



## K1 Serisi CFS yükseltme aksesuar seti

# KULLANIM KILAVUZU

K1 Serisi CFS yükseltme aksesuar seti

V 1.1\_TR

## Sayın Kullanıcımız

Creality'i tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Ürünlerimizi daha kolay kullanabilmek için başlamadan önce lütfen bu Kullanım Kılavuzunu okuyun ve verilen talimatları dikkatlice takip edin. Creality size yüksek kaliteli hizmetler sunmaya kendini adamıştır. Ürünlerimizi kullanırken herhangi bir sorunla karşılaşırsanız veya herhangi bir sorunuz varsa lütfen bizimle iletişime geçmek için bu kılavuzun sonundaki iletişim bilgilerini kullanın. Daha gelişmiş bir kullanım deneyimi için aşağıdaki yöntemlerle cihazlarımız hakkında daha fazla bilgi edinebilirsiniz:

Kullanım Kılavuzu: Yazıcıyla birlikte gelen USB flash sürücüde talimatlar ve videolar bulabilirsiniz.

Yazılım, donanım, iletişim bilgileri, cihaz talimatları, cihaz garanti bilgisi ve daha fazlası hakkında bilgi edinmek için resmi web sitemizi de ([www.creality.com](http://www.creality.com)) ziyaret edebilirsiniz.

## Cihaz Yazılımı Güncellemesi

1. Cihaz ekranı üzerinden yazılımı doğrudan güncelleyebilirsiniz;
2. Creality Cloud OTA üzerinden yazılımı güncelleyebilirsiniz;
3. Resmi web sitesini ziyaret edin: <https://www.creality.com>, "Support → Download Center" ne tıklayın, gerekli yazılımı indirmek için ilgili modeli seçin, (veya "Creality Cloud → Downloads → Firmware" düğmesine tıklayın), kurulum tamamlandıktan sonra kullanabilirsiniz.

## Ürün kullanım ve satış sonrası hizmet bilgileri

1. Daha ayrıntılı satış sonrası hizmet eğitimlerini keşfetmek için Creality Resmi Wiki'ye (<https://wiki.creality.com>) giriş yapabilirsiniz;
2. Veya +86 755 3396 5666 numaralı telefondan satış sonrası hizmet merkezimizle iletişime geçin veya [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com) adresine e-posta gönderin.



Creality Wiki

1. Bu yazıcıyı bu kılavuzda açıklanmayan yöntemlerle veya işlemlerle kullanmayın, aksi takdirde yaralanmalara veya maddi hasara neden olabilir.
2. Bu yazıcıyı yanıcı ve patlayıcı maddelerin içine veya yüksek ısı kaynaklarının yakınına yerleştirmeyin. Lütfen bu yazıcıyı havalandırılmış, serin ve az tozlu bir ortama yerleştirin.
3. Yazıcı sarsıldığında baskı kalitesi düşeceğinden, bu yazıcıyı sarsıntılı veya dengesiz bir ortama koymayın.
4. Lütfen üreticinin önerdiği filamanı kullanın, aksi takdirde nozül tıkanabilir veya yazıcı hasar görebilir.
5. Lütfen yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın ve başka ürünlere ait güç kabloları kullanmayın. Elektrik fişinin üç delikli topraklı bir prize takılması gereklidir.
6. Yazıcı çalışırken nozule veya sıcak yatağa dokunmayın, aksi takdirde yanabilirsiniz.
7. Yazıcıyı çalıştırırken eldiven veya aksesuar takmayın, aksi takdirde hareketli parçalar kesik ve yırtık gibi yaralanmalarına neden olabilir.
8. Baskı işlemi tamamlandıktan sonra, nozül üzerinde kalan filamanı nozül hala sıcakken temizlemek için lütfen alet kullanın. Temizlik sırasında nozule elinizle dokunmayın, aksi takdirde eliniz yanabilir.
9. Elektrik kesik olduğunda, yazıcının gövdesini kuru bir bezle temizleyerek tozları ve yapışmış baskı\*malzemelerini,\*yabancı cisimleri\*silmek suretiyle\*ürün bakımını düzenli olarak yapın.
10. Kaza sonucu yaralanmaların önüne geçmek için 10 yaşından küçük çocuklar bu yazıcıyı yetişkin gözetimi olmadan kullanmamalıdır
11. Kullanıcılar, ekipmanın bulunduğu (kullanım yeri) ilgili ülkenin ve bölgenin yasa ve yönetmeliklerine, mesleki etik kurallara uymalı ve güvenlik yükümlülüklerine dikkat etmelidir. Ürünlerimizin veya ekipmanlarımızın yasa dışı amaçlar için kullanılması kesinlikle yasaktır. Yasaları ihlal eden kişilerle ilgili yasal yükümlülüklerden şirketimiz sorumlu değildir.
12. İpucu: Şarj durumundayken kabloları takmayın veya çıkarmayın.

|   |              |
|---|--------------|
| <b>1. Ekipman Bilgileri</b>   | <b>01-02</b> |
| 1.1 Taşıma Listesi  | 01-01        |
| 1.2 Ekipman Özellikleri   | 02-02        |
| <b>2. Montaj Prosedürü</b>  | <b>03-11</b> |
| 2.1 PTFE borusunu ekstrüder ucundan ve ekstrüderin ön kapağından çıkarın  | 03-03        |
| 2.2 Ekstrüder motor kapağını ve stop pozisyonu ekstrüder motor montajını çıkarın  | 03-03        |
| 2.3 Ekstrüderi değiştir   | 04-04        |
| 2.4 Kesici algılama telini ve filament kopma algılama telini bağlayın   | 04-04        |
| 2.5 Fan kablosunu bağlayın, nozul ön kapağını ve ekstruder motor kapağını monte edin  | 05-05        |
| 2.6 (K1 Serisi) Kesici bloğu takın ve kayış gerginliğini ayarlayın  | 06-06        |
| 2.7 (K1 Serisi) PTFE tüpünü çıkarın, sürükleme zinciri montaj plakasını takın ve filament kopukluğu tespiti yapın                           | 07-07        |
| 2.8 (K1 Serisi) Yeni kablo taşıma zinciri montaj plakasını, Y-konnectörlerini, PTFE tüpünü ve kurşun vida kalkanını (sol ve sağ) monte edin | 08-08        |
| 2.9 (K1 Serisi) Kurşun vida kalkanını, Z ekseni motor kapağını ve hazne montajını kurun   | 09-09        |
| 2.6 (K1Max) Kesici bloğu takın ve kayış gerginliğini ayarlayın  | 10-10        |
| 2.7 (K1Max) Filament kırılma algılama sistemini ve eski PTFE tüpünü çıkarın   | 11-11        |
| 2.8 (K1Max) Y-konnectörü, yeni PTFE tüpünü ve kurşun vida kalkanını (sol ve sağ) monte edin   | 11-11        |
| 2.9 (K1Max) Kurşunsuz vida korumasını, Z ekseni motor kaplamasını ve bunker montajını takın   | 12-12        |
| <b>3. Firmware yükseltesmesi ve namlı koordinatları ayarı</b>   | <b>12-12</b> |
| 3.1 Donanım yazılımı güncelleme   | 13-13        |
| 3.2 Nozul koordinat ayarı   | 13-14        |
| <b>4. Bağla CFS</b>   | <b>15-20</b> |
| 4.1 (K1 Serisi) CFS'yi bağlama adımları   | 15-17        |
| 4.1 (K1Max) CFS'yi bağlama adımları   | 18-20        |

# 1. Ekipman Bilgileri



## 1.1 Taşıma Listesi

|   |   |                                   |                                |                           |                                     |
|---|---|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| A: K1&K1C&K1 SE<br>B: K1 Max            | A: K1&K1C&K1 SE<br>B: K1 Max            | ③ Meme silgisi & Vida & yay       | ④ Z-Eksen Motor Kapağı ve Vida | ⑤ Ekstruder Motoru Kapağı | ⑥ Kablo Zinciri Montaj Sacı ve Vida |
| A: K1&K1C&K1 SE    B: K1 Max            | ⑧ Ekstrüder Kiti ve Vida                | ⑨ Vida Çubuğu Kapağı (Sol ve Sağ) | ⑩ peçete şeridi                |                           |                                     |
| ⑪ Çift taraflı bağlantı parçası ve Vida | ⑫ Tornavida                             | ⑬ USB flash bellek                | ⑭ PTFE Borusu                  | ⑮ USB'den 485'e Kablo     | ⑯ USB kablosu montaj braketi        |
| ⑰ Güç adaptörü                          | ⑱ Bufferin arka tarafındaki yapıştırıcı | ⑲ Hızlı Kurulum Kılavuzu          |                                |                           |                                     |

Not: ① A ve B ile etiketlenen parçalar farklı modeller için kullanılır: A, K1, K1C ve K1 SE ile uyumludur, B ise K1 Max ile uyumludur.  
② Yukarıdaki aksesuarlar yalnızca referans içindir. Lütfen gerçek ürünlere bakın.

## 1. Ekipman Bilgileri



### 1.2 Ekipman Özellikleri

#### Ekipman Özellikleri

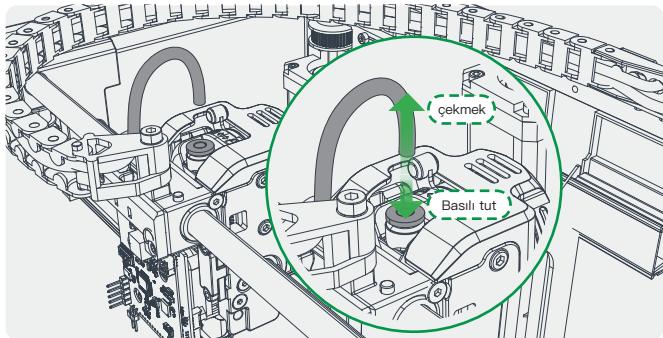
|                            |  |
|----------------------------|--|
| Net Ağırlık                | 0.77kg   |
| Paket Boyutları            | 394*116*68mm   |
| Güç adaptörü               | 42w  |
| Sarf malzemesi çapı        | 1.75mm   |
| CFS ile uyumlu             | Evet   |
| Desteklenen Ürün Modelleri | K1/ K1C/ K1 SE/ K1 Max   |
| Baskı boyutu               | Tek renk baskı boyutu orijinal modifiye edilmiş makineye dayanır, modifikasyondan sonra çok renkli baskı için Y ekseni boyutu 5 mm azaltılacaktır. |
| Dilimleme Yazılımı         | Creality Print 5.1 Dilimleme Yazılımı ve üstü  |
| 485 Veri Hattı Uzunluğu    | 1.5m   |

## 2. Montaj Prosedürü



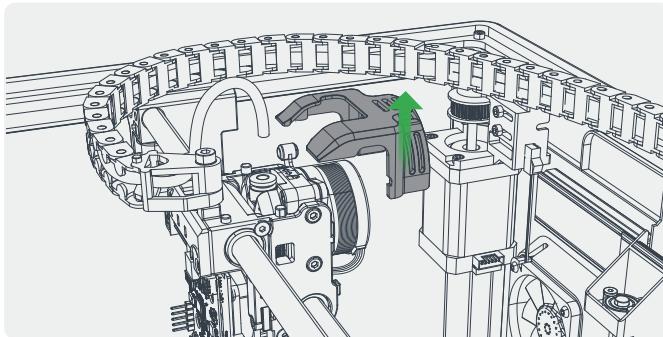
\* 2.1~2.5 adımları, K1 serisi ve K1 Max için ortak kurulum adımlarıdır.

2.1 PTFE borusunu ekstrüder ucundan ve ekstrüderin ön kapağından çıkarın.

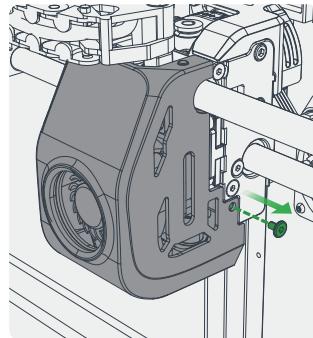


- 1 Pnömatik bağlantıya basarken ve tutarken, Teflon boruyu çıkarın (Not: Sarf malzemeleri yüklenmişse, lütfen önce bunları çıkarın);

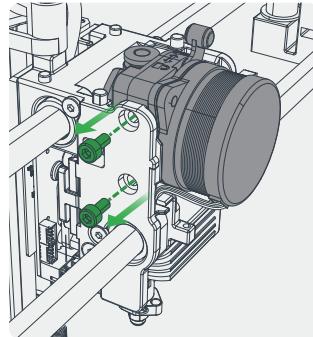
2.2 Ekstrüder motor kapağını ve stop pozisyonu ekstrüder motor montajını çıkarın.



- 1 Ekstrüder kapağını çıkarmak için kaldırın;



- 2 Sabit nozul kapağının her iki yanındaki ve ön kabuğundaki vidaları çıkarın. Nozul kapağını çıkarırken soğutma fanı kablosunu çıkarın lütfen.

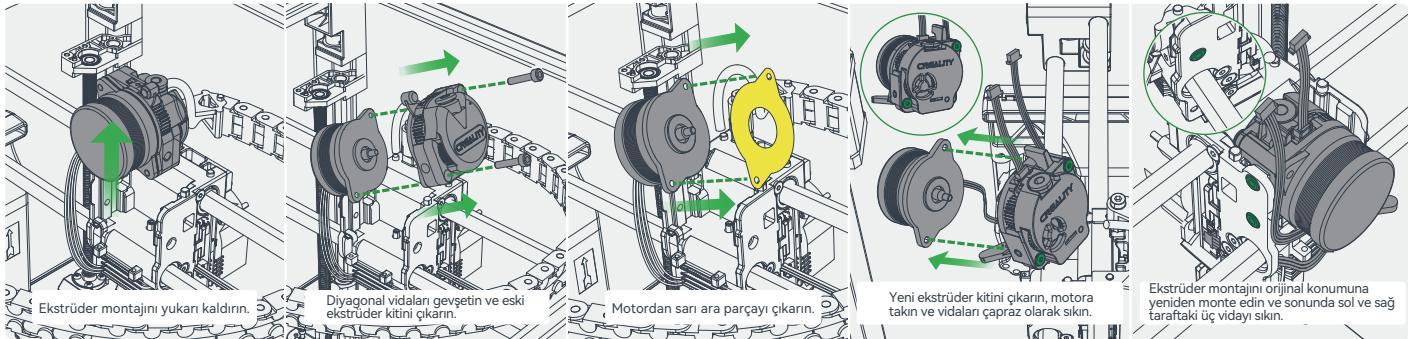


- 2 Yukarıdaki diyagramda gösterildiği gibi her iki taraftaki 3 vidayı gevsetin.

## 2. Montaj Prosedürü

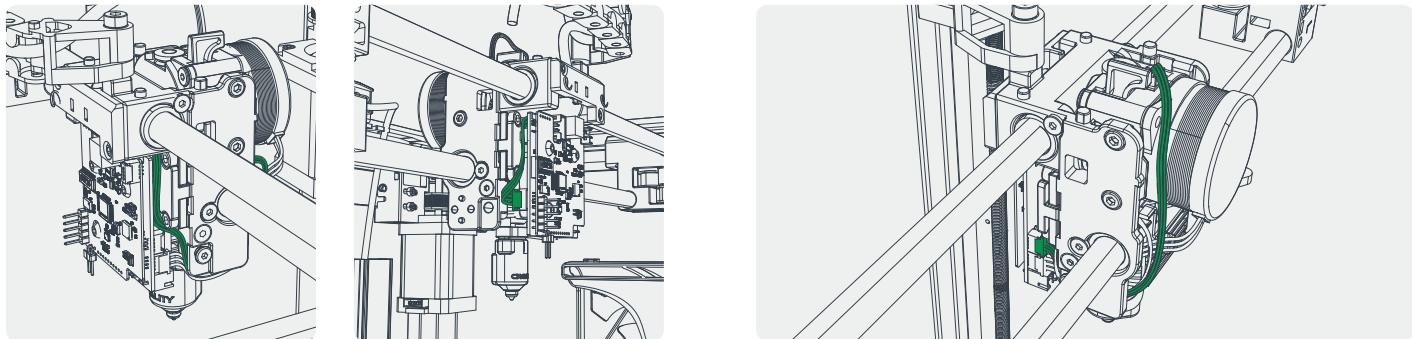


### 2.3 Ekstrüderi değiştir



- 1 Ekstrüder grubunu kaldırın, eski ekstrüder kitini çıkarın ve yükseltme paketinden gelen ekstrüder kitini takip sabitleyin.

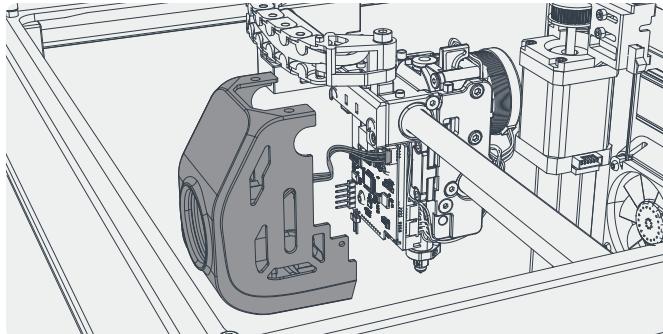
### 2.4 Kesici algılama telini ve filament kopma algılama telini bağlayın.



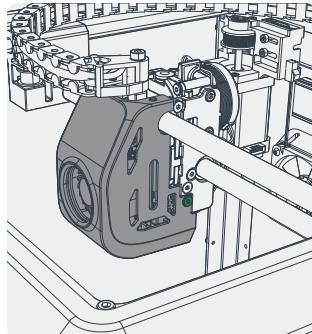
## 2. Montaj Prosedürü



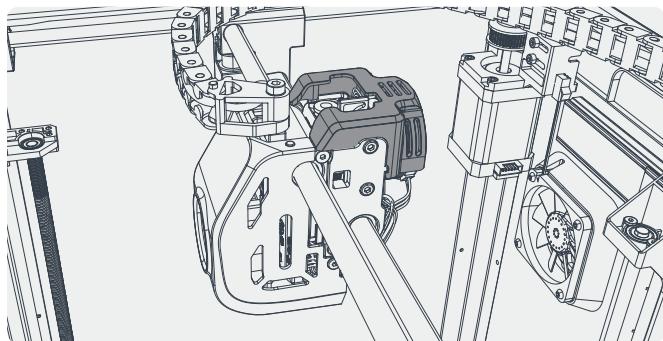
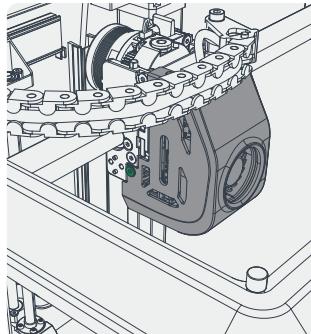
2.5 Fan kablosunu bağlayın, nozul ön kapağını ve ekstruder motor kapağını monte edin.



- 1 Fan kablolarını, diyagramda gösterildiği gibi, devre kartındaki tel kanalına takın;



- 2 Diyagramda gösterildiği gibi nozul kapağını vidalarla sabitleyin;



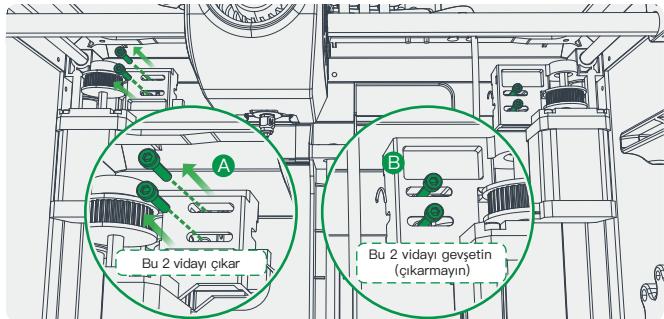
- 3 Yükseltme kitindeki ekstruder motor kapağıını ekstruder motora takın.

## 2. Montaj Prosedürü

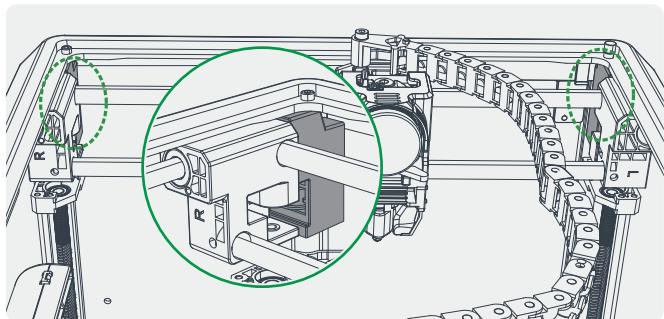


### \* K1 Serisi

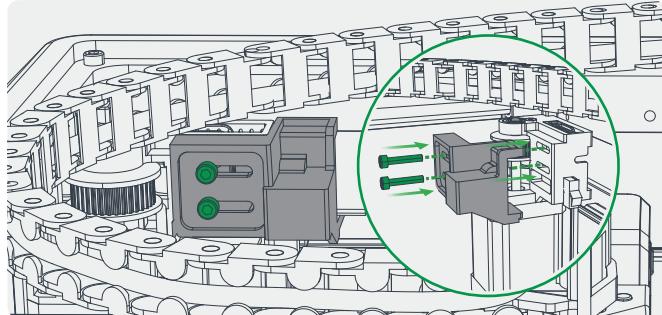
#### 2.6 (K1 Serisi) Kesici bloğu takın ve kayış gerginliğini ayarlayın



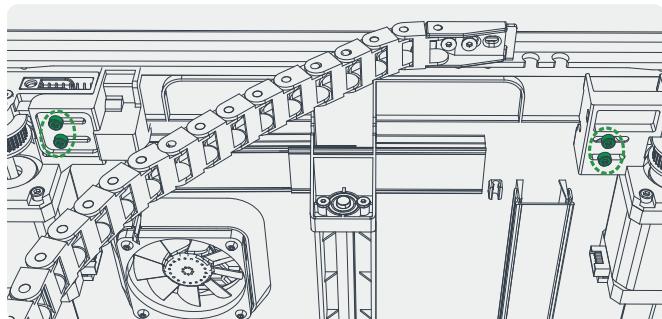
- 1 A. Sol kayış gergi bloğundaki 2 vidayı çıkarın (daha sonra kullanmak üzere saklayın); B. Sağ kayış gergi bloğundaki 2 vidayı gevşetin (not çıkarmayın);



- 3 Kayış gerilimi ayarı: A. X eksenini, X ekseninin her iki ucu sabit başlangıç konumuna hizalanacak şekilde ön kapiya doğru hareket ettirin;



- 2 Güncellemeye paketinden K1 serisiyle uyumlu kesici bloğu seçin ve gösterildiği gibi takın. Az önce çıkardığınız vidalarla sabitleyin. (A Kesici Bloğu K1, K1C ve K1 SE'ye uyar; B, K1 Max'a uyar);

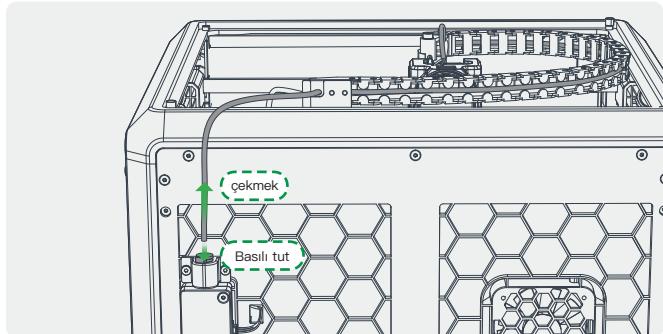


- 4 Kayış gerginliği ayarı: Kayışın her iki tarafındaki 4 gerginlik bloğu vidasını sıkın.

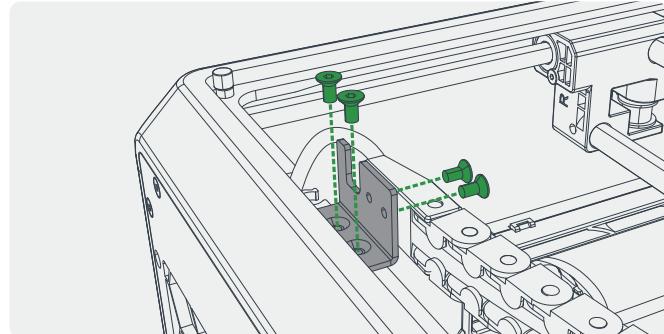
## 2. Montaj Prosedürü

&gt;&gt;&gt;

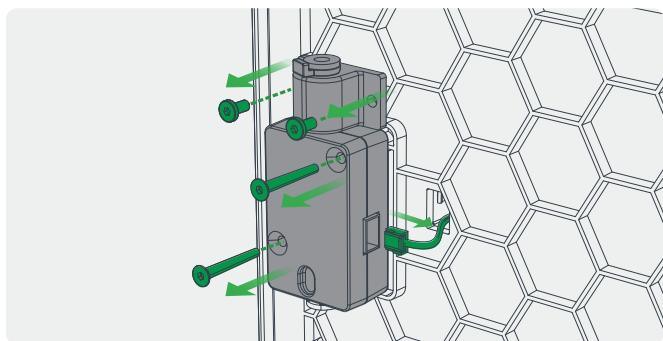
### 2.7 (K1 Serisi) PTFE tüpünü çıkarın, sürükleme zinciri montaj plakasını takın ve filament kopukluğunu tespiti yapın



- 1 Teflon tüpü çıkarın: Pnömatik bağlantıyı bastırırken, Teflon tüpü çekin ve tamamen çıkarın;



- 2 Sürükleme zinciri montaj braketini çıkarın: Resimde gösterildiği gibi sürükleme zinciri montaj braketinin vidalarını çıkarın ve sonra sürükleme zinciri montaj braketini çıkarın;

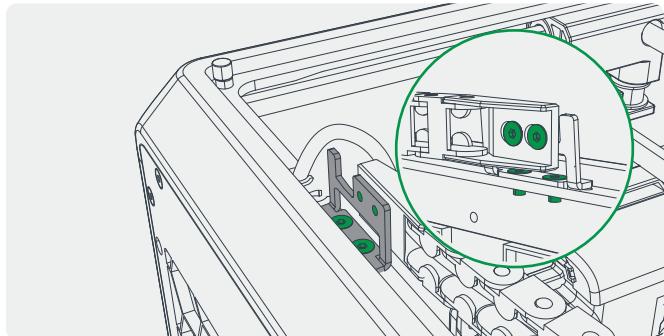


- 3 Malzeme kırılma algılama cihazını çıkarın: Resimde gösterildiği gibi dört vidayı gevşetin, malzeme kırılma algılama hattını fişten çekin ve ardından malzeme kırılma algılama cihazını çıkarın.

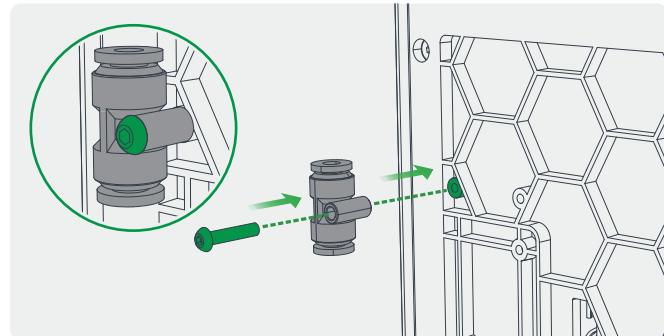
## 2. Montaj Prosedürü

>>>

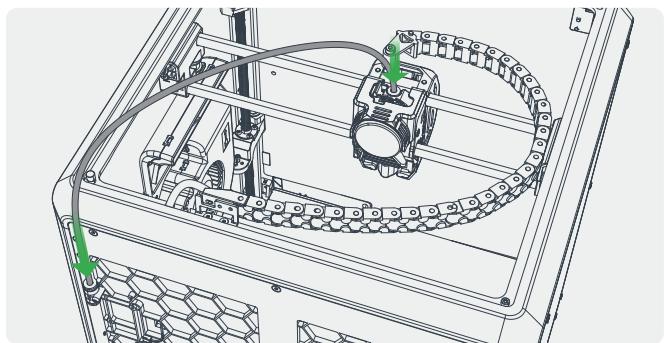
### 2.8 (K1 Serisi) Yeni kablo taşıma zinciri montaj plakasını, Y-konnectörlerini, PTFE tüpünü ve kurşun vida kalkanını (sol ve sağ) monte edin



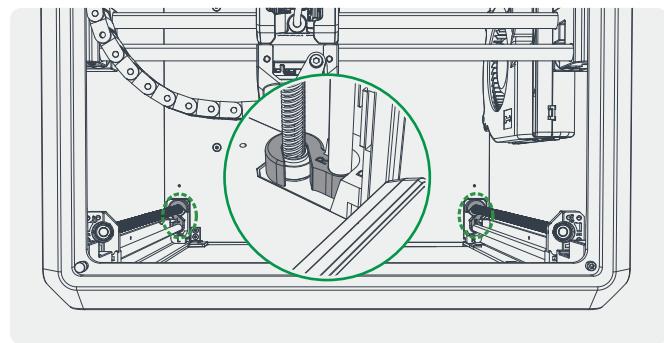
- 1 Yeni sürükleme zinciri montaj sacını takın: Yükseltme paketinden yeni sürükleme zinciri montaj sacını diyagramdaki belirtilen konuma takın ve 4 uyumlu vida ile sıkıca sabitleyin;



- 2 Yeni çift yönlü konektörü takın: Çift yönlü konektörü diyagramda gösterilen konuma takın ve kendinden kılavuzlu vidalarla (daha kısa vidalar) sabitleyin;



- 3 Yeni Teflon borusunu takın (daha kısa olan Teflon borusunu);

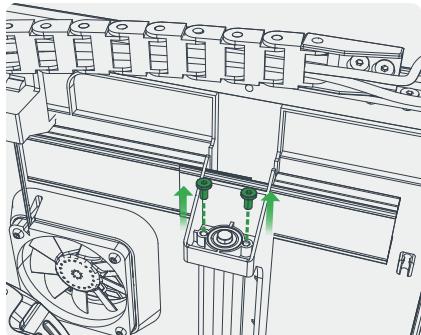


- 4 Vidalı mil kalkanlarını (sol ve sağ) takın: Diyagrama göre, ön kapının yanındaki vidalı millere sol ve sağ vidalı mil kalkanlarını takın.

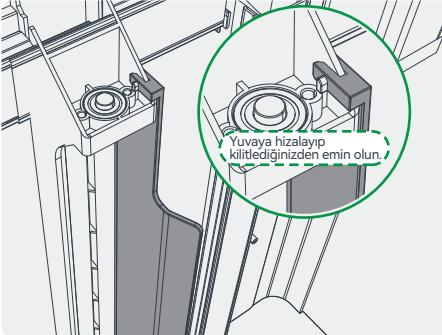
## 2. Montaj Prosedürü



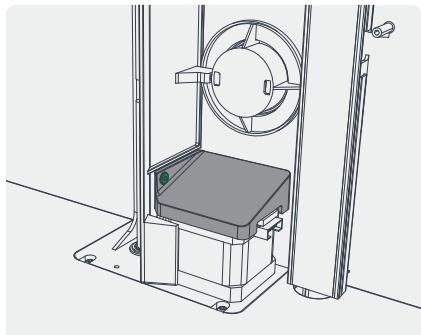
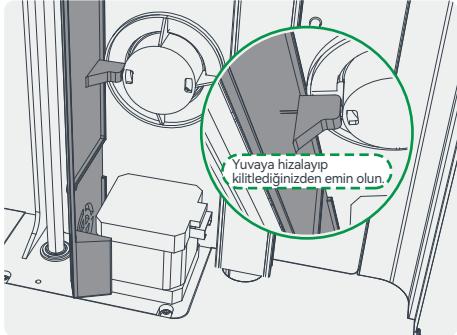
### 2.9 (K1 Serisi) Kurşun vida kalkanını, Z ekseni motor kapağını ve hazne montajını kurun



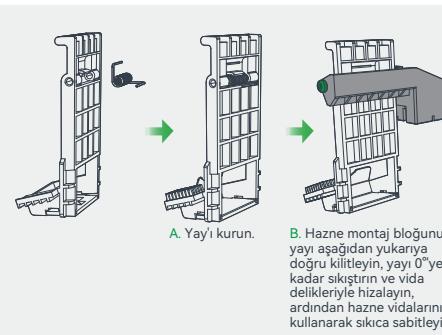
1 Vida çubuk braketi üzerindeki iki vidayı çıkarın;



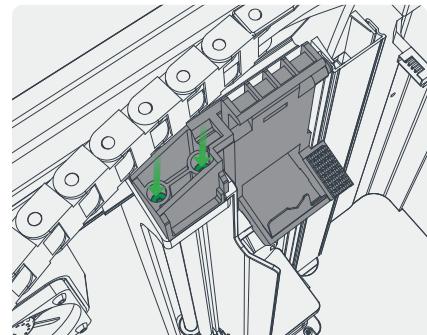
2 Resimde gösterildiği gibi kurşun vida kapaklarını yerleştirin ve sabitleme yuvaları ile hizalayın (lütfen uygun kurşun vida kapağı seçin; A K1 & K1C & K1 SE için uygundur, B K1 Max için uygundur);



3 Z ekseni motor kapağını takın;



4 Hazne kitini monte edin (uygun hazne montaj bloğunu seçin: K1 & K1C & K1 SE için A, K1 Max için B);



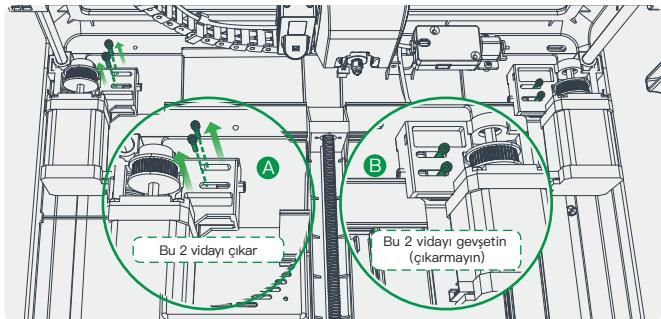
5 Adım ④'de birleştirilmiş hazne kitini kurşun vida montaj bloğuna (şekilde gösterildiği gibi) takın ve hazne montaj bloğu vidaları ile sabitleyin. Yuvaya hizalayıp kilitlediğinizden emin olun.

## 2. Montaj Prosedürü

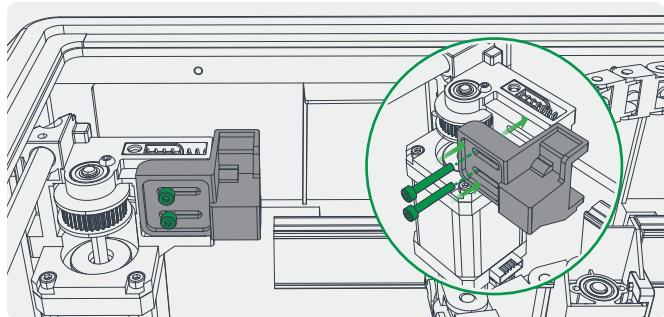


### \* K1 Max

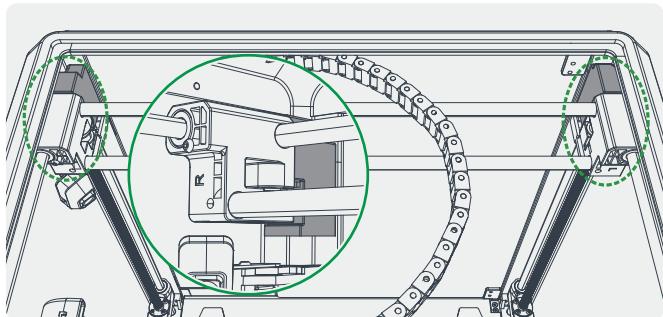
#### 2.6 (K1 Max) Kesici bloğu takın ve kayış gerginliğini ayarlayın



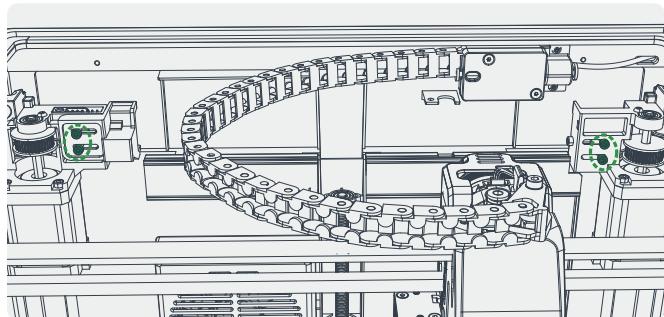
- 1 A. Sol kayış gergi bloğundaki 2 vidayı çıkarın (daha sonra kullanmak üzere saklayın); B. Sağ kayış gergi bloğundaki 2 vidayı gevşetin (not çıkarmayın);



- 2 Güncellemeye paketinden K1 serisiyle uyumlu kesici bloğu seçin ve gösterildiği gibi takın. Az önce çıkardığınız vidalarla sabitleyin. (A Kesici Bloğu K1, K1C ve K1 SE'ye uyar; B, K1 Max'a uyar);



- 3 Kayış gerilimi ayarı: A. X eksenini, X ekseninin her iki ucu sabit başlangıç konumuya hizalanacak şekilde ön kapiya doğru hareket ettirin;

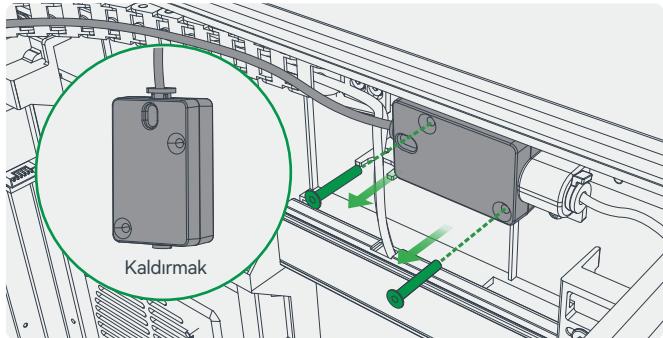


- 4 Kayış gerginliği ayarı: Kayışın her iki tarafındaki 4 gerginlik bloğu vidasını sıkın.

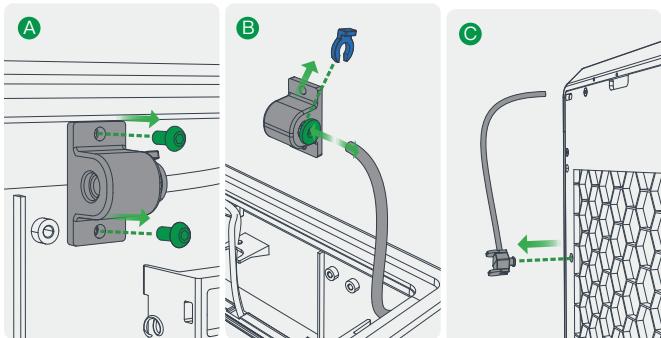
## 2. Montaj Prosedürü



### 2.7 (K1Max) Filament kırılma algılama sistemini ve eski PTFE tüpünü çıkarın.

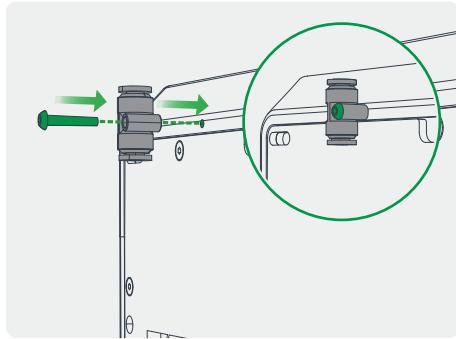


- 1 Malzeme kırılma dedektörünü ve sol PTFE tüpünü çıkarın: Şemada gösterildiği gibi kırılma dedektöründeki 2 vidayı söküp ve kırılma dedektörünü PTFE tüpyle birlikte çıkarın;

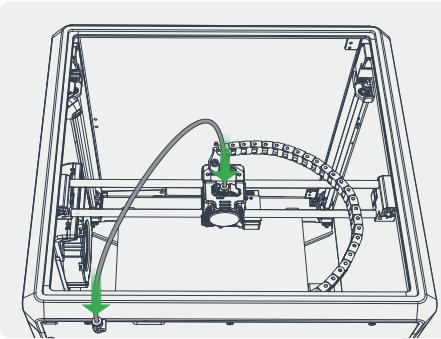


- 2 Pnömatik bağlantı montajını ve sağ PTFE borusunu çıkarın:  
A. Diyagramda gösterildiği gibi kurık dedektörü bileşenindeki 2 vidayı söküp;  
B. Mavi klipsi çıkarın, pnömatik bağlantıyla basın ve pnömatik bağlantı grubunu çıkarın; C. PTFE borusunu arka plakaya sabitleyen kelepçeyi çıkarın ve PTFE borusunu çıkartın.

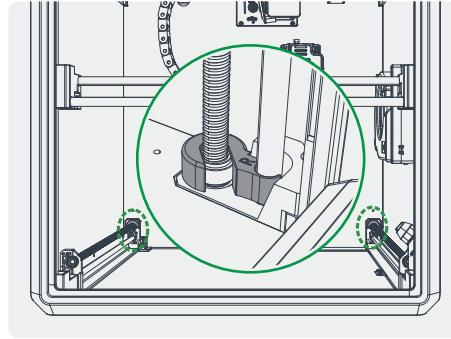
### 2.8 (K1Max) Y-konnectörü, yeni PTFE tüpünü ve kurşun vidasını (sol ve sağ) monte edin



- 1 Çift bağlantı eklemini takın: Şemada gösterilen konuma çift bağlantı eklemini takın ve (uzun olan) makine vidası ile sabitleyin;



- 2 Yeni PTFE boruyu takın (daha kısa olan);

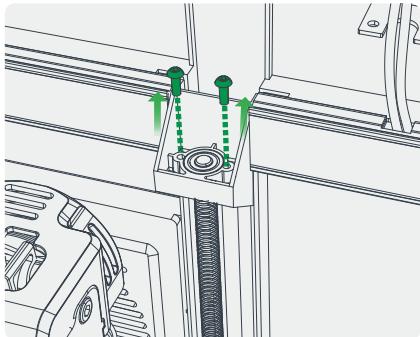


- 3 Vida çubuğu kapaklarını (sol ve sağ) takın: Şemada gösterildiği gibi vida çubuğu kapaklarını (sol ve sağ) ön kapıya doğru vida çubüğüne takın.

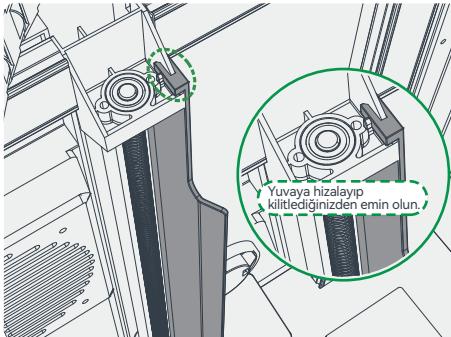
## 2. Montaj Prosedürü



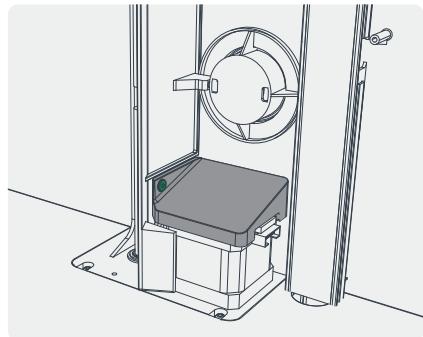
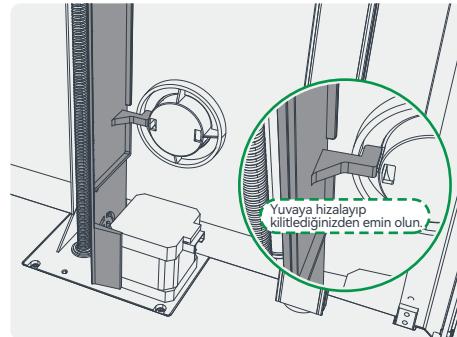
### 2.9 (K1Max) Kurşunsuz vida korumasını, Z ekseni motor kaplamasını ve bunker montajını takın



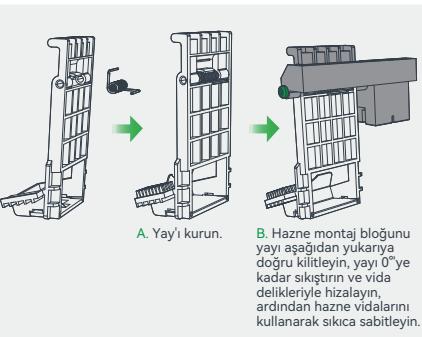
1 Vida çubuk braketi üzerindeki iki vidayı çıkarın;



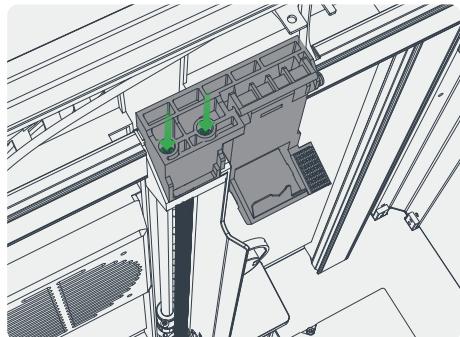
2 Resimde gösterildiği gibi kurşun vida kapaklarını yerleştirin ve sabitleme yuvaları ile hizalayın (lütfen uygun kurşun vida kapağını seçin; A K1 & K1C & K1 SE için uygundur, B K1 Max için uygundur);



3 Z ekseni motor kapağıını takın;



4 Hazne kitini monte edin (uygun hazne montaj bloğunu seçin: K1 & K1C & K1 SE için A, K1 Max için B);



5 Adım ④'de birleştirilmiş hazne kitini kurşun vida montaj bloğuna (şekilde gösterildiği gibi) takın ve hazne montaj bloğu vidaları ile sabitleyin. Yuvaya hizalayip kilitlediğinizden emin olun.

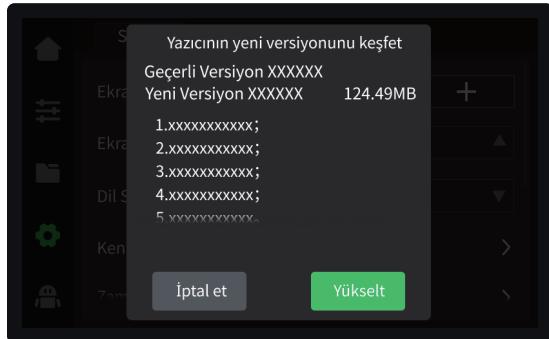
### 3. Firmware yükseltesmesi ve namlu koordinatları ayarı



#### 3.1 Donanım yazılımı güncelleme



- ① Cihazı açın ve USB sürücüsünü takın;



- ② Ekranda otomatik olarak bir üretici yazılımı güncelleme istemi görünecektir. Yazılım güncellemesini tamamlamak için talimatları izleyin ve makine otomatik olarak yeniden başlayacaktır. Yeniden başlatıldıktan sonra, cihaz kendi kendini kontrol etme sürecine girecektir.

#### 3.2 Nozzle coordinates setting

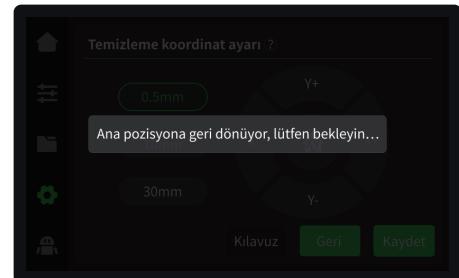
Kendi kendine kontrol tamamlandıktan sonra, nozul dağıtım yeri kurulumu için bir bildirim otomatik olarak açılır. Lütfen "Kurulum"u tıklayın ve dağıtım yeri kurulumunu tamamlamak için talimatları izleyin.



- ① Öz denetim tamamlandıktan sonra "OK" butonuna tıklayın;



- ② "Ayarlar"ı tıklayın;



- ③ Cihaz otomatik olarak başlangıç pozisyonuna dönecek;

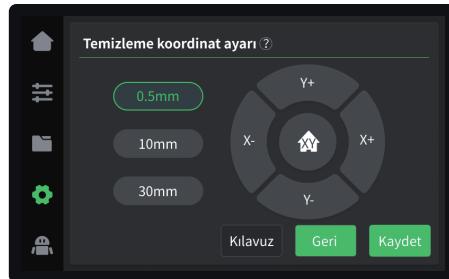
### 3. Firmware upgrade and nozzle coordinates setting



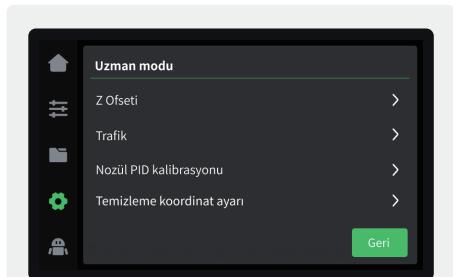
- 4 Ana konumuna döndükten sonra, meme otomatik olarak önceden belirlenmiş konuma (dağıtma yuvası yakınında) hareket edecektr;



- 5 "Peki" tuşuna basarak meme ekseni ayar arayüzüne girin;



- 6 Nozülü dağıtım yuvasıyla hizalanana kadar hareket ettirmek için bu arayüzü kullanın, ardından kaydet'e tıklayın.



#### İpuçları:

Gelecekte nozul dağıtım koordinatlarını ayarlamanzı gerekirse, ayarlar arayüzündeki "Uzman Modu"nu kullanabilirsiniz.



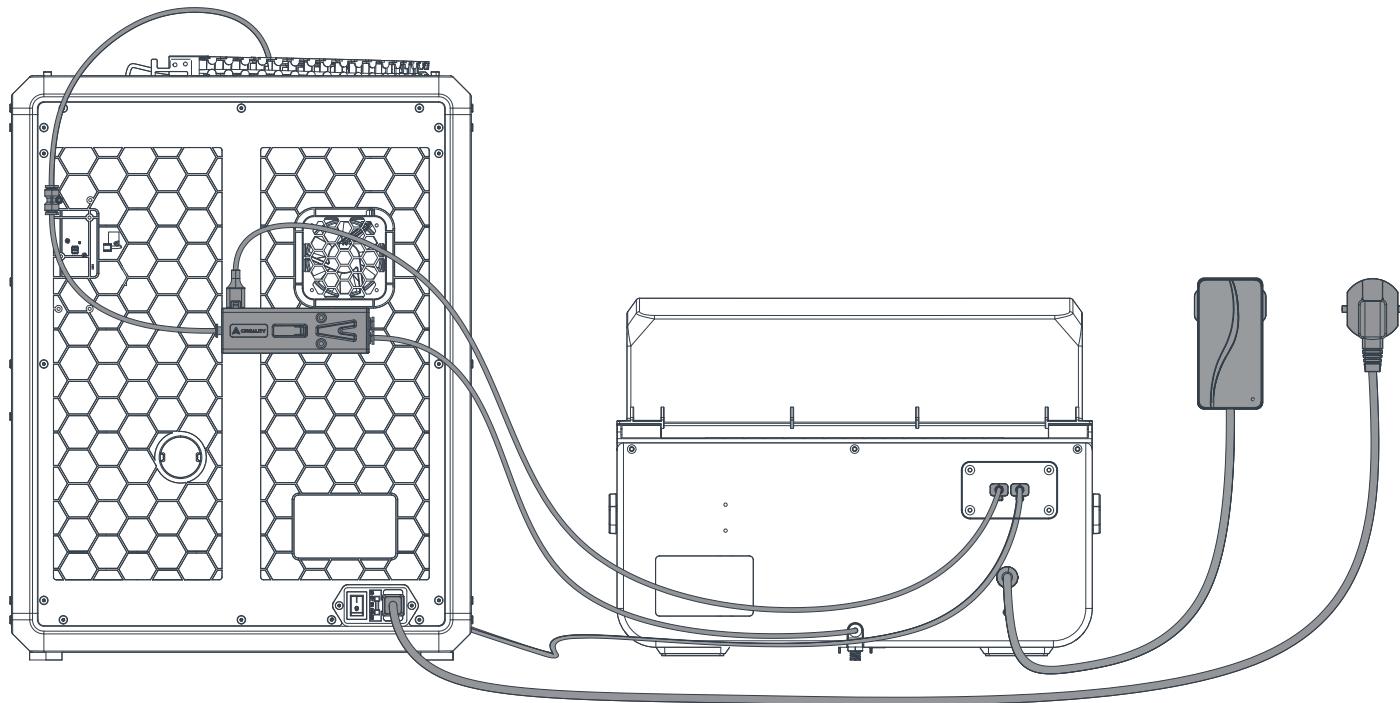
Mevcut arayüz sadece referans amaçlıdır. Güncellemeler için lütfen resmi web sitesindeki en son yazılım/ürütücü yazılımı kullanıcı arayüzüne bakın.

## 4. Bağla CFS



### \* K1 Serisi

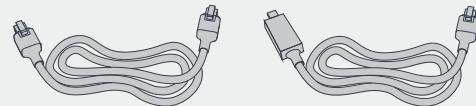
#### 4.1 (K1 Serisi) CFS'yi bağlama adımları



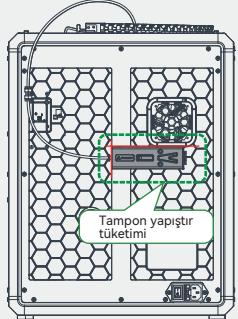
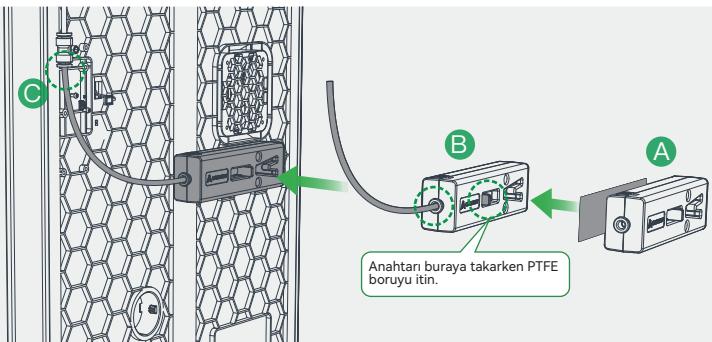
## 4. Bağla CFS



- Uzun Teflon boru (yükseleme kitinde tümlesklik 0.8m PTFE boru) CFS beşli bağlantı ve tamponu birbirine bağlamak için kullanılır;  
Kısa Teflon boru (malzeme kartusuyla gelen 0.23m PTFE boru) CFS tamponu ve iki yönlü bağlantıyi birbirine bağlamak için kullanılır.

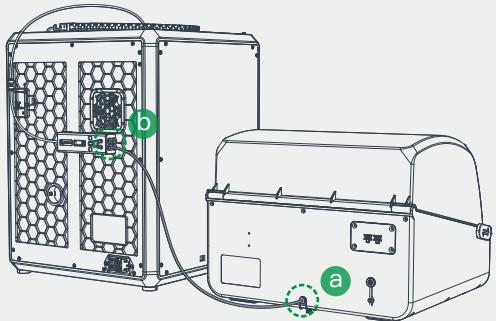


- 485 iletişim kablosu (malzeme kartusu ile birlikte) CFS ve tampon arasındaki bağlantıyı sağlar;  
USB'den 485'e iletişim kablosu (yükseleme kitile birlikte) CFS ve yazıcı arasındaki bağlantıyı sağlar.

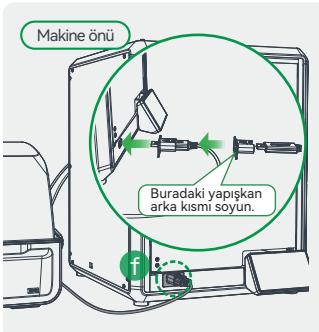


- A. Yükselme kitindeki çift taraflı bandın koruyucu kağıdını çıkarın ve pufün arkasına yapıştırın;  
B. Daha sonra, CFS'de yer alan 0.23m PTFE tüpünün bir ucunu pufuge bağlayın, ardından pufügen çift taraflı bandının koruyucu kağıdını çıkarın ve makinenin arkasına yapıştırın. Kesin konum için sol üst resme bakın (pufüğün yönüne dikkat edin, ters monte etmeyin);  
C. Son olarak, Teflon tüpünün diğer ucunu iki yönlü bağlayıcıya bağlayın.

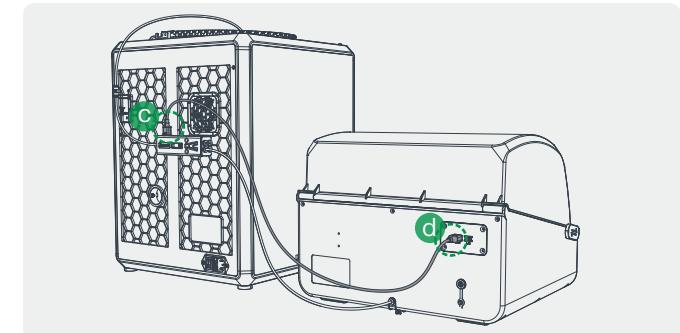
## 4. Bağla CFS



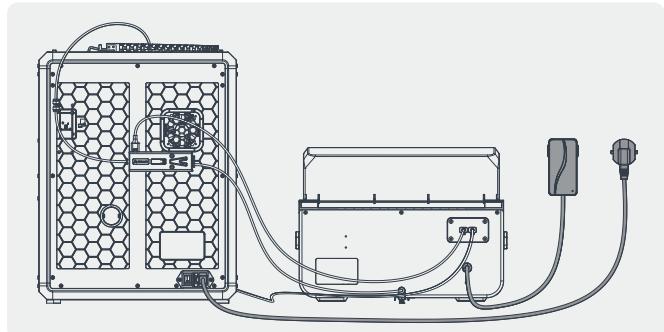
- 2 CFS beş yolu bağlantı parçasını tampona bağlama: Yükseltme kitinde verilen 0.8m PTFE borusunun bir ucunu CFS malzeme çıkışına (pozisyon a) takın; diğer ucu tampona (pozisyon b, dört delikten herhangi birine takın);



- 4 CFS'yi makinenin USB'den 485'e iletişim kablosuna bağlama: 6 pinli düz ucu, yönünü dikkate almadan CFS'deki e konumuna yerleştirin. USB braketinin yapışkan arkasını soyup, logonun yukarı baktığı şekilde USB fişi üzerine yerleştirin ve ardından USB fişini makinenin önündeki arayüzde f pozisyonuna takın;



- 3 CFS'yi ara bellek ile bağlama: CFS ile sağlanan 485 iletişim kablosunun her iki ucunu tamponda yer alan c noktasına ve diğer ucunu CFS'deki d noktasına takınız (CFS üzerindeki iki 485 portundan birini kullanabilirsiniz);



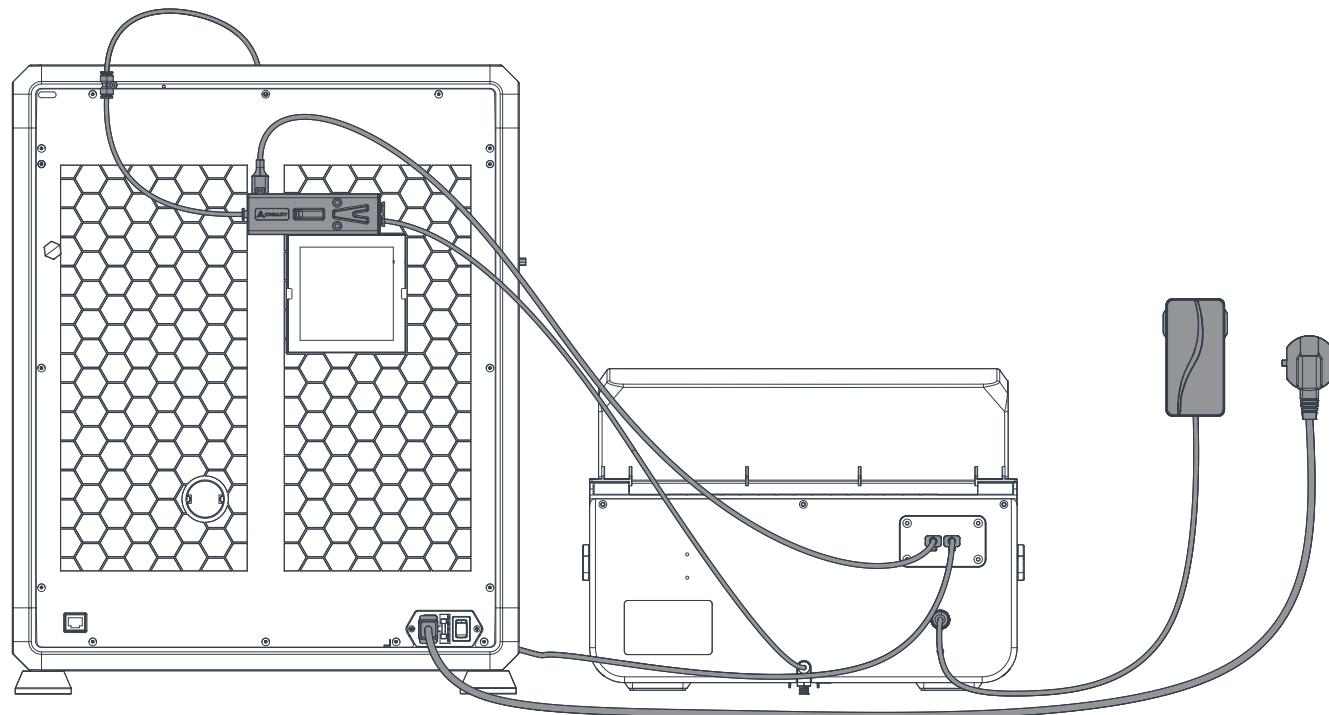
- 5 Güç kaynaklarını sırasıyla makineye ve CFS'ye bağlayın.

## 4. Bağla CFS



\* K1 Max

4.1 (K1 Max) CFS'yi bağlama adımları

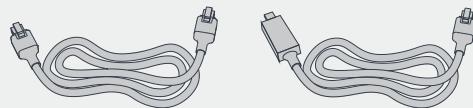


## 4. Bağla CFS

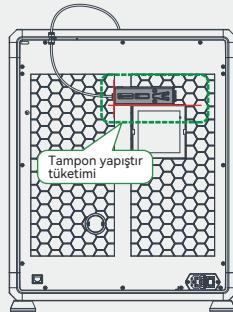
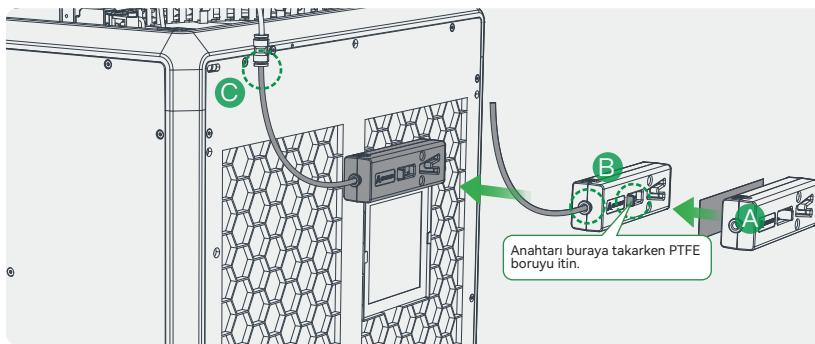
>>>



- Uzun Teflon boru (yüksektme kitinde tümlesk 0.8m PTFE boru) CFS beşli bağlantı ve tamponu birbirine bağlamak için kullanılır;  
Kısa Teflon boru (malzeme kartusuyla gelen 0.23m PTFE boru) CFS tamponu ve iki yönlü bağlantıyı birbirine bağlamak için kullanılır.

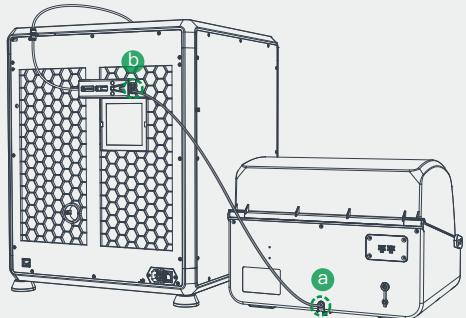


- 485 iletişim kablosu (malzeme kartusu ile birlikte) CFS ve tampon arasındaki bağlantıyı sağlar;  
USB'den 485'e iletişim kablosu (yüksektme kitile birlikte) CFS ve yazıcı arasındaki bağlantıyı sağlar.

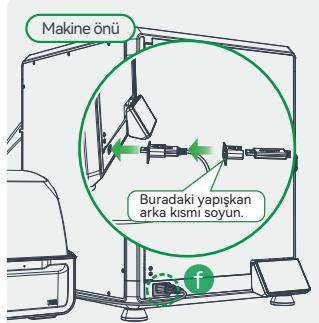
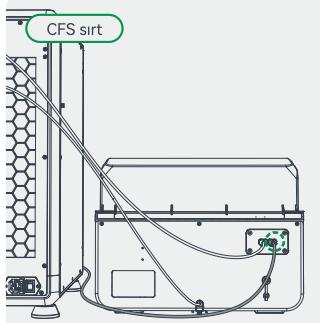


- A. Yukseltme kitindeki çift taraflı bandın koruyucu kağıdını çıkarın ve pufün arkasına yapıştırın;  
B. Daha sonra, CFS'de yer alan 0.23m PTFE tüpünün bir ucunu pufuge bağlayın, ardından pufügen çift taraflı bandının koruyucu kağıdını çıkarın ve makinenin arkasına yapıştırın. Kesin konum için sol üst resme bakın (pufüğün yönüne dikkat edin, ters monte etmeyin);  
C. Son olarak, Teflon tüpünün diğer ucunu iki yönlü bağlantıya bağlayın.

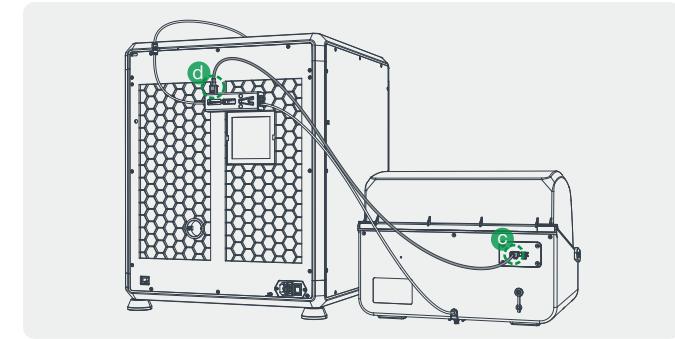
## 4. Bağla CFS



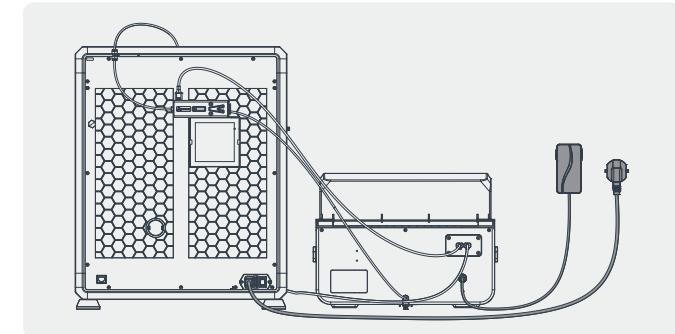
- 2 CFS beş yolu bağlantı parçasını tampona bağlama: Yükseltme kitinde verilen 0.8m PTFE borusunun bir ucunu CFS malzeme çıkışına (pozisyon a) takın; diğer ucu tampona (pozisyon b, dört delikten herhangi birine takın);



- 4 CFS'yi makinenin USB'den 485'e iletişim kablosuna bağlama: 6 pinli düz ucu, yönünü dikkate almadan CFS'deki e konumuna yerleştirin. USB braketinin yapışkan arkasını soyup, logonun yukarı baktığı şekilde USB fişi üzerine yerleştirin ve ardından USB fişini makinenin önündeki arayüzde f pozisyonuna takın;



- 3 CFS'yi ara bellek ile bağlama: CFS ile sağlanan 485 iletişim kablosunun her iki ucunu tamponda yer alan c noktasına ve diğer ucunu CFS'deki d noktasına takınız (CFS üzerindeki iki 485 portundan birini kullanabilirsiniz);



- 5 Güç kaynaklarını sırasıyla makineye ve CFS'ye bağlayın.

Her model farklı olduğu için gerçek ürün resimdekinden farklı olabilir. Lütfen gerçek ürünü dikkate alın.  
Nihai yorum hakkı Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.'ye aittir.



**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.**  
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,  
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.  
Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)  
Tel: +86 755-8523 4565  
E-mail: [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com)

