

Viết chương trình quản lý hàng đợi với các lệnh sau:

- **ENQUEUE x**: Thêm x vào cuối hàng đợi.
- **DEQUEUE**: Xóa phần tử đầu tiên (nếu có).
- **FRONT**: In phần tử đầu tiên hoặc "EMPTY" nếu hàng đợi rỗng.

Input:

- Dòng đầu tiên là số lệnh **N**.
- **N** dòng tiếp theo chứa các lệnh.

Output:

- In kết quả của các lệnh **FRONT**.

Ví dụ

Input

6

ENQUEUE 10

ENQUEUE 20

FRONT

DEQUEUE

FRONT

DEQUEUE

Output

10

20

EMPTY