



CFS

MANUEL D'UTILISATION

Système de gestion de filaments CFS

V 1.3_FR

À nos chers utilisateurs

Merci d'avoir choisi Creality. Pour votre commodité, veuillez lire ce manuel d'utilisation avant de commencer et suivez attentivement les instructions fournies.

Creality est toujours prêt à vous fournir des services de haute qualité. Si vous rencontrez des problèmes ou avez des questions lors de l'utilisation de nos produits, veuillez utiliser Pour améliorer encore votre expérience utilisateur, vous pouvez nous contacter en savoir plus sur nos appareils via les méthodes suivantes : Visiter notre site Web officiel (www.creality.com) pour trouver des informations concernant les logiciels, le matériel, les coordonnées de contact, les instructions de l'appareil, les informations de garantie de l'appareil, etc.

Mise à jour du micrologiciel

1. Vous pouvez mettre à niveau le micrologiciel directement via l'écran de l'appareil ;
2. Vous pouvez actualiser le micrologiciel via le OTA du Creality Cloud ;
3. Visitez le site officiel <https://www.creality.com>, cliquez sur "Support → Download Center ", sélectionnez le modèle correspondant pour télécharger le firmware requis, (ou cliquez sur "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), après avoir terminé l'installation, vous pouvez l'utiliser.

Documentation de l'utilisation du produit et service après-vente

1. Vous pouvez vous connecter au Wiki officiel de Creality (<https://wiki.creality.com/>) pour explorer plus de tutoriels détaillés sur le service après-vente ;
2. Ou adressez-vous à notre centre de service après-vente au +86 755 3396 5666, ou envoyez un courriel à cs@creality.com.



Creality Wiki

1. N'utilisez pas cette imprimante par des méthodes ou des opérations qui ne sont pas décrites dans ce manuel. Cela pourrait entraîner des blessures accidentelles ou des dommages matériels.
2. Ne placez pas cette imprimante à proximité de matériaux inflammables, de matériaux explosifs ou de sources de forte chaleur. Veuillez placer cette imprimante dans un environnement ventilé, frais et peu poussiéreux.
3. Nous recommandons l'utilisation des filaments de la série Creality Hyper plastic tray, qui ont été largement testés;
4. Veuillez utiliser le cordon d'alimentation fourni avec l'imprimante et ne pas utiliser le cordon d'alimentation d'autres produits. La fiche d'alimentation doit être branchée dans une prise atrois trous avec un fil de terre.
5. Pour éviter le bourrage de filament, n'utilisez pas de TPU ou de PVA (humide) et de BVOH (humide) pour l'impression;
6. Ne portez pas de gants ou d'accessoires lors de l'utilisation de l'imprimante, sinon les pièces mobiles peuvent provoquer des blessures accidentelles, notamment des coupures et des lacerations.
7. Pour éviter que la bobine de filament ne se coince, n'utilisez pas de bobine en carton avec des bords non traités ou de bobine en carton qui sont déformées dans leur ensemble;
8. Les utilisateurs doivent respecter les lois et réglementations du pays et de la région où se trouve l'équipement (lieu d'utilisation), respecter l'éthique professionnelle ainsi que les obligations de sécurité. L'utilisation de nos produits ou équipements à des fins illégales est strictement interdite. Notre société n'est pas responsable des responsabilités légales pertinentes de toutcontrevenant.
9. Conseil : Ne pas brancher ou débrancher les fils en charge.

Table des matières



| | |
|---|--------------|
| 1. À propos de l'appareil | 01-04 |
| 1.1 Contenu de l'emballage | 01-01 |
| 1.2 À propos de l'équipement | 02-03 |
| 1.3 Spécifications de l'équipement | 03-03 |
| 1.4 Taille de l'équipement | 04-04 |
| 2. Déballage | 05-05 |
| 2.1 Déballez le dessiccant et placez-le dans le CFS | 05-05 |
| 3. Utilisation du CFS | 06-07 |
| 3.1 Chargement du filament à partir du CFS | 06-06 |
| 3.2 Connexion de plusieurs CFS pour utilisation | 07-07 |

1. À propos de l'appareil



1.1 Contenu de l'emballage

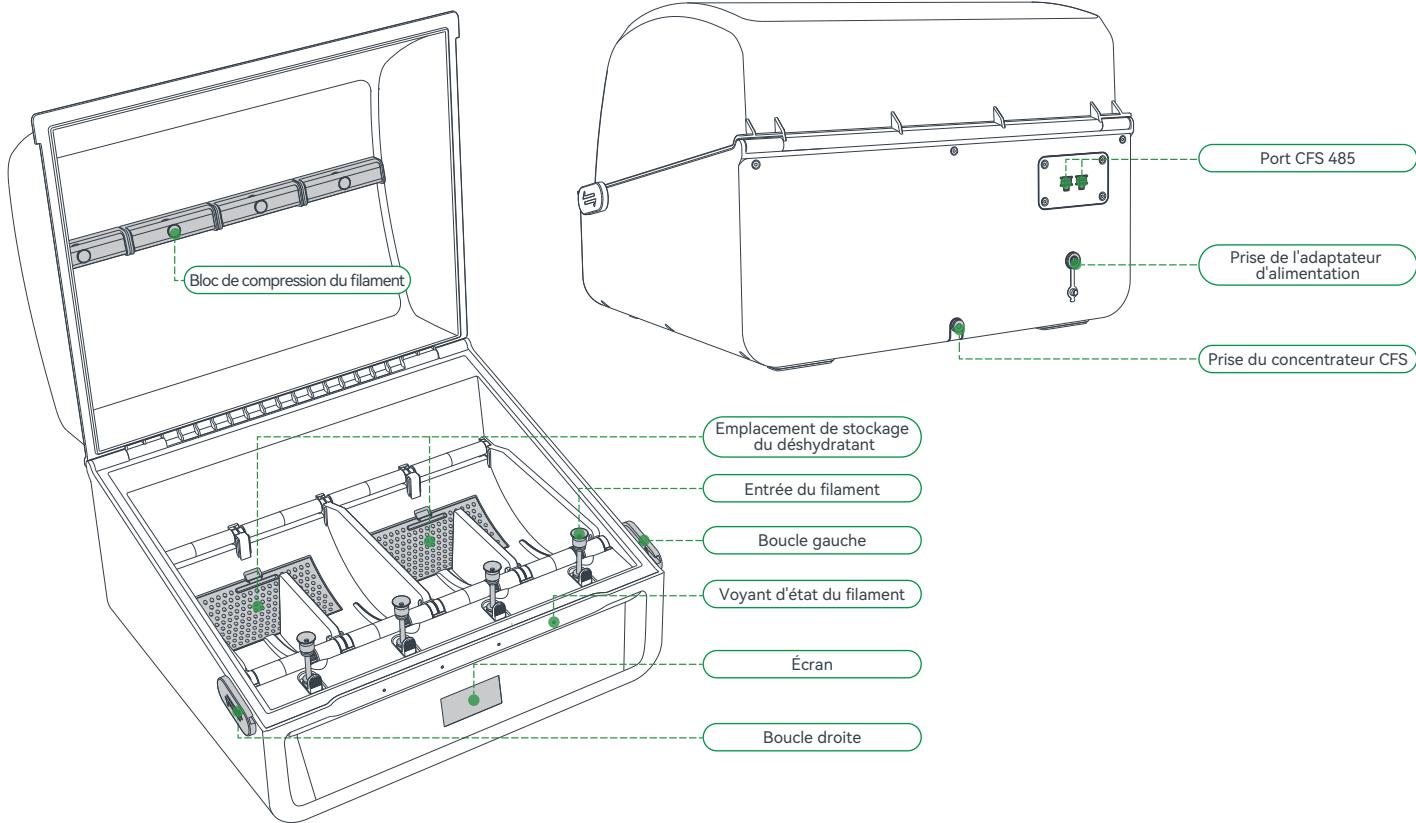


| Kit d'accessoires | | | |
|---|-------------------------------|----------------|--------------------------------|
| 1 Câble Creality 485 - 45 cm | 2 Câble Creality 485 - 100 cm | 3 Guide rapide | 4 Carte de service après-vente |
| Conseils : les accessoires ci-dessus ne sont fournis qu'à titre indicatif. Veuillez vous référer aux accessoires réels. | | | |

1. À propos de l'appareil

>>>

1.2 À propos de l'équipement



1. À propos de l'appareil



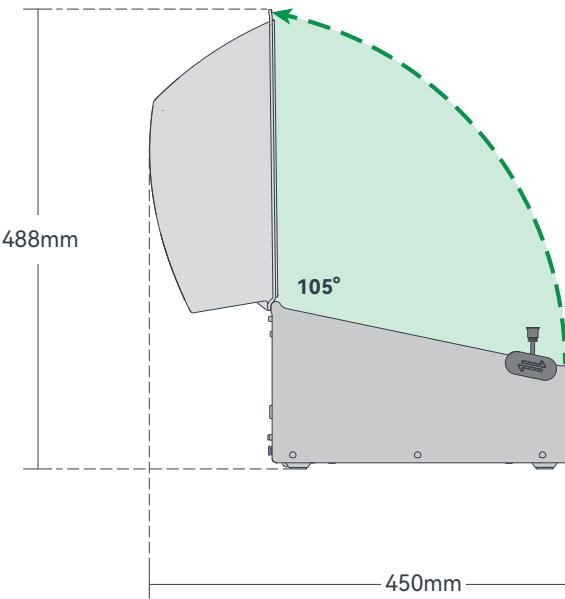
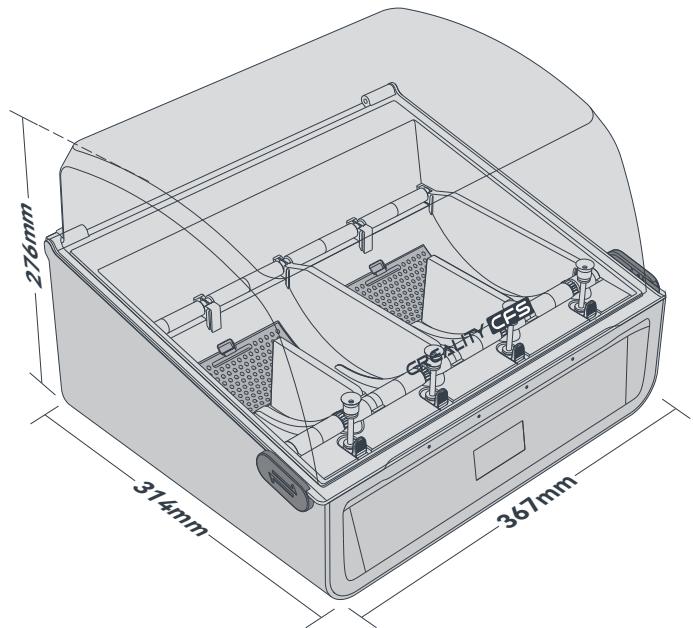
1.3 Spécifications de l'équipement

| Paramètres de base | |
|--|---|
| Modèle | CFS |
| Nombre de silos | 4 |
| Puissance nominale | 20W |
| Tension nominale | DC 24V |
| Nombre extensible | ≤4 |
| Taille du produit | 379*314*276mm |
| Poids net | 4,56 kg |
| Voyant multifonction de l'état du filament | Quatre [un pour chaque canal] |
| Impression multicolore | Oui |
| Remplissage automatique | Oui |
| Identification RFID | Oui |
| Détection de filaments | Oui |
| Tampon | Oui |
| Séchage | Méthode de déshydratation |
| Types de filaments supportés | PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF... (Incompatibles filaments de support hydrosolubles sensibles à l'humidité et filaments souples) |
| Diamètre du filament | 1,75±0,05 mm |
| Compatibilité avec les rouleaux de filaments | Rouleau de 1 kg ou diamètre du rouleau : 197–202 mm ; épaisseur du rouleau : 42–68 mm |

1. À propos de l'appareil



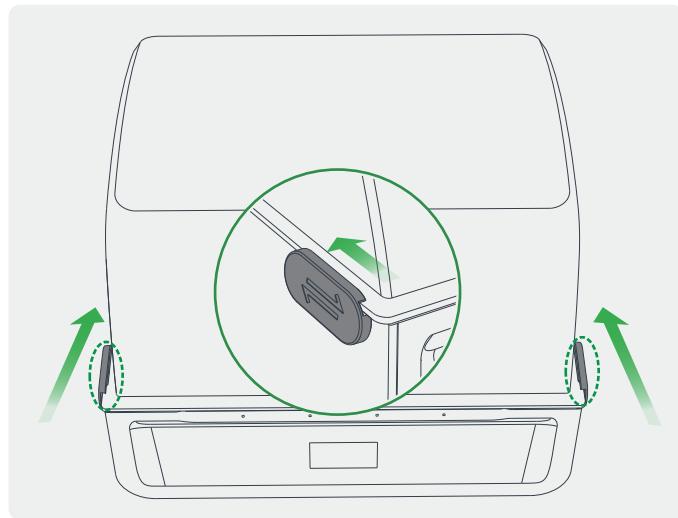
1.4 Taille de l'équipement



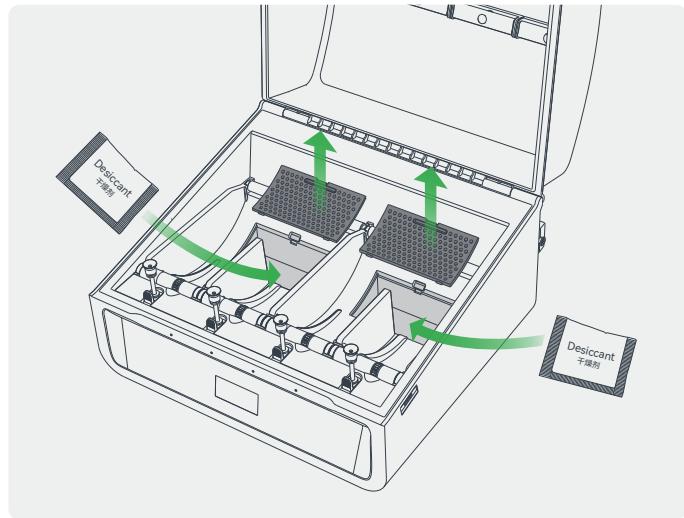
2. Déballage

>>>

2.1 Déballez le dessiccant et placez-le dans le CFS



- 1 Ouvrir le CFS : Enfoncez les boucles de verrouillage des deux côtés du CFS vers l'arrière pour déverrouiller et ouvrir le couvercle supérieur;



- 2 Trouvez l'emplacement de stockage du dessiccant, ouvrez le couvercle supérieur et placez-y le dessiccant, puis remettez le couvercle supérieur en place.



Retirez d'abord le film sur la surface du dessiccant, puis placez le dessiccant dans le CFS.

3. Utilisation du CFS



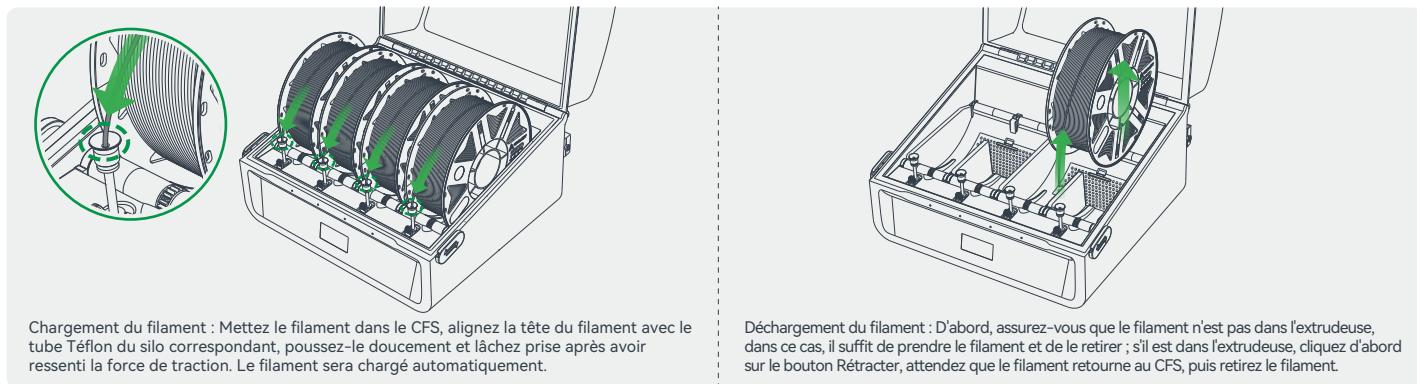
CFS ne peut pas être utilisé seul et doit être connecté à une imprimante.

3.1 Chargement du filament à partir du CFS



a c'est le bouton Refresh RFID, qui peut être utilisé pour lire le filament. Si la lecture est réussie, le filament restant et la couleur du filament seront affichés. Si la lecture échoue, le bouton d'édition du filament sera affiché, et le filament sera affiché comme "?";
b c'est l'état de slot vide, affiché comme "/", et l'édition n'est pas prise en charge ;
c cela signifie que le filament RFID est lu, l'icône œil est pour voir les informations du filament, le filament RFID ne supporte que la visualisation ; si c'est du RFID et que vous souhaitez utiliser du non-RFID la prochaine fois, cliquez sur le bouton de pré-chargement, attendez que la lecture soit terminée, puis cliquez sur le bouton d'édition du filament ;
d c'est du filament ordinaire, qui prend en charge l'édition ;
e c'est l'état où le RFID n'est pas lu, l'affichage du filament est "?". À ce moment, vous devez cliquer sur le bouton d'édition pour éditer manuellement les informations du filament ;
f c'est l'état d'humidité CFS. Le vert signifie que l'humidité est appropriée, l'orange signifie que l'humidité est légèrement élevée, et le rouge signifie que l'humidité est très élevée. Il peut être nécessaire de remplacer le dessicant.

- 1 Introduction à l'interface de gestion des filaments : La page de gestion des filaments est divisée en deux parties : le support de bobine [à gauche] et le CFS [à droite]. Le code au-dessus du filament dans le CFS, tel que 1A, indique le numéro de slot ;



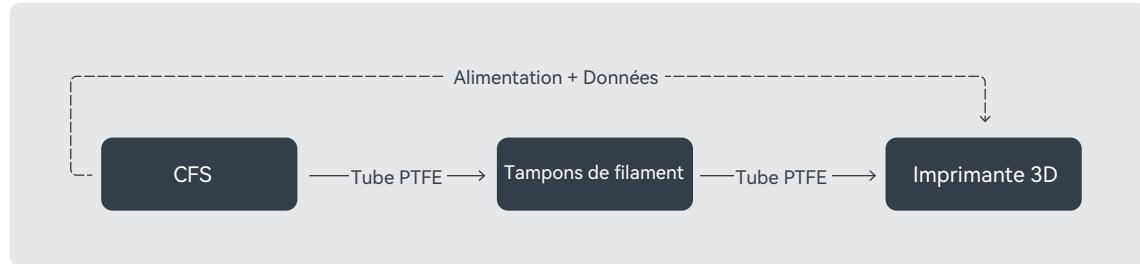
- 2 Charger/décharger du filament.

3. Utilisation du CFS

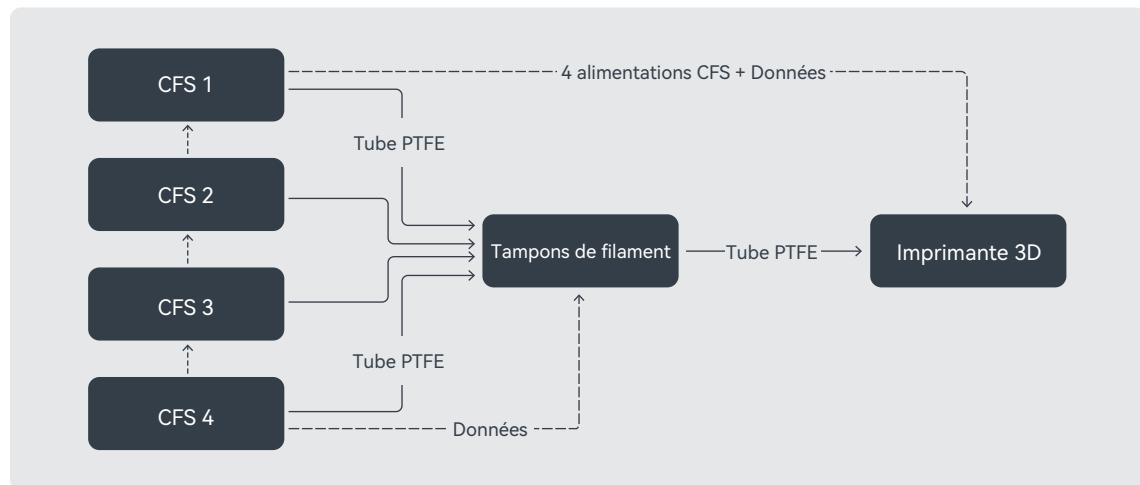
>>>

3.2 Connexion de plusieurs CFS pour utilisation

Un à un



Un à quatre



---> Communication de données
—> Tube PTFE

Étant donné que chaque modèle est différent, le produit réel peut être différent de l'image. Veuillez vous référer au produit réel.
Le droit d'interprétation final appartient à Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

