



CFS

MANUALE UTENTE

Sistema di Gestione del Filamento CFS

V 1.3_IT

Ai nostri gentili utenti,

Grazie per aver scelto Creality. Per vostra comodità, vi invitiamo a leggere il presente Manuale utente prima di procedere e di seguire con attenzione le istruzioni riportate al suo interno.

Creality è sempre pronta a offrire servizi della massima qualità. In caso di problemi o domande durante l'utilizzo dei nostri prodotti, invitiamo a contattarci usando le informazioni incluse alla fine del presente manuale. Con l'intento di migliorare ulteriormente l'esperienza complessiva, è possibile usare anche i seguenti metodi per ottenere maggiori informazioni sull'utilizzo dei nostri dispositivi:

È possibile accedere al nostro sito Web ufficiale (www.creality.com) per ottenere informazioni relative a software, hardware, numeri utili, istruzioni del dispositivo, informazioni sulla garanzia e altro ancora.

Aggiornamento del firmware

1. È possibile aggiornare il firmware direttamente attraverso lo schermo del dispositivo;
2. È possibile aggiornare il firmware tramite Creality Cloud OTA;
3. Visita il sito web ufficiale <https://www.creality.com>, fai clic su "Supporto → Centro Download", seleziona il modello corrispondente per scaricare il firmware necessario, (o fai clic su "Creality Cloud → Download → Firmware"), una volta completata l'installazione, puoi utilizzarlo.

Documentazione per l'uso del prodotto e il servizio post-vendita

1. Puoi accedere al Wiki ufficiale di Creality (<https://wiki.creality.com>) per esplorare ulteriori tutorial dettagliati di assistenza post-vendita;
2. Oppure contattare il nostro centro di assistenza post-vendita al numero +86 755 3396 5666 o inviare un'e-mail a cs@creality.com.



Creality Wiki

1. Non utilizzare la stampante seguendo operazioni e metodi non descritti nel presente manuale, al fine di evitare lesioni personali accidentali o danni alle proprietà.
2. Non collocare la stampante nelle vicinanze di materiali infiammabili ed esplosivi o in prossimità di fonti di calore. Collocare la stampante in un ambiente areato, fresco e privo di polvere.
3. Raccomandiamo l'uso dei filamenti della serie Creality Hyper plastic tray, che sono stati ampiamente testati;
4. Utilizzare il cavo di alimentazione fornito in dotazione con la stampante. Evitare di usare cavi di alimentazione di altri prodotti. La spina di alimentazione deve essere inserita in una presa a tre fori con un filo di messa a terra.
5. To avoid filament jam, do not use TPU or PVA(wet)and BVOH(wet) for printing;
6. Non indossare guanti o accessori durante l'utilizzo della stampante al fine di evitare infortuni accidentali, inclusi tagli e lacerazioni, causati dalle parti mobili.
7. To avoid filament spool getting stuck, do not use cardboard spool with untreated edges or cardboard spool that are deformed as a whole;
8. Gli utenti devono attenersi alle disposizioni normative e regolamentari del paese e dell'area geografica pertinente in cui si trova l'apparecchiatura (luogo di utilizzo), devono rispettare i principi di etica professionale e devono prestare attenzione agli obblighi relativi alla sicurezza. L'utilizzo dei nostri prodotti o delle nostre apparecchiature per scopi illegali e severamente vietato. La nostra società non risponde delle responsabilità giuridiche che gli eventuali trasgressori sono tenuti ad assumersi.
9. Suggerimento: Non collegare o scollegare i cavi quando si carica.

1. Informazioni sull'attrezzatura ······	01-04
1.1 Elenco di imballaggio ······	01-01
1.2 Informazioni sull'attrezzatura ······	02-03
1.3 Specifiche dell'apparecchiatura ······	03-03
1.4 Dimensioni dell'attrezzatura ······	04-04
2. Disimballaggio ······	05-05
2.1 Disimballare l'essiccatore e inserirlo nel CFS ······	05-05
3. Utilizzo del CFS ······	06-07
3.1 Caricamento del filamento dal CFS ······	06-06
3.2 Collegare più CFS per l'uso ······	07-07

1. Informazioni sull'attrezzatura



1.1 Elenco di imballaggio



① CFS



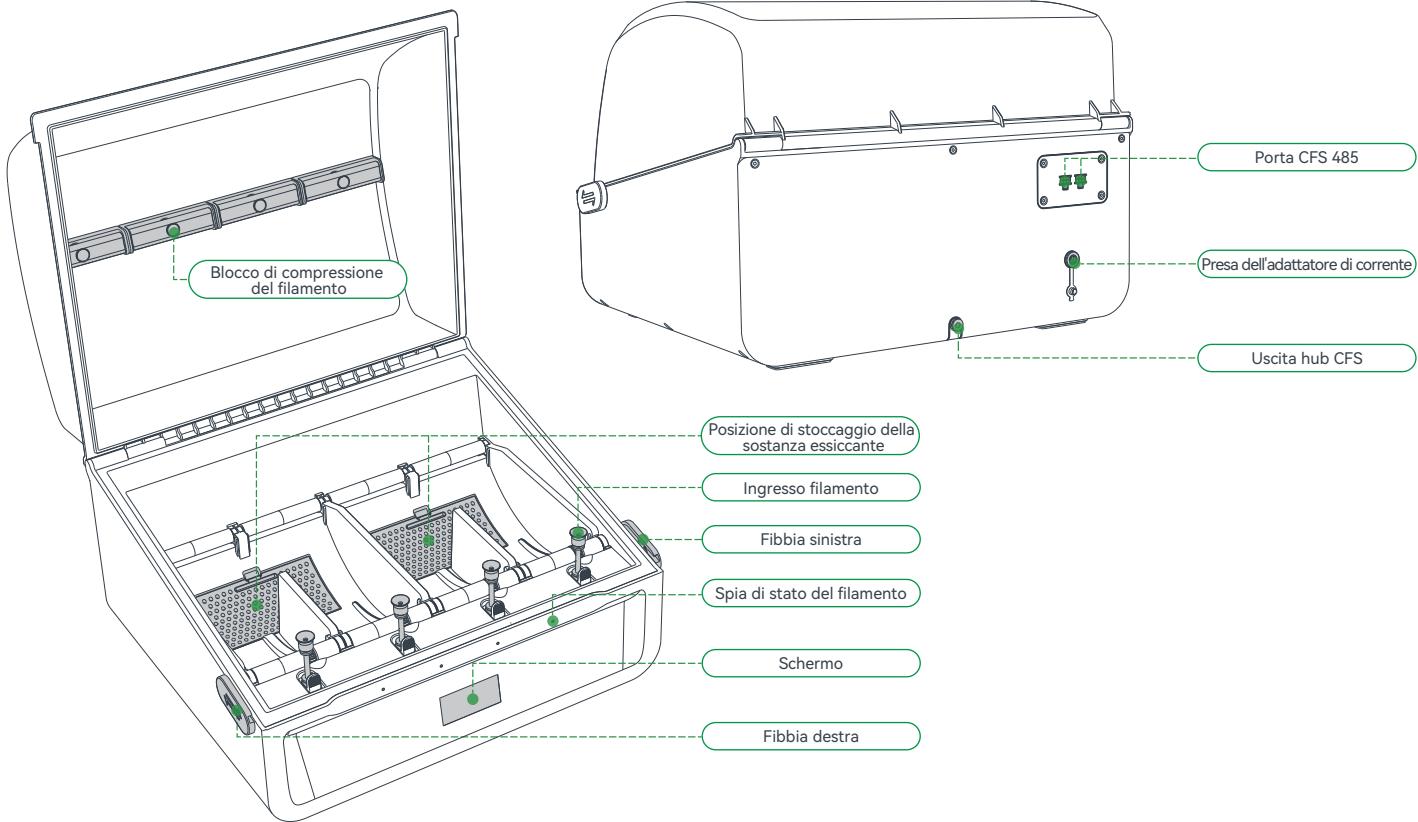
② Tampone del filamento

Kit accessori			
A line drawing of a short black cable with two white plastic connectors, labeled "Creality 485" on both ends.	A line drawing of a long black cable with two white plastic connectors, labeled "Creality 485" on both ends.	A line drawing of a black booklet titled "Quick Installation Guide" featuring the Creality logo.	A line drawing of a black booklet titled "After-Sales Service Card" featuring the Creality logo.
① Cavo Creality 485 - 45 cm	② Cavo Creality 485 - 100 cm	③ Guida rapida	④ Scheda di assistenza post-vendita
Suggerimenti: gli accessori di cui sopra sono solo di riferimento. Fare riferimento agli accessori fisici.			

1. Informazioni sull'attrezzatura



1.2 Informazioni sull'attrezzatura



1. Informazioni sull'attrezzatura



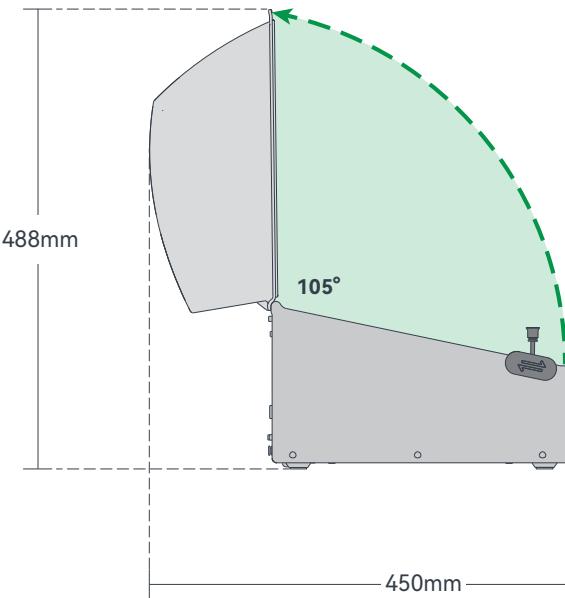
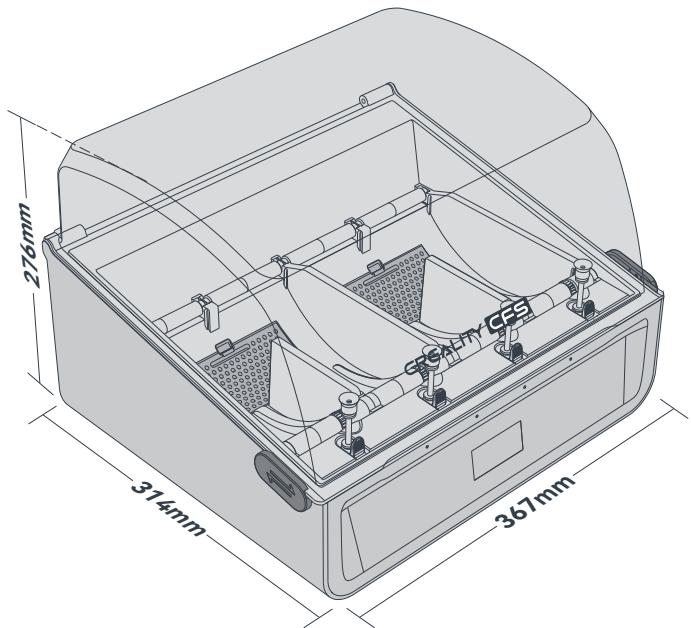
1.3 Specifiche dell'apparecchiatura

Parametri di base	
Modello	CFS
Numero di silos	4
Potenza nominale	20W
Tensione nominale	CC 24 V
Numero espandibile	≤4
Dimensioni del prodotto	379*314*276 mm
Peso netto	4,56 kg
Spia multifunzione di stato del filamento	Quattro [una per ogni canale]
Stampa multicolore	Sì
Riempimento automatico	Sì
Identificazione RFID	Sì
Rilevamento del filamento	Sì
Tampone	Sì
Essiccazione	Metodo essiccante
Tipi di filamenti compatibili	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF... (Filamenti di supporto idrosolubili sensibili all'umidità incompatibili e filamenti morbidi)
Diametro del filamento	1,75 ± 0,05 mm
Compatibilità con filamenti in rotoli	Diametro del rotolo o rotolo da 1 kg: 197-202 mm; spessore rotolo: 42- 68 mm

1. Informazioni sull'attrezzatura



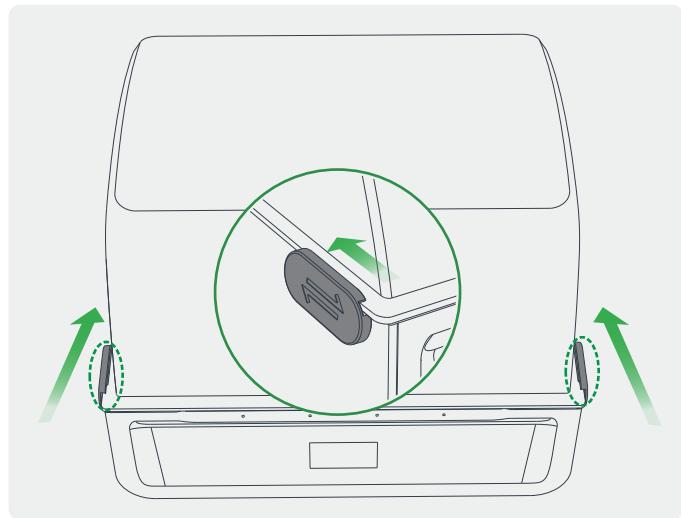
1.4 Dimensioni dell'attrezzatura



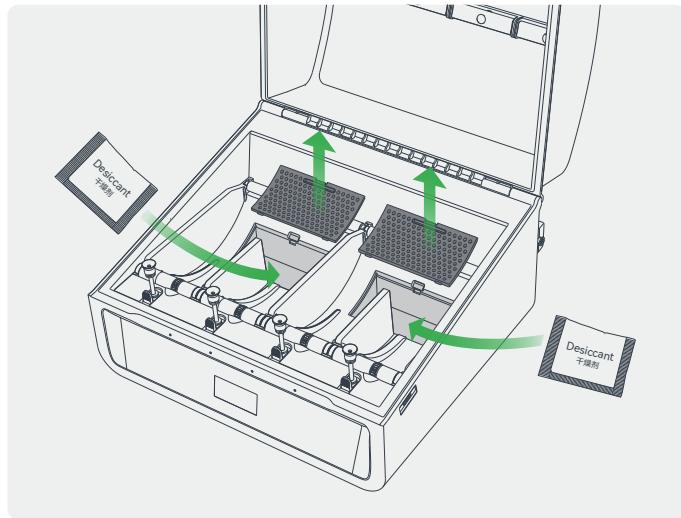
2. Disimballaggio

>>>

2.1 Disimballare l'essiccatore e inserirlo nel CFS



- 1 Apri il CFS: Spingi indietro le fibbie di bloccaggio su entrambi i lati del CFS per sbloccare e aprire il coperchio superiore;



- 2 Trova la posizione di stoccaggio del disidratante, apri il coperchio superiore, inserisci il disidratante e poi rimetti il coperchio superiore.



Strappa prima la pellicola dalla superficie del disidratante e poi inserisci il disidratante nel CFS.

3. Utilizzo del CFS



CFS non può essere utilizzato da solo e deve essere collegato a una stampante.

3.1 Caricamento del filamento dal CFS



a Il pulsante Aggiorna RFID può essere utilizzato per leggere il filamento. Se la lettura ha successo, verrà visualizzata la quantità rimanente di filamento e il colore del filamento. Se la lettura fallisce, verrà visualizzato il pulsante di modifica del filamento e il filamento sarà mostrato come "?".

b è lo stato dello slot vuoto, visualizzato come "/", e la modifica non è supportata;

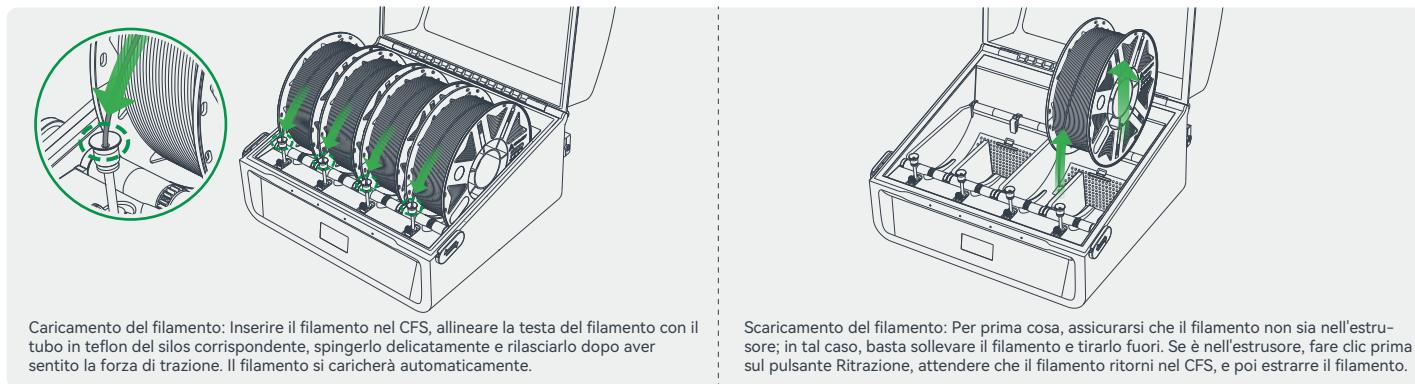
c Significa che il filamento RFID è letto, l'icona dell'occhio serve per visualizzare le informazioni sul filamento, il filamento RFID supporta solo la visualizzazione; Se questo è RFID e desideri utilizzare un filamento non RFID la prossima volta, fai clic sul pulsante di precaricamento, aspetta che la lettura sia completata, quindi fai clic sul pulsante di modifica del filamento.

d è un filo ordinario che supporta la modifica;

e Lo stato in cui l'RFID non viene letto, il display del filamento mostra "?". In questo momento, è necessario fare clic sul pulsante di modifica per modificare manualmente le informazioni del filamento.

f È lo stato di umidità del CFS. Verde significa che l'umidità è appropriata, arancione significa che l'umidità è leggermente più alta e rosso significa che l'umidità è molto alta. Potrebbe essere necessario sostituire il disidratatore.

- 1** Introduzione all'interfaccia di gestione del filamento: La pagina di gestione del filamento è divisa in due parti: il portabobina [sinistra] e il CFS [destra]. Il codice sopra il filamento nel CFS, come 1A, indica il numero dello slot;



Caricamento del filamento: Inserire il filamento nel CFS, allineare la testa del filamento con il tubo in teflon del silos corrispondente, spingerlo delicatamente e rilasciarlo dopo aver sentito la forza di trazione. Il filamento si caricherà automaticamente.

Scaricamento del filamento: Per prima cosa, assicurarsi che il filamento non sia nell'estrussore; in tal caso, basta sollevare il filamento e tirarlo fuori. Se è nell'estrusore, fare clic prima sul pulsante Ritrazione, attendere che il filamento ritorni nel CFS, e poi estrarre il filamento.

- 2** Caricare/scaricare il filamento.

3. Utilizzo del CFS

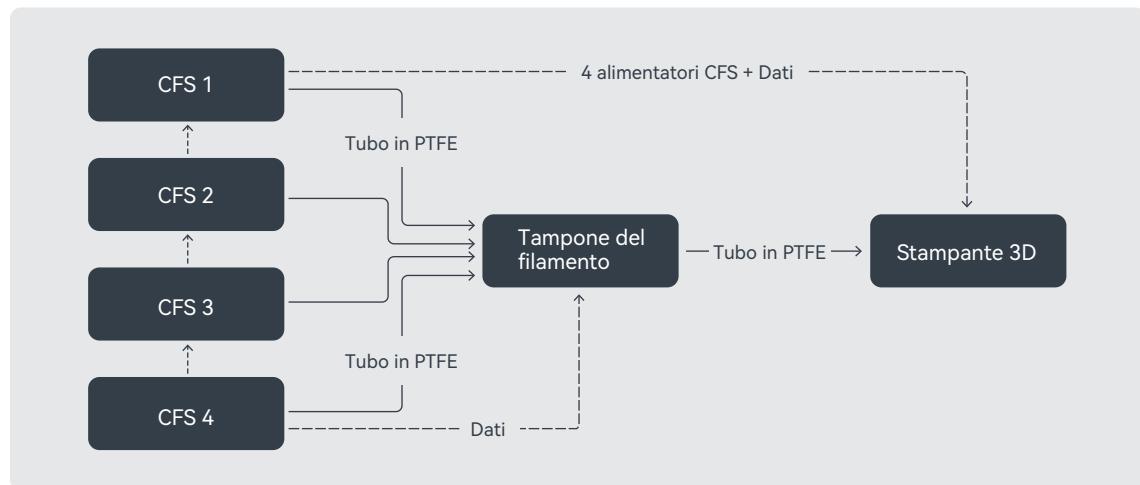


3.2 Collegare più CFS per l'uso

Uno a uno



Uno a quattro



—> Comunicazione dei dati
—> Tubo in PTFE

Poiché ciascun modello presenta caratteristiche diverse, il prodotto effettivo può variare dall'immagine illustrativa. Si prega di fare riferimento al prodotto effettivo.
Il diritto di interpretazione definitiva appartiene a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

