



1. Otwory gwintowane fazować $1 \times 45^\circ$.
2. Nieoznaczone promienie zaokrągleń - R3.
3. Wymiary brzegów przygotowanych do spawania wg PN-75/M-69014

5	Blacha 3x52x52	S235JR	1
4	Blacha 8x70x40	S235JR	4
3	Blacha 10x250x70	S235JR	1
2	Rura 34x6-29	S235JR	1
1	Korpus centralny	S235JR	1
Nr części	Nazwa części	Materiał	Ilość

Konstruował	Siekierski	<div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div>	<div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div>	Nazwa przedmiotu	Ciężar
Rysował	Siekierski				
Kontrola norm					
Zatwierdził					
Sprawdził					
				Korpus centralny	
				Zastępuje rys. nr	Zastąpiony przez rys. nr
Podziałka	Wydział Samochodów i Maszyn Roboczych PW			Nr rysunku	Arkusz
1:2				0.1	A3