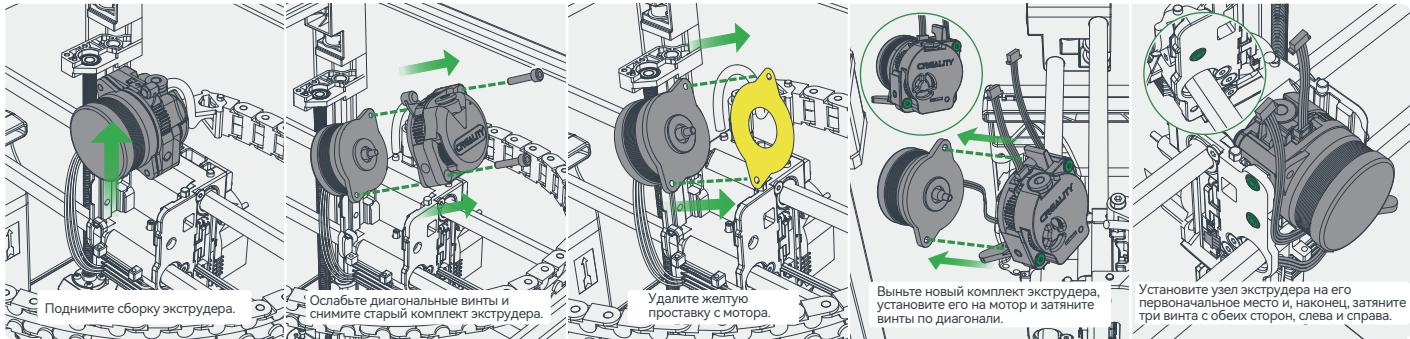


- 2 Ослабьте 3 винта с обеих сторон, как показано на схеме выше.

## 2. Процедура Сборки

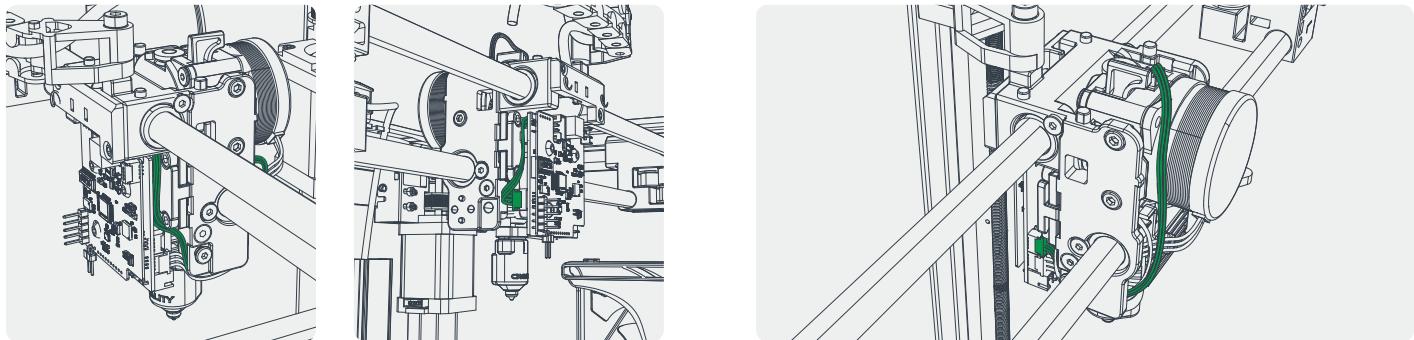
&gt;&gt;&gt;

### 2.3 Заменить экструдер



- 1 Поднимите узел экструдера, снимите старый комплект экструдера и установите и закрепите комплект экструдера из пакета обновления.

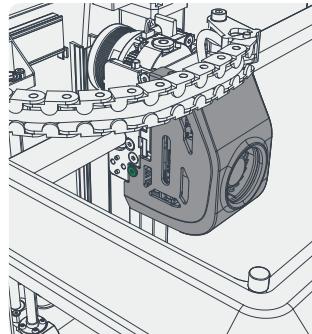
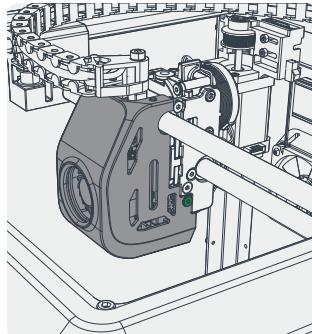
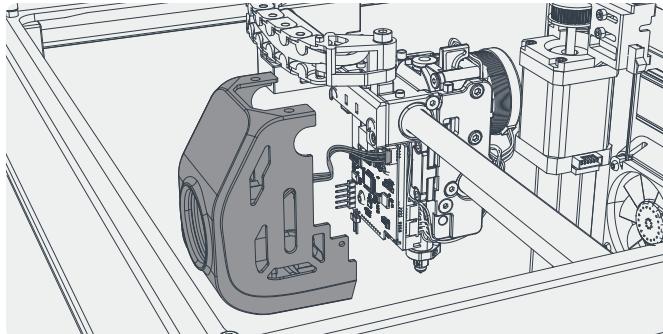
### 2.4 Подключите провод обнаружения резака и провод обнаружения обрыва нити.



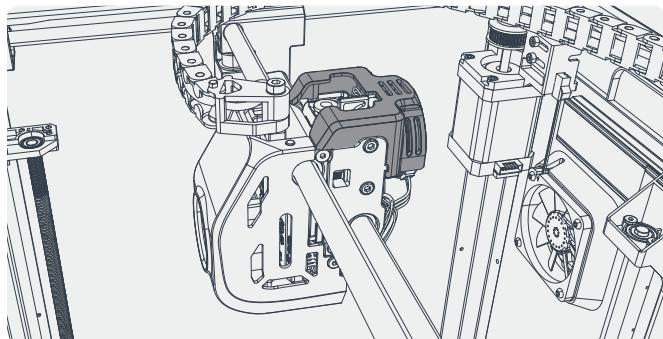
## 2. Процедура Сборки

&gt;&gt;&gt;

2.5 Подключите провод вентилятора, установите переднюю крышку сопла и крышку мотора экструдера.



- 1 Подключите провода вентилятора на крышке сопла в канавку для проводов на плате, как показано на схеме;



- 2 Закрепите крышку сопла с помощью винтов, как показано на схеме;

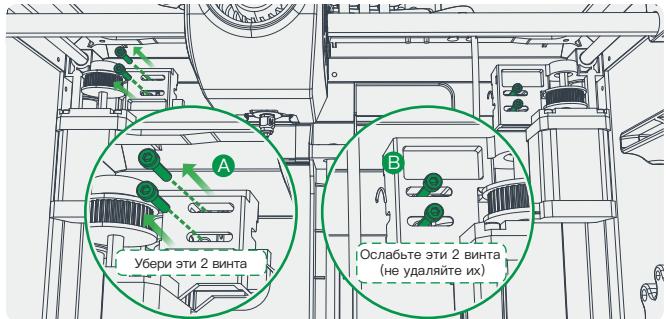
- 3 Защёлкните крышку двигателя экструдора из обновленного комплекта на двигатель экструдора.

## 2. Процедура Сборки

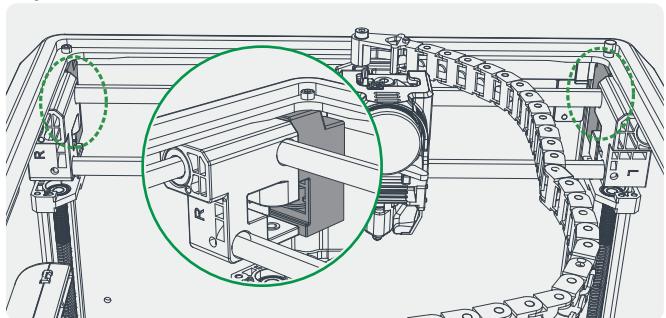
&gt;&gt;&gt;

### \* Серия K1

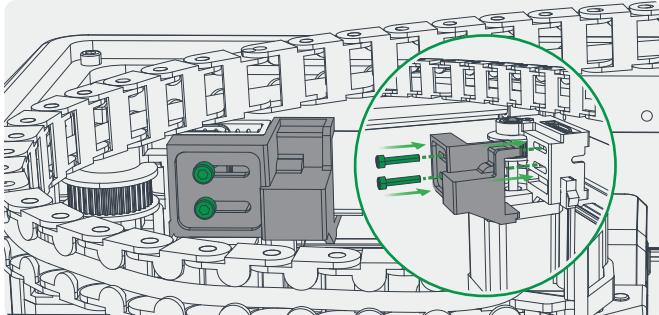
#### 2.6 (Серия K1) Установите режущий блок и отрегулируйте натяжение ремня



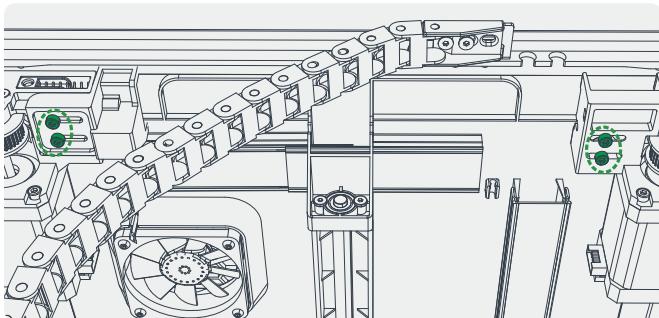
- 1 А. Снимите 2 винта с левого блока натяжителя ремня (сохраните их для последующего использования);  
Б. Ослабьте 2 винта на правом блоке натяжителя ремня (заметьте: не удаляйте их);



- 3 Регулировка натяжения ремня: А. Переместите ось X к передней двери, так чтобы оба конца оси X выровнялись с фиксированным домашним положением;



- 2 Из пакета обновления выберите режущий блок, совместимый с серией K1, и установите его, как показано. Закрепите его с помощью винтов, которые вы только что удалили. (Режущий блок А подходит для K1, K1C и K1 SE; В подходит для K1 Max);

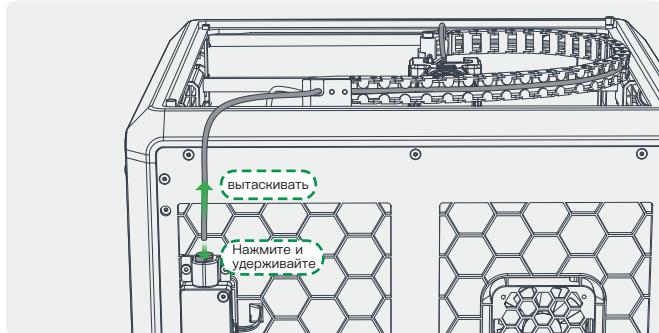


- 4 Регулировка натяжения ремня: затяните 4 винта натяжного блока с обеих сторон ремня.

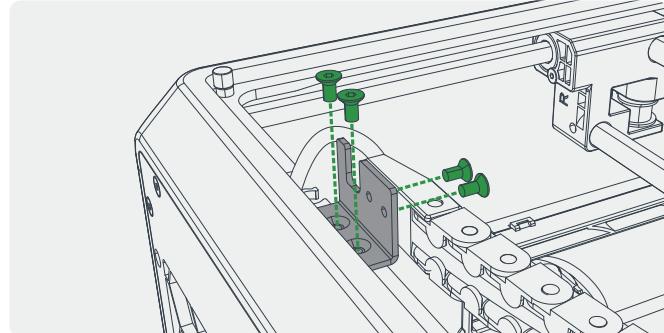
## 2. Процедура Сборки

&gt;&gt;&gt;

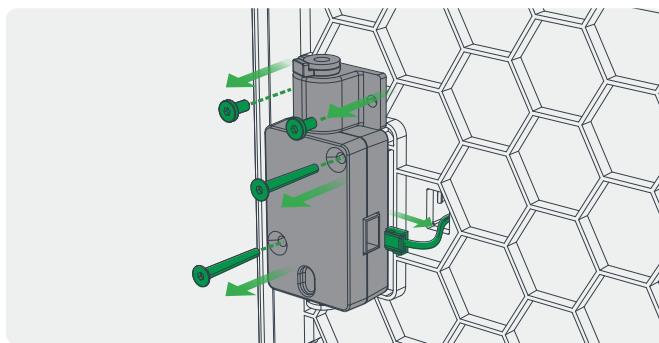
2.7 (Серия K1) Удалите PTFE-трубку, установите монтажную пластину для кабель-канала и выполните обнаружение обрыва нити.



- 1 Удалите тефлоновую трубку: Нажимая на пневматический соединитель, вытяните тефлоновую трубку и полностью извлеките её;



- 2 Снимите крепежный кронштейн тяговой цепи: открутите четыре винта крепежного кронштейна тяговой цепи согласно изображению, затем снимите крепежный кронштейн тяговой цепи;

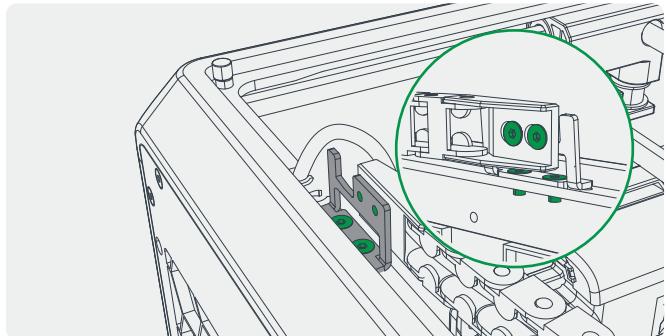


- 3 Удалите датчик разрыва материала: ослабьте четыре винта, как показано на рисунке, отключите линию датчика разрыва материала, затем удалите датчик разрыва материала.

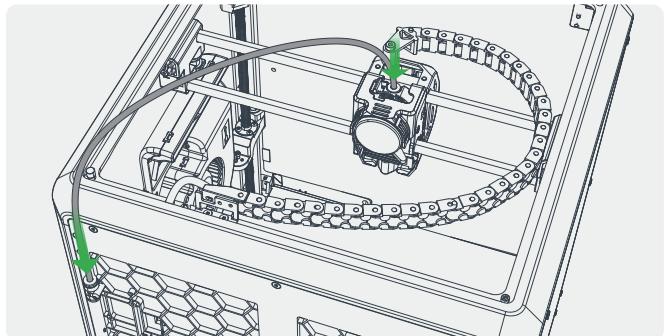
## 2. Процедура Сборки

>>>

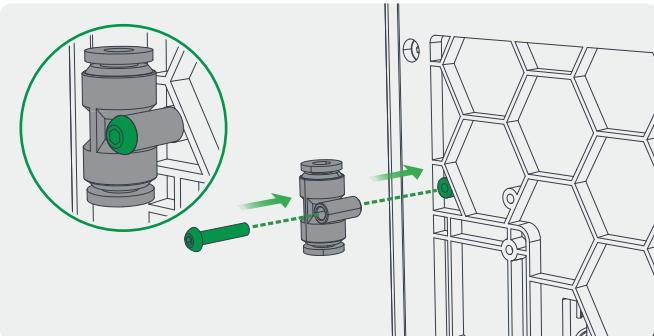
### 2.8 (Серия K1) Установите новую монтажную пластину для тяговой цепи, Y-разъемы, PTFE трубку и защиту ходового винта (левую и правую)



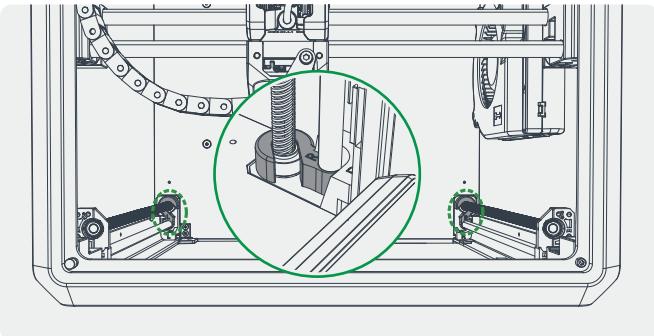
- 1 Установите новый лист металла для крепления кабель-канала: Установите новый лист металла для крепления кабель-канала из обновлённого пакета на указанное в схеме место и закрепите его плотно с помощью 4 подходящих винтов;



- 3 Установите новую тefлоновую трубку (короткую тefлоновую трубку);



- 2 Установите новый двухсторонний соединитель: Установите двухсторонний соединитель в показанное на схеме место и закрепите его саморезами (короткими винтами);

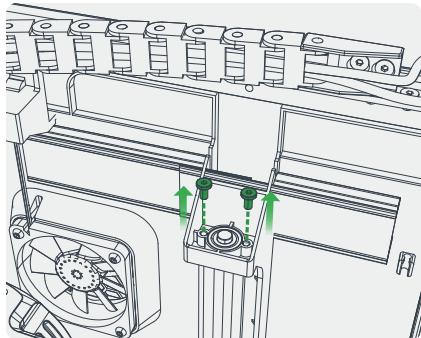


- 4 Установите защитные кожухи ходового винта (левый и правый): Согласно диаграмме, установите защитные кожухи ходового винта (левый и правый) на ходовые винты со стороны передней двери.

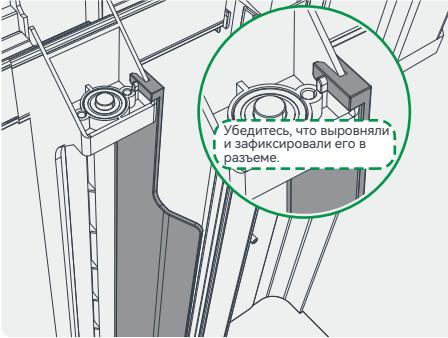
## 2. Процедура Сборки

&gt;&gt;&gt;

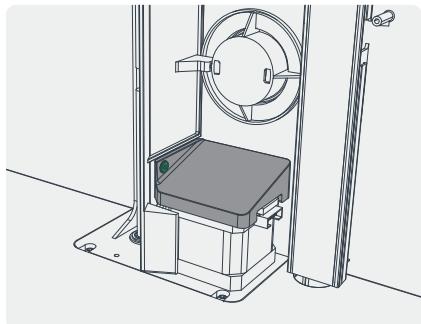
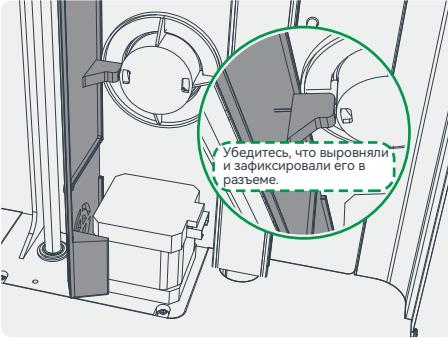
### 2.9 (Серия K1) Установите защиту ходового винта, кожух двигателя по оси Z и сборку бункера



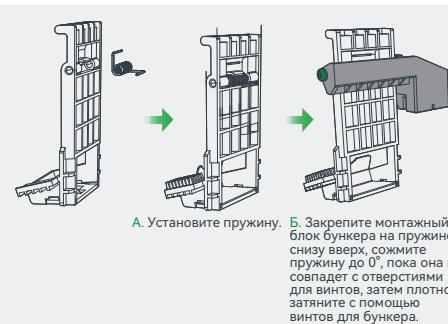
- 1 Снимите два винта с кронштейна винтового штока;



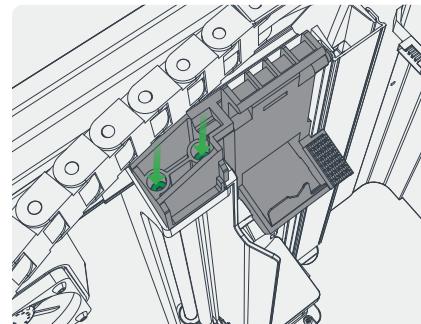
- 2 Установите крышки ходовых винтов, как показано на изображении выше, и совместите их с пазами для фиксации (пожалуйста, выберите соответствующую крышку ходового винта; А подходит для K1 & K1C & K1 SE, В подходит для K1 Max);



- 3 Установите крышку мотора оси Z;



- 4 Соберите комплект бункера (выберите подходящий блок крепления бункера: А для K1 & K1C & K1 SE, В для K1 Max);



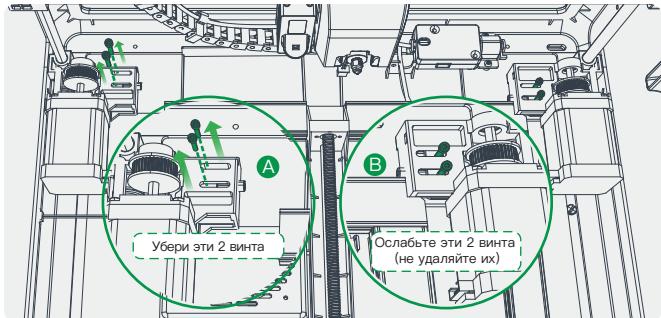
- 5 Прикрепите собранный комплект бункера из шага ④ к блоку крепления ходового винта (как показано на диаграмме) и закрепите его болтами крепления блока бункера. Убедитесь, что выровняли и зафиксировали в пазе.

## 2. Процедура Сборки

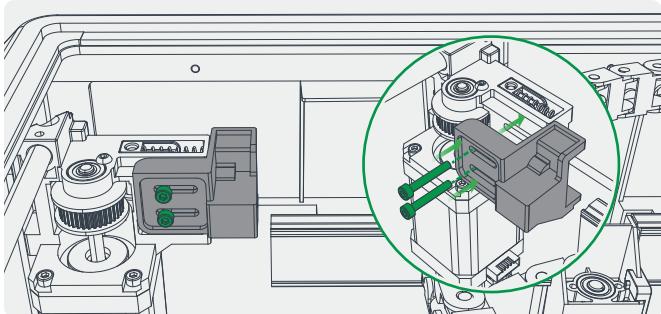


### \* K1 Max

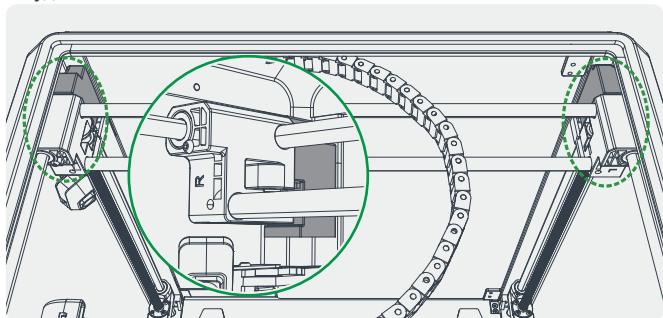
#### 2.6 (K1 Max) Установите режущий блок и отрегулируйте натяжение ремня



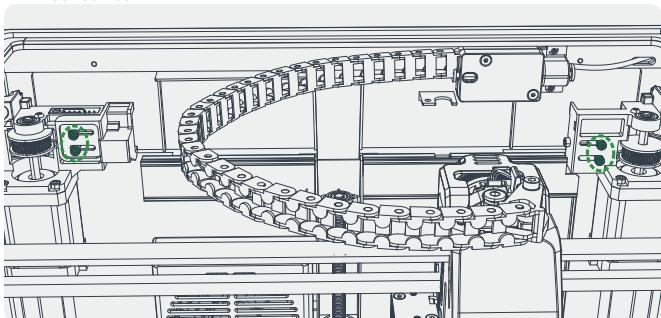
- 1 А. Снимите 2 винта с левого блока натяжителя ремня (сохраните их для последующего использования);  
Б. Ослабьте 2 винта на правом блоке натяжителя ремня (заметьте: не удаляйте их);



- 2 Из пакета обновления выберите режущий блок, совместимый с серией K1, и установите его, как показано. Закрепите его с помощью винтов, которые вы только что удалили. (Режущий блок А подходит для K1, K1C и K1 SE; В подходит для K1 Max);



- 3 Регулировка натяжения ремня: А. Переместите ось X к передней двери, так чтобы оба конца оси X выровнялись с фиксированным домашним положением;

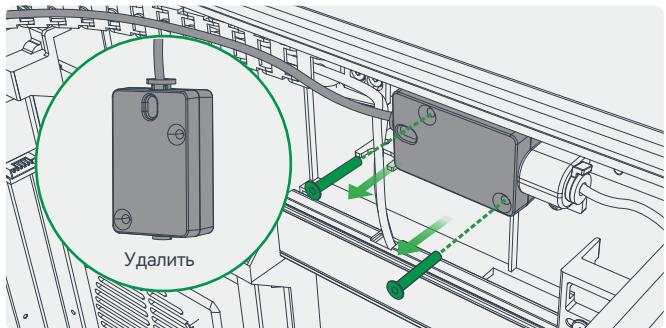


- 4 Регулировка натяжения ремня: затяните 4 винта натяжного блока с обеих сторон ремня.

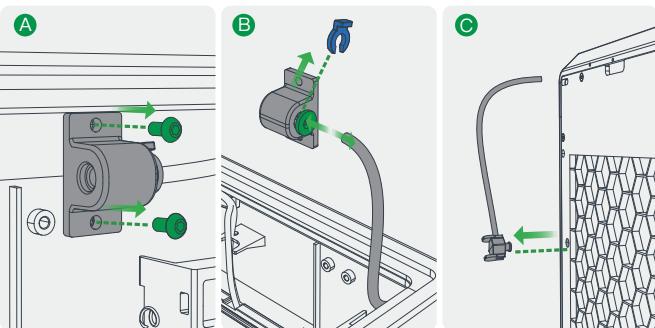
## 2. Процедура Сборки

&gt;&gt;&gt;

### 2.7 (K1 Max) Удалите систему обнаружения обрыва филамента и старую трубку PTFE.

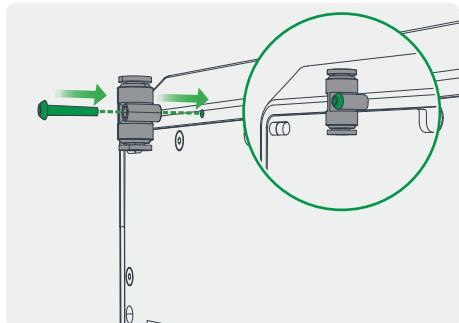


- 1 Удалите детектор разрыва материала и левую трубку из PTFE: Открутите 2 винта на детекторе разрыва, как показано на схеме, и удалите детектор разрыва вместе с трубкой из PTFE;

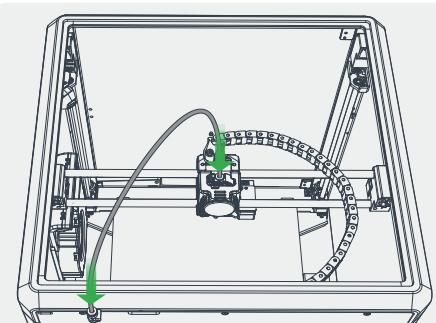


- 2 Удалите пневматическое соединение и правую трубку из PTFE:  
A. Открутите 2 винта на компоненте датчика разрыва, как показано на схеме; B. Удалите синюю скобу, нажмите на пневматическое соединение и удалите пневматический узел; C. Удалите зажим, закрепляющий трубку PTFE на задней панели, и удалите трубку PTFE;

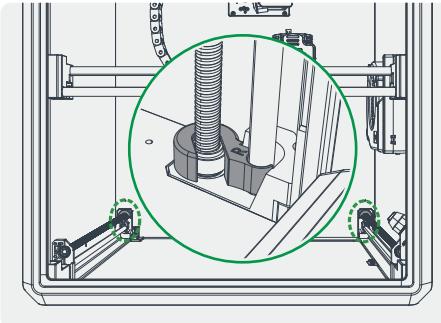
### 2.8 (K1Max) Установите Y-разветвитель, новую PTFE-трубку и защитный кожух для винта (левый и правый).



- 1 Установите двойной соединительный узел:  
Установите двойной соединительный узел в положении, указанном на диаграмме, и зафиксируйте его с помощью винта с машинной резьбой (длинного);



- 2 Установите новую тefлоновую трубку (короткую);

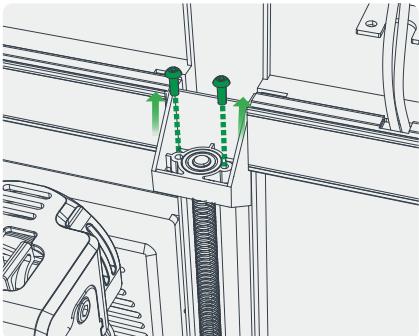


- 3 Установите защитные крышки на винтовой стержень (левую и правую): Как показано на диаграмме, установите защитные крышки на винтовой стержень (левую и правую) на винтовой стержень в сторону входной двери.

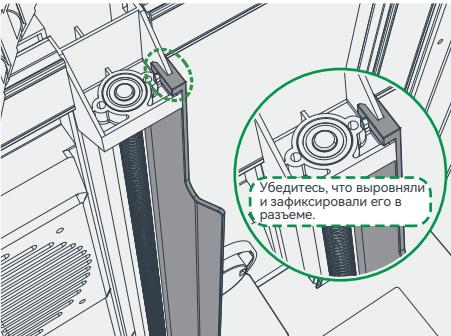
## 2. Процедура Сборки



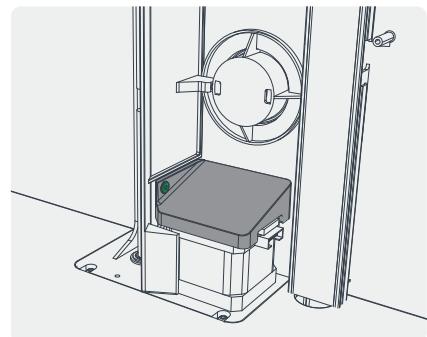
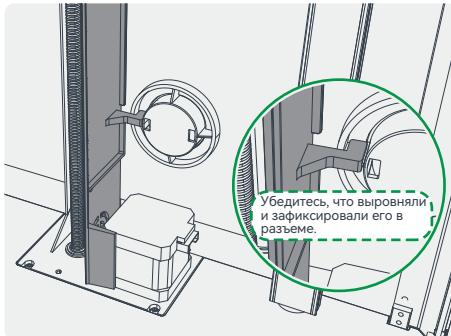
### 2.9 (K1Max) Установите защитный кожух винтовой передачи, крышку двигателя по оси Z и сборку бункера.



1 Снимите два винта с кронштейна винтового штока;



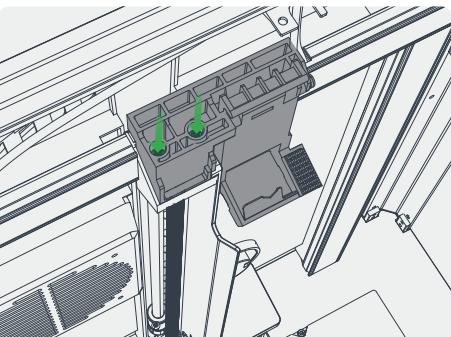
2 Установите крышки ходовых винтов, как показано на изображении выше, и совместите их с пазами для фиксации (пожалуйста, выберите соответствующую крышку ходового винта; А подходит для K1 & K1C & K1 SE, В подходит для K1 Max);



3 Установите крышку мотора оси Z;



4 Соберите комплект бункера (выберите подходящий блок крепления бункера: А для K1 & K1C & K1 SE, В для K1 Max);



5 Прикрепите собранный комплект бункера из шага ④ к блоку крепления ходового винта (как показано на диаграмме) и закрепите его болтами крепления блока бункера. Убедитесь, что выровняли и зафиксировали в пазе.

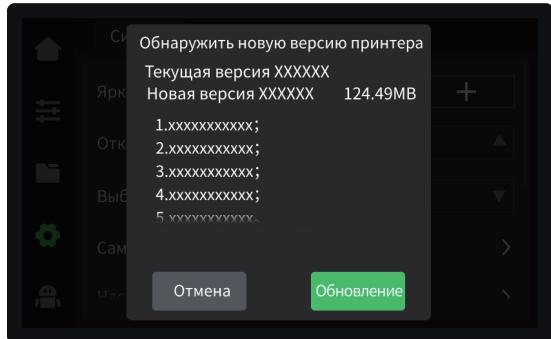
### 3. Обновление прошивки и настройка координат сопла



#### 3.1 Обновление прошивки



1 Включите устройство и вставьте USB-накопитель;



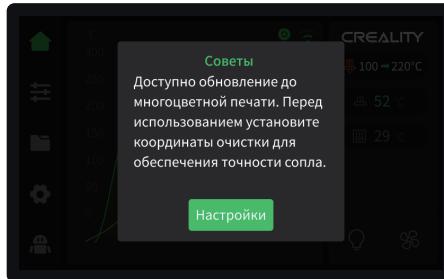
2 На экране автоматически появится запрос на обновление прошивки. Следуйте инструкциям для завершения обновления прошивки, и машина автоматически перезагрузится. После перезагрузки начнется процесс самопроверки устройства.

#### 3.2 Настройка координат сопла

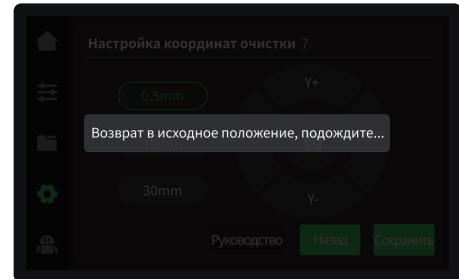
После завершения самопроверки автоматически появится уведомление о настройке места дозирования форсунок. Пожалуйста, нажмите "Настройте" и выполните инструкции для завершения настройки места дозирования.



1 После завершения самопроверки нажмите "OK";

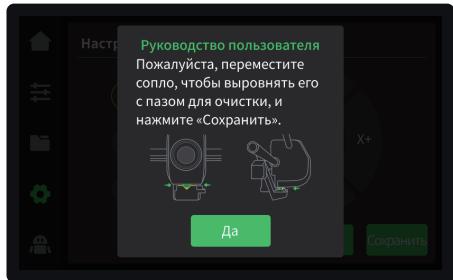


2 Щелкните "Настройки";

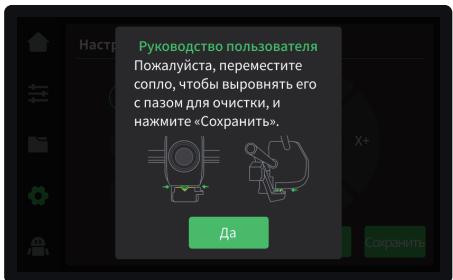


3 Устройство автоматически вернётся в начальное положение;

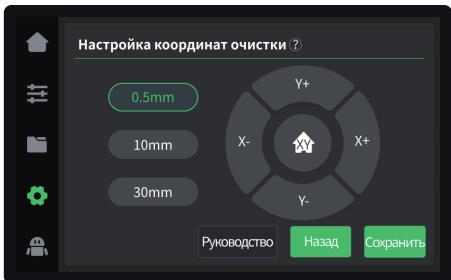
### 3. Firmware upgrade and nozzle coordinates setting



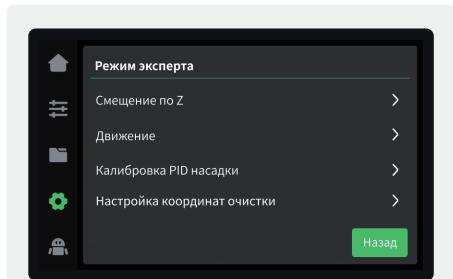
4 После возвращения в исходное положение сопло автоматически переместится в заранее определённое место (возле раздаточного отверстия);



5 Нажмите "OK" для входа в интерфейс настройки оси сопла;



6 Используйте этот интерфейс, чтобы переместить сопло так, чтобы оно было выровнено с дозирующим отверстием, затем нажмите сохранить.



#### Советы:

Если вам потребуется в будущем настроить координаты дозирования насадки, вы можете использовать "Экспертный режим" в интерфейсе настроек.



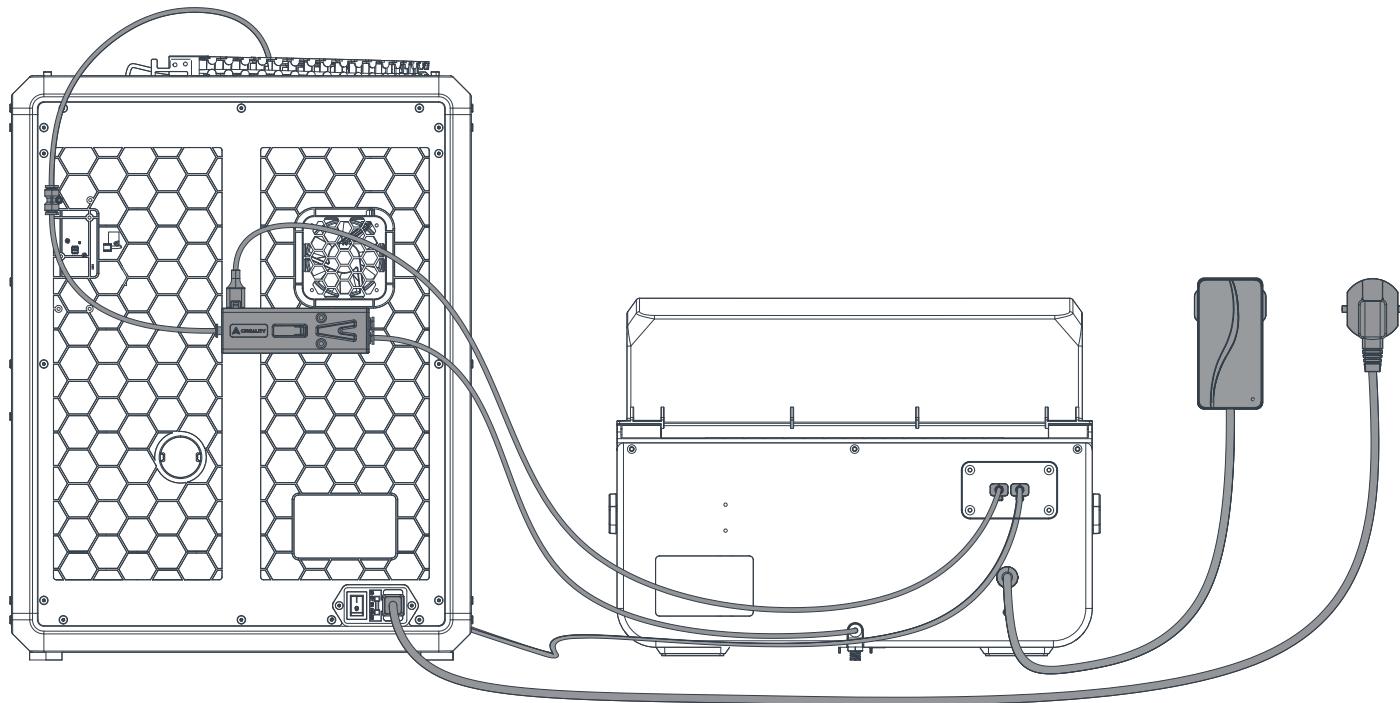
Текущий интерфейс предоставляется только для справки. Пожалуйста, обратитесь к последнему пользовательскому интерфейсу программного обеспечения/прошивки на официальном сайте для получения обновлений.

## 4. Подключить CFS

>>>

### \* Серия K1

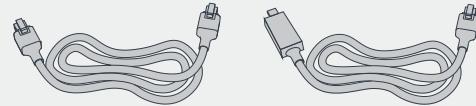
#### 4.1 (Серия K1) Шаги по подключению CFS



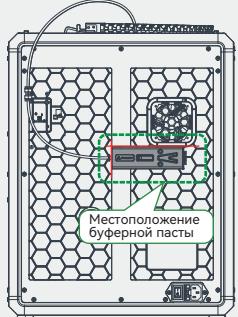
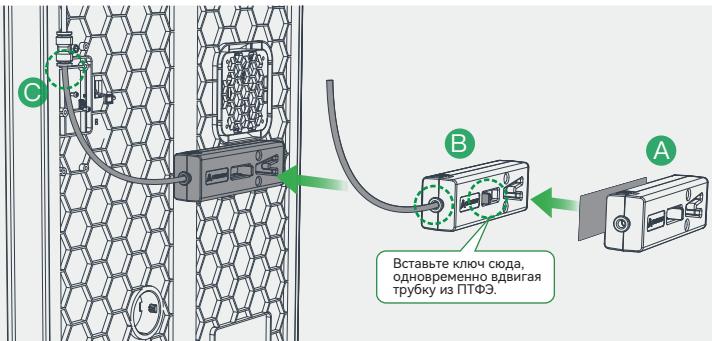
## 4. Подключить CFS



- Длинная тefлоновая трубка (0,8 м тefлоновой трубы PTFE, включеная в комплект модернизации) используется для соединения пятиходового соединителя CFS и буфера;  
Короткая тefлоновая трубка (0,23 м тefлоновой трубы PTFE, включеная в комплект с картриджем для материалов) используется для соединения буфера CFS и двухходового соединителя.



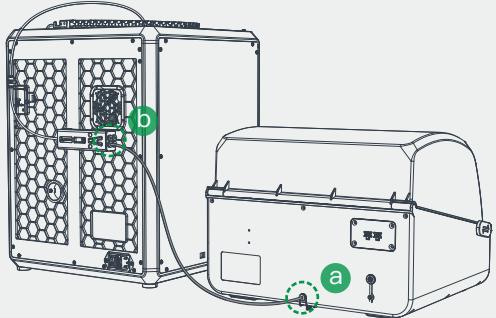
- Кабель связи 485 (входит в комплект с материалами картриджа) соединяет CFS и буфер;  
Кабель связи USB с 485 (входит в комплект апгрейда) соединяет CFS и принтер.



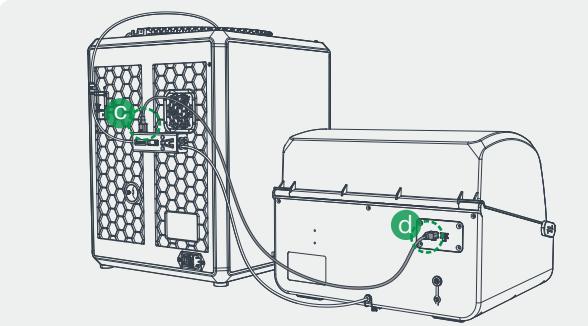
- 1 А. Снимите защитную бумагу двухстороннего скотча из комплекта обновления и приклейте его на заднюю часть буфера;  
Б. Затем прикрепите один конец 0,23 м PTFE-трубки, входящей в комплект CFS, к буферу, затем снимите защитную бумагу с двухстороннего скотча буфера и приклейте его на заднюю часть машины. Точное расположение смотрите на изображении в левом верхнем углу (обратите внимание на направление буфера, не монтируйте его в обратную сторону);  
В. Наконец, соедините другой конец тefлоновой трубы с двухконтактным разъемом.

## 4. Подключить CFS

&gt;&gt;&gt;



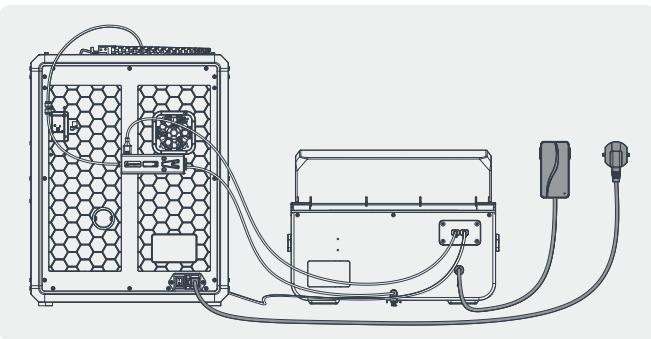
- 2 Подключение пятиходового фитинга CFS к буферу: вставьте один конец предоставленной в комплекте модернизации 0,8 м трубы из PTFE в выходной материал CFS (позиция a); другой конец в буфер (позиция b, вставьте в любое из четырех отверстий);



- 3 Подключение CFS к буферу: вставьте любой конец кабеля связи 485, поставляемого с CFS, в позицию c на буфере, а другой конец — в позицию d на CFS (можно использовать любой из двух портов 485 на CFS);



- 4 Подключение CFS к кабелю коммуникации машина USB на 485: Вставьте прямой конец с штырями, независимо от ориентации, в позицию e на CFS. Снимите клеевую подложку с USB кронштейна, разместите его на USB штеке с логотипом вверх, затем вставьте USB штекер в интерфейс на передней части машины в позиции f;



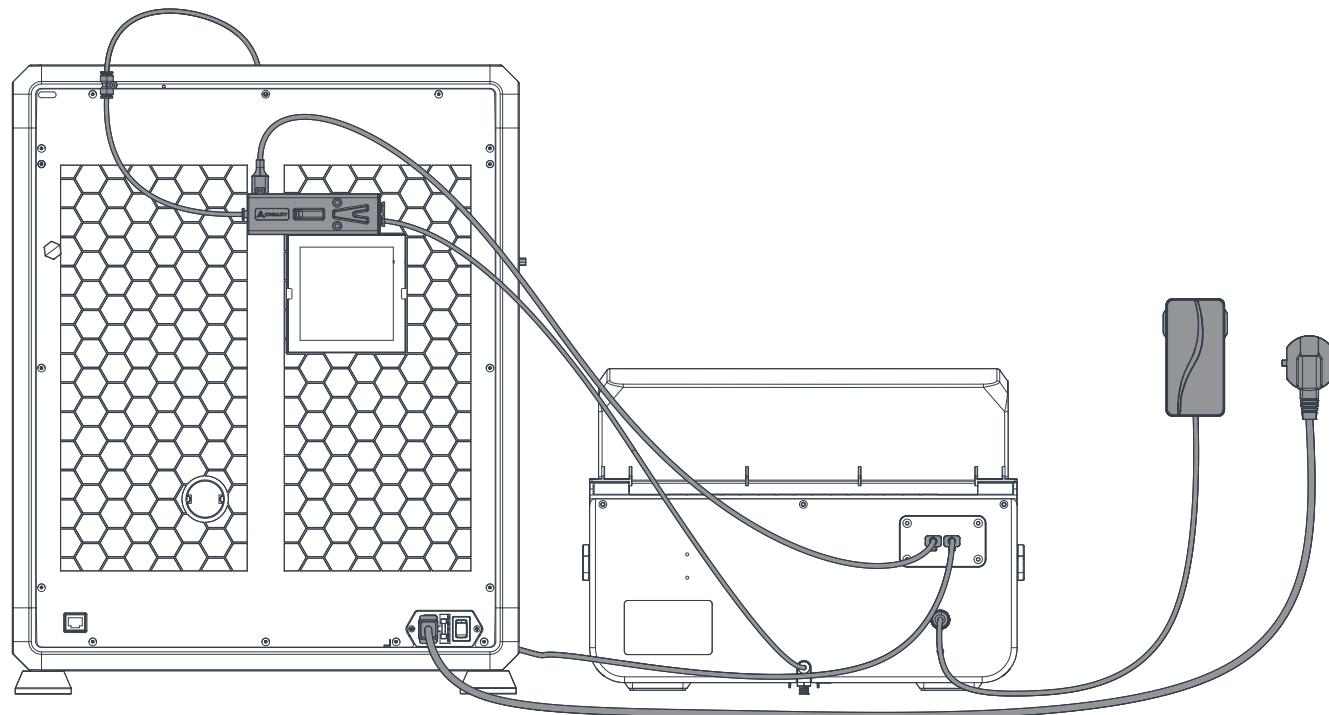
- 5 Подключите источники питания к машине и CFS соответственно.

## 4. Подключить CFS

>>>

\* K1 Max

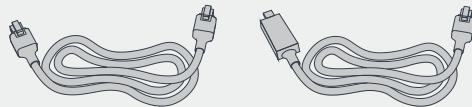
4.1 (K1 Max) Шаги по подключению CFS



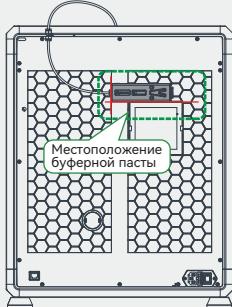
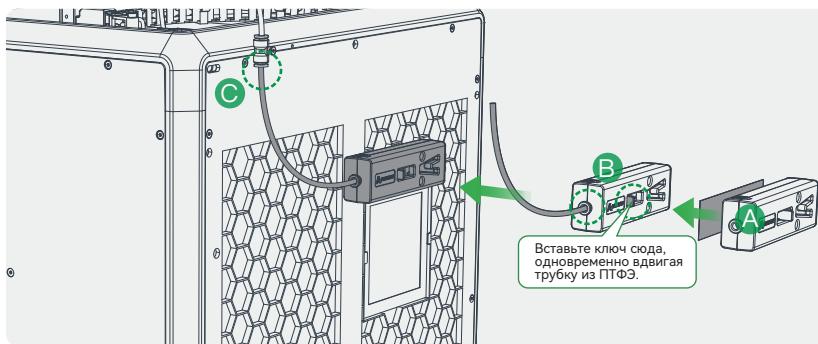
## 4. Подключить CFS



- Длинная тефлоновая трубка (0,8 м тефлоновой трубы PTFE, включеная в комплект модернизации) используется для соединения пятиходового соединителя CFS и буфера;  
Короткая тефлоновая трубка (0,23 м тефлоновой трубы PTFE, включеная в комплект с картриджем для материалов) используется для соединения буфера CFS и двухходового соединителя.

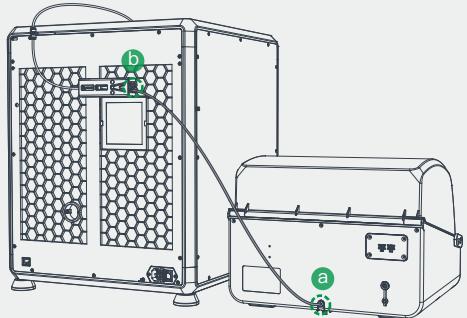


- Кабель связи 485 (входит в комплект с материалами картриджа) соединяет CFS и буфер;  
Кабель связи USB с 485 (входит в комплект апгрейда) соединяет CFS и принтер.

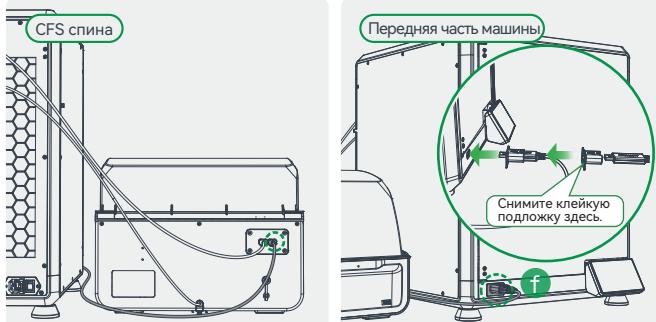


- 1 А. Снимите защитную бумагу двухстороннего скотча из комплекта обновления и приклейте его на заднюю часть буфера;  
Б. Затем прикрепите один конец 0,23 м PTFE-трубки, входящей в комплект CFS, к буферу, затем снимите защитную бумагу с двухстороннего скотча буфера и приклейте его на заднюю часть машины. Точное расположение смотрите на изображении в левом верхнем углу (обратите внимание на направление буфера, не монтируйте его в обратную сторону);  
В. Наконец, соедините другой конец тефлоновой трубы с двухконтактным разъемом.

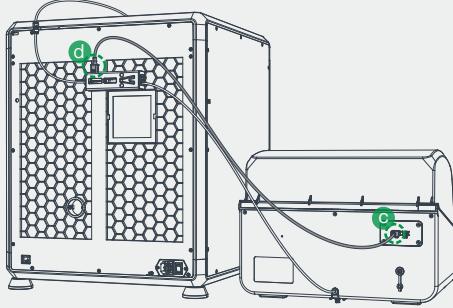
## 4. Подключить CFS



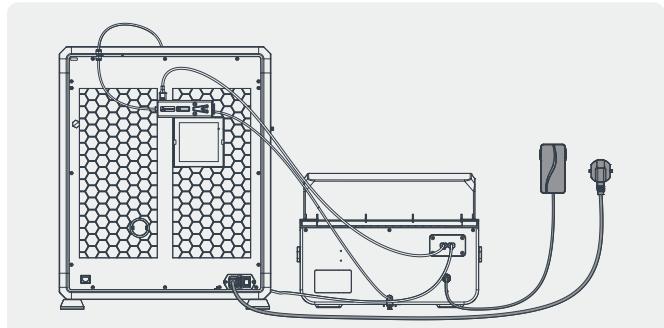
- 2 Подключение пятиходового фитинга CFS к буферу: вставьте один конец предоставленной в комплекте модернизации 0,8 м трубки из PTFE в выход материала CFS (позиция a); другой конец в буфер (позиция b, вставьте в любое из четырех отверстий);



- 4 Подключение CFS к кабелю коммуникации машина на 485: Вставьте прямой конец с штырями, независимо от ориентации, в позицию e на CFS. Снимите клеевую подложку с USB кронштейна, разместите его на USB штеке с логотипом вверх, затем вставьте USB штекер в интерфейс на передней части машины в позиции f;



- 3 Подключение CFS к буферу: вставьте любой конец кабеля связи 485, поставляемого с CFS, в позицию c на буфере, а другой конец — в позицию d на CFS (можно использовать любой из двух портов 485 на CFS);



- 5 Подключите источники питания к машине и CFS соответственно.

поскольку модели отличаются между собой, фактический продукт может отличаться от фотографии. Руководствуйтесь фактическим продуктом.  
Право окончательной интерпретации принадлежит компании Shenznen creality зр Technolody co., td.



**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.**  
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,  
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.  
Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)  
Tel: +86 755-8523 4565  
E-mail: [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com)

