Catálogo de Manguera Industrial







Manguera para Aire, Agua y Uso General

A101 - Manguera Roja de Uso General

Hule: DB19

Aplicación: Distribución y entrega de aire

y agua de uso general y rocío agrícola donde el aceite no sea considerado un factor significativo.

Temperatura: -25°C a 100°C

Presión de Trabajo: 200 PSI, con 3:1 factor de seguridad

Tubo interior: EPDM

Refuerzo: Fibra de polyester en espiral

Cubierta: EPDM color rojo

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabjo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
A101006R	1/4"	0.500	200	0.15	carretes de 200 m
A101008R	5/16"	0.590	200	0.20	(2 x 100 m por carrete)
A101010R	3/8"	0.669	200	0.25	, , ,
A101012R	1/2"	0.866	200	0.40	
A101016R	5/8"	0.984	200	0.47	
A101020R	3/4"	1.157	200	0.61	
A101025R	1"	1.437	200	0.86	

A102 - Manguera Neumática Amarilla de Contratista



Hule: DB43

Aplicación: Conducción de aire, agua y

lubricación por neblina de aceite de herramientas de mano neumáticas de acción reciprocante en la industria y

sitios de construcción.

Temperatura: -25°C a 75°C

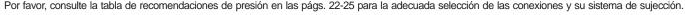
Presión de Trabajo: 200 PSI, con 3:1 factor de seguridad

Tubo Interior: Hule resistente a la neblina de aceite **Refuerzo:** Fibra de polyester en espiral

Cubierta: EPDM amarillo, resistente a la abrasión, al calor y al ozono

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
A102006	1/4"	0.520	200	0.17	carretes de 200 m
A102010	3/8"	0.677	200	0.25	(2 x 100 m por carrete)
A102012	1/2"	0.827	200	0.35	,
A102016	5/8"	1.023	200	0.53	
A102020	3/4"	1.220	200	0.76	
A102025	1"	1.457	200	0.92	

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.





Manguera para Aire, Agua y Uso General

A104 - Manguera Roja, Multi-Propósito No-Conductiva

Hule: **DB18**

Aplicación: Manguera multi-propósito utilizada

> en acererías, astilleros, fundiciones, plantas automotrices e industrias de la construcción. El tubo de NBR puede conducir aceites y otros productos derivados del petróleo.

Temperatura: -20°C a 100°C

203 - 300 PSI dependiendo del Presión de Trabajo:

tamaño de la manguera, con 4:1

factor de seguridad

Tubo Interior: NBR

Refuerzo: 4 espirales de polyester

Cubierta: Mezcla de nitrilo rojo, la cubierta

sintética es resistente a la abrasión, el agrietamiento y el ozono, así como

al aceite y solventes.



# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
A104006	1/4"	0.626	300	0.25	carretes de 200 m
A104010	3/8"	0.717	300	0.28	(2 x 100 m por
A104012	1/2"	0.862	300	0.38	carrete)
A104020	3/4"	1.189	300	0.63	
A104025	1"	1.496	300	0.96	
A104032	1-1/4"	1.772	250	1.24	carretes de 60 m
A104038	1-1/2"	2.087	250	1.44	(2 x 30 m por carrete)
A104050	2"	2.638	203	1.50	

Manguera "Blue Air Tool"

PVC: DA030

Aplicación: Aire, agua, químicos agrícolas

moderados y transferencia de fluidos donde se requiere flexibilidad a baja temperatura. Su construcción proporciona resistencia a la abrasión

y al colapsamiento. Manguera adecuada para una amplia selección

de aplicaciones.

Temperatura: 0°C a 60°C

Presión de Trabajo: 300 PSI con 4:1 factor de seguridad

Tubo Interior: PVC blanco

Refuerzo: Textil Cubierta: PVC azul



# de parte	D.I. pulagadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
H03006MTR	1/4"	0.433	300	0.13	carretes de 600 m
H03008MTR	5/16"	0.559	300	0.14	carretes de 500 m
H03010MTR	3/8"	0.650	300	0.17	carretes de 400 m
H03012MTR	1/2"	0.748	300	0.20	carretes de 300 m

Nota: Manguera también disponible en rollos de 100 metros, consulte a la fábrica por precio y disponibilidad.

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.

Manguera para Aire, Agua y Uso General

Manguera Universal TPR - Manguera Translúcida Multipropósito Resistente al Petróleo y Atóxica



PVC: DA01

Aplicación: Transferencia de aire, agua y

> productos a base de petróleo, así como aplicaciones atóxicas. Es la manguera económica ideal con la más amplia gama de aplicaciones

multipropósito en el mercado.

Temperatura: -0°C a 60°C

224 PSI con 4:1 factor de seguridad Presión de Trabaio:

Tubo Interior: PVC especial transparente

Trenzado textil Refuerzo:

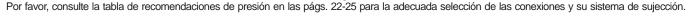
PVC especial transparente con tono Cubierta:

azuloso y rastreador rojo.

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
H02006	1/4"	0.449	224	0.13	carretes de 600 m
H02008	5/16"	0.575	224	0.15	carretes de 500 m
H02010	3/8"	0.646	224	0.17	carretes de 400 m
H02012	1/2"	0.744	224	0.20	carretes de 300 m
H02016	5/8"	0.906	224	0.24	carretes de 100 m
H02020	3/4"	1.094	224	0.43	carretes de 100 m
H02025	1"	1.378	224	0.56	carretes de 100 m
H02032	1-1/4"	1.693	224	0.70	carretes de 60 m
H02040	1-1/2"	1.984	224	1.20	carretes de 60 m
H02050	2"	2.500	224	1.65	carretes de 40 m

Nota: La manguera en tamaños de ¼" a ½" esta también disponible en rollos de 100 metros, consulte a la fábrica por precio y disponibilidad.

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.



Manguera para Descarga de Agua

A200 - Manguera para Descarga de Aire y Agua

Hule: DB20

Aplicación: Aplicaciones de servicio pesado para

transferencia y descarga de aire y

agua

Temperatura: -35°C a 70°C

Presión de Trabajo: 150 PSI con 3:1 factor de seguridad

Tubo interior: Negro, liso, hule SBR

Refuerzo: Fibra sintética de alta resistencia
Cubierta: Negra, lisa (acabado tipo venda),
compuesto de hule EPDM, cubierta
resistente al clima y al ozono



# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
A200040	1-1/2"	1.850	150	0.78	rollos de 20 m
A200050	2"	2.362	150	1.02	rollos de 20 m
A200065	2-1/2"	2.972	150	1.73	rollos de 20 m
A200080	3"	3.425	150	1.81	rollos de 20 m
A200100	4"	4.528	150	2.88	rollos de 20 m
A200150	6"	6.693	150	5.70	rollos de 20 m

Manguera Plana

Manguera Plana: DA33

Aplicación: Adecuada para suministro

temporario de agua o de drenaje, para irrigación por goteo y por rocío de granjas y ranchos para esparcir algunas clases de fertilizantes líquidos y químicos agrícolas.

Temperatura: -25°C a 60°C

Presión de Trabajo: 45 - 75 PSI dependiendo del tamaño

de la manguera con 3:1 factor de

seguridad

Tuno interior: Compuesto azul de PVC

Refuerzo: Fibra sintética

Cubierta: Compuesto azul de PVC



# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
LFAB040	1-1/2"	1.693	75	.210	rollos de 100 m
LFAB050	2"	2.165	75	.290	rollos de 100 m
LFAB065	2-1/2"	2.677	60	.400	rollos de 100 m
LFAB080	3"	3.223	60	.750	rollos de 100 m
LFAB100	4"	4.213	60	.750	rollos de 100 m
LFAB150	6"	6.220	45	1.250	rollos de 100 m
LFAB200	8"	8.346	45	1.930	rollos de 100 m

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.



Manguera para Succión y Descarga de Agua

A210 - Manguera de Servicio Pesado para Succión y Descarga de Aire y Agua



Hule: DB16

Aplicación: Succión y descarga de servicio

pesado de aire, agua, desperdicios, lodos, etc. comúnmente usada con bombas centrífugas y de diafragma.

Temperatura: -35°C a 70°C

Presión de Trabajo: 150 PSI con 3:1 factor de seguridad

Tubo interior: Negro, liso, hule SBR

Refuerzo: Fibra sintética de alta resistencia

más alambre helicoidal

Cubierta: Negra, lisa (acabado tipo venda),

hule EPDM, resistente al clima y al

ozono

# de parte	D.I, pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr	Vacío pulg. / Hg	Radio de Doblez
A210038	1-1/2"	1.870	150	0.92	rollos de 20 m	26	190 mm
A210050	2"	2.382	150	1.25	rollos de 20 m	26	255 mm
A210063	2-1/2"	2.953	150	1.95	rollos de 20 m	26	380 mm
A210080	3"	3.425	150	2.14	rollos de 20 m	26	455 mm
A210100	4"	4.488	150	3.18	rollos de 20 m	26	610 mm
A210150	6"	6.713	150	7.29	rollos de 20 m	26	1065 mm

Manguera Verde Olivo - Manguera Premium de PVC para Succión y Descarga



PVC: DA13

Aplicación: Succión y descarga de agua y lodos.

Puede ser usada en aplicaciones de la construcción, la industria y la agricultura donde se requiere de una

leve resistencia a químicos.

Temperatura: -5°C a 60°C

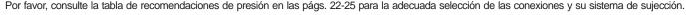
Presión de Trabajo: 48 - 90 PSI dependiendo del tamaño

Tuno interior: PVC color verde olivo

Refuerzo: Helicoidal blanco de PVC rígido

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr	Vacío pulg./Hg	Radio de Doblez
AUS038GN	1-1/2"	1.810	77	.570	rollos de 50 m	26	155 mm
AUS050GN	2"	2.350	73	.815	rollos de 50 m	26	215 mm
AUS065GN	2-1/2"	2.860	58	1.000	rollos de 50 m	23	275 mm
AUS076GN	3"	3.386	53	1.470	rollos de 50 m	23	335 mm
AUS100GN	4"	4.449	43	2.100	rollos de 50 m	23	450 mm
AUS150GN	6"	6.543	24	4.100	rollos de 20 m	23	750 mm

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.





Manguera para Succión y Descarga de Petróleo

A430 - Manguera para Succión y Descarga de Gasolina y Aceites

Hule: **DB15**

Aplicación: Especialmente diseñada para uso en

sistemas hidráulicos como manguera de retorno de aceite, puede también ser usada para succión y descarga de varios productos petrolíefros con un contenido aromático máximo del 30%. Los productos petrolíferos pueden trasferirse por medio de presión. succión o de simple flujo por

gravedad.

Temperatura: -30°C a 93°C

Presión de Trabajo: 150 PSI con 3:1 factor de seguridad

Tubo interior: NBR negor v liso

Refuerzo: Fibra sintética de alta resistencia más

alambre helicoidal y alambre anti-

estática de cobre.

Cubierta: Negra, lisa (acabado tipo venda), hule

sintético SBR resistente a la

abrasión, el clima y el rocío de aceite.



# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr	Vacío pulg./Hg	Radio de Doblez
A430040	1-1/2"	1.949	150	1.34	rollos de 20 m	26	165 mm
A430050	2"	2.480	150	1.85	rollos de 20 m	26	230 mm
A430080	3"	3.504	150	2.94	rollos de 20 m	26	360 mm
A430100	4"	4.646	150	4.94	rollos de 20 m	26	520 mm

Manguera para Succión y Descarga de Petróleo

Manguera de Servicio Pesado para Succión y Descarga de Diesel y **Aceites Pesados**

PVC: **DB12**

Aplicación: Succión de servicio pesado de

productos diesel. Manejo de aceites

pesados y pastosos.

-25°C a 60°C Temperatura:

Presión de Trabajo: 36 - 98 PSI dependiendo del tamaño

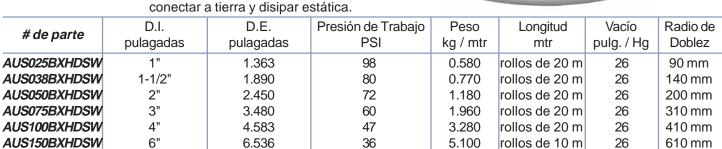
de la manguera, con 4:1 factor de

seguridad.

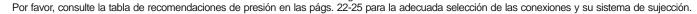
Tubo interior: Mezcla de nitrilo y PVC transparente

Helicoidal rígido de PVC Refuerzo: Mezcla de nitrilo y PVC azul y Cubierta:

alambres externos longitudinales para



La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.





Manguera para Vapor

A230 - Manguera para Vapor con Refuerzo de Alambre

Hule:

Aplicación: Manguera de vapor con refuerzo de

alambre diseñada para servicio con vapor saturado, usada para limpieza, control de calor, prevención de incendio, bombeo, bombas de vapor, etc. en muchas industrias a una

presión máxima de 270 PSI.



-40°C a 210°C Temperatura:

Presión de Trabajo: 270 PSI, con 10:1 factor de seguridad

Tubo interior: Negro, liso, hule EPDM

especialmente compuesto para

resistir el vapor saturado

Refuerzo: Capas de cordón de alambre de acero Cubierta: Roja, lisa (acabado tipo venda), hule

> EPDM con excelente resistencia a la alta temperatura, medio ambiente y envejecimiento. Cubierta microperforada para evitar separación.

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
A230012	1/2"	0.984	270	0.51	rollos de 20 m
A230020	3/4"	1.220	270	0.67	rollos de 20 m
A230025	1"	1.496	270	0.99	rollos de 20 m
A230032	1-1/4"	1.830	270	1.31	rollos de 20 m
A230040	1-1/2"	2.126	270	1.63	rollos de 20 m
A230050	2"	2.638	270	2.30	rollos de 20 m

Manguera para Rocío

Manguera de Alta Presión para Rocío Agrícola



PVC: **DA29**

Aplicación: Ligera y económica manguera de alta presión, especialmente diseñada

para el rocío de químicos en la agricultura, adecuada también para la transferencia de aire, agua y productos

hechos a base de petróleo.

-10°C a 60°C Temperatura:

Presión de Trabaio: 600 PSI con 4:1 factor de seguridad **Tubo Interiror:** Amarillo, compuesto especial

Refuerzo: Fibra sintética tranzada

Negra, compuesto de PVC, resistente Cubierta:

a químicos

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulagadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr
H04010MTR	3/8"	0.670	600	0.20	carretes de 400 m
H04012MTR	1/2"	0.847	600	0.30	carretes de 300 m
H04020MTR	3/4"	1.142	600	0.50	carretes de 100 m
H04025MTR	1"	1.475	600	0.65	carretes de 100 m

Nota: Los tamaños 3/8" y ½" también disponibles en rollos de 100 metros, consulte a la fábrica por precio y disponibilidad.



La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.

Manguera de Grado Alimenticio

A621 - Manguera para Alimentos, Leche y Bebidas

Hule: **DB36**

Aplicación: Manguera alimenticia especial para

succión y descarga, particularmente adecuada para la transferencia de leche, vino, cerveza y agua potable tanto para servicio dentro de plantas como en autotanques.

Productos grasosos -30°C a 121°C Temperatura: Productos No-grasos -30°C a 100°C

150 PSI con 4:1 factor de seguridad

Presión de Trabajo: Estándares: Cumple con FDA v se ajusta al

estándar 18-03 de la norma 3A

Tubo interior: Blanco, hule liso de calidad

alimenticia en conformidad con los

estándares FDA y 3A

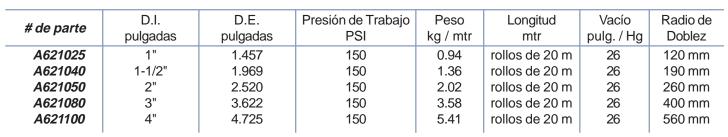
Refuerzo: Fibra sintética de alta resistencia

más alambre helicoidal

Cubierta: Blanca, lisa (acabado tipo venda) de

hule sintético, resistente a la

abrasión y al ozono



Manguera de Grado Alimenticio Manguera de Sución para Productos Lácteos - Helicoidal Blanco

PVC: **DA26**

Aplicación: Succión y descarga de leche y

productos alimenticios

Temperatura: -25°C a 60°C

Presión de Trabajo: 43 PSI - 96 PSI dependiendo del

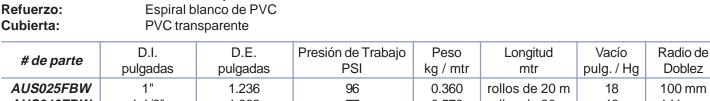
tamaño de la manguera

Estándares: Se ajusta a estándares FDA y 3A **Tubo Interior:**

PVC transparente, cumple con

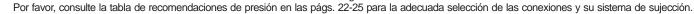
normas FDA y 3A

Refuerzo:



# de parte	D.I.	D.E.	Presion de Trabajo	Peso	Longitud	Vacio	Radio de
# ue parte	pulgadas	pulgadas	PSI	kg / mtr	mtr	pulg. / Hg	Doblez
AUS025FBW	1"	1.236	96	0.360	rollos de 20 m	18	100 mm
AUS040FBW	1-1/2"	1.803	77	0.570	rollos de 20 m	18	141 mm
AUS050FBW	2"	2.307	72	0.815	rollos de 20 m	18	215 mm
AUS080FBW	3"	3.347	53	1.450	rollos de 20 m	18	299 mm
AUS100FBW	4"	4.370	43	2.170	rollos de 20 m	18	410 mm

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.





Manguera para Transferencia de Químicos

Manguera para Ácidos y Químicos - XLPE

Hule: DB12

Aplicación: Manguera adecuada para conducir la

mayoría de los productos químicos en la industria, puede ser usada para necesidades de succión y descarga

Temperatura: -32°C a 65°C

Presión de Trabajo: 150 PSI con 4:1 factor de seguridad **Tubo Interior:** Polietlieno reticulado (entre-cruzado)

transparente

Refuerzo: Fibra sintética de alta resistencia más

alambre helicoidal

Cubierta: Verde, lisa (acabado tipo venda) de

EPDM

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud mtr	Vacío pulg. / Hg	Radio de Doblez
A412040	1-1/2"	1.969	150	1.25	rollos de 20 m	26	160 mm
A412050	2"	2.480	150	1.67	rollos de 20 m	26	210 mm
A412076	3"	3.543	150	2.86	rollos de 20 m	26	310 mm

PTFE (Teflón®) - Manguera Corrugada (Convoluted)

PTFE: Diseño sin costura de corrugado

helicoidal auto-limpiable

Aplicación: Adecuada para conducir ácidos,

químicos, alimentos y productos farmacéuticos. Excelente resistencia a la vibración, excelente flexibilidad.

Temperatura: -60°C a 260°C

Presión de Trabajo: 220 - 1600 PSI dependiendo del

tamaño

Refuerzo: Trenzado estándar de acero

inoxidable, trenzado de polipropileno

disponible

Tubo Interior: Blanco estándar, no-conductivo; tubo

interior negro conductivo de estática

esta disponible

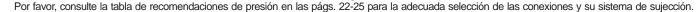
Cubiertas Especiales: Cubiertas de PVC, silicón y otros

materiales protectores están

disponibles

						disponib	les	
# do porto	D.I.	D.E.	Pres. Reventón	Presión de Trabajo	Peso	Longitud	Vacío	Radio de Doblez
# de parte	pulgadas	pulgadas	PSI	PSI	kg / mtr	pies	pulg. / Hg	pulgadas
WOC-04	1/4"	.410	6000	1500	.09	50	29.9	1.00
WOC-06	3/8"	.595	6000	1500	.18	50	29.9	1.50
WOC-08	1/2"	.744	6400	1600	.30	50	29.9	2.00
WOC-10	5/8"	.920	5600	1400	.56	50	29.9	2.50
WOC-12	3/4"	1.039	4060	1015	.49	50	29.9	3.50
WOC-16	1"	1.299	2900	725	.63	50	29.9	4.00
WOC-20	1-1/4"	1.594	2600	650	.78	50	29.9	4.30
WOC-24	1-1/2"	1.850	2320	580	.96	50	29.9	4.50
WOC-32	2"	2.402	2088	522	1.08	50	29.9	5.50
WOC-48	3"	3.705	1160	290	2.07	50	29.9	8.50
WOC-64	4"	4.921	880	220	3.17	50	29.9	13.00
Nota: Otras lo	Nota: Otras longitudes de manguera están disponibles.							

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.





PTFE (Teflón®) - Manguera de Tubo Interior Liso Nominal - SAE100R14

PTFE: PTFE liso sin costura

Aplicación: Adecuada para conducir químicos,

> alimentos, productos farmacéuticos, aceites, gas,

combustibles y vapor.

-60°C a 260°C Temperatura:

Presión de Trabajo: 750 - 3000 PSI dependiendo del

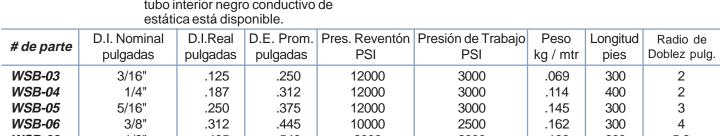
tamaño

Refuerzo: Trenzado estándar de acero

inoxidable

Blanco es estándar, no-conductivo; **Tubo Interior:**

tubo interior negro conductivo de



1/2" 5.2 **WSB-08** .405 .549 8000 2000 .183 200 WSB-10 5/8" .500 .648 6000 1500 .227 180 6.5 7.7 **WSB-12** 3/4" .625 .778 4800 1200 .251 150 1" 1.030 .403 100 **WSB-16** .875 4000 1000 9 1.290 75 **WSB-20Z** 1-1/4" 1.125 3000 750 .517 16

Nota: Tramos cortados a la medida están disponibles bajo pedido especial.

PTFE (Teflón®) - Manguera Lisa de Diámetro Interior Real

PTFE: PTFE liso sin costura

Aplicación: Adecuada para conducir químicos,

alimentos, productos farmacéuticos, aceites, gas, combustibles y vapor.

Temperatura: -60°C a 260°C

Presión de Trabajo: 500 - 3400 PSI dependiendo del

tamaño

Refuerzo: Trenzado estándar de acero

inoxidable, trenzado de polipropileno

disponible

Tubo Interior: Blanco es estándar, no-conductivo:

tubo interior negro conductivo de

estática esta disponible.

# de parte	D.I. pulgadas	D.E. pulgadas	Pres. Reventón PSI	Presión de Trabajo PSI	Peso kg / mtr	Longitud pies	Vacío pulg. / Hg	Radio de Doblez pulg.
WTB-02	1/8"	.240	13600	3400	.074	50	total	1.50
WTB-04	1/4"	.370	10150	2600	.118	50	total	2.95
WTB-06	3/8"	.505	7830	2000	.192	50	total	5.00
WTB-08	1/2"	.632	6960	1800	.236	50	total	5.98
WTB-12	3/4"	.886	5220	1305	.325	50	total	7.99
WTB-16	1"	1.155	4000	1000	.502	50	20.1	12.01
WTB-16Z	1" DB *	1.241	6525	1650	.531	50	20.1	13.98
WTB-24Z	1-1/2" DB *	1.740	4350	1100	.635	50	15.5	15.75
WTB-32Z	2" DB *	2.301	2000	500	.945	50	10.1	23.00

Nota: Otras longitudes de manguera están disponibles.

DB significa doble trenzado.

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.

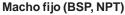
Configuraciónes de Conexiones de Extremo para Manguera Metálica







Macho unión



Conectores de Bomba



Los conectores de bomba se usan en una variedad de industrias que requieren de conexiones flexibles en sistemas de tubería y de manejo de fluídos. Son adecuados para las siguientes aplicaciones:

- aislamiento de vibración
- alta temperatura
- expansión térmica

- reducción de ruido
- criogénica
- sistemas de presión y vacío

Opciones de Conexiones Industriales para Manguera PTFE Norma SAE 100R14

Rosca JIC Hembra Giratoria



Tamaño	Acero al Carbón # de parte	Acero Inoxidable # de parte	Latón (Brass) # de parte
1/4"	FJC-4-4	FJS-4-4	FJB-4-4
5/16"	FJC-5-5	FJS-5-5	FJB-5-5
3/8"	FJC-6-6	FJS-6-6	FJB-6-6
1/2"	FJC-8-8	FJS-8-8	FJB-8-8
5/8"	FJC-10-10	FJS-10-10	FJB-10-10
3/4"	FJC-12-12	FJS-12-12	FJB-12-12
1"	FJC-16-16	FJS-16-16	FJB-16-16
1-1/4"	FJC-20-20	FJS-20-20	FJB-20-20

Rosca Tubo Macho (NPT) Rígido



Tamaño	Acero al Carbón # de parte	Acero Inoxidable # de parte	Latón (Brass) # de parte
1/4"	MPC-4-4	MPS-4-4	MPB-4-4
Mang. rayal 5 x 1/4"	MPC-05-04	MPS-05-04	MPB-05-04
5/16"	MPC-5-5	MPS-5-5	MPB-5-5
3/8"	MPC-6-6	MPS-6-6	MPB-6-6
1/2"	MPC-8-8	MPS-8-8	MPB-8-8
Mang. rayal 10 x 1/2"	MPC-10-08	MPS-10-08	MPB-10-10
5/8"	MPC-10-10		MPB-10-08
3/4"	MPC-12-12	MPS-12-12	MPB-12-12
1"	MPC-16-16	MPS-16-16	MPB-16-16
1-1/4"	MPC-20-20	MPS-20-20	MPB-20-20

Conexiones para Mangueras PTFE de Diámetro Interior Real y Corrugada (Convoluted)









Brida Encapsulada

Abrazadera Sanitaria (TC)

Leva y Ranura

JIC Hembra Giratoria

Tubo Macho (NPT)

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.



Manguera Metálica de Acero Inoxidable

Metálica: Acero inoxidable T-312 ó T-316
Aplicación: Manguera adecuada para usarse

donde temperaturas extremas, ambientes corrosivos ó permeabilidad no permiten el uso de manguera de hule, PTFE ó de plástico. Aplicaciones típicas están en las acererías, proceso de químicos, fábricas de papel, refinerías de petróleo y muchas otras

aplicaciones industriales.

Tamaños: 3/8" - 6"; tamaños mayores disponibles. **Nota:** Ensambles soldados a la necesidad del

cliente están disponibles con una variedad de

conexiones de extremo.





	Número de		Radio Min. de Doblez	Radio Min de Doblez	Presión de	Pres. Reventón	
Interior	Trenzados	Exterior	Estático (pulgadas)	Dinámico (pulgadas)	Trabajo (PSI)	(PSI)	kg / mtr
	0	0.65			70		.148
3/8"	1	0.71	1.2	5.0	1558	6230	.295
3/8	2	0.77			2336	9345	.443
	0	0.77			70		.162
1/2"	1	0.83	1.5	5.5	1186	4743	.325
	2	0.89			1779	7115	.487
	0	0.96			57		.251
5/8"	1	1.02	1.8	7.0	1205	4820	.487
	2	1.08			1808	7230	.487
	0	1.16			43		.280
3/4"	1	1.22	2.1	8.0	898	3591	.546
	2	1.28			1347	5387	.812
	0	1.47			43		.384
1"	1	1.53	2.7	9.0	718	2872	.738
	2	1.59			1077	4308	1.090
	0	1.75			43		.428
1-1/4"	1	1.83	3.1	10.0	645	2581	.900
	2	1.91			968	3872	1.370
	0	2.08			28		.694
1-1/2"	1	2.16	3.9	11.0	531	2125	1.250
	2	2.24			797	3188	1.820
	0	2.61			14		.871
2"	1	2.69	5.1	13.0	449	1797	1.640
	2	2.77			674	2696	2.410
	0	3.40			14		1.240
2 1/2"	1	3.50	6.8	16.0	417	1669	2.420
	2	3.60			626	2504	3.600
	0	3.88			14		1.740
3"	1	3.98	7.8	18.0	346	1384	3.040
	2	4.08			519	2076	4.340
	0	4.96			14		2.080
4"	1	5.06	9.8	22.0	299	1194	3.650
	2	5.16			448	1791	5.210
	0	6.00			14		3.220
5"	1	6.13	12.8	28.0	275	1099	5.330
	2	6.25			412	1649	7.440
	0	7.01			11		3.970
6"	1	7.14	14.8	32.0	210	839	6.550
	2	7.26			315	1259	9.140

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon mostrada en la pág. 21 para el cálculo instantáneo del diámetro exteriror de la manguera.

Spiral Guard™ - Protector de Manguera y de Cable con Retardador de Flama

Proporciona protección de servicio pesado a mangueras, cables ó alambres. Protección usada en la minería, canteras, industrial forestal, equipo fuera de la costa y en la mayoría de las aplicaciones de mangueras hidráulicas.



- Resistente al aplastamiento y a la abrasión contínua
- Resistente a químicos y a los rayos UV
- Auto-lubricante para reducir desgaste de la manguera
- Fácil de instalar en-sitio
- Con radio suave en todos los bordes
- Puede usarse en una sola manguera ó en atados múltiples

Producto con Retardador de Flama

- Aprobado por la MSHA 1C-231/1
- Retardante de flama y auto-extinguible
- Rango de Temperatura: -148°F a 212°F, (-100°C a 100°C)

9				′ 🕻	,
D.I. Spiral Guard*	Largo Bobina	Mang. 1 Alambre	Mang. 2 Alambres	Mang. Muti Espiral	Retardante de Flama # de parte
1/2"	66'	#4	#4		FRSGX16
5/8"	66'	#6	#4	#6	FRSGX20
3/4"	66'	#8	#8	#8	FRSGX25
15/16"	66'	#12	#10	#12	FRSGX32
1-1/4"	66'	#16	#16	#16	FRSGX40
1-1/2"	66'	#20	#20	#20	FRSGX50
1-15/16"	66'	#32	#24	#24	FRSGX63
2-3/8"	66'		#32	#32	FRSGX75
2-5/8"	66'				FRSGX90
3-3/16"	33'				FRSGX110

Producto Estándar

- Sin retardador de flama
- Rango de Temperatura: -58°F a 194°F, (-50°C a 90°C)

D.I. Spiral Guard*	Largo Bobina	Mang. 1 Alambre	Mang. 2 Alambres	Mang. Multi Espiral	Producto Estándar # de parte
1/2"	66'	#4	#4		NFSGX16
5/8"	66'	#6	#4	#6	NFSGX20
3/4"	66'	#8	#8	#8	NFSGX25
15/16"	66'	#12	#10	#12	NFSGX32
1-1/4"	66'	#16	#16	#16	NFSGX40
1-1/2"	66'	#20	#20	#20	NFSGX50
1-15/16"	66'	#32	#24	#24	NFSGX63
2-3/8"	66'		#32	#32	NFSGX75
2-5/8"	66'				NFSGX90
3-3/16"	33'				NFSGX110

^{*} El D.I. del Spiral Guard es igual al del protector en reposo

Fundas Contra Fuego para Mangueras

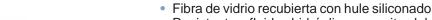
Usadas para proteger mangueras y ensambles de mangueras, tubing, tubería, alambres y cables de la alta temperatura ó de salpicaduras de metal fundido. También ayuda a mantener la temperatura en la línea y a reducir el sobrecalentamiento y sobreenfriamiento causado por el medioambiente.

- Resistente a fluidos hidráulicos y aceites lubricantes
- Color rojo óxido de hierro
- Se suministra en tramos de 50 pies
- Rango de Temperatura: -65°F a 500°F (-54°C a 260°C)
- La funda se desliza fácilmente sobre la manguera y se expande para cubrir los acoples en los extremos del ensamble de manguera
- Compuesto de revestimiento de hule siliconado sobre fibra de vidrio
- Producto totalmente libre de asbesto



D.I. Nominal	# de parte
1/4"	0610-4
3/8"	1010-6
1/2"	1310-8
5/8"	1610-10
3/4"	1910-12
7/8"	2210-14
1"	2510-16
1-1/4"	3210-20
1-1/2"	3810-24
1-3/4"	4510-28
2"	5110-32

Camisas Contra Fuego



- Resistente a fluidos hidráulicos y aceites lubricantes
- Color rojo óxido de hierro
- Rango de Temperatura: -65°F a 500°F (-54°C a 260°C)

Tamaño	# de parte
3" x 50'	4055-3



Cinta Contra Fuego para Manguera

Cinta de hule siliconado usada para sellar los extremos de las fundas contra fuego y evitar que se deshilachen.

- Totalmente libre de asbesto
- Color rojo óxido de hierro
- Rango de Temperatura: -45°F a 380°F (-45°C a 200°C)

Tamaño	# de parte
1" ancho x 12 yardas	FTH100

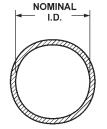


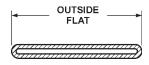
Fundas Protectoras de Nylon Negro - Aceptadas por la MSHA

- Funda tubular de nylon tejido. Ideal para usarse como cubierta protectora sobre manguera hidráulica y manguera industrial
- El tejido cerrado de la funda tubular sin costura de unión ayuda a distribuir y cuidar el flujo del fluido en una manguera rota
- Aceptada por la MSHA. Soporta temperaturas de hasta 275°F (135°C) y pasa totalmente las pruebas de inflamabilidad

`	, , ,	•	
D.I.	Ancho	Rollos de 100 pies	Rollos de 300 pies
Nominal	Plano	# de parte	# de parte
0.90"	1.50"	DHS90-100	DHS90-300
1.00"	1.66"	DHS100-100	DHS100-300
1.06"	1.88"	DHS106-100	DHS106-300
1.22"	2.13"	DHS122-100	DHS122-300
1.38"	2.25"	DHS138-100	DHS138-300
1.42"	2.50"	DHS142-100	DHS142-300
1.53"	2.62"	DHS159-100	DHS159-300
1.59"	2.75"	DHS159-1-100	DHS159-1-300
1.75"	2.88"	DHS175-100	DHS175-300
1.81"	3.00"	DHS181-100	DHS181-300
2.19"	3.63"	DHS219-100	DHS219-300
2.38"	3.88"	DHS238-100	DHS238-300
2.63"	4.25"	DHS263-100	DHS263-300
2.88"	4.75"	DHS288-100	DHS288-300
3.66"	5.88"	DHS366-100	DHS366-300







Marbete de Seguridad

# de parte	Tamaño
DWL100	4-1/4" x 2-3/8"

PRECAUCIÓN

- Las conexiones de manguera desgastadas deben reemplazarse
- Las abrazaderas flojas en la manguera pueden ser peligrosas
- Las abrazaderas con pernos deben apretarse periódicamente
- Para seguridad adicional, deben utilizarse dispositivos de retención de acoples como clips, cadenas ó cables



Se vende sólo en cantidades de 100 piezas

Dixon recomienda especialmente el uso de marbetes ó de etiquetas de seguridad en todos los ensambles de manguera.

Etiquetas de Seguridad en Cinta Adhesiva

Largo de la cinta de etiquetas - 55 yardas, aprox. 255 avisos

Tamaño	# de parte
1½"	DSTW

PRECAUCIÓN

- Las conexiones de manguera desgastadas deben reemplazarse
- Las abrazaderas flojas en la manguera pueden ser peligrosas
- Las abrazaderas con pernos deben apretarse periódicamente
- Para seguridad adicional, deben utilizarse dispositivos de retención de acoples como clips, cadenas ó cables

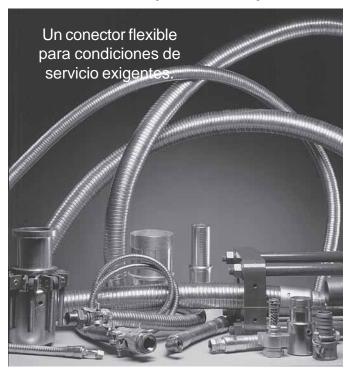


Dixon recomienda especialmente el uso de marbetes ó de etiquetas de seguridad en todos los ensambles de manguera.

Manguera Acorazada de Unión - de - Bola (Ball-Joint)

Carcaterísticas:

- ¼" a 12" rango de tamaño
- · Resistente al colapsamiento
- Flexibilidad superior
- Resistente al calor externo
- Protege contra la abrasión
- Otorga mayor vida útil
- Trabaja con muchos tipos de conexiones de extremo
- Adecuada para condiciones de baja y alta presión, incluyendo uso en alta presión hidráulica
- Tubo interior diseñado para la aplicación requerida
- Coraza disponible en acero galvanizado y acero inoxidable
- Es una inversión que reduce costos





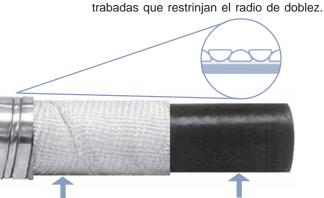
Mangueras Dixon-GSM de agua, oxígeno y gas manejando aplicaciones críticas en acerería.



Manguera acorazada Dixon-GSM usada para proteger cables de fibra óptica.

Amplificación de la coraza. No hay partes entre-

La coraza "Ball-Joint" de Dixon-GSM protege contra el calor extremo, abrasión y colapsamiento. Disponible en acero inoxidable o acero galvanizado.



Varias capas de fibra de vidrio como aislante pueden aplicarse para resistir el calor extremo.

La manguera interior suministrada está diseñada para el material a conducir (la manguera interior puede ser de hule, Teflón® ó metálica).

Seguridad de Mangueras y Acoples de Mangueras

"LAS CUALIDADES QUE HACEN ÚTIL AL GAS COMPRIMIDO EN CASI TODAS LAS ÁREAS DE LA VIDA MODERNA PUEDEN TAMBIÉN HACERLO PELIGROSO CUANDO NO SE MANEJA APROPIADAMENTE. LUEGO DE AÑOS DE EXPERIENCIA CON GAS COMPRIMIDO HEMOS DESARROLLADO PRÁCTICAS Y EQUIPAMIENTO QUE DE SER APLICADOS, TIENEN UN RESULTADO DE SEGURIDAD TOTAL."

Los acoples de mangueras Dixon han sido cuidadosamente diseñados para cumplir requisitos específicos con un amplio margen de seguridad. Si las mangueras o acoples no se usan en la aplicación correcta pueden ocurrir accidentes o funcionar incorrectamente. Es responsabilidad del usuario informar al distribuidor de la aplicación y presiones involucradas al ordenar ensambles de manguera y es responsabilidad del distribuidor suministrar la manguera y acople adecuados para esa aplicación. Cuando haya duda, Dixon está aquí para ayudarle con la recomendación apropiada del acople.

- 1.ACOPLES PARA MANGUERAS DE AIRE Esta forma de energía puede ser una de las más peligrosas porque se usa en tantas aplicaciones y al ser mal usada puede tener consecuencias más graves que los fluidos. El aire, por ser gas, puede comprimirse (los fluidos presionan solo contra las paredes del recipiente y pierden volumen bajo presión). Cuando el aire presurizado se suelta repentinamente, lo hace explosivamente y puede causar que la manguera de latigazos rápidos, lo que puede causar daños físicos graves al personal y a objetos cercanos a la manguera. Por eso, la selección de la manguera y acople adecuado para líneas de aire es muy importante, así como también lo es la instalación adecuada y su mantenimiento. Nunca confíe que el acople esté bien instalado o la abrazadera totalmente ajustada en las mangueras de aire revísela regularmente y use dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).
- 2.VAPOR & GAS Las mismas reglas se aplican al vapor y al gas, pero, debido a que estos son materiales más peligrosos, el personal tiende a tratar la manguera y los acoples con más cuidado. Es muy importante comprobar que las abrazaderas estén ajustadas, aunque no sea usual que se desajusten durante su uso. En caso que se desajusten, DEBEN VOLVER A AJUSTARSE! Deben usarse dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).
- 3. ACOPLES PARA MANGUERAS DE FLUIDOS De nuevo, nada debe tomarse por hecho en particular, revise si las abrazaderas están ajustadas cada vez que se use la línea especialmente cuando se trata de productos derivados del petróleo u otros productos peligrosos. La manguera de diámetro grande, cuando esté suspendida en el aire, puede ser peligrosa si se cae de repente debido a una desconexión repentina del acople. Un conector o abrazadera pesado, más el peso de la manguera misma cayendo desde una altura significativa, puede causar daños. Asegúrese de usar dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).
- **4.TODOS LOS ENSAMBLES DE MANGUERA** Todos los ensambles de mangueras deben tratarse con respeto y como peligros potenciales. Los conectores gastados deben ser reemplazados. Los dispositivos de retención como los clips, cables o cadenas deben ser usados. Las abrazaderas deben verificarse regularmente. Los acoples no deben desconectarse mientras estén sometidos a presión bajo ninguna circunstancia, a menos que el acople esté especialmente diseñado para eso. Desconectar acoples bajo presión puede causar serios daños o la muerte, y destrucción de propiedad y equipo.
- ¹ "Handbook of Compressed Gases"

Información General de Seguridad

VALORES DE PRESIÓN

Los valores de presión para los coples, como se indican en este catálogo, están basados sobre aplicaciones a temperatura ambiente (70°F; 21°C) con manguera de D.I. real de calidad, con coples y abrazaderas Dixon nuevas y adecuadamente instalada por un ensamblador calificado utilizando el equipo y procedimientos Dixon. Si se aumenta, la temperatura puede afectar la retención del cople. Para temperaturas distintas a la del ambiente (70°F; 21°C) contacte al fabricante de la manguera o llame a Dixon al 01-800-00-DIXON en México ó al (410) 778-2000 en los E.U.A..

SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Varios productos de este catálogo se usan en ensambles de mangueras en varias aplicaciones. La seguridad de cualquier ensamble de manguera recae en la selección apropiada, instalación, prueba y uso de cada producto. El uso de cualquier producto del catálogo depende de la selección correcta de manguera, conexión y método de ensamble. Para asegurarse de una selección adecuada, el usuario debe informar al distribuidor sobre la aplicación y presión involucrada a la hora de ordenar ensambles de manguera. A la hora de elegir acoples de mangueras debe tenerse en cuenta las siguientes variables: S.T.A.M.P.E.D. Tamaño, Temperatura, Aplicación, Medio que fluye, Presión, Extremos de conexion y Marca Dixon (ver página 4). La selección de acoples y dispositivos de sujeción es responsabilidad del comprador o del usuario, basada en las recomendaciones del fabricfante. Si el comprador o usuario no está seguro acerca del uso o aplicación de algún producto, Dixon les proveerá información, incluyendo resultados de prueba (si los hay), recomendaciones sobre acoplamiento y sistema de sujeción y otros datos relevantes.

INSTALACIÓN

Para lograr un ensamble seguro y confiable, deben seguirse los procedimientos adecuados. Cada pieza es clave y debe usarse de determinada manera. El comprador o usuario debe seguir el procedimeinto apropiado. Si el comprador o usuario tienen alguna pregunta, por favor contacte a Dixon.

PRUEBAS

Dixon recomienda que todos los ensambles de manguera se prueben de acuerdo a las recomendaciones del fabricante de mangueras ó de la RMA (Rubber Manufacturers Association).

RE - INSPECCIÓN Y PRUEBA

Dixon recomienda inspeccionar y volver a probar todos los ensambles de manguera regularmente de acuerdo a las recomendaciones del fabricante de mangueras. La aplicación determina la regularidad de la inspección. Cualquier conector gastado, manguera dañada o dispositivo de seguridad que falte deben ser reemplazados inmediatamente. Las abrazaderas de pernos o tornillos deben revisarse y reajustarse regularmente.

Mangueras y Seguridad del Acoplamiento de Mangueras

Selección Apropiada, Cuidado, Uso y Mantenimiento de Acoples de Manguera y Accesorios

Todos los ensambles de mangueras deben ser vistos como riesgos potenciales. Este documento está diseñado para informar y educar a cualquiera que fabrique, especifique, ofrezca, compre, arme, use, mantenga o ponga a prueba cualquier ensamble de manguera o sus partes componentes. La selección correcta y el matenimiento correcto de la manguera, de los acoples, de dispositivos de sujeción y de los accesorios es totalmente necesaria.

Los usuarios finales tienen la responsabilidad de identificarle al distribuidor las aplicaciones y cualquier condición especial que el ensamble de manguera deba cumplir. Es la responsabilidad de los distribuidores la de suministrar el ensamble correcto para la aplicación planteada. Accidentes y tiempo perdido pueden ocurrir si los ensambles de mangueras no son correctamente seleccionados para la aplicación específica.

El desempeño y la seguridad del ensamble es afectado por la calidad de cada uno de sus componentes individuales. El uso de las iniciales S.T.A.M.P.E.D. (<u>T</u>amaño, <u>T</u>emperatura, <u>A</u>plicación, <u>M</u>edio que fluye, <u>P</u>resión, <u>E</u>xtremos de conexion, y marca <u>D</u>ixon) ayudará en la selección correcta de los componentes del ensamble de la manguera.

Cuidado!

El NO seguir estos procedimientos puede causar graves daños o la muerte y destrucción de la propiedad y los equipos.

Si no esta seguro acerca de la aplicación de algún producto, Dixon puede proveerlo con resultados de pruebas, recomendaciones sobre acoples y abrazaderas y otros datos para ayudarle a resolver sus problemas. Llame con cualquier pregunta al 01-800-00-DIXON en México ó al (410) 778-2000 en los Estados Unidos de América.

S.T.A.M.P.E.D.

Cuando elabore y especifique ensambles de manguera, haga las siguientes preguntas:

(S) Tamaño: Cuál es el D.I. (Diámetro Interior) de la manguera? Cuál es el D.E. (Diámetro Exterior) de ambos

extremos de la manguera? Cuál es el largo del ensamble requerido?

Temperatura: Cuál es el rango de temperatura del medio que fluye (producto) a través del ensamble de

manguera? Cuál es el rango de temperatura del medio ambiente que rodea el exterior del

ensamble de manguera?

Aplicación: Cómo se usa actualmente el ensamble de manguera? Es una aplicación de presión? Es una

aplicación de vació (succión)? Es una aplicación de flujo por gravedad? Existe algún

requerimiento especial de desempeño para el ensamble? Es horizontal o vertical la posición de

uso de la manguera. Existen pulsaciones o vibraciones actuando sobre el ensamble de

manguera?

Medio que fluye: Cuál es el medio/material que fluye a través del ensamble de manguera? Ser específico es

crítico. Revise los materiales abrasivos, compatibilidad química, etc.

Presión: Cuál es la máxima presión incluyendo picos (o máximo de vacío) al que será sometido el

ensamble de manguera? Siempre establezca la máxima presión de trabajo de su ensamble de

manguera por el componente del sistema con la especificación más baja de presión.

Extremos: Qué coples han sido requeridos para el usuario? Son estos las conexiones adecuadas para la

aplicación y la manguera seleccionada?

<u>Dixon</u>: Dixon recomienda que, con base en la manguera, conexiones y método de sujeción, todos los

ensambles sean marcados permanentemente con la presión de trabajo de diseño y el fluido a utilizar. No use conexiones o férulas de otros fabricantes con productos Dixon debido a las diferencias en dimensiones y tolerancias. También recomendamos todos los ensambles de

manguera sean probados frecuentemente.

Sea seguro: cualquier pregunta sobre aplicación, uso o ensamble, Llame a DIXON.

Norma MSHA (Mine Safety and Health Administration)

30 CFR Secciones 56.13021 y 57.13021

Excepto donde se usen válvulas de cierre automático deben usarse cadenas de seguridad y otros dispositivos adecuados de cierre en conexiones a máquinas de mangueras de 3/4" de diámetro interior o mayores, y entre líneas de manguera de alta presión de 3/4" de diámetro interior o mayores, donde una falla de conexión podría crear un peligro.

30 CFR Sección 75.1730

(e) Cadenas de seguridad, dispositivos adecuados de cierre, o válvulas de cierre automático deben ser usadas en conexiones a máquinas de líneas de manguera de alta presión de 3/4" de diámetro interior o mayores, y entre líneas de mangueras de alta presión de 3/4" de diámetro interior o mayores, donde una falla de conexión podría crear un peligro. Para el propósito de este párrafo, alta presión significa 100 PSI o mayor.

30 CFR Sección 77.412

(d) Cadenas de seguridad ó dispositivos adecuados de cierre deben ser usados en conexiones a máquinas de líneas de manguera de alta presión de 1" de diámetro interior o mayores, y entre líneas de manguera de alta presión de 1" de diámetro interior o mayores, donde una falla de conexión podría crear un peligro.

Talleres de Acoples de Manguera

Dixon ofrece Talleres de Acoples de Mangueras para el personal de fábrica y ventas de su compañía, de esta manera proporciona a los clientes más información acerca de los métodos apropiados para ensamblar mangueras. Las clases consisten en demostraciones teóricas y prácticas de selección de acoples, preparación de la manguera, instalación del acople, prueba y mantenimeinto. Las clases pueden programarse a cualquier hora del día. Para más información contacte a la fábrica.

Le recomendamos que comparta esta información con cualquiera que esté relacionado con la selección, instalación, mantenimiento o uso de ensambles de manguera. Use Siempre productos de calidad. **Sea Seguro**.

Sea Seguro

Los ensambles de manguera deben inspeccionarse antes de usarse. Los acoples gastados, dispositivos para sujetar, manguera y accesorios deben reemplazarse. Los dispositivos de retención (de seguridad) como los clips, cables o cadenas deben usarse. Las abrazaderas deben revisarse regularmente para que estén ajustadas como lo indican los catálogos Dixon. Bajo ninguna circunstancia ningún acople debe desconectarse mientras esté bajo presión a menos que el acople esté diseñado para eso. Desconectar acoples bajo presión puede causar daños serios o la muerte, destrucción de la propiedad y los equipos.

Para TODOS los Ensambles de Manguera en uso:

- Cuídese Los ensambles de mangueras pueden ser muy peligrosos cuando se usan inapropiadamente o se aplican equivocadamente. La presión máxima de trabajo que muestra la manguera no indica la presión de trabajo del ensamble. Basado en la manguera, acoples, métodos de acoplamiento usados, todos los ensambles deben estar permanentemente marcados con la presión de trabajo diseñada y el material a conducir. La presión de trabajo del ensamble deber ser expuesta permanentemente. Los ensambles de mangueras deben usarse únicamente para el propósito para que se elaboraron. Nunca alterar el ensamble fabricado o sustituir las partes de los componentes.
- <u>Utilice</u> Haga uso de las especificaciones del fabricante de la manguera a la hora de poner a prueba los ensambles de manguera. La aplicación determina la regularidad de las pruebas.
- Inspeccione Asegúrese de inspeccionar las mangueras, acoples, abrazaderas y dispositivos de seguridad antes de cada uso. Nunca tomar por hecho que el acople o el dispositivo de sujeción están bien instalados.
- <u>Deshágase</u> De mangueras y dispositivos de sujeción que hayan sido desgastados o dañandos. Estos deben de ser retirados del servicio.
- <u>Asegúrese</u> De reajustar los pernos de cualquier abrazadera de acuerdo a las especificaciones de torque del fabricante.
- <u>Dedique</u> Tiempo a los empleados y edúquelos acerca del debido uso, trato, y posibles peligros de ensambles de mangueras. Tome ventaja del Programa de Inspección de Seguridad y luego del Seminario de Capacitación para ayudar a usted a evitar el tener que desarrollar e implementar sl suyo propio.
- <u>Obedezca</u> A los instructivos y a las especificaciones del fabricante. Para cualquier pregunta sobre la aplicación, uso o del ensamble, favor de llamar al 01-800-00-DIXON en México ó al (410) 778-2000 en los Estados Unidos de América.

Programa de Inspección de Seguridad

Dixon Valve and Coupling Company, junto con los proveedores de mangueras industriales, les ofrece un Programa de Inspección de Seguridad, sin costo, para asistirlo en sus esfuerzos para mejorar la seguridad de su planta y hacerla lo más eficiente y productiva posible.

Hoy en día, la seguridad de la planta es un enorme compromiso, en el cual es imposible ser un experto en todas las áreas.

El uso de acoples mal aplicados o dañados ocurre. Para el ojo desentrenado, estos defectos pueden continuar existiendo hasta que un accidente ocurra, amenazando no sólo la maquinaría de la planta, si no que también el bienestar del personal de la planta.

Nuestro programa incluye una inspección visual de los ensambles de mangueras y accesorios relacionados en su planta por técnicos entrenados. Un reporte por escrito describiendo nuestras observaciones y recomendaciones es ofrecido subsecuentemente para reforzar su programa de seguridad. Como continuación, el programa ofrece un Seminario de Capacitación directamente relacionado con sus preocupaciones de seguridad en su fábrica.

La seguridad de la planta es un factor que crece rápidamente bajo las inspecciones de las agencias reguladoras.

Dejemos que el personal de Dixon le ayude a establecer y mantener la seguridad adecuada en su planta.

El reporte del programa es completamente confidencial y sólo será expuesto a personal autorizado. Le repetimos, no hay ningún costo para usted en el uso de este servicio. Para más información contacte a la fábrica.

Cinta Dixon para Cálculo Instantáneo del Diámetro Exterior (D.E)

- Cinta de 6 pies (1.8m) para encontrar rápidamente el diámetro externo de cualquier objeto cilíndrico como las mangueras
- Convierte la circunferencia en diámetro externo en el punto de medición
- Cubierta metálica

# 0	le parte		
	DDT1		



Recomendaciones de Presión

Marque los ensambles de manguera con la presión de esta tabla o con la presión de trabajo de la manguera, la que sea más baja, todas las recomendaciones de presión están en libras por pulgada cuadrada (PSI)

- 1. Esta tabla desea ser solo una guía. Solo se aplica a acoples de metal como se muestra, para aplicaciones a temperatura ambiente (70°F; 21°C) con D.I. real de manguera. La tabla asume el uso de acoples Dixon nuevos, abrazaderas Dixon nuevas, mangueras de calidad nuevas y una instalación adecuada por un ensamblador calificado usando procedimientos y equipos Dixon. La temperatura puede afectar la retención del acople. Para preguntas relacionadas con temperatura distinta a la del ambiente (70°F; 21°C) contacte al fabricante de la manguera o a Dixon al 01-800-00-DIXON en México ó al (410) 778-2000 en los Estados Unidos de América.
- 2. Esta tabla no aplica a productos que no sean Dixon, ni con mangueras usadas, ni para aplicaciones no aprobadas, ni para ensambles no estándar.
- 3. No use esta tabla si contradice las recomendaciones del fabricante de la manguera.
- 4. Todos los ensambles de manguera deben ser probados a presión de acuerdo con las especificaciones de "Rubber Manufacturers Association" (R.M.A.) antes de ponerse en servicio.

` '	0100 011 001 110101								
Manguera (<i>cubierta</i> de hule)	Acoples	Secc. DSC	Abrazaderas y Férulas	*Procedimiento de Ensamble	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4
Aire	Acople Universal (Air King)	С	Abrazadera de Fleje Pre - formado	2102			150	150	150
refuerzo textil									
tubo interior de hule	Maquinado - Vástago Corto	D/E	Férulas Prensables	2304	200	150	150	100	
	Maquinado - Vástago Corto	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150	100	10
	Conexión de Latón - Reusable	E	N/A	2305	250	250	250		
	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			250	200	
	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			300	300	30
Aire	Acople Universal Air King	С	Abrazadera Air King o Boss	2000		150	150		15
refuerzo textil ó alambre	Acople Universal Air King	С	Suajado/Crimpado	ver DSC			150		15
tubo interior de hule	Acoples Boss	В	Abrazadera Boss	2000-2004	600	600	600		60
	Conexiones Holedall suajada/crimpada	ı	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram	600	600	600		60
Asfalto y Chapopote Caliente	Acoples Boss	В	Abrazadera Boss	2001-2002					
Químicos	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			125		12
tubo interior de									
plástico para servicio líquido	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
пципа	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150		15
	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150		15
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	Conexión de leva y ranura	Α	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					25
	Conexión Holedall suajada/crimpada	ı	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram			600		60
Químicos tubo interior de	Niple King Maquinado - Vástgo Mediano	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			125		12
hule para servicio líquido	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
•	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150		15
	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150		25
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					25
	Acoples Boss	В	Abrazadera Boss	2000-2004			600		60
	Conexión Holedall de expansión interna	1	Férula para Expansión Interna	ver Manual Ram					
	Conexión Holedall suajada/crimpada	ı	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram			600		60
Grado Alimenticio sujeto a norma 3A	Conexión sanitaria Flow Chief	ı	Férula de Expansión Interna	ver Manual Ram					
Grado Alimenticio	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			125		12
sujeto a normas FDA/ USDA	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de Fleje Pre-formado	2100-2101			150		25
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104			. 55		
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					25
	Conexión Holedall de expansión interna	ı.	Férula para Expansión Interna	ver Manual Ram					
	Conexión Holedall crimpada	i	Férula para Crimpar	ver Manual Ram			600		60
Manguera Plana	Sello Plano	A/J	Abrazadera de Sello Plano	2202					
guota i iuila		//J	ADIAZAGEIA GE SEIIO FIAIIO	2202					

- 5. Nuestra experiencia en pruebas nos indica que la retención de los acoples puede variar con cambios en el diseño de la manguera. Para valores de presión no mostrados, o si surge alguna pregunta, por favor llame al 01-800-00-DIXON.
- 6. Todos los componentes del ensamble de manguera deben ser compatibles con los materiales y medio ambiente con los que van a estar en contacto.
- 7. Dixon recomienda que todos los ensambles de manguera sean marcados con la presión de trabajo del ensamble y con el fluido a conducir para la aplicación pretendida. Bajo ninguna circunstancia la presión de trabajo del ensamble debe exceder la presión de trabajo del componente calificado más bajo (acople, abrazadera, férula o manguera).
- 8. Para más información de seguridad refiérase a las páginas 17 a 20 de este catálogo; también puede solicitar una copia de esta tabla de recomendaciones de presión a tamaño póster con fotografías del as conexiones, férulas y abarazaderas recomendadas.
- * Los "Procedimientos de Ensamble" pueden encontrarse en www.dixonvalve.com ó llamando al 01-800-00-DIXON en México ó al (410) 778-2000 en los Estados Unidos de América.

Sección DSC = Referirse a la Sección indicada en el Catálogo Master en Español (DSC).

Manguera (cubierta de hule)	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	Notas Especiales
Aire refuerzo textil	150									(2) flejes en 5/8" de D.I. ó mayor. Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales.
tubo interior de hule	100									, , ,
	100									(2) abrazadoras do flois on 1/2" a 1" do D l
	150									(2) abrazaderas de fleje en 1/2" a 1" de D.I.
	300									
Aire	150									Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales.
refuerzo textil ó alambre	150									Cople y Férula se venden ya ensamblados.
tubo interior de hule	600	600	600	600	450	450	250		250	Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales.
	600	600	600	600	600	600	500	450	400	
Asfalto y Chapopote caliente	200	200	200	200	200	200	200			Consulte a la fábrica
Químicos	125	125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) flejes en el resto
tubo interior de plástico para	120	120	120	"	'	00	00			excepto para niples KHN, KRN y PF
servico líquido		125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto;
	150	150	150	125	100	75	75			excepto para niples KHN, KRN y PF (5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y
	130	130	130	123	100	/3	13			1-1/2"; (2) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en el resto;
	250	250	250	250	150	125	100			excepto para niples KHN y KRN
	230	250	250	250	150	125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente.
	250		250	250		125	100			
2 ()	600	600	600	600	600	600	500			
Químicos	125	125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
tubo interior de hule para servicio líquido		125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto;
,	4=0	4=0	4.50		400					excepto para niples KHN, KRN y PF
	150	150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en el resto;
	050	050	050	050	450	405	400			excepto para niples KHN y KRN
	250	250 250	250 250	250 250	150 150	125 125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente.
	250	200	250	250	100	125	100			vacage y rotala deport corresponder dimensionalities.
	600	600	600	600	450	450	250			Consulte para valores de presión con férulas IXF48-3 a 5 y IXF64-2 a 5.
	800	800 600	800 600	800 600	600 600	600	500 500			
One de allocandala	000	000	000	000	000	000	300			
Grado alimenticio sujeto a norma 3A			250	250		250				Use solamente férulas de grado alimenticio.
	405	405	405	75	75		50	05	05	(A) (Lies on Oll. (A) (Lies on Oll of Fill (A) (Lies on A A(A) of A (A) (A)
Grado alimenticio tubo interior de hule sujeto	125	125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
a normas FDA/USDA		125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1)
	2E0	250	2F0	250	150	105	100	75	75	fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
	250	250 250	250 250	250 250	150 150	125 125	100	75 75	75 75	
	250		250	250	.50	125	100		. 0	Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente.
	250	000	250	250	250	250	200	450	400	
Doufil plans	600	600	600	600	600	600	500	450	400	Hoer céle en juege (oct) Conquiér régide L. v.D. de Cl. Lee v. 7500
Perfil plano			300	300	300	300	225		150	Usar sólo en juego (set). Conexión rápida L y R de 6" hasta 75PSI.

Manguera (cubierta de hule)	Acoples	Secc. DSC	Abrazaderas y Férulas	*Procedimiento de Ensamble	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
Manejo de material	Vástago corto de fundición	D	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101					
con alambre helicoidal	Vástago corto de fundición	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					
tubo interior de hule	Niple King Maquinado - Vástago mediano	D	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101					
	Niple King Maquinado - Vástago mediano	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					
	Niple King Maquinado - Vástago largo	D	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101					
	Niple King Maquinado - Vástago largo	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101 2104 ver Manual Ram					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abiazadora de lieje y riebilia	ver Manual Ram					
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					
	Conexión Holedall suajada/crimpada		Suajado/Crimpado	ver ivianuai kani					
	Conexión Holedall de expansión interna	I	Férula para expansión inetrna						
Manejo de material sin alambre helicoidal	Vástago corto de fundición	D	Abrazadera de doble perno	2201					
tubo interior de hule	Niple King Maquinado - Vástago mediano	D	Abrazadera de doble perno	2201					
	Niple King Maquinado -Vástago largo	D	Abrazadera de doble perno	2201					
Manejo de material	Acoples Boss	В	Abrazaderas Boss	2000-2004					
cemento	Conexión Holedall suajada/crimpada	Ī	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					
tubo interior de hule	Conexión Holedall de expansión interna	İ	Férula para expansión interna	ver Manual Ram					
Transferencia de petróleo y derivados del petróleo	Niple King Maquinado-Vástago mediano	D	Abrazadera de fleje Pre -formado	2100-2101			125		125
y derivados dei petroleo	Niple King Maquinado-Vástago mediano	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					
	Niple King Maquinado-Vástago Largo	D	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101			150		150
	Niple King Maquinado-Vástago largo	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					250
	Conexión rápida de leva y ranura	Α	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101			150		250
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Abrazadera de fleje y hebilla	2104			100		200
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram					250
	Conexión Holedall de Expansión Interna	l ï	Férula para expansión inertna	ver Manual Ram					200
	Conexión Holedall Suajada/Crimpada	l i	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram			600		600
Combustible para aviones sujeto a norma API 1529	Conexión Holedall - Petróleo para expansión interna	ı	Férula - Petróleo para expansión interna	ver Manual Ram			000		000
"Push-On"	Conexiones Push-On	Е	N/A	2001-2002	175	175	175	175	175
Vapor	Acoples Boss	В	Abrazadera Boss	2000-2004			250		
Agua	Acople Universal (Air King)	С	Abrazadera de fleje Pre - formado	2100-2101			150	150	150
con alambre helicoidal	Apple Heisenel (Air Kir s)	_	Abranadara Air King & Dana	2000 2004		450	450		450
	Acople Universal (Air King)	C	Abrazadera Air King ó Boss	2000-2001		150	150	100	150
	Maquinado-Vástago corto	D	Abrazadera de fleje Pre - formado		000	450	150	100	100
	Maquinado-Vástago corto Vástago corto de fundición	D D	Crimpado Abrazadera de fleje Pre - formado	2304 2100-2101	200	150	150 150	100	100
	Vástago corto de fundición	D	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					
	Niple King Maquinado-Vástago mediano	D	Abrazadera de fleje Preformado	2100-2101			250	200	200
			,					300	300
	Niple King Maquinado-Vástago largo	D	Abrazadera de fleje Pre - formado				300	500	
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Abrazadera de fleje Pre - formado				150		250
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Abrazadera de fleje y hebilla	2104					250
	Conexión rápida de leva y ranura	A	Suajado/Crimpado	ver Manual Ram	000	000	000		250
	Acoples Boss	В	Abrazadera Boss	2000-2002	600	600	600		600
	Conexión Holedall suajada/crimpada	1	Suajado/Crimpado		600	600	600		600
Agua sin alambre helicoidal	Vástago corto de fundición Niple King Maquinado - Vástago mediano	D	Abrazadera de doble perno	2201					
		D	Abrazadera de doble perno	2201					
	Niple King Maquinado - Vástago largo	D	Abrazadera de doble perno	2201					

Manguera (cubierta de hule)	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	Notas Especiales
Manejo de material			75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"
con alambre helicoidal			75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"
tubo interior de hule			125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; excepto para niples KHN, KRN y PF
			125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; excepto para niples KHN, KRN y PF
			150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
			150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en el resto; exce <i>pto</i> para niples KHN y KRN
			250	250	150	125	100	75	75	,,,,
			250	250	150	125	100	75	75	
			250	250		125	100			Vástago y Férula deben corresponer dimensionalmente
			600	600	600	600	500	450	400	Consulte valores de presión con férulas 1XF48-3 a 5 y IXF64-2 a 5
			800	800	600	600	500		400	No se recomienda expansión interna para mangueras con tubo interior de XLPE, UHMWPE y goma.
Manejo de material sin alambre helicoidal			75	75	50	50	50	25	25	(3) abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" a 4"; (1) abrazadera de doble perno en el resto
tubo interior de hule			125	75	75	50	50	25	25	(3) abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" a 4"; (1) abrazadera de doble perno en el resto; <i>excepto para niples KHN, KRN y PF</i>
			150	125	100	75	75			(3) abrazaderas de doble perno en todos los tamaños; <i>excepto para niples KHN y KRN</i>
Manejo de material	600	600	600	600	450	450	250		250	El cemento erosionará el diámtero interior.
cemento	600	600	600	600	600	600	500	450	400	El cemento erosionará el diámetro interior.
tubo interior de hule	800	800	800	800	600	600	500		400	El cemento erosionará el diámtero interior.
										Consulte para valores de presión con férulas IXF48-3 a 5 y IXF64-2 a 5.
Transferencia de derivados del petróleo	125	125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
donivados dos posicios		125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
	150	150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
	250	250	250	250	150	125	100	75	75	
	050	250	250	250	150	125	100	75	75	Vástana v Fámila daban samanan day disa anaismalananta
	250 800	800	250 800	250 800	600	125 600	100 500		400	Vástago y Férula deben corresponder dimensionalmente. Consulte para valores de presión con férulas IXF48-3 a 5 y IXF64-2 a 5.
	600	600	600	600	600	600	500	450	400	Consulte para valores de presion con rerulas IXF46-3 a 5 y IXF64-2 a 5.
Combustible para Aviones sujeto a norma API 1529	300	300	300	300	300	300	300	.00		
Push-On										Conexiónes Push-On deben usarse solo con mangueras Push-On.
Vapor	250	250	250	250	250	250	250		250	
Agua	150									(2) flejes en 5/8" ó mayor.
con alambre helicoidal	150 100									Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales. Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales.
	100									
	100	75	75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) abrazadera en el resto
		75	75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto
	150	150	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en el resto; excepto para niples KHN, KRN y PF
	300	300	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en el resto; excepto para niples KHN y KRN
	250	250	250	250	150	125	100	75	75	
		250	250	250	150	125	100	75	75	Wistones Einde deben semanadar P
	250	600	250	250	450	125	100		250	Vástago y Férula deben corresponder dimensionalmente.
	600	600	600	600	450 600	450 600	250 500	450	250 400	
A	000	300	75	75	50	50	50	25	25	(3) abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno
Agua										en 3" a 4"; (1) abrazadera de doble perno en el resto
sin alambre helicoidal			125 150	75 125	75 100	50 75	50 75	25	25	(3) abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno 3" a 4"; (1) abrazadera de doble perno en el resto; <i>excepto para niples KHN, KRN y PF</i> (3) abrazaderas de doble perno en todos los tamaños;
Discon Value 2 Oct. " C								1/442	\ \ \ 	excepto para niples KHN y KRN

Tabla de Fuerza

Fuerza (en Libras)

D.I. Mang.	25 PSI	50 PSI	75 PSI	100 PSI	150 PSI	200 PSI	250 PSI	300 PSI	500 PSI	1000 PSI
1/4"	1	2	4	5	7	10	12	15	25	49
3/8"	3	6	8	11	17	22	28	33	55	110
1/2"	5	10	15	20	29	39	49	59	98	196
3/4"	11	22	33	44	66	88	110	133	221	442
1"	20	39	59	79	118	157	196	236	393	785
1-1/4"	31	61	92	123	184	245	307	368	614	1227
1-1/2"	44	88	133	177	265	353	442	530	884	1767
2"	79	157	236	314	471	628	785	942	1571	3142
2-1/2"	123	245	368	491	736	982	1227	1473	2454	4909
3"	177	353	530	707	1060	1414	1767	2121	3534	7069
4"	314	628	942	1257	1885	2513	3142	3770	6283	12566
5"	491	982	1473	1964	2945	3927	4909	5891	9818	19635
6"	707	1414	2121	2827	4241	5655	7069	8482	14137	28274
8"	1257	2513	3770	5027	7540	10053	12566	15080	25133	50266
10"	1964	3927	5891	7854	11781	15708	19635	23562	39270	78540
12"	2827	5655	8482	11310	16965	22620	28274	33929	56549	113098

Nota: Para manguera de D.I. desde 1-1/4" hasta 12" la fuerza en libras es mayor que la presión (PSI).

- FUERZA es el poder dinámico que es expulsado longitudinalmente a través de una manguera hacia los extremos.
 Para calcular las libras de fuerza ejercida hacia la expulsión de los acoples, simplemente multiplique el área del D.I. de la manguera por la presión de trabajo utilizada.
- AREA DE UN CÍRCULO: πx r² (PI [3.1416] por el radio al cuadrado)
- FUERZA = AREA x PRESION (F = AxP)

Tabla	de Cor		e Fracciones	a Decimales		
	1	<u>Pulgadas</u>	<u>Milímetros</u>	2	<u>Inches</u>	<u>Millimeters</u>
1	$\frac{1}{64}$.015625	.3969		$\frac{3}{4}$ — .515625	13.0969
$\begin{pmatrix} \frac{1}{32} \end{pmatrix}$		03125	.7938	$\left(\frac{17}{32}\right)$.53125	13.4938
	<u>3</u> 64	.046875	1.1906		$\frac{5}{4}$ — .546875	13.8907
$\left(\frac{1}{16}\right)$		0625	1.5875	$\left(\begin{array}{c} \underline{9} \\ 16 \end{array}\right)$.5625	14.2876
	<u>5</u> 64	.078125	1.9844		$\frac{7}{4}$ — .578125	14.6844
$\begin{pmatrix} \frac{3}{32} \end{pmatrix}$		09375	2.3813	$\left(\frac{19}{32}\right)$.59375	15.0813
	$\frac{7}{64}$	109375	2.7781		$\frac{9}{4}$ — .609375	15.4782
$\left(\frac{1}{8}\right)$	•	125	3.1750	<u>5</u>	.625	15.8751
	<u>9</u> 64	.140625	3.5719		$\frac{1}{4}$ 640625	16.2719
$\begin{pmatrix} \underline{5} \\ 32 \end{pmatrix}$	44	15625	3.9688	$\left(\begin{array}{c} 21\\ 32 \end{array}\right)$.65625	16.6688
	<u>11</u> 64	171875	4.3656		$\frac{3}{4}$ — .671875	17.0657
$\begin{pmatrix} \underline{3} \\ 16 \end{pmatrix}$	42	1875	4.7625	$\left(\frac{11}{16}\right)$.6875	17.4626
	13 64	203125	5.1594		$\frac{5}{4}$ — .703125	17.8594
$\begin{pmatrix} \frac{7}{32} \end{pmatrix}$	45	21875	5.5563	$\left(\begin{array}{c} 23\\ 32 \end{array}\right)$.71875	18.2563
	15 64	.234375	5.9531		$\frac{7}{4}$ — .734375	18.6532
$\left(\frac{1}{4}\right)$	17	250	6.3500	$\left(\begin{array}{c} \frac{3}{4} \end{array}\right)$.750	19.0501
	17 64	.265625	6.7469		$\frac{9}{4}$ — .765625	19.4470
$\left(\frac{9}{32}\right)$	10	28125	7.1438	$\left(\begin{array}{c} 25 \\ 32 \end{array}\right)$.78125	19.8438
	19 64	.296875	7.5406		$\frac{1}{4}$ —.796875	20.2407
<u>5</u> 16	24	3125	7.9375	16	.8125	20.6376
11	<u>21</u> 64	.328125	8.3344		$\frac{3}{4}$ — .828125	21.0345
$\left(\frac{11}{32}\right)$	22	34375	8.7313	32	.84375	21.4313
	23 64	.359375	9.1282		$\frac{5}{4}$ — .859375	21.8282
$\left(\begin{array}{c} 3\\ 8 \end{array}\right)$	25	375	9.5250	$\left(\begin{array}{c} \frac{7}{8} \end{array}\right)$.875	22.2251
12	2 <u>5</u> 64	.390625	9.9219		$\frac{7}{4}$ — .890625	22.6220
$\left(\frac{13}{32}\right)$	27	40625	10.3188	<u>29</u> 32	.90625	23.0188
	27 64	.421875	10.7157		$\frac{9}{4}$ — .921875	23.4157
$\begin{pmatrix} \frac{7}{16} \end{pmatrix}$	20	4375	11.1125	15 16	.9375	23.8126
	29 64	.453125	11.5094		$\frac{1}{4}$ — .953125	24.2095
<u>15</u> 32	24	46875	11.9063	$\left(\begin{array}{c} 31\\32 \end{array}\right)$.96875	24.6063
	31 64	.484375	12.3032		$\frac{3}{4}$ — .984375	25.0032
$\left(\frac{1}{2}\right)$		500	12.7001		1.000	25.4001

Conversiones de Temperatura

Consulte la lectura en la columna de en medio (sombreada). Si la base está en grados centígrados, lea el equivalente en Farenheit en la columna de la derecha; si, en cambio, la base está en grados Farenheit, lea el equivalente en centígrados en la columna de la izquierda.

centigrados		ados en la columna de la izquierda.												
℃	°C	°F	℃	°C	°F	℃	°C	°F						
-73	-100	-148	5.0	41	105.8	33.3	92	197.6						
-68	-90	-130	5.6	42	107.6	33.9	93	199.4						
-62	-80	-112	6.1	43	109.4	34.4	94	201.2						
-57	-70	-94	6.7	44	111.2	35.0	95	203.0						
-51	-60	-76	.72	45	113.0	35.6	96	204.8						
-46	-50	-58	7.8	46	114.8	36.1	97	206.6						
-40	-40	-40	8.3	47	116.6	36.7	98	208.4						
-34	-30	-22	8.9	48	118.4	37.2	99	210.2						
-29	-20	-4	9.4	49	120.2	37.8	100	212.0						
-23	-10	14	10.0	50	122.0									
-17.8	0	32	10.6	51	123.8	43	110	230						
-17.2	1	33.8	11.1	52	125.6	49	120	248						
-16.7	2	35.6	11.7	53	127.4	54	130	266						
-16.1	3	37.4	12.2	54	129.2	60	140	284						
-15.6	4	39.2	12.8	55	131.0	66	150	302						
-15.0	5	41.0	13.3	56	132.8	71	160	320						
-14.4	6	42.8	13.9	57	134.6	77	170	338						
-13.9	7	44.6	14.4	58	136.4	82	180	356						
-13.3	8	46.4	15.0	59	138.2	88	190	374						
-12.8	9	48.2	15.6	60	140.0	93	200	392						
-12.2	10	50.0	16.1	61	141.8	99	210	410						
-11.7	11	51.8	16.7	62	143.6	100	212	413.6						
-11.1	12	53.6	17.2	63	145.4	104	220	428						
-10.6	13	55.4	17.8	64	147.2	110	230	446						
-10.0	14	57.2	18.3	65	149.0	116	240	464						
-9.4	15	59.0	18.9	66	150.8	121	250	482						
-8.9	16	60.8	19.4	67	152.6	127	260	500						
-8.3	17	62.6	20.0	68	154.4	132	270	518						
-7.8	18	64.4	20.6	69	156.2	138	280	536						
-7.2	19	66.2	21.1	70	158.0	143	290	554						
-6.7	20	68.0	21.7	71	159.8	149	300	572						
-6.1	21	69.8	22.2	72	161.6	154	310	590						
-5.6	22	71.6	22.8	73	163.4	160	320	608						
-5.0	23	73.4	23.3	74	165.2	166	320	626						
-4.4	24	75.2	23.9	75 76	167.0	170	338	640 644						
-3.9	25 26	77.0	24.4	76 77	168.8	171	340	644 662						
-3.3	26 27	78.8	25.0	77 70	170.6	177	350 360	662 680						
-2.8 -2.2	27 28	80.6 82.4	25.6 26.1	78 79	172.4	182 186	360 366	680 691						
-2.2 -1.7	20 29	84.2	26.7	80	174.2 176.0	188	370	698						
-1. <i>1</i> -1.1	30	86.0	27.2	81	176.0	193	380	716						
-1.1 6	31	87.8	27.2	82	177.6	193	388	710						
6	32	89.6	28.3	83	181.4	190	390	730 734						
.6	33	91.4	28.9	84	183.2	204	400	754 752						
1.1	34	93.2	29.4	85	185.0	204	406	763						
1.7	35	95.2	30.0	86	186.8	210	410	703 770						
2.2	36	96.8	30.6	87	188.6	210	420	770 788						
2.2	37	98.6	31.1	88	190.4	221	430	806						
3.3	38	100.4	31.7	89	190.4	227	440	824						
3.9	39	102.2	32.2	90	194.0	232	450	842						
4.4	40	104.0	32.8	91	195.8	202	450	042						
4.4	40	104.0	32.0	91	195.6									

Temperatura de Vapor - Tabla de Conversión de Presión

Temperatura - Equivalentes de Presión de Vapor Saturado. Presión de Manómetro al nivel del mar.

	eratura °C	Lbs. por pulgada		erature °C	Lbs. por pulgada		eratura °C	Lbs. por pulgada
•		cuadrada	•		cuadrada	·		cuadrada
212	100.0	0.0	286	141.1	39.4	336	168.9	97.1
214	101.1	0.6	287	141.7	40.3	337	169.4	98.7
216	102.2	1.2	288	142.2	41.1	338	170.0	100.2
218	103.3	1.8	289	142.8	42.0	339	170.6	101.8
220	104.4	2.5	290	143.3	42.9	340	171.1	103.3
222	105.6	3.2	291	143.9	43.8	341	171.7	105.0
224	106.7	3.9	292	144.4	44.7	342	172.2	106.5
226	107.8	4.6	293	145.0	45.6	343	172.8	108.2
228	108.9	5.3	294	145.6	46.5	344	173.3	109.8
230	110.0	6.1	295	146.1	47.5	345	173.9	111.5
232	111.1	6.9	296	146.7	48.4	346	174.4	113.1
234	112.2	7.7	297	147.2	49.4	347	175.0	114.8
236	113.3	8.5	298	147.8	50.3	348	175.6	116.5
238	114.4	9.4	299	148.3	51.3	349	176.1	118.2
240	115.6	10.3	300	148.9	52.3	350	176.7	119.9
242	116.7	11.2	301	149.4	53.4	352	177.8	123.5
244	117.8	12.1	302	150.0	54.4	354	178.9	127.1
246	118.9	13.1	303	150.6	55.4	356	180.0	130.8
248	120.0	14.1	304	151.1	56.4	358	181.1	134.5
250	121.1	15.1	305	151.7	57.5	360	182.2	138.3
252	122.2	16.2	306	152.2	58.6	362	183.3	142.3
254	123.3	17.3	307	152.8	59.7	364	184.4	146.2
256	124.4	18.4	308	153.3	60.7	366	185.6	150.3
258	125.6	19.6	309	153.9	61.9	368	186.7	154.4
260	126.7	20.7	310	154.4	63.0	370	187.8	158.7
261	127.2	21.4	311	155.0	64.2	372	188.9	163.0
262	127.8	22.0	312	155.6	65.3	374	190.0	167.4
263	128.3	22.6	313	156.1	66.5	376	191.1	171.9
264	128.9	23.2	314	156.7	67.6	378	192.2	176.4
265	129.4	23.9	315	157.2	68.8	380	193.3	181.1
266	130.0	24.5	316	157.8	70.0	382	194.4	185.8
267	130.6	25.2	317	158.3	71.3	384	195.6	190.6
268	131.1	25.8	318	158.9	72.5	386	196.7	195.6
269	131.7	26.5	319	159.4	73.7	388	197.8	200.6
270	132.2	27.2	320	160.0	75.0	390	198.9	205.7
271	132.8	27.9	321	160.6	76.3	392	200.0	210.9
272	133.3	28.6	322	161.1	77.5	394	201.1	216.2
273	133.9	29.3	323	161.7	78.8	396	202.2	221.5
274	134.4	30.0	324	162.2	80.1	398	203.3	227.0
275	135.0	30.8	325	162.8	81.5	400	204.4	232.6
276	135.6	31.5	326	163.3	82.8	402	205.5	238
277	136.1	32.3	327	163.9	84.2	404	206.7	244
278	136.7	33.0	328	164.4	85.6	406	207.8	250
279	137.2	33.8	329	165.0	87.0	408	208.9	256
280	137.8	34.5	330	165.6	88.4	410	210	262
281	138.3	35.3	331	166.1	89.8	412	211.1	268
282	138.9	36.1	332	166.7	91.2	414	212.2	275
283	139.4	36.9	333	167.2	92.7	416	213.3	281
284	140.0	37.7	334	167.8	94.1	418	214.4	288
285	140.6	38.6	335	168.3	95.6	420	215.6	294

Flujo de Aire Máximo Recomendado (SCFM) a través de Tubería ANSI Cédula 40 de Peso Estándar

Los valores de flujo de la tabla siguiente están basados en una caída de presión del 10% de la presión aplicada cada 100 pies de largo de tubo de 1/8", 1/4", 3/8", y 1/2" de tamaño; y una caída de presión de 5% de la presión aplicada cada 100 pies de tubo de 3/4", 1", 1-1/4", 2", 2-1/2", 3" de tamaño. La tabla proporciona el flujo recomendado para tubos de diferentes tamaños a las presiones listadas de aplicación y se usa para determinar la tubería adecuada para los sistemas de aire. SCFM = "Standard Cubic Feet Per Minute" ó Pies Cúbicos de Aire Por Minuto.

Presión Aplicada PSI		Tamaño Nonimal de Tubería Estándar														
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"					
5	0.5	1.2	2.7	4.9	6.6	13	27	40	80	135	240					
10	0.8	1.7	3.9	7.7	11.0	21	44	64	125	200	370					
20	1.3	3.0	6.6	13.0	18.5	35	75	110	215	350	600					
40	2.5	5.5	12.0	23.0	34.0	62	135	200	385	640	1100					
60	3.5	8.0	18.0	34.0	50.0	93	195	290	560	900	1600					
80	4.7	10.5	23.0	44.0	65.0	120	255	380	720	1200	2100					
100	5.8	13.0	29.0	54.0	80.0	150	315	470	900	1450	2600					
150	8.6	20.0	41.0	80.0	115.0	220	460	680	1350	2200	3900					
200	11.5	26.0	58.0	108.0	155.0	290	620	910	1750	2800	5000					
250	14.5	33.0	73.0	135.0	200.0	370	770	1150	2200	3500	6100					

Tabla de Descarga de Agua

Esta tabla es de referencia y aplicación general solamente, y no debe tomarse como único recurso de información precisa disponible. El usuario también debe seguir las instrucciones y recomendaciones específicas del fabricante.

Flujo de agua a través de 100 pies de largo de maguera, tubo interior de manguera recto y suave - Galones por Minuto

PSI en entrada	Diámetro Interior Nominal de Manguera - Pulgadas														
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	6"							
20	26	47	76	161	290	468	997	2895							
30	32	58	94	200	360	582	1240	3603							
40	38	68	110	234	421	680	1449	4209							
50	43	77	124	264	475	767	1635	4748							
60	47	85	137	291	524	846	1804	5239							
75	53	95	154	329	591	955	2035	5910							
100	62	112	180	384	690	1115	2377	6904							
125	70	126	203	433	779	1258	2681	7788							
150	77	139	224	478	859	1388	2958	8593							
200	90	162	262	558	1004	1621	3455	10038							

Estos números deben usarse como guía, ya que la tolerancia del D.I. de la manguera, el acople a usar, y la restricción del orificio influyen en la descarga. De este modo, en el servicio mismo, posiblemente haya variaciones de más o de menos.

Tabla de Conversión - Pies de Agua a Pulgadas de Mercurio

Pies de Agua	1	2	4	6	8	10	12	14	16	20	22	24	26	28	30	32	34
Pulgadas de Mercurio	0.9	1.8	3.5	5.3	7.1	8.8	10.6	12.4	14.1	17.7	19.4	21.2	23.0	24.8	26.5	28.3	30.0

Garantía Limitada

DIXVA, S.de R.L. de C.V. subsidiaria de DIXON VALVE AND COUPLING COMPANY (aquí llamada "Dixon") garantiza que los productos descritos en este catálogo, y manufacturados por Dixon están libres de defectos de material y de mano de obra bajo uso y servicio normales por un período de un año a partir de la fecha de envío por Dioxn. Su única obligación bajo esta garantía está limitada, a su opción, a reparar o a reemplazar, como a continuación se estipula, cualquier producto que se encuentre defectuoso a satisfacción de Dixon después de ser examinado por Dixon, considerando que dicho producto debe ser devuelto para inspección a Dixon dentro d elos (3) meses siguientes al descubrimiento del defecto. La reparación o reposición de productos defectuosos se hará sin cargo por partes o mano de obra. Esta garantía no aplica a: a) partes o productos no manufacturados por Dixon, la garantía de dichos artículos está limitada a la garantía actual ofrecida a Dixon por su proveedor; b) cualquier producto que haya sido sujeto a abuso, negligencia, accidente, o mala aplicación; c) cualquier producto alterado o reparado por otros distintos a Dixon; d) a servicios normales de mantenimiento y el reemplazo de artículos de servicio (tales como arandelas, empaques y lubricantes) hecho e conexión con dichos servicios. Esta garantía limitada se extiende sólo al comprador directo y cualquier otra persona que demuestre ser usuario o consumidor de los productos y que sea lastimado en su persona por cualquier incumplimiento de esta garantía. Ninguna acción podrá ser formulada en contra de Dixon por un supuesto incumplimiento de garantía a menos que dicha acción sea instituida dentro del período de garantía del producto.

A parte de la obligación de Dixon aquí expuesta, Dixon desconoce toda garantía, expresa o implícita, incluyendo pero no limitada a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o conveniencia para un propósito particular, y cualquier otra obligación o responsabilidad. Lo predenete constituye la única obligación de Dixon en relación a daños, ya sean directos, incidentales o consecuenciales, que resulten del uso o desempeño del producto.

Algunos productos y medidas pueden ser descontinuadas cuando el inventario sea agotado, o pueden requerir de una cantidad mínima para ordenarse.



La Conexión Correcta ™

Dixon Valve & Coupling Co.

A través de sus divisiones y compañías afiliadas, Dixon es reconocido como el primer fabricante y proveedor de acoples de mangueras y accesorios que alcanzan diferentes usos industriales. La extensión de Dixon abarca aplicaciones como productos alimenticios, lácteos, bebidas, cervecerías, autotanques, minería, construcción, químicos, petróleo, campos petroleros, refinería, nuclear y manufactura en general.

www.dixonvalve.com

Dixva, S. de R.L. de C.V.

Ave. Churubusco #1600 - Local 14

Plaza Jumbo

Col. Francisco I. Madero

Monterrey N.L.

C.P. 64560 México Tel: (81) 8354-5649

Tel. sin costo: 01-800-00-DIXON (34966)

Fax: (81) 8354-8197

En los Estados Unidos de América:

Dixon Valve & Coupling Co.

Export Department 800 High Street

Chestertown, MD 21620

U.S.A.

Tel: (410) 778-2000

Fax: (410) 778-3046



Tels: 01 (461) 609-0977 609-1910 615-5910