



Catálogo Master

Productos de Latón

| | |
|---|----|
| Conexiones de compresión | 1 |
| Polytite | 7 |
| Prestolok / Prestolok II | 10 |
| Conexiones termoplásticas | 18 |
| Conexiones abocinadas a 45º | 21 |
| Adaptadores | 29 |
| Conexiones para manguera | 36 |
| Conexiones para frenos de aire | 39 |
| Conexiones empujar para conectar-Transportación | 52 |
| Válvulas de bola | 59 |
| Válvulas de aguja, para camión y grifos | 69 |
| Equipo | 74 |

Productos de Manguera

| | |
|---|----|
| Manguera Hidráulica | 77 |
| Manguera para frenos de aire y Aire acondicionado | 82 |
| Manguera Neumática | 84 |
| Manguera Multipropósito | 87 |

Conecciones Permanentes

| | |
|----------|-----|
| Serie 26 | 90 |
| Serie 43 | 91 |
| Serie 71 | 102 |
| Serie 78 | 105 |
| Serie S6 | 106 |

Conecciones Reusables

| | |
|----------|-----|
| Serie AC | 108 |
| Serie 20 | 109 |
| Serie 30 | 110 |
| Serie 82 | 111 |
| Serie 88 | 112 |

Equipo

| | |
|-------------------------|-----|
| Cortadoras | 114 |
| Crimpadoras | 115 |
| Accesorios | 121 |
| Tabla de compatibilidad | 125 |

Coples Rápidos

Coples Neumáticos

| | |
|------------------------|-----|
| Intercambio Industrial | 135 |
| Serie 10 | 136 |
| Serie 20 | 138 |
| Pistolas de aire | 140 |

Coples Hidráulicos

| | |
|------------------------|-----|
| Serie 60 | 141 |
| Serie 6600 | 143 |
| Serie SM | 145 |
| Serie 4000 | 147 |
| Serie FF | 149 |
| Serie FEC | 151 |
| Serie 8200 | 152 |
| Serie 3000 | 154 |
| Serie Moldmate | 156 |
| Serie ST | 161 |
| Serie Servicio de agua | 164 |
| Serie PF | 165 |
| Coples giratorios | 167 |
| Válvulas check | 170 |

Equipo de Diagnóstico

| | |
|--------------------------|-----|
| ServiceMaster | 172 |
| Coples de diagnóstico | 176 |
| Tablas de compatibilidad | 182 |

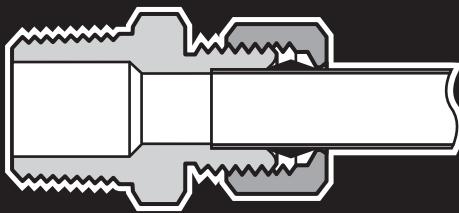
Manguera Termoplástica

| | |
|---|-----|
| Manguera hidráulica | 188 |
| Guía de compatibilidad química manguera | 197 |
| Conexiones permanentes | 201 |
| Manguera de teflón | 206 |
| Conexiones serie 90 y 91 | 207 |

Tubing Termoplástico

| | |
|---------------------------------------|-----|
| Polietileno | 212 |
| Nylon | 214 |
| Poliuretano | 216 |
| Guía de compatibilidad química Tubing | 218 |

| | |
|---|-----|
| Productos para Flotillas | |
| Fast-Stor | 221 |
| No-Mar | 222 |
| Brakcoil | 224 |
| Polyflex | 225 |
| | |
| Conexiones para Tubo | |
| Seal-lok | 235 |
| Triple-lok | 246 |
| Ferulok | 260 |
| Ermeto | 266 |
| Adaptadores | 280 |
| Conexiones giratorias | 290 |
| Conexiones JIS | 293 |
| Conexiones y adaptadores para diagnóstico | 298 |
| Bridas para tubo | 300 |
| Tubo métrico | 305 |
| Maquinaria y equipo | 309 |
| Tabla de presiones para tubo métrico y estándar | 325 |
| | |
| Manguera Industrial | |
| Químicos | 328 |
| Multipropósito | 332 |
| Alimenticias | 337 |
| Materiales | 339 |
| Transporte de petróleo | 342 |
| Gas | 346 |
| Agua | 348 |
| Vapor | 351 |
| Soldadura | 353 |
| Tabla de resistencia química | 355 |



Conexiones de Compresión

Ventajas

Sin abocinado, soldado, u otra preparación del tubo es necesaria para ensamble. Esta conexión económica lista y disponible en una amplia selección de estilos. Manufacturada de latón CA360, CA 345 ó 377.

Especificaciones

Enlistados por laboratorios asegurados para líquidos inflamables. Las conexiones de compresión se ajustan a los requerimientos funcionales de SAE J-512.

Aplicaciones

Usar con tubería de cobre recubierta, aluminio y tubing termoplástico Parflex. No se recomienda para tubing de acero. Manufacturado para conexiones de tubing que trabajen a presión media o baja en las que no exista vibración o movimiento del tubo.

Rangos de presión de trabajo

La temperatura y el tipo de tubing usado son factores importantes, sin embargo, la siguiente Tabla es una buena guía para una selección apropiada. Temperatura 73° F para tubing de termoplástico, ver recomendaciones del fabricante para rango de presión.

| PSI | Tubo D. E. (pulg.) | Tubo de pared (pulg.) |
|-----|-----------------------|--------------------------|
| 400 | 1/8 | .030 |
| 400 | 3/16 | .030 |
| 300 | 1/4 | .030 |
| 300 | 5/16 | .032 |
| 200 | 3/8 | .032 |
| 200 | 1/2 | .032 |
| 150 | 5/8 | .035 |
| 100 | 3/4 | .035 |
| 75 | 7/8 | .035 |

Rangos de temperatura

De -65° a +250 ° F con tubing de metal suave. Para tubing de termoplástico, ver las recomendaciones del fabricante para el rango temperatura del tubing.

Vibración

Resistencia limitada a vibración o movimiento del tubo, dependiendo de las aplicaciones involucradas. Usar tuerca larga para resistencia adicional a vibración.

Instrucciones de ensamble

- Deslice la tuerca en el tubing. El final de la tuerca con rosca debe quedar cara afuera.
- Insertar el tubo en la conexión. Asegurarse que el tubo está insertado hasta el fondo de la conexión.
- Ensamar la tuerca al cuerpo y apretar a mano. Despues seguir el número de vueltas con llave de tuercas como está indicado en la Sig. Tabla.

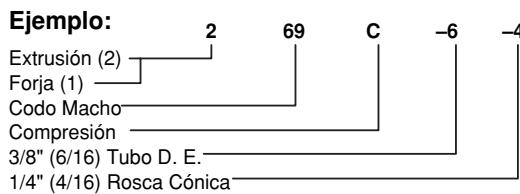
Para ordenar

Por número de parte y nombre.

| Medida de Conexión | Medida del Tubo | Vueltas requeridas para sellar en forma manual | |
|--------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| | | 60C Con tubería de metal suave | 60PT Con tubería Termoplástica |
| 2 | 1/8 | 1-1/4 | — |
| 3 | 3/16 | 1-1/4 | — |
| 4 | 1/4 | 1-1/4 | 2 |
| 5 | 5/16 | 1-1/4 | 2 |
| 6 | 3/8 | 2-1/4 | 2 |
| 8 | 1/2 | 2-1/4 | 2 |
| 10 | 5/8 | 2-1/4 | 2 |
| 12 | 3/4 | 2-1/4 | 2 |
| 14 | 7/8 | 2-1/4 | — |

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo y tipo de la conexión. Las segundas series de números describen la medida.



Nota: para ordenar ensambles de compresión con tuercas largas, aumente la letra "L" después de la letra "C", ejemplo: 62-C-4 con tuerca corta y 62-CL-4 con tuerca larga.

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones Especiales

Las configuraciones de conexiones y/o medidas diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un dibujo sea enviado con el pedido. Conexiones con estampado especial UL están disponibles. Favor de consultar lista de precios.

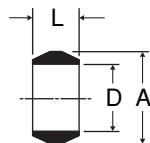
Precios

El precio y envío de aquellos que no hay en stock, facilitados sobre pedido para cantidad específica.

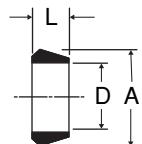
Barril 60C

Ref. SAE 060115

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A | D | L |
|--------------|----------------|-------|------|-----|
| 60C-2 | 1/8 | .187 | .130 | .19 |
| 60C-3 | 3/16 | .266 | .192 | .22 |
| 60C-4 | 1/4 | .344 | .255 | .25 |
| 60C-5 | 5/16 | .406 | .318 | .25 |
| 60C-6 | 3/8 | .469 | .382 | .25 |
| 60C-7 | 7/16 | .531 | .444 | .31 |
| 60C-8 | 1/2 | .594 | .507 | .38 |
| 60C-10 | 5/8 | .719 | .632 | .38 |
| 60C-12 | 3/4 | .875 | .758 | .44 |
| 60C-14 | 7/8 | 1.000 | .883 | .41 |

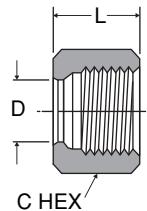
**Barril Delrin 60PT**

| No. DE PARTE | TUBO DE PARED PLASTICA | TUBO DE PARED | A | D | L |
|--------------|------------------------|---------------|------|------|-----|
| 60PT-4 | 1/4 | .040 | .375 | .254 | .19 |
| 60PT-5 | 5/16 | .062 | .438 | .317 | .19 |
| 60PT-6 | 3/8 | .062 | .500 | .379 | .19 |
| 60PT-8 | 1/2 | .062 | .631 | .507 | .25 |
| 60PT-10 | 5/8 | .062 | .747 | .632 | .22 |
| 60PT-12 | 3/4 | .062 | .931 | .760 | .25 |

**Tuerca 61C**

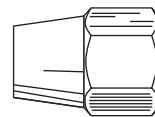
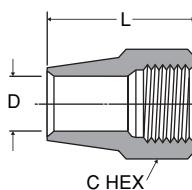
Ref. SAE 060110

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|-----|
| 61C-2 | 1/8 | 5/16-24 | 3/8 | .130 | .38 |
| 61C-3 | 3/16 | 3/8-24 | 7/16 | .192 | .41 |
| 61C-4 | 1/4 | 7/16-24 | 1/2 | .255 | .44 |
| 61C-5 | 5/16 | 1/2-24 | 9/16 | .318 | .44 |
| 61C-6 | 3/8 | 9/16-24 | 5/8 | .382 | .47 |
| 61C-7 | 7/16 | 5/8-24 | 11/16 | .444 | .50 |
| 61C-8 | 1/2 | 11/16-20 | 13/16 | .507 | .62 |
| 61C-10 | 5/8 | 13/16-18 | 15/16 | .632 | .62 |
| 61C-12 | 3/4 | 1-18 | 1-3/16 | .758 | .69 |
| 61C-14 | 7/8 | 1-1/8-18 | 1-1/4 | .890 | .62 |

**Cuerda Larga 61CL**

Ref. SAE 060111

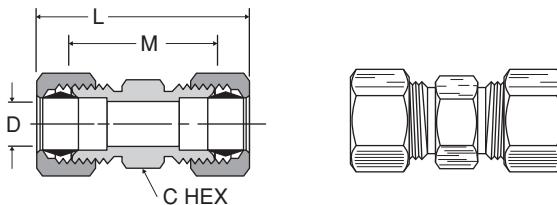
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C | D | L |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|------|
| 61CL-4 | 1/4 | 7/16-24 | 1/2 | .255 | .75 |
| 61CL-5 | 5/16 | 1/2-24 | 9/16 | .318 | .84 |
| 61CL-6 | 3/8 | 9/16-24 | 5/8 | .382 | .97 |
| 61CL-8 | 1/2 | 11/16-20 | 13/16 | .507 | 1.06 |
| 61CL-10 | 5/8 | 13/16-18 | 15/16 | .632 | 1.19 |
| 61CL-12 | 3/4 | 1-18 | 1-3/16 | .758 | 1.38 |



Unión 62C

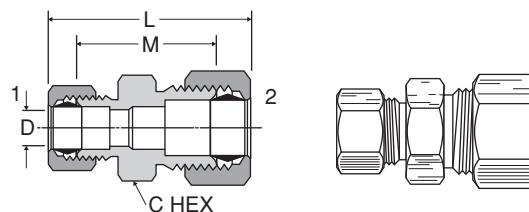
Ref. SAE 060101 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|------|------------------|
| 62C-2 | 1/8 | 5/16-24 | 5/16 | 1.05 | .64 | .094 |
| 62C-3 | 3/16 | 3/8-24 | 3/8 | 1.21 | .72 | .125 |
| 62C-4 | 1/4 | 7/16-24 | 7/16 | 1.33 | .79 | .188 |
| 62C-5 | 5/16 | 1/2-24 | 1/2 | 1.39 | .85 | .250 |
| 62C-6 | 3/8 | 9/16-24 | 9/16 | 1.52 | .97 | .312 |
| 62C-7 | 7/16 | 5/8-24 | 5/8 | 1.70 | 1.02 | .312 |
| 62C-8 | 1/2 | 11/16-20 | 11/16 | 1.90 | 1.08 | .406 |
| 62C-10 | 5/8 | 13/16-18 | 13/16 | 2.06 | 1.23 | .500 |
| 62C-12 | 3/4 | 1-18 | 1 | 2.37 | 1.41 | .562 |
| 62C-14 | 7/8 | 1-1/8-18 | 1-1/8 | 2.07 | 1.19 | .766 |

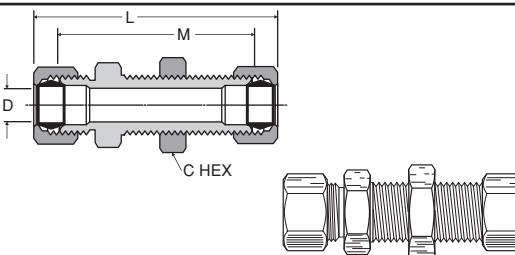
**Reductores Unión 62C**

Ref. SAE 060101 BA

| No. DE PARTE | 1 MEDIDA DE TUBO | 2 MEDIDA DE TUBO | 1 ROSCA RECTA | 2 ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------------|------------------|---------------|---------------|-------|------|------|------------------|
| 62C-4-3 | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | 7/16-24 | 7/16 | 1.29 | .78 | .125 |
| 62C-6-4 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 9/16-24 | 9/16 | 1.46 | .91 | .188 |
| 62C-8-6 | 3/8 | 1/2 | 9/16-24 | 11/16-20 | 11/16 | 1.71 | 1.03 | .312 |
| 62C-10-6 | 3/8 | 5/8 | 9/16-24 | 13/16-18 | 13/16 | 1.82 | 1.13 | .312 |

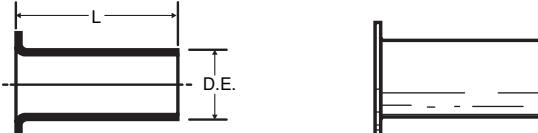
**Unión Pasamuros 62CBH**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAMETRO DEL HOYOO DE PASAMUROS | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|------|---------------------------------|------------------|
| 62CBH-4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | 2.29 | 1.75 | 7/16 | .188 |
| 62CBH-6 | 3/8 | 9/16-24 | 11/16 | 2.42 | 1.88 | 9/16 | .312 |

**Inserto de Latón 63PT**

(Para tubing industrial plástico graduado)

| No. DE PARTE | TUBO D. E. | TUBO DE PARED | L | D. E. |
|--------------|------------|---------------|-----|-------|
| 63PT-2-16 | 1/8 | .016 | .46 | .080 |
| 63PT-2-23 | 1/8 | .023 | .45 | .073 |
| 63PT-2-32 | 1/8 | .032 | .31 | .061 |
| 63PT-3-25 | 3/16 | .025 | .45 | .135 |
| 63PT-3-40 | 3/16 | .040 | .52 | .095 |
| 63PT-4-40 | 1/4 | .040 | .50 | .163 |
| 63PT-4-62 | 1/4 | .062 | .33 | .110 |
| 63PT-5-40 | 5/16 | .040 | .50 | .232 |
| 63PT-5-62 | 5/16 | .062 | .53 | .187 |
| 63PT-6-62 | 3/8 | .062 | .56 | .250 |
| 63PT-8-62 | 1/2 | .062 | .72 | .370 |
| 63PT-10-62 | 5/8 | .062 | .72 | .483 |



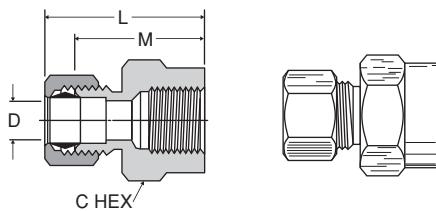
Para tubing Plástico

El barril Derlin 60PT y el inserto de latón 63PT convierten las conexiones de compresión estandar para usar con tubing industrial plástico graduado.

Conejero Hembra 66C

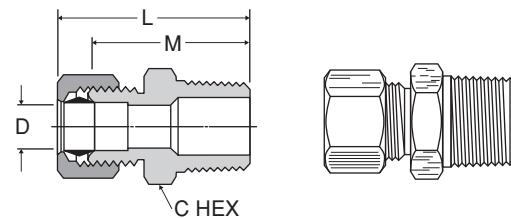
Ref. SAE 060103 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|-------|------|------|------------------|
| 66C-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | 9/16 | .95 | .75 | .094 |
| 66C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | 9/16 | 1.02 | .78 | .125 |
| 66C-3-4 | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | 11/16 | 1.20 | .96 | .125 |
| 66C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 9/16 | 1.02 | .78 | .188 |
| 66C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 11/16 | 1.24 | 1.00 | .188 |
| 66C-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-24 | 9/16 | 1.07 | .81 | .250 |
| 66C-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-24 | 11/16 | 1.29 | 1.03 | .250 |
| 66C-6-2 | 3/8 | 1/8 | 9/16-24 | 9/16 | 1.06 | .78 | .312 |
| 66C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 11/16 | 1.34 | 1.06 | .312 |
| 66C-6-6 | 3/8 | 3/8 | 9/16-24 | 13/16 | 1.34 | 1.06 | .312 |
| 66C-6-8 | 3/8 | 1/2 | 9/16-24 | 1 | 1.54 | 1.27 | .312 |
| 66C-7-6 | 7/16 | 3/8 | 5/8-24 | 13/16 | 1.43 | 1.09 | .312 |
| 66C-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 11/16 | 1.49 | 1.09 | .406 |
| 66C-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 13/16 | 1.52 | 1.12 | .406 |
| 66C-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1 | 1.71 | 1.31 | .406 |
| 66C-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1 | 1.80 | 1.38 | .500 |

**Conejero Macho 68C**

Ref. SAE 060102 BA

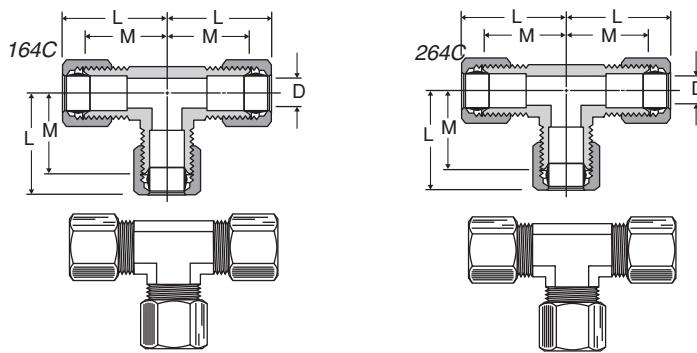
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|--------|------|------|------------------|
| 68C-2-1 | 1/8 | 1/16 | 5/16-24 | 11/32 | .99 | .78 | .095 |
| 68C-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | 7/16 | .97 | .77 | .094 |
| 68C-3-1 | 3/16 | 1/16 | 3/8-24 | 3/8 | 1.08 | .84 | .125 |
| 68C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | 7/16 | 1.08 | .84 | .125 |
| 68C-3-4 | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | 9/16 | 1.27 | 1.03 | .125 |
| 68C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 7/16 | 1.10 | .86 | .188 |
| 68C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | 1.30 | 1.06 | .188 |
| 68C-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 11/16 | 1.27 | 1.03 | .188 |
| 68C-4-8 | 1/4 | 1/2 | 7/16-24 | 7/8 | 1.55 | 1.31 | .188 |
| 68C-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-24 | 1/2 | 1.15 | .89 | .234 |
| 68C-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-24 | 9/16 | 1.33 | 1.07 | .250 |
| 68C-6-2 | 3/8 | 1/8 | 9/16-24 | 9/16 | 1.25 | .97 | .250 |
| 68C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 9/16 | 1.42 | 1.14 | .312 |
| 68C-6-6 | 3/8 | 3/8 | 9/16-24 | 11/16 | 1.44 | 1.16 | .312 |
| 68C-6-8 | 3/8 | 1/2 | 9/16-24 | 7/8 | 1.53 | 1.25 | .312 |
| 68C-7-4 | 7/16 | 1/4 | 5/8-24 | 5/8 | 1.50 | 1.17 | .312 |
| 68C-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 11/16 | 1.60 | 1.20 | .312 |
| 68C-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 11/16 | 1.60 | 1.20 | .406 |
| 68C-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 7/8 | 1.71 | 1.31 | .406 |
| 68C-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 13/16 | 1.73 | 1.31 | .406 |
| 68C-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 7/8 | 1.90 | 1.48 | .500 |
| 68C-10-12 | 5/8 | 3/4 | 13/16-18 | 1-1/16 | 1.98 | 1.56 | .500 |
| 68C-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1 | 2.05 | 1.60 | .562 |
| 68C-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 1-1/16 | 2.08 | 1.63 | .656 |
| 68C-14-12 | 7/8 | 3/4 | 1-1/8-18 | 1-1/8 | 1.76 | 1.41 | .750 |



Unión T 164C-264C

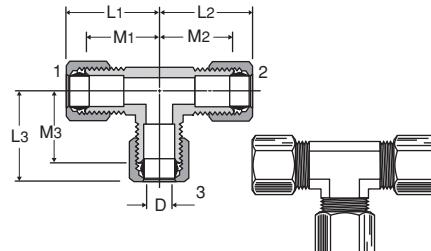
Ref. SAE 060401 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|------------------|
| 164C-2 | 1/8 | 5/16-24 | .82 | .61 | .094 |
| 264C-3 | 3/16 | 3/8-24 | .84 | .60 | .125 |
| 164C-4 | 1/4 | 7/16-24 | .86 | .61 | .188 |
| 264C-4 | 1/4 | 7/16-24 | .84 | .60 | .188 |
| 164C-5 | 5/16 | 1/2-24 | .98 | .71 | .250 |
| 164C-6 | 3/8 | 9/16-24 | 1.03 | .74 | .312 |
| 164C-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.34 | .93 | .406 |
| 164C-10 | 5/8 | 13/16-18 | 1.54 | 1.08 | .500 |
| 164C-12 | 3/4 | 1.00-18 | 1.65 | 1.17 | .560 |

**Unión T 164C-264C Combinación de Medidas**

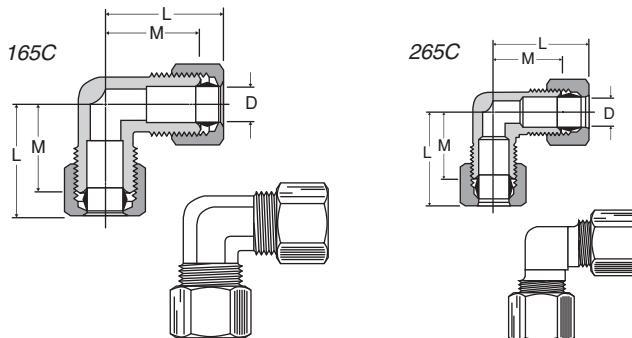
Ref. SAE 060401 BA

| No. DE PARTE | 1 MEDIDA DE TUBO | 2 MEDIDA DE TUBO | 3 MEDIDA DE TUBO | DIAM. DE FLUJO D | | | | | | |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------|------|-----|-----|-----|------|
| | | | | L1 | L2 | L3 | M1 | M2 | M3 | |
| 164C-6-4-4 | 3/8 | 1/4 | 1/4 | 1.03 | .96 | .96 | .75 | .72 | .72 | .188 |
| 164C-6-6-4 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | 1.03 | .96 | .96 | .75 | .75 | .72 | .188 |
| 164C-8-8-6 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 1.34 | 1.16 | 1.16 | .94 | .94 | .88 | .312 |

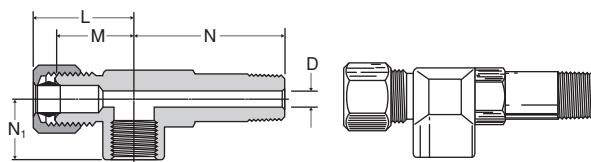
**Codo Unión 165C-265C**

Ref. SAE 060201 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|------------------|
| 165C-2 | 1/8 | 5/16-24 | .82 | .61 | .094 |
| 165C-3 | 3/16 | 3/8-24 | .87 | .61 | .125 |
| 165C-4 | 1/4 | 7/16-24 | .88 | .61 | .188 |
| 265C-4 | 1/4 | 7/16-24 | .84 | .60 | .188 |
| 165C-5 | 5/16 | 1/2-24 | .95 | .71 | .250 |
| 165C-6 | 3/8 | 9/16-24 | 1.03 | .74 | .312 |
| 165C-7 | 7/16 | 5/3-24 | 1.16 | .82 | .312 |
| 165C-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.34 | .93 | .406 |
| 165C-10 | 5/8 | 13/16-18 | 1.48 | 1.05 | .500 |
| 165C-12 | 3/4 | 1-18 | 1.65 | 1.17 | .560 |

**Medidor de Compresión T 168C**

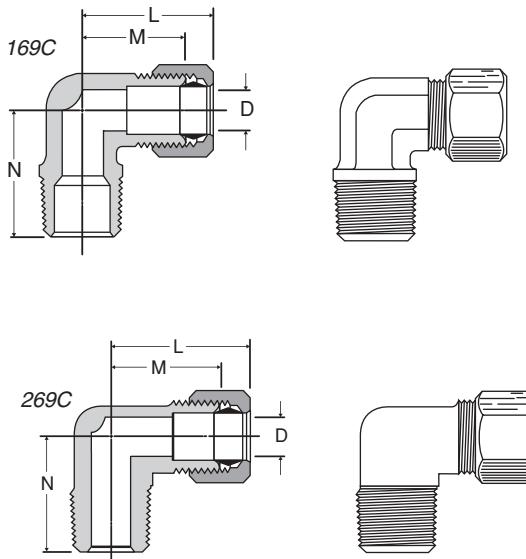
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | N1 | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|-----|-----|------|-----|------------------|
| 168C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .96 | .72 | 1.41 | .56 | .188 |



Codo Macho 169C-269C

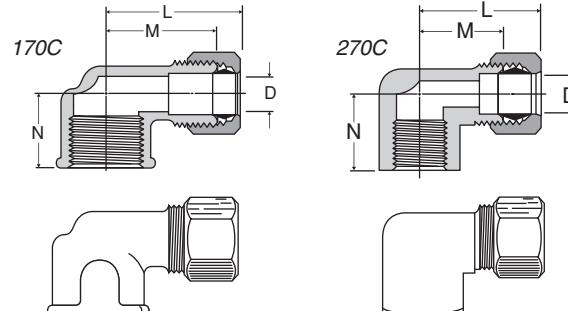
Ref. SAE 060202 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|------------------|
| 169C-2-1 | 1/8 | 1/16 | 5/16-24 | .81 | .60 | .67 | .095 |
| 269C-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | .80 | .60 | .67 | .094 |
| 169C-3-1 | 3/16 | 1/16 | 3/8-24 | .85 | .61 | .67 | .126 |
| 169C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .84 | .61 | .69 | .125 |
| 269C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .84 | .60 | .67 | .125 |
| 169C-3-4 | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | .86 | .64 | .93 | .125 |
| 169C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .86 | .61 | .74 | .188 |
| 269C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .84 | .60 | .73 | .188 |
| 169C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | .86 | .62 | .94 | .188 |
| 269C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | .84 | .60 | .79 | .188 |
| 169C-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | .93 | .68 | 1.00 | .188 |
| 169C-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-24 | .88 | .61 | .74 | .234 |
| 269C-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-24 | .86 | .60 | .73 | .250 |
| 169C-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-24 | .95 | .71 | .93 | .250 |
| 269C-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-24 | .93 | .67 | .82 | .250 |
| 169C-5-6 | 5/16 | 3/8 | 1/2-24 | 1.01 | .75 | 1.00 | .250 |
| 169C-6-2 | 3/8 | 1/8 | 9/16-24 | 1.03 | .74 | .74 | .234 |
| 269C-6-2 | 3/8 | 1/8 | 9/16-24 | .97 | .69 | .75 | .220 |
| 169C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 1.03 | .74 | .93 | .312 |
| 269C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 1.01 | .73 | .92 | .312 |
| 169C-6-6 | 3/8 | 3/8 | 9/16-24 | 1.03 | .75 | 1.00 | .312 |
| 269C-6-6 | 3/8 | 3/8 | 9/16-24 | 1.12 | .84 | .97 | .312 |
| 169C-6-8 | 3/8 | 1/2 | 9/16-24 | 1.22 | .94 | 1.27 | .312 |
| 269C-7-6 | 7/16 | 3/8 | 5/8-24 | 1.16 | .82 | .98 | .312 |
| 169C-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 1.34 | .94 | 1.00 | .312 |
| 169C-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.34 | .93 | 1.11 | .406 |
| 169C-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.48 | 1.00 | 1.37 | .406 |
| 169C-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1.48 | 1.06 | 1.31 | .500 |
| 169C-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1.64 | 1.18 | 1.49 | .562 |
| 169C-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 1.70 | 1.27 | 1.58 | .562 |

**Codo Hembra 170C-270C**

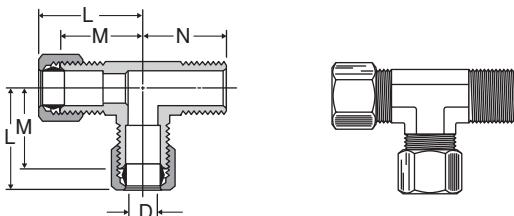
Ref. SAE 060203 BA

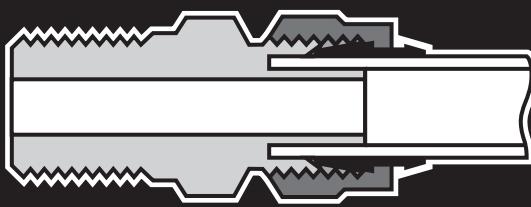
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|------------------|
| 170C-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | .89 | .69 | .56 | .094 |
| 170C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .98 | .73 | .56 | .125 |
| 170C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .93 | .69 | .56 | .188 |
| 270C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .91 | .67 | .54 | .188 |
| 170C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.02 | .78 | .70 | .188 |
| 170C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 1.06 | .79 | .73 | .312 |
| 170C-6-6 | 3/8 | 3/8 | 9/16-24 | 1.22 | .94 | .69 | .312 |
| 170C-7-4 | 7/16 | 1/4 | 5/8-24 | 1.27 | .93 | .73 | .312 |
| 170C-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.34 | 1.00 | .69 | .406 |
| 170C-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.56 | 1.15 | .97 | .408 |
| 170C-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 2.06 | 1.58 | 1.58 | .560 |

**T Macho Lateral 171C**

Ref. SAE 060424 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|-----|------|------------------|
| 171C-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | .82 | .61 | .71 | .094 |
| 171C-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .86 | .61 | .71 | .125 |
| 171C-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .90 | .64 | .75 | .188 |
| 171C-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | .93 | .69 | .92 | .188 |
| 171C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16-24 | 1.09 | .81 | 1.03 | .312 |





Conexiones Poly-Tite

Ventajas

Una conexión de latón compacto de compresión diseñada para acelerar cualquier instalación. Cuerpo, tuerca y funda son facilitadas pre-ensambladas, listas para su instalación. Una funda exclusiva de co-polímero acetal detiene la tubería de plástico donde este va, incluso el sistema de presión excede el punto de explote de la tubería. Las fundas Poly-Tite tienen una deformación superior para resistir los arrastres y el estrés causados por la compresión. La funda negra de co-polímero acetal también resiste ataque de rayos ultravioleta y tiene una excelente estabilidad dimensional. Las tuercas Poly-Tite rotarán alrededor de la funda como si apretaran para prevenir torceduras y debilitamiento de la tubería de plástico. Las conexiones Poly-tite pueden ser ensambladas y desensambladas repetidamente.

Materiales

Los cuerpos y las tuercas: CA 37, CA 360, CA345, acero inoxidable 316

Fundas plásticas: co-polímero acetal.

O-rings: Buna N coples en cromo chapeado

Viton coples en acero inoxidable.

Aplicaciones

Usar con Parker Parflex u otro tipo de tubería termoplástico de alta calidad para circuitos de instrumentación neumática, líneas de lubricante y refrigerante y aplicaciones con otros gases y líquidos. Para usar con tubería de metal suave y tubería termoplástica, usar fundas de latón y ensamble de tuercas 61PB.

Rangos de Presión y Temperatura en trabajo.

Hasta 150 PSI de 0° a +150° F con tubería termoplástica. Hasta 300 PSI de 0° a +175° F con tubería de metal suave.

Instrucciones de ensamble

Tubería de polietileno, polipropileno y vinil.

1. Cortar la tubería a escuadra a un ángulo máximo permitido de 15°.
2. Checar que la entrada esté limpia y libre de rebabas.
3. Insertar el tope del tubo hasta que abrote en la conexión Poly-tite y apretar la tuerca hexagonal/graflada apriete manualmente, más una vuelta con llave de tuercas.

Tubería de cobre, aluminio y nylon.

Fundas de latón son recomendadas. Insertar el tope del tubo hasta que este abrote en la conexión Poly-tite y apretar una vuelta de llave después del apretar a mano.

Máximo grosor de pared de tubo de metal permitido para usar con conexiones Poly-tite:

1/8", 3/16" D.E.- no hay limitación, 1/4 " D.E.- .035

5/16", 3/8", 1/2" D.E. - .049

Para ordenar

Por nombre y número de parte.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y el tamaño de la conexión. La primera serie de números y letras identifican el estilo y tipo de la conexión. La segunda serie de números describe el tamaño.

Ejemplo:

| | | | | |
|--------------------------|----|---|----|----|
| Conejor Hembra | 66 | P | -4 | -2 |
| (Tubo a Hembra) | | | | |
| Poly-Tite | | | | |
| 1/4" (4/16) Tubo D.E. | | | | |
| 1/8" (2/16) Rosca Cónica | | | | |

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

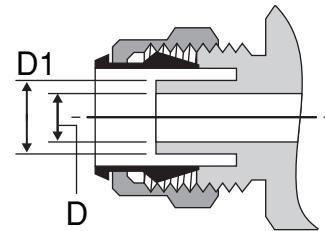
Las configuraciones y/o medidas especiales de las conexiones que no sean mostradas en catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o bosquejo sea enviado con su pedido. Conexiones especiales estampadas UL están disponibles. Favor de consultar lista de precios.

Precios

Únicamente los artículos con precio en la lista de precios. El precio y envío de los artículos que no estén en stock facilitados sobre pedido para cantidad específica.

Soporte de tubo D.E.

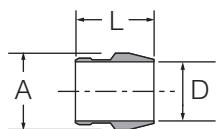
| Medida de Tubo Pulgadas | * Soporte de tubo D. E. D1 |
|-------------------------|----------------------------|
| 1/4 | .168 |
| 5/16 | .185 |
| 3/8 | .248 |
| 1/2 | .373 |



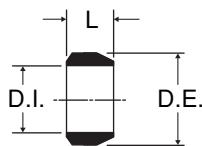
* Nota: No soporta tubo de medidas 1/8" y 3/16"

Barril de Plástico Acetal 60P

| No. PARTE | MEDIDA TUBO | A | D | L |
|-----------|-------------|------|------|------|
| 60P-4 | 1/4 | .334 | .261 | .338 |
| 60P-5 | 5/16 | .405 | .321 | .340 |
| 60P-6 | 3/8 | .465 | .381 | .367 |
| 60P-8 | 1/2 | .628 | .514 | .399 |

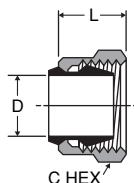
**Barril 60PB**

| No. PARTE | L | D. E. | D. I. |
|-----------|------|-------|-------|
| 60PB-2 | .187 | .265 | .130 |
| 60PB-3 | .187 | .322 | .192 |
| 60PB-4 | .187 | .336 | .255 |
| 60PB-5 | .187 | .400 | .318 |
| 60PB-6 | .218 | .460 | .382 |
| 60PB-8 | .250 | .620 | .507 |

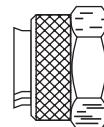
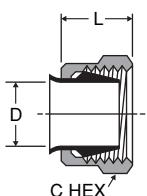
**Ensamble de Barril plástico y tuerca 61P**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|-----|
| 61P-2* | 1/8 | 5/16-24 | 3/8 | .130 | .34 |
| 61P-3* | 3/16 | 3/8-24 | 7/16 | .192 | .37 |
| 61P-4 | 1/4 | 3/8-24 | 7/16 | .261 | .38 |
| 61P-5 | 5/16 | 7/16-24 | 1/2 | .321 | .34 |
| 61P-6 | 3/8 | 1/2-24 | 9/16 | .380 | .38 |
| 61P-8 | 1/2 | 11/16-20 | 3/4 | .514 | .44 |

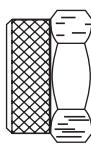
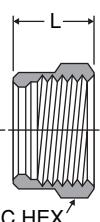
* Barril de Latón

**Ensamble de Barril de latón y tuerca 61PB**

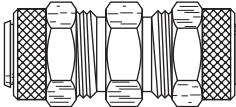
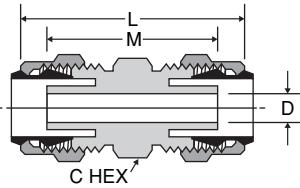
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|-----|
| 61PB-4 | 1/4 | 3/8-24 | 7/16 | .255 | .38 |
| 61PB-5 | 5/16 | 7/16-24 | 1/2 | .318 | .34 |
| 61PB-6 | 3/8 | 1/2-24 | 9/16 | .382 | .38 |
| 61PB-8 | 1/2 | 11/16-20 | 3/4 | .507 | .44 |

**Tuerca 61PN**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L |
|--------------|----------------|-------------|-------|-----|
| 61PN-2 | 1/8 | 5/16-24 | 3/8 | .34 |
| 61PN-3 | 3/16 | 3/8-24 | 7/16 | .37 |
| 61PN-4 | 1/4 | 3/8-24 | 7/16 | .38 |
| 61PN-5 | 5/16 | 7/16-24 | 1/2 | .34 |
| 61PN-6 | 3/8 | 1/2-24 | 9/16 | .38 |
| 61PN-8 | 1/2 | 11/16-20 | 3/4 | .44 |

**Unión 62P**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|------|------------------|
| 62P-2* | 1/8 | 5/16-24 | 5/16 | 1.08 | .64 | .094 |
| 62P-3* | 3/16 | 3/8-24 | 3/8 | 1.16 | .73 | .125 |
| 62P-4 | 1/4 | 3/8-24 | 3/8 | 1.17 | .96 | .125 |
| 62P-5 | 5/16 | 7/16-24 | 7/16 | 1.16 | .96 | .144 |
| 62P-6 | 3/8 | 1/2-24 | 1/2 | 1.23 | .99 | .204 |
| 62P-8 | 1/2 | 11/16-20 | 11/16 | 1.47 | 1.24 | .323 |

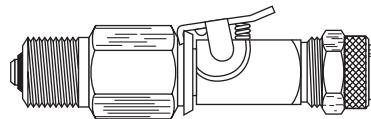
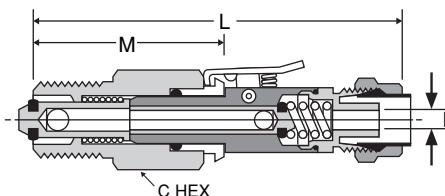


* Barril de latón, No soporte de tubo

Conejero de tubo cortador de doble tope acople rápido 398PDSS

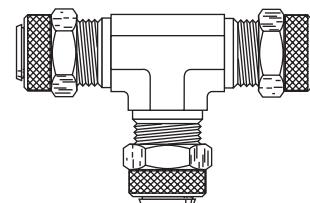
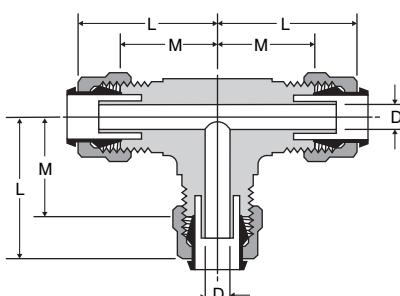
(Acero Inoxidable)

| No. DE PARTE | TUBO D. E. | ROSCA CONICA | L | M | C HEX | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------|--------------|------|------|-------|------------------|
| 398PDSS-4-2 | 1/4 | 1/8 | 2.93 | 1.31 | .500 | .125 |
| 398PDSS-4-4 | 1/4 | 1/4 | 2.93 | 1.31 | .562 | .125 |
| 398PDSS-6-4 | 3/8 | 1/4 | 3.10 | 1.43 | .625 | .125 |

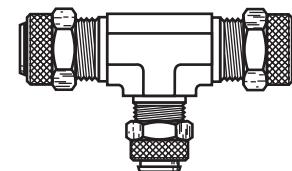
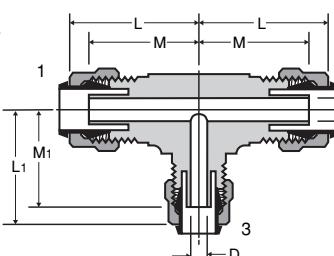
**Unión Tee 164P**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|------------------|
| 164P-2* | 1/8 | 5/16-24 | .83 | .61 | .094 |
| 264P-3* | 3/16 | 3/8-24 | .83 | .61 | .125 |
| 164P-4 | 1/4 | 3/8-24 | .84 | .73 | .125 |
| 164P-5 | 5/16 | 7/16-24 | .83 | .73 | .144 |
| 164P-6 | 3/8 | 1/2-24 | .98 | .86 | .203 |
| 164P-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.12 | 1.04 | .323 |

*Barril de latón, no soporte de tubo.

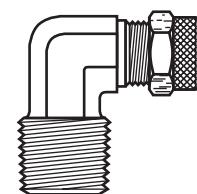
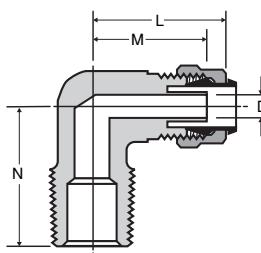
**Unión Tee 164P combinación de medida**

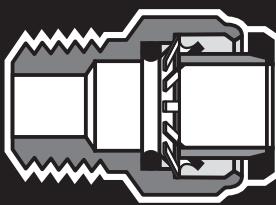
| No. DE PARTE | 1 MEDIDA DE TUBO | 2 MEDIDA DE TUBO | 3 MEDIDA DE TUBO | L | L1 | M | M1 | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------------|------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 164P-6-4 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | .98 | .90 | .86 | .79 | .125 |

**Codo Macho 169P/269P**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|------------------|
| 169P-2-1 | 1/8 | 1/16 | 5/16-24 | .88 | .63 | .69 | .094 |
| 269P-2-2* | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | .83 | .61 | .67 | .094 |
| 169P-3-1 | 3/16 | 1/16 | 3/8-24 | .88 | .63 | .69 | .094 |
| 169P-3-2* | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .83 | .61 | .69 | .125 |
| 169P-3-4* | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | .85 | .63 | .94 | .125 |
| 169P-4-1 | 1/4 | 1/16 | 3/8-24 | .92 | .58 | .67 | .130 |
| 169P-4-2 | 1/4 | 1/8 | 3/8-24 | .84 | .73 | .75 | .121 |
| 169P-4-4 | 1/4 | 1/4 | 3/8-24 | .90 | .79 | .92 | .125 |
| 169P-4-6 | 1/4 | 3/8 | 3/8-24 | .93 | .84 | 1.08 | .125 |
| 169P-5-2 | 5/16 | 1/8 | 7/16-24 | .87 | .73 | .68 | .144 |
| 169P-6-2 | 3/8 | 1/8 | 1/2-24 | .93 | .81 | .73 | .203 |
| 169P-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1/2-24 | .98 | .86 | 1.05 | .203 |
| 169P-6-6 | 3/8 | 3/8 | 1/2-24 | .98 | .86 | 1.08 | .203 |
| 169P-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.12 | 1.04 | 1.13 | .323 |

*Barril de latón, No soporte de tubo





Conexiones Prestolok

Ventajas

Conexiones listas para usarse, compactas de una sola pieza para usarse con la mayoría de la tubería termoplástica. Esta conexión está especialmente diseñada para circuitos de baja presión en las que un rápido ensamblaje, desensamblaje y reensamblaje sea importante. Herramientas especiales para su ensamblaje no son necesarias; sólo inserte la tubería hasta el fondo. Prestolok y Prestolok II están diseñadas para ser usadas sin soporte de tubo. Anillo de sujeción de acero inoxidable aprieta el tubo para dar retención. Las roscas cónicas macho de latón vienen en estándar con un sellador acrílico blanco preaplicado (con el prefijo "W") las giratorias están caracterizadas en todas las roscas cónicas macho para instalación en lugares apretados y para posicionamiento preciso. Prestolok y Prestolok II no deben ser usadas para aplicaciones de giro continuo. El diámetro externo de la tubería utilizada con la conexión es marcado en el botón de liberación.

Materiales

Cuerpos de Prestolok: CA377, CA360, CA345

Cuerpos Prestolok II: nylon

O-ring: Nitrilo (otros compuestos disponibles sobre pedido)

Botón de liberación: poli-acetato

Anillo de sujeción: acero inoxidable

Aplicaciones

Usar con las series de Parker Parflex tubería de polietileno "E", series de tubería de nylon "N", series para tubería de poliuretano "U". Perfectamente adaptado para usarse en una gran cantidad de industrias, Prestolok II fue diseñado como una alternativa económica para aplicaciones en neumática que no requieren la capacidad de más alta presión del estándar de las conexiones Prestolok, consulte a la fábrica para preguntas referentes a aplicaciones especiales del producto. Previo a su uso todas las aplicaciones deben ser cuidadosamente probadas sobre el rango de condiciones en el cual puedan ser encontradas.

Rangos de presión y temperatura de trabajo

Prestolok: de cero a 200° F hasta 300 PSI dependiendo de la tubería usada.

Prestolok II: de cero a 150° F hasta 150PSI dependiendo de la tubería usada.

Aplicaciones de succión dependen de la temperatura y tubería usados.

Instrucciones de ensamble

1. Cortar la tubería termoplástica a escuadra, usando el cortador de tubería Parker PTC-001. Tener la certeza de que la entrada o parte de conexión esté limpia y libre de rebabas.
2. Insertar la tubería en la conexión hasta que abrote. Un ligero movimiento de torsión facilitará la inserción. Jalar la tubería para verificar que esté retenido apropiadamente en la conexión.
3. Para desensamblar, simplemente apriete el botón de liberación contra el cuerpo y remueva la tubería.

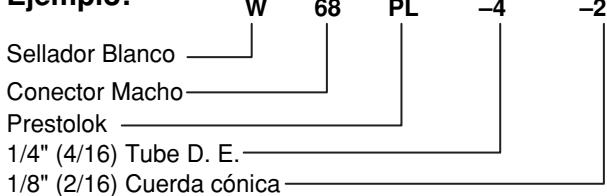
Para ordenar

Por número de parte y nombre.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo y tipo de la conexión. Las segundas series de números describen la medida.

Ejemplo:



Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones métricas

Las conexiones métricas están disponibles en el catálogo 3550.

Tipos de rosca BSTP Y BSPP Medidas: 1/8-1/2.

Medidas del tubo 4MM-14MM

Especiales

Las configuraciones de conexiones y/o medidas diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser manufacturadas. Se sugiere que una impresión o un dibujo sea enviado con el pedido.

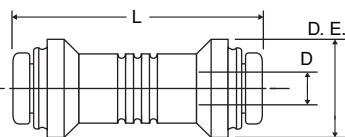
Precios

El precio y envío de aquellos que no hay en stock, facilitados sobre pedido para cantidad específica.

32PL Unión Igual

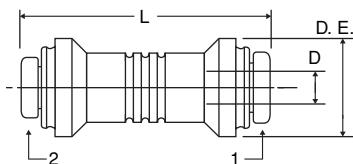
Cuerpo Compuesto

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | D. E. | L | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------------------|-------|------|------------------|
| 32PL-2 | 1/8 | .51 | 1.32 | .09 |
| 32PL-5/32 | 5/32 | .51 | 1.32 | .12 |
| 32PL-3 | 3/16 | .59 | 1.37 | .16 |
| 32PL-4 | 1/4 | .59 | 1.37 | .19 |
| 32PL-5 | 5/16 | .67 | 1.49 | .25 |
| 32PL-6 | 3/8 | .82 | 1.76 | .31 |

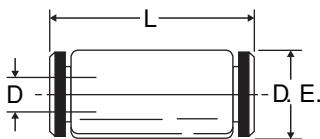
**32PL Unión Desigual**

Cuerpo Compuesto

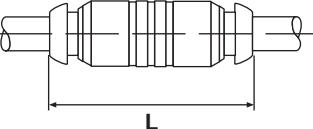
| No. DE PARTE | 1 MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | 2 MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | D. E. | L | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|--------------------------|--------------------------|-------|------|------------------|
| 32PL-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | .51 | 1.32 | .09 |
| 32PL-4-2 | 1/4 | 1/8 | .59 | 1.37 | .09 |
| 32PL-5-4 | 5/16 | 1/4 | .67 | 1.47 | .19 |
| 32PL-6-4 | 3/8 | 1/4 | .82 | 1.75 | .19 |

**62PL Unión**

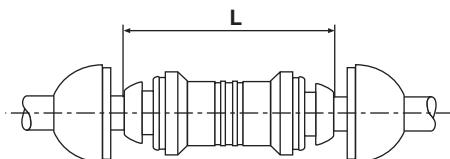
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | D. E. | L | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------------------|-------|------|------------------|
| 62PL-2 | 1/8 | .375 | 1.44 | .094 |
| 62PL-3 | 3/16 | .437 | 1.35 | .156 |
| 62PL-5/32 | 5/32 | .375 | 1.44 | .125 |
| 62PL-4 | 1/4 | .500 | 1.51 | .188 |
| 62PL-5 | 5/16 | .562 | 1.68 | .250 |
| 62PL-6 | 3/8 | .625 | 1.68 | .312 |
| 62PL-8 | 1/2 | .750 | 1.86 | .344 |

**HPB Unión Igual**

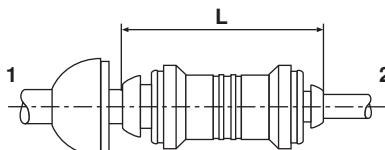
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | L |
|--------------|---------------------|------|
| HPB4 | 4 | 33.0 |
| HPB5 | 5 | 34.5 |
| HPB6 | 6 | 36.0 |
| HPB8 | 8 | 38.0 |
| HPB10 | 10 | 48.0 |
| HPB12 | 12 | 48.0 |
| HPB14 | 14 | 54.0 |

**HPK Unión Igual**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | L |
|--------------|---------------------|------|
| HPK4 | 4 | 33.5 |
| HPK6 | 6 | 37.0 |
| HPK8 | 8 | 39.0 |
| HPK10 | 10 | 48.0 |
| HPK12 | 12 | 49.0 |
| HPK14 | 14 | 54.0 |

**HPK Unión Desigual**

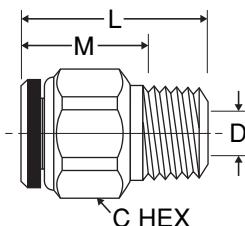
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO 1 (MM) | MEDIDA DE TUBO 2 (MM) | L |
|--------------|-----------------------|-----------------------|------|
| HPK6-4 | 6 | 4 | 36.0 |
| HPK8-4 | 8 | 4 | 38.0 |
| HPK8-6 | 8 | 6 | 39.0 |
| HPK10-6 | 10 | 6 | 47.0 |
| HPK10-8 | 10 | 8 | 47.0 |
| HPK12-10 | 12 | 10 | 49.5 |



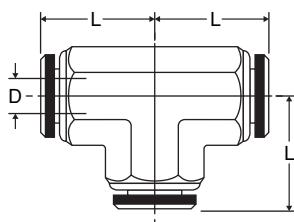
W68PL Conector Macho

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | ROSCA CONICA (NPTF) | C HEX | L | M | DIAM. DE FLUJO D |
|----------------|------------------------|---------------------|-------|------|-----|------------------|
| W68PL-2-1 | 1/8 | 1/16 | 3/8 | .85 | .66 | .094 |
| W68PL-2-2 | 1/8 | 1/8 | 7/16 | .85 | .66 | .094 |
| W68PL-2-4 | 1/8 | 1/4 | 9/16 | 1.08 | .66 | .094 |
| W68PL-3-2 | 3/16 | 1/8 | 7/16 | .90 | .63 | .156 |
| W68PL-3-4 | 3/16 | 1/4 | 9/16 | 1.08 | .63 | .156 |
| W68PL-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | 7/16 | .85 | .67 | .125 |
| W68PL-5/32-4 | 5/32 | 1/4 | 9/16 | 1.10 | .67 | .125 |
| W68PL-4-1 | 1/4 | 1/16 | 1/2 | 1.15 | .70 | .140 |
| W68PL-4-2 | 1/4 | 1/8 | 1/2 | .97 | .70 | .188 |
| W68PL-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | 1.10 | .70 | .188 |
| W68PL-4-6 | 1/4 | 3/8 | 11/16 | 1.14 | .70 | .188 |
| W68PL-5-2 | 5/16 | 1/8 | 9/16 | 1.22 | .77 | .234 |
| W68PL-5-4 | 5/16 | 1/4 | 9/16 | 1.10 | .77 | .250 |
| W68PL-5-6 | 5/16 | 3/8 | 11/16 | 1.10 | .77 | .250 |
| W68PL-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8 | 1.26 | .77 | .234 |
| W68PL-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8 | 1.14 | .77 | .312 |
| W68PL-6-6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 1.09 | .77 | .312 |
| W68PL-6-8 | 3/8 | 1/2 | 7/8 | 1.34 | .77 | .312 |
| W68PL-8-4 | 1/2 | 1/4 | 13/16 | 1.52 | .86 | .344 |
| W68PL-8-6 | 1/2 | 3/8 | 13/16 | 1.31 | .86 | .344 |
| W68PL-8-8 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 1.43 | .86 | .375 |
| 68PL-5/32-4LT* | 5/32 | 1/4-28 | 7/16 | .88 | .69 | .093 |

* Roscas SAE-LT

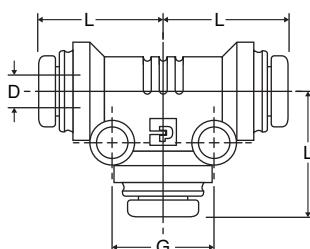
**Unión T 164PL**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|------------------------|------|-----------------|
| 164PL-2 | 1/8 | .78 | .094 |
| 164PL-3 | 3/16 | .79 | .156 |
| 164PL-5/32 | 5/32 | .81 | .125 |
| 164PL-4 | 1/4 | .94 | .188 |
| 164PL-5 | 5/16 | .99 | .250 |
| 164PL-6 | 3/8 | 1.04 | .312 |
| 164PL-8 | 1/2 | 1.17 | .375 |

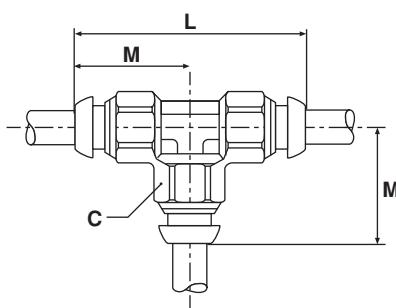
**Unión T 364PL**

Cuerpo Compuesto

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | DIA. DEL HOYO PARA MONTAJE | L | G | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|------------------------|----------------------------|------|-----|-----------------|
| 364PL-2 | 1/8 | .13 | .71 | .52 | .094 |
| 364PL-5/32 | 5/32 | .13 | .71 | .52 | .125 |
| 364PL-3 | 3/16 | .17 | .76 | .64 | .156 |
| 364PL-4 | 1/4 | .17 | .76 | .64 | .188 |
| 364PL-5 | 5/16 | .17 | .84 | .71 | .250 |
| 364PL-6 | 3/8 | .17 | 1.04 | .83 | .312 |
| 364PL-8 | 1/2 | .17 | 1.30 | .99 | .344 |

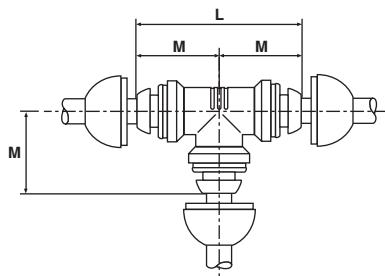
**Unión T JPB**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | C | L | M |
|--------------|------------------------|----|----|----|
| JPB4 | 4 | 10 | 36 | 18 |
| JPB5 | 5 | 12 | 41 | 21 |
| JPB6 | 6 | 12 | 40 | 20 |
| JPB8 | 8 | 14 | 44 | 22 |
| JPB10 | 10 | 17 | 56 | 28 |
| JPB12 | 12 | 22 | 60 | 30 |
| JPB14 | 14 | 25 | 68 | 34 |

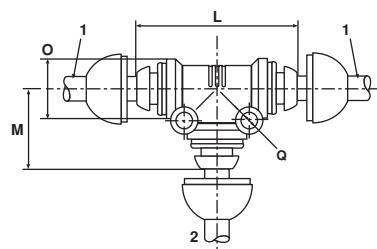


T Igual JPK

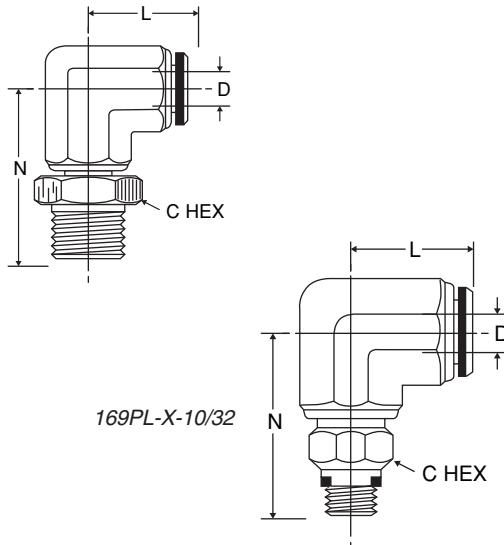
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | L | M |
|--------------|---------------------|----|------|
| JKP4 | 4 | 36 | 18.0 |
| JKP6 | 6 | 41 | 20.5 |
| JKP8 | 8 | 45 | 22.5 |
| JKP10 | 10 | 57 | 28.5 |
| JKP12 | 12 | 60 | 30.0 |
| JKP14 | 14 | 67 | 33.5 |

**T Desigual JPK**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO 1 (MM) | MEDIDA DE TUBO 2 (MM) | L | M | O | Q |
|--------------|-----------------------|-----------------------|----|------|----|------|
| JKP6-6-4 | 6 | 4 | 41 | 21.5 | 15 | 17.0 |
| JKP8-8-6 | 8 | 6 | 45 | 22.5 | 17 | 19.0 |
| JKP10-10-8 | 10 | 8 | 57 | 28.5 | 21 | 23.5 |
| JKP12-12-10 | 12 | 10 | 60 | 30.0 | 23 | 25.5 |
| JKP4-4-6 | 4 | 6 | 43 | 20.5 | 15 | 17.0 |
| JKP6-6-8 | 6 | 8 | 45 | 22.5 | 17 | 19.0 |
| JKP8-8-10 | 8 | 10 | 57 | 28.5 | 21 | 23.5 |
| JKP10-10-12 | 10 | 12 | 61 | 30.5 | 23 | 25.5 |

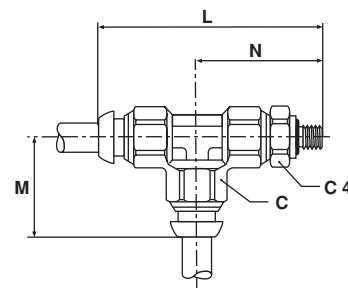
**Codo Macho Giratorio 90° W169PL**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | ROSCA CONICA (NTPF) | C HEX | L | N | DIA. DE FLUJO D |
|-----------------|------------------------|---------------------|-------|------|------|-----------------|
| W169PL-2-2 | 1/8 | 1/8 | 7/16 | .78 | 1.22 | .094 |
| 169PL-2-10X32 | 1/8 | 10-32 | 3/8 | .78 | 1.02 | .094 |
| W169PL-2-4 | 1/8 | 1/4 | 9/16 | .78 | 1.40 | .094 |
| W169PL-3-2 | 3/16 | 1/8 | 7/16 | .79 | 1.16 | .156 |
| W169PL-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | 7/16 | .80 | 1.24 | .109 |
| W169PL-5/32-4 | 5/32 | 1/4 | 9/16 | .80 | 1.42 | .109 |
| 169PL5/32-10X32 | 5/32 | 10-32 | 3/8 | .80 | 1.04 | .094 |
| W169PL-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16 | .86 | 1.13 | .172 |
| W169PL-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | .86 | 1.31 | .172 |
| W169PL-4-6 | 1/4 | 3/8 | 11/16 | .86 | 1.35 | .172 |
| 169PL-4-10X32 | 1/4 | 10-32 | 7/16 | .86 | .94 | .094 |
| W169PL-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2 | .99 | 1.42 | .234 |
| W169PL-5-4 | 5/16 | 1/4 | 9/16 | .99 | 1.58 | .234 |
| W169PL-6-2 | 3/8 | 1/8 | 9/16 | 1.04 | 1.49 | .234 |
| W169PL-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16 | 1.04 | 1.66 | .297 |
| W169PL-6-6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 1.04 | 1.70 | .297 |
| W169PL-6-8 | 3/8 | 1/2 | 7/8 | 1.04 | 1.89 | .297 |
| W169PL-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16 | 1.16 | 1.74 | .344 |
| W169PL-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4 | 1.16 | 1.77 | .375 |
| W169PL-8-8 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 1.16 | 1.97 | .375 |

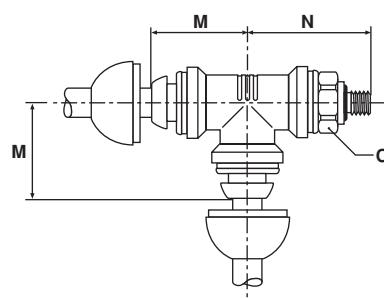


T Corrida Macho ajustable con cuerda métrica recta R68PB

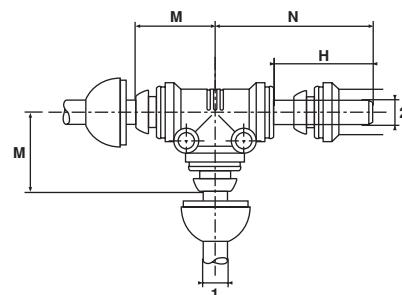
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | ROSCA (MM) | C HEX | C4 HEX | L | M | N |
|--------------|---------------------|------------|-------|--------|------|----|------|
| R68PB4M3 | 4 | M3x0.5 | 10 | 10 | 41.0 | 18 | 23.0 |
| R68PB4M5 | 4 | M5x0.8 | 10 | 10 | 42.5 | 18 | 24.5 |
| R68PB6M5 | 6 | M5x0.8 | 12 | 11 | 45.5 | 20 | 25.5 |

**T Corrida Macho ajustable con cuerda métrica recta R68PK**

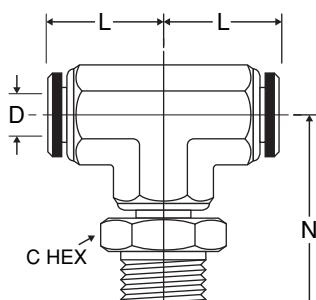
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | ROSCA (MM) | C HEX | M | N |
|--------------|---------------------|------------|-------|------|------|
| R68PK4M3 | 4 | M3x0.5 | 10 | 18.0 | 22.0 |
| R68PK4M5 | 4 | M5x0.8 | 10 | 18.0 | 23.5 |
| R68PK6M5 | 6 | M5x0.8 | 11 | 20.5 | 25.0 |
| R68PK8M12 | 8 | M12x1.5 | 17 | 22.5 | 35.0 |
| R68PK8M16 | 8 | M16x1.5 | 22 | 22.5 | 35.0 |
| R68PK8M22 | 8 | M22x1.5 | 27 | 22.5 | 39.0 |

**T Corrida de enchufe T2JJPK**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO 1 (MM) | MEDIDA DE TUBO 2 (MM) | DIA. DEL HOYO PÁSAMUROS | H | M | N |
|--------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------|------|------|
| T2JJPK4 | 4 | 4 | 3.2 | 19.5 | 18.0 | 33.5 |
| T2JJPK6 | 6 | 6 | 4.2 | 21.0 | 20.5 | 36.5 |
| T2JJPK8 | 8 | 8 | 4.2 | 22.0 | 22.5 | 39.5 |

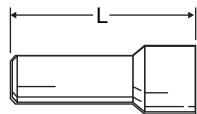
**T giratoria con macho al centro W172PL**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | ROSCA CONICA (Pulg.) | C HEX | L | N | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|------------------------|----------------------|-------|------|------|-----------------|
| W172PL-2-2 | 1/8 | 1/8 | 7/16 | .78 | 1.22 | .078 |
| W172PL-3-2 | 3/16 | 1/8 | 7/16 | .79 | 1.16 | .148 |
| W172PL-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | 7/16 | .81 | 1.24 | .109 |
| W172PL-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16 | .94 | 1.26 | .172 |
| W172PL-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | .94 | 1.47 | .172 |
| W172PL-4-6 | 1/4 | 3/8 | 11/16 | .94 | 1.51 | .172 |
| W172PL-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2 | .99 | 1.40 | .234 |
| W172PL-5-4 | 5/16 | 1/4 | 9/16 | .99 | 1.60 | .234 |
| W172PL-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16 | 1.04 | 1.58 | .297 |
| W172PL-6-6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 1.04 | 1.70 | .297 |
| W172PL-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16 | 1.17 | 1.74 | .375 |
| W172PL-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4 | 1.17 | 1.77 | .375 |
| W172PL-8-8 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 1.17 | 1.97 | .375 |

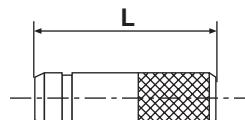


Tapón 639PL

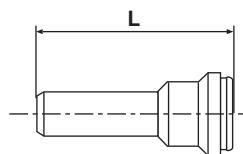
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (Pulg.) | L |
|--------------|------------------------|------|
| 639PL-2 | 1/8 | 1.30 |
| 639PL-5/32 | 5/32 | 1.30 |
| 639PL-4 | 1/4 | 1.34 |
| 639PL-5 | 5/16 | 1.28 |
| 639PL-6 | 3/8 | 1.50 |
| 639PL-8 | 1/2 | 1.59 |

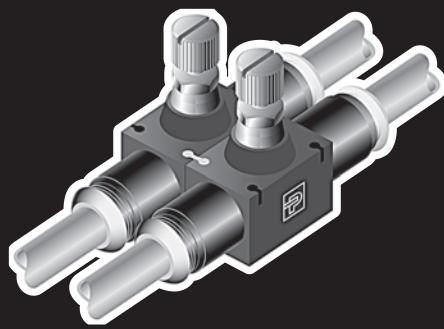
**Tapón FNPB**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | L |
|--------------|---------------------|----|
| FNPB4 | 4 | 27 |
| FNPB6 | 6 | 27 |
| FNPB8 | 8 | 30 |
| FNPB10 | 10 | 30 |
| FNPB12 | 12 | 35 |
| FNPB14 | 14 | 36 |

**Tapón FNPK**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO (MM) | L |
|--------------|---------------------|------|
| FNPK4 | 4 | 34.5 |
| FNPK6 | 6 | 35.0 |
| FNPK8 | 8 | 35.0 |
| FNPK10 | 10 | 42.0 |
| FNPK12 | 12 | 41.0 |
| FNPK14 | 14 | 40.0 |





Válvulas de control de fluido en línea

Información General

A veces es imposible montar un control de fluido directamente en el puerto (o salida) del cilindro, debido a falta de espacio o por la necesidad de ajuste remoto del control del fluido. Para resolver este problema los controles de las válvulas (de control de fluido en línea) están diseñados para montarse en el tubo entre la válvula direccional y el cilindro o pueden ser montados en el panel de control junto a las otras unidades de control.

Diseñadas para ser versátiles

Los controles de fluido en línea de Parker son válvulas de control de fluido unidireccional. La entrada de aire fluye libremente a través del control de fluido; el aire de escape es medido a través de un tornillo de ajuste diseñado especialmente. Una flecha en el cuerpo de la válvula indica la dirección del fluido controlado. Como es en un tubo, nuestros controles de fluido en línea pueden ser instalados como un mecanismo medidor de entrada o medidor de salida.

Los controles de fluido en línea de Parker pueden ser fácilmente aumentados en circuitos existentes. Simplemente únala dentro del cilindro en la línea del puerto. Los controles de fluido en línea pueden ser usados individualmente o pueden ser puestos juntos usando dos clips de unión, dada estándar con cada válvula. El montaje del panel es logrado al usar los hoyos que atraviesan el cuerpo moldeado.

Características de ajuste

El control se logra a través de un tornillo ajustador especial finamente roscado. El tornillo ajustador especialmente formado produce un control de fluido más lineal que los tornillos comunes. Con el uso de la tuerca aseguradora, el control de fluido en línea puede ser asegurado en su ensamble final. Los ensambles son mantenidos incluso en bajo condiciones adversas como la vibración. Un tornillo de ajuste oculto previene pérdida o peligro de explosión.

Fluido completo en ambas direcciones

La capacidad de entrada es siempre más grande ligeramente que la capacidad del escape completamente abierto, habilitando máxima variación de velocidades entre salida y regreso.

Ventajas

- Ensamble en bancos
- Montaje de panel
- Permite que otras conexiones funcionales sean montadas en un cilindro
- Ahoran de espacio
- Ahoran peso
- Flexibilidad

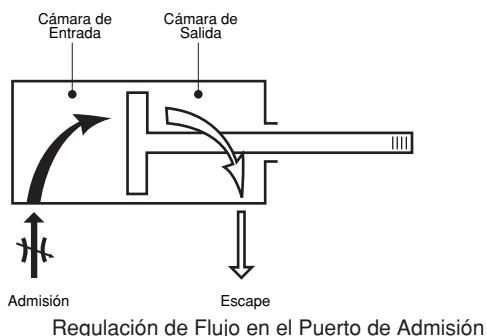
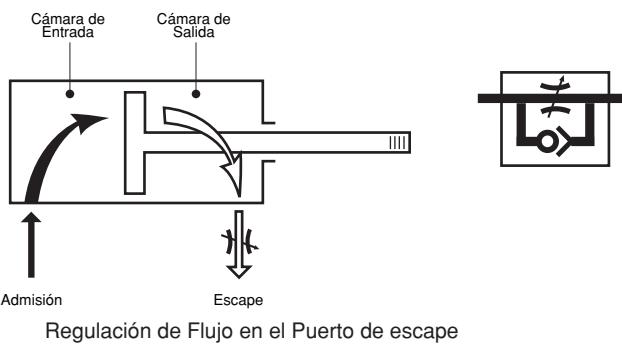
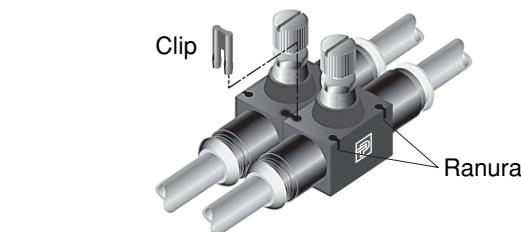
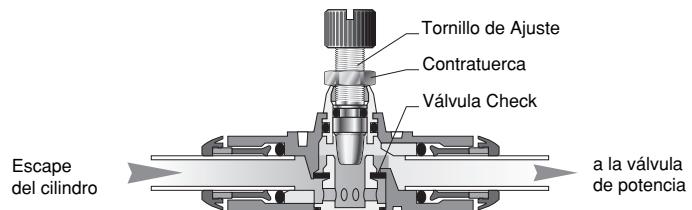
Especificaciones de Válvula

Máxima presión de trabajo: 145 PSI

Temperatura de operación: +5° a 150° F

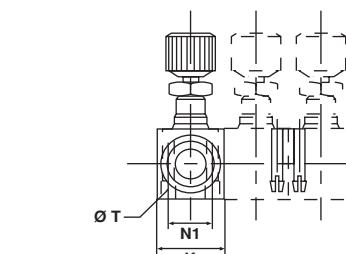
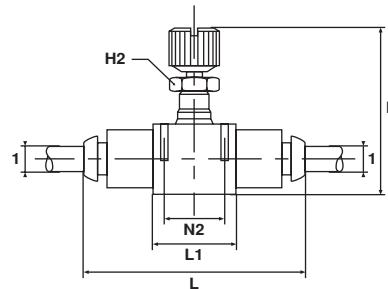
Material del cuerpo: poliamida de alta resistencia

Material de tornillo de ajuste: latón

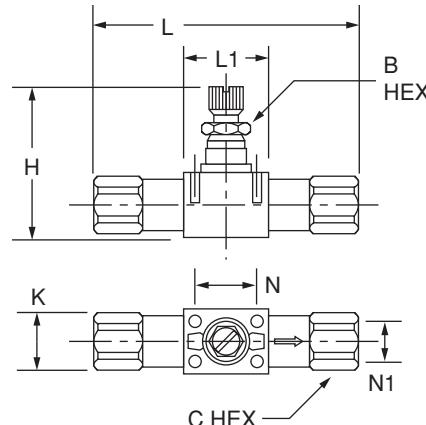


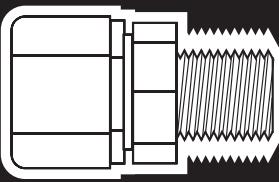
Control de fluido de salida en línea de conexión de entrada a presión FC800

| PART NO. | 1 ØD | H MIN. | H MAX. | L | L1 | K | N1 | N2 | T | ORIFICE | H2 (MM) |
|------------|-------|--------|--------|------|------|------|-----|------|-----|---------|---------|
| FC800-5/32 | .5/32 | 1.15 | 1.31 | 1.52 | .59 | .47 | .31 | .43 | .09 | .12 | 5 |
| FC800-4 | 1/4 | 1.54 | 1.74 | 2.11 | .90 | .66 | .43 | .66 | .12 | .16 | 8 |
| FC800-6 | 3/8 | 2.03 | 2.38 | 2.96 | 1.29 | .94 | .62 | 1.01 | .16 | .31 | 14 |
| FC800-8 | 1/2 | 2.24 | 2.63 | 3.35 | 1.37 | 1.09 | .78 | 1.07 | .16 | .39 | 14 |

**Control de Fluido de salida en línea Roscado FC806**

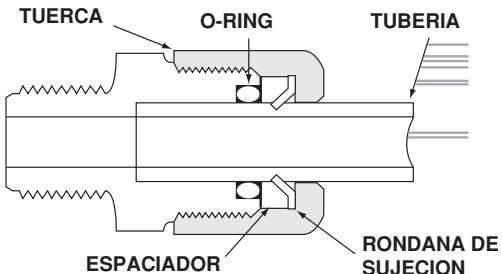
| PART NO. | MEDIDA DE LA ROSCA (MM) | B HEX (MM) | C HEX (MM) | ALTURA CERRADO | ALTURA ABIERTO | L | L1 | K | N | N1 |
|----------|-------------------------|------------|------------|----------------|----------------|------|------|------|------|-----|
| FC806-2 | 1/8 | 13 | 8 | 1.56 | 1.75 | 2.70 | .91 | .67 | .67 | .43 |
| FC806-4 | 1/4 | 16 | 11 | 1.73 | 1.97 | 3.27 | 1.02 | .73 | .79 | .49 |
| FC806-6 | 3/8 | 22 | 14 | 2.05 | 2.40 | 3.82 | 1.30 | .94 | 1.02 | .63 |
| FC806-8 | 1/2 | 24 | 14 | 2.26 | 2.66 | 4.76 | 1.38 | 1.10 | 1.08 | .79 |





Conexiones Termoplásticos Fast & Tite®

Las conexiones Fast & Tite® son la línea más completa de conexiones de plástico para tubería termoplástica en la industria.



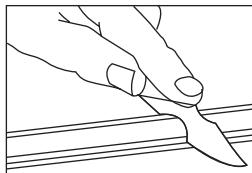
Las conexiones para termoplástico Fast & Tite® de Parker probarán ser la respuesta a sus necesidades de conectores de tubería. Las conexiones Fast & Tite patentadas se instalan en segundos y sin herramientas y proveen un apretado y seguro sello a prueba de fugas, sin bridas o ajustamientos. Un anillo de sujeción único de acero inoxidable 302 para la retención del tubo, acoplado con un O-ring de nitrilo para un sello seguro, asegura una buena conexión de tubo con sólo un ensamble a apretón de mano. Un resorte de agarre plástico está también disponible sobre pedido especial. La vibración o movimiento del tubo no romperán el sello y causarán fugas. Preensamblado en polipropileno altamente inerte o nylon fuerte y durable, las conexiones Fast & Tite® son la respuesta para los requerimientos de los sistemas de tubería termoplástica de fluido lleno.

Cuando es necesario, las conexiones Fast & Tite® pueden ser desensambladas a mano para un sistema de drenado rápido. Las conexiones son completamente adjuntables en el campo (área). Las partes son fácilmente reemplazables. Los O-rings son de medida estándar y están disponibles universalmente. (Para aplicaciones que requieran O-ring diferentes a los de Nitrilo, consulte a su distribuidor de Fast & Tite®.)

Ensamble Rápido

Paso 1.

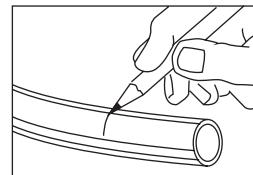
Cortar el tubo a escuadra y remover cualquier suciedad.



| Tubo D. E. (Pulg.) | Largo de Inserción con soporte de tubo (Pulg.) | Largo de Inserción sin soporte de tubo (Pulg.) |
|-----------------------|--|--|
| 1/4 | 5/8 | 9/16 |
| 5/16 | 5/8 | 9/16 |
| 3/8 | 13/16 | 3/4 |
| 1/2 | 7/8 | 13/16 |
| 5/8 | 1 | 15/16 |

Paso 2.

Marcar desde el fin del tubo lo largo de la inserción. Si usa un soporte de tubo, insertarlo completamente en el tubo y después marcar desde el fin de la inserción la longitud del soporte del tubo.



Paso 3.

Aflojar la tuerca de la conexión hasta que tres cuerdas (de rosca) sean visibles. Las conexiones para tubos de vidrio deben ser desensambladas y el resorte de agarre retirado. Si la conexión ha sido desensamblada, los componentes deben ser puestos en el siguiente orden: cuerpo de la conexión, o-ring, espaciador, anillo de sujeción y tuerca. Ensamble la tuerca hasta las tres cuerdas de rosca mostradas en el cuerpo antes de insertar el tubo.

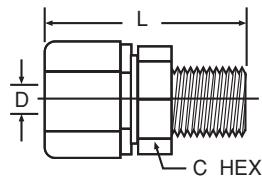
Paso 4.

Humedezca el fin del tubo con agua. Presione el tubo directo dentro de la conexión hasta que abrote en la curva de la conexión. Apriete la tuerca a mano. Apretado adicional no debe ser necesario, pero 1/4 de vuelta más puede ser aumentado si se desea no sobre apretar las tuercas ya que la rosca se barrerá y la conexión no funcionará apropiadamente. Un ensamble apropiado no mostrará la marca de la inserción extendiéndose más allá de la de la tuerca. Si la marca de inserción es visible entonces los pasos 1 y 4 deben ser repetidos.

Nota: Provee mecanismos adecuados seguros de fallas como sensores de detección de fugas, controles de corte automático u otros mecanismos industriales y apropiados al código de seguros de falla (son usados) en el diseño de su aparato manejador de agua para proteger contra daños personales y daños a la propiedad. Las conexiones plásticas que contienen un o-ring tienen una vida finita dependiendo del ambiente, medio y severidad de la aplicación. Se recomiendan inspecciones frecuentes y reemplazo de la conexión cuando se encuentren anomalías.

MC - Conector Macho

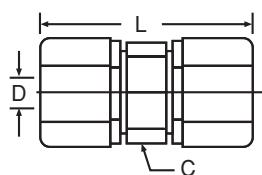
Tubo a conector macho



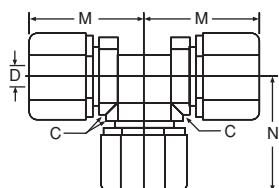
| No. de Parte del polipropileno Blanco | No. de Parte del polipropileno Negro | No. de Parte del Nylon Blanco | Nominación del tubo D.E. | NPTF Medida de la rosca | C Hex | L Longitud sobretodo | Diámetro a través del hoyo mínimo |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------|----------------------|-----------------------------------|
| # | # | # | (O) | ~~~~~ | Hex | | |
| W4MC2 | P4MC2 | N4MC2 | 1/4 | 1/8 | 11/16 | 1.38 | .170 |
| W4MC4 | P4MC4 | N4MC4 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 1.51 | .170 |
| W4MC6 (+) | P4MC6 (+) | N4MC6 (+) | 1/4 | 3/8 | 11/16 | .148 | .170 |
| W5MC2 (+) | P5MC2 | N5MC2 | 5/16 | 1/8 | 11/16 | 1.38 | .170 |
| W5MC4 (+) | P5MC4 | N5MC4 | 5/16 | 1/4 | 11/16 | 1.50 | .250 |
| W6MC2 (+) | P6MC2 | N6MC2 | 3/8 | 1/8 | 13/16 | 1.50 | .170 |
| W6MC4 | P6MC4 | N6MC4 | 3/8 | 1/4 | 13/16 | 1.67 | .250 |
| W6MC6 | P6MC6 | N6MC6 | 3/8 | 3/8 | 13/16 | 1.67 | .250 |
| W6MC8 (+) | P6MC8 | N6MC8 | 3/8 | 1/2 | 1 | 1.78 | .250 |
| W6MC12 | P6MC12 | N6MC12 | 3/8 | 3/4 | 1 | 1.84 | .250 |
| W8MC2 (+) | P8MC2 | N8MC2 | 1/2 | 1/8 | 1 | 1.61 | .170 |
| W8MC4 (+) | P8MC4 | N8MC4 | 1/2 | 1/4 | 1 | 1.74 | .250 |
| W8MC6 | P8MC6 | N8MC6 | 1/2 | 3/8 | 1 | 1.74 | .375 |
| W8MC8 | P8MC8 | N8MC8 | 1/2 | 1/2 | 1 | 1.87 | .375 |
| W8MC12 (+) | P8MC12 | N8MC12 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1.89 | .375 |
| W10MC2 (+) | P10MC2 | N10MC2 | 5/8 | 1/8 | 1-18 | 1.75 | .170 |
| W10MC4 (+) | P10MC4 | N10MC4 | 5/8 | 1/4 | 1-18 | 1.90 | .250 |
| W10MC6 (+) | P10MC6 | N10MC6 | 5/8 | 3/8 | 1-18 | 1.90 | .375 |
| W10MC8 (+) | P10MC8 | N10MC8 | 5/8 | 1/2 | 1-18 | 2.01 | .500 |
| W10MC12 (+) | P10MC12 | N10MC12 | 5/8 | 3/4 | 1-18 | 2.04 | .500 |

UC - Conector Unión

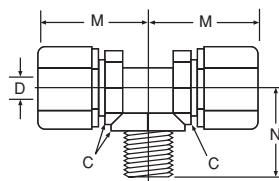
Tubo a Tubo



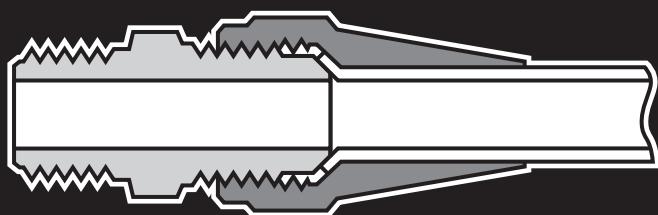
| No. de Parte del polipropileno Blanco | No. de Parte del polipropileno Negro | No. de Parte del Nylon Blanco | Nominación del tubo D.E. | C Hex | L Longitud sobretodo | Diámetro a través del hoyo mínimo |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------|----------------------|-----------------------------------|
| # | # | # | (O) | Hex | | |
| W4UC4 | P4UC4 | N4UC4 | 1/4 | 11/16 | 1.62 | .170 |
| W5UC4 (+) | P5UC4 | N5UC4 | 5/16-1/4 | 11/16 | 1.62 | .170 |
| W5UC5 (+) | P5UC5 | N5UC5 | 5/16 | 11/16 | 1.62 | .190 |
| W6UC4 | P6UC4 | N6UC4 | 3/8-1/4 | 13/16 | 1.80 | .170 |
| W6UC5 (+) | P6UC5 | N6UC5 | 3/8-5/16 | 13/16 | 1.80 | .190 |
| W6UC6 | P6UC6 | N6UC6 | 3/8 | 13/16 | 1.92 | .250 |
| W8UC6 | P8UC6 | N8UC6 | 1/2-3/8 | 1 | 1.95 | .250 |
| W8UC8 | P8UC8 | N8UC8 | 1/2 | 1 | 2.03 | .375 |
| W10UC6 (+) | P10UC6 | N10UC6 | 5/8-3/8 | 1-18 | 2.19 | .250 |
| W10UC8 (+) | P10UC8 | N10UC8 | 5/8-1/2 | 1-1/8 | 2.24 | .375 |
| W10UC10 (+) | P10UC10 | N10UC10 | 5/8 | 1-1/8 | 2.40 | .500 |

TU - Unión T**Tubo a Tubo**

| No. de Parte del polipropileno Blanco | No. de Parte del polipropileno Negro | No. de Parte del Nylon Blanco | Nominación del tubo D.E. | C Hex | M | N | Diámetro a través del hoyo mínimo |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---------|------|------|-----------------------------------|
| # | # | # | (O) | Hexagon | | | |
| W4TU4 | P4TU4 | N4TU4 | 1/4 | 11/16 | 1.09 | 1.09 | .170 |
| W5TU5 (+) | P5TU5 | N5TU5 | 5/16 | 11/16 | 1.09 | 1.09 | .187 |
| W6TU6 | P6TU6 | N6TU6 | 3/8 | 13/16 | 1.30 | 1.30 | .250 |
| W8TU6 (+) | P8TU6 | N8TU6 | 1/2-3/8 | 1 | 1.46 | 1.39 | .250 |
| W8TU8 | P8TU8 | N8TU8 | 1/2 | 1 | 1.46 | 1.46 | .375 |
| W10TU6 (+) | P10TU6 | N10TU6 | 5/8-3/8 | 1-1/8 | 1.68 | 1.46 | .250 |
| W10TU10 (+) | P10TU10 | N10TU10 | 5/8 | 1-3/16 | 1.68 | 1.68 | .500 |

MT - T con Macho al centro**Tubo a conector Macho**

| No. de Parte del polipropileno Blanco | No. de Parte del polipropileno Negro | No. de Parte del Nylon Blanco | Nominación del tubo D.E. | NPTF Medida de la rosca | C Hex | M | N | Diámetro a través del hoyo mínimo |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|------|------|-----------------------------------|
| # | # | # | (O) | Wavy line | Hexagon | | | |
| W4MT2 | P4MT2 | N4MT2 | 1/4 | 1/8 | 11/16 | 1.09 | 0.89 | .170 |
| W4MT4 | P4MT4 | N4MT4 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 1.09 | 1.06 | .170 |
| W5MT2 (+) | P5MT2 | N5MT2 | 5/16 | 1/8 | 11/16 | 1.09 | 0.89 | .170 |
| W5MT4 (+) | P5MT4 | N5MT4 | 5/16 | 1/4 | 11/16 | 1.09 | 1.06 | .187 |
| W6MT4 | P6MT4 | N6MT4 | 3/8 | 1/4 | 13/16 | 1.30 | 1.12 | .250 |
| W6MT6 | P6MT6 | N6MT6 | 3/8 | 3/8 | 13/16 | 1.30 | 1.10 | .250 |
| W8MT6 | P8MT6 | N8MT6 | 1/2 | 3/8 | 1 | 1.46 | 1.22 | .375 |
| W8MT8 | P8MT8 | N8MT8 | 1/2 | 1/2 | 1 | 1.46 | 1.43 | .375 |
| W10MT8 (+) | P10MT8 | N10MT8 | 5/8 | 1/2 | 1-1/8 | 1.68 | 1.41 | .500 |



Conexiones abocinadas SAE de 45°

Ventajas

Esta económica conexión resiste jalones mecánicos. Puede ser ensamblada y desensamblada repetidamente. Manufacturada de latón CA 360, CA 345 o CA 377.

Especificaciones

Listado con los (Underwriter's Laboratories) para aplicación en líquido inflamable, marina, refrigeración y gas. Se ajusta a los requerimientos funcionales de SAE J512 y J513.

Aplicaciones

Usarse con tubería hidráulica de cobre, latón, aluminio y acero soldado que pueda ser abocinado. Manufacturado especialmente para líquidos difíciles de mantener y gases.

Rangos de presión en trabajo

La temperatura y el tipo de tubería usados son factores importantes. Sin embargo, la siguiente tabla es una buena guía para la selección apropiada. Temperatura 73° F con tubería de cobre.

| PSI | TUBO D.E. (Pulg.) | PARED DEL TUBO (Pulg.) |
|------|----------------------|---------------------------|
| 2800 | 1/8 | .030 |
| 1900 | 3/16 | .030 |
| 1400 | 1/4 | .030 |
| 1200 | 5/16 | .032 |
| 1000 | 3/8 | .032 |
| 750 | 1/2 | .032 |
| 650 | 5/8 | .035 |
| 550 | 3/4 | .035 |
| 450 | 7/8 | .035 |

Rangos de temperatura

Desde -65° a +250° F.

Vibración

La tuerca corta puede ser usada cuando la vibración es mínima. La tuerca larga ofrece capacidad de vibración adicional.

Instrucciones de ensamble

1. Cortar la tubería a escuadra y limpiar el tope del tubo completamente para remover rebabas.
2. Colocar la tuerca en el tubo. Colocar el tope de la tuerca con rosca hacia el tope del tubo.
3. Abocinar el tope del tubo con la herramienta abocinadora para proveer un abocinado de 45°.
4. Bride (abraze) el abocinado del tubo entre la tuerca y la nariz de la conexión del cuerpo al apretar la tuerca a tensión de dedo. Apretar con una llave de tuercas 1/4 de vuelta adicional para un sello metal con metal.

Para ordenar

Por número de parte y nombre. Los cuerpos abocinados SAE de 45° y las tuercas son artículos separados. Ambos números deben ser indicados cuando sean ordenados.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y el tamaño de la conexión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo y tipo de conexión. Las segundas series de números describen el tamaño.

Ejemplo:

Forjado (1) 1
Extrusión (2) 49
Codo Abocinado a tubo externo, 90° F
Conexión Abocinada -6
3/8" (6/16) Medida de Tubo D.E. -4
1/4" (4/16) Medida de Tubo

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

Las configuraciones y/o medidas especiales de las conexiones que no sean mostradas en catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o bosquejo sea enviado con su pedido. Conexiones especiales estampadas UL están disponibles. Favor de consultar lista de precios.

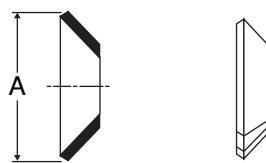
Precios

El precio y envío de los artículos que no estén en stock facilitados sobre pedido para cantidad específica.

Junta de Cobre Abocinada 2GF

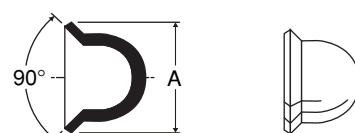
Ref. SAE 010113

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A |
|--------------|----------------|-----|
| 2GF-3 | 3/16 | .32 |
| 2GF-4 | 1/4 | .36 |
| 2GF-5 | 5/16 | .43 |
| 2GF-6 | 3/8 | .56 |
| 2GF-8 | 1/2 | .67 |
| 2GF-10 | 5/8 | .78 |
| 2GF-12* | 3/4 | .97 |

**Sello Capuchón 3GF**

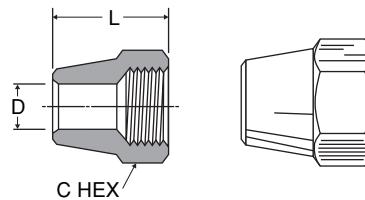
Ref. SAE 010114

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A |
|--------------|----------------|-----|
| 3GF-3 | 3/16 | .32 |
| 3GF-4 | 1/4 | .37 |
| 3GF-5 | 5/16 | .43 |
| 3GF-6 | 3/8 | .56 |
| 3GF-8 | 1/2 | .67 |
| 3GF-10 | 5/8 | .78 |
| 3GF-12* | 3/4 | .97 |

**Tuerca Corta 41FS / Tuerca más corta 41FX**

Ref. SAE 010110

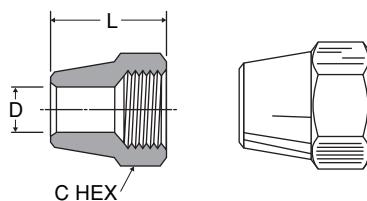
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|------|
| 41FS-2 | 1/8 | 5/16-24 | 3/8 | .132 | .50 |
| 41FS-3 | 3/16 | 3/8-24 | 7/16 | .195 | .62 |
| 41FS-4 | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | .257 | .75 |
| 41FS-5 | 5/16 | 1/2-20 | 5/8 | .320 | .88 |
| 41FS-6 | 3/8 | 5/8-18 | 3/4 | .382 | 1.00 |
| 41FX-6 | 3/8 | 5/8-18 | 3/4 | .382 | .91 |
| 41FS-8 | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | .507 | 1.12 |
| 41FX-8 | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | .507 | 1.00 |
| 41FS-10 | 5/8 | 7/8-14 | 1-1/16 | .632 | 1.31 |
| 41FX-10 | 5/8 | 7/8-14 | 1-1/16 | .632 | 1.06 |
| 41FX-12 | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-1/4 | .757 | 1.17 |
| 41FS-12* | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-1/4 | .757 | 1.50 |
| 41FS-14* | 7/8 | 1-1/4-12 | 1-1/2 | .882 | 1.62 |



*Viene en estandar con protecciones de rosca

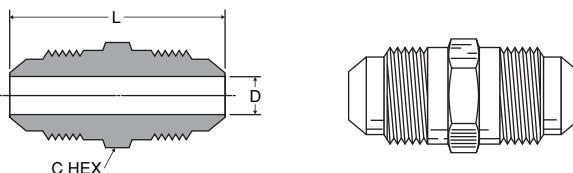
Tueras reductoras 41FS

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|------|
| 41FS-6-4 | 3/8 to 1/4 | 5/8-18 | .3/4 | .257 | 1.00 |
| 41FS-8-6 | 1/2 to 3/8 | 3/4-16 | .7/8 | .382 | 1.09 |
| 41FS-10-8 | 5/8 to 1/2 | 7/8-14 | 1-1/16 | .507 | 1.25 |

**Unión 42F**

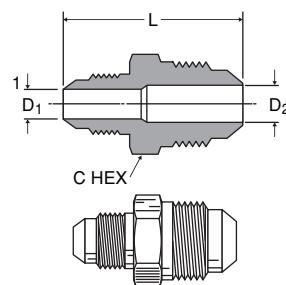
Ref. SAE 010101 *Protectores de cuerda

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L | D |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|------|
| 42F-2 | 1/8 | 5/16-24 | 5/16 | .90 | .079 |
| 42F-3 | 3/16 | 3/8-24 | 3/8 | 1.04 | .125 |
| 42F-4 | 1/4 | 7/16-20 | 7/16 | 1.17 | .189 |
| 42F-5 | 5/16 | 1/2-20 | 1/2 | 1.32 | .220 |
| 42F-6 | 3/8 | 5/8-18 | 5/8 | 1.48 | .282 |
| 42F-8 | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.79 | .407 |
| 42F-10 | 5/8 | 7/8-14 | 7/8 | 2.10 | .501 |
| 42F-12* | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-1/16 | 2.42 | .626 |
| 42F-14* | 7/8 | 1-1/4-12 | 1-1/4 | 2.72 | .751 |

**Unión Reductora 42F**

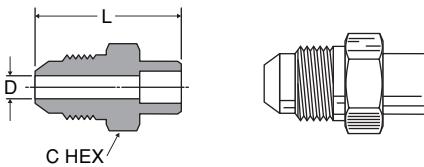
Ref. SAE 010101

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO 1 | MEDIDA DE TUBO 2 | ROSCA RECTA 1 | ROSCA RECTA 2 | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D1 | DIA. DE FLUJO D2 |
|--------------|------------------|------------------|---------------|---------------|-------|------|------------------|------------------|
| 42F-6-4 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | 5/8-18 | 5/8 | 1.36 | .189 | .282 |
| 42F-6-5 | 5/16 | 3/8 | 1/2-20 | 5/8-18 | 5/8 | 1.42 | .220 | .282 |
| 42F-8-4 | 1/4 | 1/2 | 7/16-20 | 3/4-16 | 3/4 | 1.54 | .189 | .407 |
| 42F-8-6 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 3/4-16 | 3/4 | 1.67 | .282 | .407 |
| 42F-10-6 | 3/8 | 5/8 | 5/8-18 | 7/8-14 | 7/8 | 1.86 | .282 | .501 |
| 42F-10-8 | 1/2 | 5/8 | 3/4-16 | 7/8-14 | 7/8 | 1.98 | .407 | .501 |

**Abocinada a Soldar 43F**

Ref. SAE 010104

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | D. E. A SOLDAR | ROSCA RECTA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO |
|--------------|----------------|----------------|-------------|--------|------|---------------|
| 43F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 7/16 | .98 | .189 |
| 43F-4-5 | 1/4 | 5/16 | 7/16-20 | 7/16 | .98 | .189 |
| 43F-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | 1/2 | .98 | .189 |
| 43F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 5/8 | 1.17 | .189 |
| 43F-6-5 | 3/8 | 5/16 | 5/8-18 | 5/8 | 1.17 | .252 |
| 43F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 5/8 | 1.17 | .282 |
| 43F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 5/8 | 1.23 | .282 |
| 43F-6-10 | 3/8 | 5/8 | 5/8-18 | 3/4 | 1.36 | .282 |
| 43F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 3/4 | 1.36 | .314 |
| 43F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.42 | .407 |
| 43F-8-10 | 1/2 | 5/8 | 3/4-16 | 3/4 | 1.54 | .407 |
| 43F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 7/8 | 1.60 | .440 |
| 43F-10-10 | 5/8 | 5/8 | 7/8-14 | 7/8 | 1.73 | .501 |
| 43F-10-12* | 5/8 | 3/4 | 7/8-14 | 7/8 | 1.86 | .501 |
| 43F-10-14* | 5/8 | 7/8 | 7/8-14 | 1 | 1.98 | .501 |
| 43F-12-12* | 3/4 | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-1/16 | 2.04 | .626 |
| 43F-12-14* | 3/4 | 7/8 | 1-1/16-14 | 1-1/16 | 2.17 | .626 |

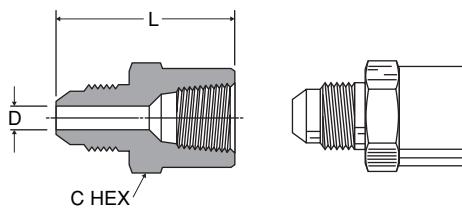


*Viene en estandar con protección de cuerda

Conejor Hembra 46F

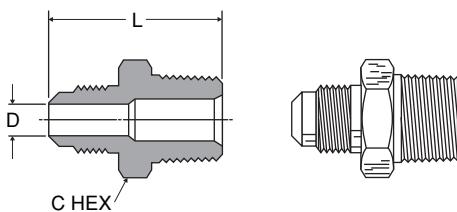
Ref. SAE 010103

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|-------|------|-----------------|
| 46F-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | 9/16 | .91 | .078 |
| 46F-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | 9/16 | .95 | .125 |
| 46F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | 9/16 | 1.01 | .189 |
| 46F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 11/16 | 1.23 | .189 |
| 46F-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | 13/16 | 1.26 | .189 |
| 46F-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | 9/16 | 1.05 | .220 |
| 46F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 11/16 | 1.26 | .220 |
| 46F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 5/8 | 1.10 | .282 |
| 46F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 11/16 | 1.29 | .282 |
| 46F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 13/16 | 1.36 | .282 |
| 46F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 1 | 1.60 | .282 |
| 46F-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-16 | 3/4 | 1.39 | .407 |
| 46F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 13/16 | 1.48 | .407 |
| 46F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1 | 1.73 | .407 |
| 46F-8-12* | 1/2 | 3/4 | 3/4-16 | 1-1/4 | 1.79 | .407 |
| 46F-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-14 | 7/8 | 1.57 | .501 |
| 46F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1 | 1.80 | .501 |
| 46F-10-12* | 5/8 | 3/4 | 7/8-14 | 1-1/4 | 1.89 | .501 |

**Conejor Macho 48F**

Ref. SAE 010102

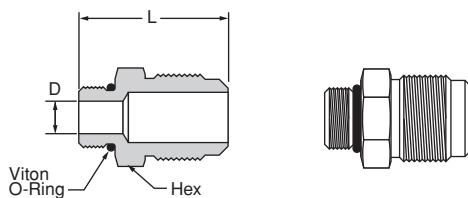
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|--------|------|-----------------|
| 48F-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | 7/16 | .91 | .078 |
| 48F-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | 7/16 | .98 | .125 |
| 48F-3-4 | 3/16 | 1/4 | 3/8-24 | 9/16 | 1.17 | .125 |
| 48F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | 7/16 | 1.04 | .189 |
| 48F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 1.23 | .189 |
| 48F-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | 11/16 | 1.29 | .189 |
| 48F-4-8 | 1/4 | 1/2 | 7/16-20 | 7/8 | 1.54 | .189 |
| 48F-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | 1/2 | 1.14 | .220 |
| 48F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 9/16 | 1.32 | .220 |
| 48F-5-6 | 5/16 | 3/8 | 1/2-20 | 11/16 | 1.36 | .220 |
| 48F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 5/8 | 1.23 | .220 |
| 48F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 5/8 | 1.42 | .282 |
| 48F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 11/16 | 1.42 | .282 |
| 48F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 7/8 | 1.67 | .282 |
| 48F-6-12* | 3/8 | 3/4 | 5/8-18 | 1-1/16 | 1.79 | .282 |
| 48F-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-16 | 3/4 | 1.60 | .407 |
| 48F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 3/4 | 1.60 | .407 |
| 48F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 1.79 | .407 |
| 48F-8-12 | 1/2 | 3/4 | 3/4-16 | 1-1/16 | 1.92 | .407 |
| 48F-10-4 | 5/8 | 1/4 | 7/8-14 | 7/8 | 1.79 | .313 |
| 48F-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-14 | 7/8 | 1.79 | .408 |
| 48F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 7/8 | 1.98 | .501 |
| 48F-10-12* | 5/8 | 3/4 | 7/8-14 | 1-1/16 | 2.04 | .501 |
| 48F-12-8* | 3/4 | 1/2 | 1-1/16-14 | 1-1/16 | 2.17 | .626 |
| 48F-12-12* | 3/4 | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-1/16 | 2.17 | .626 |
| 48F-14-12* | 7/8 | 3/4 | 1-1/4-12 | 1-1/4 | 2.35 | .751 |



*Vienen en estandar, con protectores de rosca

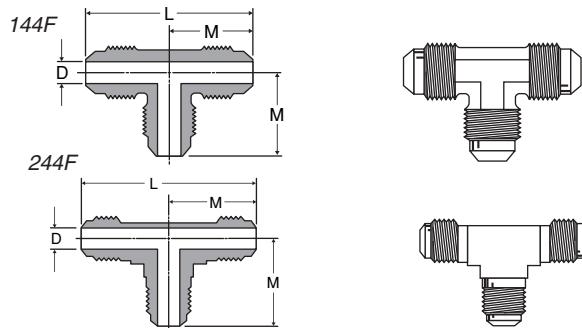
Abocinado a Rosca recta SAE 485F

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|--------|------|-----------------|
| 485F-12-8* | 3/4 | 3/4-16 | 1 1/16 | 1.80 | .397 |
| 485F-12-12* | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 2.03 | .615 |

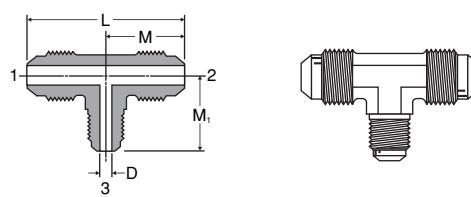
**Unión T 144F-244F**

Ref. SAE 010401

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|-----------------|
| 144F-3 | 3/16 | 3/8-24 | 1.46 | .73 | .125 |
| 144F-4 | 1/4 | 7/16-20 | 1.72 | .86 | .189 |
| 244F-4 | 1/4 | 7/16-20 | 1.72 | .86 | .189 |
| 144F-5 | 5/16 | 1/2-20 | 1.82 | .91 | .220 |
| 144F-6 | 3/8 | 5/8-18 | 2.08 | 1.04 | .282 |
| 144F-8 | 1/2 | 3/4-16 | 2.46 | 1.23 | .407 |
| 144F-10 | 5/8 | 7/8-14 | 2.78 | 1.39 | .501 |

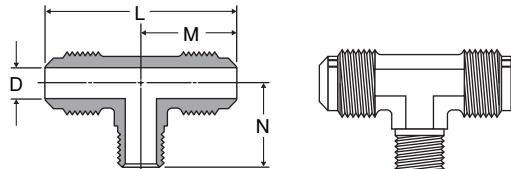
**Unión T 144F-244F Combinación de medidas**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO 1 | MEDIDA DE TUBO 2 | MEDIDA DE TUBO 3 | L | M | M1 | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------|------|------|-----------------|
| 144F-6-6-4 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | 2.08 | 1.04 | .89 | .189 |
| 144F-8-8-6 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 2.40 | 1.20 | 1.10 | .282 |

**T con Macho al Centro 145F**

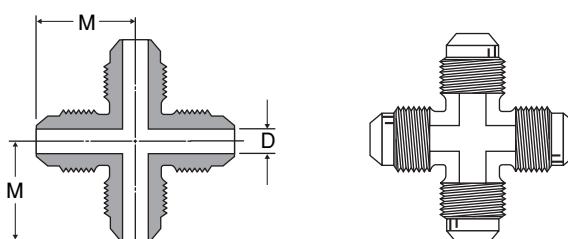
Ref. SAE 010425

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| 145F-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | 1.26 | .63 | .69 | .079 |
| 145F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | 1.58 | .79 | .76 | .189 |
| 145F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 1.78 | .89 | .92 | .189 |
| 145F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 1.90 | .95 | .96 | .220 |
| 145F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.96 | .98 | 1.05 | .282 |
| 145F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 2.00 | 1.00 | .98 | .282 |
| 145F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 2.28 | 1.14 | 1.26 | .282 |
| 145F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 2.40 | 1.20 | 1.10 | .407 |
| 145F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 2.46 | 1.23 | 1.36 | .407 |
| 145F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 2.78 | 1.39 | 1.36 | .501 |

**Cruz 147F**

Ref. SAE 010501

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|-----------------|
| 147F-6 | 3/8 | 5/8-18 | 1.04 | .282 |

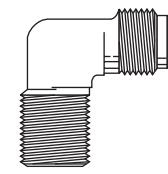
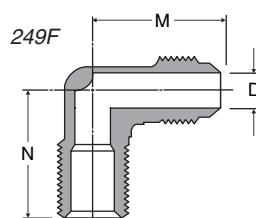
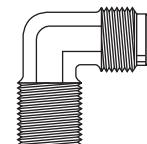
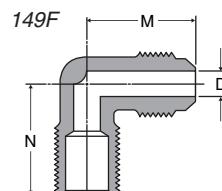


*Viene estandar, con protector de rosca

Codo Macho 149F-249F

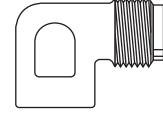
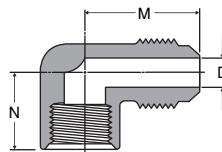
Ref. SAE 010202

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | M | N | DIA. DE FLUJO |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|---------------|
| 149F-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-24 | .63 | .69 | .079 |
| 149F-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .75 | .75 | .125 |
| 249F-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .73 | .73 | .125 |
| 149F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | .79 | .76 | .189 |
| 249F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | .79 | .76 | .189 |
| 149F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | .89 | .92 | .189 |
| 249F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | .89 | .92 | .189 |
| 149F-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | .92 | 1.01 | .189 |
| 249F-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-20 | .92 | 1.01 | .189 |
| 149F-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | .90 | .79 | .220 |
| 249F-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | .89 | .77 | .220 |
| 149F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | .95 | .95 | .220 |
| 249F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | .95 | .92 | .220 |
| 149F-5-6 | 5/16 | 3/8 | 1/2-20 | .98 | 1.01 | .220 |
| 149F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 1.01 | .90 | .220 |
| 249F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 1.01 | .89 | .220 |
| 149F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.01 | 1.05 | .282 |
| 249F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | .98 | 1.04 | .282 |
| 149F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 1.04 | 1.07 | .282 |
| 249F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 1.04 | 1.07 | .282 |
| 149F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 1.15 | 1.26 | .282 |
| 249F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 1.14 | 1.26 | .282 |
| 149F-6-12* | 3/8 | 3/4 | 5/8-18 | 1.25 | 1.38 | .282 |
| 149F-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-16 | 1.20 | 1.17 | .282 |
| 149F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 1.20 | 1.10 | .407 |
| 249F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 1.20 | 1.10 | .407 |
| 149F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1.28 | 1.38 | .407 |
| 249F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1.26 | 1.36 | .407 |
| 149F-8-12* | 1/2 | 3/4 | 3/4-16 | 1.38 | 1.38 | .407 |
| 149F-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-14 | 1.41 | 1.25 | .407 |
| 149F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1.40 | 1.39 | .501 |
| 249F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1.39 | 1.36 | .501 |
| 149F-10-12* | 5/8 | 3/4 | 7/8-14 | 1.42 | 1.48 | .501 |
| 149F-12-8* | 3/4 | 1/2 | 1-1/16-14 | 1.60 | 1.48 | .626 |
| 149F-12-12* | 3/4 | 3/4 | 1-1/16-14 | 1.60 | 1.62 | .626 |
| 149F-14-12* | 7/8 | 3/4 | 1-1/4-12 | 1.73 | 1.67 | .751 |

**Codo Hembra 150F**

Ref. SAE 010203

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|-----|-----------------|
| 150F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | .86 | .50 | .189 |
| 150F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | .95 | .64 | .189 |
| 150F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 1.01 | .64 | .220 |
| 150F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 1.08 | .48 | .282 |
| 150F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.07 | .67 | .282 |
| 150F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 1.14 | .67 | .282 |
| 150F-6-8 | 3/8 | 1/2 | 5/8-18 | 1.23 | .86 | .282 |
| 150F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 1.25 | .69 | .407 |
| 150F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1.36 | .92 | .407 |
| 150F-8-12 | 1/2 | 3/4 | 3/4-16 | 1.51 | .92 | .407 |
| 150F-10-8* | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1.48 | .98 | .501 |
| 150F-10-12* | 5/8 | 3/4 | 7/8-14 | 1.64 | .98 | .501 |

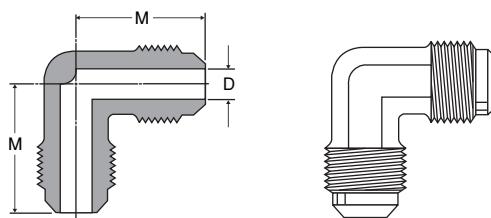


*Vienen estandar, con protecciones de rosca

Codo Unión 155F

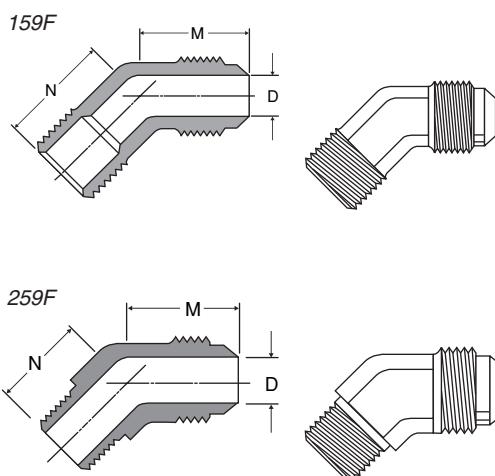
Ref. SAE 010201

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|-----------------|
| 155F-2 | 1/8 | 5/16-24 | .64 | .079 |
| 155F-3 | 3/16 | 3/8-24 | .73 | .125 |
| 155F-4 | 1/4 | 7/16-20 | .86 | .189 |
| 155F-5 | 5/16 | 1/2-20 | .92 | .220 |
| 155F-6 | 3/8 | 5/8-18 | 1.04 | .282 |
| 155F-8 | 1/2 | 3/4-16 | 1.20 | .407 |
| 155F-10 | 5/8 | 7/8-14 | 1.39 | .501 |
| 155F-12* | 3/4 | 1-1/16-14 | 1.64 | .626 |

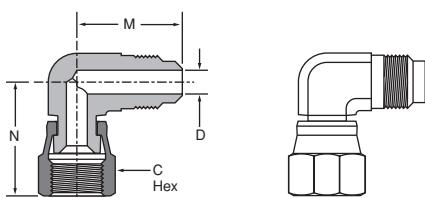
**Codo a 45° 159F-259F**

Ref. SAE 010302

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|-----------------|
| 159F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | .78 | .56 | .189 |
| 259F-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-20 | .65 | .62 | .189 |
| 159F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | .75 | .84 | .189 |
| 259F-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | .73 | .84 | .189 |
| 159F-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | .76 | .65 | .220 |
| 159F-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | .75 | .81 | .220 |
| 159F-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | .89 | .67 | .220 |
| 159F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | .89 | .86 | .282 |
| 259F-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | .91 | .86 | .282 |
| 159F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | .91 | .93 | .282 |
| 259F-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | .91 | .93 | .282 |
| 159F-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-16 | 1.06 | .95 | .407 |
| 159F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 1.06 | .95 | .407 |
| 259F-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-16 | 1.04 | .93 | .407 |
| 159F-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1.12 | 1.16 | .407 |
| 159F-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-14 | 1.13 | .95 | .407 |
| 259F-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-14 | 1.20 | 1.15 | .501 |
| 159F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1.21 | 1.16 | .501 |
| 259F-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-14 | 1.21 | .98 | .501 |
| 159F-12-8* | 3/4 | 1/2 | 1-1/16-14 | 1.28 | 1.16 | .626 |

**Codo Giratorio a 90° 166FSV**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|----------------|-------------|--------|------|------|-----------------|
| 166FSV-4-4 | 1/4 | 7/16-20 | 5/8 | .86 | .93 | .189 |
| 166FSV-6-6 | 3/8 | 5/8-18 | 13/16 | 1.04 | 1.12 | .282 |
| 166FSV-8-8 | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 1.20 | 1.29 | .407 |
| 166FSV-10-10 | 5/8 | 7/8-14 | 1-1/16 | 1.39 | 1.50 | .501 |
| 166FSV-12-12* | 3/4 | 1-1/16-14 | 1-5/16 | 1.60 | 1.83 | .626 |

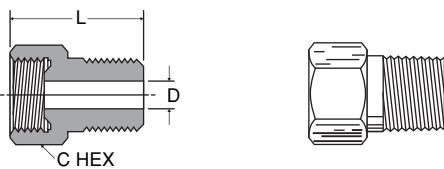


*Vienen estandar, con protecciones de rosca

Conecotor macho 48IFHD

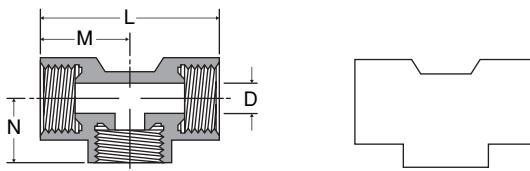
Ref. SAE 040102

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|--------|------|-----------------|
| 48IFHD-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-28 | 13/32 | .63 | .078 |
| 48IFHD-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | 15/32 | .70 | .125 |
| 48IFHD-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 17/32 | .74 | .189 |
| 48IFHD-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | .89 | .189 |
| 48IFHD-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | 19/32 | .79 | .220 |
| 48IFHD-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 19/32 | .98 | .220 |
| 48IFHD-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 3/4 | .89 | .220 |
| 48IFHD-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 3/4 | 1.03 | .282 |
| 48IFHD-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 3/4 | 1.03 | .282 |
| 48IFHD-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-18 | 29/32 | 1.07 | .346 |
| 48IFHD-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-18 | 29/32 | 1.07 | .407 |
| 48IFHD-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-18 | 29/32 | 1.26 | .407 |
| 48IFHD-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-18 | 1-1/16 | 1.32 | .533 |
| 48IFHD-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-1/16-16 | 1 1/4 | 1.38 | .626 |

**Unión T 244IFHD**

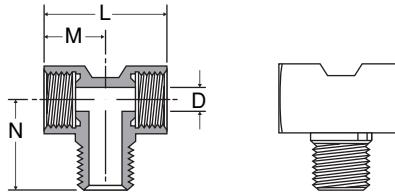
Ref. SAE 040401

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|-----|-----|-----------------|
| 244IFHD-3 | 3/16 | 3/8-24 | 1.10 | .55 | .39 | .125 |
| 244IFHD-4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.13 | .56 | .42 | .189 |
| 244IFHD-5 | 5/16 | 1/2-20 | 1.26 | .63 | .45 | .220 |
| 244IFHD-6 | 3/8 | 5/8-18 | 1.48 | .74 | .56 | .282 |
| 244IFHD-8 | 1/2 | 3/4-18 | 1.76 | .88 | .67 | .407 |

**T con Macho al centro 245IFHD**

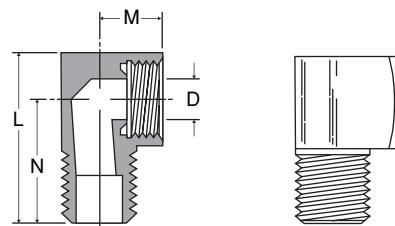
Ref. SAE 040425

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|-----|-----|-----------------|
| 245IFHD-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .85 | .43 | .64 | .189 |
| 245IFHD-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.17 | .58 | .94 | .282 |

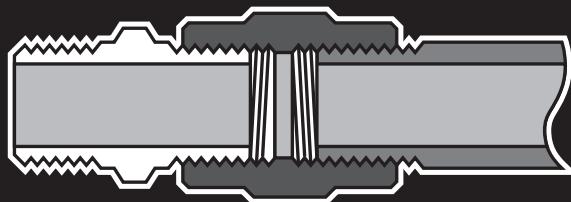
**Codo Macho 249IFHD-249IF**

Ref. SAE 040202

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|-----|------|-----------------|
| 249IFHD-2-2 | 1/8 | 1/8 | 5/16-28 | .79 | .25 | .58 | .078 |
| 249IFHD-3-2 | 3/16 | 1/8 | 3/8-24 | .85 | .27 | .61 | .125 |
| 249IFHD-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .92 | .33 | .65 | .189 |
| 249IFHD-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.10 | .28 | .82 | .189 |
| 249IFHD-5-2 | 5/16 | 1/8 | 1/2-20 | .98 | .47 | .68 | .220 |
| 249IFHD-5-4 | 5/16 | 1/4 | 1/2-20 | 1.16 | .45 | .86 | .220 |
| 249IFHD-6-2 | 3/8 | 1/8 | 5/8-18 | 1.13 | .53 | .76 | .220 |
| 249IFHD-6-4† | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.26 | .45 | .92 | .282 |
| 249IFHD-6-4 | 3/8 | 1/4 | 5/8-18 | 1.32 | .53 | .95 | .282 |
| 249IFHD-6-6 | 3/8 | 3/8 | 5/8-18 | 1.32 | .50 | .94 | .282 |
| 249IFHD-8-4 | 1/2 | 1/4 | 3/4-18 | 1.48 | .59 | 1.02 | .407 |
| 249IFHD-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-18 | 1.42 | .53 | .99 | .407 |
| 249IFHD-8-6 | 1/2 | 3/8 | 3/4-18 | 1.48 | .59 | 1.02 | .407 |
| 249IFHD-8-8 | 1/2 | 1/2 | 3/4-18 | 1.67 | .66 | 1.22 | .407 |
| 249IFHD-10-6 | 5/8 | 3/8 | 7/8-18 | 1.62 | .67 | 1.09 | .533 |
| 249IFHD-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8-18 | 1.82 | .67 | 1.29 | .533 |



†Light Duty Series



Conexiones de Tubo

Ventajas

Todas las roscas de las conexiones de tubo están hechas para estándares libres de fugas (de sellado en seco). * Los conectores, uniones, tuercas, codos y tes son maquinados de latón CA360 y CA 345; codos forjados y tes son maquinados de latón CA 377.

Especificaciones

Se ajustan a los requerimientos funcionales de SAE J530 y SAE J531.

Aplicaciones

Usar con tubo de latón, cobre o hierro. Manufacturadas para trabajo en conexión de líneas de presión media y baja.

Rangos de presión y temperatura de trabajo

De -65° a 250° F. a 1000 psi.

Vibración

Resistencia limitada a vibración o movimiento del tubo, dependiendo de las condiciones.

Para ordenar

Por número de parte y nombre.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo y tipo de la conexión. Las segundas series de números describen la medida.

Ejemplo:

Forja (1) 2
Extrusión (2) 214
Codo 45° P
tubo -2
1/8" (2/16) Rosca Recta -2
1/8" (2/16) Rosca Recta

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

Las configuraciones de conexiones y/o medidas diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un dibujo sea enviado con el pedido.

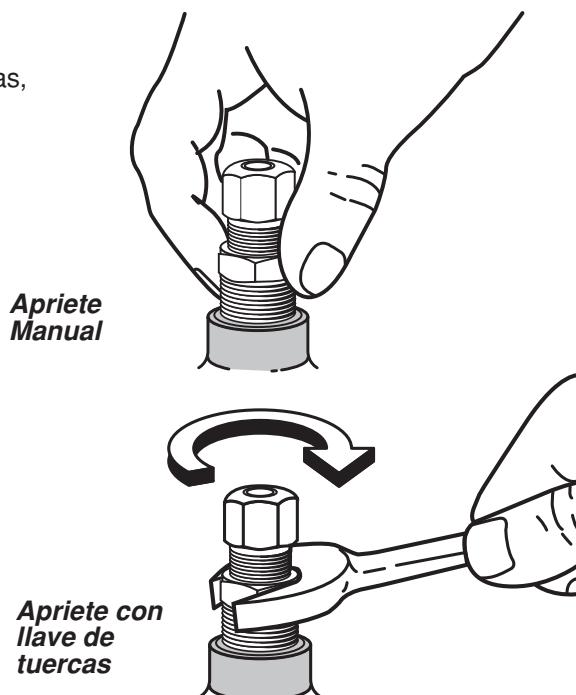
Precios

Únicamente los artículos con precio en la lista son llevados en stock. El precio y envío de aquellos que no hay en stock, facilitados sobre pedido para cantidad específica.

**Guía de ensamble para rosca cónica (método de vueltas)
para roscas libres de fugas con Vibra seal pre-aplicado**

Conexiones Rectas

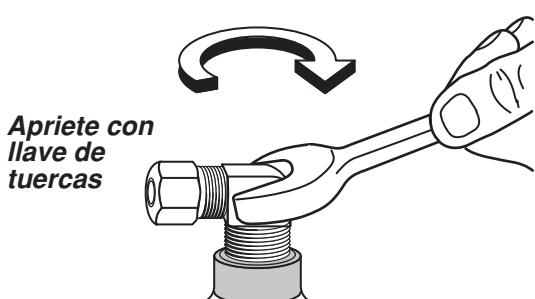
1. Apriete la rosca externa dentro de la rosca interna
2. Para la rosca cónica macho hasta de $\frac{1}{2}$ pulgada
dar un apriete adicional de 2 vueltas con una llave de tuercas,
para roscas mayores de $\frac{1}{2}$ pulgada, apretar de $1\frac{1}{2}$
a $2\frac{1}{2}$ vueltas



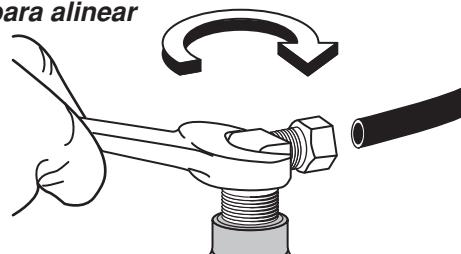
Conexiones T o Codo

1. Apriete la rosca externa dentro de la rosca interna
2. Apretar de 1 a $1\frac{1}{2}$ vueltas adicionales con una llave de tuercas.
3. Apriete la conexión en el sentido de las manecillas del reloj para alinear con la tubería (nunca en sentido contrario a las manecillas del reloj).

Nota: Para minimizar la posibilidad de fuga en una unión roscada después de ensamblar roscas cónicas macho a hembra, ninguno de los conectores debe ser aflojado una vez que el ensamblaje sea hecho.



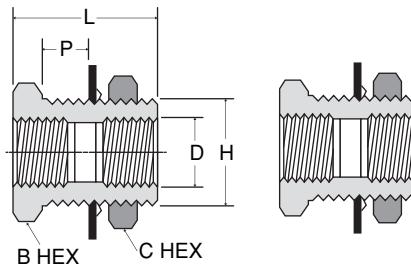
*En el sentido de
las manecillas del
reloj para alinear*



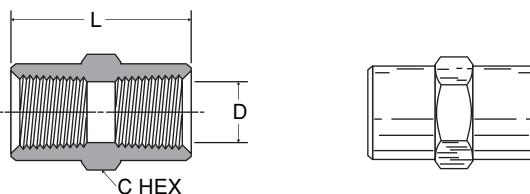
Cople de Ancla 207ACBH

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA HEMBRA | ROSCA RECTA | MAX. P DE PASAMUROS | B HEX | C HEX | L | DIA. DE HOYO DE PASAMUROS | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|---------------------|-------------|---------------------|-------|-------|------|---------------------------|-----------------|
| 207ACBH-2 | 1/8 | 5/8-18 | .89 | 7/8 | 15/16 | 1.50 | 5/8 | .339 |
| 207ACBHS-2 | 1/8 | 5/8-18 | .35 | 7/8 | 15/16 | .96 | 5/8 | .339 |
| 207ACBH-4 | 1/4 | 3/4-16 | .81 | 1 | 1-1/8 | 1.50 | 3/4 | .441 |
| 207ACBH-4 | 1/4 | 3/4-16 | .26 | 1 | 1 | .94 | 3/4 | .441 |
| 207ACBH-6 | 3/8 | 1-14 | .62 | 1-1/8 | 1-1/4 | 1.31 | 1 | .571 |
| 207ACBH-8 | 1/2 | 1-1/8-14 | .75 | 1-1/4 | 1-3/8 | 1.50 | 1-1/8 | .703 |
| 207ACBH-12 | 3/4 | 1-5/16-12 | .65 | 1-1/2 | 1-1/2 | 1.50 | 1-5/16 | .906 |
| 207ACBH-16* | 1 | 1-5/8-14 | 1.00 | 2 | 2 | 1.68 | 1-5/8 | 1.140 |

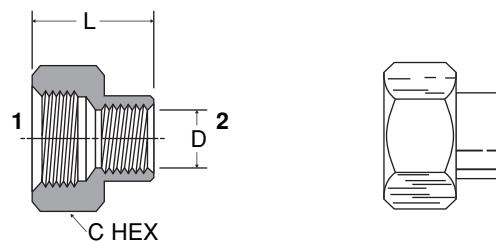
*Rondana de seguridad no disponible

**Cople 207P**

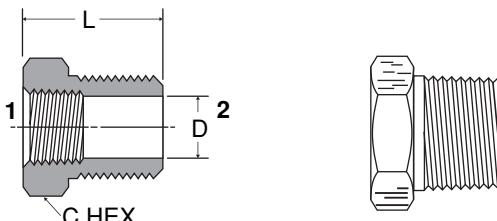
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|--------|------|-----------------|
| 207P-2 | 1/8 | 9/16 | .75 | .339 |
| 207P-4 | 1/4 | 3/4 | 1.12 | .441 |
| 207P-6 | 3/8 | 7/8 | 1.12 | .571 |
| 207P-8 | 1/2 | 1-1/16 | 1.50 | .703 |
| 207P-12 | 3/4 | 1-3/8 | 1.53 | .906 |

**Cople Reductor 208P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA 1 | ROSCA CONICA 2 | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|----------------|--------|------|-----------------|
| 208P-4-2 | 1/4 | 1/8 | 3/4 | .97 | .339 |
| 208P-6-4 | 3/8 | 1/4 | 7/8 | 1.16 | .441 |
| 208P-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1-1/16 | 1.28 | .441 |
| 208P-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1-1/16 | 1.38 | .571 |
| 208P-12-6 | 3/4 | 3/8 | 1-3/8 | 1.32 | .571 |
| 208P-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-3/8 | 1.50 | .703 |

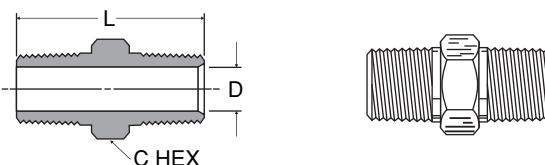
**Buje 209P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA 1 | ROSCA CONICA 2 | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|----------------|-------|------|-----------------|
| 209P-4-2 | 1/8 | 1/4 | 9/16 | .75 | .339 |
| 209P-6-2 | 1/8 | 3/8 | 11/16 | .75 | .339 |
| 209P-6-4 | 1/4 | 3/8 | 3/4 | .75 | .441 |
| 209P-8-2 | 1/8 | 1/2 | 7/8 | 1.00 | .339 |
| 209P-8-4 | 1/4 | 1/2 | 7/8 | 1.00 | .441 |
| 209P-8-6 | 3/8 | 1/2 | 7/8 | 1.00 | .571 |
| 209P-12-2 | 1/8 | 3/4 | 1-1/8 | 1.00 | .339 |
| 209P-12-4 | 1/4 | 3/4 | 1-1/8 | 1.00 | .441 |
| 209P-12-6 | 3/8 | 3/4 | 1-1/8 | 1.00 | .571 |
| 209P-12-8 | 1/2 | 3/4 | 1-1/8 | 1.00 | .703 |
| 209P-16-8 | 1/2 | 1 | 1-3/8 | 1.31 | .703 |
| 209P-16-12 | 3/4 | 1 | 1-3/8 | 1.31 | .906 |

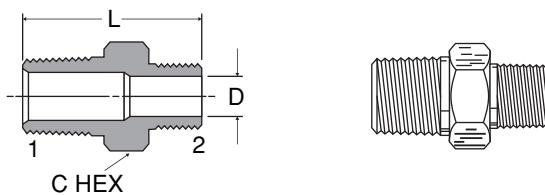


Niple Hexagonal 216P

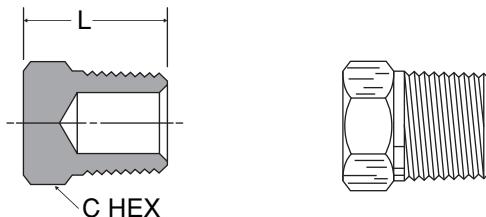
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|--------|------|-----------------|
| 216P-2 | 1/8 | 7/16 | .97 | .220 |
| 216P-4 | 1/4 | 9/16 | 1.38 | .314 |
| 216P-6 | 3/8 | 11/16 | 1.41 | .440 |
| 216P-8 | 1/2 | 7/8 | 1.81 | .564 |
| 216P-12 | 3/4 | 1-1/16 | 1.81 | .752 |

**Niples Reductores Hexagonales 216P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA 1 | ROSCA CONICA 2 | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|----------------|--------|------|-----------------|
| 216P-4-2 | 1/4 | 1/8 | 9/16 | 1.19 | .220 |
| 216P-6-2 | 3/8 | 1/8 | 11/16 | 1.22 | .220 |
| 216P-6-4 | 3/8 | 1/4 | 11/16 | 1.41 | .314 |
| 216P-8-4 | 1/2 | 1/4 | 7/8 | 1.62 | .314 |
| 216P-8-6 | 1/2 | 3/8 | 7/8 | 1.62 | .440 |
| 216P-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-1/16 | 1.80 | .564 |

**Tapón de Cabeza Hexagonal 218P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L |
|--------------|--------------|--------|-------|
| 218P-2 | 1/8 | 7/16 | .560 |
| 218P-4 | 1/4 | 9/16 | .747 |
| 218P-6 | 3/8 | 11/16 | .780 |
| 218P-8 | 1/2 | 7/8 | .970 |
| 218P-12 | 3/4 | 1-1/16 | 1.054 |

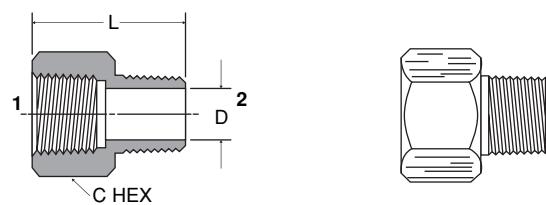
**Tapones Contrahundimiento de Cabeza Hexagonal 219P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L |
|--------------|--------------|-------|-----|
| 219P-2 | 1/8 | 3/16 | .30 |
| 219P-4 | 1/4 | 1/4 | .46 |
| 219P-6 | 3/8 | 5/16 | .46 |
| 219P-8 | 1/2 | 3/8 | .61 |
| 219P-12 | 3/4 | 9/16 | .62 |

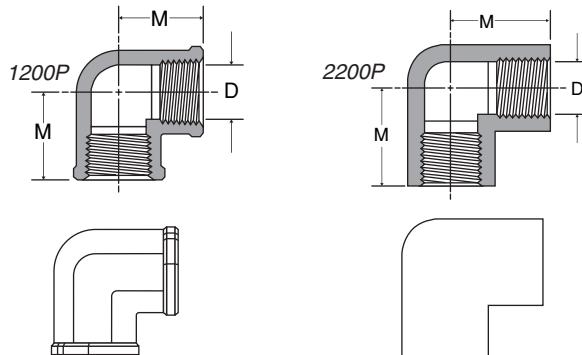


Adaptador 222P

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA 1 | ROSCA CONICA 2 | C HEX | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|----------------|--------|------|-----------------|
| 222P-2-2 | 1/8 | 1/8 | 9/16 | .88 | .220 |
| 222P-4-2 | 1/4 | 1/8 | 3/4 | 1.06 | .220 |
| 222P-4-4 | 1/4 | 1/4 | 3/4 | 1.25 | .314 |
| 222P-6-2 | 3/8 | 1/8 | 7/8 | 1.10 | .220 |
| 222P-6-4 | 3/8 | 1/4 | 7/8 | 1.25 | .314 |
| 222P-6-6 | 3/8 | 3/8 | 7/8 | 1.25 | .440 |
| 222P-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1 | 1.47 | .314 |
| 222P-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1-1/16 | 1.47 | .440 |
| 222P-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1-1/16 | 1.66 | .564 |
| 222P-12-6 | 3/4 | 3/8 | 1-3/8 | 1.50 | .440 |
| 222P-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-3/8 | 1.69 | .564 |
| 222P-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-3/8 | 1.69 | .752 |

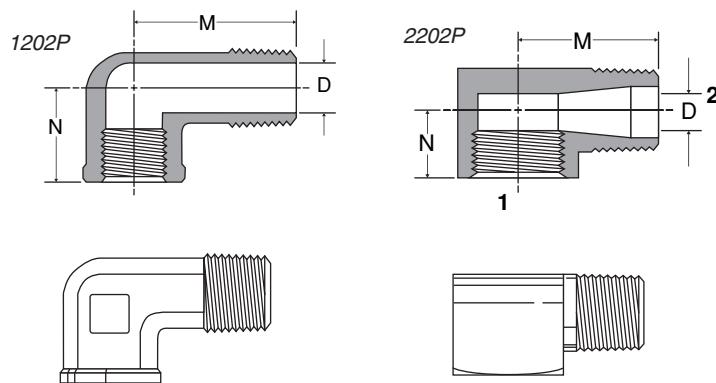
**Codo Unión a 90° 1200P-2200P**

| PART NO. | PIPE THREAD | M | FLOW DIA. D |
|-----------|-------------|------|-------------|
| 1200P-2-2 | 1/8 | .56 | .329 |
| 2200P-2-2 | 1/8 | .55 | .339 |
| 1200P-4-4 | 1/4 | .81 | .441 |
| 2200P-4-4 | 1/4 | .78 | .441 |
| 1200P-6-6 | 3/8 | .84 | .571 |
| 2200P-6-6 | 3/8 | .84 | .571 |
| 2200P-8-8 | 1/2 | 1.07 | .703 |

**Codo a 90° 1202P-2202P**

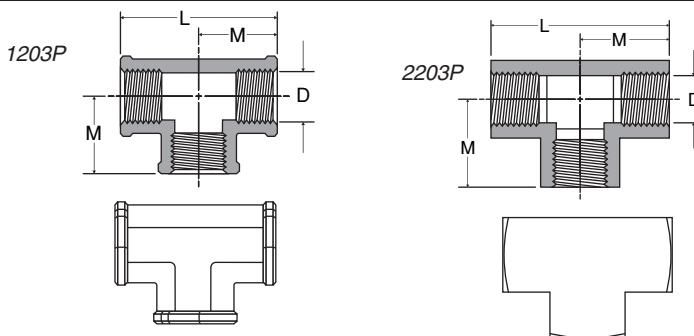
| PART NO. | 1 PIPE THREAD | 2 PIPE THREAD | M | N | FLOW DIA. D |
|-------------|---------------|---------------|------|------|-------------|
| 1202P-2-2 | 1/8 | 1/8 | .81 | .56 | .22 |
| 2202P-2-2 | 1/8 | 1/8 | .62 | .48 | .22 |
| 2202PA-2-2* | 1/8 | 1/8 | .66 | .48 | .22 |
| 2202P-4-2 | 1/4 | 1/8 | .72 | .45 | .23 |
| 1202P-4-4 | 1/4 | 1/4 | 1.08 | .69 | .31 |
| 2202P-4-4 | 1/4 | 1/4 | .91 | .45 | .34 |
| 2202PA-4-4* | 1/4 | 1/4 | .91 | .72 | .31 |
| 2202P-4-6 | 1/4 | 3/8 | .97 | .78 | .43 |
| 1202P-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1.25 | .78 | .31 |
| 1202P-6-6 | 3/8 | 3/8 | 1.25 | .78 | .42 |
| 2202P-6-6 | 3/8 | 3/8 | .98 | .54 | .41 |
| 2202PA-6-6* | 3/8 | 3/8 | .97 | .78 | .43 |
| 1202P-6-8 | 3/8 | 1/2 | 1.53 | 1.01 | .56 |
| 1202P-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1.25 | .97 | .42 |
| 2202P-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1.25 | 1.03 | .56 |
| 2202P-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1.39 | 1.10 | .56 |
| 2202P-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1.39 | 1.10 | .75 |

*Cumple con las dimensiones SAE

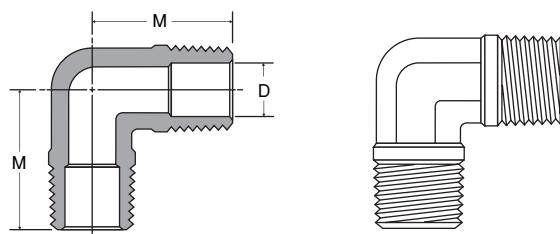


Unión T 1203P-2203P

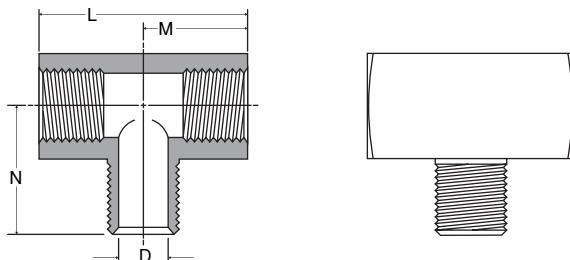
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|------|-----------------|
| 1203P-2 | 1/8 | 1.12 | .56 | .339 |
| 2203P-2 | 1/8 | 1.06 | .53 | .339 |
| 1203P-4 | 1/4 | 1.38 | .69 | .441 |
| 2203P-4 | 1/4 | 1.52 | .76 | .441 |
| 2203P-6 | 3/8 | 1.68 | .84 | .571 |
| 1203P-8 | 1/2 | 2.14 | 1.07 | .703 |
| 2203P-8 | 1/2 | 2.14 | 1.07 | .703 |
| 2203P-12 | 3/4 | 2.28 | 1.14 | .906 |

**Codo Macho 1204P**

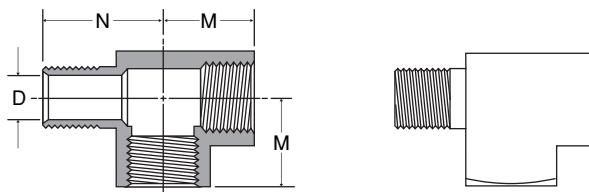
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|-----------------|
| 1204P-2 | 1/8 | .71 | .220 |
| 1204P-4 | 1/4 | 1.09 | .312 |
| 1204P-6 | 3/8 | 1.09 | .408 |
| 1204P-8 | 1/2 | 1.41 | .502 |

**T con Macho al centro 2224P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|------|------|-----------------|
| 2224P-2 | 1/8 | 1.06 | .53 | .66 | .220 |
| 2224P-4 | 1/4 | 1.52 | .76 | .91 | .314 |
| 2224P-6 | 3/8 | 1.68 | .84 | .97 | .440 |
| 2224P-8 | 1/2 | 2.18 | 1.09 | 1.25 | .564 |
| 2224P-12 | 3/4 | 2.32 | 1.16 | 1.38 | .752 |

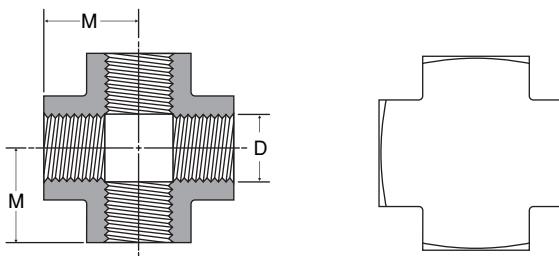
**T con Macho Lateral 2225P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|------|-----------------|
| 2225P-2 | 1/8 | .53 | .66 | .220 |
| 2225P-4 | 1/4 | .76 | .91 | .314 |
| 2225P-6 | 3/8 | .84 | .98 | .440 |
| 2225P-8 | 1/2 | 1.07 | 1.26 | .564 |
| 2225P-12 | 3/4 | 1.14 | 1.38 | .752 |

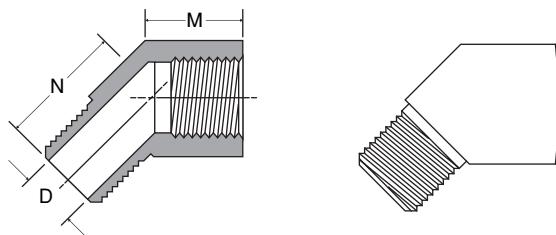


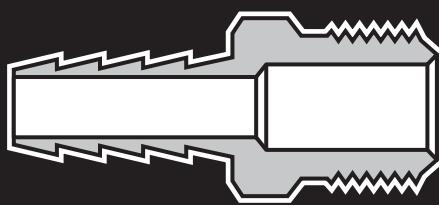
Cruz 2205P

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | M | DIA. DE FLUJO |
|--------------|--------------|------|---------------|
| 2205P-2 | 1/8 | .53 | .339 |
| 2205P-4 | 1/4 | .75 | .441 |
| 2205P-6 | 3/8 | .81 | .571 |
| 2205P-8 | 1/2 | 1.07 | .703 |
| 2205P-12 | 3/4 | 1.14 | .906 |

**Codo a 45° 2214P**

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | M | N | DIA. DE FLUJO |
|--------------|--------------|-----|------|---------------|
| 2214P-2-2 | 1/8 | .38 | .50 | .220 |
| 2214P-4-4 | 1/4 | .54 | .70 | .314 |
| 2214P-6-6 | 3/8 | .54 | .78 | .440 |
| 2214P-8-8 | 1/2 | .73 | 1.00 | .564 |





Conexiones de Barba para Manguera

Ventajas

Todas las roscas de los tubos de las conexiones para manguera Parker están hechas para los estándares Dryseal (sellado en seco). Los conectores, las uniones, las tuercas, los codos extensivos y tés, están maquinados de latón CA 360y CA 345.

Rangos de presión, temperatura y trabajo

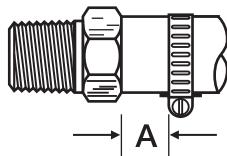
De -40° a +160° F a un máximo de 150psi.

Nota: estas conexiones son tratadas para usar con abrazadera de manguera 97HC, o un tipo similar, o un barril de presión.

Instrucciones de ensamble

1. Cortar limpiamente y a escuadra a lo largo.
2. Deslizar la abrazadera en la manguera.
3. Lubricar la manguera. Presionar la manguera dentro de la conexión hasta que la manguera tope contra el hexágono.
4. Coloque la abrazadera de manguera como se muestra abajo y asegure con un desarmador o llave. Favor de mantener la dimensión "A" marcada en la tabla siguiente.

| MEDIDA DE ABRAZADERA DE MANQUERA | MANQUERA | A |
|-------------------------------------|----------|------|
| 3/16" | 97 HC-3 | 1/4" |
| 1/4" | 97 HC-3 | 1/4" |
| 5/16" | 97 HC-6 | 1/4" |
| 3/8" | 97 HC-6 | 1/8" |
| 1/2" | 97 HC-8 | 1/8" |
| 5/8" | 97 HC-12 | 1/8" |
| 3/4" | 97 HC-12 | 1/8" |



Para ordenar

Por número de parte. Las tuercas y fundas pueden ser ordenadas como artículos separados por su número en catálogo.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números identifican el estilo y tipo de conexión. La segunda serie de números describe el tamaño.

Ejemplo:

125 HBL -6 -4
De Barba a Macho _____
De Barba _____
3/8" (6/16) Manguera D.I. _____
1/4" (4/16) NPTF/PTF _____

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

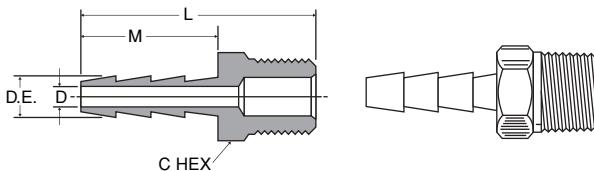
Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un bosquejo sea enviado con el pedido.

Precios

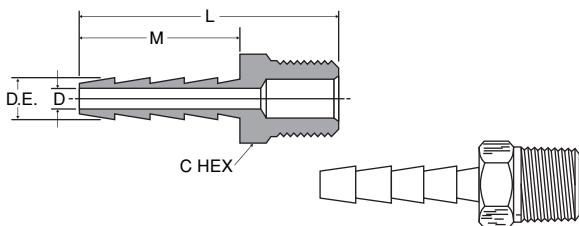
Únicamente los artículos con precio en la lista actual de precios. El precio y envío para artículos facilitados de no-stock sobre pedido para cantidades específicas.

Barba de Manguera a Macho NPT 125HB

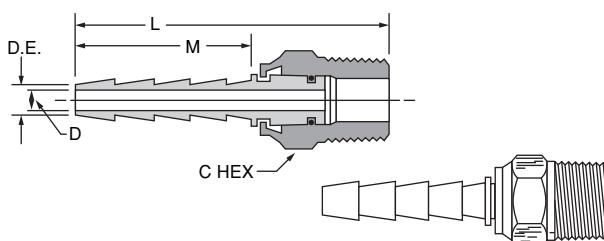
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA CONICA | C HEX | L | M | D. E. | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|--------------|-------|------|-----|-------|-----------------|
| 125HB-2-2 | 1/8 | 1/8 | 7/16 | 1.07 | .50 | .185 | .093 |
| 125HB-3-2 | 3/16 | 1/8 | 7/16 | 1.25 | .69 | .227 | .125 |
| 125HB-3-4 | 3/16 | 1/4 | 9/16 | 1.44 | .69 | .227 | .125 |

**Barba de Manguera a Macho 125HBL**

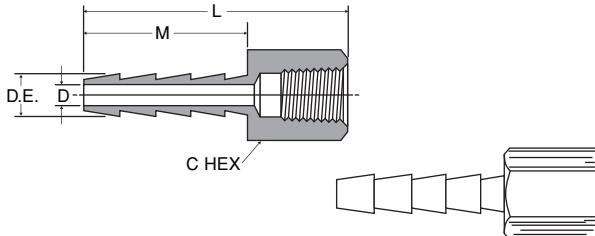
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA CONICA | C HEX | L | M | D. E. | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|--------------|--------|------|------|-------|-----------------|
| 125HBL-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16 | 1.54 | .97 | .290 | .187 |
| 125HBL-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | 1.72 | .97 | .290 | .187 |
| 125HBL-4-6 | 1/4 | 3/8 | 11/16 | 1.77 | .97 | .290 | .187 |
| 125HBL-5-2 | 5/16 | 1/8 | 7/16 | 1.54 | .97 | .353 | .250 |
| 125HBL-5-4 | 5/16 | 1/4 | 9/16 | 1.72 | .97 | .353 | .250 |
| 125HBL-5-6 | 5/16 | 3/8 | 11/16 | 1.77 | .97 | .353 | .250 |
| 125HBL-6-2 | 3/8 | 1/8 | 7/16 | 1.54 | .97 | .415 | .281 |
| 125HBL-6-4 | 3/8 | 1/4 | 9/16 | 1.72 | .97 | .415 | .281 |
| 125HBL-6-6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 1.77 | .97 | .415 | .281 |
| 125HBL-6-8 | 3/8 | 1/2 | 7/8 | 1.97 | .97 | .415 | .281 |
| 125HBL-8-4 | 1/2 | 1/4 | 9/16 | 1.72 | .97 | .530 | .375 |
| 125HBL-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16 | 1.77 | .97 | .530 | .375 |
| 125HBL-8-8 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 1.97 | .97 | .530 | .375 |
| 125HBL-8-12 | 1/2 | 3/4 | 1-1/16 | 1.98 | .97 | .530 | .375 |
| 125HBL-10-6 | 5/8 | 3/8 | 11/16 | 1.77 | .97 | .645 | .468 |
| 125HBL-10-8 | 5/8 | 1/2 | 7/8 | 1.97 | .97 | .645 | .468 |
| 125HBL-10-12 | 5/8 | 3/4 | 1-1/16 | 1.98 | .97 | .645 | .468 |
| 125HBL-12-8 | 3/4 | 1/2 | 7/8 | 1.97 | .97 | .790 | .562 |
| 125HBL-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-1/16 | 1.98 | .97 | .790 | .562 |
| 125HBL-16-12 | 1 | 3/4 | 1-1/16 | 2.18 | 1.17 | 1.02 | .750 |
| 125HBL-16-16 | 1 | 1 | 1-3/8 | 2.36 | 1.17 | 1.02 | .875 |

**Barba de Manguera giratoria Macho 125HBLSV**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA CONICA | C CONICA | L | M | D. E. | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|--------------|----------|------|-----|-------|-----------------|
| 125HBLSV-4-4 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 2.14 | .97 | .290 | .187 |
| 125HBLSV-6-4 | 3/8 | 1/4 | 11/16 | 2.14 | .97 | .415 | .250 |
| 125HBLSV-6-6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 2.14 | .97 | .415 | .250 |
| 125HBLSV-8-8 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 2.48 | .97 | .530 | .375 |

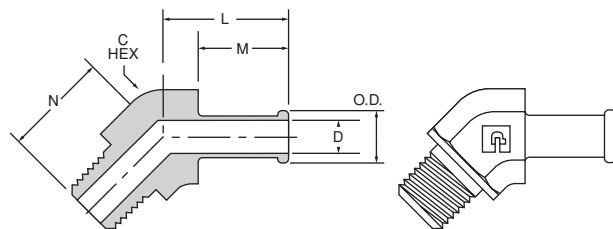
**Barba de Manguera a Conexión Hembra 126HBL**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA CONICA | C CONICA | L | M | D. E. | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|--------------|----------|------|-----|-------|-----------------|
| 126HBL-4-2 | 1/4 | 1/8 | 1/2 | 1.47 | .97 | .290 | .187 |
| 126HBL-4-4 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 1.58 | .97 | .290 | .187 |
| 126HBL-5-4 | 5/16 | 1/4 | 11/16 | 1.58 | .97 | .353 | .250 |
| 126HBL-6-2 | 3/8 | 1/8 | 1/2 | 1.47 | .97 | .415 | .281 |
| 126HBL-6-4 | 3/8 | 1/4 | 11/16 | 1.58 | .97 | .415 | .281 |
| 126HBL-6-6 | 3/8 | 3/8 | 13/16 | 1.63 | .97 | .415 | .281 |
| 126HBL-8-6 | 1/2 | 3/8 | 13/16 | 1.59 | .97 | .530 | .375 |
| 126HBL-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1 | 1.73 | .97 | .530 | .375 |
| 126HBL-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-1/4 | 1.92 | .97 | .790 | .562 |

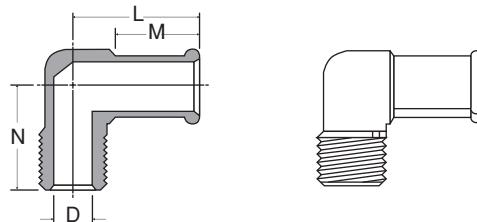


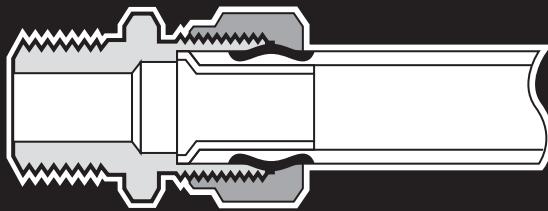
Tubo Codo a 45° de Barba de Manguera a Macho NPT 179HB

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA NPTF | C HEX | L | M | N | D. E. | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|------------|-------|------|-----|------|-------|-----------------|
| 179HB-6-4 | 3/8 | 1/4-18 | .75 | 1.09 | .78 | .93 | .45 | .28 |
| 179HB-6-6 | 3/8 | 3/8-18 | .75 | 1.09 | .78 | .93 | .45 | .28 |
| 179HB-10-8 | 5/8 | 1/2-14 | .81 | 1.19 | .78 | 1.13 | .70 | .50 |
| 179HB-12-8 | 3/4 | 1/2-14 | .81 | 1.19 | .78 | 1.13 | .83 | .56 |

**Codo a 90° de Barba de Manguera a Macho NPT 269HB**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA D.I. | ROSCA CONICA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|-------------------------|--------------|------|-----|------|-----------------|
| 269HB-6-6 | 3/8 | 3/8 | 1.19 | .78 | .88 | .281 |
| 269HB-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1.16 | .78 | .99 | .310 |
| 269HB-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1.16 | .78 | 1.08 | .406 |
| 269HB-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1.26 | .78 | 1.25 | .406 |
| 269HB-10-4 | 5/8 | 1/4 | 1.13 | .78 | .99 | .312 |
| 269HB-10-6 | 5/8 | 3/8 | 1.16 | .78 | .99 | .406 |
| 269HB-10-8 | 5/8 | 1/2 | 1.28 | .78 | 1.25 | .501 |
| 269HB-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1.28 | .78 | 1.25 | .625 |
| 269HB-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1.33 | .78 | 1.27 | .625 |





Conexiones de Aire Brake-NTA®

Ventajas de NTA

Se ajusta a las especificaciones de freno de aire D.O.T. FMVSS57.106. Utiliza una funda canalizada para compresión y agarre seguro (positivo). Los cuerpos de NTA (menos los soportes de tubos) son intercambiables con los cuerpos de las conexiones AB (SAE J246). Las conexiones NTA son pre-aplicadas con Loctite Vibra-Seal 516 en todas las roscas cónicas macho.

No son necesarias herramientas especiales

Usted puede ensamblar tubing a conexiones NTA Parker, sin necesidad de abocinar. Maquinadas de latón CA 360, CA 345 ó CA 37. Amplia selección de estilos disponible.

Especificaciones

Se ajusta a requerimientos funcionales los estandares de conexiones de tubos: SAE J246 y SAE J1131.

Aplicaciones

Úsese con tubing de nylon SAE J844 tipos A y B en sistemas de frenos de aire o en cabinas de controles de aire. Aceptable para uso con combustibles de petróleo diesel cuando sea usado con el tubing de combustible diesel de la división Parker Parflax.

Rangos de presión en trabajo

Hasta 150 psi

Rangos de temperatura

Las conexiones resistirán variaciones de entre -40° a +200° Fahrenheit

Para ordenar

Por número de parte. Las tuercas y fundas pueden ser ordenadas como artículos separados por su número en catálogo.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números identifican el estilo y tipo de conexión. La segunda serie de números describe el tamaño.

Ejemplo:

VS 68 NTA -10 -8

Locite Vibra Seal® 516 ——————
Conector Macho ——————
Conexión de Nylon para Frenos de Aire
5/8" (10/16) Medida del Tubo ——————
1/2" (8/16) Rosca Cónica ——————

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

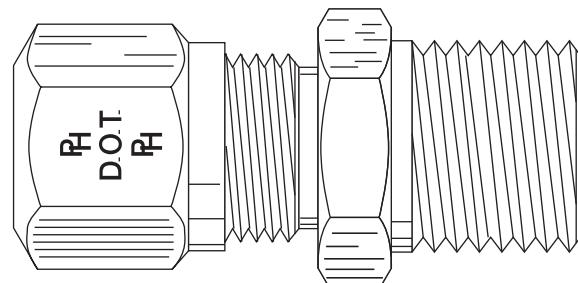
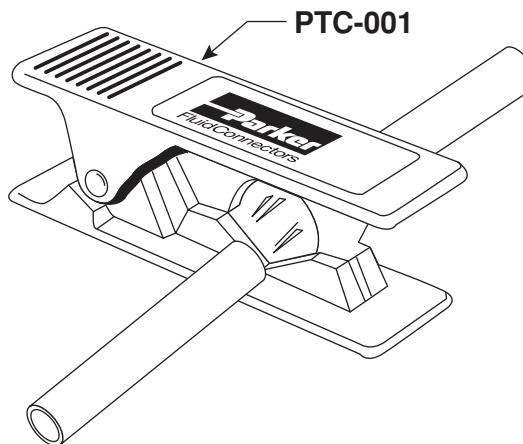
Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes alas mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un bosquejo sea enviado con el pedido.

Precios

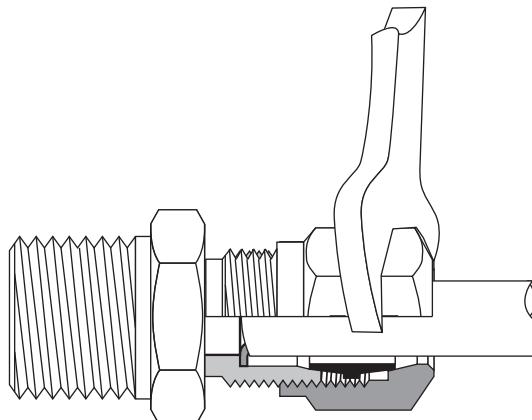
Únicamente los artículos con precio en la lista actual de precios. El precio y envío para artículos facilitados de no-stock sobre pedido para cantidades específicas.

Instrucciones de ensamble

1. Cortar la tubería a escuadra-un máximo de un ángulo permitible de 15°
 - * Es recomendable usar la cortadora de tubo parker PTC-001
2. Checar que la entrada de la parte compartida esté limpia y libre de rebabas.
3. Insertar el tubing dentro de la conexión hasta que abrote en el asiento.
4. Apriete la tuerca con la llave de tuercas hasta que una rosca permanezca visible en el cuerpo de la conexión; (éstos permitirán cierto número de vueltas a hacer) o, la tuerca deberá ser apretada a tensión de dedo, entonces el apretado con llave se hará como indicado en la siguiente tabla.



| Medida de tubo | No. de Vueltas adicionales al apriete manual |
|----------------|--|
| 3/16 | 2-1/2 |
| 1/4 | 3 |
| 3/8 & 1/2 | 4 |
| 5/8 & 3/4 | 3-1/2 |



Barril 60NTA

Ref. SAE 100115

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A | D | L |
|--------------|----------------|------|------|-----|
| 60NTA-3* | 3/16 | .255 | .194 | .23 |
| 60NTA-4 | 1/4 | .359 | .256 | .30 |
| 60NTA-6 | 3/8 | .479 | .384 | .39 |
| 60NTA-8 | 1/2 | .624 | .509 | .43 |
| 60NTA-10 | 5/8 | .746 | .634 | .49 |
| 60NTA-12 | 3/4 | .922 | .760 | .54 |

*Cumple con la especificación D.O.T. FMVSS 571.106

No aplica la especificación SAE en esta medida de tubo.

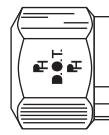
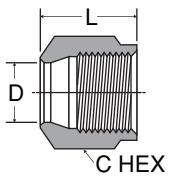
**Tuerca 61NTA**

Ref. SAE 100110

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|-----|
| 61NTA-3* | 3/16 | 5/16-24 | 7/16 | .194 | .40 |
| 61NTA-4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | .256 | .45 |
| 61NTA-6 | 3/8 | 17/32-24 | 5/8 | .384 | .63 |
| 61NTA-8 | 1/2 | 11/16-20 | 13/16 | .509 | .72 |
| 61NTA-10 | 5/8 | 13/16-18 | 15/16 | .634 | .77 |
| 61NTA-12 | 3/4 | 1-18 | 1-1/8 | .762 | .81 |

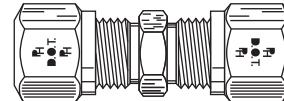
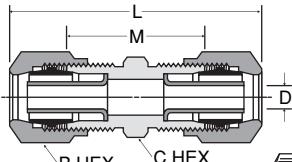
*Cumple con la especificación D.O.T. FMVSS 571.106

No aplica la especificación SAE en esta medida de tubo.

**Unión 62NTA**

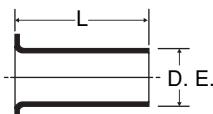
Ref. SAE 100101 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | B HEX | C HEX | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|-------|-------|------|------|-----------------|
| 62NTA-4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | 7/16 | 1.49 | .83 | .137 |
| 62NTA-6 | 3/8 | 17/32-24 | 5/8 | 9/16 | 2.00 | 1.08 | .217 |
| 62NTA-8 | 1/2 | 11/16-20 | 13/16 | 11/16 | 2.33 | 1.29 | .338 |
| 62NTA-10 | 5/8 | 13/16-18 | 15/16 | 13/16 | 2.39 | 1.41 | .398 |
| 62NTA-12 | 3/4 | 1-18 | 1-1/8 | 1 | 2.60 | 1.58 | .523 |

**Inserto de Acero Inoxidable 63NTA**

(For SAE J844 Tubing)

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | L | D. E. |
|--------------|----------------|------|-------|
| 63NTA-4 | 1/4 | .53 | .163 |
| 63NTA-6 | 3/8 | .64 | .245 |
| 63NTA-8 | 1/2 | .81 | .370 |
| 63NTA-10 | 5/8 | .86 | .434 |
| 63NTA-12 | 3/4 | 1.04 | .559 |



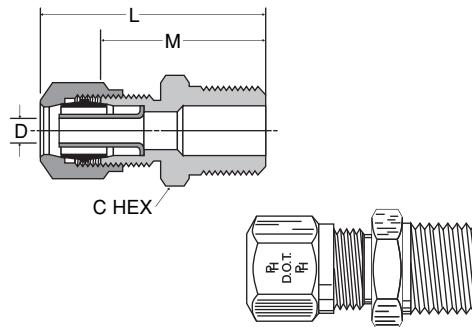
Conejero Macho VS68NTA

Ref. SAE 100102 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|----------------|--------------|-------------|-------|------|------|-----------------|
| VS68NTA-3-1* | 3/16 | 1/16 | 5/16-24 | 3/8 | 1.16 | .87 | .087 |
| VS68NTA-3-2* | 3/16 | 1/8 | 5/16-24 | 7/16 | 1.15 | .86 | .087 |
| VS68NTA-3-4* | 3/16 | 1/4 | 5/16-24 | 9/16 | 1.35 | 1.05 | .087 |
| VS68NTA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 7/16 | 1.22 | .89 | .137 |
| VS68NTA-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | 1.43 | 1.10 | .137 |
| VS68NTA-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 11/16 | 1.47 | 1.14 | .137 |
| VS68NTA-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 9/16 | 1.49 | 1.03 | .217 |
| VS68NTA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 9/16 | 1.67 | 1.21 | .217 |
| VS68NTA-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 11/16 | 1.70 | 1.24 | .217 |
| VS68NTA-6-8 | 3/8 | 1/2 | 17/32-24 | 7/8 | 1.89 | 1.43 | .217 |
| VS68NTA-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 11/16 | 1.85 | 1.33 | .338 |
| VS68NTA-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 11/16 | 1.85 | 1.33 | .338 |
| VS68NTA-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 7/8 | 2.04 | 1.52 | .338 |
| VS68NTA-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 13/16 | 1.88 | 1.39 | .398 |
| VS68NTA-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 7/8 | 2.10 | 1.58 | .398 |
| VS68NTA-12-6 | 3/4 | 3/8 | 1-18 | 1 | 2.00 | 1.49 | .440 |
| VS68NTA-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1 | 2.19 | 1.68 | .523 |
| VS68NTA-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 1-1/8 | 2.22 | 1.71 | .523 |

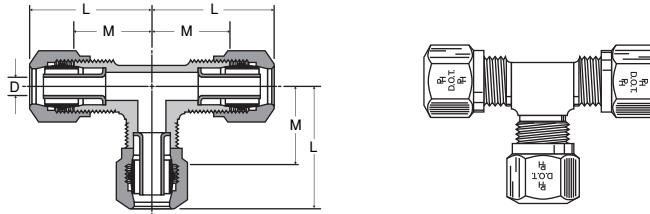
*Cumple con la especificación D.O.T. FMVSS 571.106

No aplica la especificación SAE en esta medida de tubo.

**Unión T 264NTA**

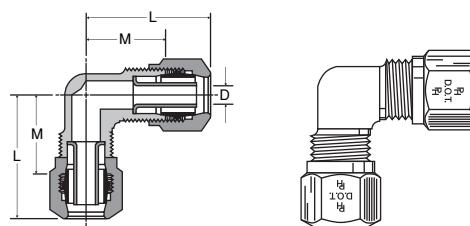
Ref. SAE 100401 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|-----------------|
| 264NTA-4 | 1/4 | 7/16-24 | .95 | .62 | .137 |
| 264NTA-6 | 3/8 | 17/32-24 | 1.24 | .78 | .217 |
| 264NTA-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.45 | .93 | .338 |
| 264NTA-10 | 5/8 | 13/16-18 | 1.58 | 1.09 | .398 |

**Codo Unión 265NTA**

Ref. SAE 100201 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|-----------------|
| 265NTA-4 | 1/4 | 7/16-24 | .95 | .62 | .137 |
| 265NTA-6 | 3/8 | 17/32-24 | 1.25 | .79 | .217 |
| 265NTA-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.45 | .93 | .338 |
| 265NTA-10 | 5/8 | 13/16-18 | 1.58 | 1.09 | .398 |



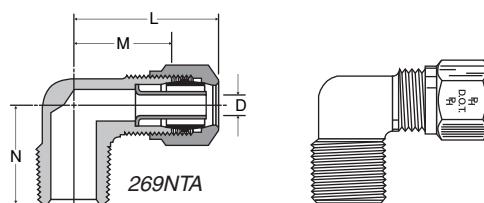
Codo Macho VS269NTA

Ref. SAE 100202 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|----------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| VS269NTA-3-2* | 3/16 | 1/8 | 5/16-24 | .90 | .60 | .67 | .087 |
| VS269NTA-3-4* | 3/16 | 1/4 | 5/16-24 | .91 | .62 | .87 | .087 |
| VS269NTA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .95 | .62 | .66 | .137 |
| VS269NTA-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.00 | .68 | .87 | .137 |
| VS269NTA-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 1.16 | .73 | .86 | .137 |
| VS269NTA-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 1.19 | .73 | .75 | .217 |
| VS269NTA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 1.25 | .79 | .92 | .217 |
| VS269NTA-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 1.30 | .84 | .91 | .217 |
| VS269NTA-6-8 | 3/8 | 1/2 | 17/32-24 | 1.40 | .94 | 1.10 | .217 |
| VS269NTA-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 1.38 | .86 | .99 | .338 |
| VS269NTA-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.44 | .92 | .99 | .338 |
| VS269NTA-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.55 | 1.03 | 1.18 | .338 |
| VS269NTA-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 1.49 | 1.00 | 1.05 | .398 |
| VS269NTA-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1.58 | 1.09 | 1.24 | .398 |
| VS269NTA-10-12 | 5/8 | 3/4 | 13/16-18 | 1.76 | 1.25 | 1.32 | .400 |
| VS269NTA-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1.70 | 1.19 | 1.33 | .523 |
| VS269NTA-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 1.77 | 1.26 | 1.32 | .523 |

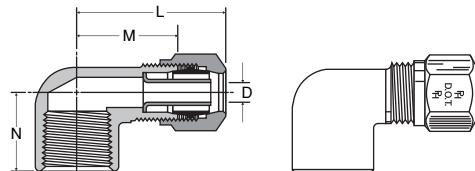
*Cumple con la especificación D.O.T. FMVSS 571.106

No aplica la especificación SAE en esta medida de tubo.

**Codo Hembra 270NTA**

Ref. SAE 100203 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| 270NTA-3-2* | 3/16 | 1/8 | 5/16-24 | .96 | .67 | .52 | .087 |
| 270NTA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 1.02 | .69 | .52 | .137 |
| 270NTA-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.11 | .78 | .71 | .137 |
| 270NTA-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 1.29 | .83 | .59 | .217 |
| 270NTA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 1.35 | .89 | .77 | .217 |
| 270NTA-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 1.39 | .93 | .77 | .217 |
| 270NTA-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.55 | 1.03 | .82 | .338 |
| 270NTA-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.65 | 1.13 | 1.01 | .338 |
| 270NTA-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1.70 | 1.19 | 1.07 | .398 |



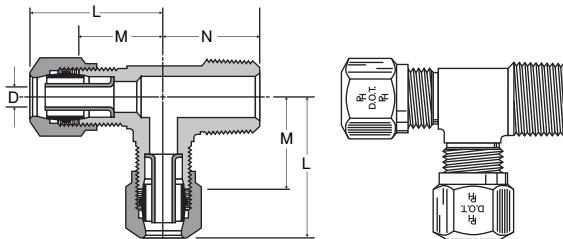
*Cumple con la especificación D.O.T. FMVSS 571.106

No aplica la especificación SAE en esta medida de tubo.

T Macho Lateral VS271NTA

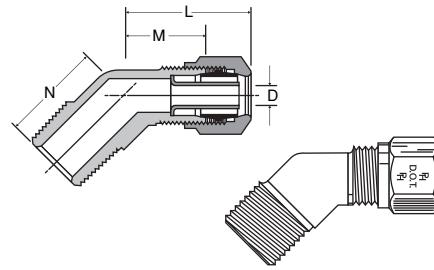
Ref. SAE 100424 BA

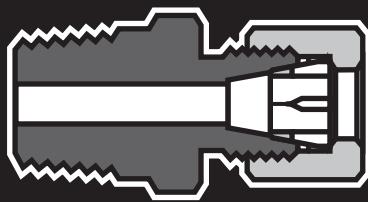
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| VS271NTA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .95 | .62 | .66 | .137 |
| VS271NTA-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.00 | .68 | .87 | .137 |
| VS271NTA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 1.25 | .79 | .92 | .217 |
| VS271NTA-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 1.30 | .84 | .91 | .217 |
| VS271NTA-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.45 | .93 | .99 | .338 |
| VS271NTA-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.55 | 1.03 | 1.18 | .338 |
| VS271NTA-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1.60 | 1.09 | 1.24 | .398 |

**Codo 45° VS279NTA**

Ref. SAE 100302 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| VS279NTA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | .81 | .49 | .63 | .137 |
| VS279NTA-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | .93 | .60 | .85 | .137 |
| VS279NTA-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 1.17 | .71 | .68 | .217 |
| VS279NTA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 1.17 | .71 | .85 | .217 |
| VS279NTA-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 1.21 | .75 | .94 | .217 |
| VS279NTA-6-8 | 3/8 | 1/2 | 17/32-24 | 1.24 | .78 | 1.16 | .217 |
| VS279NTA-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 1.36 | .84 | .94 | .338 |
| VS279NTA-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.36 | .84 | .94 | .338 |
| VS279NTA-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.39 | .87 | 1.16 | .338 |
| VS279NTA-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 1.43 | .94 | .98 | .398 |
| VS279NTA-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 1.42 | .93 | 1.16 | .398 |
| VS279NTA-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1.61 | 1.10 | 1.18 | .523 |





Conexiones de Transmisión

Ventajas

Las conexiones de transmisión Parker Air utilizan una funda agujerada especialmente diseñada para ayudar a eliminar tensión de corte relacionado a sobre-torque. El diseño de la conexión está idealmente ajustado para usar en aplicaciones de transmisiones de aire de presión protegida.

Aplicación

Usar con tubing de nylon SAE J844 tipo A en aplicaciones de transmisión de aire protegido.

Datos técnicos

- Trabajan a presiones de 0 a 150psi
- Trabajan a temperaturas de -40° F a +220° F

Instrucciones de ensamble

1. Cortar el tubo a escuadra
2. Insertar el tubing dentro de la conexión hasta que sea abotonado.
3. Apretar la tuerca 1 ½ vueltas después de apretar con el dedo.

Para ordenar

Por número de parte y nombre. Las tuercas y las fundas pueden ser ordenadas como artículos separados por su número en catálogo.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números identifican el estilo y tipo de conexión. La segunda serie de números describe el tamaño.

Ejemplo:

68 TF -2 -2
Conejor Macho _____
Conexión de Transmisión _____
1/8" (2/16) Medida de Tubo _____
1/8" (2/16) Rosca Cónica _____

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

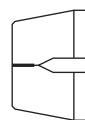
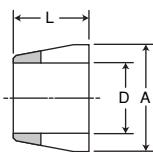
Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un bosquejo sea enviado con el pedido.

Precios

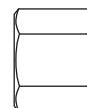
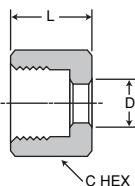
Únicamente los artículos con precio en la lista actual de precios. El precio y envío para artículos facilitados de no-stock sobre pedido para cantidades específicas.

Barril 60TF

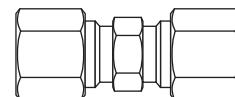
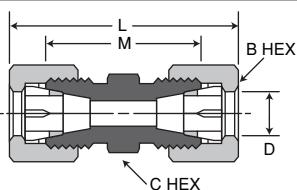
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A | D | L |
|--------------|----------------|------|------|------|
| 60TF-2 | 1/8 | .235 | .130 | 0.17 |
| 60TF-5/32 | 5/32 | .251 | .165 | 0.18 |

**Tuerca 61TF**

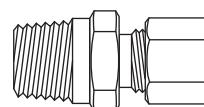
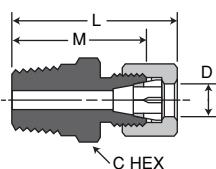
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | D | L | STRT THD | C HEX |
|--------------|----------------|------|-----|----------|-------|
| 61TF-2 | 1/8 | .133 | .32 | 5/16-24 | 3/8 |
| 61TF-5/32 | 5/32 | .163 | .32 | 5/16-24 | 3/8 |

**Unión 62TF**

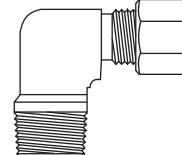
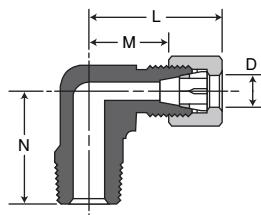
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | D | L | STRT THD | M | C HEX | B HEX |
|--------------|----------------|-------|------|----------|-----|-------|-------|
| 62TF-2 | 1/8 | 0.109 | 1.04 | 5/16-24 | .68 | 5/16 | 3/8 |
| 62TF-5/32 | 5/32 | 0.068 | 1.04 | 5/16-24 | .68 | 5/16 | 3/8 |

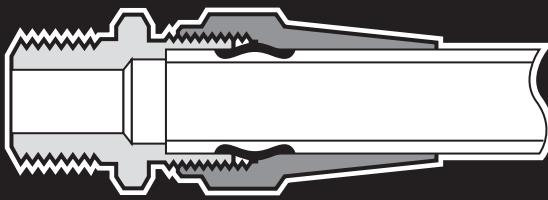
**Conector Macho 68TF**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | D | L | STRT THD | M | C HEX |
|--------------|----------------|--------------|------|-----|----------|-----|-------|
| 68TF-2-1 | 1/8 | 1/16 | .109 | .96 | 5/16-24 | .78 | 11/32 |
| 68TF-2-2 | 1/8 | 1/8 | .109 | .96 | 5/16-24 | .78 | 7/16 |
| 68TF-5/32-1 | 5/32 | 1/16 | .068 | .84 | 5/16-24 | .66 | 11/32 |
| 68TF-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | .068 | .96 | 5/16-24 | .78 | 7/16 |

**Codo Macho 269TF**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | D | L | STRT THD | M | N |
|--------------|----------------|--------------|------|-----|----------|-----|-----|
| 269TF-2-2 | 1/8 | 1/8 | .109 | .79 | 5/16-24 | .61 | .66 |
| 269TF-5/32-2 | 5/32 | 1/8 | .068 | .79 | 5/16-24 | .61 | .66 |





Conexiones de Frenos de Aire-AB

Ventajas de AB

Fácil de ensamblar, no se requiere abocinar. Extraído de latón CA 360 o CA 345. Listo y disponible ya en amplia selección de configuraciones y medidas. Las conexiones AB son pre-aplicadas con Locite Vibra-Seal 516 en todas las roscas cónicas.

Especificaciones

Las conexiones AB se ajustan a las especificaciones de desempeño DOT FMVSS571.106 con soporte de tubo 63NTA (pág. 83) y tubería de nylon SAE J844. Se ajusta a requerimientos funcionales SAE J246.

Aplicaciones

Usar con tubería de cobre en sistemas de frenos de aire. Cuerpos de frenos de aire (con adición de soporte de tubo NTA) son intercambiables con cuerpos NTA para usar con tubing de nylon SAE J844.

Rangos de presión en trabajo

Hasta 400 psi.

Rangos de temperatura

Las conexiones resistirán variaciones desde -65° a +250° F.

Instrucciones de ensamble.

1. Cortar la tubería a escuadra y remover rebabas.
2. Deslizar tuerca y funda dentro de la tubería.
3. Insertar la tubería dentro de la conexión hasta que abrote en el asiento, la tuerca deberá ser apretada a mano, después apretada con llave como se indica debajo. (esto permitirá cierto número de vueltas a hacer).

| Medida de Tubo | Número de vueltas adicionales después de apretar a mano |
|----------------|---|
| 1/4, 3/8, 1/2 | 2 |
| 5/8, 3/4 | 3 |

Para ordenar

Por número de parte y nombre, las tuercas y las fundas pueden ser ordenadas como artículos separados por su número en catálogo.

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. Las primeras series de números identifican el estilo y tipo de conexión. La segunda serie de números describe el tamaño.

Ejemplo:

VS 68 AB -10 -8
Loctite Vibra Seal® 516
Conejor Macho
Conexión frenos de Aire
5/8" (10/16) Medida de Tubo
1/2" (8/16) Rosca Cónica

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Conexiones especiales

Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un bosquejo sea enviado con el pedido.

Precios

Únicamente los artículos con precio en la lista actual de precios. El precio y envío para artículos facilitados de no-stock sobre pedido para cantidades específicas.

Barril 60AB

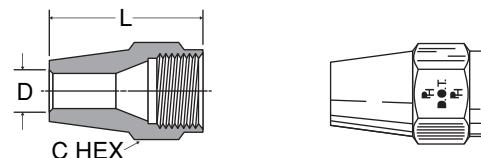
Ref. SAE 120115

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | A | D | L |
|--------------|----------------|------|------|------|
| 60AB-4 | 1/4 | .322 | .255 | .250 |
| 60AB-6 | 3/8 | .461 | .382 | .310 |
| 60AB-8 | 1/2 | .594 | .507 | .380 |
| 60AB-10 | 5/8 | .734 | .632 | .440 |
| 60AB-12 | 3/4 | .874 | .758 | .500 |

**Tuerca 61AB**

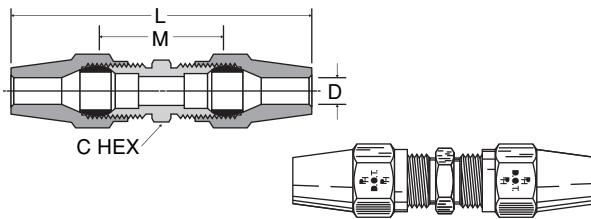
Ref. SAE 120111

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | D | L |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|------|
| 61AB-4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | .256 | .75 |
| 61AB-6 | 3/8 | 17/32-24 | 5/8 | .384 | 1.13 |
| 61AB-8 | 1/2 | 11/16-20 | 13/16 | .509 | 1.25 |
| 61AB-10 | 5/8 | 13/16-18 | 15/16 | .634 | 1.38 |
| 61AB-12 | 3/4 | 1-18 | 1-1/8 | .760 | 1.56 |

**Unión 62AB**

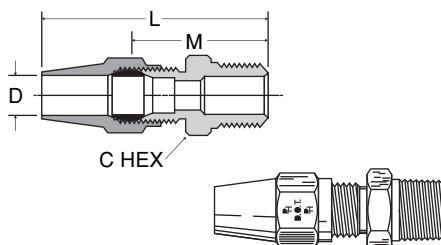
Ref. SAE 120101 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|-------|------|------|-----------------|
| 62AB-4 | 1/4 | 7/16-24 | 7/16 | 1.98 | .83 | .189 |
| 62AB-6 | 3/8 | 17/32-24 | 9/16 | 2.87 | 1.08 | .314 |
| 62AB-8 | 1/2 | 11/16-20 | 11/16 | 3.21 | 1.29 | .405 |
| 62AB-10 | 5/8 | 13/16-18 | 13/16 | 3.59 | 1.41 | .531 |
| 62AB-12 | 3/4 | 1-18 | 1 | 4.08 | 1.59 | .656 |

**Conejero Macho VS68AB**

Ref. SAE 120102 BA

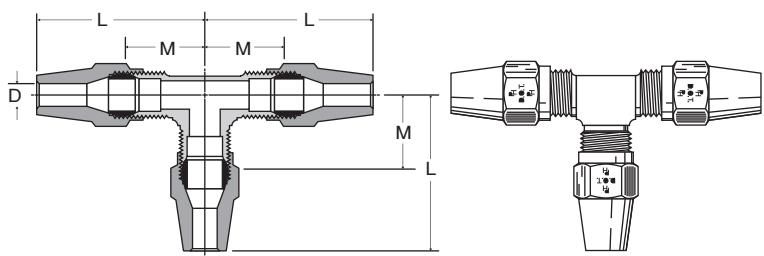
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | C HEX | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|--------------|-------------|-------|------|------|-----------------|
| VS68AB-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 7/16 | 1.47 | .89 | .189 |
| VS68AB-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 9/16 | 1.68 | 1.10 | .189 |
| VS68AB-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 11/16 | 1.72 | 1.14 | .189 |
| VS68AB-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 9/16 | 1.92 | 1.03 | .189 |
| VS68AB-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 9/16 | 2.10 | 1.21 | .314 |
| VS68AB-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 11/16 | 2.13 | 1.24 | .314 |
| VS68AB-6-8 | 3/8 | 1/2 | 17/32-24 | 7/8 | 2.32 | 1.43 | .314 |
| VS68AB-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 11/16 | 2.29 | 1.33 | .314 |
| VS68AB-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 11/16 | 2.29 | 1.33 | .408 |
| VS68AB-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 7/8 | 2.48 | 1.52 | .408 |
| VS68AB-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 13/16 | 2.48 | 1.39 | .408 |
| VS68AB-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 7/8 | 2.67 | 1.58 | .533 |
| VS68AB-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 1 | 2.92 | 1.68 | .533 |
| VS68AB-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 1-1/8 | 2.95 | 1.71 | .658 |



Unión T 264AB

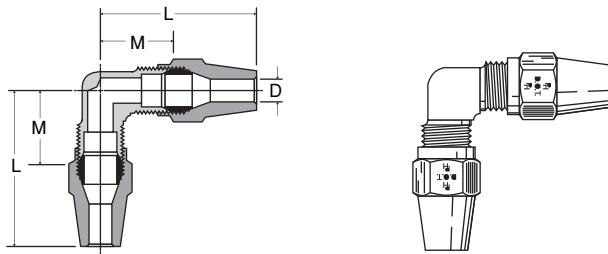
Ref. SAE 120401 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|-----------------|
| 264AB-4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.20 | .62 | .189 |
| 264AB-6 | 3/8 | 17/32-24 | 1.67 | .78 | .314 |
| 264AB-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.89 | .93 | .408 |
| 264AB-10 | 5/8 | 13/16-18 | 2.18 | 1.09 | .533 |

**Codo Unión 265AB**

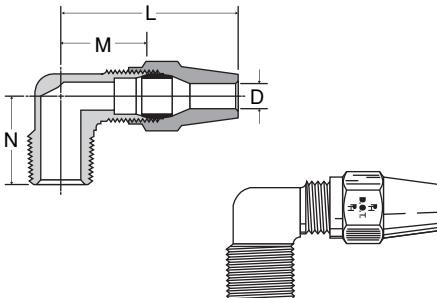
Ref. SAE 120201 BA

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA RECTA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|----------------|-------------|------|------|-----------------|
| 265AB-4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.20 | .62 | .189 |
| 265AB-6 | 3/8 | 17/32-24 | 1.68 | .79 | .314 |
| 265AB-8 | 1/2 | 11/16-20 | 1.89 | .93 | .408 |
| 265AB-10 | 5/8 | 13/16-18 | 2.18 | 1.09 | .533 |

**Codo Macho VS269AB**

Ref. SAE 120202 BA

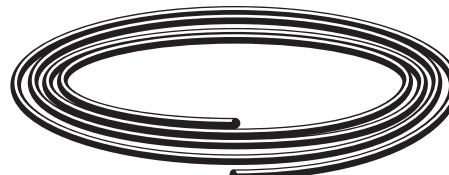
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|---------------|----------------|--------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| VS269AB-4-2 | 1/4 | 1/8 | 7/16-24 | 1.20 | .62 | .66 | .189 |
| VS269AB-4-4 | 1/4 | 1/4 | 7/16-24 | 1.26 | .68 | .87 | .189 |
| VS269AB-4-6 | 1/4 | 3/8 | 7/16-24 | 1.31 | .73 | .86 | .189 |
| VS269AB-6-2 | 3/8 | 1/8 | 17/32-24 | 1.62 | .73 | .75 | .189 |
| VS269AB-6-4 | 3/8 | 1/4 | 17/32-24 | 1.68 | .79 | .92 | .314 |
| VS269AB-6-6 | 3/8 | 3/8 | 17/32-24 | 1.73 | .84 | .91 | .314 |
| VS269AB-6-8 | 3/8 | 1/2 | 17/32-24 | 1.83 | .94 | 1.10 | .314 |
| VS269AB-8-4 | 1/2 | 1/4 | 11/16-20 | 1.82 | .86 | .99 | .314 |
| VS269AB-8-6 | 1/2 | 3/8 | 11/16-20 | 1.88 | .93 | .99 | .408 |
| VS269AB-8-8 | 1/2 | 1/2 | 11/16-20 | 1.99 | 1.03 | 1.18 | .408 |
| VS269AB-10-6 | 5/8 | 3/8 | 13/16-18 | 2.09 | 1.00 | 1.05 | .408 |
| VS269AB-10-8 | 5/8 | 1/2 | 13/16-18 | 2.18 | 1.09 | 1.24 | .533 |
| VS269AB-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-18 | 2.33 | 1.19 | 1.32 | .533 |
| VS269AB-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-18 | 2.50 | 1.26 | 1.32 | .533 |



Parker 271

Cumple o Excede los requerimientos de SAE J1402 Tabla A, y Depto. de Transportación FMVSS 106-74, Tipo A2.

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | D. I. DE MANGUERA | D. E. DE MANGUERA | PRESION DE RUPTURA | PRESION MAX. DE TRABAJO | RADIO MIN. DE DOBLEZ | PESO APROX. Lbs/Pies |
|--------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| 271-6 | -6 | 3/8 | .750 | 900 | 225 | 1.75 | .200 |
| 271-8 | -8 | 1/2 | .875 | 900 | 225 | 2.00 | .260 |

**Construcción**

Tubo -Hule sintético. Refuerzo- una o más trenzas de textil.

Cubierta- Hule sintético resistente a la abrasión, aceite y envejecimiento

Identificación

Parker, Número de parte y marcas SAE y DOT

Aplicación

Sistemas de Frenos de Aire.

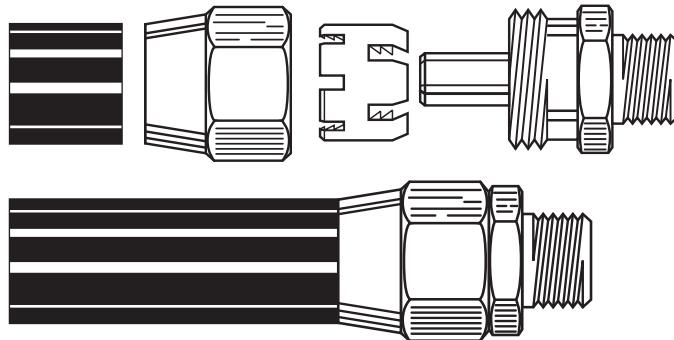
Rango de Temperatura

(-46°C a 100°C)

Instrucciones de Ensamble

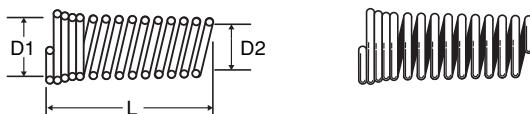
1. Deslizar la tuerca sobre la manguera
2. Deslizar el barril sobre la manguera con el extremo cónico del barril hacia el cuerpo del conector
3. Inserte la conexión dentro de la manguera
4. Apriete la tuerca hasta hacer contacto con el hexágono del cuerpo de la conexión

Nota: Cuando se reutilice el conector es necesario revisar el estado físico del cuerpo y la tuerca. Sólo reutilice la conexión si los componentes se encuentran en buenas condiciones. Los barriles nunca deberán de ser reutilizados.



Resorte 56RBSG

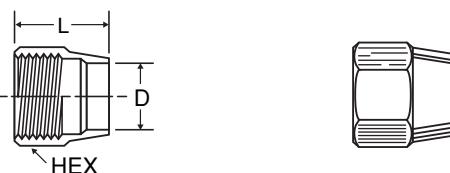
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | L | D1 | D2 |
|--------------|--------------------|------|------|-----|
| 56RBSG-6 | 3/8 | 2.75 | .84 | .78 |
| 56RBSG-8 | 1/2 | 3.00 | 1.03 | .91 |

**Barril 60RB**

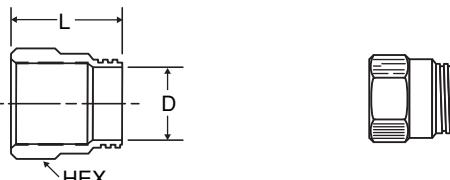
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | L | A | D |
|--------------|--------------------|-----|------|-----|
| 60RB-6 | 3/8 | .69 | .90 | .78 |
| 60RB-8 | 1/2 | .69 | 1.03 | .92 |

**Tuerca 61RB**

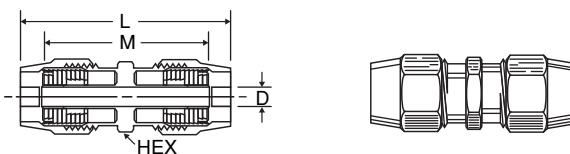
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | HEX | L | D |
|--------------|--------------------|-------------|--------|------|-----|
| 61RB-6 | 3/8 | 31/32-20 | 1-1/16 | 1.12 | .80 |
| 61RB-8 | 1/2 | 1-3/32-20 | 1-1/4 | 1.12 | .93 |

**Tuerca de Protección de Resorte 61RBSG**

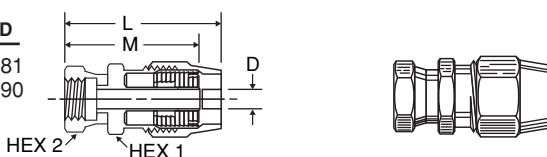
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | HEX | L | D |
|--------------|--------------------|-------------|--------|------|-----|
| 61RBSG-6 | 3/8 | 31/32-20 | 1-1/16 | 1.22 | .80 |
| 61RBSG-8 | 1/2 | 1-3/32-20 | 1-1/4 | 1.19 | .92 |

**Unión 62RB**

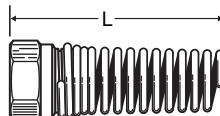
| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | HEX | L | M | D |
|--------------|--------------------|-------------|-------|------|------|------|
| 62RB-6 | 3/8 | 31/32-20 | 31/32 | 2.98 | 2.56 | .281 |
| 62RB-8 | 1/2 | 1-3/32-20 | 1-1/8 | 2.99 | 2.55 | .390 |

**Conejero Giratorio Hembra 66RBSV**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | HEX1 | HEX2 | L | M | D |
|--------------|--------------------|-------------|-------|------|------|------|------|
| 66RBSV-6-3/4 | 3/8 | 3/4-20 | 31/32 | 7/8 | 2.30 | 2.09 | .281 |
| 66RBSV-8-7/8 | 1/2 | 7/8-20 | 1-1/8 | 1" | 2.36 | 2.14 | .390 |

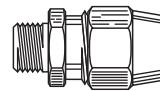
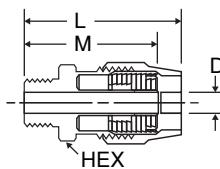
**Tuerca de Manguera para Frenos de Aire & Resorte Adherido**

| No. DE PARTE | L |
|--------------|------|
| 67RBSG-6 | 3.50 |
| 67RBSG-8 | 3.75 |

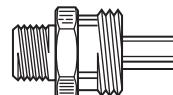
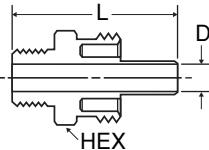


Conecotor Macho 68RB

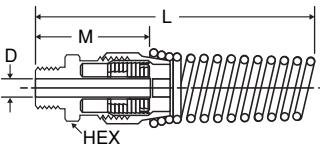
| No DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | ROSCA CONICA | HEX | L | M | D |
|-------------|--------------------|-------------|--------------|-------|------|------|------|
| 68RB-6-4 | 3/8 | 31/32-20 | 1/4 | 31/32 | 2.24 | 1.91 | .281 |
| 68RB-6-6 | 3/8 | 31/32-20 | 3/8 | 31/32 | 2.24 | 1.91 | .281 |
| 68RB-6-8 | 3/8 | 31/32-20 | 1/2 | 31/32 | 2.38 | 2.06 | .281 |
| 68RB-8-6 | 1/2 | 1-3/32-20 | 3/8 | 1-1/8 | 2.24 | 1.91 | .390 |
| 68RB-8-8 | 1/2 | 1-3/32-20 | 1/2 | 1-1/8 | 2.29 | 2.07 | .390 |

**Sólo el Cuerpo del Conecotor Macho 68RB**

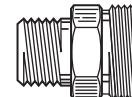
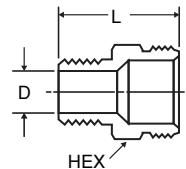
| No DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA RECTA | ROSCA CONICA | HEX | L | D |
|-------------|--------------------|-------------|--------------|-------|------|------|
| 68RB-6-4B | 3/8 | 31/32-20 | 1/4 | 31/32 | 1.91 | .281 |
| 68RB-6-6B | 3/8 | 31/32-20 | 3/8 | 31/32 | 1.91 | .281 |
| 68RB-6-8B | 3/8 | 31/32-20 | 1/2 | 31/32 | 2.06 | .281 |
| 68RB-8-6B | 1/2 | 1-3/32-20 | 3/8 | 1-1/8 | 1.91 | .390 |
| 68RB-8-8B | 1/2 | 1-3/32-20 | 1/2 | 1-1/8 | 2.07 | .390 |

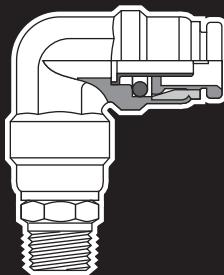
**Conecotor Macho con resorte de Seguridad**

| No DE PARTE | MEDIDA DE MANGUERA | ROSCA CONICA | HEX | L | M | D |
|-------------|--------------------|--------------|-------|-----|------|------|
| 68RBSG-6-4 | 3/8 | 1/4 | 31/32 | 4.8 | 1.91 | .281 |
| 68RBSG-6-6 | 3/8 | 3/8 | 31/32 | 4.8 | 1.91 | .281 |
| 68RBSG-6-8 | 3/8 | 1/2 | 31/32 | 4.9 | 2.06 | .281 |
| 68RBSG-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1-1/8 | 5.0 | 1.91 | .390 |
| 68RBSG-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1-1/8 | 5.2 | 2.07 | .390 |

**Adaptador 76RB**

| No DE PARTE | ROSCA CONICA | ROSCA RECTA | HEX | L | D |
|-------------|--------------|-------------|-----|------|-----|
| 76RB-3/4-4 | 1/4 | 3/4-20 | 3/4 | 1.06 | .31 |
| 76RB-3/4-6 | 3/8 | 3/4-20 | 3/4 | 1.12 | .31 |
| 76RB-7/8-6 | 3/8 | 7/8-20 | 7/8 | 1.25 | .44 |
| 76RB-7/8-8 | 1/2 | 7/8-20 | 7/8 | 1.47 | .50 |





Conexiones para frenos de aire Prestomatic*

Ventajas

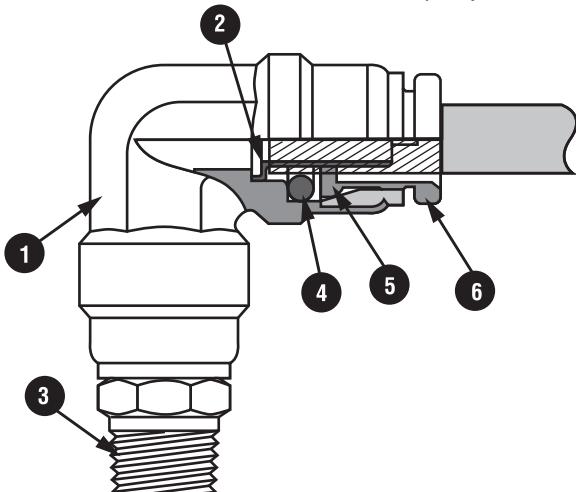
El diseño patentado de las medidas 5/32" y más arriba se ajustan a las especificaciones de desempeño de frenos de aire SAE J2494 y DOT FMVSS 571.106. no se necesitan herramientas especiales para ensamblar. Sólo insertar el tubo dentro del cuerpo de la conexión para un sello seguro. El soporte de tubo de acero inoxidable en medidas 1/4" y arriba, asegura máximo fluido y desempeño de SAE J1131. La Prestomatic de 1/8"(*) está diseñada para usar en accesorios de líneas de presiones de aire protegido que son separadas del sistema de frenos de aire.

Aplicación

Usar con tubing de nylon Parker Parflex SAE J844 tipo A y B. Diseñados para todas las aplicaciones DOT de trailer y camioneta. Consulte la fábrica para cualquier pregunta referente a aplicaciones especiales de los productos. Antes de usar, todas las aplicaciones deberán ser examinadas cuidadosamente sobre el rango de condiciones en las cuales se podrá encontrar.

Características

1. Todo el cuerpo de latón.
2. El soporte del tubo de acero inoxidable asegura características de máximo fluido y rendimiento.
3. Los codos y las tes están disponibles en roscas de tubo de sellado en seco (dryseal) rígidas o giratoria. Las giratorias están diseñadas para propósitos de alineación únicamente.
4. Los O-ring lubricados (Buna-N) aseguran un sello rápido, fácil y seguro.
5. El diseño innovador Collet asegura un agarre seguro en el tubing.
6. El botón liberador ofrece una desconexión rápida y fácil.



Datos técnicos

- Presión de trabajo de vacío a 250 psi.
- Temperatura de trabajo desde -40° F hasta +200° F (nota: ver las recomendaciones de los fabricantes del tubing para limitaciones de presión y temperatura).
- O-rings Buna N (Nitrile).

Para ordenar

Por número de parte y nombre

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos por símbolos que identifican el estilo y el tamaño de la conexión. Las primeras series de números identifican el estilo y tipo de la conexión. Las series Prestomatic de 1/4" y más tienen un soporte de tubo de acero inoxidable y está designado con el sufijo "PMT". Las series Prestomatic de 1/8", 5/32" y 3/16" no tienen un soporte de tubo y está designado el sufijo "PM".

Ejemplo:

| | | | |
|-------------------------------------|-----|---|---|
| 68 | PMT | 6 | 4 |
| Conejor Macho | | | |
| Conejor Push-In para Frenos de Aire | | | |
| 3/8" (6/16) Medida de Tubo | | | |
| 1/4" (4/16) Rosca Cónica | | | |

Conexiones especiales

Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o un bosquejo sea enviado con el pedido.

Precios

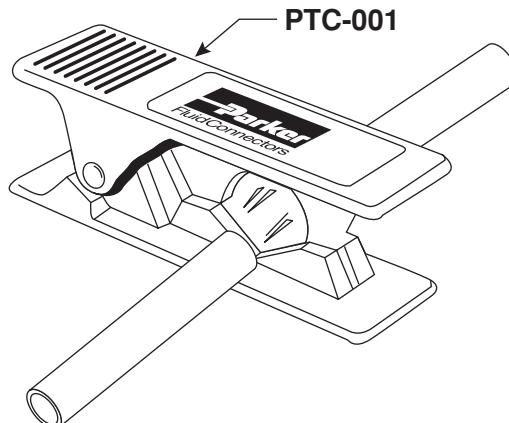
Únicamente los artículos con precio en la lista actual de precios. El precio y envío para artículos facilitados de no-stock sobre pedido para cantidades específicas.

*Número de patente US 5,683,120

Instrucciones de ensamble

- 1.- Cortar el tubing en ángulo recto un máximo de 15° es permisible
 - Es recomendable el uso del cortador de tubo Parker PTC-001
- 2.- Comprobar que el puerto o la pieza de acoplamiento esté limpia y libre de impurezas
- 3.- Inserte el tubo dentro del conector hasta el fondo
 - Pulse dos veces para verificar que el tubo este insertado mas allá del collar y del O-Ring
- 4.- Tire del tubo para verificar que esté insertado completamente
- 5.- Para desmontar, simplemente presione el botón, y saque el tubo de la conexión.

Nota. En orden para pasar los requerimientos de SAE J1131 debe de estar presente un soporte de tubo de acero inoxidable al final de la conexión antes del ensamblado final de la conexión.

**Nomenclatura**

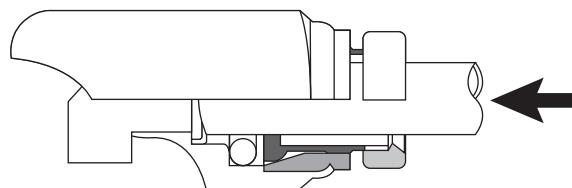
*P F T - 4 A - G R N - 1 0 0 0

MEDIDA DE
MANGUERA O TUBO
4A 6B 8B 10B

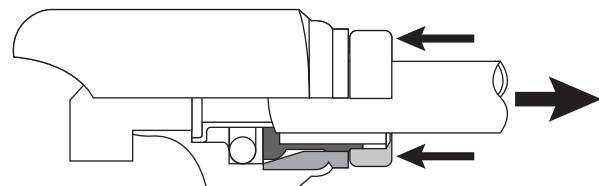
COLOR
GRN
BLU
BLK
YEL
ORG
RED
ETC.

LONGITUD
(PIES)

**Ordene a la División Parker Parflex*



Inserte el tubo hasta el fondo



Presione el botón para remover el tubing

*Patente No. 5,683,120 U.S.

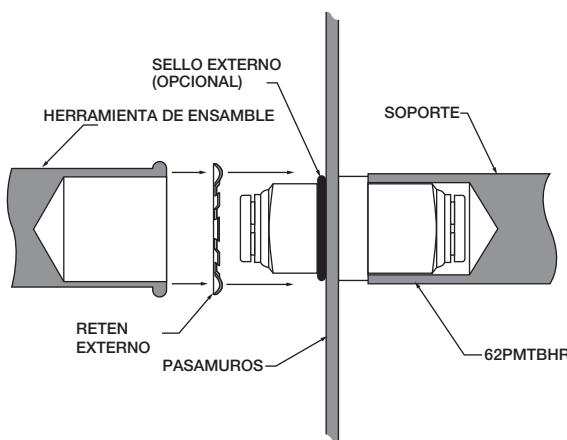
Prestomatic[†] Uniones pasamuros anillo de retención

Prestomatic[†] Uniones del tabique hermético del anillo de retención ofrece un diseño único que prové al usuario de un método económico para instalar y ensamblar una conexión de la unión a través de un pasamuros.

Las uniones de los pasamuros del anillo de retención ofrecen un tamaño más pequeño sobre los conectores estándares de la unión de los pasamuros y no requiere llave para montar o ensamblar en áreas reducidas.

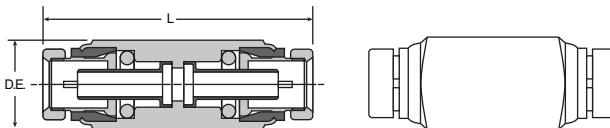
La característica externa del sello proporciona una barrera a humedad y puede también prever contaminación externa de entrar en un área incluida.

Para instalar simplemente apoyar la unión del pasamuros de detrás y aplicar el sello externo. Entonces empujar el retén externo contra el sello externo con una herramienta de ensamble y tiene un conector confiable de los pasamuros en un área confinada



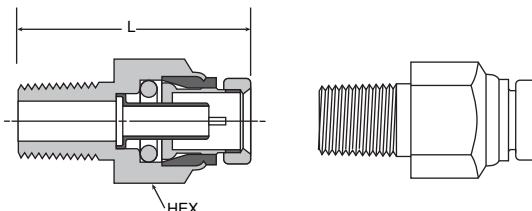
Unión 62PMT

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | L | D.E. |
|--------------|----------------|------|------|
| 62PMT-4 | 1/4 | 1.48 | .50 |
| 62PMT-4-2 | 1/4-1/8 | 1.48 | .50 |
| 62PMT-6 | 3/8 | 1.87 | .75 |
| 62PMT-6-4 | 3/8-1/4 | 1.68 | .75 |
| 62PMT-8 | 1/2 | 2.03 | .88 |
| 62PMT-10 | 5/8 | 2.42 | 1.00 |



Conector Macho 68PMT

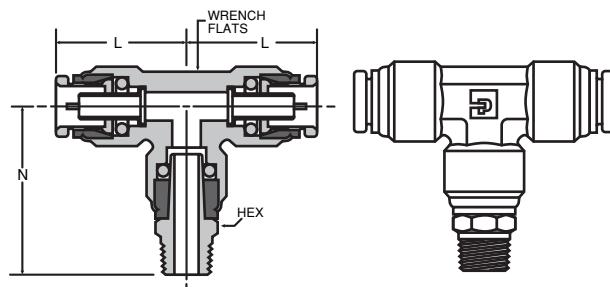
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | L | HEX |
|--------------|----------------|--------------|------|--------|
| 68PMT-4-2 | 1/4 | 1/8 | 1.06 | 1/2 |
| 68PMT-4-4 | 1/4 | 1/4 | 1.19 | 9/16 |
| 68PMT-4-6 | 1/4 | 3/8 | 1.27 | 3/4 |
| 68PMT-6-2 | 3/8 | 1/8 | 1.37 | 3/4 |
| 68PMT-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1.43 | 3/4 |
| 68PMT-6-6 | 3/8 | 3/8 | 1.33 | 3/4 |
| 68PMT-6-8 | 3/8 | 1/2 | 1.38 | 7/8 |
| 68PMT-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1.72 | 7/8 |
| 68PMT-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1.52 | 7/8 |
| 68PMT-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1.44 | 7/8 |
| 68PMT-10-6 | 5/8 | 3/8 | 1.88 | 1 |
| 68PMT-10-8 | 5/8 | 1/2 | 1.88 | 1 |
| 68PMT-12-8 | 3/4 | 1/2 | 2.03 | 1 3/16 |
| 68PMT-12-12 | 3/4 | 3/4 | 2.03 | 1 1/8 |



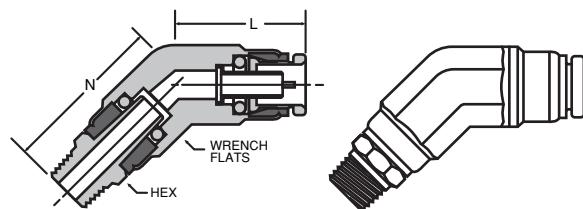
*No. de Patente U.S. 5,683,120

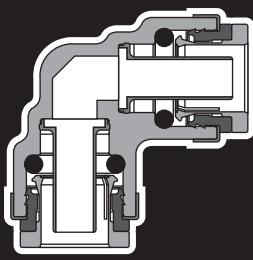
T con Macho al Centro giratoria macho 172PMT

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | L | N | HEX | LADOS PLANOS PARA LLAVE |
|--------------|----------------|--------------|------|------|------|-------------------------|
| 172PMT-4-2 | 1/4 | 1/8 | .85 | 1.25 | 7/16 | 1/2 |
| 172PMT-4-4 | 1/4 | 1/4 | .85 | 1.43 | 9/16 | 1/2 |
| 172PMT-6-2 | 3/8 | 1/8 | 1.22 | 1.66 | 9/16 | 5/8 |
| 172PMT-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1.22 | 1.83 | 5/8 | 5/8 |
| 172PMT-6-6 | 3/8 | 3/8 | 1.22 | 1.83 | 3/4 | 5/8 |
| 172PMT-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1.27 | 1.73 | 5/8 | 7/8 |
| 172PMT-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1.27 | 1.79 | 3/4 | 7/8 |
| 172PMT-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1.27 | 1.97 | 7/8 | 7/8 |

**Codo Macho Giratorio a 45° 179PMT**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | L | N | HEX | LADOS PLANOS PARA LLAVE |
|--------------|----------------|--------------|------|------|------|-------------------------|
| 179PMT-4-2 | 1/4 | 1/8 | .79 | 1.16 | 7/16 | 9/16 |
| 179PMT-4-4 | 1/4 | 1/4 | .89 | 1.46 | 9/16 | 9/16 |
| 179PMT-6-2 | 3/8 | 1/8 | .99 | 1.44 | 5/8 | 3/4 |
| 179PMT-6-4 | 3/8 | 1/4 | .99 | 1.61 | 5/8 | 3/4 |
| 179PMT-6-6 | 3/8 | 3/8 | .99 | 1.61 | 5/8 | 3/4 |
| 179PMT-8-4 | 1/2 | 1/4 | 1.20 | 1.70 | 5/8 | 7/8 |
| 179PMT-8-6 | 1/2 | 3/8 | 1.20 | 1.78 | 3/4 | 7/8 |
| 179PMT-8-8 | 1/2 | 1/2 | 1.20 | 1.93 | 7/8 | 7/8 |





Conexión para frenos de aire push-in compuesta PTC

Ventajas

El diseño de la conexión para frenos de aire push-in compuesta PTC cumple con los requerimientos de desempeño de D.O.T. FMVSS 571.106, SAE J1131 I SAEJ2494-3

No son necesarias herramientas especiales para ensamblar. Sólo insertar el tubing en la conexión para un sello seguro. El diseño del soporte del tubo asegura máximo flujo. Los componentes de latón incluyen un hombro en el collar para otras capacidades de carga incrementadas, caracterizado por resistencia a la contaminación y cerradas tolerancias internas para una operación, silenciosa y ajustada.

Aplicación

Usar con tubing de nylon parflex de Parker SAEJ844 tipos A y B . Diseñado para todas las aplicaciones de trailer y camión DOT.

Consulta la fabrica con cualquier pregunta referente a aplicaciones de productos especiales. Antes de usarse, todas las aplicaciones deben ser cuidadosamente examinadas a través del rango de las condiciones en las cuales se pueda encontrar.

Características

1. Cuerpo compuesto-fuerte ligero de peso, compacto y resistente a impactos.
2. El soporte de tubo de acero inoxidable se queda en su lugar para ensamble fácil y apropiado.
3. Todas las roscas son para SAEJ476, con un hexágono fuerte para apriete con llave de tuercas.
4. El sello O-ring(buna N) lubricado asegura un sello rápido, fácil y seguro.
5. El diseño innovativo del collar asegura un agarre positivo de la tubería.
6. El botón liberador ofrece realizar múltiples conexiones fácil y rápido.

Datos técnicos

* Presión de trabajo de succión a 250 PSI .

* Temperatura de trabajo de -40F a +200F (nota ver las recomendaciones del fabricante del tubing para recomendación de limitaciones para presión y temperatura).

* O-rings de nitrilo Buna N.

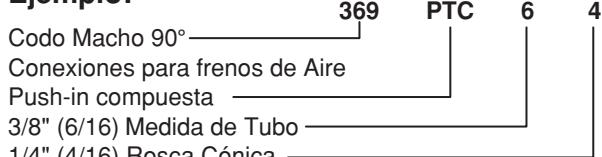
Para ordenar

Por número de parte y nombre

Nomenclatura

Los números de parte están construidos de símbolos que identifican el estilo y medida de la conexión. La primera serie de números y letras identifican el estilo y tipo de conexión. La serie prestomatic de 1/4" y superior tiene un soporte de tubo de acero inoxidable y está designado con un sufijo "PMT". La serie prestomatic en medidas de 1/8", 5/32" y 3/16" no tienen un soporte de tubo y se designan con el sufijo "PM".

Ejemplo:



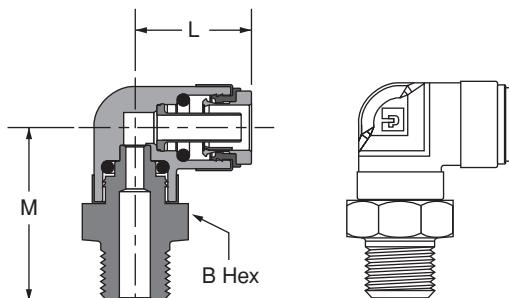
* Sellador de Rosca Disponible sobre pedido

Conecciones especiales

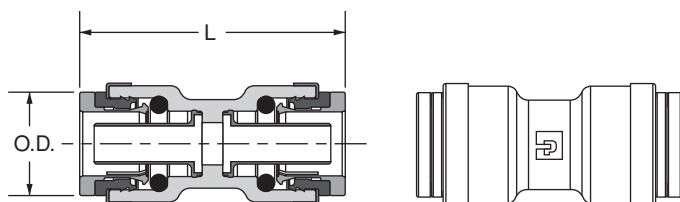
Las configuraciones y/o medidas de las conexiones diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o bosquejo sea enviado con el pedido. El precio y envío de artículos sin stock facilitados sobre pedido para cantidades específicas.

Codo Macho Giratorio 90° 369PTC

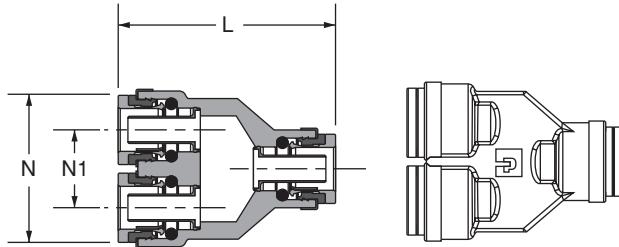
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | B HEX | L | M |
|--------------|----------------|--------------|--------|------|------|
| 369PTC-4-2 | 1/4 | 1/8 | 9/16 | .69 | 1.05 |
| 369PTC-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | .69 | 1.20 |
| 369PTC-4-6 | 1/4 | 3/8 | 3/4 | .69 | 1.20 |
| 369PTC-6-2 | 3/8 | 1/8 | 3/4 | .99 | 1.13 |
| 369PTC-6-4 | 3/8 | 1/4 | 3/4 | .99 | 1.28 |
| 369PTC-6-6 | 3/8 | 3/8 | 3/4 | .99 | 1.28 |
| 369PTC-6-8 | 3/8 | 1/2 | 7/8 | .99 | 1.47 |
| 369PTC-8-4 | 1/2 | 1/4 | 15/16 | 1.11 | 1.39 |
| 369PTC-8-6 | 1/2 | 3/8 | 15/16 | 1.11 | 1.39 |
| 369PTC-8-8 | 1/2 | 1/2 | 15/16 | 1.11 | 1.58 |
| 369PTC-10-6 | 5/8 | 3/8 | 1-1/16 | 1.33 | 1.60 |
| 369PTC-10-8 | 5/8 | 1/2 | 1-1/16 | 1.33 | 1.79 |
| 369PTC-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-3/16 | 1.52 | 1.89 |
| 369PTC-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-3/16 | 1.52 | 1.99 |

**Unión 32PTC**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | L | D. E. |
|--------------|----------------|------|-------|
| 32PTC-6 | 3/8 | 1.61 | .73 |
| 32PTC-8 | 1/2 | 1.75 | .88 |
| 32PTC-10 | 5/8 | 2.15 | 1.02 |
| 32PTC-12 | 3/4 | 2.50 | 1.17 |

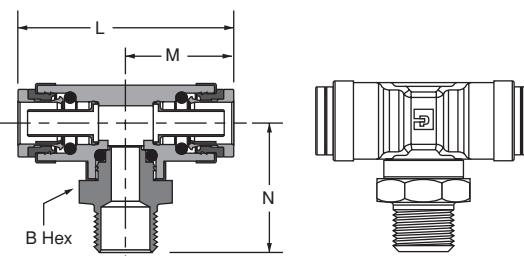
**Unión Y 362PTC**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | L | N | N1 |
|--------------|----------------|------|------|-----|
| 362PTC-4 | 1/4 | 1.49 | 1.03 | .50 |
| 362PTC-6 | 3/8 | 1.99 | 1.41 | .68 |
| 362PTC-8 | 1/2 | 2.18 | 1.72 | .84 |

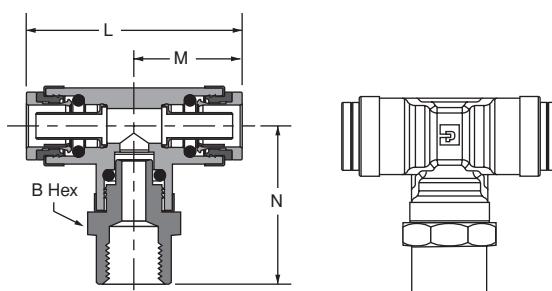


T con macho al Centro Giratoria 372PTC

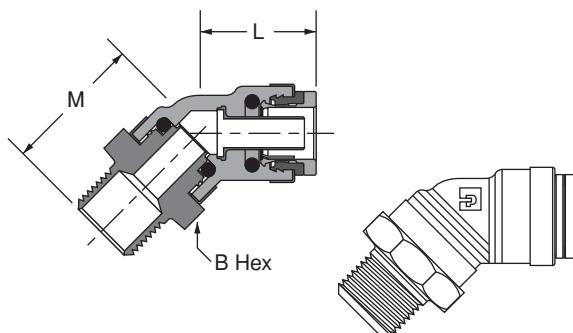
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | B HEX | L | M | N |
|--------------|----------------|--------------|--------|------|------|------|
| 372PTC-4-2 | 1/4 | 1/8 | 9/16 | 1.42 | .73 | 1.22 |
| 372PTC-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | 1.42 | .71 | 1.37 |
| 372PTC-4-6 | 1/4 | 3/8 | 3/4 | 1.42 | .71 | 1.37 |
| 372PTC-6-2 | 3/8 | 1/8 | 3/4 | 1.99 | .99 | 1.17 |
| 372PTC-6-4 | 3/8 | 1/4 | 3/4 | 1.99 | .99 | 1.32 |
| 372PTC-6-6 | 3/8 | 3/8 | 3/4 | 1.99 | .99 | 1.32 |
| 372PTC-8-4-8 | 1/2x1/4 | 1/2 | 15/16 | 2.28 | 1.14 | 1.58 |
| 372PTC-8-6 | 1/2 | 3/8 | 15/16 | 2.25 | 1.13 | 1.39 |
| 372PTC-8-8 | 1/2 | 1/2 | 15/16 | 2.25 | 1.13 | 1.58 |
| 372PTC-10-8 | 5/8 | 1/2 | 1-1/16 | 2.82 | 1.41 | 1.81 |

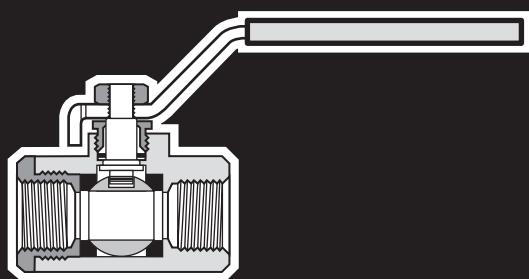
**T con Macho al Centro Giratoria Hembra 377PTC**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | B HEX | L | M | N |
|--------------|----------------|--------------|-------|------|------|------|
| 377PTC-4-4 | 1/4 | 1/4 | 3/4 | 1.48 | 0.74 | 1.27 |

**Codo macho Giratorio a 45° 379PTC**

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | B HEX | L | M |
|--------------|----------------|--------------|--------|------|------|
| 379PTC-4-2 | 1/4 | 1/8 | 9/16 | .64 | .97 |
| 379PTC-4-4 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | .64 | 1.12 |
| 379PTC-4-6 | 1/4 | 3/8 | 3/4 | .64 | 1.12 |
| 379PTC-6-2 | 3/8 | 1/8 | 3/4 | .87 | 1.01 |
| 379PTC-6-4 | 3/8 | 1/4 | 3/4 | .87 | 1.16 |
| 379PTC-6-6 | 3/8 | 3/8 | 3/4 | .87 | 1.16 |
| 379PTC-8-4 | 1/2 | 1/4 | 15/16 | 1.01 | 1.20 |
| 379PTC-8-6 | 1/2 | 3/8 | 15/16 | 1.01 | 1.20 |
| 379PTC-8-8 | 1/2 | 1/2 | 15/16 | 1.01 | 1.39 |
| 379PTC-10-6 | 5/8 | 3/8 | 1-1/16 | 1.18 | 1.42 |
| 379PTC-10-8 | 5/8 | 1/2 | 1-1/16 | 1.18 | 1.61 |
| 379PTC-12-8 | 3/4 | 1/2 | 1-3/16 | 1.35 | 1.69 |
| 379PTC-12-12 | 3/4 | 3/4 | 1-3/16 | 1.35 | 1.79 |





Válvulas de bola de latón serie 500

Ventajas

El cuerpo de las válvulas de bola de Parker forjado provee larga vida de servicio y resiste falla causada por aplicaciones de temperaturas severas. El diseño de flujo óptimo asegura máxima eficiencia del sistema. Altamente inertes los sellos y asientos PTFE proveen resistencia a la corrosión química Parker también proporciona un vástago a prueba de estallido, bola de latón cromada y una manija diseñada especialmente habilitando el incremento de vuelta de manillaje para abrir y cerrar fácilmente. La válvula de bola Parker puede ser rápidamente identificada asegurando alta calidad de ingeniería y confiabilidad. Esta válvula de bola económica está disponible en hembra. Los cuerpos de válvula de bola Parker están maquinados de forjas de alta calidad CA 377.

Aplicaciones

Línea de productos de válvula de bola industrial de Parker es tratada para uso y propósito general. Favor de tener cuidado ya que las válvulas son para usarse en posiciones completamente abierta o cerrada. Dependiendo de las condiciones de aplicación. La garganta de la válvula puede causar falla del sello prematuro y/o imposibilidad de dar vuelta a la manija de la válvula.

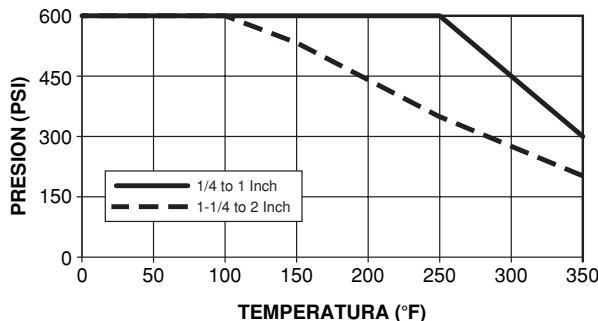
Para usar como cierres en líneas de combustible para gasolina y diesel suministrado sobre la autopista o fuera de ella, y vehículos de equipo para construcción. Líneas de servicio de aire y agua en equipo mayor y plomería de diseño de planta que requieren capacidad total de cierre.

Presión y temperatura de trabajo

Servicio con vapor saturado hasta 150 PSI y 400° F

Succión 29 pulgadas de mercurio

ventilado hasta 250PSI



Instrucciones de operación

Un cuarto de vuelta para prender o apagar (provee acción segura de alto para cierre completo)

NOTA: CHECAR PERIODICAMENTE LA TUERCA DE EMPAQUE AJUSTABLE Y APRETAR CONFORME SE REQUIERA

| Estilo | Tipo | Material | Medida | Opciones |
|-----------------|---|----------|--------|----------|
| V | 500 | P | -4 | -00 |
| Estilo | V-Válvula VP-Válvula, Manija Aseguradora Acojinada VV-Válvula Ventilada VVP-Válvula ventilada con manija para candado | | | |
| Tipo | 500-Hembra/Hembra Puertos PTF | | | |
| Material | P- Latón PN-Niquelada | | | |
| Medida | 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" 12-3/4" 16-1" | | | |
| Opciones | 01-Vástago y Bola de Acero Inoxidable 02-Tuerca y Manivela de Acero Inoxidable 03-Vástago, Bola manivela y tuerca de Acero Inoxidable 04-Manivela T 08-Cubierta de Manivela de Vinil Amarillo sin marcar 21-Manija Ovalada | | | |

| Estilo | Tipo | Material | Medida |
|-----------------|--|----------|--------|
| V | 500 | P | -20 |
| Estilo | V-Válvula VP-Manivela aseguradora acojinada | | |
| Tipo | 500-Hembra/Hembra Puertos PTF | | |
| Material | P- Latón | | |
| Medida | 20-1 1/4" 24-1 1/2" 32-2" | | |

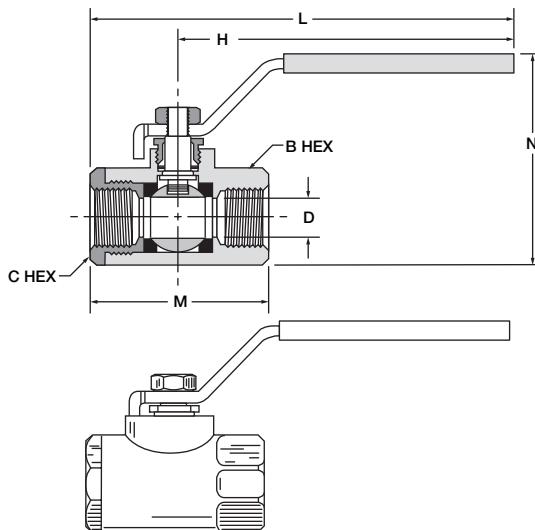
Datos de Flujo

| MEDIDA DE VALVULA | CV |
|-------------------|-------|
| 1/4 | 4.0 |
| 3/8 | 5.8 |
| 1/2 | 12.0 |
| 3/4 | 25.0 |
| 1 | 35.0 |
| 1-1/4 | 57.0 |
| 1-1/2 | 92.0 |
| 2 | 224.0 |

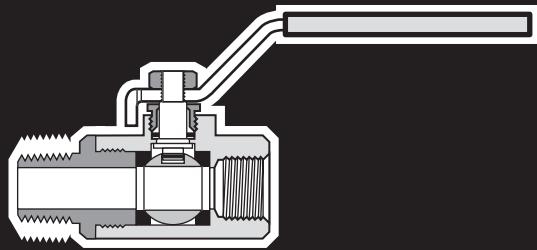
Puertos Hembra-Hembra XV500P

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA [PTF] | B HEX | C HEX | H | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------------|--------|--------|------|------|------|------|-----------------|
| XV500P-4 | 1/4 | 15/16 | 15/16 | 3.96 | 4.90 | 2.03 | 2.47 | .375 |
| XV500P-6 | 3/8 | 15/16 | 15/16 | 3.96 | 4.90 | 2.03 | 2.47 | .375 |
| XV500P-8 | 1/2* | 1-1/16 | 1-1/16 | 3.96 | 5.00 | 2.20 | 2.58 | .500 |
| XV500P-12† | 3/4** | 1-1/4 | 1-5/16 | 3.96 | 5.25 | 2.42 | 2.81 | .685 |
| XV500P-16† | 1** | 1-1/2 | 1-9/16 | 3.96 | 5.34 | 2.75 | 3.08 | .875 |

*Disponible en panel de montaje de Flujo Completo ver Serie XV508P



*Corto Especial PTF. **Extra corto especial PTF



Válvulas de Bola Macho/Hembra serie 501

Ventajas

El cuerpo de las válvulas de bola de Parker forjado provee larga vida de servicio y resiste falla causada por aplicaciones de temperaturas severas. El diseño de flujo óptimo asegura máxima eficiencia del sistema. Altamente inertes los sellos y asientos PTFE proveen resistencia a la corrosión química Parker también proporciona un vástago a prueba de estallido, bola de latón cromada y una manija diseñada especialmente habilitando el incremento de vuelta de manillaje para abrir y cerrar fácilmente. La válvula de bola Parker puede ser rápidamente identificada asegurando alta calidad de ingeniería y confiabilidad. Esta válvula de bola económica está disponible en medidas de 1/4", 3/8" 1/2", 3/4" y 1" hembra/macho.

Aplicaciones

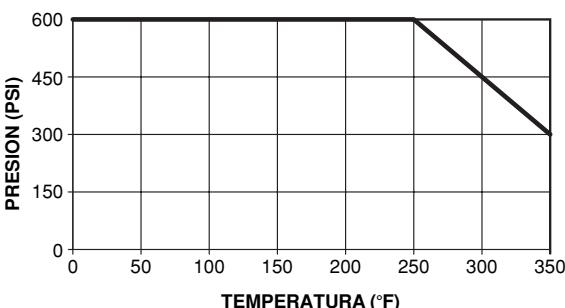
Línea de productos de válvula de bola industrial de Parker es tratada para uso y propósito general. Favor de tener cuidado ya que las válvulas son para usarse en posiciones completamente abierta o cerrada. Dependiendo de las condiciones de aplicación. La garganta de la válvula puede causar falla del sellado prematuro y/o imposibilidad de dar vuelta a la manija de la válvula.

Para usar como cierres en líneas de combustible para gasolina y diesel suministrado sobre la autopista o fuera de ella, y vehículos de equipo para construcción. Líneas de servicio de aire y agua en equipo mayor y plomería de diseño de planta que requieren capacidad total de cierre.

Presión y temperatura de trabajo

Servicio con vapor saturado hasta 150PSI y 400° F

Succión 29 pulg de mercurio
ventilado hasta 250PSI



Instrucciones de operación

Un cuarto de vuelta para prender o apagar (provee acción segura de alto para cierre completo)

NOTA: CHECAR PERIODICAMENTE LA TUERCA DE EMPAQUE AJUSTABLE Y APRETAR CONFORME SE REQUIERA

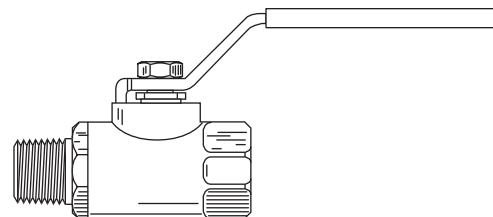
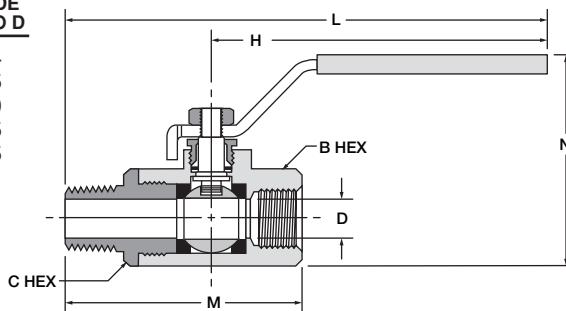
| Estilo | Tipo | Material | Medida | Opciones |
|----------|--|----------|--------|----------|
| V | 501 | P | -4 | -00 |
| Estilo | V-Válvula VP-Válvula, Manivela Aseguradora Acojinada VV-Válvula Ventilada VVP-Válvula, ventilada, manivela aseguradora acojinada | | | |
| Tipo | 501-Macho/Hembra Puertos PTF | | | |
| Material | P- Latón PN-Niquelado | | | |
| Medida | 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" 12-3/4" 16-1" | | | |
| Opciones | 01-Vástago y Bola de acero Inoxidable 02-Manija y Tuerca de Acero inoxidable 03-Vástago, Bola, Manija y Tuerca de Acero Inoxidable 04-Manivela T 08-Cubierta de la Manivela en vinil amarillo sin marcar 21-Oval Handle | | | |

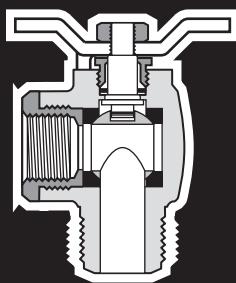
Datos de Flujo

| MEDIDA DE VALVULA | CV |
|-------------------|------|
| 1/4 | 6.3 |
| 3/8 | 5.7 |
| 1/2 | 10.0 |
| 3/4 | 25.0 |
| 1 | 35.0 |

Puertos Macho Hembra XV501P

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | B HEX | C HEX | H | L | M | N | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|--------|--------|------|------|------|------|-----------------|
| XV501P-4 | 1/4 | 15/16 | 15/16 | 3.96 | 5.46 | 2.59 | 2.47 | .344 |
| XV501P-6 | 3/8 | 15/16 | 15/16 | 3.96 | 5.46 | 2.59 | 2.47 | .375 |
| XV501P-8 | 1/2* | 1-1/16 | 1-1/16 | 3.96 | 5.75 | 2.94 | 2.58 | .500 |
| XV501P-12 | 3/4** | 1-1/4 | 1-5/16 | 3.96 | 5.83 | 3.00 | 2.81 | .685 |
| XV501P-16 | 1** | 1-1/2 | 1-9/16 | 3.96 | 6.19 | 3.60 | 3.08 | .875 |





Válvulas de bola a 90° Series 590/591 590/591

Ventajas

El cuerpo de las válvulas de bola de Parker forjado provee larga vida de servicio y resiste falla causada por aplicaciones de temperaturas severas. El diseño de flujo óptimo asegura máxima eficiencia del sistema. Altamente inertes los sellos y asientos PTFE proveen resistencia a la corrosión química. Parker también proporciona un poste a prueba de estallido, bola de latón cromada.

En todas las válvulas de la serie 590/591. Los cuerpos de la válvula de la serie 590 y 591 de Parker están maquinados de forjas de alta calidad CA377.

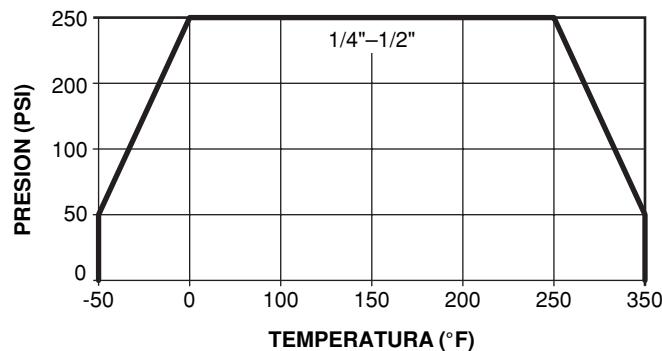
Aplicaciones

Línea de productos de válvula de bola industrial de Parker es tratada para uso y propósito general. Favor de tener cuidado ya que las válvulas son para usarse en posiciones completamente abierta o cerrada. Dependiendo de las condiciones de aplicación. La garganta de la válvula puede causar falla del sello prematuro y/o imposibilidad de dar vuelta a la manija de la válvula.

Para usar como cierres en líneas de combustible para gasolina y diesel suministrado sobre la autopista o fuera de ella, y vehículos de equipo para construcción. Líneas de servicio de aire y agua en equipo mayor y plomería de diseño de planta que requieren capacidad total de cierre.

Presión y temperatura de trabajo

Servicio con vapor saturado hasta 150PSI y 400° F
Succión 29 pulg. de mercurio



Instrucciones de operación

Un cuarto de vuelta para prender o apagar (provee acción segura de alto para cierre completo)

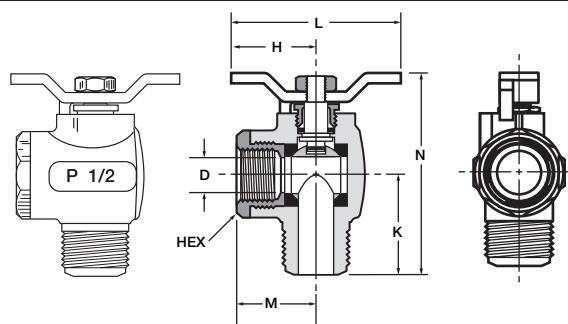
NOTA: CHECAR PERIODICAMENTE LA TUERCA DE EMPAQUE AJUSTABLE Y APRETAR CONFORME SE REQUIERA

| Estilo | Tipo | Material | Medida | Opciones |
|----------|--|----------|--------|----------|
| V | 590 | P | -8 | -00 |
| Estilo | V-Válvula | | | |
| Tipo | 590-90 Macho/Hembra 591-90 Macho/Macho | | | |
| Material | P- Latón | | | |
| Medida | 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" | | | |
| Opciones | 04-Manivela de Palanca 08-Cubierta de Manivela de vinil amarillo sin marcar | | | |

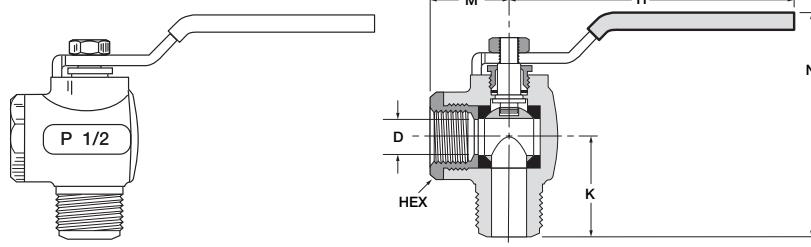
Nota: La Serie 590/591 de Válvula de Bola a 90° tiene manivela T como estandar. Una manija/manivela está disponible como Opción 04.

Puertos Macho-Hembra, Flujo a 90° XV590P

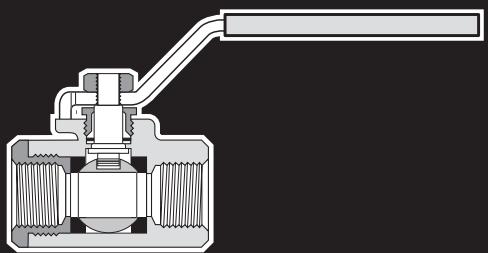
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA PTF | H | K | L | M | N | DIAM. DE FLUJO D |
|--------------|------------------|--------|------|------|------|------|------------------|
| XV590P-4 | 1/4 | 15/16 | 1.25 | 1.08 | 2.50 | 1.00 | 2.42 .375 |
| XV590P-6 | 3/8 | 15/16 | 1.25 | 1.09 | 2.50 | 1.00 | 2.43 .375 |
| XV590P-8 | 1/2* | 1-1/16 | 1.25 | 1.30 | 2.50 | 1.08 | 2.67 .500 |

**Puertos Macho-Hembra, Flujo a 90°, Manivela XV590P-X-04**

| PART NO. | PIPE PTF THREAD | HEX | H | K | L | M | N | D FLOW Ø |
|-------------|-----------------|--------|------|------|------|------|------|----------|
| XV590P-4-04 | 1/4 | 15/16 | 3.96 | 1.08 | 4.96 | 1.00 | 3.02 | .375 |
| XV590P-6-04 | 3/8 | 15/16 | 3.96 | 1.09 | 4.96 | 1.00 | 3.03 | .375 |
| XV590P-8-04 | 1/2* | 1-1/16 | 3.80 | 1.30 | 4.88 | 1.08 | 2.95 | .500 |



*Corto especial PTF



Válvulas de bola de acero inoxidable serie 502 SS

Ventajas

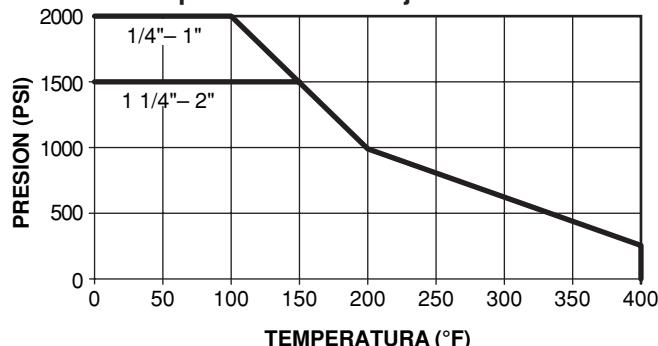
El casco de cuerpo de parker es manufacturado de acero inoxidable CF-8M, el casco equivale a acero inoxidable 316. Ideales para ambientes corrosivos como plantas químicas refineras. El diseño de flujo total asegura máxima eficiencia de operación. Los asientos y sellos reforzados PTFE, acoplados con la bola de acero inoxidable 316 y el vástago a prueba de estallido, resultan en la más alta confiabilidad. Estas válvulas de bola están disponibles en puertos hembra de medidas 1/4" 3/8" , 1/2" (502ss), y 3/4", 1, 1 1/4", 1-1/4" 1-1/2" y 2" (500ss)

Aplicaciones / Aprobaciones

Los productos de la línea industrial de válvulas de bola de PARKER son tratados para uso y propósito general. Por favor sea cuidadoso en que las válvulas son tratadas para usar en posiciones completamente abiertas o cerradas. Dependiendo de las condiciones de la aplicación el sofocamiento de la válvula puede resultar en falla prematura del sello y/o inhabilidad para dar vuelta a la manivela de la válvula.

Las aplicaciones incluyen plantas químicas refineras, molinos de acero, líneas de combustible industrial y equipo agrícola. Cumple con los requerimientos de material NACE MR – 01-75.

Presión / Temperatura de trabajo



Servicio de Vapor saturado hasta de 150 PSI y 400° F.

Instrucciones de operación

Con 1/4 de vuelta se abre o se cierra (cuenta con acción de alto positivo para cierre total).

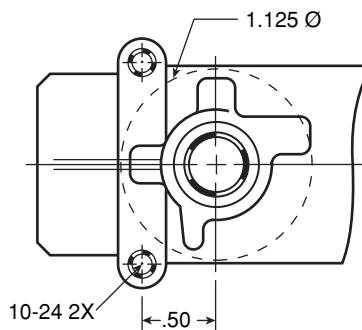
Nota: Revisar periódicamente la tuerca de empaque ajustable y apretar como sea requerido

| Estilo | Tipo | Material | Medida | Opciones |
|-----------------|---|----------|--------|----------|
| V | 502 | SS | -4 | -00 |
| Estilo | V-Válvula VP-Válvula, Manivela aseguradora acojinada | | | |
| Tipo | 502-Panel de Montaje Hembra/Hembra Puertos PTF | | | |
| Material | SS-Acero Inoxidable | | | |
| Medida | 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" 12-3/4" | | | |
| | 16-1" 20-1 1/4" 24-1 1/2" 32-2" | | | |
| Opciones | 20-Manivela Corta 21-Manivela Oval 35-WTuerca Retén Soldada | | | |

Datos de Flujo 502SS

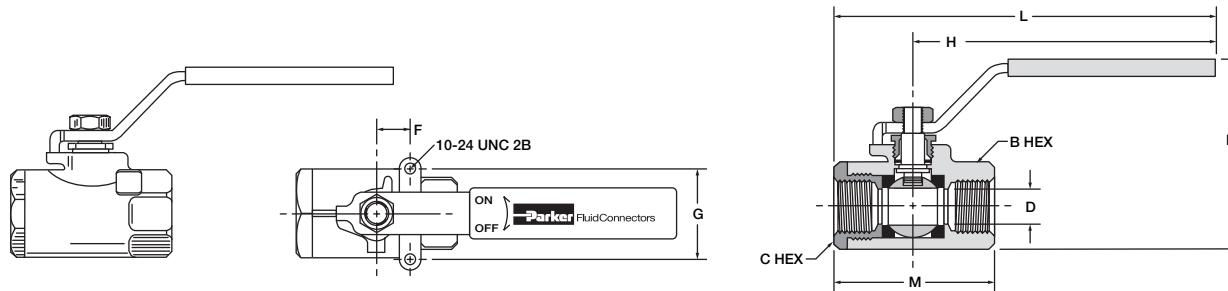
| MEDIDA DE VALVULA | CV |
|-------------------|-------|
| 1/4 | 4.0 |
| 3/8 | 6.0 |
| 1/2 | 14.0 |
| 3/4 | 35.0 |
| 1 | 54.0 |
| 1 1/4 | 74.0 |
| 1 1/2 | 120.0 |
| 2 | 226.0 |

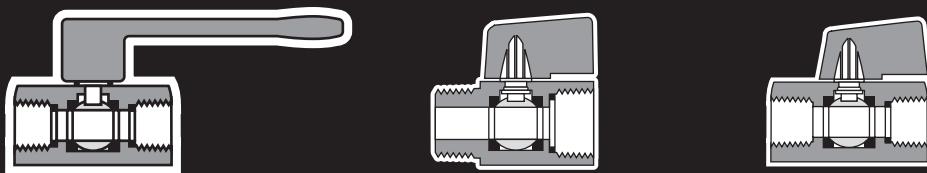
Detalle de Montaje 502SS



PuertosHembra, panel de Montaje,XV502SS

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA (NTP) | B/C HEX | F | G | ROSCA I | L | M | N | DIA. DE FLUJO D | DIA.DEL HOYO DEL PANEL |
|--------------|--------------------|---------|-------|-------|---------|------------|------|------|-----------------|------------------------|
| XV502SS-4 | 1/4 | 15/16 | .500 | 1.125 | 4.00 | 10-24 UNC | 5.03 | 2.07 | 2.52 | .380 |
| XV502SS-6 | 3/8 | 15/16 | .500 | 1.125 | 4.00 | 10-24 UNC | 5.03 | 2.07 | 2.52 | .380 |
| XV502SS-8 | 1/2 | 1-1/16 | .500 | 1.125 | 4.00 | 10-24 UNC | 5.13 | 2.27 | 2.65 | .500 |
| XV502SS-12 | 3/4 | 1-3/8 | .875 | 1.375 | 5.00 | 10-24 UNC | 6.67 | 3.35 | 3.46 | .790 |
| XV502SS-16 | 1 | 1-5/8 | .875 | 1.375 | 5.00 | 10-24 UNC | 6.77 | 3.54 | 3.74 | 1.000 |
| XV502SS-20 | 1-1/4 | 2 | 1.000 | 1.500 | 7.00 | 1/4-20 UNC | 9.00 | 4.00 | 4.55 | 1.250 |
| XV502SS-24 | 1-1/2 | 2-3/8 | 1.000 | 1.500 | 7.00 | 1/4-20 UNC | 7.19 | 4.38 | 5.42 | 1.500 |
| XV502SS-32 | 2 | 3 | 1.000 | 1.500 | 7.00 | 1/4-20 UNC | 9.75 | 5.50 | 5.68 | 2.000 |





Mini válvulas de Bola series 200/608/609

Ventajas

La mini válvula Parker es para ser usada en aplicaciones confinadas y difíciles de alcanzar. El cuerpo extruido de latón permite una larga vida de servicio y es cromado como estándar. Las características de las válvulas MV 608/609 incluyen un vástago a prueba de estallido, bola de cromo duro, asientos PTFE, sellos de VITON y manivela estándar amarilla. La válvula MV200 es caracterizada por la manivela negra. Esta válvula de bola económica esta disponible en medidas 1/8", 1/4", 3/8" y 1/2".

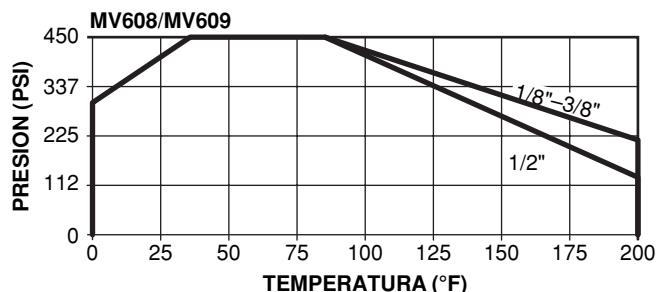
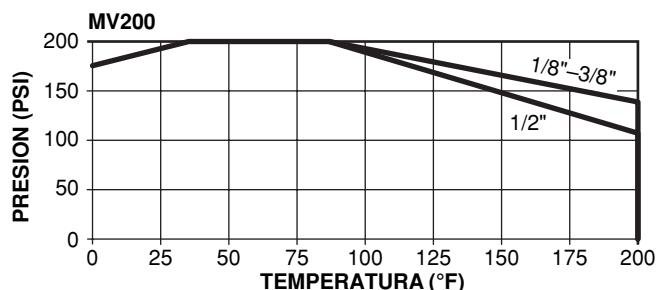
Aplicaciones

La línea de productos industriales de válvula de bola de Parker se piensa para el uso de propósito general. Por favor entérese que las válvulas de bola están pensadas para el uso en las posiciones completamente abiertas o cerradas. Dependiendo de la aplicación de las condiciones. El sofocamiento de la válvula puede resultar en falla prematura del sello y/o inhabilidad para cerrar la manivela de la válvula.

Para usar en líneas de servicio de agua aire en equipo mayor y diseño de plomería de plantas que requieren capacidad de cierre total.

Temperatura y presión de trabajo

Estas válvulas están diseñadas y construidas para usarse a presiones y temperaturas entre los rangos predeterminados. Consulte con la fábrica para cualquier uso fuera de estas especificaciones.



Instrucciones de operación

Con 1/4 de vuelta se abre o se cierra (cuenta con acción de alto positivo para cierre total).

| Estilo | Tipo | Medida |
|----------------------|--|--------|
| MV | 608 609 | -2 |
| Estilo | MV-Mini Válvula | |
| Tipo | 608-Macho/Hembra 609-Hembra/Hembra | |
| Color de la Manivela | MV200 Caracterizada por manivela negra MV608/MV609 Caracterizada por manivelas acuñadas amarillas | |
| Medida | 2-1/8" 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" | |

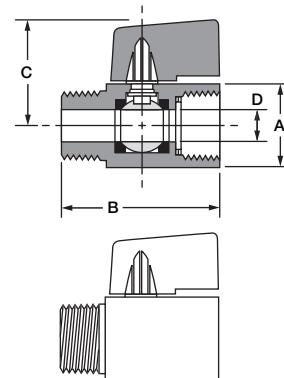
| Estilo | Tipo | Medida |
|--------|--------------------------------------|--------|
| MV | 200 | -2 |
| Estilo | MV-Mini Válvula | |
| Tipo | 200-Manivela Hembra/Hembra | |
| Medida | 2-1/8" 4-1/4" 6-3/8" 8-1/2" | |

Datos de Flujo

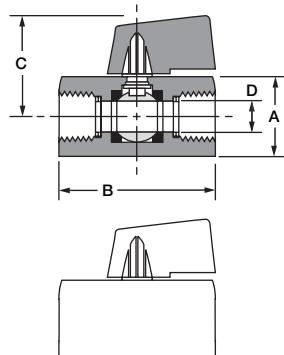
| MEDIDA DE LA VALVULA | MV200 CV | MV608 CV | MV609 CV |
|----------------------|----------|----------|----------|
| 1/8 | 1.3 | 1.2 | 1.4 |
| 1/4 | 4.0 | 5.8 | 4.3 |
| 3/8 | 3.7 | 3.9 | 3.6 |
| 1/2 | 5.8 | 5.6 | 6.0 |

Mini Válvula de Bola, puertos Macho-Hembra, Manivela Compacta, MV608

| No DE PARTE | ROSCA CONICA | A HEX | B | C | DIA. DE FLUJO D |
|-------------|--------------|-------|------|------|-----------------|
| MV608-2 | 1/8 | .83 | 1.72 | 1.12 | .240 |
| MV608-4 | 1/4 | .83 | 1.72 | 1.12 | .300 |
| MV608-6 | 3/8 | .83 | 1.72 | 1.22 | .315 |
| MV608-8 | 1/2 | .98 | 2.11 | 1.20 | .380 |

**Mini Válvula de Bola, puertos Hembra, Manija Compacta MV609**

| No DE PARTE | ROSCA CONICA | A HEX | B | C | DIA. DE FLUJO D |
|-------------|--------------|-------|------|------|-----------------|
| MV609-2 | 1/8 | .83 | 1.72 | 1.12 | .240 |
| MV609-4 | 1/4 | .83 | 1.72 | 1.12 | .300 |
| MV609-6 | 3/8 | .83 | 1.72 | 1.12 | .300 |
| MV609-8 | 1/2 | .98 | 2.11 | 1.20 | .380 |
| MV609-6-4 | 3/8x1/4 | .83 | 1.72 | 1.12 | .300 |





Válvulas de aguja, válvulas de camión, válvulas lanyard

Ventajas

Las válvulas de aguja y de camión de Parker tienen asientos de metal con rosca fina que atornilla hacia abajo. Esto habilita un sello positivo hasta la capacidad de la válvula. El diseño compacto de las válvulas lanyard está idealmente diseñado para la liberación de condensados de tanques de aire. Disponible con varias longitudes de cable. Construcción de latón con un sello especialmente formulado a baja temperatura el cual permanece elástico a temperaturas tan bajas como menos 40°F. Es fabricado para usarse con sistemas de aire de baja presión como en tanques de aire en camiones pesados.

Presión y temperatura de trabajo

Las válvulas están diseñadas para soportar hasta 150 PSI de presión de trabajo, al menos que se note de otro modo o se especifique de otra forma. Ver número de parte específico para rango de temperatura.

Válvulas de aguja instrucciones de instalación

Las válvulas de las series NV deben siempre ser instaladas con la presión en contra del asiento.

Instrucciones de operación de la válvula lanyard

Una acción de jalado con fuerza en el cable libera el vástago, permitiendo a la condensación pasar a través de la válvula. Al soltar el cable se recoloca el vástago, el cual regresa la válvula a su posición cerrada

Para ordenar

Por número de parte y nombre

Nomenclatura

Los números de parte están constituidos a partir de símbolos que identifican el estilo y medida de la conversión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo de conexión. Las segundas series de números describen la medida.

| Ejemplo: | NV | 101 | F | -4 | -2 |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Válvula de Aguja | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Válvula de Aguja en Ángulo | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Abocinado a Macho | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 1/4" (4/16) Tubo D. E. | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 1/8" (2/16) Rosca Cónica | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |

| Ejemplo: | LV91 | -4 | -060 |
|--------------------------------|-------|-------|-------|
| Válvula Lanyard | _____ | _____ | _____ |
| 1/4" Rosca Cónica | _____ | _____ | _____ |
| Longitud de cables en Pulgadas | _____ | _____ | _____ |

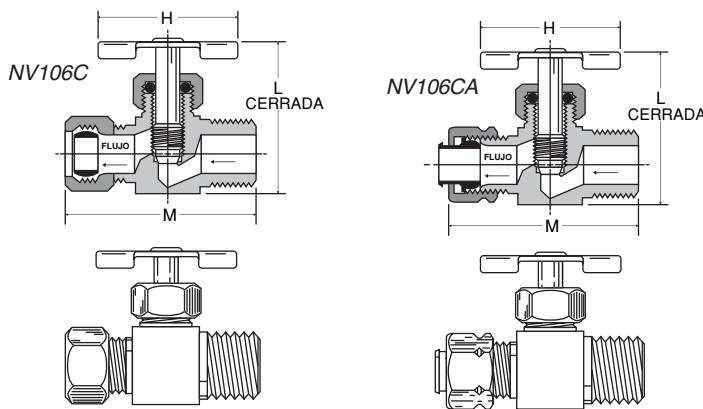
Válvulas Especiales

Las configuraciones de válvulas o medidas diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas. Se sugiere que una impresión o bosquejo sea enviado con el pedido.

Válvula de Aguja NV106C-NV106CA

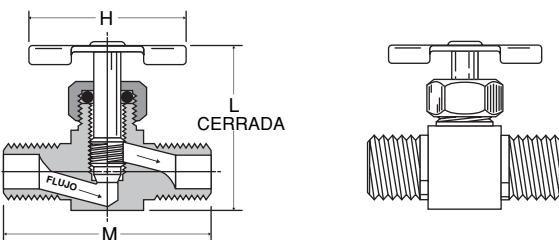
Compresión a Macho *Proporcionado con manivela de Pin
Rango de Temperatura: -45° to +250° F

| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | H | L | M |
|--------------|----------------|--------------|------|------|------|
| NV106C-4-2* | 1/4 | 1/8 | 1.50 | 1.41 | 1.53 |
| NV106C-4-4* | 1/4 | 1/4 | 1.50 | 1.40 | 1.55 |
| NV106C-5-2* | 5/16 | 1/8 | 1.50 | 1.35 | 1.50 |
| NV106C-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1.38 | 1.56 | 1.75 |
| NV106CA-4-2 | 1/4 | 1/8 | 1.50 | 1.41 | 1.47 |
| NV106CA-4-4* | 1/4 | 1/4 | 1.50 | 1.33 | 1.52 |
| NV106CA-6-4 | 3/8 | 1/4 | 1.38 | 1.53 | 1.78 |

**Válvula de Aguja NV107P**

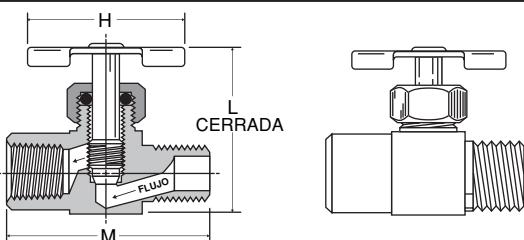
Compresión a Macho *Proporcionado con manivela de Pin
Rango de Temperatura: -45° to +250° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | H | L | M |
|--------------|--------------|------|------|------|
| NV107P-2* | 1/8 | 1.50 | 1.35 | 1.25 |
| NV107P-4 | 1/4 | 1.38 | 1.54 | 1.65 |

**Válvula de Aguja NV108P**

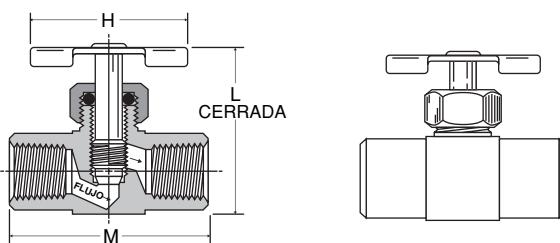
Compresión a Macho *Proporcionado con manivela de Pin
Rango de Temperatura: -45° to +250° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | H | L | M |
|--------------|--------------|------|------|------|
| NV108P-2* | 1/8 | 1.50 | 1.36 | 1.25 |
| NV108P-4 | 1/4 | 1.38 | 1.56 | 1.61 |

**Válvula de Aguja NV109P**

Compresión a Macho *Proporcionado con manivela de Pin
Rango de Temperatura: -45° to +250° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | H | L | M |
|--------------|--------------|------|------|------|
| NV109P-2* | 1/8 | 1.50 | 1.35 | 1.25 |
| NV109P-4 | 1/4 | 1.38 | 1.53 | 1.60 |

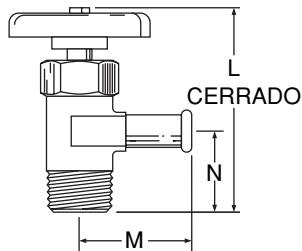


Válvula de Camión V404P

De Manguera a Macho

Rango de Temperatura: -30° to +250° F

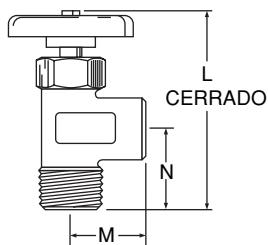
| No. DE PARTE | MANGUERA D. I. | ROSCA CONICA | FLUJO | L | M | N |
|--------------|----------------|--------------|-------|------|------|------|
| V404P-6-6 | 3/8 | 3/8 | .281 | 2.35 | 1.36 | .94 |
| V404P-10-6 | 5/8 | 3/8 | .406 | 2.75 | 1.31 | 1.15 |

**Valvula de Camión V405P**

Hembra a Macho

Rango de Temperatura: -30° to +250° F

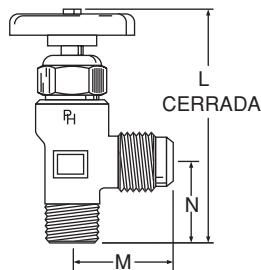
| No. DE PARTE | HEMBRA ROSCA CONICA | MACHO ROSCA CONICA | FLUJO | L | M | N |
|--------------|---------------------|--------------------|-------|------|------|------|
| V405P-6-6 | 3/8 | 3/8 | .406 | 2.72 | .91 | 1.19 |
| V405P-6-8 | 3/8 | 1/2 | .406 | 2.95 | .91 | 1.31 |
| V405P-8-8 | 1/2 | 1/2 | .562 | 3.15 | 1.17 | 1.34 |

**Válvula de Camión V409F**

Abocinado a Macho

Rango de Temperatura: -30° to +250° F

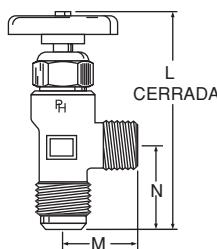
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | FLUJO | L | M | N |
|--------------|----------------|--------------|-------|------|------|------|
| V409F-8-6 | 1/2 | 3/8 | .406 | 3.07 | 1.31 | 1.00 |
| V409F-8-8 | 1/2 | 1/2 | .406 | 3.28 | 1.31 | 1.19 |
| V409F-10-8 | 5/8 | 1/2 | .500 | 3.47 | 1.50 | 1.25 |
| V409F-12-8 | 3/4 | 1/2 | .562 | 3.70 | 2.31 | 1.34 |

**Valvula de Camión V412F**

Tubo a Macho

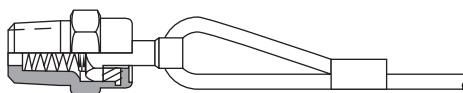
Rango de Temperatura: -30° to +250° F

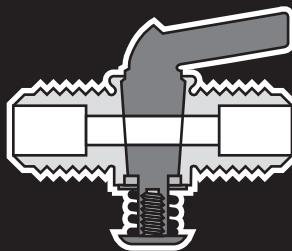
| No. DE PARTE | MEDIDA DE TUBO | ROSCA CONICA | FLUJO | L | M | N |
|--------------|----------------|--------------|-------|------|------|------|
| V412F-10-8 | 5/8 | 1/2 | .500 | 3.60 | 1.38 | 1.31 |

**Valvula Lanyard LV91**

Rango de Temperatura: -40° to +200° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | LONGITUD DE CABLE PULGADAS |
|--------------|--------------|----------------------------|
| LV91-4-036 | 1/4 | 36 |
| LV91-4-048 | 1/4 | 48 |
| LV91-4-060 | 1/4 | 60 |





Grifos de drenado / tapones de cierre

Ventajas de grifo de drenado

Ambos el asiento externo y el asiento interno de los grifos de drenado están manufacturados por los estándares de la más alta calidad. Apretar a mano proporciona un sello de metal con metal.

Ventajas del tapón de cierre de piso

Estas válvulas económicas están disponibles en muchos estilos. Cascos de latón o cuerpos forjados para dureza extra.

Aplicaciones

Manufacturados para usarse con aire de baja presión, agua, gas y otros ciertos fluidos. (Nota: el lubricante puede no ser compatible con algunos fluidos, contacte a la fábrica para requerimientos de fluido especial)

Rangos de presión y temperatura de trabajo

El sistema de temperatura y el tipo de tubo usado debe ser considerando los tapones de cierre de piso y están diseñados para soportar 30 PSI de presión de trabajo. Los grifos de drenado están diseñados para soportar 150 PSI de presión de trabajo excepto donde es notado. Ver número de parte específico para rango de temperatura

Para ordenar

por número de parte nombre.

Nomenclatura

Los números de parte están construidos a partir de símbolos que identifican el estilo y medida de la conversión. Las primeras series de números y letras identifican el estilo de conexión. Las segundas series de números describen la medida.

Ejemplo:

Grifo de Drenado DC 604 -2
Asiento Externo ——————
1/8" (2/16) Rosca Cónica ——————

Ejemplo:

Válvula V 204 F -4 -2
Abocinado a Macho ——————
Abocinado ——————
1/4" (4/16) Tubo D.E. ——————
1/8" (2/16) Rosca Cónica ——————

Medidas

Las medidas de los tubos están dadas en dieciseisavos de pulgada indicados en el tubo.

Válvulas Especiales

Las configuraciones de válvulas o medidas diferentes a las mostradas en el catálogo pueden ser facilitadas se sugieren que una impresión o bosquejo sea enviado con el pedido.

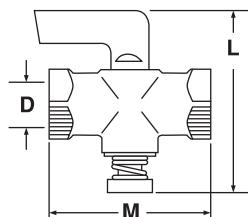
Tapón de cierre para piso V403P

Hembra a Hembra

Rango de Temperatura: +32° to +125° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA HEMBRA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|---------------------|------|------|-----------------|
| V403P-2-2 | 1/8 | 1.90 | 1.51 | .188 |
| V403P-4-4 | 1/4 | 1.90 | 1.65 | .188 |
| V403P-6-6* | 3/8 | 2.25 | 2.00 | .250 |

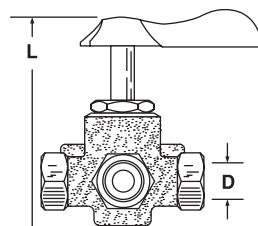
*Hecho de barra extruida

**Válvula de Tres Vías V406P**

Tres puertos Hembra

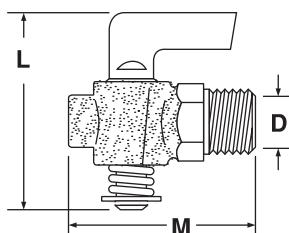
Rango de Temperatura: -40° to +180° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | L | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|-----------------|
| V406P-4 | 1/4 | 3.10 | .281 |

**Tapón de Cierre para piso DC601**

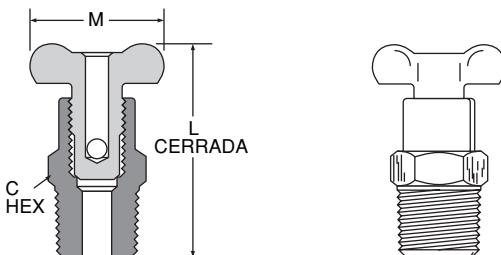
Rango de Temperatura: +32° to +125° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | L | M | DIA. DE FLUJO D |
|--------------|--------------|------|------|-----------------|
| DC601-2 | 1/8 | 1.90 | 1.40 | .170 |
| DC601-4 | 1/4 | 1.90 | 1.52 | .170 |
| DC601-6 | 3/8 | 2.26 | 1.74 | .281 |
| DC601-8 | 1/2 | 2.29 | 1.82 | .281 |

**Grifo de Drenado DC603**

Rango de Temperatura: -65° to +250° F

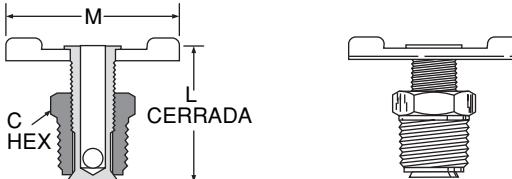
| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L | M |
|--------------|--------------|-------|------|------|
| DC603-2 | 1/8 | 1/2 | 1.41 | 1.00 |
| DC603-4 | 1/4 | 5/8 | 1.54 | 1.16 |
| DC603-6 | 3/8 | 11/16 | 1.63 | 1.16 |

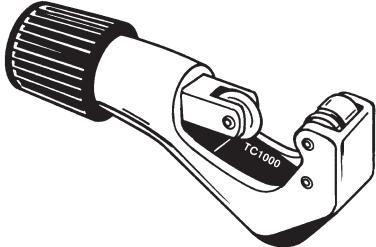
**Grifo de Drenado con Sello Externo DC604**

Rango de Temperatura: -25° to +250° F

| No. DE PARTE | ROSCA CONICA | C HEX | L | M |
|--------------|--------------|-------|------|------|
| DC604-2* | 1/8 | 7/16 | .85 | 1.25 |
| DC604-4 | 1/4 | 9/16 | 1.00 | 1.38 |
| DC604-6* | 3/8 | 11/16 | 1.22 | 1.68 |

*Cuenado es ensamblado las alas de la manija quedan cara abajo

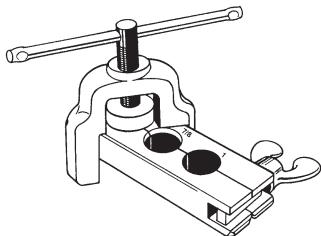


| No. DE PARTE | DESCRIPCION |
|--|---|
| Cortadores de tubo | |
| Para cobre suave y duro, aluminio, latón, pared delgada de acero, acero inoxidable, monel, titanio y tubería de otros metales. | |
|  | |
| TC-1000-BPD | Los rodillos tienen un surco de corte abocinado, doblador realzador y rueda de corte de refacción. |
| 312-FC-BPD | Para tubería de 1/8" a 1 1/8" (4 a 28mm), (1/8 a 1" nom.) Diámetro Externo. Largo: 4 15/16" Peso: 6 1/2 oz. |
| TC-1020-BPD | Para tubería de 1/4" a 1 5/8" (7 a 41mm),(1/8" a 1 1/2" nom.) Diámetro Externo. Largo: 5 1/2" Peso: 7 oz |
| Partes de repuesto | |
| S75015-BPD | Rueda de corte estándar |
| S75046-BPD | Rueda de corte para acero inoxidable y tubería de templado duro. |
| S74762-BPD | Tornillo para rueda de corte. |

| No DE PARTE | DESCRIPCION |
|-------------|--|
| PTC-001 | Cortador de Tubo de plástico Puede ser usado con polietileno, polipropileno, nylon y otro tipo de tubería termoplástica. Para tubo D.E. medidas 1/8" a 1/2". |
| PTC-001RB | Cuchillas de repuesto. |

Herramientas de abocinado a 45°

Para tubería de cobre suave, aluminio y latón.



Herramientas para abocinar tubo de medidas más grandes. Yugo de deslice rápido.
Peso: 3 3/4 lbs.

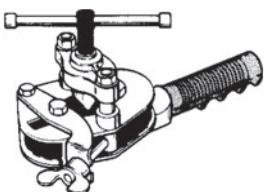
103-FS-BPD

Para tubería DE de 3/4", 7/8" y 1", (5/8" y 3/4 nom.)

203-FA-BPD

Para tubería DE de 5/8", 3/4", 7/8" y 1 1/8", (1/2", 5/8", 3/4" nom.).

945TH-BPD

Rolo-flair® Herramienta de abocinado de rotación manual

Para tubería de material suave. Abocinados a 45° pulidos a precisión en medidas de tubos desde 2 (D.E. de 1/8") a 12 (D.E. de 3/4") con una vuelta fácil de la manivela. Para cobre y aleaciones de aluminio.

Peso: 2 1/2 lbs.

Ensamble de Rosca de Tubo

Las dos formas de rosca de tubo estándar británicas usadas por los productos estándar de Parker son manufacturadas en un rango de tolerancia más estrecho que el requerido por los estándares para facilitar el ensamblaje y la compatibilidad de las conexiones producidas por los dos diferentes estándares. En general las roscas BS21 no son necesariamente compatibles con las roscas BS2779 a tolerancia en condiciones sobreestimadas, pero las conexiones encontradas en este catálogo pueden ser ensambladas como sigue:

| Rosca Externa | Rosca Acopladora Interna |
|---------------------|---|
| G-BS2779 (paralelo) | G-BS2779 (paralelo) Rp-BS21* (paralelo) |
| Rs-BS21 (paralelo) | Rp-BS21 (paralelo) G-BS2779 (paralelo) |
| R-BS21 (reducido) | Rp-BS21 (paralelo) Rc-BS21 (reducido) G-BS2779 (paralelo) |

* Esta rosca debe ser manufacturada entre un rango de tolerancia reducido para ensamblar siempre con las series de rosca externa G.

Roscas de tornillo Métricas ISO Estándar Británicas

Son comúnmente usadas en aplicaciones neumáticas miniatura debido a la disponibilidad de diámetros de rosca pequeña y también son usados extensamente en la industria automotriz. Hay dos formas de sellado en las roscas de tornillo métricas.

- Sellado con O-ring dentro de una entrada perfilada de acuerdo con ISO 6149.
- Sellado periférico con una rondana de cobre pegada de acuerdo con ISO 261 y 262.

Instrucciones de abocinado

Para abocinar apropiadamente y utilizarlo con conexiones abocinadas a 45° y conexiones abocinadas invertidas, los siguientes procedimientos especificaciones deben ser cumplidos en la preparación y hechura de abocinados.

1) CORTAR EL TUBO CON UN CORTADOR DE TUBO

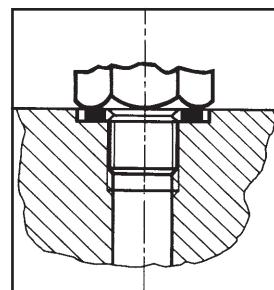
Para minimizar la rebaba y el trabajo duro, usar una alimentación ligera en la rueda de corte y hacer muchas revoluciones.

2) ORILLAR/AGRANDAR EL TUBING

Cortar con un cortador de tubo siempre crea una rebaba. La rebaba debe ser removida para obtener una superficie de sellado máximo. Remover sólo la rebaba no remueve el material del grosor original de la pared del tubo. También limpiar a través de la conexión del tubo para remover las rebabas.

Sellado periférico de cuerdas paralelas

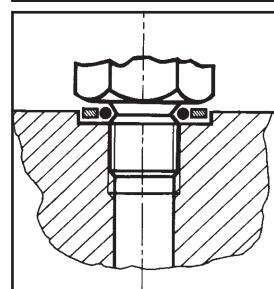
La presión justa de las uniones de las conexiones atornilladas con roscas paralelas es lograda al colocar un sello entre las dos caras maquinadas.



Sellos Planos

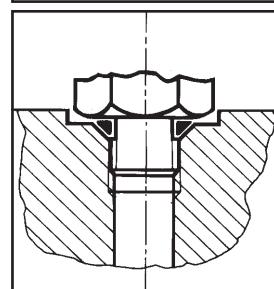
Rondanas y anillos son manufacturados en muchos diferentes materiales incluyendo cobre, aluminio, fibra, plásticos, etc.

El torque de apriete al ensamblar debe ser cuidadosamente seleccionado para así evitar comprimir el sello hasta el punto de botarlo fuera. Como una regla general, la conexión debe ser apretada con 1/4 de vuelta de llave adicional desde el punto de apriete con dedo.



O-rings

Dependiendo de la configuración de la entrada hembra o rosca macho, los sellos O-ring son ajustados con o sin rondanas de refuerzo y pueden ser completamente retenidos en un sello cautivo (oculto).



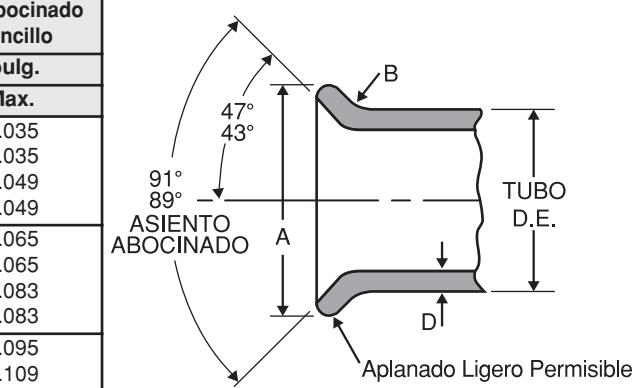
3) ABOCINADO DE LA TUBERIA:

Abocine con una herramienta para abocinar del tipo de generación o compresión, siga las instrucciones del fabricante para: (A) posicionamiento del tubo en la herramienta y (B) para el correcto número de vueltas en la alimentación manual.

4) INSPECCION DE LA TUBERIA:

El cono deberá ser checado para una superficie lisa en el D.I. del cono y medir con micrómetro sobre el D.E. más largo para la medida apropiada (ver las dimensiones a continuación para la medida del abocinado para cada medida de la tubería)

| Nominación de tubo | A Diámetro de Abocinado Sencillo | | B Radio de Abocinado Sencillo 0.01 | D grosor de Pared de Abocinado Sencillo Max. | | |
|--------------------|----------------------------------|-------|---------------------------------------|---|--|--|
| | pulg. | | | | | |
| | Max. | Min. | | | | |
| 1/8 | 0.181 | 0.171 | 0.02 | 0.035 | | |
| 3/16 | 0.249 | 0.239 | 0.02 | 0.035 | | |
| 1/4 | 0.325 | 0.315 | 0.02 | 0.049 | | |
| 5/16 | 0.404 | 0.388 | 0.02 | 0.049 | | |
| 3/8 | 0.487 | 0.471 | 0.02 | 0.065 | | |
| 7/16 | 0.561 | 0.545 | 0.02 | 0.065 | | |
| 1/2 | 0.623 | 0.607 | 0.02 | 0.083 | | |
| 9/16 | 0.676 | 0.660 | 0.02 | 0.083 | | |
| 5/8 | 0.748 | 0.732 | 0.02 | 0.095 | | |
| 3/4 | 0.916 | 0.900 | 0.02 | 0.109 | | |
| 7/8 | 1.041 | 1.025 | 0.02 | 0.109 | | |
| 1 | 1.157 | 1.141 | 0.02 | 0.120 | | |



601**Hidráulica**

SAE 100R3

| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Parkrimp Serie 43 |
|----------------------|------------------|------|------------------|----|-----------------------|-----|-------------------------|-----|---------|------|----------------------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | |
| 601-4 | 1/4 | 6,3 | 0.56 | 14 | 1250 | 8,6 | 3 | 75 | 0.13 | 0,19 | • |
| 601-6 | 3/8 | 10 | 0.75 | 19 | 1125 | 7,8 | 4 | 100 | 0.22 | 0,33 | • |
| 601-8 | 1/2 | 12,5 | 0.92 | 23 | 1000 | 6,9 | 5 | 125 | 0.28 | 0,42 | • |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Hule sintético.

Refuerzo: 2 trenzas de textil.

Cubierta: Hule sintético, aceptado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 43.

421**Hidráulica**

SAE 100R1 TIPO AT

| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Parkrimp | Reusables |
|----------------------|------------------|------|------------------|----|-----------------------|------|-------------------------|-----|---------|------|----------|-----------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | Serie 43 | Serie 42 |
| 421-4 | 1/4 | 6,3 | 0.53 | 13 | 2750 | 19,0 | 4 | 100 | 0.16 | 0,24 | • | • |
| 421-6 | 3/8 | 10 | 0.68 | 17 | 2250 | 15,5 | 5 | 130 | 0.23 | 0,34 | • | • |
| 421-8 | 1/2 | 12,5 | 0.81 | 21 | 2000 | 13,8 | 7 | 180 | 0.29 | 0,43 | • | • |
| 421-10 | 5/8 | 16 | 0.94 | 24 | 1500 | 10,3 | 8 | 200 | 0.33 | 0,49 | • | • |
| 421-12 | 3/4 | 19 | 1.09 | 28 | 1250 | 8,6 | 9-1/2 | 240 | 0.42 | 0,63 | • | • |
| 421-16 | 1 | 25 | 1.41 | 36 | 1000 | 6,9 | 12 | 300 | 0.63 | 0,94 | • | • |
| 421-20 | 1-1/4 | 31,5 | 1.79 | 45 | 625 | 4,3 | 16-1/2 | 420 | 0.8 | 1,19 | • | |
| 421-24 | 1-1/2 | 38 | 2 | 51 | 500 | 3,5 | 20 | 500 | 1 | 1,49 | • | |
| 421-32 | 2 | 51 | 2.54 | 64 | 375 | 2,6 | 25 | 630 | 1.5 | 2,24 | • | |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Hule sintético.

Refuerzo: Alambre de acero trenzado.

Cubierta: Hule sintético, aceptado por MSHA.

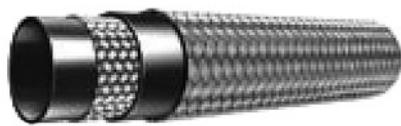
Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 43, Serie 42.

421WC**Hidráulica**

SAE 100R1 TIPO AT – CUBIERTA DE PROTECCION DE ALAMBRE

| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Parkrimp |
|----------------------|------------------|------|------------------|----|-----------------------|------|-------------------------|-----|--------|------|-----------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/ft | kg/m | 43 Series |
| 421WC-6 | 3/8 | 10 | 0.71 | 18 | 2250 | 15,5 | 5 | 130 | 0.36 | 0,54 | • |
| 421WC-8 | 1/2 | 12,5 | 0.84 | 21 | 2000 | 13,8 | 7 | 180 | 0.45 | 0,67 | • |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Hule sintético.

Refuerzo: Alambre de acero trenzado.

Cubierta: Hule sintético, con Alambre de acero galvanizado sobre-trenzado.

Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 43.

482TC**Hidráulica – TOUGH COVER**

SAE 100R1 TIPO AT /ISO 1436-1 TIPO 1SN /EN853 TIPO 1SN

**482ST****Hidráulica – SUPER TOUGH**

SAE 100R1 TIPO AT /ISO 1436-1 TIPO 1SN /EN853 TIPO 1SN



| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Parkrimp Serie 43 |
|----------------------|------------------|------|------------------|----|-----------------------|------|-------------------------|----|---------|------|----------------------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | |
| 482TC/ST-4 | 1/4 | 6,3 | 0.53 | 14 | 3250 | 22,7 | 2 | 50 | 0.16 | 0,24 | • |
| 482TC/ST-6 | 3/8 | 10 | 0.69 | 17 | 3000 | 21,0 | 2-1/2 | 65 | 0.23 | 0,34 | • |
| 482TC/ST-8 | 1/2 | 12,5 | 0.82 | 21 | 2500 | 17,5 | 3-1/2 | 90 | 0.29 | 0,43 | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Nitrilo.

Refuerzo: Alambre de acero.

Cubierta: Hule sintético resistente a la abrasión, aceptado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 43.

431**Hidráulica – Compact®**

SAE 100R16 /ISO 11237 TIPO R16



| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Parkrimp Serie 43 | Reusables Serie 42 |
|----------------------|------------------|------|------------------|----|-----------------------|------|-------------------------|----|---------|------|----------------------|-----------------------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | | |
| 431-6 | 3/8 | 10 | 0.68 | 17 | 4000 | 27,5 | 2-1/2 | 65 | 0.28 | 0,42 | • | • |
| 431-8 | 1/2 | 12,5 | 0.81 | 21 | 3500 | 24 | 3-1/2 | 90 | 0.34 | 0,51 | • | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Hule sintético.

Refuerzo: Doble malla de alambre de acero.

Cubierta: Hule sintético, aceptado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 43, Serie 42.

451TC**Hidráulica – TOUGH COVER**

SAE 100R17 /ISO 11237 -1 TIPO R17 – Presión de Trabajo Constante

**451ST****Hidráulica – SUPER TOUGH**

SAE 100R17 /ISO 11237 -1 TIPO R17 – Presión de Trabajo Constante



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | | Manguera D.E. pulg. | | Presión de Trabajo psi | | Radio Min. de Doblez pulg. | | Peso lbs/pie kg/m | | Parkrimp Serie 43 |
|----------------------|---------------------------|------|---------------------------|----|------------------------------|------|----------------------------------|-----|-------------------------|------|----------------------|
| 451TC/ST-4 | 1/4 | 6,3 | 0.52 | 13 | 3000 | 21,0 | 2 | 50 | 0.16 | 0,24 | • |
| 451TC/ST-6 | 3/8 | 10 | 0.68 | 17 | 3000 | 21,0 | 2-1/2 | 65 | 0.23 | 0,34 | • |
| 451TC/ST-8 | 1/2 | 12,5 | 0.80 | 20 | 3000 | 21,0 | 3-1/2 | 90 | 0.35 | 0,52 | • |
| 451TC/ST-12 | 3/4 | 19 | 1.10 | 28 | 3000 | 21,0 | 4-3/4 | 120 | 0.58 | 0,86 | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.**Tubo Interior:** Hule Sintético.**Refuerzo:** 1 ó 2 mallas de alambre de acero.**Cubierta:** Hule sintético resistente a la abrasión, aceptado por MSHA.**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).**Conexiones:** Serie 43.**341****Hidráulica**

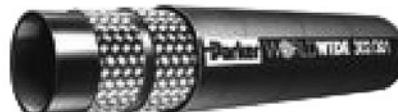
SAE 100R9 TIPO AT



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | | Manguera D.E. pulg. | | Presión de Trabajo psi | | Radio Min. de Doblez pulg. | | Peso lbs/pie kg/m | | Parkrimp Serie 43 |
|----------------------|---------------------------|------|---------------------------|----|------------------------------|------|----------------------------------|-----|-------------------------|------|----------------------|
| 341-6 | 3/8 | 10 | 0.78 | 20 | 4500 | 31,5 | 5 | 130 | 0.50 | 0,74 | • |
| 341-8 | 1/2 | 12,5 | 0.89 | 23 | 4000 | 28,0 | 7 | 180 | 0.62 | 0,92 | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.**Tubo Interior:** Hule sintético.**Refuerzo:** Cuatro mallas en espiral de alambre de acero.**Cubierta:** Hule sintético, aceptado por MSHA.**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).**Conexiones:** Serie 43.**302****Hidráulica – WORLDWIDE**

ISO 1436-1 TIPO 2SN /SAE 100R2 TIPO AT /EN 853 TIPO 2SN



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | | Manguera D.E. pulg. | | Presión de Trabajo psi | | Radio Min. de Doblez pulg. | | Peso lbs/pie kg/g | | Parkrimp Serie 43 | Reusables Serie 30 |
|----------------------|---------------------------|------|---------------------------|------|------------------------------|------|----------------------------------|-----|-------------------------|------|----------------------|-----------------------|
| 302-4 | 1/4 | 6,3 | 0.59 | 15.0 | 5800 | 40 | 4 | 100 | 0.26 | 0,39 | • | • |
| 302-6 | 3/8 | 10 | 0.75 | 19.0 | 4750 | 33 | 5 | 130 | 0.37 | 0,55 | • | • |
| 302-8 | 1/2 | 12,5 | 0.88 | 22,3 | 4000 | 28 | 7 | 180 | 0.45 | 0,67 | • | • |
| 302-10 | 5/8 | 16 | 1.00 | 25,5 | 3600 | 25 | 8 | 200 | 0.52 | 0,77 | • | • |
| 302-12 | 3/4 | 19 | 1.16 | 29,4 | 3100 | 21,5 | 9-1/2 | 240 | 0.67 | 1,00 | • | • |
| 302-16 | 1 | 25 | 1.50 | 38,1 | 2400 | 16,5 | 12 | 300 | 1.00 | 1,49 | • | • |
| 302-20 | 1-1/4 | 31,5 | 1.86 | 47,1 | 1800 | 12,5 | 16-1/2 | 420 | 1.16 | 1,73 | • | • |
| 302-24 | 1-1/2 | 38 | 2.14 | 54,5 | 1300 | 9 | 20 | 500 | 1.44 | 2,14 | • | • |
| 302-32 | 2 | 51 | 2.64 | 67,2 | 1150 | 8 | 25 | 630 | 1.99 | 2,96 | • | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.**Tubo Interior:** Nitrilo.**Refuerzo:** 2 mallas de alambre de acero.**Cubierta:** Hule sintético.**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).**Conexiones:** Serie 43, Serie 30.

772TC**Hidráulica – TOUGH COVER**

SAE 100R12 /ISO 3862-1 TIPO R12 /EN 856 TIPO R12

**772ST****Hidráulica – SUPER TOUGH**

SAE 100R12 /ISO 3862-1 TIPO R12 /EN 856 TIPO R12



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Presión de Trabajo MPa | Radio Min. de Doblez pulg. | Radio Min. de Doblez mm | Peso lbs/pie | Peso kg/m | Parkrimp Serie 71 | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------|----------------------|------|---|
| 772TC/ST-6 | 3/8 | 10 | 0.79 | 20 | 4000 | 28,0 | 5 | 125 | 0,40 | 0,60 | • |
| 772TC/ST-8 | 1/2 | 12,5 | 0.94 | 24 | 4000 | 28,0 | 7 | 180 | 0,62 | 0,93 | • |
| 772TC/ST-10 | 5/8 | 16 | 1.08 | 27 | 4000 | 28,0 | 8 | 200 | 0,74 | 1,10 | • |
| 772TC/ST-12 | 3/4 | 19 | 1.21 | 31 | 4000 | 28,0 | 9-1/2 | 240 | 0,94 | 1,40 | • |
| 772TC/ST-16 | 1 | 25 | 1.50 | 38 | 4000 | 28,0 | 12 | 300 | 1,34 | 1,99 | • |
| 772TC/ST-20 | 1-1/4 | 31,5 | 1.84 | 46 | 3000 | 21,0 | 16-1/2 | 420 | 1,74 | 2,59 | • |
| 772TC/ST-24 | 1-1/2 | 38 | 2.07 | 53 | 2500 | 17,5 | 20 | 500 | 2,01 | 2,99 | • |
| 772TC/ST-32 | 2 | 51 | 2.59 | 66 | 2500 | 17,5 | 25 | 630 | 2,75 | 4,09 | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Nitrilo.

Refuerzo: 4 Mallas de alambre de acero en espiral.

Cubierta: Hule sintético resistente a la abrasión, aprobado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 71.

782TC**Hidráulica – TOUGH COVER**

SAE 100R12 /ISO 3862-1 TIPO R12 /EN 856 TIPO R12

**782ST****Hidráulica – SUPER TOUGH**

SAE 100R12 /ISO 3862-1 TIPO R12 /EN 856 TIPO R12



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Presión de Trabajo MPa | Radio Min. de Doblez pulg. | Radio Min. de Doblez mm | Peso lbs/pie | Peso kg/m | Parkrimp Serie 78 | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------|----------------------|------|---|
| 782TC/ST-12 | 3/4 | 19 | 1.26 | 32 | 5000 | 35,0 | 9-1/2 | 240 | 1,07 | 1,59 | • |
| 782TC/ST-16 | 1 | 25 | 1.52 | 39 | 5000 | 35,0 | 12 | 300 | 1,48 | 2,20 | • |
| 782TC/ST-20 | 1-1/4 | 31,5 | 1.96 | 50 | 5000 | 35,0 | 16-1/2 | 420 | 2,48 | 3,69 | • |
| 782TC/ST-24 | 1-1/2 | 38 | 2.26 | 57 | 5000 | 35,0 | 20 | 500 | 3,22 | 4,79 | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.

Tubo Interior: Nitrilo.

Refuerzo: 4 o 6 Mallas de alambre de acero en espiral.

Cubierta: Hule sintético resistente a la abrasión, aprobado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +257 °F (-40 °C a +125 °C).

Conexiones: Serie 78.

P35**Hidráulica**

SAE 100R12 /ISO 3862-1 TIPO R12 /EN 856 TIPO R12

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Presión de Trabajo MPa | Radio Min. de Doblez pulg. | Radio Min. de Doblez mm | Peso lbs/pie | Peso kg/m | Parkrimp Serie 6 | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------|---------------------|------|
| P35-32 | 2 | 51 | 2.8 | 71 | 5000 | 35,0 | 25 | 630 | 5.03 | 7,48 |

*Presentación de rollos de 30 m



Tubo Interior: Hule sintético resistente al aceite.

Refuerzo: 6 Mallas de alambre de acero en espiral.

Cubierta: Hule sintético negro. Aprobado por MSHA.

Rango de Temperatura: Aire hasta 70°C. Fluidos hidráulicos de base de petróleo y aceites lubricantes de -40°C hasta 125°C. Agua, emulsiones agua-aceite y fluidos hidráulicos agua-glicol hasta 85°C

JK**Hidráulica – Manguera tipo Jack**

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Presión de Trabajo MPa | Radio Min. de Doblez pulg. | Radio Min. de Doblez mm | Peso lbs/pie | Peso kg/m | Parkrimp Serie 43 | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------|----------------------|------|
| JK-4 | 1/4 | 6,3 | 0.59 | 15 | 10500 | 72,4 | 4 | 100 | 0.26 | 0,39 |
| JK-6 | 3/8 | 10 | 0.75 | 22 | 10000 | 70 | 5 | 125 | 0.37 | 0,55 |

NOTA: ESTE PRODUCTO SOLO PUEDE SER ENSAMBLADO, ACORDE A LOS METODOS PRESCRITOS EN EL BOLETIN 4480-T18-US. LA MANGUERA JK TIENE UN FACTOR DE SEGURIDAD DE 2:1.



Tubo Interior: Nitrilo.

Refuerzo: Doble malla de alambre de acero.

Cubierta: Hule sintético, aceptado por MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +120 °F (-40 °C a +49 °C).

Conexiones: 10143-4-4,
10143-4-6,
10143-6-4,
10143-6-6.

271**Manguera – Freno de Aire**

D.O.T. FMVSS 106A



| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso |
|----------------------|------------------|----|------------------|----|-----------------------|-----|-------------------------|----|-----------------|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie kg/m |
| 271-6 | 3/8 | 10 | 0.75 | 19 | 225 | 1,6 | 1-3/4 | 45 | 0.20 0,30 |

SOLO SE PROVEEN ENSAMBLES DE MANGUERA HECHOS EN FABRICA. Contacte a la División de Productos de Manguera para más información.

Aplicación: Sistema de Frenos de Aire.

Tubo Interior: Hule Sintético.

Refuerzo: Una o dos mallas de trenza de textil.

Cubierta: Hule sintético.

Rango de Temperatura: -50 °F a +212 °F (-46 °C a +100 °C).

213**Manguera**

SAE J1402 AI /D.O.T.FMVSS 106 AI –FRENO DE AIRE



| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | UHg Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables | | |
|----------------------|------------------|------|------------------|------|-----------------------|------|-------------------------|-----|----------------|--------------------------|----------|-----------|-------------|---|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/ft kg/m | pulg. de Hg | kPa | Serie 26 | Serie 21/23 | |
| 213-4 | 3/16 | 5 | 0.49 | 12,5 | 2000 | 14 | 3/4 | 20 | 0.12 | 0,18 | 28 | 95 | • | • |
| 213-5 | 1/4 | 6,3 | 0.55 | 14 | 1500 | 10,5 | 1 | 25 | 0.14 | 0,21 | 28 | 95 | • | • |
| 213-6 | 5/16 | 8 | 0.62 | 16 | 1500 | 10,5 | 1-1/4 | 30 | 0.17 | 0,25 | 28 | 95 | • | • |
| 213-8 | 13/32 | 10 | 0.74 | 19 | 1250 | 8,7 | 1-3/4 | 45 | 0.20 | 0,30 | 28 | 95 | • | • |
| 213-10 | 1/2 | 12,5 | 0.83 | 21 | 1000 | 7 | 2-1/4 | 55 | 0.22 | 0,33 | 28 | 95 | • | • |
| 213-12 | 5/8 | 16 | 0.96 | 24 | 750 | 5,2 | 2-3/4 | 70 | 0.24 | 0,36 | 28 | 95 | • | • |
| 213-16 | 7/8 | 22 | 1.21 | 31 | 400 | 2,8 | 3-1/2 | 90 | 0.30 | 0,45 | 20 | 68 | • | • |
| 213-20 | 1-1/8 | 29 | 1.49 | 38 | 300 | 2,1 | 4-1/2 | 115 | 0.44 | 0,65 | 20 | 68 | • | • |
| 213-24 | 1-3/8 | 35 | 1.73 | 44 | 300 | 2,1 | 7-1/2 | 190 | 0.52 | 0,77 | 15 | 51 | • | • |
| 213-32 | 1-13/16 | 46 | 2.14 | 54 | 200 | 1,4 | 14 | 355 | 0.67 | 1,00 | 11 | 37 | • | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes, combustible diesel y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: PKR

Refuerzo: Una malla de trenza de textil y una malla de alambre de acero.

Cubierta: Trenzado de textil.

Rango de Temperatura: -55 °F a +302 °F (-48 °C a +150 °C).

Conexiones: Serie 26.
Serie 20.
Serie 22.

266**Manguera**

SAE J1402 AI /D.O.T.FMVSS 106 AI –FRENO DE AIRE



| # No. de Parte | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | UHg Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables | | |
|----------------------|------------------|----|------------------|------|-----------------------|-----|-------------------------|-----|----------------|--------------------------|----------|-----------|-------------|---|
| | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/ft kg/m | pulg. de Hg | kPa | Serie 26 | Serie 20/22 | |
| 266-12 | 5/8 | 16 | 10.8 | 27,4 | 750 | 5,2 | 2-3/4 | 70 | 0.42 | 0,63 | 20 | 68 | • | • |
| 266-20 | 1-1/8 | 29 | 1.50 | 38,4 | 300 | 2,1 | 4-1/2 | 115 | 0.51 | 0,76 | 15 | 51 | • | • |
| 266-24 | 1-3/8 | 35 | 1.75 | 44,5 | 250 | 1,7 | 5-1/2 | 140 | 0.68 | 1,01 | 11 | 37 | • | • |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes, combustible diesel y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: PKR

Refuerzo: Una malla de trenza de textil y una malla de alambre de acero.

Cubierta: Trenzado de textil.

Rango de Temperatura: -55 °F a +302 °F (-48 °C a +150 °C).

Conexiones: Serie 26.
Serie 20.
Serie 22.

201**Manguera**

SAE 100R5 SAE J1402 Todos, D.O.T.FMVSS 106 Todos –FRENO DE AIRE

| # | | | | | | UHg | Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables |
|--------------|------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------|--------------|-----------------|----------|-------------|
| No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo pulg. mm | Radio Min. de Doblez psi MPa | Peso pulg. mm | lbs/pie kg/m | pulg. de Hg kPa | Serie 26 | Serie 20/22 |
| 201-4 | 3/16 | 5 | 0.52 13 | 3000 21 | 3 | 75 | 0.15 0,22 | 28 95 | • • |
| 201-5 | 1/4 | 6,3 | 0.58 15 | 3000 21 | 3-3/8 | 85 | 0.18 0,27 | 28 95 | • • |
| 201-6 | 5/16 | 8 | 0.68 17 | 2250 15,7 | 4 | 100 | 0.23 0,34 | 28 95 | • • |
| 201-8 | 13/32 | 10 | 0.77 20 | 2000 14 | 4-1/2 | 115 | 0.27 0,40 | 28 95 | • • |
| 201-10 | 1/2 | 12,5 | 0.92 23 | 1750 12,2 | 5-1/2 | 140 | 0.37 0,55 | 28 95 | • • |
| 201-12 | 5/8 | 16 | 1.08 27 | 1500 10,5 | 6-1/2 | 165 | 0.40 0,60 | 28 95 | • • |
| 201-16 | 7/8 | 22 | 1.23 31 | 800 5,6 | 7-3/8 | 185 | 0.46 0,68 | 20 68 | • • |
| 201-20 | 1-1/8 | 29 | 1.50 38 | 625 4,3 | 9 | 230 | 0.51 0,76 | 20 68 | • • |
| 201-24 | 1-3/8 | 35 | 1.75 44 | 500 3,5 | 10-1/2 | 265 | 0.68 1,01 | 15 51 | • • |
| 201-32 | 1-13/16 | 46 | 2.22 56 | 350 2,4 | 13-1/4 | 335 | 0.89 1,32 | 11 37 | • • |
| 201-40 | 2-3/8 | 60 | 2.88 73 | 350 2,4 | 24 | 610 | 1.31 1,95 | 11 37 | • • |
| 201-48 | 3 | 76 | 3.56 90 | 200 1,4 | 33 | 840 | 2.09 3,11 | 11 37 | • |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes, combustible diesel y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: Hule Sintético.

Refuerzo: Una malla de trenza de textil y una malla de alambre de acero.

Cubierta: Trenza de textil.

Rango de Temperatura: -40 °F a +302 °F (-40 °C a +150 °C).

Conexiones: Serie 26.

Serie 20.

Serie 22.

206**Manguera**

SAE 100R5 SAE J1402 Todos, D.O.T.FMVSS 106 Todos – FRENO DE AIRE

| # | | | | | | UHg | Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables |
|--------------|------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------|--------------|-----------------|----------|-------------|
| No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo pulg. mm | Radio Min. de Doblez psi MPa | Peso pulg. mm | lbs/pie kg/m | pulg. de Hg kPa | Serie 26 | Serie 20/22 |
| 206-8 | 13/32 | 10 | 0.77 20 | 2000 14 | 3-1/2 | 90 | 0.27 0,40 | 28 95 | • • |
| 206-12 | 5/8 | 16 | 1.08 27 | 1500 10,5 | 4 | 100 | 0.40 0,60 | 28 95 | • • |
| 206-20 | 1-1/8 | 29 | 1.50 38 | 625 4,3 | 5-1/2 | 140 | 0.51 0,76 | 20 68 | • • |
| 206-24 | 1-3/8 | 35 | 1.75 44 | 500 3,5 | 7-1/2 | 190 | 0.68 1,01 | 15 51 | • • |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes, combustible diesel y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: PKR

Refuerzo: Una malla de trenza de textil y una malla de alambre de acero.

Cubierta: Trenzado de malla de Fibra Azul.

Rango de Temperatura: -55 °F a +302 °F (-48 °C a +150 °C).

Conexiones: Serie 26, Serie 20, Serie 22.

225**Manguera**

SAE 100R5 Desempeño con Cubierta de Hule

| # | | | | | | UHg | Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables |
|--------------|------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------|--------------|-----------------|----------|-------------|
| No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo pulg. mm | Radio Min. de Doblez psi MPa | Peso pulg. mm | lbs/pie kg/m | pulg. de Hg kPa | Serie 26 | Serie 20/22 |
| 225-16 | 7/8 | 22 | 1.23 31 | 800 5,6 | 7-3/8 | 185 | 0.46 0,68 | 20 68 | • • |
| 225-20 | 1-1/8 | 29 | 1.50 38 | 625 4,3 | 9 | 230 | 0.51 0,76 | 20 68 | • • |
| 225-24 | 1-3/8 | 35 | 1.75 44 | 500 3,5 | 10-1/2 | 265 | 0.68 1,01 | 15 51 | • • |
| 225-32 | 1-13/16 | 46 | 2.22 56 | 350 2,4 | 13-1/4 | 335 | 0.89 1,32 | 11 37 | • • |



Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes, combustible diesel y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: Hule Sintético.

Refuerzo: Una malla de trenza de textil y una malla de alambre de acero.

Cubierta: Hule sintético, aceptado por la MSHA.

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F (-40°C a +100°C).

Conexiones: Serie 26.

Serie 20.

Serie 22.

285**Manguera para Refrigerante**

SAE J2064 TIPO C



| # | Manguera D.I. | Manguera D.E. | Presión de Trabajo | Radio Min. de Doblez | Peso | UHg | Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables |
|--------------|---------------|---------------|--------------------|----------------------|--------------|-----------|----------------|-------------|-----------|
| No. de Parte | pulg. mm | pulg. mm | psi MPa | pulg. mm | lbs/pie kg/m | de Hg kPa | Serie 26 | Serie 21/23 | |
| 285-6 | 5/16 8 | 0.62 15,7 | 500 3,4 | 1-1/2 40 | 0.12 0.18 | 28 95 | • | • | |

Aplicación: Refrigerante 134a.**Tubo Interior:** Hule Sintético con Barrera de Nylon.**Refuerzo:** Una trenza de textil.**Cubierta:** Hule Sintético.**Rango de Temperatura:** -22 °F a +257 °F (-30 °C a +125 °C).**Conexiones:** Serie 26.

Serie 20.

Serie 23.

Catálogo 4400

Manguera de Línea de succión y Retorno

Utilizar con Mangueras 811, 811HT

811**Manguera de Línea de succión y Retorno
Radio Mínimo de Doblez 1/2 SAE**

SAE 100R4



| # | Manguera D.I. | Manguera D.E. | Presión de Trabajo | | | | Radio Min. de Doblez | Peso | UHg | Rango de Vacío | Parkrimp | Reusables |
|--------------|---------------|---------------|--------------------|----------|-------------|-----------|----------------------|--------------|-----------|----------------|---------------------|-----------|
| No. de Parte | pulg. mm | pulg. mm | 81/88DB psi | 88HC MPa | 81/88DB psi | 88HC MPa | pulg. mm | lbs/pie kg/m | de Hg kPa | Serie 81 | Serie 88 w/HC or DB | |
| 811-12 | 3/4 19,0 | 1.18 30,0 | 300 2,1 | 100 0,7 | 2-1/2 64 | 0.42 0,63 | 25 84 | • | • | | | |
| 811-16 | 1 25,4 | 1.50 38,0 | 250 1,7 | 70 0,5 | 3 76 | 0.65 0,96 | 25 84 | • | • | | | |

Aplicación: Fluidos Hidráulicos de base de Petróleo y Aceites lubricantes.**Tubo Interior:** Hule Sintético**Refuerzo:** Múltiples capas de malla textil en espiral y un alambre helicoidal.**Cubierta:** Hule Sintético.**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).**Conexiones:** Serie 81.

Serie 82.

801**Manguera Multipropósito**

Colores de cubierta disponibles: GRIS ROJO AMARILLO AZUL VERDE NEGRO

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso kg | UHg Rango de Vacío pulg. de Hg | Reusables Serie 82 | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------|--|-----------------------|-----|------|------|----|----|---|
| | | | MPa | mm | lbs/pie | kg/m | | | | | | | |
| 801-4 | 1/4 | 6,3 | 0,50 | 12,7 | 250 | 1,7 | 2-1/2 | 65 | 0,09 | 0,13 | 28 | 95 | • |
| 801-6 | 3/8 | 10 | 0,63 | 15,9 | 250 | 1,7 | 3 | 75 | 0,11 | 0,16 | 28 | 95 | • |
| 801-8 | 1/2 | 12,5 | 0,78 | 19,8 | 250 | 1,7 | 5 | 125 | 0,18 | 0,27 | 28 | 95 | • |
| 801-10 | 5/8 | 16 | 0,91 | 23,0 | 250 | 1,7 | 6 | 150 | 0,19 | 0,28 | 15 | 51 | • |
| 801-12 | 3/4 | 19 | 1,03 | 26,2 | 250 | 1,7 | 7 | 180 | 0,24 | 0,36 | 15 | 51 | • |
| 801-16 | 1 | 25 | 1,28 | 32,6 | 175 | 1,2 | 10 | 250 | 0,37 | 0,55 | 15 | 51 | • |



Aplicación: Neumática, Fluido Hidráulico de base de Petróleo, aceite lubricante y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: Hule Sintético.

Refuerzo: Trenza de textil.

Cubierta: Hule Sintético aprobado por MSHA.

Colores incluidos para cubierta de la manguera: Gris, Rojo, Amarillo, Negro, Verde y Azul.

Rango de Temperatura:

Aire: +158 °F (+70 °C)

Aqua: +185 °F (+85 °C)

Aceite: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 82.

836**Manguera Multipropósito - Alta Temperatura**

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso kg | UHg Rango de Vacío pulg. de Hg | Reusables Serie 82 | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------|--|-----------------------|-----|------|------|----|----|---|
| | | | MPa | mm | lbs/pie | kg/m | | | | | | | |
| 836-6 | 3/8 | 10 | 0,63 | 15,9 | 250 | 1,7 | 3 | 75 | 0,11 | 0,16 | 28 | 95 | • |
| 836-8 | 1/2 | 12,5 | 0,78 | 19,8 | 250 | 1,7 | 5 | 125 | 0,18 | 0,27 | 28 | 95 | • |
| 836-10 | 5/8 | 16 | 0,91 | 23,0 | 250 | 1,7 | 6 | 150 | 0,19 | 0,28 | 15 | 51 | • |



Aplicación: Neumática, Fluido Hidráulico de base de Petróleo, aceite lubricante y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: PKR

Refuerzo: Trenza de textil.

Cubierta: Trenzade textil de color azul.

Rango de Temperatura:

Aire: +158 °F (+70 °C)

Aqua: +185 °F (+85 °C)

Aceite: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 82.

821**Manguera Multipropósito**

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso lbs/pie | UHg Rango de Vacío pulg. de Hg | Reusables Serie 82 | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|--|-----------------------|-----|------|------|----|----|---|
| | | | MPa | mm | kg/m | kPa | | | | | | | |
| 821-4 | 1/4 | 6,3 | 0,50 | 12,7 | 350 | 2,4 | 2-1/2 | 64 | 0,06 | 0,09 | 28 | 95 | • |
| 821-6 | 3/8 | 10 | 0,63 | 15,9 | 300 | 2,1 | 3 | 76 | 0,09 | 0,13 | 28 | 95 | • |
| 821-8 | 1/2 | 12,5 | 0,78 | 19,8 | 300 | 2,1 | 5 | 127 | 0,12 | 0,18 | 28 | 95 | • |
| 821-10 | 5/8 | 16 | 0,91 | 23,0 | 250 | 1,7 | 6 | 152 | 0,19 | 0,28 | 28 | 95 | • |
| 821-12 | 3/4 | 19 | 1,03 | 26,2 | 250 | 1,7 | 7 | 178 | 0,21 | 0,31 | 28 | 95 | • |

Aplicación: Neumática, Fluido Hidráulico de base de Petróleo, aceite lubricante y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: Hule Sintético.

Refuerzo: Una malla de trenza de textil.

Cubierta: Trenza de textil.

Rango de Temperatura:

Aire: +158 °F (+70 °C)

Agua: +185 °F (+85 °C)

Aceite: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 82.

821FR**Manguera Multipropósito- Cubierta Resistente al Fuego**

Colores de cubierta disponibles: BLANCO CAFÉ AZUL VERDE NEGRO



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso lbs/pie | UHg Rango de Vacío pulg. de Hg | Reusables Serie 82 | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|--|-----------------------|----|------|------|----|----|---|
| | | | MPa | mm | kg/m | kPa | | | | | | | |
| 821FR-4 | 1/4 | 6,3 | 0,50 | 12,7 | 350 | 2,4 | 2-1/2 | 64 | 0,08 | 0,12 | 28 | 95 | • |
| 821FR-6 | 3/8 | 10 | 0,63 | 15,9 | 300 | 2,1 | 3 | 76 | 0,11 | 0,16 | 28 | 95 | • |

Aplicación: Neumática, Fluido Hidráulico de base de Petróleo, aceite lubricante y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: PKR

Refuerzo: Trenza de textil.

Cubierta: Textil resistente al fuego.

Colores incluidos para cubierta de la manguera: Blanco, Café, Azul, Verde y Negro.

Rango de Temperatura

Aire: +158 °F (+70 °C)

Aqua: +185 °F (+85 °C)

Aceite: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 82.

- Push-Lok no es recomendado para cualquier combustible, refrigerante, o para uso en aplicaciones de aire acondicionado bombeo de calor.
- Push-Lok no es recomendado para aplicaciones donde se concentran pulsaciones extremas.

831**Manguera Multipropósito- Trabajo Pesado**

Colores de cubierta disponibles: ROJO AZUL VERDE NEGRO



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso lbs/pie | UHg Rango de Vacío pulg. de Hg | kPa kPa | Reusables Serie 82 | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|--|------------|-----------------------|------|------|----|----|---|
| 831-4 | 1/4 | 6,3 | 0.50 | 12,7 | 350 | 2,4 | 2-1/2 | 65 | 0.09 | 0,13 | 28 | 95 | • |
| 831-6 | 3/8 | 10 | 0.63 | 16 | 300 | 2,0 | 3 | 75 | 0.11 | 0,16 | 28 | 95 | • |
| 831-8 | 1/2 | 12,5 | 0.78 | 20 | 300 | 2,0 | 5 | 125 | 0.18 | 0,27 | 28 | 95 | • |
| 831-10 | 5/8 | 16 | 0.91 | 23 | 300 | 2,0 | 6 | 150 | 0.19 | 0,28 | 15 | 51 | • |
| 831-12 | 3/4 | 19 | 1.03 | 26 | 300 | 2,0 | 7 | 180 | 0.24 | 0,36 | 15 | 51 | • |

Aplicación: Neumática, Fluido Hidráulico de base de Petróleo, aceite lubricante y soluciones de anticongelante.

Tubo Interior: Hule Sintético

Refuerzo: Un trenzado de malla de fibra.

Cubierta: Hule Sintético aprobado por MSHA.

Colores incluidos para cubierta de la manguera: Rojo, Azul, Verde y Negro.

Rango de Temperatura

Aire: +158 °F (+70 °C)

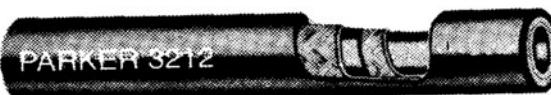
Aqua: +185 °F (+85 °C)

Aceite: -40 °F a +212 °F (-40 °C a +100 °C).

Conexiones: Serie 82.

3212**Hidráulica**

SAE 100R2



| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Reusable Serie 30 | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|------|------|-----|---|
| 3212-4 | 1/4 | 6.3 | 0.69 | 17.5 | 5750 | 39.1 | 4 | 102 | • |
| 3212-6 | 3/8 | 10 | 0.84 | 21.3 | 5000 | 34 | 5 | 127 | • |
| 3212-8 | 1/2 | 12.5 | 0.97 | 24.6 | 4250 | 28.9 | 7 | 178 | • |
| 3212-10 | 5/8 | 16 | 1.09 | 27.7 | 3250 | 22.1 | 8 | 203 | • |
| 3212-12 | 3/4 | 19 | 1.25 | 31.8 | 3000 | 20.4 | 9.5 | 241 | • |
| 3212-16 | 1 | 25.4 | 1.56 | 39.6 | 2500 | 17 | 12 | 305 | • |
| 3212-20 | 1 1/4 | 31.5 | 2 | 50.8 | 2250 | 15.3 | 16.5 | 419 | • |

Aplicaciones: Fluidos hidráulicos de alta presión, grasa, aire, aceites, combustibles

Tubo interior: Hule sintético

Refuerzo: 2 trenzas de alambre de acero

Cubierta: Hule sintético

Rango de Temperatura: -40° a 93°C

EC200**Aplicaciones de Baja Presión**

| # No. de Parte | Manguera D.I. pulg. | Manguera D.E. mm | Presión de Trabajo psi | Radio Min. de Doblez pulg. | Peso lbs/pie | Reusable Serie 82 | | | | | |
|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|----------------------|---|-----|-------|------|---|
| EC200-4 | 1/4 | 6.3 | 0.5 | 12.7 | 200 | 1.36 | 4 | 102 | 0.288 | 0.13 | • |
| EC200-6 | 3/8 | 10 | 0.64 | 16.3 | 200 | 1.36 | 5 | 127 | 0.425 | 0.19 | • |
| EC200-8 | 1/2 | 12.5 | 0.75 | 19.1 | 200 | 1.36 | 6 | 152 | 0.44 | 0.2 | • |

Aplicaciones: Aire comprimido en estaciones de servicio y gasolineras, puede utilizarse también para conducción de combustibles, lubricantes y agua

Tubo interior: Hule sintético

Refuerzo: Una trenza de textil

Cubierta: Hule sintético color amarillo

Rango de Temperatura: -40° a 93°C

G100

Aplicaciones de Baja Presión

SAE 100R2



| # | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | |
|--------------|---------------|------|---------------|------|--------------------|-----|----------------------|------|---------|------|
| No. de Parte | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| G100-2 | 1/8 | 3.2 | 0.3 | 7.62 | 250 | 1.7 | 2.4 | 61 | 0.095 | 0.04 |
| G100-3 | 3/16 | 4.75 | 0.365 | 9.27 | 250 | 1.7 | 2.9 | 73.7 | 0.114 | 0.05 |
| G100-5 | 5/16 | 7.9 | 0.5 | 12.7 | 250 | 1.7 | 4 | 102 | 0.161 | 0.07 |

Aplicaciones: Para conducción de gasolina y combustibles en motores

Tubo interior: Hule sintético

Refuerzo: Una trenza de textil

Cubierta: Textil resistente a altas temperaturas

Rango de Temperatura:
-40° a 121° C

LF184SS

Conversión a Gas



| # | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Reusable |
|--------------|---------------|------|---------------|----|--------------------|-----|----------------------|-----|---------|------|---------------|
| No. de Parte | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | Serie 20 y 22 |
| LF184SS-6 | 3/8 | 10.0 | 0.67 | 17 | 500 | 3.4 | 5.4 | 137 | 0.51 | 0.23 | • |

Aplicaciones: Para conducción de gas L.P en sistemas de carburación.

Tubo interior: Hule sintético

Refuerzo: Una trenza de textil y una trenza de alambre

Cubierta: Textil resistente a altas temperaturas

Rango de Temperatura:
-40° a 121° C

RBW25

Aire Comprimido



| # | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | |
|--------------|---------------|------|---------------|------|--------------------|------|----------------------|-----|---------|------|
| No. de Parte | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| RBW25-50 | 1/2 | 10.0 | 1.031 | 26.2 | 1500 | 10.2 | 8.25 | 210 | 1.456 | 0.66 |
| RBW25-75 | 3/4 | 19 | 1.312 | 33.3 | 1000 | 6.8 | 10.5 | 210 | 2.24 | 1.02 |
| RBW25-100 | 1 | 25 | 1.562 | 39.7 | 900 | 6.12 | 12.5 | 210 | 2.717 | 1.24 |
| RBW25-200 | 2 | 51 | 2.562 | 65.1 | 600 | 4.08 | 20.5 | 210 | 4.642 | 2.11 |

Aplicaciones: Para aire a alta presión en minas y quebradoras de piedra, en construcción y la industria.

Tubo interior: Hule sintético

Refuerzo: Una trenza de textil y una trenza de alambre

Cubierta: Hule sintético resistente a la abrasión

Rango de Temperatura:
-40° a 90° C

L556

Baja Presión



| # | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Reusable |
|--------------|---------------|------|---------------|------|--------------------|------|----------------------|-----|---------|------|----------|
| No. de Parte | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | Serie 82 |
| L556-14 | 1/2 | 10.0 | 1.031 | 26.2 | 1500 | 10.2 | 8.25 | 210 | 1.456 | 0.66 | • |
| L556-16 | 3/4 | 19 | 1.312 | 33.3 | 1000 | 6.8 | 10.5 | 210 | 2.24 | 1.02 | • |

Aplicaciones: Para usarse con aire, gasolina, aceites, combustibles, lubricantes y agua.

Tubo interior: Nitrilo

Refuerzo: Una trenza de textil

Cubierta: Hule sintético

Rango de Temperatura:
-40° a 100° C

Conexiones: Serie 82

V411

Camisa de Protección

| # | Manguera D.I. | | Manguera D.E. | | Presión de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | |
|--------------|---------------|------|---------------|------|--------------------|------|----------------------|-----|---------|------|
| No. de Parte | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| V411-10 | 5/8 | 16.0 | 1.09 | 27.7 | 1500 | 10.2 | 8.25 | 210 | 1.456 | 0.66 |

Aplicaciones: Como camisa de protección para funda para cable de vibradores

Tubo interior: Fleje de acero

Refuerzo: 2 trenzas de alambre de acero y una trenza de textil

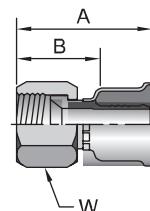
Cubierta: Hule sintético

Rango de temperatura:
-10°C a 80°C

10626

Hembra JIC 37° - Giratoria

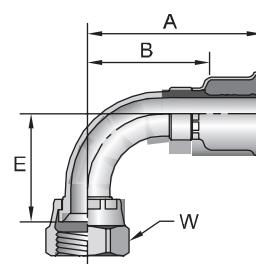
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm | Material Adicional Latón (B) |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------|------------------|------------------------------------|
| 10626-16-16 | 1 1-5/16x12 | 7/8 | 2.53 64 | 1-1/2 | 1.49 38 | • |



13926

Hembra JIC 37 ° - Giratoria - Codo 90° - Caída Corta

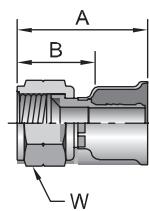
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 13926-8-8 | 1/2 3/4x16 | 13/32 1/2 | 2.22 56 | 1.09 28 | 7/8 | 1.36 35 |
| 13926-10-10 | 5/8 7/8x14 | | 2.23 57 | 1.26 32 | 1 | 1.28 33 |



10826

Hembra SAE 45° - Giratoria

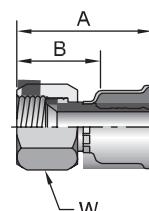
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm | Material Adicional Latón (B) |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------|------------------|------------------------------------|
| 10826-6-6 | 3/8 5/8x18 | 5/16 | 1.84 47 | 3/4 | 0.98 25 | • |
| 10826-10-8 | 5/8 7/8x14 | 13/32 | 2.21 56 | 1 | 1.35 34 | |



16826

Hembra JIC 37° / SAE 45° - Asiento Dual - Giratoria

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm | Material Adicional Latón (B) |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------|------------------|------------------------------------|
| 16826-4-4 | 1/4 7/16x20 | 3/16 | 1.67 42 | 9/16 | 0.80 20 | • |
| 16826-8-8 | 1/2 3/4x16 | 13/32 | 1.91 49 | 7/8 | 1.05 27 | |
| 16826-10-10 | 5/8 7/8x14 | 1/2 | 2.17 55 | 1 | 1.23 31 | • |

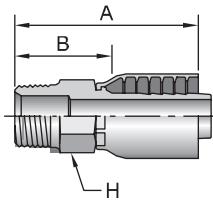


Muesca sobre tuerca Conexión abocinada SAE a 45°.
Ver Sección de Accesorios para O-Rings y Juegos de Bridas.

10143

Macho NPTF - Rígido

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | B pulg. mm | Material Adicional Acero Inox. (C) | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|---|----|---|
| 10143-2-4 | 1/8x27 | 1/4 | 1.80 | 46 | 9/16 | 1.05 | 27 | |
| 10143-4-4 | 1/4x18 | 1/4 | 2.01 | 51 | 9/16 | 1.26 | 32 | • |
| 10143-4-6 | 1/4x18 | 3/8 | 2.28 | 58 | 3/4 | 1.25 | 32 | |
| 10143-6-4 | 3/8x18 | 1/4 | 1.86 | 47 | 11/16 | 1.11 | 28 | |
| 10143-6-6 | 3/8x18 | 3/8 | 2.37 | 60 | 3/4 | 1.34 | 34 | • |
| 10143-6-8 | 3/8x18 | 1/2 | 2.59 | 66 | 7/8 | 1.33 | 34 | |
| 10143-8-6 | 1/2x14 | 3/8 | 2.39 | 61 | 7/8 | 1.36 | 35 | |
| 10143-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.84 | 72 | 7/8 | 1.58 | 40 | • |
| 10143-8-10 | 1/2x14 | 5/8 | 3.04 | 77 | 15/16 | 1.59 | 40 | |
| 10143-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.09 | 78 | 1-1/16 | 1.65 | 42 | • |
| 10143-12-16 | 3/4x14 | 1 | 3.40 | 86 | 1-3/8 | 1.78 | 45 | |
| 10143-16-16 | 1x11-1/2 | 1 | 2.59 | 66 | 1-3/8 | 1.97 | 50 | • |
| 10143-20-20 | 1-1/4x11-1/2 | 1-1/4 | 4.08 | 104 | 1-3/4 | 2.39 | 61 | • |
| 10143-24-24 | 1-1/2x11-1/2 | 1-1/2 | 3.50 | 89 | 2 | 2.13 | 54 | |
| 10143-32-32 | 2x11-1/2 | 2 | 4.05 | 103 | 2-1/2 | 2.27 | 58 | |



Las conexiones de acero inoxidable deben ser ensambladas con Karrykrimp 2, PHastkrimp,
Superkrimp o Parkrimp 2.

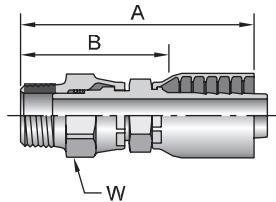
Ver Información de Crimpado para más detalle.

11343

Macho NPTF – Giratorio

Mang. D.I.

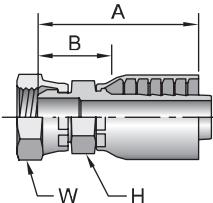
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | B pulg. mm | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------|----|
| 11343-4-4 | 1/4x18 | 1/4 | 2.68 | 68 | 5/8 | 1.93 | 49 |
| 11343-6-6 | 3/8x18 | 3/8 | 3.08 | 78 | 3/4 | 2.05 | 52 |
| 11343-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 3.52 | 89 | 7/8 | 2.26 | 57 |
| 11343-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.93 | 100 | 1-1/4 | 2.49 | 63 |



10743

Tubo Hembra NPSM – Giratorio – (Cono 60 °)

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------|----|
| 10743-4-4 | 1/4x18 | 1/4 | 1.74 | 44 | 9/16 | 11/16 | 0.99 | 25 |
| 10743-6-6 | 3/8x18 | 3/8 | 2.09 | 53 | 11/16 | 7/8 | 1.06 | 27 |
| 10743-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.32 | 59 | 15/16 | 1 | 1.06 | 27 |
| 10743-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 2.70 | 69 | 1-1/16 | 1-1/4 | 1.47 | 37 |



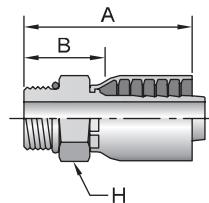
Los O-Ring no son compatibles con fluidos de Ester Fosfato.

La conexión permite un menor movimiento bajo presión para liberar tensión en la manguera pero no debe usarse en giros continuos o extensos.

10543

Macho SAE Rosca Recta con O-Ring - Rígido

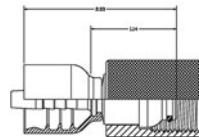
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 10543-8-6 | 1/2 | 3/4x16 | 3/8 | 2.11 54 | 7/8 1.08 27 |
| 10543-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.46 62 | 7/8 1.20 30 |



PM1NW43

Hembra Métrica con O-Ring para Hidrolavadoras

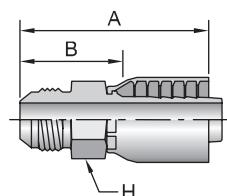
| # No. de Parte | Rosca mm | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|--------------------|---------------------|------------------|------------------|
| PM1NW43-15-4 | 15 M22x1.5 -15 | 1/4 -4 | 2.03 51 | 1.14 29 |



10343

Hembra JIC 37° - Rígida

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------------|
| 10343-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 1/4 | 1.99 51 | 9/16 1.24 31 |
| 10343-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.36 60 | 3/4 1.33 34 |
| 10343-8-6 | 1/2 | 3/4x16 | 3/8 | 2.30 58 | 7/8 1.27 32 |
| 10343-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.68 68 | 7/8 1.42 36 |
| 10343-10-8 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 2.62 67 | 15/16 1.36 35 |
| 10343-10-10 | 5/8 | 7/8x14 | 5/8 | 3.03 77 | 15/16 1.59 40 |
| 10343-12-10 | 3/4 | 1-1/16x12 | 5/8 | 3.07 78 | 1-1/8 1.63 41 |
| 10343-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.19 81 | 1-1/8 1.75 44 |
| 10343-16-12 | 1 | 1-5/16x12 | 3/4 | 3.04 77 | 1-3/8 1.60 41 |
| 10343-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 3.63 92 | 1-3/8 2.01 51 |



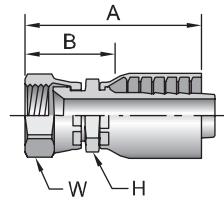
Los O-Ring no son compatibles con fluidos de Ester Fosfato.

La conexión permite un menor movimiento bajo presión para liberar tensión en la manguera pero no debe usarse en giros continuos o extensos.

10643

Hembra JIC 37° - Giratoria

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm | Material Adicional Acero Inox. (C) |
|----------------------|----------------|---------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|
| 10643-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 1/4 | 1.94 | 49 | 9/16 | • |
| 10643-5-4 | 5/16 | 1/2x20 | 1/4 | 2.03 | 52 | 9/16 | |
| 10643-6-4 | 3/8 | 9/16x18 | 1/4 | 2.05 | 52 | 9/16 | |
| 10643-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.29 | 58 | 11/16 | |
| 10643-8-6 | 1/2 | 3/4x16 | 3/8 | 2.49 | 63 | 11/16 | • |
| 10643-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.63 | 67 | 13/16 | • |
| 10643-8-10 | 1/2 | 3/4x16 | 5/8 | 2.82 | 72 | 15/16 | • |
| 10643-10-6 | 5/8 | 7/8x14 | 3/8 | 2.51 | 64 | 7/8 | |
| 10643-10-8 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 2.85 | 72 | 7/8 | |
| 10643-10-10 | 5/8 | 7/8x14 | 5/8 | 2.93 | 74 | 15/16 | • |
| 10643-10-12 | 5/8 | 7/8x14 | 3/4 | 2.93 | 74 | 1-1/16 | |
| 10643-12-8 | 3/4 | 1-1/16x12 | 1/2 | 2.78 | 71 | 1-1/16 | |
| 10643-12-10 | 3/4 | 1-1/16x12 | 5/8 | 3.10 | 79 | 1-1/16 | |
| 10643-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.17 | 81 | 1-1/16 | • |
| 10643-14-12 | 7/8 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.18 | 81 | 1-1/4 | |
| 10643-16-12 | 1 | 1-5/16x12 | 3/4 | 3.31 | 84 | 1-1/4 | |
| 10643-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 3.62 | 92 | 1-3/8 | • |
| 10643-20-16 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1 | 3.81 | 97 | 1-5/8 | |
| 10643-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 | 3.94 | 100 | 1-7/8 | |
| 10643-24-24 | 1-1/2 | 1-7/8x12 | 1-1/2 | 3.84 | 98 | 2-1/8 | |
| 10643-32-32 | 2 | 2-1/2x12 | 2 | 4.73 | 120 | 2-1/2 | |



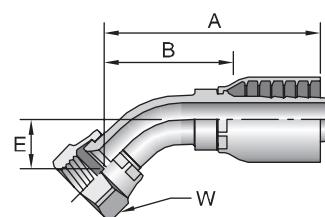
Las conexiones de acero inoxidable deben ser ensambladas con Karrykrimp 2, PHastkrimp,
Superkrimp o Parkrimp 2.

Ver Información de Crimpado para más detalle.

13743

Hembra JIC 37 ° - Giratoria - Codo 45° - Codo Corto

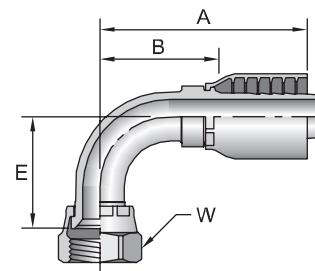
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm | | | | |
|----------------------|----------------|---------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----|-------|------|----|
| 13743-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.39 | 61 | 0.39 | 10 | 11/16 | 1.39 | 35 |
| 13743-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.83 | 72 | 0.55 | 14 | 7/8 | 1.57 | 40 |
| 13743-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.63 | 92 | 0.78 | 20 | 1-1/4 | 2.19 | 56 |
| 13743-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 4.34 | 110 | 0.95 | 24 | 1-1/2 | 2.72 | 69 |



13943

Hembra JIC 37 ° - Giratoria- Codo 90° - Codo Corto

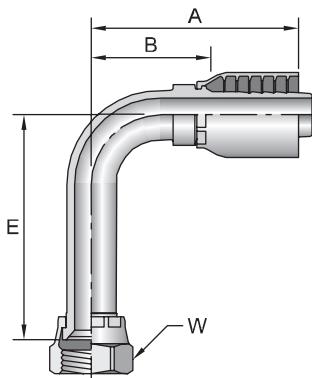
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|---------------------|
| 13943-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 1/4 | 1.78 45 | 0.83 21 | 9/16 1.03 26 |
| 13943-6-4 | 3/8 | 9/16x18 | 1/4 | 2.12 54 | 0.85 22 | 11/16 1.37 35 |
| 13943-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.21 56 | 0.91 23 | 11/16 1.18 30 |
| 13943-8-6 | 1/2 | 3/4x16 | 3/8 | 2.52 64 | 1.09 28 | 7/8 1.49 38 |
| 13943-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.62 67 | 1.14 29 | 7/8 1.36 35 |
| 13943-10-8 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 2.74 70 | 1.26 32 | 1 1.48 38 |
| 13943-10-10 | 5/8 | 7/8x14 | 5/8 | 2.97 75 | 1.26 32 | 1 1.69 39 |
| 13943-12-10 | 3/4 | 1-1/16x12 | 5/8 | 3.07 78 | 1.89 48 | 1-1/4 1.63 41 |
| 13943-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.49 89 | 1.89 48 | 1-1/4 2.05 52 |
| 13943-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 4.28 109 | 2.20 56 | 1-1/2 2.66 68 |
| 13943-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 | 4.43 113 | 2.59 66 | 2 2.74 70 |



14143

Hembra JIC 37 ° - Giratoria - Codo 90° - Codo Largo

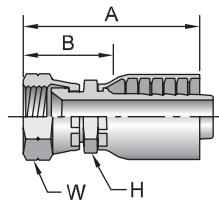
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|---------------------|
| 14143-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.27 58 | 2.18 55 | 11/16 1.27 32 |
| 14143-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.62 67 | 2.52 64 | 7/8 1.36 35 |



10843

Hembra SAE 45° - Giratoria

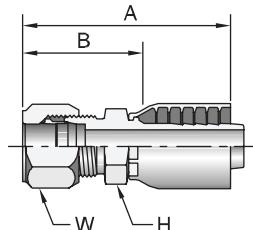
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|
| 10843-6-6 | 3/8 | 5/8x18 | 3/8 | 2.38 60 | 3/4 3/4 | 1.35 34 |
| 10843-12-12 | 3/4 | 1-1/16x14 | 3/4 | 3.17 81 | 1-1/16 1-1/4 | 1.73 44 |



11143

Macho Ferulok sin Abocinado - Rígido
(Cono a 24° con Tuerca y Barril)

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 11143-5-6 | 5/16 | 1/2x20 | 3/8 | 2.44 | 62 | 3/4 |
| 11143-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.50 | 64 | 3/4 |
| 11143-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.93 | 74 | 7/8 |

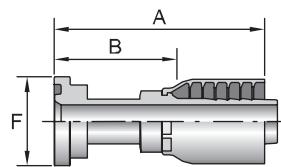


La conexión de Barril hace posible que la reparación del tubo de un ensamblaje de manguera, sea rápido y sencillo en reparaciones sobre la marcha. Para información adicional ver instrucciones de instalación.

11543

SAE Código 61
ISO 12151-3 - S - L

| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | F pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|
| 11543-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.54 | 90 | 1-1/2 |
| 11543-16-16 | 1 | 1 | 4.25 | 108 | 2.10 |
| 11543-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 4.70 | 119 | 53 |



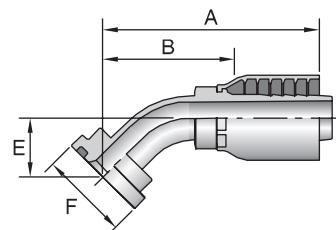
^^Deben ser ensambladas con una Superkrimp o Parkrimp 2.

11743

SAE Código 61 - Codo a 45°

ISO 12151-3 -E45S -L (1 Pieza: ISO 12151-3 -E45M -L)

| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 11743-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.85 | 98 | 1.02 | 26 |
| 11743-16-16 | 1 | 1 | 4.76 | 121 | 1.26 | 32 |

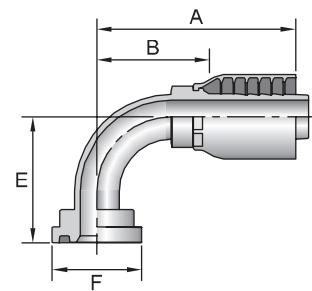


11943

SAE Código 61 - Codo a 90°

ISO 12151-3 -E90S -L (1 Pieza: ISO 12151-3 -E90M -L)

| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. mm | B pulg. mm |
|---------------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 11943-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.51 | 89 | 2.28 | 58 |
| 11943-16-12 | 1 | 3/4 | 3.52 | 89 | 2.28 | 58 |
| 11943-16-16 | 1 | 1 | 4.28 | 109 | 2.78 | 71 |
| 11943-20-16 | 1-1/4 | 1 | 4.25 | 108 | 2.76 | 70 |
| 11943-20-20 ^{^^} | 1-1/4 | 1-1/4 | 5.12 | 130 | 3.54 | 90 |



^^Deben ser ensambladas con un Dado 83C-A20H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

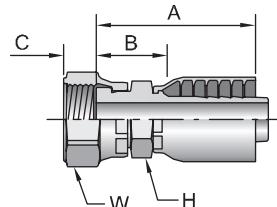
1JC43

Seal-Lok® Hembra - Giratoria - Corta
ISO 12151-1 - SWSA

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | C pulg. mm | H pulg. | W pulg. | B pulg. mm | Material Adicional Acero Inox. (C) |
|----------------------|----------------|---------------------|---------------|---------------|------------|------------|---------------|---|
| 1JC43-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.22 56 | 0.43 11 | 13/16 | 15/16 0.96 24 | • |

Cuando se mide la longitud total, las dimensiones B+C se deben utilizar para calcular la medida de corte.

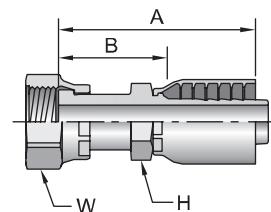
Las conexiones de acero inoxidable deben ser ensambladas con Karrykrimp 2, PHastkrimp, Superkrimp o Parkrimp 2. Ver Información de Crimpado para más detalle.



1JS43

Seal-Lok® Hembra - Giratoria - Larga
ISO 12151-1 SWSB

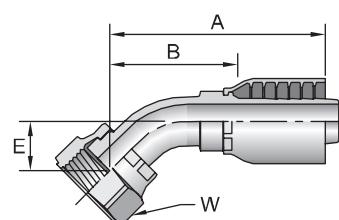
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|---------------|------------|-------------|---------------|
| 1JS43-4-4 | 1/4 | 9/16x18 | 1/4 | 2.07 53 | 9/16 11/16 | 1.32 34 |
| 1JS43-6-6 | 3/8 | 11/16x16 | 3/8 | 2.28 58 | 11/16 13/16 | 1.25 32 |
| 1JS43-8-6 | 1/2 | 13/16x16 | 3/8 | 2.53 64 | 11/16 15/16 | 1.50 38 |
| 1JS43-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.65 67 | 13/16 15/16 | 1.39 35 |
| 1JS43-10-8 | 5/8 | 1x14 | 1/2 | 2.89 73 | 13/16 1-1/8 | 1.63 41 |
| 1JS43-10-10 | 5/8 | 1x14 | 5/8 | 3.07 78 | 15/16 1-1/8 | 1.66 42 |
| 1JS43-12-12 | 3/4 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.31 84 | 1-1/8 1-3/8 | 1.87 47 |
| 1JS43-16-16 | 1 | 1-7/16x12 | 1 | 3.62 92 | 1-3/8 1-5/8 | 2.00 51 |
| 1JS43-24-24 | 1-1/2 | 2x12 | 1-1/2 | 3.91 99 | 1-7/8 2-1/4 | 2.54 65 |



1J743

Hembra Seal-Lok® -Giratoria- Codo a 45°
ISO 12151-1 - SWE45

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | H pulg. | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|---------------|---------------|------------|------------|---------------|
| 1J743-6-6 | 3/8 | 11/16x16 | 3/8 | 2.34 59 | 0.43 11 | 13/16 | 1.31 33 |
| 1J743-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.83 72 | 0.59 15 | 15/16 | 1.57 40 |
| 1J743-12-12 | 3/4 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.63 92 | 0.83 21 | 1-3/8 | 2.19 56 |
| 1J743-16-16 | 1 | 1-7/16x12 | 1 | 4.38 111 | 0.94 24 | 1-5/8 | 2.76 70 |

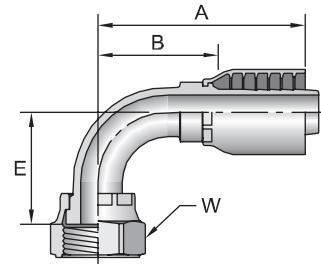


Ver Sección de Accesorios para O-Rings

1J943

Seal-Lok® Hembra - Giratoria - Codo a 90° - Codo Corto
ISO 12151-1 - SWES90

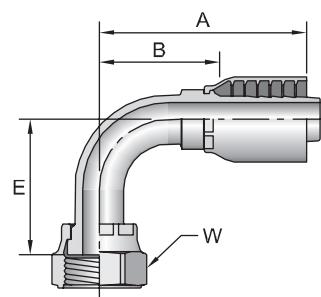
| # No. de Parte | Rosca | | Mang. D.I. | A | E | W | B |
|----------------------|-------|-----------|------------|----------|----------|-------|----------|
| | pulg. | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | pulg. mm |
| 1J943-4-4 | 1/4 | 9/16x18 | 1/4 | 1.78 | 45 | 0.83 | 21 |
| 1J943-6-6 | 3/8 | 11/16x16 | 3/8 | 2.21 | 56 | 0.91 | 23 |
| 1J943-8-6 | 1/2 | 13/16x16 | 3/8 | 2.28 | 58 | 1.14 | 29 |
| 1J943-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.59 | 66 | 1.14 | 29 |
| 1J943-10-8 | 5/8 | 1x14 | 1/2 | 2.74 | 70 | 1.26 | 32 |
| 1J943-10-10 | 5/8 | 1x14 | 5/8 | 2.97 | 75 | 1.26 | 32 |
| 1J943-12-12 | 3/4 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.06 | 78 | 1.89 | 48 |
| 1J943-16-16 | 1 | 1-7/16x12 | 1 | 4.31 | 109 | 2.20 | 56 |



1J543

Seal-Lok® Hembra - Giratoria - Codo a 90° - Codo Medio
ISO 12151-1 - SWSB

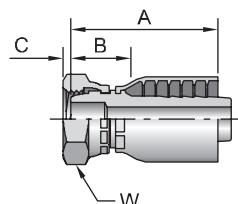
| # No. de Parte | Rosca | | Mang. D.I. | A | E | W | B |
|----------------------|-------|-----------|------------|----------|----------|-------|----------|
| | pulg. | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | pulg. mm |
| 1J543-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.59 | 66 | 1.61 | 41 |
| 1J543-12-12 | 3/4 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.49 | 89 | 2.28 | 58 |
| 1J543-16-16 | 1 | 1-7/16x12 | 1 | 4.86 | 123 | 2.78 | 71 |



1C343

Hembra Métrica L - Giratoria - (Nariz de Bola)
ISO 8434-1

| # No. de Parte | Rosca | | Mang. D.I. | A | C | W | B |
|----------------------|-------|---------|------------|----------|----------|------|----------|
| | mm | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | mm | pulg. mm |
| 1C343-6-4 | 6 | M12x1,5 | 1/4 | 1.75 | 44 | 0.09 | 2 |
| 1C343-8-4 | 8 | M14x1,5 | 1/4 | 1.77 | 45 | 0.11 | 3 |
| 1C343-12-6 | 12 | M18x1,5 | 3/8 | 2.23 | 57 | 0.10 | 3 |
| 1C343-18-12 | 18 | M26x1,5 | 3/4 | 2.80 | 71 | 0.10 | 3 |
| 1C343-28-16 | 28 | M36x2 | 1 | 3.35 | 85 | 0.22 | 6 |



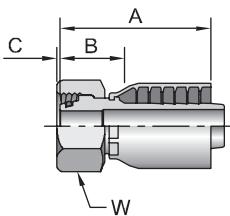
Cuando se mide la longitud total, las dimensiones B+C se deben utilizar para calcular la medida de corte.

1CA43

Hembra Métrica L -Giratoria- (Cono de 24° con O-Ring)

ISO 12151-2 - SWS

| # | Rosca | Mang. D.I. | A | C | W | B |
|--------------|-------|------------|-------|------|-------|-------|
| No. de Parte | mm | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 1CA43-6-4 | 6 | M12x1,5 | 1/4 | 1.81 | 46 | -0.02 |
| 1CA43-12-6 | 12 | M18x1,5 | 3/8 | 2.17 | 55 | 0.03 |
| 1CA43-15-8 | 15 | M22x1,5 | 1/2 | 2.52 | 64 | 0.07 |
| 1CA43-18-12 | 18 | M26x1,5 | 3/4 | 2.56 | 65 | 0.02 |



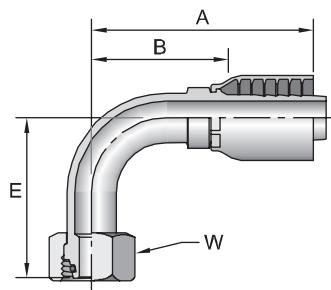
Cuando se mide la longitud total, las dimensiones B+C se deben utilizar para calcular la medida de corte.

1CF43

Hembra Métrica L – Giratoria - Codo a 90° (Cono de 24° con O-Ring)

ISO 12151-2 - SWE

| # | Rosca | Mang. D.I. | A | E | W | B |
|--------------|-------|------------|-------|------|-------|------|
| No. de Parte | mm | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 1CF43-12-6 | 12 | M18x1,5 | 3/8 | 2.40 | 61 | 1.22 |
| 1CF43-22-12 | 22 | M30x2 | 3/4 | 3.54 | 90 | 2.09 |
| 1CF43-35-20 | 35 | M45x2 | 1-1/4 | 4.72 | 120 | 3.11 |

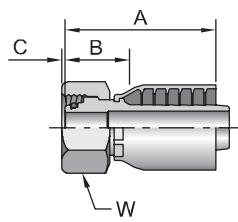


1C943

Hembra Métrica S -Giratoria- (Cono de 24° con O-Ring)

ISO 12151-2 - SWS

| # | Rosca | Mang. D.I. | A | C | W | B |
|---------------------------|-------|------------|-------|------|-------|------|
| No. de Parte | mm | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 1C943-8-4 | 8 | M16x1,5 | 1/4 | 1.64 | 42 | 0.01 |
| 1C943-12-6 | 12 | M20x1,5 | 3/8 | 1.99 | 51 | 0.03 |
| 1C943-16-8 | 16 | M24x1,5 | 1/2 | 2.33 | 59 | 0.09 |
| 1C943-20-10 | 20 | M30x2 | 5/8 | 2.59 | 66 | 0.05 |
| 1C943-25-12 | 25 | M36x2 | 3/4 | 2.67 | 68 | 0.10 |
| 1C943-30-16 | 30 | M42x2 | 1 | 3.19 | 81 | 0.19 |
| 1C943-38-20 ^{AA} | 38 | M52x2 | 1-1/4 | 3.35 | 85 | 0.23 |



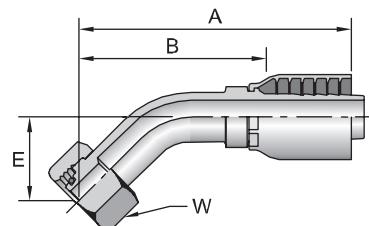
^{AA}Deben ser ensambladas con un Dado 83C-A20H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

Métrica L: Compatible con Conexiones EO serie "L".
Métrica S: Compatible con Conexiones EO serie "S".

10C43

Hembra Métrica L - Giratoria - Codo a 45° (Cono de 24° con O-Ring)
ISO 12151-2 - SWE45

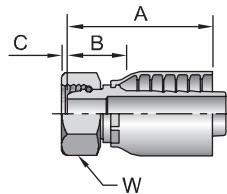
| # No. de Parte | Rosca mm | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W mm | B pulg. mm |
|----------------------|--------------|---------------------|------------------|------------------|-------------|------------------|
| 10C43-12-6 | 12 M20x1,5 | 3/8 1/2 | 3.28 3.96 | 83 101 | 0.87 0.96 | 22 24 |
| 10C43-16-8 | 16 M24x1,5 | | | | 24 30 | 2.28 2.71 |
| | | | | | | 58 69 |



19243

Hembra BSP Paralela - Giratoria - (Cono de 60°)
ISO 228-1

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | C pulg. mm | W mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------|------------------|
| 19243-6-6 | 3/8x19 | 3/8 | 2.35 | 60 | 0.26 | 7 |
| 19243-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.72 | 69 | 0.28 | 7 |
| 19243-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.19 | 81 | 0.35 | 9 |
| 19243-16-16 | 1x11 | 1 | 3.67 | 93 | 0.44 | 11 |
| | | | | | 41 | 2.05 |
| | | | | | | 52 |

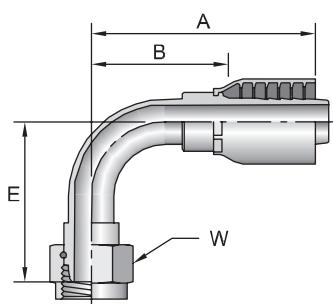


Cuando se mide la longitud total, las dimensiones B+C se deben utilizar para calcular la medida de corte.

1B243

Hembra BSP Paralela - Giratoria - Codo a 90° (Cono de 60°)
ISO 228-1

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | W mm | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------|------------------|
| 1B243-6-6 | 3/8x19 | 3/8 | 2.32 | 59 | 1.46 | 37 |
| 1B243-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.95 | 75 | 1.57 | 40 |
| 1B243-16-16 | 1x11 | 1 | 4.33 | 110 | 2.48 | 63 |
| 1B243-20-20 | 1-1/4x11 | 1-1/4 | 4.72 | 120 | 2.99 | 76 |
| | | | | | 50 | 2.87 |
| | | | | | | 73 |

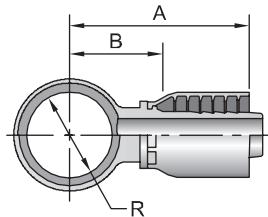


Métrica S: Compatible con Conexiones EO serie "S".

14943

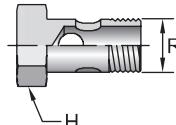
DIN Banjo Métrico

| # No. de Parte | R mm | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|---------|---------------------|------------------|------------------|
| 14943-12-4 | 12 | 1/4 | 1.85 | 47 |
| 14943-14-5 | 14 | 5/16 | 2.01 | 51 |



AM Banjo Métrico c/ Rosca Métrica DIN

| # No. de Parte | R Rosca mm | H mm | Rondana de Cobre 2 |
|----------------------|------------------|---------|--------------------------|
| AM-04 | 10 | M10x1 | 14 |
| AM-06 | 12 | M12x1,5 | 17 |
| AM-08 | 14 | M14x1,5 | 19 |

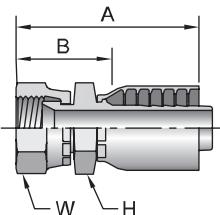


Dos (2) rondanas de Cobre por tornillo se deben ordenar separadamente.

1MU43

Hembra Métrica - Giratoria - (Abocinado a 30°)

| # No. de Parte | Rosca mm | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H mm | W mm | B pulg. mm |
|----------------------|-------------|---------------------|------------------|---------|---------|------------------|
| 1MU43-6-6 | M18x1,5 | 3/8 | 2.45 | 62 | 24 | 1.42 |
| 1MU43-8-8 | M22x1,5 | 1/2 | 2.84 | 72 | 27 | 1.58 |

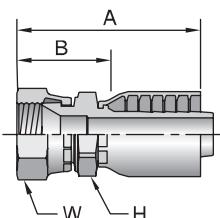


Conexiones Japonesas –Hembra Giratoria 30 ° Abocinado con Rosca Métrica. Todas las medidas de conexiones abocinadas a 30 ° están disponibles combinando las conexiones 1MU43 en tamaños superiores a -8 con las conexiones 1XU43 en tamaños de -10 y más grandes.

1XU43

Hembra Métrica - Giratoria - (Abocinado a 30°)

| # No. de Parte | Rosca mm | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H mm | W mm | B pulg. mm |
|----------------------|-------------|---------------------|------------------|---------|---------|------------------|
| 1XU43-10-10 | M24x1,5 | 5/8 | 3.25 | 83 | 30 | 1.81 |
| 1XU43-12-12 | M30x1,5 | 3/4 | 3.40 | 86 | 32 | 1.96 |
| 1XU43-16-16 | M33x1,5 | 1 | 4.03 | 102 | 36 | 2.41 |



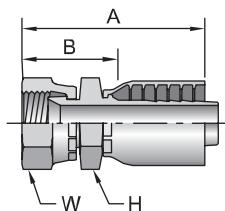
Conexiones Japonesas –Hembra Giratoria 30 ° Abocinado con Rosca Métrica. Todas las medidas de conexiones abocinadas a 30 ° están disponibles combinando las conexiones 1MU43 en tamaños superiores a -8 con las conexiones 1XU43 en tamaños de -10 y más grandes.

1FU43

Hembra BSP Paralela - Giratoria - (Abocinado a 30°)

ISO 228-1

| # | | Mang. | D.I. | A | H | W | B | |
|--------------|-------------|-------|-------|-------|----|----|-------|----|
| No. de Parte | Rosca pulg. | pulg. | pulg. | pulg. | mm | mm | pulg. | mm |
| 1FU43-6-6 | 3/8x19 | 3/8 | 2.32 | 59 | 22 | 22 | 1.29 | 33 |
| 1FU43-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.66 | 68 | 27 | 27 | 1.40 | 36 |
| 1FU43-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.06 | 78 | 36 | 36 | 1.62 | 41 |
| 1FU43-16-16 | 1x11 | 1 | 3.53 | 90 | 41 | 41 | 1.91 | 49 |
| 1FU43-20-20 | 1-1/4x11 | 1-1/4 | 3.87 | 98 | 50 | 50 | 2.18 | 55 |

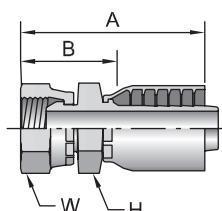


1GU43

Hembra BSP Paralela – Giratoria - (Cono a 60°)

ISO 228-1

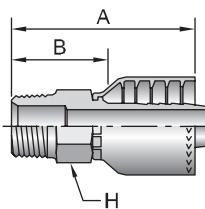
| # | | Mang. | D.I. | A | H | W | B | |
|--------------|------------|-------|------|------|----|----|------|----|
| No. de Parte | Rosca inch | inch | inch | inch | mm | mm | inch | mm |
| 1GU43-6-6 | 3/8x19 | 3/8 | 2.45 | 62 | 22 | 22 | 1.42 | 36 |
| 1GU43-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.81 | 71 | 27 | 27 | 1.56 | 40 |
| 1GU43-16-16 | 1x11 | 1 | 3.74 | 95 | 41 | 41 | 2.12 | 54 |



10171

Macho NPTF - Rígido

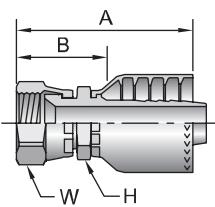
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | H | B |
|--------------|--------------|------------|----------|--------|----------|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. | pulg. mm |
| 10171-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.08 78 | 1-1/16 | 1.71 43 |
| 10171-16-16 | 1x11-1/2 | 1 | 3.63 92 | 1-3/8 | 2.04 52 |
| 10171-20-20 | 1-1/4x11-1/2 | 1-1/4 | 4.06 103 | 1-3/4 | 2.39 61 |
| 10171-24-20 | 1-1/2x11-1/2 | 1-1/4 | 3.77 96 | 2 | 2.10 53 |
| 10171-24-24 | 1-1/2x11-1/2 | 1-1/2 | 4.32 110 | 2 | 2.19 56 |
| 10171-32-32 | 2x11-1/2 | 2 | 4.66 118 | 2-1/2 | 2.52 64 |



10671

Hembra JIC 37° - Giratoria

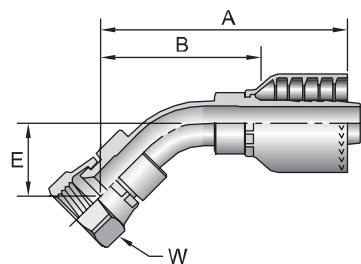
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | H | W | B | Material Adicional Acero Inox. (C) |
|--------------|-------|------------|----------|----------|--------|----------|------------------------------------|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. | pulg. | pulg. mm | |
| 10671-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 2.96 75 | 1-1/16 | 1-1/4 | 1.60 41 |
| 10671-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 3.60 91 | 1-3/8 | 1-1/2 | 2.01 51 |
| 10671-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 | 3.92 100 | 1-7/8 | 2 | 2.25 57 |
| 10671-24-24 | 1-1/2 | 1-7/8x12 | 1-1/2 | 4.69 119 | 2-1/8 | 2-1/4 | 2.50 64 |
| 10671-32-32 | 2 | 2-1/2x12 | 2 | 5.39 137 | 2-1/2 | 2-7/8 | 3.19 81 |



13771

Hembra JIC 37 ° - Giratoria - Codo 45° - Codo Corto

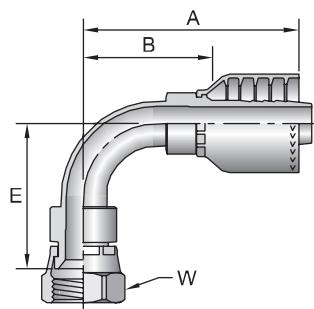
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | E | W | B |
|--------------|-------|------------|----------|----------|---------|------------|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | pulg. mm |
| 13771-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.83 72 | 0.59 15 | 7/8 1.62 |
| 13771-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.64 92 | 0.83 21 | 1-1/4 2.26 |
| 13771-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 4.20 107 | 0.90 23 | 1-1/2 2.61 |



13971

Hembra JIC 37 ° - Giratoria - Codo 90° - Codo Corto

| # | Rosca | Mang. D.I. | A | E | W | B |
|--------------|-------|------------|----------|----------|---------|------------|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | pulg. mm |
| 13971-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.50 89 | 1.89 48 | 1-1/4 2.11 |
| 13971-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 4.36 111 | 2.20 56 | 1-1/2 2.58 |
| 13971-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 | 4.78 121 | 3.33 85 | 2 3.11 |



Las conexiones de acero inoxidable deben ser ensambladas con Karrykrimp 2, PHastkrimp, Superkrimp o Parkrimp 2.

Ver Información de Crimpado para más detalle.

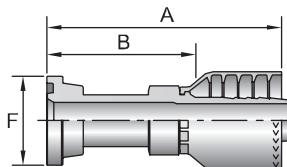
^^Deben ser ensambladas con un Dado 83C-D16H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

^^Deben ser ensambladas con un Dado 83C-D20H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

11571

SAE Código 61
ISO 12151-3 - S - L

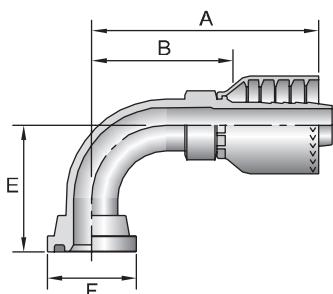
| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------|------------------|
| 11571-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.86 98 | 1-1/2 | 2.48 63 |
| 11571-16-16 | 1 | 1 | 4.32 110 | 1-3/4 | 2.55 65 |
| 11571-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 4.70 119 | 2 | 3.01 76 |
| 11571-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2 | 5.46 139 | 2-3/8 | 3.27 83 |
| 11571-32-32 | 2 | 2 | 5.65 144 | 2-13/16 | 3.45 88 |



11971

SAE Código 61 - Codo 90°
ISO 12151-3 - E90S - L (1 Pieza: ISO 12151-3 - E90M - L)

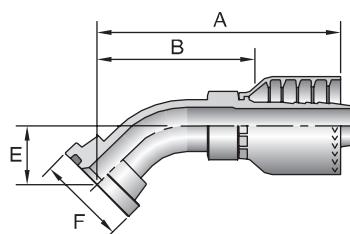
| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm |
|---------------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|------------------|
| 11971-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.48 88 | 2.28 58 | 1-1/2 | 2.10 53 |
| 11971-16-12 | 1 | 3/4 | 3.52 89 | 2.28 58 | 1-3/4 | 2.14 54 |
| 11971-16-16 | 1 | 1 | 4.36 111 | 2.76 70 | 1-3/4 | 2.58 66 |
| 11971-16-20 | 1 | 1-1/4 | 4.53 115 | 2.39 61 | 1-3/4 | 2.75 70 |
| 11971-20-16 | 1-1/4 | 1 | 4.33 110 | 2.76 70 | 2 | 2.55 65 |
| 11971-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 5.12 130 | 3.54 90 | 2 | 3.43 87 |
| 11971-24-20 ^{AA} | 1-1/2 | 1-1/4 | 5.09 129 | 3.54 90 | 2-3/8 | 3.40 86 |
| 11971-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2 | 6.34 161 | 4.09 104 | 2-3/8 | 4.15 105 |
| 11971-32-32 | 2 | 2 | 7.75 197 | 5.43 138 | 2-13/16 | 5.55 141 |



11771

SAE Código 61 - Codo 45°
ISO 12151-3 - E45S - L (1 Pieza: ISO 12151-3 - E45M - L)

| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm |
|---------------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|------------------|
| 11771-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.85 98 | 1.02 26 | 1-1/2 | 2.47 63 |
| 11771-16-16 | 1 | 1 | 4.84 123 | 1.26 32 | 1-3/4 | 3.06 78 |
| 11771-20-20 ^{AA} | 1-1/4 | 1-1/4 | 5.61 142 | 1.50 38 | 2 | 3.92 100 |
| 11771-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2 | 6.22 158 | 1.41 36 | 2-3/8 | 4.03 102 |
| 11771-32-32 | 2 | 2 | 7.94 202 | 2.03 52 | 2-13/16 | 5.74 146 |



^{AA}Deben ser ensambladas con un Dado 83C-D16H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

^{AA}Deben ser ensambladas con un Dado 83C-D20H en una Superkrimp o Parkrimp 2.

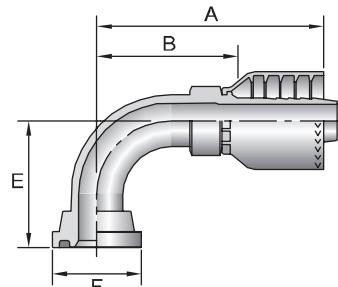
Ver Sección de Accesorios para Juegos de Bridas y O-Rings.

11971

SAE Código 61 - Codo 90°

ISO 12151-3 - E90S - L (1 Pieza: ISO 12151-3 - E90M - L)

| # |  |  | A | E | F | B | | |
|---------------------------|---|---|-------|-----|-------|-----|---------|------|
| No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 11971-12-12 | 3/4 | 3/4 | 3.48 | 88 | 2.28 | 58 | 1-1/2 | 2.10 |
| 11971-16-12 | 1 | 3/4 | 3.52 | 89 | 2.28 | 58 | 1-3/4 | 2.14 |
| 11971-16-16 | 1 | 1 | 4.36 | 111 | 2.76 | 70 | 1-3/4 | 2.58 |
| 11971-16-20 | 1 | 1-1/4 | 4.53 | 115 | 2.39 | 61 | 1-3/4 | 2.75 |
| 11971-20-16 | 1-1/4 | 1 | 4.33 | 110 | 2.76 | 70 | 2 | 2.55 |
| 11971-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 5.12 | 130 | 3.54 | 90 | 2 | 3.43 |
| 11971-24-20 ^{AA} | 1-1/2 | 1-1/4 | 5.09 | 129 | 3.54 | 90 | 2-3/8 | 3.40 |
| 11971-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2 | 6.34 | 161 | 4.09 | 104 | 2-3/8 | 4.15 |
| 11971-32-32 | 2 | 2 | 7.75 | 197 | 5.43 | 138 | 2-13/16 | 5.55 |
| | | | | | | | | 141 |

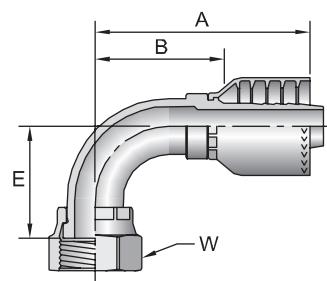


1J971

Hembra Seal-Lok® -Giratoria -Codo 90°- Caída Corta

ISO 12151-1 - SWES90

| # |  |  | A | E | W | B |
|--------------|---|---|-------|------|-------|------|
| No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 1J971-8-8 | 1/2 | 13/16x16 | 1/2 | 2.59 | 66 | 1.14 |
| 1J971-12-12 | 3/4 | 1-3/16x12 | 3/4 | 3.49 | 89 | 1.89 |
| 1J971-16-16 | 1 | 1-7/16x12 | 1 | 4.36 | 111 | 2.20 |

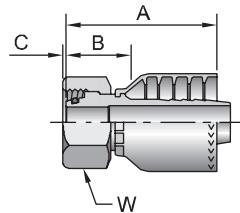


1C971

Hembra Métrica S -Giratoria- (Cono de 24° con O-Ring)

ISO 12151-2 - SWS - S

| # |  |  | A | C | W | B | |
|---------------------------|---|---|-------|------|----|-------|----|
| No. de Parte | Rosca mm | Mang. D.I. | pulg. | mm | mm | pulg. | mm |
| 1C971-25-12 | 25 | M36x2 | 3/4 | 2.68 | 68 | 0.10 | 3 |
| 1C971-30-16 | 30 | M42x2 | 1 | 3.07 | 78 | 0.19 | 5 |
| 1C971-38-20 ^{AA} | 38 | M52x2 | 1-1/4 | 3.15 | 80 | 0.23 | 6 |

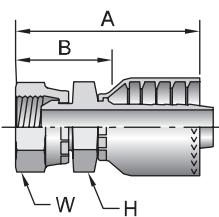


Cuando se mide la longitud total, las dimensiones B+C se deben utilizar para calcular la medida de corte.

1GU71

Hembra BSP Paralela -Giratoria- (Cono a 60°)

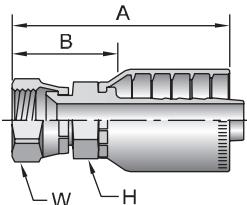
| # |  |  | A | H | W | B | |
|--------------|---|---|-------|------|-----|-------|------|
| No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. | pulg. | mm | mm | pulg. | mm |
| 1GU71-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2x11 | 1-1/2 | 4.81 | 122 | 60 | 2.62 |
| 1GU71-32-32 | 2 | 2x11 | 2 | 5.17 | 131 | 70 | 2.97 |



10678

Hembra JIC 37 ° -Giratoria

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. mm | W pulg. mm | B pulg. mm | Material Adicional Acero Inox. (C) | | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|------|----|---|
| 10678-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.66 | 93 | 1-1/8 | 1-1/4 | 1.90 | 48 | • |
| 10678-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 4.03 | 102 | 1-3/8 | 1-1/2 | 2.18 | 55 | • |
| 10678-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 | 4.93 | 125 | 1-3/4 | 2 | 2.54 | 65 | • |
| 10678-24-24 | 1-1/2 | 1-7/8x12 | 1-1/2 | 5.04 | 128 | 2 | 2-1/4 | 2.83 | 72 | |

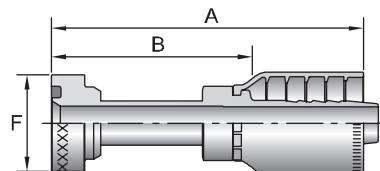


Todos los tamaños de conexiones 10678 se encuentran en el rango de presión de trabajo de 5,000 psi.

1XA78

Brida Caterpillar®

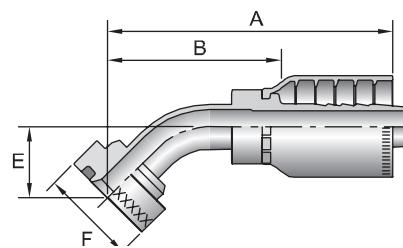
| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------|------------------|------|-------|
| 1XA78-16-16 | 1 | 1 | 5.44 | 138,2 | 1-7/8 | 3.59 | 91,2 |
| 1XA78-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 6.10 | 154,9 | 2-1/8 | 3.71 | 94,2 |
| 1XA78-24-20 | 1-1/2 | 1-1/4 | 6.35 | 161,3 | 2-1/2 | 3.96 | 100,6 |



1XF78

Brida Caterpillar® - Codo de 45°

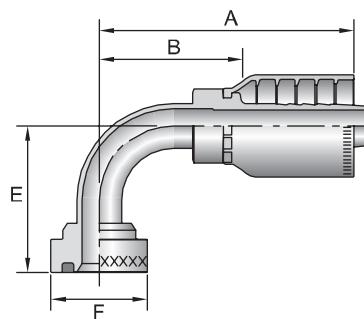
| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm | | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|------------------|-------|------|-----|
| 1XF78-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 6.38 | 162 | 1.44 | 37 | 2-1/8 | 3.99 | 101 |
| 1XF78-24-20 | 1-1/2 | 1-1/4 | 6.38 | 162 | 1.44 | 37 | 2-1/2 | 3.99 | 101 |
| 1XF78-24-24 | 1-1/2 | 1-1/2 | 6.89 | 175 | 1.54 | 39 | 2-1/2 | 4.68 | 119 |



1XN78

Brida Caterpillar® - Codo de 90°

| # No. de Parte | Brida pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | E pulg. mm | F pulg. | B pulg. mm | | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|------------|------------------|-------|------|-----|
| 1XN78-16-16 | 1 | 1 | 5.04 | 128 | 2.90 | 74 | 1-7/8 | 3.19 | 81 |
| 1XN78-20-20 | 1-1/4 | 1-1/4 | 6.75 | 171 | 3.02 | 77 | 2-1/8 | 4.36 | 111 |



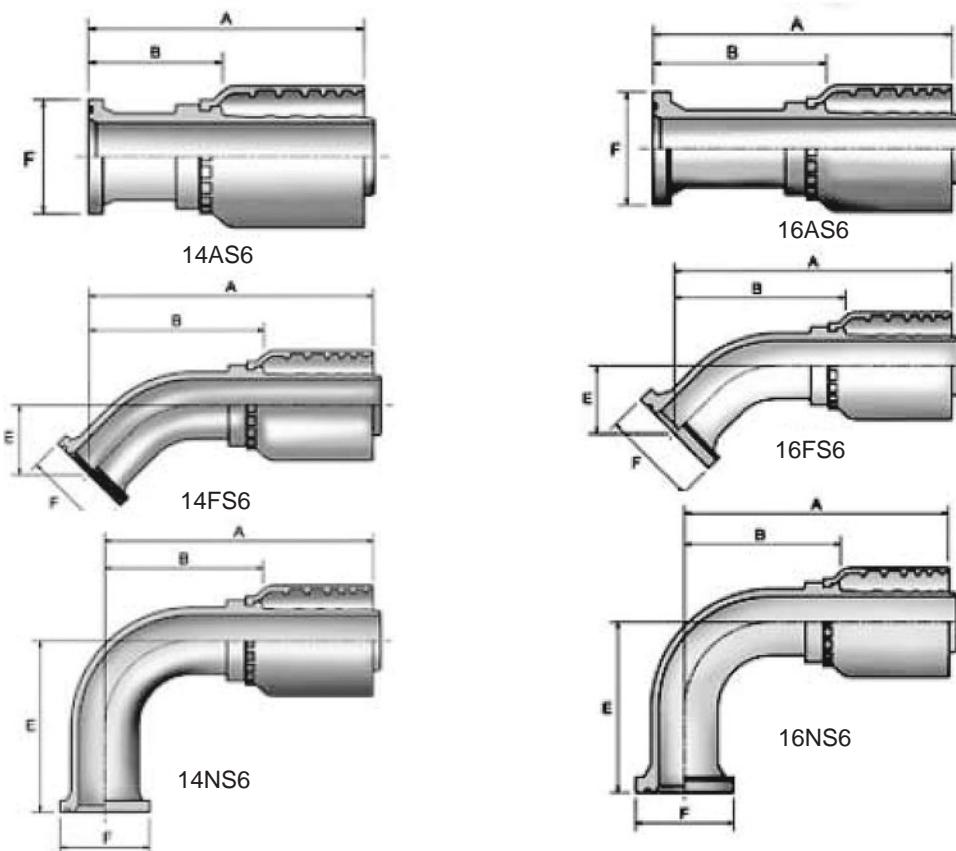
Las conexiones estilo Caterpillar® se adaptan a los patrones de barreno para perno según SAE Código 62 y requieren de mitades de brida y sellos especiales.

Las mitades de brida estilo Caterpillar® son más gruesas que en SAE Código 62 y miden hasta un .560 pulg. del grosor en todos los tamaños.

| Número de parte | Diám. de brida | Manguera D.I | A | | F | | B | | E | |
|-----------------|-------------------|-----------------|-----|-----|---------|----|-----|-------|-----|----|
| | | | plg | mm | plg | mm | plg | mm | plg | mm |
| 16AS6-32-32* | 2 | 2 | 8 | 209 | 3 1/8 | 5 | 121 | | | |
| 16FS6-32-32* | 2 | 2 | 9 | 229 | 3 1/8 | 6 | 141 | 2.205 | 56 | |
| 16NS6-32-32* | 2 | 2 | 8 | 214 | 3 1/8 | 5 | 126 | 5.43 | 138 | |
| 14AS6-32-32** | 2 | 2 | 7 | 171 | 2 13/16 | 3 | 83 | | | |
| 14FS6-32-32** | 2 | 2 | 9 | 229 | 2 13/16 | 6 | 141 | 2.205 | 56 | |
| 14NS6-32-32** | 2 | 2 | 8 | 214 | 2 13/16 | 5 | 126 | 5.433 | 138 | |

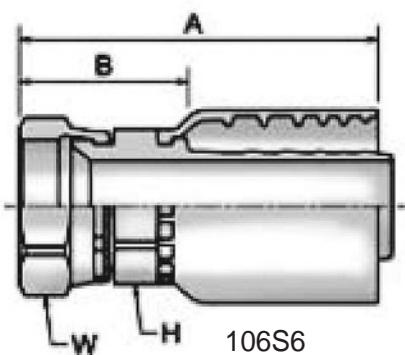
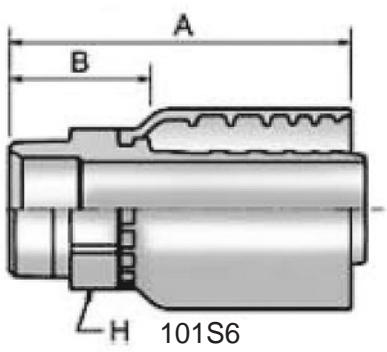
* SAE Código 62

**SAE Código 61



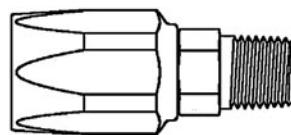
Conexiones Serie S6

| Número de parte | Rosca | Manguera D.I | A | | H plg | B | | W plg |
|-----------------|---------------|-----------------|------|-------|----------|------|-------|----------|
| | | | plg | mm | | plg | mm | |
| 101S6-32-32 | 2 -11 1/2 NPT | 2 | 8.21 | 208.6 | 3 1/8 | 4.77 | 121.1 | |
| 106S6-32-32 | 2 1/2-12 UNF | 2 | 9 | 228.7 | 3 1/8 | 5.56 | 141.2 | 2 7/8 |



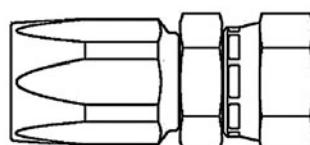
Macho NPTF AC-MB

| Número de parte | Rosca NPTF | D.I Manguera | B Plg |
|-----------------|------------|--------------|-------|
| AC0604MB | 1/4-18 | 3/8 | 1.12 |
| AC0606MB | 3/8-18 | 3/8 | 1.06 |
| AC0608MB | 1/2-14 | 3/8 | 1.25 |



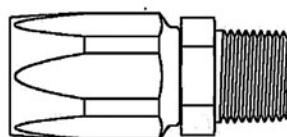
Hembra giratoria AC-RU

| Número de parte | Rosca NPTF | D.I Manguera | B Plg |
|-----------------|------------|--------------|-------|
| AC0608RU | 3/4-20 | 3/8 | 1.12 |
| AC0808RU | 3/4-20 | 1/2 | 1.06 |



Macho frenos de aire AC-FA

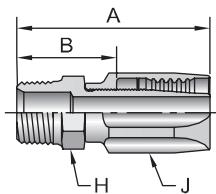
| Número de parte | Rosca NPTF | D.I Manguera | B Plg |
|-----------------|------------|--------------|-------|
| AC0606FA | 17/32-20 | 3/8 | 1.12 |



20120

Macho NPTF - Rígido

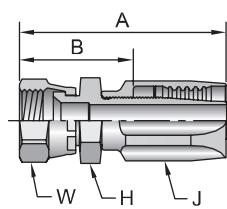
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | | H | J | B | | Material Adicional Latón (B) |
|--------------|--------------|------------|-------|-----|--------|--------|-------|----|------------------------------|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | pulg. | pulg. | mm | |
| 20120-4-4 | 1/4x18 | 3/16 | 1.93 | 49 | 9/16 | 5/8 | 1.15 | 29 | |
| 20120-4-6 | 1/4x18 | 5/16 | 2.11 | 54 | 9/16 | 13/16 | 1.19 | 30 | |
| 20120-6-6 | 3/8x18 | 5/16 | 2.20 | 56 | 3/4 | 13/16 | 1.28 | 33 | |
| 20120-8-8 | 1/2x14 | 13/32 | 2.73 | 69 | 7/8 | 15/16 | 1.64 | 42 | |
| 20120-8-10 | 1/2x14 | 1/2 | 2.88 | 73 | 7/8 | 1-1/8 | 1.66 | 42 | |
| 20120-12-12 | 3/4x14 | 5/8 | 3.25 | 83 | 1-1/16 | 1-1/4 | 1.75 | 44 | |
| 20120-16-16 | 1x11-1/2 | 7/8 | 2.99 | 76 | 1-3/8 | 1-7/16 | 1.80 | 46 | • |
| 20120-20-20 | 1-1/4x11-1/2 | 1-1/8 | 3.24 | 82 | 1-3/4 | 1-3/4 | 1.96 | 50 | • |
| 20120-24-24 | 1-1/2x11-1/2 | 1-3/8 | 3.50 | 89 | 2 | 2 | 2.13 | 54 | • |
| 20120-32-32 | 2 x11-1/2 | 1-13/16 | 4.05 | 103 | 2-1/2 | 2-1/2 | 2.31 | 59 | • |



20620

Hembra JIC 37° - Giratoria

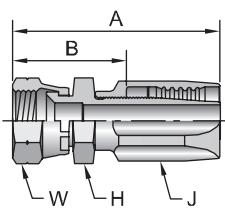
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | | H | J | W | B | Material Adicional Acero Inox. (C) | |
|--------------|-------|------------|---------|------|-------|-------|--------|-------|------------------------------------|----|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | pulg. | pulg. | pulg. | mm | |
| 20620-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 3/16 | 1.94 | 49 | 9/16 | 5/8 | 9/16 | 1.16 | 29 |
| 20620-5-5 | 5/16 | 1/2x20 | 1/4 | 2.12 | 54 | 5/8 | 11/16 | 5/8 | 1.29 | 33 |
| 20620-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 5/16 | 2.32 | 59 | 11/16 | 13/16 | 11/16 | 1.40 | 36 |
| 20620-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 13/32 | 2.79 | 71 | 7/8 | 15/16 | 7/8 | 1.70 | 43 |
| 20620-10-10 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 3.10 | 79 | 1 | 1-1/8 | 1 | 1.88 | 48 |
| 20620-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 5/8 | 3.49 | 89 | 1-1/4 | 1-1/4 | 1-1/4 | 1.99 | 51 |
| 20620-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 7/8 | 3.20 | 81 | 1-1/2 | 1-7/16 | 1-1/2 | 2.01 | 51 |
| 20620-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/8 | 3.56 | 90 | 2 | 1-3/4 | 2 | 2.28 | 58 |
| 20620-24-24 | 1-1/2 | 1-7/8x12 | 1-3/8 | 3.95 | 100 | 2-1/4 | 2 | 2-1/4 | 2.58 | 66 |
| 20620-32-32 | 2 | 2-1/2x12 | 1-13/16 | 4.71 | 120 | 2-7/8 | 2-1/2 | 2-7/8 | 2.97 | 75 |



20820

Hembra SAE 45 ° -Giratoria

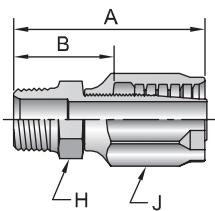
| # | Rosca | Mang. D.I. | A | | H | J | W | B | | |
|--------------|-------|------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|----|
| No. de Parte | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | pulg. | pulg. | pulg. | mm | |
| 20820-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 3/16 | 1.94 | 49 | 9/16 | 5/8 | 9/16 | 1.16 | 29 |
| 20820-6-6 | 3/8 | 5/8x18 | 5/16 | 2.36 | 60 | 3/4 | 13/16 | 3/4 | 1.44 | 37 |
| 20820-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 3/8 | 2.79 | 71 | 7/8 | 15/16 | 7/8 | 1.70 | 43 |
| 20820-10-10 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 3.10 | 79 | 1 | 1-1/8 | 1 | 1.88 | 48 |
| 20820-12-12 | 3/4 | 1-1/16x14 | 5/8 | 3.49 | 89 | 1-1/4 | 1-1/4 | 1-1/4 | 1.99 | 51 |



20130

Macho NPTF - Rígido

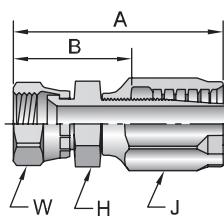
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A | | H | J | B | |
|----------------------|----------------|---------------------|-------|----|-------|--------|-------|----|
| | | | pulg. | mm | pulg. | pulg. | pulg. | mm |
| 20130-4-4 | 1/4x18 | 1/4 | 2.38 | 60 | 9/16 | 3/4 | 1.42 | 36 |
| 20130-6-6 | 3/8x18 | 3/8 | 2.58 | 66 | 3/4 | 15/16 | 1.44 | 37 |
| 20130-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 3.11 | 79 | 7/8 | 1-1/16 | 1.77 | 45 |
| 20130-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 3.20 | 81 | 1-1/8 | 1-3/8 | 1.77 | 45 |
| 20130-16-16 | 1x11-1/2 | 1 | 3.74 | 95 | 1-3/8 | 1-3/4 | 2.03 | 52 |



20630

Hembra JIC 37° - Giratoria

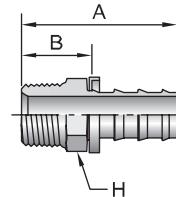
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A | | H | J | W | B | | Material Adicional Acero Inox. (C) |
|----------------------|----------------|---------------------|-------|------|-------|-------|--------|-------|------|---|
| | | | pulg. | mm | pulg. | pulg. | pulg. | pulg. | mm | |
| 20630-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 2.74 | 70 | 11/16 | 15/16 | 11/16 | 1.60 | 41 |
| 20630-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 3.20 | 81 | 7/8 | 1-1/16 | 7/8 | 1.86 | 47 |
| 20630-10-8 | 5/8 | 7/8x14 | 1/2 | 3.30 | 84 | 1 | 1-1/16 | 1 | 1.96 | 50 |
| 20630-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 3.50 | 89 | 1-1/4 | 1-3/8 | 1-1/4 | 2.07 | 53 |
| 20630-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 3.94 | 100 | 1-1/2 | 1-3/4 | 1-1/2 | 2.23 | 57 |



30182

Macho NPTF -Rígido

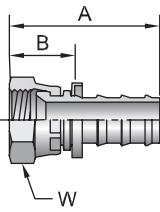
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. | H pulg. | B pulg. | Material Adicional | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------|------------|------------|-----------------------|-----------|--------------------|
| | | | | | | | Latón (B) | Acero Inox. (C) |
| 30182-2-4 | 1/8x27 | 1/4 | 1.39 | 35 | 7/16 | 0.64 | 16 | • |
| 30182-4-4 | 1/4x18 | 1/4 | 1.57 | 40 | 9/16 | 0.82 | 21 | • |
| 30182-4-6 | 1/4x18 | 3/8 | 1.78 | 45 | 9/16 | 0.88 | 22 | • |
| 30182-6-6 | 3/8x18 | 3/8 | 1.78 | 45 | 11/16 | 0.88 | 22 | • |
| 30182-6-8 | 3/8x18 | 1/2 | 1.93 | 49 | 11/16 | 0.88 | 22 | • |
| 30182-8-6 | 1/2x14 | 3/8 | 2.03 | 52 | 7/8 | 1.13 | 29 | • |
| 30182-8-8 | 1/2x14 | 1/2 | 2.18 | 55 | 7/8 | 1.13 | 29 | • |
| 30182-12-12 | 3/4x14 | 3/4 | 2.61 | 66 | 1-1/16 | 1.16 | 29 | • |
| 30182-16-16 | 1x11-1/2 | 1 | 3.06 | 78 | 1-3/8 | 1.61 | 41 | • |



30682

Hembra JIC 37° - Giratoria

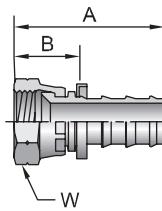
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. | W pulg. | B pulg. | Material Adicional | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------|------------|------------|-----------------------|--------------|--------------------|
| | | | | | | | Latón (B) | Acero Inox. (C) |
| 30682-4-4 | 1/4 | 7/16x20 | 1/4 | 1.52 | 39 | 9/16 | 0.77 | 20 |
| 30682-5-4 | 5/16 | 1/2x20 | 1/4 | 1.58 | 40 | 5/8 | 0.83 | 21 |
| 30682-6-6 | 3/8 | 9/16x18 | 3/8 | 1.75 | 44 | 11/16 | 0.85 | 22 |
| 30682-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.02 | 51 | 7/8 | 0.97 | 25 |
| 30682-12-12 | 3/4 | 1-1/16x12 | 3/4 | 2.65 | 67 | 1-1/4 | 1.20 | 30 |
| 30682-16-16 | 1 | 1-5/16x12 | 1 | 2.77 | 70 | 1-3/8 | 1.32 | 34 |



30882

Hembra SAE 45° - Giratoria

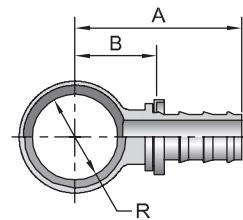
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. | W pulg. | B pulg. | Material Adicional Latón (B) | | |
|----------------------|----------------|---------------------|------------|------------|------------|------------------------------------|--------------|--------------------|
| | | | | | | | Latón (B) | Acero Inox. (C) |
| 30882-6-6 | 3/8 | 5/8x18 | 3/8 | 1.81 | 46 | 3/4 | 0.91 | 23 |
| 30882-8-8 | 1/2 | 3/4x16 | 1/2 | 2.02 | 51 | 7/8 | 0.97 | 25 |
| 30882-12-12 | 3/4 | 1-1/16x14 | 3/4 | 2.65 | 67 | 1-1/4 | 1.20 | 30 |



34982

DIN Banjo Métrico

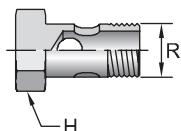
| # No. de Parte | R mm | Mang. D.I. | A pulg. mm | B pulg. mm |
|----------------------|---------|------------|------------------|------------------|
| 34982-14-6 | 14 | 3/8 | 1.85 47 | 0.91 23 |
| 34982-16-6 | 16 | 3/8 | 1.93 49 | 0.98 25 |
| 34982-18-8 | 18 | 1/2 | 2.17 55 | 1.06 27 |



AM

Perno Banjo c/ Cuerda Métrica DIN

| # No. de Parte | R Rosca mm | H mm | Rondana de Cobre (2) |
|----------------------|------------------|---------|----------------------------|
| AM-08 | 14 | 19 | 853009-14 |
| AM-10 | 16 | 22 | 853009-16 |
| AM-13 | 18 | 24 | 853009-18 |

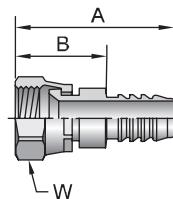


Dos (2) rondanas de Cobre por perno se deben ordenar separadamente.

0688

Hembra JIC 37° - Giratoria

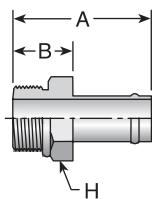
| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | W pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|-------------|------------------|
| 0688-20-20 | 1-1/4 | 1-5/8x12 | 1-1/4 3.34 | 85 2 | 1.75 44 |
| 0688-24-24 | 1-1/2 | 1-7/8x12 | 1-1/2 3.67 | 93 2-1/4 | 1.93 49 |



05TB

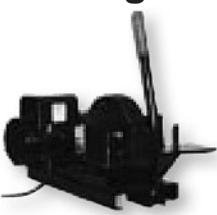
Macho SAE Rosca Recta con O-Ring - Rígido

| # No. de Parte | Rosca pulg. | Mang. D.I. pulg. | A pulg. mm | H pulg. | B pulg. mm |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------|---------------|------------------|
| 05TB-12-12 | 1-1/16x12 | 3/4 | 2.25 57 | 1-1/4 1.00 | 25 |
| 05TB-16-16 | 1-5/16x12 | 1 | 2.38 60 | 1-1/2 1.00 | 25 |



Máquina para corte de manguera

No. de parte 332T-115V



Características

- Para cortar rápida y fácilmente manguera reforzada espiral de hasta 1-1/4 pulg. D. I.
- Partes móviles protegidas por guardas

Especificaciones

- Dimensiones: 26 pulg ancho x 13 pulg largo x 22 pulg alto
- Peso de embarque: 71 lbs.

Equipo Estándar

| Número de Parte | Descripción | No. de Parte Individual |
|-----------------|--|-------------------------|
| 332T-115V | Máquina de corte de manguera con motor eléctrico de 1-1/2 HP, 3450 RPM, 115/230V de una fase, cableado para 115V | |
| ● | Hoja de corte fino (8 pulg con 5/8 pulg para medida de árbol) | 580661 |

Equipo Opcional

- Hoja dentada de Corte (24398)

Máquina para corte de manguera

No. de parte 239 y 339



Características

- Diseñado para uso pesado
- Corta manguera reforzada con malla de alambre multi-trenzado incluyendo construcción de 6 espirales de hasta 2 pulg D.I.

Especificaciones

- Dimensiones: 22 pulg ancho x 42 pulg largo x 24 pulg alto
- Peso de embarque: 115 lbs.

Equipo Estándar

| Número de Parte | | Descripción | No. de Parte Individual |
|-----------------|-----|--|-------------------------|
| 239 | 339 | | |
| ● | | Máquina de corte de manguera con motor eléctrico 230V de una fase | |
| | ● | Máquina de corte de manguera con motor eléctrico de 3HP, 230V, 3 fases, 60 Hertz | |
| ● | ● | Hoja dentada de Corte (10 pulg con 3/4 pulg para medida de árbol) | 24248 |

Equipo Opcional

- Hoja de Corte fino (15960)

Karrykrimp



Características

- Portátil, diseño compacto y robusto
- Disponibles numerosas opciones de unidades de potencia
- Cabezal diseñado para un cambio fácil de dado
- Para usar con conexiones Serie 26, 43, 81 y HY

Especificaciones

- Dimensiones: 15 pulg ancho, 12 pulg profundo, 27 pulg alto
- Peso: 54 lbs (sin unidad de potencia)
- Rango: Fuerza de 30 ton @ 10,000 psi máximo
- Tiempo de Ciclo Completo:
30 segundos con bomba eléctrica

Parkrimp 1



Características

- Diseño compacto
- Diseñado para óptima durabilidad
- Diseño todo en uno, crimpadora y unidad de potencia
- Para usar con conexiones Serie 26, 43, 81 y HY

Especificaciones

- Dimensiones: 26 pulg ancho, 20 pulg profundo, 25 pulg alto
- Peso: 275 lbs (sin unidad de potencia)
- Rango: Fuerza de 30 ton @ 3,000 psi máximo
- Tiempo de Ciclo Completo: 20 segundos
- Fluido Hidráulico: Aceite AW32
- **Nota:** Incluye unidad de potencia de 115/230 volt, 1 fase, 60 hertz cableado para 115V. Esta unidad viene con un conector macho de 20 AMP y debe trabajarse en un circuito apropiado de 20 AMP.

Equipo Estándar

| No. de Parte | | | | | No. de Parte Individual |
|--------------|---------|---------|---------|--|-------------------------|
| 82C-001 | 82C-002 | 82C-061 | 82C-080 | Descripción | |
| ● | ● | ● | ● | Crimpadora portátil Karrykrimp (unidad básica) | 82C-080 |
| ● | ● | ● | | Soporte de 2 pzas. | 832021 |
| ● | | | | Bomba manual | 82C-0HP |
| ● | ● | ● | | Manguera de conexión con cople rápido | 82C-00L |
| ● | ● | ● | | Anillo de dado plateado | 82C-R01 |
| ● | ● | ● | | Anillo de dado negro | 82C-R02 |
| ● | ● | | | Dados Serie 43 (tamaños 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" y 1") | 80C-Axx |

Equipo Estándar

| No. de Parte | | | No. de Parte Individual |
|--------------|---------|---------|--|
| 80C-101 | 80C-061 | 80C-181 | Descripción |
| ● | ● | ● | Crimpadora Parkrimp 1 con unidad de potencia de 115/230 volt, 1 fase, 60 Hz cableado para 115V |
| ● | ● | | Anillo de dado plateado |
| ● | ● | | Anillo de dado negro |
| ● | | | Dados Serie 43 (tamaños 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" y 1") |

Nota:

- Los ensambles de manguera se deben inspeccionar para limpieza y que estén libre de partículas extrañas.
- Parker Hannifin no aceptará responsabilidad o dará cobertura de garantía en caso de que una crimpadora sea operada con una unidad de potencia diferente de aquella que con el equipo es proporcionada por Parker Hannifin para el propósito expreso de la operación de la crimpadora.

Tabla de Selección de Dado de Manguera para Parkrimp 1/Karrykrimp

| Manguera | Conexiones | Selección de Manguera /Dado y Diámetros de Crimpado | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|
| | | -4 ROJO | -5 MORADO | -6 AMARILLO | -8 AZUL | -10 NARANJA | -12 VERDE | -16 NEGRO | -20 BLANCO | Anillo de Dado | | |
| Dado | | 80C-A04 | 80C-A05 | 80C-A06 | 80C-A08 | 80C-A10 | 80C-A12 | 80C-A16 | 80C-A20 | | | |
| 351TC 351ST 421 424 426 | 431 436 451TC 451ST 471TC | 471ST 472TC 482TC 482ST | Serie 43 | 0.645 0.665 | 0.710 0.730 | 0.825 0.845 | 0.945 0.965 | 1.060 1.080 | 1.245 1.265 | 1.590 1.610 | 1.970 1.990 | Plata |
| 421WC 302/301 301LT | 304 341 381 | 601 604 881 | | 0.685 0.705 | 0.750 0.770 | 0.865 0.885 | 0.985 1.005 | 1.100 1.120 | 1.285 1.305 | 1.630 1.650 | 2.010 2.030 | Negro |
| Dado | | 80C-E04 | 80C-E05 | 80C-E06 | 80C-E08 | 80C-E10 | 80C-E12 | 80C-E16 | | | | |
| 213 | 221FR 285 | 293 | 0.460 0.480 | 0.520 0.540 | 0.575 0.595 | 0.670 0.690 | 0.805 0.825 | 0.915 0.935 | 1.175 1.195 | | Plata | |
| 201 206 | 225 244 | 266 | 0.500 0.520 | 0.560 0.580 | 0.615 0.635 | 0.710 0.730 | 0.845 0.865 | 0.955 0.975 | 1.215 1.235 | | Negro | |
| Dado | | | | | | | 80C-V12 | 80C-V16 | 80C-V20 | | | |
| 811 | 811HT | 881 | Serie 81 | | | | | 1.155 1.175 | 1.450 1.470 | 1.740 1.760 | Plata | |
| Dado | | | | 80C-H585 | | 80C-H735 | 80C-H840 | 80C-H970 | 80C-H1120 | | | |
| AX | | | Serie HY | 0.595 0.575 | | 0.745 0.725 | 0.850 0.830 | 0.980 0.960 | 1.130 1.110 | | Plata | |
| Dado | | | | 80C-H605 | | 80C-H775 | 80C-H885 | 80C-H1010 | 80C-H1170 | | | |
| BXX | | | | 0.655 0.635 | | 0.825 0.805 | 0.935 0.915 | 1.060 1.040 | 1.220 1.200 | | Negro | |

NOTA: No utilice estas máquinas para ensamblar 341-20, 451TC-20, 451ST-20 o cualquier tamaño de conexiones de acero inoxidable

Parkrimp 2



Características

- Diseño vertical fácil de utilizar
- Crimpa el rango completo de mangueras Parker desde 1/4" hasta 2" de Diámetro Interior
- Crimpa conexiones de acero y acero inoxidable
- Para utilizarse con conexiones de las Series 26, 43, 70, 71, 73, 78, 79, 81 y HY

Especificaciones

- Dimensiones: 28 pulg ancho, 22 pulg profundo, 70 pulg alto
- Peso: 843 lbs (Cabezal 558 lbs y la base 284 lbs)
- Rango: 125 ton fuerza @ 5,000 psi máx.
- Tiempo de Ciclo Completo:
30 segundos sin tazón adaptador
20 segundos con tazón adaptador
- Aceite Hidráulico: Aceite Enerpac

Equipo Estándar

| No. de Parte | | | | Descripción | No. de Parte Individual |
|--------------|---------|---------|---------|--|-------------------------|
| 83C-001 | 83C-081 | 83C-002 | 83C-082 | | |
| ● | ● | ● | ● | Ensamble de cabezal crimpador Parkrimp 2 | 83C-080 |
| ● | ● | | | Ensamble de soporte Parkrimp 2 de 230/460 volt, 3 fases, unidad de potencia de 50/60 Hz (cableado para 230 volt) | 83C-S40 |
| | | ● | ● | Ensamble de soporte Parkrimp 2 de 230 volt, 1 fase, unidad de potencia de 60 Hz | 83C-S20 |
| ● | ● | ● | ● | Tazón adaptador | 83C-OCB |
| ● | ● | ● | ● | Anillo espaciador | 83C-R02 |
| | | ● | | Juego de Dados: SOLO incluye dados para Serie 43 en tamaños de 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", dados de 1-1/4" y dados de Serie 70/71 en tamaños de 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2" | 83C-KDA |

Nota:

- Los ensambles de manguera se deben inspeccionar para limpieza y que estén libre de partículas extrañas.
- Parker Hannifin no aceptará responsabilidad o dará cobertura de garantía en caso de que una crimpadora sea operada con una unidad de potencia diferente de aquella que con el equipo es proporcionada por Parker Hannifin para el propósito expreso de la operación de la crimpadora.

Tabla de Selección de Dado de Manguera para Parkrimp 2

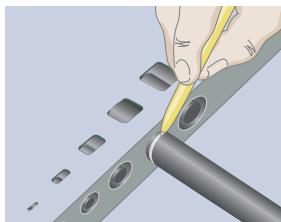
| Manguera | Conexiones | Selección de Dado y Diámetros de Crimpado | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|---|-----------|-------------|----------|-------------|-----------|-----------|------------|----------|-----------|
| | | -4 ROJO | -5 MORADO | -6 AMARILLO | -8 AZUL | -10 NARANJA | -12 VERDE | -16 NEGRO | -20 BLANCO | -24 ROJO | -32 VERDE |
| Dado | | 80C-A04 | 80C-A05 | 80C-A06 | 80C-A08 | 80C-A10 | 80C-A12 | 80C-A16 | 80C-A20 | 83C-A24 | 83C-A32 |
| 351TC 431 471ST | | 0.645 | 0.710 | 0.825 | 0.945 | 1.060 | 1.245 | 1.590 | 1.970 | 2.290 | 2.735 |
| 351ST 436 472TC | | 0.665 | 0.730 | 0.845 | 0.965 | 1.080 | 1.265 | 1.610 | 1.990 | 2.310 | 2.755 |
| 421 451TC 482TC | Serie 43 | Dado plateado Pequeño (80C-AXX) y Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| 424 451ST 482ST | | 0.685 | 0.750 | 0.865 | 0.985 | 1.100 | 1.285 | 1.630 | 2.010 | 2.330 | 2.775 |
| 426 471TC | | 0.705 | 0.770 | 0.885 | 1.005 | 1.120 | 1.305 | 1.650 | 2.030 | 2.350 | 2.795 |
| Herramientas Requeridas | | Anillo Espaciador (83C-R02), Dado Plateado Pequeño (80C-AXX), y Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| Dado | | 83C-D06 | 83C-D08 | 83C-D10 | | | | | | | |
| 701 | | 0.990 | 1.140 | 1.260 | | | | | | | |
| Herramientas Requeridas | | Anillo Espaciador (83C-R02), Dado Negro Pequeño (83C-DXX), y Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| Dado | | 83C-D06 | 83C-D08 | 83C-D10 | 83C-D12 | 83C-D16 | 83C-D20 | 83C-D24 | 83C-D32 | | |
| 711 721ST 772ST | | 0.950 | 1.100 | 1.220 | 1.355 | 1.695 | 2.025 | 2.290 | 2.775 | | |
| 721 77C 774 | | 0.970 | 1.120 | 1.240 | 1.375 | 1.715 | 2.045 | 2.310 | 2.795 | | |
| Herramientas Requeridas | | Dado Negro Pequeño (83C-DXX) y Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| Dado | | 83C-L12 | 83C-L16 | 83C-L20 | 83C-L24 | 83C-L32 | | | | | |
| 731 | | 1.420 | 1.730 | 2.140 | 2.440 | 3.025 | | | | | |
| Herramientas Requeridas | | Dado Largo Verde Olivo (83C-LXX) | | | | | | | | | |
| Dado | | 83C-L12 | 83C-L16 | 83C-L20 | 83C-L24 | 83C-L32 | | | | | |
| 78C 781 782TC | Serie 78 Series | 1.440 | 1.750 | 2.160 | 2.460 | 3.045 | | | | | |
| Herramientas Requeridas | | Dado Largo Verde Olivo (83C-LXX) | | | | | | | | | |
| Dado | | 83C-L12 | 83C-L16 | 83C-L20 | 83C-L24 | | | | | | |
| 791TC 792TC 792ST | | 1.420 | 1.730 | 2.140 | 2.440 | | | | | | |
| Herramientas Requeridas | | 1.440 | 1.750 | 2.160 | 2.460 | | | | | | |
| Dado | | Dado Largo Verde Olivo (83C-LXX) | | | | | | | | | |
| 213 221FR 293 | | 0.460 | 0.520 | 0.575 | 0.670 | 0.805 | 0.915 | 1.175 | 1.420 | 1.670 | 2.160 |
| Herramientas Requeridas | | 0.480 | 0.540 | 0.595 | 0.690 | 0.825 | 0.935 | 1.195 | 1.440 | 1.690 | 2.180 |
| 201 225 266 | | 0.500 | 0.560 | 0.615 | 0.710 | 0.845 | 0.955 | 1.215 | 1.460 | 1.710 | 2.200 |
| 206 244 | | 0.520 | 0.580 | 0.635 | 0.730 | 0.865 | 0.975 | 1.235 | 1.480 | 1.730 | 2.220 |
| Herramientas Requeridas | | Anillo Espaciador (83C-R02), Dado Plateado Pequeño (80C-EXX), y Tazón adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| Dado | | 80C-V12 | 80C-V16 | 80C-V20 | 83C-V24 | 83C-V32 | | | | | |
| 811 811HT 881 | | 1.155 | 1.450 | 1.740 | 2.010 | 2.430 | | | | | |
| Herramientas Requeridas | | 1.175 | 1.470 | 1.760 | 2.030 | 2.450 | | | | | |
| Dado | | Dado Plateado Pequeño (80C-VXX) y Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| AX | Serie HY | 0.595 | | 0.745 | 0.850 | 0.980 | 1.130 | 1.375 | | | |
| Herramientas Requeridas | | 0.575 | | 0.725 | 0.830 | 0.960 | 1.110 | 1.355 | | | |
| Dado | | Tazón Adaptador (83C-OCB) | | | | | | | | | |
| BXX | | 80C-H605 | | 80C-H775 | 80C-H885 | 80C-H1010 | 80C-H1170 | 80C-H1465 | | | |
| Herramientas Requeridas | | 0.655 | | 0.825 | 0.935 | 1.060 | 1.220 | 1.515 | | | |

NOTA: 1. El anillo separador de dado 83C-R12 se usa para todas las operaciones de crimpado.
 2. Los diámetros de crimpado de acero inoxidable pueden ser hasta 0.010" más grandes que los listados en tabla.
 3. No utilice lubricante para ensamblar conexiones y mangueras de malla en espiral.

Crimpado usando Minikrimp, Karrykrimp, Parkrimp 1, Karrykrimp 2 y PHastkrimp

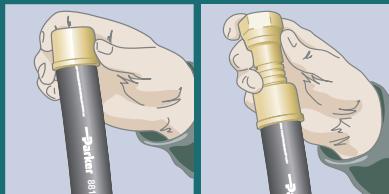
Conectores Parkrimp Series 26, 43, 70, 71, 73, 78, 81, HY

1 Marque la profundidad de inserción y empuje sobre la conexión



Marque la profundidad de inserción de la manguera y empuje la manguera hacia adentro de la conexión hasta que la marca en la manguera coincida con el final del casquillo. Lubrique la manguera si es necesario, sin embargo, **NO lubrique si utiliza manguera espiral**. Vea la tabla de Profundidad de Inserción de manguera mostrada más adelante.

Para casquillos Serie 81 con conexiones Serie 88



Coloque el casquillo en el final de la manguera y asegúrese que el final del casquillo esté alineado con la marca de Profundidad de Inserción.

Empuje la manguera sobre la conexión de la Serie 88 hasta que el casquillo asiente contra el anillo tope o la tuerca. Lubrique la manguera si es necesario.

2 Inserte el juego de dados

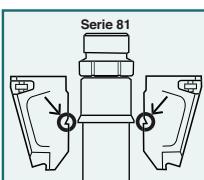
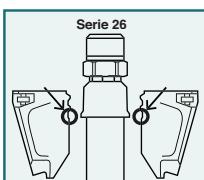
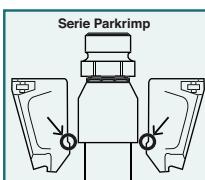


Jale el perno en la parte superior del empujador para voltearlo. Coloque el juego de dados en la base del plato. Vea la indicación impresa en el crimpador para colocar adecuadamente el juego.

Nota: Parkrimp 1 no tiene un perno en la parte superior del empujador.

Importante:
Lubrique el tazón de dados del crimpador utilizando una grasa de base litio de alta calidad.

3 Coloque la conexión



Coloque la manguera y la conexión en los dados desde abajo.

Apoye la parte baja del acoplamiento sobre el escalón del dado, usando el dispositivo PARKALIGN®.

4 Coloque el anillo del dado y haga el crimpado



Coloque el anillo correcto sobre la parte superior del juego de dados. Vea la indicación impresa en el crimpador para utilizar el anillo adecuado.

Posicione el empujador colocando el perno en su lugar de inicio y opere la bomba hasta que asiente y sobresalga el anillo del dado. Libere la presión de la bomba — retire el ensamble terminado.

Nota: Minikrimp, Karrykrimp y Karrykrimp 2 disponen de varias unidades de poder, las cuales son independientes de la máquina crimpadora.

5 Mida el diámetro de crimpado



Mida el diámetro de crimpado sobre las superficies planas del casquillo crimpado, tomando como referencia el ejemplo de la ilustración de la izquierda. Vea la indicación impresa en el crimpador para diámetros de crimpado. Nunca utilice ensambles de mangueras con el diámetro de crimpado incorrecto.

Importante: Los ensambles de mangueras deben inspeccionarse por limpieza y que estén libres de partículas extrañas.

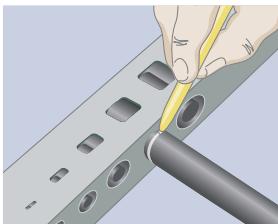
| Tamaño de Conexión | Series de conexiones | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------------|----|---------|----|---------|----|---------|----|---------|----|--------|----|---------|----|---------|----|--------|----|
| | 26 | | 43 | | 70 | | 71 | | 73 | | 78 | | 79 | | 81 | | HY | |
| | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| -4 | 13/16 | 21 | 13/16 | 21 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1-7/16 | 37 |
| -5 | 13/16 | 21 | 15/16 | 24 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| -6 | 13/16 | 21 | 1-1/8 | 29 | 1-1/16 | 27 | 1-1/16 | 27 | — | — | — | — | — | — | — | — | 1-1/2 | 40 |
| -8 | 13/16 | 21 | 1-5/16 | 33 | 1-5/16 | 33 | 1-1/4 | 32 | — | — | — | — | — | — | — | — | 1-9/16 | 40 |
| -10 | 7/8 | 22 | 1-9/16 | 40 | 1-3/8 | 35 | 1-5/16 | 33 | — | — | 1-7/8 | 47 | — | — | — | — | 1-9/16 | 40 |
| -12 | 7/8 | 22 | 1-1/2 | 38 | 1-1/2 | 38 | 1-7/16 | 37 | 1-7/8 | 48 | 1-7/8 | 48 | 2-3/16 | 56 | 1-1/8 | 29 | 1-5/8 | 40 |
| -16 | 1 | 25 | 1-3/4 | 44 | 1-13/16 | 46 | 1-3/4 | 44 | 2 | 51 | 2 | 51 | 2-5/16 | 59 | 1-1/4 | 32 | 1-3/4 | 43 |
| -20 | 1 | 25 | 1-7/8 | 48 | 1-3/4 | 44 | 1-13/16 | 46 | 2-1/2 | 64 | 2-1/2 | 64 | 2-13/16 | 71 | 1-5/16 | 33 | — | — |
| -24 | 1-1/16 | 27 | 1-7/16 | 37 | — | — | 2-5/16 | 59 | 2-7/16 | 62 | 2-7/16 | 62 | — | — | 1-5/16 | 33 | — | — |
| -32 | 1-1/4 | 32 | 1-13/16 | 46 | — | — | 2-7/16 | 62 | 2-13/16 | 71 | 2-7/8 | 73 | — | — | 1-11/16 | 43 | — | — |

Para información específica de crimpado, visite CrimpSource™ en línea en www.parkerhose.com. Diríjase a "Services", después a "CrimpSource".

Crimpado usando Superkrimp y Parkrimp 2

Conectores Parkrimp Series 26, 43, 70, 71, 73, 78, 79, 81, HY

1 Marque la profundidad de inserción y empuje sobre la conexión



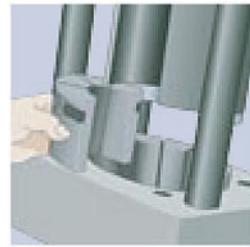
Marque la profundidad de inserción de la manguera y empuje la manguera hacia adentro de la conexión hasta que la marca en la manguera coincida con el final del casquillo. Lubrique la manguera si es necesario, sin embargo, NO lubrique si utiliza manguera espiral. Vea la tabla de Profundidad de Inserción de manguera mostrada en la página previa.



Para casquillos Serie 81 con conexiones Serie 88
Coloque el casquillo en el final de la manguera y asegúrese que el final del casquillo esté alineado con la marca de Profundidad de Inserción.

Empuje la manguera sobre la conexión de la Serie 88 hasta que el casquillo asiente contra el anillo tope o la tuerca. Lubrique la manguera si es necesario.

2a Si se usan dados largos de dos piezas



Inserte el juego adecuado de dados en el tazón. (Los juegos de dados están en dos mitades de cuatro dados cada una. Coloque una mitad en la parte trasera y una mitad en la parte anterior para acomodar las conexiones de doblez de tubo). Vea la indicación impresa en el crimpador para la selección de la herramienta apropiada.

2b Si se usan unidades cortas de dados



Con el empujador en la posición completamente arriba, levante la mitad trasera del anillo separador de dado. Asegúrelo en la posición superior empujando e introduciendo el perno deslizante. (El perno deslizante se localiza dentro del empujador, en la parte trasera.)



Lubrique el tazón de dados del crimpador utilizando una grasa de base litio de alta calidad. Inserte con cuidado el tazón adaptador 83C-OCCB, en el tazón base. El tazón adaptador debe ser inclinado hacia la parte trasera del crimpador durante la inserción.



Lubrique el tazón de dados del crimpador utilizando una grasa de base litio de alta calidad. Coloque el juego de dados en el tazón adaptador. Seleccione el dado y el anillo del dado por el tipo y el tamaño de la manguera. Vea la indicación impresa en el crimpador para el juego de dados adecuado.

Nota: Los juegos de dados tienen cavidades con colores codificados para indicar el tamaño y tienen estampados en la parte superior la serie de conexiones correspondiente así como el tamaño de muesca.

3 Coloque el anillo espaciador



Si se requiere, coloque el anillo espaciador en el escalón localizador del tazón adaptador. Vea la indicación impresa en el crimpador para la selección de la herramienta apropiada.

4 Coloque el anillo de separación

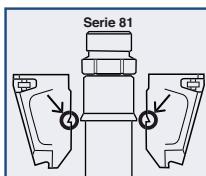
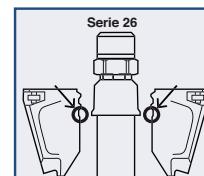
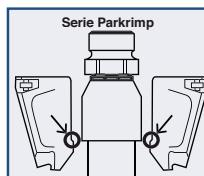


Baje la mitad trasera del anillo de separación sobre los dados jalando hacia adelante el perno deslizante.



Inserte la mitad del anillo separador del frente alineando los pernos en la mitad trasera con el barreno de la mitad del frente.

5 Coloque la conexión



Coloque la manguera y la conexión en los dados desde abajo.

Apoye la parte baja del acoplamiento sobre el escalón del dado, usando el dispositivo PARKALIGN®.

6 Crimpe la manguera

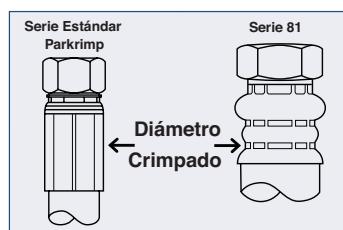
Encienda la bomba presionando el botón "ON". Jale la manija de la válvula hacia delante para que el empujador actúe hacia abajo, crimpando de esta manera. Cuando el anillo espaciador contacte la placa base, el crimpado está completo. Jale la manija de la válvula hacia atrás para levantar el empujador, abra los dados y libere el ensamble terminado.

Nota: Ud. no tiene que mover cualquier herramienta para insertar o quitar conexiones rectas. La mitad frontal del anillo espaciador del dado y el juego de dados frontal se deben mover para insertar y quitar conexiones de tubo con doblez.



7 Mida el diámetro de crimpado

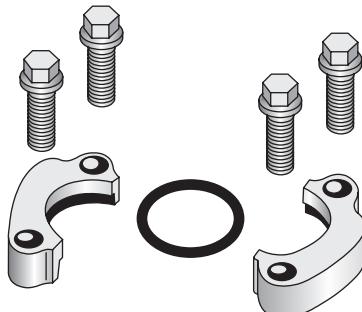
Mida el diámetro de crimpado sobre las superficies planas del casquillo crimpado, tomando como referencia el ejemplo de la ilustración de la derecha. Vea la indicación impresa en el crimpador para diámetros de crimpado. Nunca utilice ensambles de manguras con el diámetro de crimpado incorrecto.



Importante: Los ensambles de manguras deben inspeccionarse por limpieza y que estén libres de partículas extrañas.

5151HK**Juego para Brida SAE (Código 61)**

| # No. de Parte | Tamaño de Brida SAE pulg. | Presión de Trabajo Máxima (psi) | Mitades de Brida (2) | O-Ring | Pernos (4) Grado 5 | | Arandelas de Seguro (4) |
|----------------------|------------------------------------|--|----------------------------|----------|-----------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | | | | Rosca pulg. | Longitud pulg. | |
| 5151HK-8 | 1/2 | 5,000 | 51H-8 | 711510-6 | 5/16x18 | 1-1/4 | 5/16 |
| 5151HK-12 | 3/4 | 5,000 | 51H-12 | 711510-5 | 3/8x16 | 1-1/4 | 3/8 |
| 5151HK-16 | 1 | 5,000 | 51H-16 | 711510-4 | 3/8x16 | 1-1/4 | 3/8 |
| 5151HK-20 | 1-1/4 | 4,000 | 51H-20 | 711510-3 | 7/16x14 | 1-1/2 | 7/16 |
| 5151HK-24 | 1-1/2 | 3,000 | 51H-24 | 711510-2 | 1/2x13 | 1-1/2 | 1/2 |
| 5151HK-32 | 2 | 3,000 | 51H-32 | 711510-1 | 1/2x13 | 1-1/2 | 1/2 |
| 5151HK-40 | 2-1/2 | 2,500 | 51H-40 | 711510-7 | 1/2x13 | 1-3/4 | 1/2 |
| 5151HK-48 | 3 | 2,000 | 51H-48 | 711510-8 | 5/8-11 | 1-3/4 | 5/8 |



Note: Aplicaciones en altas presión también requieren el uso de conexiones para manguera con terminal de brida Código 61.

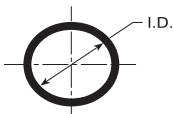
Guía de Selección de Accesorios – Funda antiflama (FS-F)

La funda antiflama Parker Firesleeve es una hoja resistente a la flama que protege a la manguera de condiciones extremas de temperatura. La funda antiflama desliza fácilmente sobre las mangueras y de inmediato se expande sobre la conexión. Puede ser ensamblada con Parker FSC o con una abrazadera de tornillo apropiadamente ajustado a la medida.

Construcción: Funda trenzada de fibra de vidrio y una cubierta naranja de hule de silicón pegada y sin costura.

Especificaciones: Corresponde al Standard Aerospace SAE 1072A Tipo 2A.

Rango de Temperatura: -54 °C a +260 °C (-65 °F a +500 °F).



Nota: La dimensión interior (D.I.) de la funda antiflama debe exceder el diámetro exterior (D.E.) de la manguera y tener una tolerancia para una fácil inserción de la manguera. Por ejemplo, 201-16 tiene un D.E. de 1.23 pulg. FS-S-24, con un D.I. de 1.46 pulg. es la funda antiflama sugerida.

Nota: El sujetador Parker FSC ajusta con todas las mangueras de hasta 2 pulg en D.E.

Nota: Los sujetadores Parker HC (tornillo) son listados en la página D-24.



Funda antiflama (FS-F)

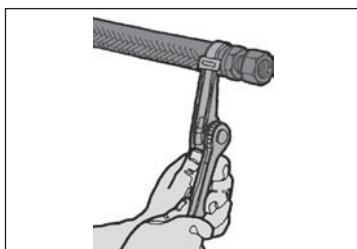


Abrazadera FSC

Número de Parte: FSC
(Un sólo tamaño ajusta todas las mangueras de hasta 2 pulg de D.E.)

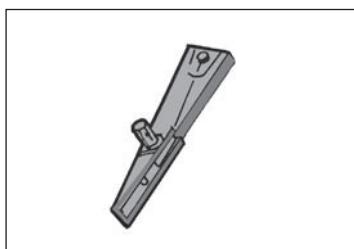
| No. de Parte | Diám. Int. pulg. | 201, 221FR 206, 225 244 266 | 213 285 293 | 302 301LT 304, 341 BXX | 421, 424, 426 431, 436, AX 351TC/ST, 472TC 451TC/ST 471TC/ST 482TC/ST | | | 701 721 721TC 772TC/ST | 731 78C, 781 782TC/ST 791TC 792TC/ST | 801 804 821 821FR 831 836 | 811 881 811HT | |
|--------------|------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|--|-----|-------|---------------------------------|--|--|---------------------|--|
| FS-F-10 | 0.58 | -4 | -4 | -3 | -3/-4 | | | -3 | | | -4 | |
| FS-F-11 | 0.65 | -5 | -5 | -4 | -5 | -4 | | | | | | |
| FS-F-12 | 0.71 | | -6 | -5 | | | | | | | -6 | |
| FS-F-14 | 0.84 | -6/-8 | -8 | -6 | -6 | -6 | -5/-6 | | | -8 | -6 | |
| FS-F-16 | 0.96 | | -10 | | -8 | -8 | | -6 | | | | |
| FS-F-18 | 1.08 | -10 | -12 | -8/-10 | -10 | -10 | -8 | -8 | | -10 | -8 | |
| FS-F-20 | 1.21 | -12 | | -12 | -12 | -12 | -10 | -10 | -8 | -12 | -10 | |
| FS-F-24 | 1.46 | | | | -16 | | | | | | | |
| FS-F-30 | 1.84 | -24 | -24 | | | | | | -20 | -20 | | |
| FS-F-38 | 2.34 | -32 | -32 | -20/-24 | | -24 | | -20/-24 | | -24 | | |
| FS-F-40 | 2.46 | | | | | | | | | | -24 | |

Guía de Selección de Accesorios – Funda antiflama (cont.)



Sujetador FSC

Utilizado para unir la funda antiflama alrededor del cascarón sobre mangueras de medida de D.E máximo de 2 pulg.



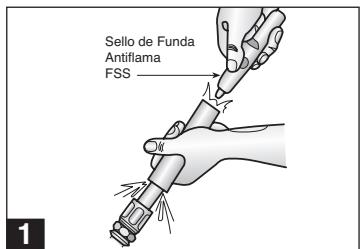
Herramienta de Sujeción FST

Número de Parte: FST-711617 Utilizado para asegurar el sujetador FSC clamp.



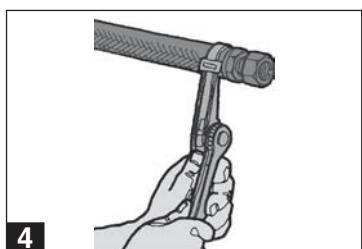
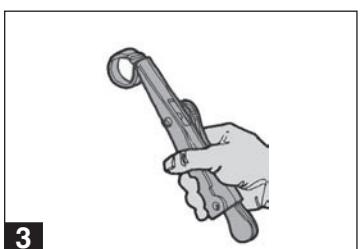
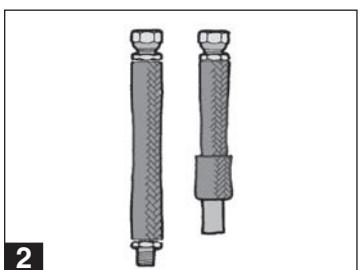
Sello de funda antiflama FSS

Evita que la terminal de la funda antiflama se deshilache; para una instalación más limpia y durable.



Funda Antiflama Instrucciones de Ensamble

1. Ensamble un conector sobre la manguera. Corte la funda antiflama a la misma longitud de la manguera. Cubra aproximadamente 1 pulg de cada terminal de la funda antiflama con sello FSS y deje que seque.
2. Empuje la funda antiflama desde el final de corte de la manguera y ensamble el segundo conector terminal. Entonces jale la funda antiflama completamente sobre ambos sockets.
3. Inserte el mango del sujetador FSC dentro de la herramienta de sujeción FST.
4. Coloque el sujetador alrededor de la mitad del socket y apriete con la herramienta. Doble el final de la banda sobre el anclaje. Realice la misma operación sobre el otro extremo. Repare cualquier raspadura o abrasión en la funda antiflama con el sello FSS.



Apliación

Valores para Torque de Ensamble

Valores para Torque de Conexiones Abocinado JIC 37° y SAE 45°

| Tamaño de la Muesca | TORQUE DE LA TUERCA GIRATORIA ABOCINADO JIC 37° Y ABOCINADO SAE 45° | | |
|---------------------|---|----------------|---------------------------------|
| | Newton Metro | Libras Pulgada | Vueltas con Llave (herramienta) |
| -4 | 15-17 | 130-150 | 2 |
| -5 | 19-22 | 165-195 | 2 |
| -6 | 27-30 | 235-265 | 1-1/4 |
| -8 | 59-65 | 525-575 | 1 |
| -10 | 68-79 | 600-700 | 1 |
| -12 | 107-119 | 950-1050 | 1 |
| -16 | 158-170 | 1400-1500 | 1 |
| -20 | 215-237 | 1900-2100 | 1 |
| -24 | 254-288 | 2250-2550 | 1 |
| -32 | 339-384 | 3000-3400 | 1 |

Nota: El método de apriete a mano sobre la tuerca, es recomendado para conectores abocinados de 37° y 45°.
Los valores de torque dados son para ensambles sin lubricación de componentes de acero.

Valores para Torque de Seal-Lok®

| Tamaño de la Muesca | TORQUE DE LA TUERCA GIRATORIA SEAL-LOK | | |
|---------------------|--|----------------|---------------------------------|
| | Newton Metro | Libras Pulgada | Vueltas con Llave (herramienta) |
| -4 | 24-26 | 210-230 | 1-1/2 - 3/4 |
| -6 | 33-39 | 295-345 | 1-1/2 - 3/4 |
| -8 | 51-57 | 455-505 | 1-1/2 - 3/4 |
| -10 | 81-89 | 715-785 | 1-1/2 - 3/4 |
| -12 | 117-127 | 1035-1125 | 1/3 - 1/2 |
| -16 | 153-173 | 1350-1530 | 1/3 - 1/2 |
| -20 | 180-200 | 1590-1770 | 1/3 - 1/2 |
| -24 | 212-235 | 1880-2080 | 1/3 - 1/2 |
| -32 | - | - | - |

Nota: Los torques de ensamble listados son más grandes que los torque de prueba publicados en SAE J1453.

Conversión de Equivalencias de Torque

| Conversión de Equivalencias de Torque | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Libra Pulgada | -Libra Pie -Newton Metro |
| Libra Pie x 12 | = Libra Pulgada |
| Libra Pie x 1.356 | = Newton Metro |
| Newton Metro x 8.850 | = Libra Pulgada |
| Newton Metro x 0.737 | = Libra Pie |
| Libra Pulgada x .083 | = Libra Pie |
| Libra Pulgada x 0.113 | = Newton Metro |

Los valores de torque para otros materiales son como sigue:

- Conexiones y adaptadores de Latón - 65% del valor del torque para acero.
- Acero inoxidable y monel – usan los valores superiores del rango de torque para acero. Las Roscas deben ser lubricadas para estos materiales.
- Metales no similares - use valor de torque designado para el más bajo de los dos metales.
- Todas las conexiones son secas excepto las mencionadas previamente.

Los valores de torque listadas arriba son consistentes con los valores de torque recomendados por el Departamento de Servicio Técnico de Parker Tube Fittings Division.

F luidos

Advertencia:

Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

Selección de manguera por tipo de fluido y manguera

Esta tabla de compatibilidad de manguera es una referencia rápida de la compatibilidad de manguera Parker con varios tipos de fluidos. Se considera como una guía de compatibilidad química con los materiales del interior del tubo y el lubricante de ensamblaje aplicado internamente. Las recomendaciones específicas se basan en experiencia de campo, el consejo de proveedores de diferentes fluidos y experimentos de laboratorio específicos. **Se debe recalcar, sin embargo, que esta información se ofrece sólo como una guía.** La selección final de la manguera depende también de la presión, temperatura de fluido, temperatura ambiente y requerimientos especiales o variaciones las cuales pueden no ser conocidas por Parker Hannifin. El aspecto legal y otras regulaciones se deben seguir con particular cuidado. Cuando pudiera ocurrir un problema por compatibilidad externa o por fluidos no listados, lo exhortamos a que Ud. contacte primero al fabricante del fluido para una recomendación antes que contactar a su representante regional de Parker Hannifin o a Ingeniería del Producto.

Use la Tabla como sigue:

- Localice el fluido a transportar usando La Tabla de Resistencia Química que se encuentra en las siguientes páginas.
- Seleccione la adaptabilidad de la manguera y el material del conector desde la tabla basándose en la letra clasificada en la tabla. Vea abajo la clave de calificación de la resistencia para la explicación de clasificaciones de compatibilidad. Vea abajo la lista de numerales para una explicación de cuando un numeral, o un numeral y una letra de clasificación están presentes en la tabla.
- Los encabezados de Columna en la Tabla de Resistencia Química, I, II, III, IV, V, refieren a grupos específicos de mangueras.
- Localice el número de parte de la manguera bajo las Columnas I, II, III, IV, V de la lista de abajo.
- Para disponibilidad de material de la conexión, acuda a la sección del conector apropiada.
- Verifique las especificaciones de la manguera en este catálogo. Contacte al Departamento de Servicio Técnico División Mangueras acerca de cualquier artículo no catalogado.

Clave de Clasificación de Resistencia

- A = Preferido, de bueno a excelente con poco o ningún cambio en las propiedades físicas.
 F = Regular, con reserva o condicional con perjuicios notables en las propiedades físicas.
 X = Inconveniente, afecta severamente a las propiedades físicas.
 ~ = No clasificado, información insuficiente.

Numeral

Información de Resistencia Química

- Para aire o aplicaciones gaseosas arriba de 250 PSI (1,7 MPa), la cubierta deberá ser pinpricada.
- Se debe considerar al aspecto legal y los reglamentos de seguros.
- Las mangueras Push-Lok (801, 804, 821,821FR, 831,836) no son recomendadas para cualquier tipo de combustibles.
- Utilice mangueras 285 ó 244. La compatibilidad del aceite de refrigeración para sistemas con estas mangueras necesita ser evaluado en una base de caso por caso. Contacte a Ingeniería del Producto, para más información. No utilice aceite mineral o aceites de refrigeración de Alquilo-Benceno con manguera 244. La compatibilidad química no implica baja permeación.
- 150 °F (65 °C) máximo.
- Satisfactorio en algunas concentraciones y temperaturas, no satisfactorio en otras.
- Para fluidos de ester fosfato utilice mangueras 304, 424,774 ó 804.
- Aceptable para descargar ensambles de manguera.
- Se recomienda la manguera 221FR.
- Para aplicaciones de aire seco, son preferidas la mangueras con tubos interiores de las columnas IV, y V. Ver especificaciones de manguera para temperaturas máximas recomendadas utilizadas con aire.
- 212 °F (100 °C) máximo.
- 250 °F (121 °C) máximo.
- Use SS23CG o SS25UL
- Use SS23CG

Tipos de Mangueras

Columna I

AX,BXX,201,225,301,341,421,601,701,711 721,721TC,721ST,731,76
 1,78C,781,791TC,881

Columna II

SS25UL,301LT,351TC,351ST,421WC,431,451TC,451ST,471TC,
 471ST,801,811,811HT

Columna III

221FR,302,381,472TC,482TC,482ST,772TC,772ST,782TC,782ST,
 792TC,792ST,821,831,302,JK

Columna IV

206,213,266,293,426,436,821FR,836

Columna V

304,424,604,774,804

Precaución:

Los fabricantes de fluidos han recomendado máxima temperatura de operación para cualquier marca-número específicos. Los fluidos deben ser observados de cerca por el usuario. Fluidos de nombre-marca específicos pueden variar enormemente entre fabricantes aun cuando se consideren provenientes de la misma familia o tipo de fluidos. El uso de fluidos por arriba de la temperatura máxima recomendada por el fabricante puede causar que el fluido se dete-riore dando por resultado productos que pueden dañar a elastómeros u otros materiales utilizados en el sistema. Cuando se selecciona un tipo de manguera, se debe considerar el límite de temperatura máximo tanto del fabricante del fluido como del fabricante de la manguera, con el precedente del valor mas bajo entre ambos.

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 1 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------------------|
| 3M FC-75 | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Acido Acético | X | X | X | A | 6 | X | X | A |
| Acetona | X | X | X | A | A | A | A | A |
| Acetileno | X | X | X | X | X | ~ | ~ | ~ |
| Aceite para Turbina - 500 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Aire | A,1,10 | A,1,10 | A,1,10 | A,1,10 | A,1,10 | A | A | A |
| Aire (seco) | X | F,1,10 | F,1,10 | A,1,10 | A,1,10 | A | A | A |
| Alcohol (Methanol-Ethanol) | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Americas Choice AW ISO | ~ | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Amoníaco (Anhidro) | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Cloruro de Amonio | A | A | A | A | A | X | X | X |
| Hidróxido de Amonio | F | F | F | A | A | F | X | A |
| Nitrato de Amonio | A | A | A | F | A | F | X | A |
| Fosfato de Amonio | A | A | A | A | A | X | X | F |
| Sulfato de Amonio | A | A | A | A | A | F | X | F |
| Amoco 32 Rykon | X | A | A | F | X | A | A | A |
| Ampol PE 46 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| AMSOIL ATF Sintético | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Alcohol Amílico | X | X | X | F | F | X | A | A |
| Anderol 495, 497, 500,750 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Anilina | X | X | X | F | A | A | X | A |
| Grasas Animales | X | F | F | F | F | 6 | 6 | A |
| Aquacent Ligero, Pesado | X | A | A | X | X | A | A | A |
| Aries/Athena | F | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Aromático 100, 150 | X | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Arrow 602P | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Asfalto | X | F | F | F | X | F | F | A |
| Aceite #3 ASTM | F | F | F | F | X | A | A | A |
| Astrol 1044AW | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| ATF-M F | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Fluido de Frenos Automotriz | X | X | X | X | ~ | X | X | X |
| AW 32,46,68 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| BCF | F | F | F | F | ~ | A | A | A |
| Benz Petraulic 32,46,68,100,150,220,320,460 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Benceno, Benzol | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Benzgrind HP 15 | ~ | A | A | A | X | A | A | A |
| Bencina | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Fluido Hidráulico Biodegradable 112B | X | A | A | X | ~ | A | A | A |
| Bio-Soy, Agri Industries | X | A | A | X | X | A | A | A |
| Borax | F | F | F | F | A | F | A | A |
| Acido Bórico | A | A | A | X | A | X | 6 | A |
| Brayco 882 | X | A | A | A | X | A | A | A |
| Brayco Micronic 745 | X | X | A | F | X | A | A | A |
| Brayco Micronic 776RP | F | A | A | F | X | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 2 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---|---|----|-----|----------------------|-----|-------|-------|------------------|
| Brayco Micronic 889 | X | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Salmuera | F | F | F | A | A | X | F | F |
| Butano | | | | Ver numerales 2 y 13 | | | A | A |
| Alcohol Butílico, Butanol | F | F | F | F | F | F | F | A |
| Cloruro de Calcio | A | A | A | F | A | F | F | X |
| Hidróxido de Calcio | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Hipoclorito de Calcio | X | X | X | A | A | X | F | X |
| Fluido de Calibración | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Dióxido de Carbono, gas | F | F | F | F | 6 | A | A | A |
| Dióxido de Carbono, líquido | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Disulfuro de Carbono | X | X | X | F | X | A | F | A |
| Monóxido de Carbono (caliente) | F | F | F | F | 6 | F | 6 | A |
| Tetracloruro de Carbono | X | X | X | F | X | 6 | 6 | 6 |
| Ácido Carbónico | F | F | F | X | F | X | X | F |
| Aceite de Castor | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Castrol 5000 | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Cellosolve Acetato | X | X | X | X | A | X | X | A |
| Celluguard | A | A | A | ~ | A | A | A | A |
| Cellulube 90,150,220 300,550,1000 | X | X | X | ~ | A | A | A | A |
| Chevron Clarity AW 32,46,68 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Chevron FLO-COOL 180 | F | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Chevron FR-8,10,13,20 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Aceites Hidráulicos Chevron AW MV 15,32,46,68,100 A | A | A | A | X | A | A | A | A |
| Chevron HyJet IV (9) | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Chevron Rykon MV | F | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Cindol 3204 PBR | ~ | A | A | A | X | A | A | A |
| Ácido Cítrico | F | A | A | X | A | X | X | 6 |
| Commonwealth EDM 242,244 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| CompAir CN300 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| CompAir CS100,200,300,400 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Coolanol 15, 20, 25, 35,45 | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de Cobre | F | A | A | X | A | X | X | X |
| Sulfato de Cobre | A | A | A | X | A | X | X | F |
| Cosmolubric HF-122,HF-130,HF-144 | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Cosmolubric HF-1530 | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Aceite de Semilla de Algodón | F | A | A | F | X | A | A | A |
| CPI CP-4000 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Aceite de Petróleo Crudo | F | A | A | A | X | F | F | A |
| CSS 1001 Fluido Hidráulico de Diario | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Daphne AW32 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Dasco FR 201-A | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Dasco FR150, 200, 310 | F | A | A | ~ | A | A | A | A |
| Dasco FR300, FR2550 | X | X | X | ~ | X | A | A | A |
| Dasco FR355-3 | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Fluido Descongelante 419R | A | A | A | ~ | ~ | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 3 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|--|-----|------|------|------|-----|-------|-------|------------------|
| Agua Deionizada | A | A | A | A | A | F | F | A |
| Dexron II ATF | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Dexron III ATF | X | F,11 | F,11 | A,12 | X | A | A | A |
| Dexron III ATF (a 170 °F máx) | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Dexron III ATF (a 212 °F máx) | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Dexron III ATF (a 250 °F máx) | X | X | X | A | X | A | A | A |
| Dexron III ATF (a 300 °F máx) | X | X | X | X | X | | | |
| Dexron II/E/Mercon (a 212 °F) | X | A | A | A | X | A | A | A |
| Combustible Diesel | F,3 | A,3 | A,3 | A,3 | X | A | A | A |
| Fluidos Diester | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Dow Corning 2-1802 | ~ | ~ | ~ | F | ~ | A | A | A |
| Dow Corning DC 200,510,550,560,FC126 | A | A | A | F | ~ | A | A | A |
| Dow HD50-4 | F | F | F | ~ | ~ | ~ | ~ | A |
| Dow Sullube 32 | ~ | ~ | ~ | F | ~ | A | A | A |
| Dowtherm A,E | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Dowtherm G | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Duro AW-16,31 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Duro FR-HD | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| EcoSafe FR-68 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Envirologic 3032,3046,3068 | A | A | A | ~ | ~ | A | A | A |
| Etanol | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Eteres | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Acetato Etílico | X | X | X | F | F | F | A | A |
| Alcohol Etílico | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Celulosa Etílica | F | F | F | F | F | X | F | F |
| Cloruro de Etilo | X | X | X | X | A | F | F | F |
| Dicloro Etileno | X | X | X | F | X | X | A | X |
| Glicol Etileno | F | A | A | A | A | A | F | A |
| Exxon 2380 Turbo Oil | X | F | F | X | X | A | A | A |
| Exxon 3110 FR | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Exxon Esstic | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Exxon Mobil Rarus SHC 1026 | ~ | ~ | ~ | A | ~ | A | A | A |
| Exxon Nutro H 46,68 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Aceites de Procesos Industriales Exxon Tellura | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Exxon Terresstic,EP | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Exxon Turbo Oil 2380 | X | F | F | F | X | A | A | A |
| Exxon Univolt 60,N61 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| FE 232 (Halon) | X | X | X | X | F | A | A | A |
| Fenso 150 | ~ | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Formaldehído | X | X | X | A | A | X | F | A |
| Ácido Formico | X | X | X | X | A | X | 6 | X |
| Freón, ver refrigerantes | ~ | ~ | ~ | ~ | ~ | ~ | ~ | ~ |
| Aceite Combustible | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Fyre-Safe 120C, 126, 155,1090E, 1150, 1220,1300E | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 4 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---|---|----|-----|----|---------------|-------|-------|------------------|
| Fyre-Safe 200C, 225,211 | F | A | A | A | A | A | A | A |
| Fyre-Safe W/O | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Fyrguard 150,150-M, 200 | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Fyрquel 60, 90, 150, 220, 300, 550,1000 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Fyрquel EHC, GT, LT, VPF | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Fyrtek MF,215,290,295 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Gardner-Denver GD5000, GD8000 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Gasolina | | | | | Ver numeral 9 | | A | A |
| Pegamento | F | F | F | ~ | X | A | F | A |
| Glicerina, Glicerol | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Grasa | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Green Plus ES | X | A | A | X | ~ | A | A | A |
| Greens Care 32,46 | F | A | A | F | ~ | A | A | A |
| Gulf-FR Fluid P37,P40,P43,P45,P47 | X | X | X | F | A | A | A | A |
| H-515 (NATO) | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Halon 1211,1301 | F | F | F | F | ~ | A | A | A |
| Gas Helio | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Heptano | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Hexano | X | F | F | A | X | A | A | A |
| HF-20,HF-28 | ~ | A | A | A | A | A | A | A |
| Houghto-Safe 1055,1110,1115,1120,1130 (9) | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Houghto-Safe 271 to 640 | F | A | A | F | A | A | A | A |
| Fluido Hidráulico Houghto-Safe 419 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Fluido Anticongelante Houghto-Safe 419R | A | A | A | ~ | ~ | A | A | A |
| Houghto-Safe 5046,5046W,5047-F | A | A | A | A | X | A | A | A |
| HP 100C (Jack hammer oil) | F | A | A | A | X | A | A | A |
| HPWG 46B | F | A | A | F | ~ | A | A | A |
| Hul-E-Mul | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Hychem C,EP1000,RDF | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Hydra Safe E-190 | A | A | A | F | X | A | A | A |
| Hydra-Cut 481,496 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Hydra Fluid 760 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Acido Hidroclórico | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Acido Hidrofluórico | X | X | X | X | X | X | 6 | X |
| Gas Hidrógeno | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Peroxido de Hidrógeno | X | X | X | F | X | X | X | 6 |
| Sulfato de Hidrógeno | X | X | X | X | A | X | X | 6 |
| Hydrolube | A | A | A | F | A | A | A | A |
| Hydrolubric 120-B, 141,595 | F | A | A | F | A | A | A | A |
| Hydrosafe Glycol 200 | A | A | A | A | A | A | F | A |
| HyJet IV | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Hyspin SP 10 | ~ | A | A | A | X | A | A | A |
| Amarillo Ideal 77 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Imol S150 a S550 | X | X | X | ~ | ~ | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 5 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---------------------------------------|---|----|-----|----------------|---|-------|-------|------------------|
| Refrigerante Ingersoll Rand SSR | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Isocianatos | F | F | F | F | X | A | ~ | A |
| Isoctano | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Isopar H | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Alcohol Isopropílico | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Jayflex DIDP | X | X | X | X | A | A | A | A |
| JP3 y JP4 | X | A | A | ~ | X | A | A | A |
| JP5 | X | A | A | F | X | A | A | A |
| JP9 | X | X | X | X | X | A | ~ | A |
| Kaeser 150P,175P,325R,687R | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Queroseno | X | A | A | F | X | A | A | A |
| KSL-214,219,220,222 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Laca | X | X | X | F | X | X | A | A |
| Solventes de Laca | X | X | X | F | X | X | A | A |
| Ácidos Lácticos | X | X | X | X | X | X | X | A |
| Lindol HF | X | X | X | F | A | A | A | A |
| Aceite de Linaza | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Gas LP | | | | Ver numeral 13 | | | A | A |
| Cloruro de Magnesio | A | A | A | A | A | X | X | X |
| Hidróxido de Magnesio | F | F | F | A | A | F | F | F |
| Sulfato de Magnesio | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Mercaptans | X | X | X | X | X | ~ | ~ | ~ |
| Metano | | | | Ver numeral 14 | | | A | A |
| Metanol | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Alcohol Metílico | F | F | F | F | F | F | A | A |
| Cloruro de Metilo | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Cetona Etil Metílica (MEK) | X | X | X | F | X | F | A | A |
| Cetona Isopropil Metílica | X | X | X | X | X | F | A | A |
| Metsafe FR 303-M | X | X | X | X | X | | | |
| Metsafe FR303,FR310,FR315,FR330,FR350 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Microzol-T46 | X | A | A | ~ | X | A | A | A |
| MIL-B-46176A | X | X | X | X | X | X | X | X |
| MIL-H-46170 | X | F | F | F | X | A | A | A |
| MIL-H-5606 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| MIL-H-6083 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| MIL-H-7083 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| MIL-H-83282 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| MIL-L-2104,2104B | F | A | A | A | X | A | A | A |
| MIL-L-23699 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| MIL-L-7808 | F | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Mine Guard FR | A | A | A | ~ | A | A | A | A |
| Aceite Mineral | A | A | A | F | X | A | A | A |
| Mineral Spirits | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |
| Mobil Aero HFE | F | A | A | F | X | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 6 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|--|-----|-----|-----|----------------|-----|-------|-------|------------------|
| Mobil DTE 11M, 13M, 15M, 16M, 18M, 19M | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil DTE 22, 24, 25,26 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil EAL 224H | X | A | A | X | ~ | A | A | A |
| Mobil EAL Artic 10,15,22,32,46,68,100 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Mobil EAL Evirosyn 46 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil Glygoyle 11, 22, 30,80 | A | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Mobil HFA | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil Jet 2 | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Mobil Nyvac 20, 30, 200, FR | F | A | A | F | A | A | A | A |
| Mobil Rarus 824,826,827 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Mobil SHC Serie 500 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil SHC Serie 600 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil SHC Serie 800 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobil SHL 624 | ~ | A | A | A | X | A | A | A |
| Aceite Mobil Vactra | A | A | A | F | X | A | A | A |
| Mobil XRL 1618B | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Mobil Fluid 423 | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Mobilgear SHC 150,220,320,460,680 | F | F | F | F | X | A | A | A |
| Mobilrama 525 | A | A | A | F | X | A | A | A |
| Molub-Alloy 890 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Moly Lube 'HF' 902 | F | F | F | F | X | A | A | A |
| Monolec 6120 Aceite Hidráulico | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Morfolina (aditivo puro) | X | X | X | X | X | X | X | A |
| Nafta | X | F | F | A | X | A | A | A |
| Naftalina | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Gas Natural | | | | Ver numeral 14 | | A | A | A |
| Acido Nítrico | X | X | X | X | X | X | X | F |
| Nitrobenceno | X | X | X | F | X | X | X | A |
| Nitrógeno gas | F,1 | F,1 | F,1 | F,1 | F,1 | A | A | A |
| Nitrógeno líquido | X | X | X | X | X | X | X | X |
| NORPAR 12, 13, 15 | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |
| Nuto H 46,68 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Nyvac 20,30,200,FR | F | A | A | F | A | A | A | A |
| Nyvac Light | X | X | X | ~ | A | A | A | A |
| Oceanic HW | F | A | A | F | X | A | A | A |
| Oxigeno | X | X | X | X | X | X | A | A |
| Ozono | F | F | F | ~ | A | A | A | A |
| Pacer SLC 150,300,500,700 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Pennzbell AWX | F | A | A | F | X | A | A | A |
| Percloroetileno | X | X | X | X | X | F | X | A |
| Eter Petróleo | X | F | F | F | X | A | A | A |
| Aceites de Petróleo | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Fenol (Acido Carbólico) | X | X | X | A | X | X | F | A |
| Mezclas de Ester Fosfato | X | X | X | X | X | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 7 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---|---|----|-----|----------------|-----|-------|-------|------------------|
| Esteres de Fosfato | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Acido Fosforico | X | X | X | X | X | X | X | F |
| Plurasafe P 1000,1200 | F | A | A | A | F | A | A | A |
| Glicol Polialquileno | A | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Ester Poliol | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Cloruro de Potasio | A | A | A | A | A | X | F | F |
| Hidróxido de Potasio | X | X | X | F | A | 6 | X | A |
| Sulfato de Potasio | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Propano | | | | Ver numeral 13 | | A | A | A |
| Glicol Propileno | F | A | A | A | A | F | F | F |
| Pydraul 10-E,29-E,50-E,65-E,90-E,115-E | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Pydraul 230-C,312-C,68-S | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Pydraul 60,150,625,F9 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Pydraul 90,135,230,312,540,MC | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Pydraul A-200 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Pyro Gard 43,230,630 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Pyro Gard C,D,R,40S,40W | F | A | A | F | X | A | A | A |
| Pyro Guard 53,55,51,42 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Quakerol 641,720 | X | F | A | X | F | A | A | A |
| Quintolubric 700 | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Quintolubric 807-SN | F | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Quintolubric 822,833 | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Quintolubric 822-68EHC (71 °C, 160 °F máximo) | X | F | A | ~ | | A | A | A |
| Quintolubric 888 | X | F | A | X | X | A | A | A |
| Quintolubric 957,958 | F | A | A | F | A | A | A | A |
| Quintolubric N822-300 | ~ | ~ | A | ~ | ~ | A | A | A |
| Rando | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Rayco 782 | X | F | A | X | X | X | X | X |
| Refrigerante 124 | | | | Ver numeral 4 | | A | A | A |
| Refrigerante Freón 113,114 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Refrigerante Freón 12 | | | | Ver numeral 4 | | A | A | A |
| Refrigerante Freón 22 | | | | Ver numeral 4 | | A | A | A |
| Refrigerante Freón 502 | | | | Ver numeral 4 | | A | A | A |
| Refrigerante HFC134A | | | | Ver numeral 4 | | A | A | A |
| Reolube Turbo Fluid 46 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Rotella | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Royal Bio Guard 3032,3046,3068,3100 | X | ~ | A | X | X | A | A | A |
| Royco 2200,2210,2222,2232,2246,2268 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Royco 4032,4068,4100,4150 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Royco 756,783 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Royco 770 | X | F | F | F | X | A | A | A |
| Selladores adhesivos de Silicón RTV | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Safco-Safe T10,T20 | ~ | ~ | ~ | ~ | A | F | F | A |
| Aceite Hidráulico Safety-Kleen ISO 32,46,68 | F | A | A | ~ | X | A | A | A |
| Solvente Safety-Kleen | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 8 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---|---|----|-----|----|-----|-------|-------|------------------|
| Santo Flex 13 | F | F | F | ~ | F | A | A | A |
| Santosafe 300 | X | X | X | ~ | X | A | A | A |
| Santosafe W/G 15 a 30 | ~ | ~ | ~ | A | A | A | A | A |
| Agua de Mar | F | F | F | F | A | X | F | A |
| Aguas Residuales | F | F | F | A | F | X | F | A |
| Solvente Shell 140 | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |
| Shell Clavus HFC 68 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Shell Comptella Oil | F | F | F | A | X | A | A | A |
| Shell Comptella Oil S 46,68 | F | F | F | A | X | A | A | A |
| Shell Comptella Oil SM | F | F | F | A | X | A | A | A |
| Shell Diala A, (R) Oil AX: | F | A | A | F | X | A | A | A |
| Shell FRM | ~ | ~ | ~ | ~ | X | A | A | A |
| Shell IRUS 902,905 | A | A | A | ~ | A | A | A | A |
| Shell Pella-A | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Shell Tellus F | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Shell Thermia Oil C | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Shell Turbo R | X | F | F | A | X | A | A | A |
| SHF 220,300,450 | X | X | A | X | X | A | A | A |
| Esteres de Silicato | A | F | F | A | X | A | A | A |
| Aceites de Silicón | A | A | A | ~ | ~ | A | A | A |
| Selladores de Silicón | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Skydrol 500B-4,LD-4 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Soluciones de Jabón | X | F | F | F | A | A | A | A |
| Ceniza de Soda, Carbonato de Sodio | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Bisulfato de Sodio | F | F | F | A | A | F | A | F |
| Cloruro de Sodio | F | F | F | A | A | X | F | A |
| Hidróxido de Sodio | X | X | X | A | A | A | X | A |
| Hipoclorito de Sodio | F | F | F | X | F | X | X | X |
| Nitrato de Sodio | F | F | F | A | A | A | F | A |
| Peroxido de Sodio | X | X | X | X | A | X | X | A |
| Silicato de Sodio | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de Sodio | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Aceite de Soya | F | A | A | A | A | A | A | A |
| Refrigerante SSR | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Vapor | X | X | X | X | X | F | A | A |
| Solvente Stoddard | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |
| Cloruro de Azufre | X | X | X | F | X | X | X | X |
| Dióxido de Azufre | X | X | X | X | F | X | F | F |
| Sulfur Trioxide: Trióxido de Azufre | X | X | X | F | F | X | X | X |
| Acido Sulfúrico 0%-30% Temperatura Ambiente | F | F | F | X | F,6 | 6 | X | 6 |
| Summa-20, Rotor, Recip | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Summit DSL-32, 68, 100, 125 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Sun Minesafe, Sun Safe | X | F | F | F | X | A | A | A |
| Sundex 8125 | X | F | F | ~ | A | A | A | A |
| Suniso 3GS | A | A | A | A | X | A | A | A |

F luidos

Información de Resistencia Química (Pág. 9 de 9)

⚠ Advertencia: Esta guía de compatibilidad química no debe usarse en conjunto con otras guías de compatibilidad de ediciones previas o futuras de catálogos, boletines o publicaciones. El uso incorrecto de estas tablas podría resultar en muerte, lesión personal o daño en propiedad.

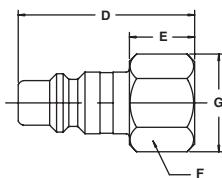
| FLUIDO | I | II | III | IV | V | Acero | Latón | Acero Inoxidable |
|---------------------------------|---|----|-----|---------------|-----|-------|-------|------------------|
| Sun-Vis 722 X | X | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Super Hydraulic Oil 100,150,220 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| SUVA MP 39,52,66 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| SYNCON Oil | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Syndale 2820 | X | F | F | ~ | ~ | A | A | A |
| Synesstic 32,68,100 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Syn-Flo 70,90 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| SYN-O-AD 8478 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Acido Tánico | F | A | A | F | A | X | F | X |
| Alquitrán | F | F | F | F | X | X | F | A |
| Tellus (Shell)F | F | A | A | A | X | A | A | A |
| Texaco 760 Hydra Fuid | ~ | ~ | ~ | ~ | X | A | A | A |
| Texaco 766,763 (200 -300) | ~ | ~ | ~ | ~ | A | F | F | A |
| Texaco A-Z Oil | A | A | A | F | X | A | A | A |
| Texaco Spindura Oil 22 | F | F | F | F | X | A | A | A |
| Texaco Way Lubricant 68 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Thanol-R-650-X | X | F | F | ~ | X | A | A | A |
| Thermanol 60 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Tolueno | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Aceite para Transmisión | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Tribol 1440 | X | F | F | X | X | A | A | A |
| Tricloroetileno | X | X | X | F | X | X | A | A |
| Trim-Sol | F | A | A | F | X | A | A | A |
| Turbinol 50,1122,1223 | X | X | X | X | A,7 | A | A | A |
| Trementina | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Ucon Hydrolubes | F | A | A | F | A | A | A | A |
| UltraChem 215,230,501,751 | X | X | X | F | X | A | A | A |
| Univis J26 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Gasolina sin Plomo | | | | Ver numeral 9 | | A | A | A |
| Unocal 66/3 Mineral Spirits | 8 | 8 | 8 | 8 | X | A | A | A |
| Urea | F | F | F | A | F | F | ~ | F |
| Formulaciones de Uretano | A | A | A | A | ~ | A | A | A |
| Van Straaten 902 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Barniz | X | X | X | F | X | F | F | A |
| Varsol | 8 | F | F | 8 | X | A | A | A |
| Versilube F44,F55 | ~ | A | A | A | ~ | A | A | A |
| Vinagre | X | X | X | F | A | F | X | A |
| Vital 29,4300,5230,5310 | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Volt Esso 35 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Agua | F | A | A | A | A | F | A | A |
| Agua / Glicoles | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Xileno, Xanol | X | X | X | X | X | A | A | A |
| Zerol 150 | A | A | A | A | X | A | A | A |
| Cloruro de Zinc | A | A | A | X | A | X | X | F |
| Sulfato de Zinc | A | A | A | X | A | X | A | A |

Características

- Los niples de intercambio industrial Parker son para usarse con cualquiera de la serie 20 de Parker, serie HF, serie 30, universal, coples compatibles HFo E-z .
- Los niples de intercambio industrial Parker son intercambiables con niples similares fabricados por otros fabricantes de coples rápidos de acuerdo a A-A-59439 (formalmente conocido como MIL-C-4109F), ANSI/(NFPA) T3.20.14-1990, o requerimientos de ISO 6150-B.
- Los puntos de esgaste endurecidos** y construcción sólida proveen una larga vida de servicio.
- Superficies y áreas de carga de los rodamientos endurecidas y maquinadas a precisión.
- La Serie 20, HF, 30, Universal y Coples E-z-mate, que amoldan con los Niples de Intercambio Industrial están localizados en su respectivo "Tipo" (ejemplo Tipo de Manual) como denotado en la Tabla de Contenidos.

**Sólo niples de acero.

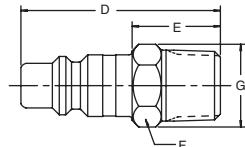
Rosca Cónica Hembra



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | No. Parte Acer Inoxidable Tipo 303 | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | | D | E | F | G | |
| 1/4 | - | H1C | - | 1/8-27 | 1.38 | 0.61 | 0.50 | 0.58 | 0.03 |
| 1/4 | BH3C | H3C | SH3C | 1/4-18 | 1.56 | 0.80 | 0.62 | 0.72 | 0.05 |
| 1/4 | - | H3C-E | SH3C-E | 3/8-18 | 1.60 | 0.83 | 0.81 | 0.94 | 0.08 |
| 3/8 | - | H1E | - | 1/4-18 | 1.60 | 0.65 | 0.62 | 0.72 | 0.06 |
| 3/8 | BH3E | H3E | - | 3/8-18 | 1.69 | 0.74 | 0.81 | 0.94 | 0.10 |
| 3/8 | - | H3E-F | - | 1/2-14 | 1.84 | 0.90 | 1.00 | 1.16 | 0.13 |
| 1/2 | - | H1F | - | 3/8-18 | 2.03 | 0.79 | 0.81 | 0.94 | 0.12 |
| 1/2 | BH3F | H3F | - | 1/2-14 | 2.25 | 1.01 | 1.00 | 1.16 | 0.19 |
| 1/2 | - | H3F-G | - | 3/4-14 | 2.38 | 1.13 | 1.25 | 1.44 | 0.26 |
| 3/4 | - | H3G-F | - | 1/2-14 | 2.22 | 1.06 | 1.31 | 1.52 | 0.23 |
| 3/4 | - | H3G | - | 3/4-14 | 2.22 | 1.06 | 1.31 | 1.52 | 0.34 |
| 3/4 | - | H3G-J | - | 1-11 1/2 | 2.41 | 1.25 | 1.56 | 1.80 | 0.47 |

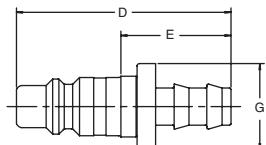
*Esta dimensión representa la porción de niple expuesta cuando el niple es insertado en un cople de Serie 20 de Parker.

Rosca Cónica Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | No. Parte Acer Inoxidable tipo 303 | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | | D | E | F | G | |
| 1/4 | - | H0C | - | 1/8-27 | 1.56 | 0.80 | 0.50 | 0.58 | 0.05 |
| 1/4 | BH2C | H2C | SH2C | 1/4-18 | 1.66 | 0.89 | 0.56 | 0.65 | 0.06 |
| 1/4 | - | H2C-E | SH2C-E | 3/8-18 | 1.81 | 1.05 | 0.69 | 0.80 | 0.07 |
| 3/8 | - | H00E | - | 1/8-27 | 1.72 | 0.77 | 0.62 | 0.72 | 0.08 |
| 3/8 | - | H0E | - | 1/4-18 | 1.88 | 0.93 | 0.62 | 0.72 | 0.08 |
| 3/8 | BH2E | H2E | - | 3/8-18 | 1.91 | 0.96 | 0.69 | 0.80 | 0.09 |
| 3/8 | - | H2E-F | - | 1/2-14 | 2.12 | 1.18 | 0.88 | 1.02 | 0.15 |
| 1/2 | - | H0F | - | 3/8-18 | 2.31 | 1.07 | 0.69 | 0.79 | 0.16 |
| 1/2 | BH2F | H2F | - | 1/2-14 | 2.48 | 1.22 | 0.88 | 1.01 | 0.18 |
| 1/2 | - | H2F-G | - | 3/4-14 | 2.53 | 1.29 | 1.13 | 1.30 | 0.24 |
| 3/4 | - | H2G-F | - | 1/2-14 | 2.32 | 1.16 | 1.00 | 1.16 | 0.22 |
| 3/4 | BH2G | H2G | - | 3/4-14 | 2.38 | 1.22 | 1.06 | 1.22 | 0.28 |
| 3/4 | - | H2G-J | - | 1-11 1/2 | 2.56 | 1.40 | 1.31 | 1.52 | 0.36 |

*Esta dimensión representa la porción de niple expuesta cuando el niple es insertado en un cople de Serie 20 de Parker.

**Barba para Manguera
Push-Lok****


| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | Manguera D.I. | Dimension (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|---------------|-------------------|--------------------|----------------|--------------------|
| | | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | D | E | G | |
| 1/4 | BH8CP | H8CP | — | 1/4 | 1.74 | .97 | .046 |
| 1/4 | — | H9CP | — | 3/8 | 2.08 | 1.31 | 0.05 |
| 3/8 | — | H4EP | — | 1/4 | 1.87 | .092 | 0.06 |
| 3/8 | — | H5EP | — | 3/8 | 2.02 | 1.07 | 0.07 |
| 3/8 | — | H6EP | — | 1/2 | 2.31 | 1.37 | 0.09 |
| 1/2 | — | H4FP | — | 3/8 | 2.52 | 1.27 | 0.11 |
| 1/2 | — | H5FP | — | 1/2 | 2.66 | 1.42 | 0.11 |
| 1/2 | | H6FP | — | 5/8 | 2.95 | 1.71 | 0.14 |

*Esta dimensión representa la porción de niple expuesta cuando el niple es insertado en un cople de Serie 20 de Parker.

**Las barbas para manguera están diseñadas para usarse con manguera Push-Lok Parker y no requieren abrazaderas



Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 |
|-------------------------------------|-----------------|---------|---------|
| Presión (PSI) | 300 | 300 | 300 |
| Rango de Temperatura (Sellos Std.)* | -40° a +250° F. | | |
| Dispositivo asegurador | 4 bolas | 8 bolas | 8 bolas |
| Datos de succión (pulgadas Hg) | | | |
| Desconectado (sólo cople) | No recomendado | | |
| Conectado | 27.4 | 27.4 | 27.4 |

* Ver Selección de Coples y Guía de Orden para Sellos
Opcionales ver Tabla **Juegos para Reparar Coples** en la página de la introducción para propósito general - Coples Conectores

Aplicaciones

Los coples de tipo manga son ampliamente usados para conectar líneas de aire y pueden también ser usados con fluidos de baja presión.

Su diseño compacto y económico usa un mecanismo asegurador de balines que consiste en balines de acero ocultos que sujetan la ranura aseguradora en el niple compatible, el anillo deslizante cargado al barril en el cople debe ser manualmente retraído para conectar o desconectar el niple, es fácil de hacer pero normalmente se necesitan dos manos.

Las aplicaciones comunes incluyen aire comprimido, agua, grasa, pintura, succión limitada y gases limitados

Características

- Los coples de las series 10 parker son los diseños originales Tru-Flate.
- Este diseño único ha sido probado en campo como un cople de larga duración, alto desempeño especialmente cuando es usado con herramientas neumáticas.
- Los sellos estándar son de Nitrilo. Ver la selección de coples y la guía para ordenar información al principio de la sección A y la tabla de compatibilidad de fluido al final de este catálogo para materiales opcionales.

Información cómo Ordenar

El estándar de la Serie 10 de 1/4" se caracteriza por un cople de latón y una válvula de acero. Las medidas más grandes incluyen una construcción completa de acero con latón también disponible para ordenar un cople de 3/8" o 1/2" con un cuerpo de latón y barril de acero, añada el prefijo "B" a el número de parte de acero, Ejemplo: B15.

Añada el sufijo "N" también como el prefijo "B" para ordenar un cople de todo de latón con barriles aseguradores de acero inoxidable y anillos, Ejemplo: B15N.

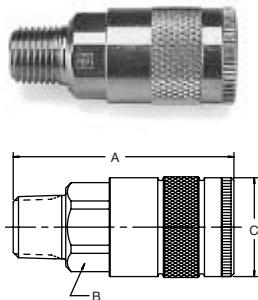
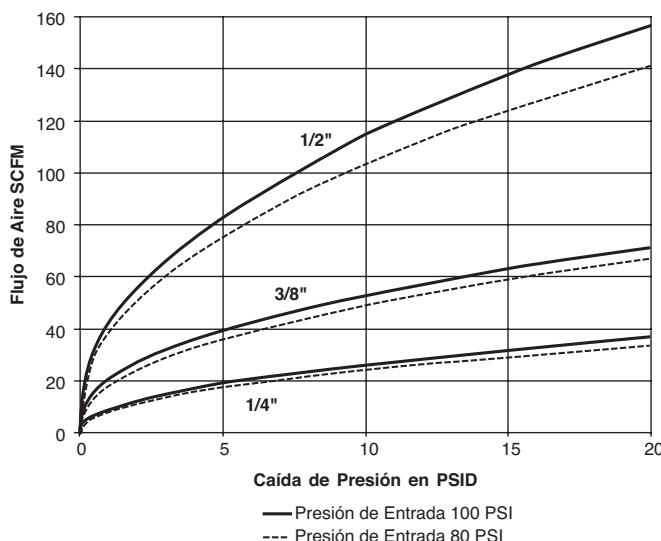
Coples completos de latón deben ser usados para prevenir corrosión por humedad. Consulte a la fábrica para recomendaciones específicas.

Disponible con Sleeve-Lok (Ver Coples Opcionales). Para ordenar añada el sufijo "-SL" al número de parte, Ejemplo: 15-SL.

Disponible Serie 10 de 1/4" un barril con anillo de sujeción (Ver Coples Opcionales). Para ordenar añada el sufijo "R" a el número de parte, Ejemplo: B13R.

Desempeño

Serie 10 (medidas 1/4", 3/8", 1/2")



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | A | B | C | |
| 1/4 | B12A | – | 1/8-27 | 1.89 | 0.75 | 0.90 | 0.17 |
| 1/4 | B12 | – | 1/4-18 | 2.05 | 0.75 | 0.90 | 0.18 |
| 1/4 | B12E | – | 3/8-18 | 2.08 | 0.75 | 0.90 | 0.19 |
| 3/8 | – | 14C | 1/4-18 | 2.36 | 0.88 | 1.06 | 0.26 |
| 3/8 | B14 | 14 | 3/8-18 | 2.39 | 0.88 | 1.06 | 0.27 |
| 3/8 | – | 14F | 1/2-14 | 2.55 | 0.88 | 1.06 | 0.28 |
| 1/2 | – | 16E | 3/8-18 | 2.93 | 1.00 | 1.19 | 0.42 |
| 1/2 | B16 | 16 | 1/2-14 | 3.08 | 1.00 | 1.19 | 0.45 |
| 1/2 | – | 16G | 3/4-14 | 3.21 | 1.13 | 1.30 | 0.50 |



Características

- Los coples de las series 20 de Parker aceptan niples de intercambio industrial manufacturados por Parker y otros fabricantes
- Los sellos estándar son de Nitrilo. ver la selección de coples y la guía para ordenar información al principio de la sección A y la tabla de compatibilidad de fluido al final de este catálogo para materiales opcionales.

Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 |
|-------------------------------------|------------------|---------|---------|
| Presión (PSI) | 300 | 300 | 300 |
| Rango de Temperatura (Sellos Std.)* | -40° to +250° F. | | |
| Dispositivo Asegurador | 4 bolas | 8 bolas | 8 bolas |
| Datos de Succión (pulgadas Hg) | | | |
| Desconectado (sólo cople) | No recomendado | | |
| Conectado | 27.4 | 27.4 | 27.4 |

* Ver Selección de Coples y Guía de Orden para Sellos
Opcionales ver Tabla **Juegos para Reparar Coples** en la página de la introducción para propósito general - Coples Conectores Manuales

Como ordenar información

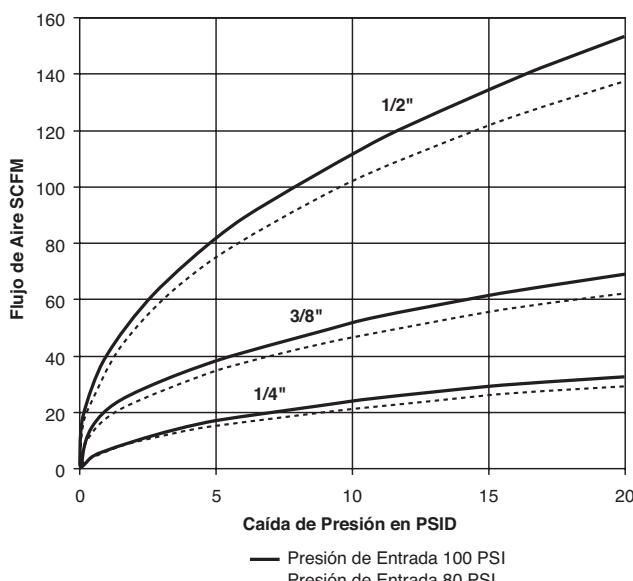
- El estándar de 1/4" de las series 20 es un cople de latón con una válvula de acero las medidas más grandes son de construcción completa de acero con latón disponible como una opción para ordenar un cople con medida de cuerpo de 3/8 o de media con un cuerpo de latón y un barril de acero y válvula, añada el prefijo "B" a el número de parte de acero. Ejemplo: B16.
- Añada el sufijo (N) también el prefijo(B) para ordenar un cople todo de latón con balines seguradores de acero inoxidable y anillos ejemplo: B25N. Los coples todo de latón deben ser usados para prevenir corrosión por humedad, consulte a la fábrica para recomendaciones específicas.
- Disponibles con barril (Sleeve-lok)(ver opciones de coples al principio de la sección A). Para ordenar, añada "SL" como sufijo al número de parte ejemplo: 25-SL .
- Esta disponible para series 20 de 1/4 " un barril con anillo de agarre (ver opciones de coples, para ordenar, añada el sufijo "R" al número de parte, ejemplo: B23R

Aplicaciones

Los coples son ampliamente usados para conectar líneas de aire y pueden también ser usados con fluidos de baja presión. Su diseño compacto y económico usa un mecanismo asegurador de balines que consiste en balines de acero ocultos que sujetan la ranura aseguradora en el niple compatible, el anillo deslizante cargado al barril en el cople debe ser manualmente retraído para conectar o desconectar el niple es fácil de hacer pero normalmente se necesitan dos manos. Las aplicaciones comunes incluyen aire comprimido, agua, grasa, pintura, succión limitada y gases limitados.

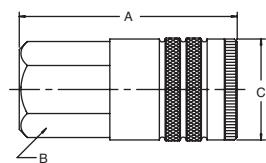
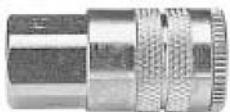
Desempeño

Serie 20 (medidas 1/4", 3/8", 1/2")



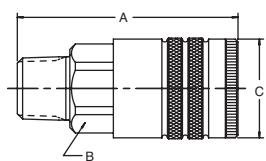
Coples

Rosca Cónica Hembra



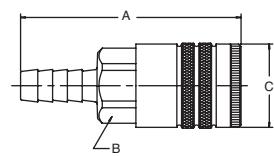
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | No. Parte Acer Inoxidable tipo 303 | Medida de Rosca NPTF | Dimension (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|-------------------|------|------|--------------------|
| | | | | | A | B | C | Peso (LB.) p/Pieza |
| 1/4 | B23A | — | — | 1/8-27 | 1.83 | 0.75 | 0.90 | 0.20 |
| 1/4 | B23 | — | S23 | 1/4-18 | 1.83 | 0.75 | 0.90 | 0.19 |
| 1/4 | B23E | — | — | 3/8-18 | 1.95 | 0.81 | 0.94 | 0.20 |
| 3/8 | — | 25C | — | 1/4-18 | 2.22 | 0.88 | 1.06 | 0.30 |
| 3/8 | B25 | 25 | — | 3/8-18 | 2.28 | 0.88 | 1.06 | 0.32 |
| 3/8 | — | 25F | — | 1/2-14 | 2.55 | 1.00 | 1.16 | 0.34 |
| 1/2 | — | 17E | — | 3/8-18 | 2.74 | 1.00 | 1.19 | 0.46 |
| 1/2 | B17 | 17 | — | 1/2-14 | 2.96 | 1.00 | 1.19 | 0.50 |
| 1/2 | — | 17G | — | 3/4-14 | 3.19 | 1.25 | 1.44 | 0.56 |

Rosca Cónica Macho



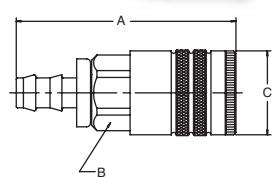
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | No. Parte Acer Inoxidable tipo 303 | Medida de Rosca NPTF | Dimension (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|-------------------|------|------|--------------------|
| | | | | | A | B | C | Peso (LB.) p/Pieza |
| 1/4 | B22A | — | — | 1/8-27 | 1.89 | 0.75 | 0.90 | 0.18 |
| 1/4 | B22 | — | S22 | 1/4-18 | 2.05 | 0.75 | 0.90 | 0.18 |
| 1/4 | B22E | — | — | 3/8-18 | 2.08 | 0.75 | 0.90 | 0.19 |
| 3/8 | — | 24C | — | 1/4-18 | 2.36 | 0.88 | 1.06 | 0.26 |
| 3/8 | B24 | 24 | — | 3/8-18 | 2.39 | 0.88 | 1.06 | 0.29 |
| 3/8 | — | 24F | — | 1/2-14 | 2.55 | 0.88 | 1.06 | 0.29 |
| 1/2 | — | 16E | — | 3/8-18 | 2.93 | 1.00 | 1.19 | 0.42 |
| 1/2 | B16 | 16 | — | 1/2-14 | 3.08 | 1.00 | 1.19 | 0.47 |
| 1/2 | — | 16G | — | 3/4-14 | 3.21 | 1.13 | 1.30 | 0.50 |

Barba para Manguera Estándar



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | Manguera D.I. | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|--------------------|---------------|---------------------|------|------|------|--------------------|
| | | | | A | B | C | | |
| 1/4 | B20-3B | — | 1/4 | 2.49 | 0.75 | 0.90 | 0.18 | |
| 1/4 | B20-4B | — | 5/16 | 2.49 | 0.75 | 0.90 | 0.18 | |
| 1/4 | B20-5B | — | 3/8 | 2.49 | 0.75 | 0.90 | 0.18 | |
| 3/8 | — | 24-5B | 3/8 | 2.86 | 0.88 | 1.06 | 0.27 | |
| 3/8 | — | 24-6B | 1/2 | 3.08 | 0.88 | 1.06 | 0.28 | |
| 1/2 | — | 16-5B | 3/8 | 3.37 | 1.00 | 1.19 | 0.41 | |
| 1/2 | — | 16-6B | 1/2 | 3.62 | 1.00 | 1.19 | 0.43 | |
| 1/2 | — | 16-7B | 3/4 | 3.96 | 1.00 | 1.19 | 0.48 | |

Barba para Manguera Push-Lok*



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. de Parte Acero | Manguera D.I. | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|--------------------|---------------|---------------------|------|------|------|--------------------|
| | | | | A | B | C | | |
| 1/4 | B20-3BP | — | 1/4 | 2.32 | 0.75 | 0.90 | 0.18 | |
| 1/4 | B20-5BP | — | 3/8 | 2.47 | 0.75 | 0.90 | 0.19 | |
| 3/8 | — | 24-5BP | 3/8 | 2.88 | 0.88 | 1.06 | 0.27 | |
| 1/2 | — | 16-5BP | 3/8 | 3.35 | 1.00 | 1.19 | 0.40 | |
| 1/2 | — | 16-6BP | 1/2 | 3.46 | 1.00 | 1.19 | 0.43 | |

* Las barbas para manguera están diseñadas para usarse con manguera Push-Lok Parker y no requieren abrazaderas

Nota: Ver Tabla de Contenido para los Niples usados con Coples de Serie 20.

Características

- Las Pistolas de Aire de Presión Controlada Parker cumplen con los requerimientos OSHA (sección 29 CFR 1910.242 párrafo B), y la directiva #100-1. "Aire comprimido no debe ser usado para propósitos de limpieza excepto donde es reducido a menos de 30psi, y entonces únicamente con un equipo de protección personal".
- Las Pistolas de Aire de Presión Controlada Parker, tienen una boquilla negra, cuerpo cubierto de zinc

**Descripción**

410-S – Las pistolas de aire de presión controlada Parker son caracterizadas por una válvula accionadora de manija de pulgar y boquilla de latón. El puerto de entrada es de 1/4" NPT.

Especificaciones

| No. de Parte | Presión Máxima | Peso (LB.) p/Pieza |
|--------------|----------------|--------------------|
| 410-S | 150 PSI. | 0.50 |

Accesorios*Pistolas de Aire (Presión Completa)*

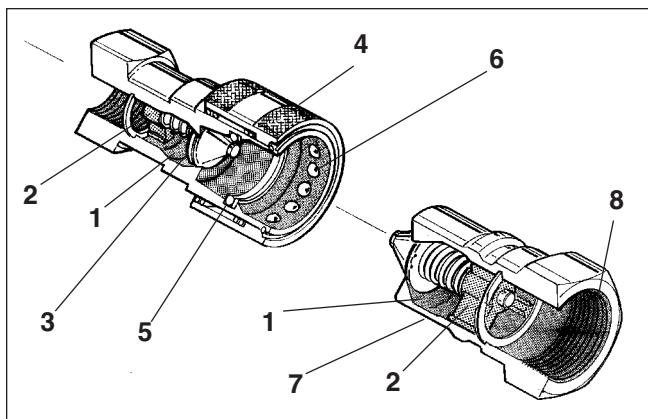
Las siguientes pistolas de aire Parker deben tener un regulador de presión colocado abajo de 30Psi para conformarse a los requerimientos de seguridad OSHA 29CFR 1910.242 párrafo B.

**Descripción**

410-N – El estilo de la manija de pulgar de la pistola de aire Parker se caracteriza por un cuerpo de zinc, boquilla de latón, y entrada hembra de 1/4" NPT.

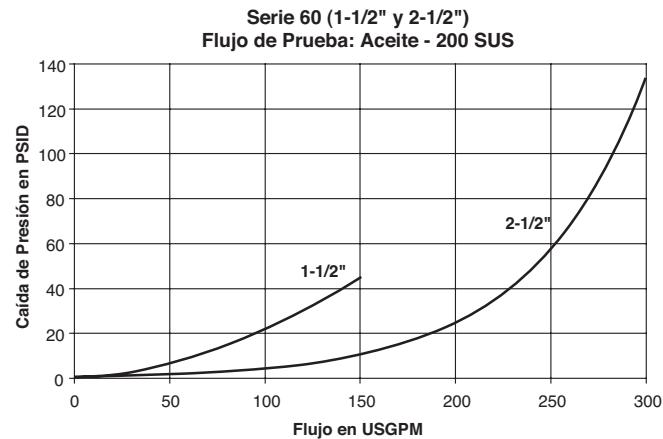
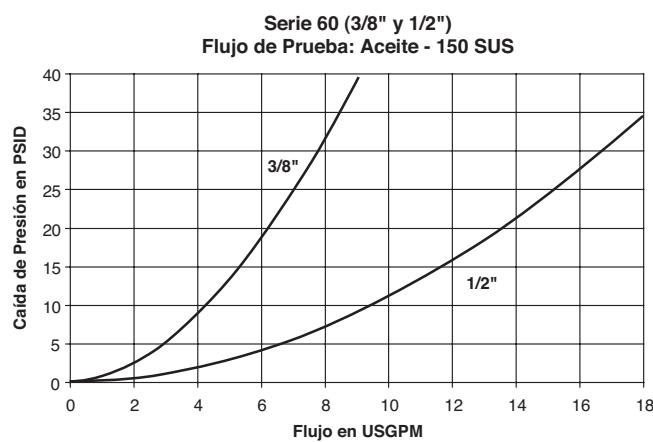
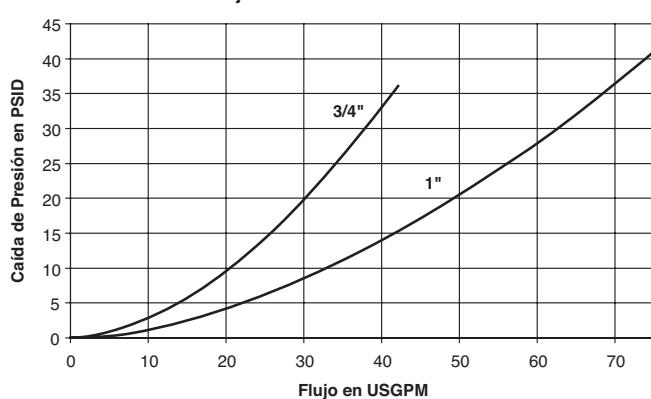
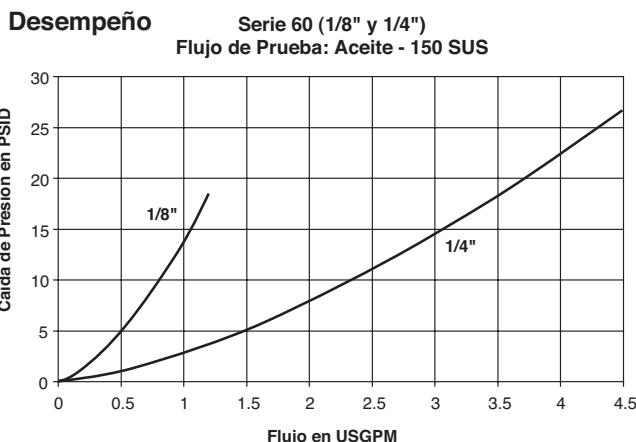
Especificaciones

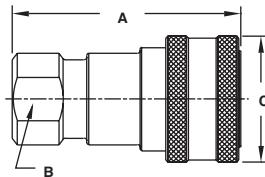
| No. de Parte | Presión Máxima | Peso (LB.) p/Pieza |
|--------------|----------------|--------------------|
| 410-N | 150 PSI. | 0.51 |



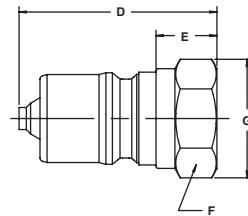
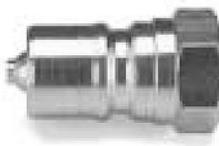
Características

1. Las áreas de flujo grandes maquinadas dentro del cuerpo del cople y niple facilitan el flujo alrededor de la válvula para una capacidad de alto flujo.
2. Alto de válvula positivo, la percha mantiene la alineación de la válvula y provee un alto de válvula de metal para asegurar que las válvulas abran completamente todas las veces.
3. El sello de válvula oculto asegura una "burbuja apretada" en el cabezal de sellado. El sello de válvula es atrapado positivamente por el metal para minimizar el daño por flujo a alta velocidad.
4. Los niples y barriles endurecidos (acero) y la construcción sólida lo hacen un cople de calidad con máxima resistencia a daños de shocks hidráulicos y mecánicos.
5. El sello está diseñado para soportar altas presiones y proveer un sellado confiable. Una amplia selección de materiales opcionales para sello esta disponible, ver la tabla de compatibilidad de fluido al final de este catálogo para la selección. Las versiones de acero caracterizan anillos de refuerzo PTFE que soportan los sellos compatibles para aplicaciones de alta presión. Los coples de latón tienen un doble sello O-ring para baja presión, succión y aplicaciones de vapor.
6. El mecanismo durable de aseguración con balines garantiza una conexión confiable todo el tiempo. Un gran número de balines aseguradores distribuyen la carga de trabajo incluso cuando se provee un alineamiento y acción giratoria para reducir el torque de manguera y prolongar la vida de la manguera.
7. Son fabricados de latón, acero y acero inoxidable como materiales estándar. Un amplio rango de sellos permite que estos coples sean usados con un amplio rango de fluidos
8. También disponible con una configuración de rosca recta ORB como estándar.
9. Estándar industrial: Los coples serie 60 cumplen con ISO 7241, series B estándar.



Coples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero Inoxidable tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero Inoxidable tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | Medidas (pulg.) | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|--------------------|--|--------------------|-----------------|---------------------|---------------------|------|------|
| | | | | | | | | | Medida NPTF | Medida de Rosca ORB | Lado Plano de Llave | | |
| | | | | | | | | | A | B | C | | |
| 1/8 BH1-60 | BH1-60 | 0.16 | H1-62 | 0.16 | SH1-62 | 0.16 | SSH1-62Y | 0.15 | 1/8-27 | — | 1.90 | 0.68 | 0.96 |
| 1/8 — | — | — | H1-62-T4 | 0.18 | SH1-62-T4 | 0.10 | SSH1-62Y-T4 | 0.17 | — | 7/16-20 | 2.06 | 0.68 | 0.96 |
| 1/4 BH2-60 | BH2-60 | 0.32 | H2-62 | 0.30 | SH2-62 | 0.30 | SSH2-62Y | 0.30 | 1/4-18 | — | 2.26 | 0.81 | 1.14 |
| 1/4 — | — | — | H2-62-T6 | 0.31 | SH2-62-T6 | 0.31 | SSH2-62Y-T6 | 0.31 | — | 9/16-18 | 2.41 | 0.81 | 1.14 |
| 3/8 BH3-60 | BH3-60 | 0.43 | H3-62 | 0.40 | SH3-62 | 0.40 | SSH3-62Y | 0.40 | 3/8-18 | — | 2.49 | 0.88 | 1.40 |
| 3/8 — | — | — | H3-62-T8 | 0.51 | SH3-62-T8 | 0.51 | SSH3-62Y-T8 | 0.51 | — | 3/4-16 | 2.75 | 1.00 | 1.40 |
| 1/2 BH4-60 | BH4-60 | 0.80 | H4-62 | 0.73 | SH4-62 | 0.75 | SSH4-62Y | 0.76 | 1/2-14 | — | 2.87 | 1.12 | 1.77 |
| 1/2 — | — | — | H4-62-T10 | 0.78 | SH4-62-T10 | 0.75 | SSH4-62Y-T10 | 0.78 | — | 7/8-14 | 3.05 | 1.12 | 1.77 |
| 3/4 BH6-60 | BH6-60 | — | H6-62 | 1.30 | SH6-62 | 1.31 | SSH6-62Y | 1.33 | 3/4-14 | — | 3.56 | 1.31 | 2.14 |
| 3/4 — | — | — | H6-62-T12 | 1.39 | SH6-62-T12 | 1.34 | SSH6-62Y-T12 | 1.40 | — | 1-1/16-12 | 3.56 | 1.31 | 2.14 |
| 1 BH8-60 | BH8-60 | — | H8-62 | 1.95 | SH8-62 | 1.95 | SSH8-62Y | 1.95 | 1-11 1/2 | — | 4.18 | 1.62 | 2.52 |
| 1 — | — | — | H8-62-T16 | 1.95 | SH8-62-T16 | 1.95 | SSH8-62Y-T16 | 1.95 | — | 1-5/16-12 | 4.18 | 1.62 | 2.52 |

Nipples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero Inoxidable tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero Inoxidable tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | Medidas (pulg.) | | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|--------------------|--|--------------------|----------------------|---------------------|---------------------|------|------|-------|
| | | | | | | | | | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Lado Plano de Llave | | | |
| | | | | | | | | | D | E | F | G | | |
| 1/8 BH1-61 | BH1-61 | 0.04 | H1-63 | 0.03 | SH1-63 | 0.03 | SSH1-63Y | 0.04 | 1/8-27 | — | 1.26 | 0.44 | 0.56 | 0.65 |
| 1/8 — | — | 0.06 | H1-63-T4 | 0.05 | SH1-63-T4 | — | SSH1-63Y-T4 | 0.06 | — | 7/16-20 | 1.41 | 0.59 | 0.69 | 0.79 |
| 1/4 BH2-61 | BH2-61 | 0.09 | H2-63 | 0.08 | SH2-63 | 0.08 | SSH2-63Y | 0.08 | 1/4-18 | — | 1.54 | 0.55 | 0.75 | 0.87 |
| 1/4 — | — | 0.11 | H2-63-T6 | 0.10 | SH2-63-T6 | 0.10 | SSH2-63Y-T6 | 0.10 | — | 9/16-18 | 1.69 | 0.70 | 0.88 | 1.01 |
| 3/8 BH3-61 | BH3-61 | 0.10 | H3-63 | 0.12 | SH3-63 | 0.12 | SSH3-63Y | 0.12 | 3/8-18 | — | 1.68 | 0.54 | 0.88 | 1.01 |
| 3/8 — | — | 0.12 | H3-63-T8 | 0.16 | SH3-63-T8 | 0.16 | SSH3-63Y-T8 | 0.14 | — | 3/4-16 | 1.94 | 0.80 | 1.00 | 1.15 |
| 1/2 BH4-61 | BH4-61 | 0.25 | H4-63 | 0.24 | SH4-63 | 0.24 | SSH4-63Y | 0.24 | 1/2-14 | — | 1.94 | 0.69 | 1.12 | 1.30 |
| 1/2 — | — | 0.28 | H4-63-T10 | 0.27 | SH4-63-T10 | 0.27 | SSH4-63Y-T10 | 0.27 | — | 7/8-14 | 2.12 | 0.87 | 1.19 | 1.37 |
| 3/4 BH6-61 | BH6-61 | 0.50 | H6-63 | 0.46 | SH6-63 | 0.45 | SSH6-63Y | 0.46 | 3/4-14 | — | 2.43 | 0.79 | 1.38 | 1.59 |
| 3/4 — | — | 0.55 | H6-63-T12 | 0.46 | SH6-63-T12 | 0.50 | SSH6-63Y-T12 | 0.50 | — | 1-1/16-12 | 2.54 | 0.90 | 1.34 | 1.59 |
| 1 BH8-61 | BH8-61 | 0.76 | H8-63 | 0.76 | SH8-63 | 0.76 | SSH8-63Y | 0.76 | 1-11 1/2 | — | 2.91 | 0.99 | 1.62 | 1.88 |
| 1 — | — | 0.80 | H8-63-T16 | 0.80 | SH8-63-T16 | 0.80 | SSH8-63Y-T16 | 0.80 | — | 1-5/16-12 | 2.91 | 0.99 | 1.62 | 1.88* |

* Esta dimensión representa la porción que está expuesta cuando el niple es insertado dentro del cople empatado Parker.

Sellos Opcionales

Serie 60

**Sufijos Opcionales para Sellos**

| | |
|---|-----------------------------|
| W | Etileno Polipropileno (EPR) |
| Y | Fluorocarbón |
| Z | Neopreno |
| Perfluroelastómero (Contacte a la Fabrica para opciones de Sello) | |



Características

- Las válvulas poppet están acopladas con un marco de metal sólido que mantiene la alineación de la válvula y previene el regreso del flujo.
- Ambos el barril del cople y el cuerpo del niple son endurecidos para hacer a los coples de las series 6600 resistentes a daños y shock mecánico
- El mecanismo durable de balines aseguradores garantiza una conexión confiable todo el tiempo.
- Los coples de la serie 6600 tienen rosca recta hembra y configuraciones de rosca recta como estándar.
- Los coples de las series 6600 de Parker se intercambian con coples que cumplen con ISO 7241-1, series A.

Aplicaciones

Los coples versátiles de la Serie 6600 de Parker son usados en un amplio rango de aplicaciones hidráulicas incluyendo equipo de construcción, maquinaria de fábricas y sistemas en planta. Pueden ser encontradas en cualquier lugar donde las líneas que transfieren el fluido necesiten estar conectadas y desconectadas para operación o mantenimiento de equipo. La construcción dura hace a las series 6600 una buena elección para aplicaciones móviles incluyendo camiones de basura, removedores de nieve, remolque de desperdicios, minería, pavimentación de asfalto, conexiones de trailer y muchos más. Las aplicaciones de maquinaria en planta incluyen fluido hidráulico, químicos y líneas de gas para molinos de papel, producción de acero y muchas variedades de mantenimiento de planta y equipo de producción.

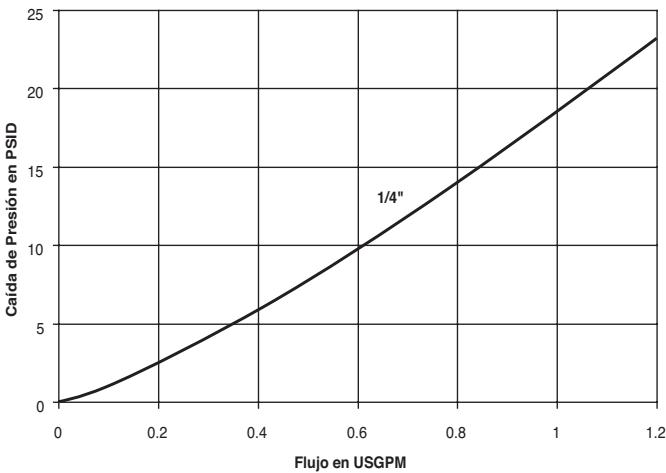
Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico esta completa sin la selección de una tapa y tapón contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la línea completa de coples hidráulicos Parker.

Especificaciones

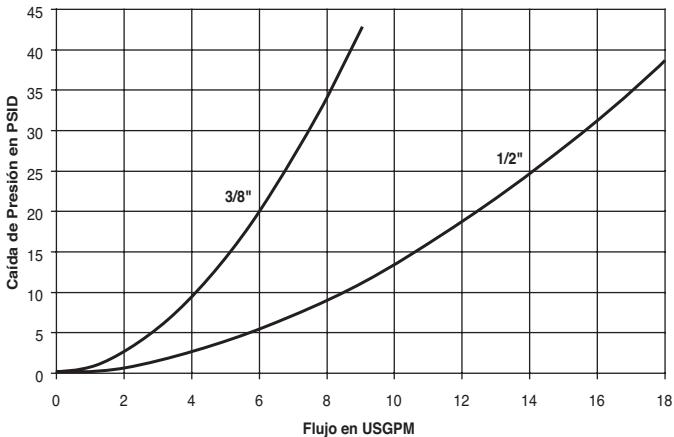
| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
|--------------------------------------|--------------|------|------|------|------|
| Presión (PSI) | 5000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Flujo (GPM) | 0.8 | 6 | 12 | 28 | 50 |
| Rango de Temperatura (Nitrile seals) | -40 a +250 F | | | | |

Desempeño

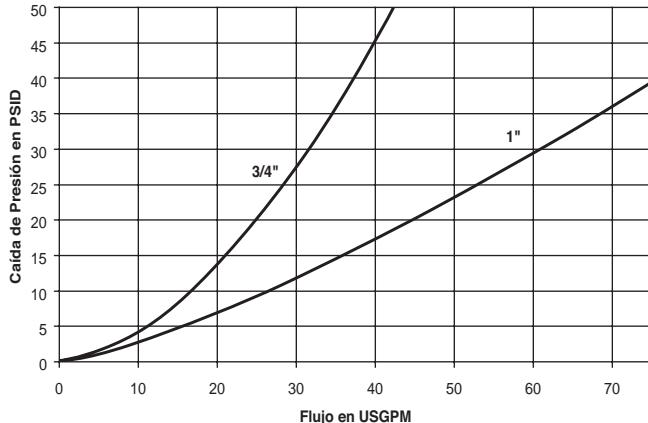
Serie 6600 (1/4")
Flujo de Prueba: Aceite - 150 SUS

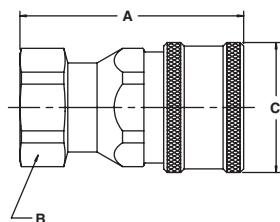
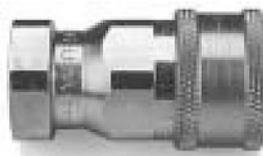


Serie 6600 (3/8" y 1/2")
Flujo de Prueba: Aceite - 150 SUS

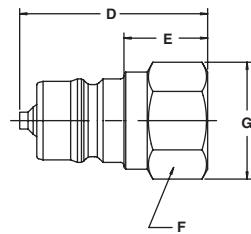
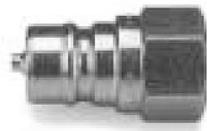


Serie 6600 (3/4" y 1")
Flujo de Prueba: Aceite - 150 SUS



Coples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|---------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | A | B | C | |
| 1/4 | 6601-2-4 | 1/8-27 | — | 1.85 | .88 | 1.08 | 0.27 |
| 1/4 | 6601-4-4 | 1/4-18 | — | 1.85 | .88 | 1.08 | 0.26 |
| 3/8 | 6601-6-6 | 3/8-18 | — | 2.18 | 1.06 | 1.27 | 0.39 |
| 3/8 | 6608-6-6 | — | 9/16-18 | 2.18 | 1.06 | 1.27 | 0.38 |
| 1/2 | 6601-8-10 | 1/2-14 | — | 2.75 | 1.25 | 1.52 | 0.67 |
| 1/2 | 6601-12-10 | 3/4-14 | — | 2.88 | 1.38 | 1.52 | 0.71 |
| 1/2 | 6608-8-10 | — | 3/4-16 | 2.74 | 1.25 | 1.52 | 0.67 |
| 1/2 | 6608-10-10 | — | 7/8-14 | 2.79 | 1.25 | 1.52 | 0.64 |
| 1/2 | 6608-12-10 | — | 1 1/16-12 | 3.01 | 1.38 | 1.52 | 0.77 |
| 3/4 | 6601-12-12 | 3/4-14 | — | 3.36 | 1.62 | 1.90 | 1.31 |
| 3/4 | 6608-12-12 | — | 1 1/16-12 | 3.35 | 1.62 | 1.90 | 1.31 |
| 1 | 6601-16-16 | 1-11 1/2 | — | 4.11 | 1.88 | 2.14 | 0.73 |
| 1 | 6608-16-16 | — | 1 5/16-12 | 4.11 | 1.88 | 2.14 | 1.73 |

Nipples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|
| | | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| | | | | D | E | F | G |
| 1/4 | 6602-2-4 | 1/8-27 | — | 1.41 | .50 | .56 | .65 |
| 1/4 | 6602-4-4 | 1/4-18 | — | 1.41 | .58 | .75 | .87 |
| 3/8 | 6602-6-6 | 3/8-18 | — | 1.63 | .72 | .88 | 1.01 |
| 3/8 | 6610-6-6 | — | 9/16-18 | 1.63 | .72 | .88 | 1.01 |
| 1/2 | 6602-8-10 | 1/2-14 | — | 2.08 | .78 | 1.06 | 1.23 |
| 1/2 | 6602-12-10 | 3/4-14 | — | 2.30 | .78 | 1.38 | 1.59 |
| 1/2 | 6610-8-10 | — | 3/4-16 | 2.08 | .76 | 1.06 | 1.23 |
| 1/2 | 6610-10-10 | — | 7/8-14 | 2.08 | .82 | 1.12 | 1.30 |
| 1/2 | 6610-12-10 | — | 1 1/16-12 | 2.30 | 1.04 | 1.38 | 1.59 |
| 3/4 | 6602-12-12 | 3/4-14 | — | 2.55 | 1.18 | 1.38 | 1.59 |
| 3/4 | 6610-12-12 | — | 1 1/16-12 | 2.55 | 1.18 | 1.38 | 1.59 |
| 1 | 6602-16-16 | 1-11 1/2 | — | 3.10 | 1.34 | 1.62 | 1.88 |
| 1 | 6610-16-16 | — | 1 5/16-12 | 3.10 | 1.34 | 1.62 | 2.17 |

* Esta dimensión representa la porción que está expuesta cuando el niple es insertado dentro del cople compatible Parker.

Partes de Reemplazo**Serie 6600**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| O-Rings - Nitrilo | 50001-112-0010 | 50001-115-0010 | 50001-211-0010 | 50001-123-0010 | 50001-126-0010 |
| Anillos de Respaldo | 4118006 | 4118005 | 50-140-4 | 4138001 | 4148002 |



Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 1/2 | 3/4 |
|--|---------------|-------|-------|
| Presión (PSI) | 6,000 | 6,000 | 4,500 |
| Flujo (GPM) | 3 | 12 | 28 |
| Rango de Temperatura (Sellos de Nitrilo) | -40° a +250°F | | |

Características

Los coples de las serie Sm se caracterizan por:

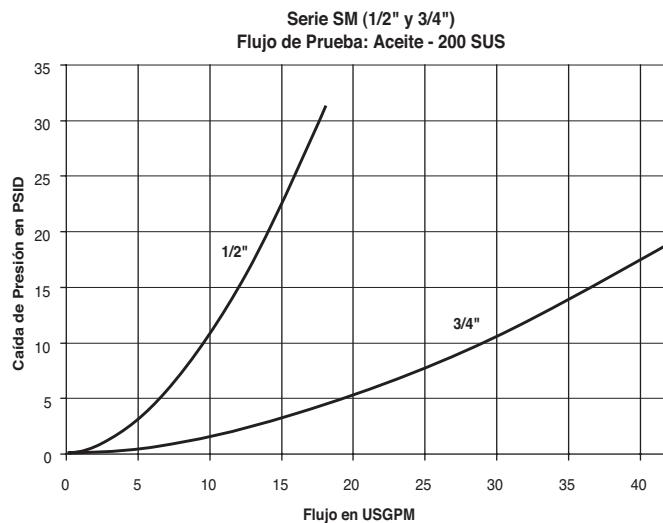
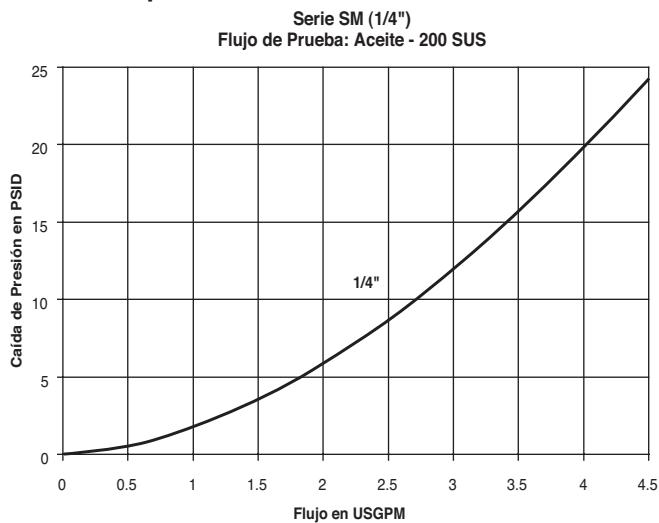
- Válvulas poppet con sellos de válvula ocultos, el sello de la válvula es capturado positivamente por el poppet metálico para minimizar el desgaste del sello.
- El acoplador y el niple son maquinados a precisión.
- La serie SM esta disponible en puerto hembra (NPTF), SAE O-ring y puerto Británico (BSPP) como estándar.

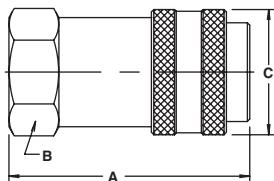
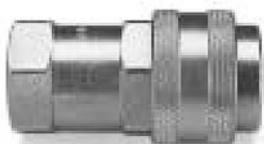
Aplicaciones

Los coples de la serie SM son usados a través de un espectro de aplicaciones hidráulicas. Estos coples de cierre doble pueden ser encontrados en cualquier lugar en el que las líneas de transferencia de fluido necesitan estar conectadas y desconectadas para operación y mantenimiento de equipo, y no se desea una pérdida de fluido. Diseñados para usarse con fluido hidráulicos de grados comerciales. Estos coples son ideal para todas las aplicaciones industriales o móviles.

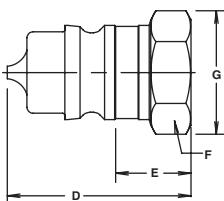
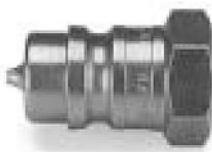
Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico esta completa sin la selección de una tapa y tapón contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la línea completa de coples hidráulicos Parker.

Desempeño



Coples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|----------|----------------|------|--------------------|
| | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor | | |
| | | | A | B | C | | |
| 1/4 | SM-251-4FP | 1/4-18 NPTF | 1.89 | 0.75 | 1.06 | 0.24 | |
| 1/4 | SM-251-4FB | G1/4 BSPP | 2.04 | 0.75 | 1.06 | 0.26 | |
| 1/4 | SM-251-6FP | 3/8-18 NPTF | 2.04 | 0.94 | 1.06 | 0.28 | |
| 1/4 | SM-251-6FB | G3/8 BSPP | 2.04 | 0.94 | 1.06 | 0.26 | |
| 1/4 | SM-251-6FO | 9/16-18ORB | 2.04 | 0.75 | 1.06 | 0.25 | |
| 1/2 | SM-501-8FP | 1/2-14 NPTF | 2.81 | 1.25 | 1.56 | 0.70 | |
| 1/2 | SM-501-8FB | G1/2 BSPP | 2.95 | 1.25 | 1.56 | 0.74 | |
| 1/2 | SM-501-12FP | 3/4-14 NPTF | 2.99 | 1.37 | 1.56 | 0.81 | |
| 1/2 | SM-501-12FB | G3/4 BSPP | 3.16 | 1.37 | 1.56 | 0.85 | |
| 1/2 | SM-501-8FO | 3/4-16ORB | 2.95 | 1.25 | 1.56 | 0.70 | |
| 3/4 | SM-751-12FO | 1 1/16-12ORB | 3.62 | 1.62 | 2.25 | 1.78 | |
| 3/4 | SM-751-12FP | 3/4-14 NPTF | 3.62 | 1.62 | 2.22 | 1.83 | |
| 3/4 | SM-751-12FB | G3/4 BSPP | 3.76 | 1.62 | 2.22 | 1.88 | |
| 3/4 | SM-751-16FP | 1-11 1/2 NPTF | 3.90 | 1.62 | 2.22 | 1.84 | |
| 3/4 | SM-751-16FB | G 1 BSPP | 3.90 | 1.62 | 2.22 | 1.89 | |
| 3/4 | SM-751-16FO | 1-5/16-12ORB | 3.90 | 1.62 | 2.22 | 1.89 | |

Nipples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Med. Hex | Diámetro Mayor | |
| | | | D | E | F | G | |
| 1/4 | SM-252-4FP | 1/4-18 NPTF | 1.29 | 0.50 | 0.75 | 0.87 | 0.08 |
| 1/4 | SM-252-4FB | G1/4 BSPP | 1.44 | 0.65 | 0.75 | 0.87 | 0.09 |
| 1/4 | SM-252-6FP | 3/8-18 NPTF | 1.60 | 0.81 | 0.94 | 1.08 | 0.14 |
| 1/4 | SM-252-6FB | G3/8 BSPP | 1.60 | 0.81 | 0.94 | 1.08 | 0.14 |
| 1/4 | SM-252-6FO | 9/16-18ORB | 1.44 | 0.55 | 0.75 | 0.87 | 0.08 |
| 1/2 | SM-502-8FO | 3/4-16ORB | 2.27 | 0.72 | 1.06 | 1.23 | 0.16 |
| 1/2 | SM-502-8FP | 1/2-14 NPTF | 1.81 | 0.45 | 1.06 | 1.23 | 0.15 |
| 1/2 | SM-502-8FB | G1/2 BSPP | 1.96 | 0.60 | 1.06 | 1.23 | 0.18 |
| 1/2 | SM-502-12FP | 3/4-14 NPTF | 2.27 | 0.90 | 1.37 | 1.59 | 0.30 |
| 1/2 | SM-502-12FB | G3/4 BSPP | 2.44 | 1.07 | 1.37 | 1.59 | 0.34 |
| 3/4 | SM-752-12FO | 1 1/16-12ORB | 2.33 | 0.39 | 1.50 | 1.73 | 0.48 |
| 3/4 | SM-752-12FP | 3/4-14 NPTF | 2.33 | 0.39 | 1.50 | 1.73 | 0.52 |
| 3/4 | SM-752-12FB | G3/4 BSPP | 2.79 | 0.53 | 1.50 | 1.73 | 0.56 |
| 3/4 | SM-752-16FP | 1-11 1/2 NPTF | 2.61 | 0.67 | 1.62 | 1.88 | 0.56 |
| 3/4 | SM-752-16FB | G 1 BSPP | 2.61 | 0.67 | 1.62 | 1.88 | 0.68 |
| 3/4 | SM-752-16FO | 1-5/16-12ORB | 2.61 | 0.67 | 1.62 | 1.88 | 0.68 |

* Esta dimensión representa la porción que está expuesta cuando el niple es insertado dentro del cople compatible Parker

Sellos Opcionales**Sufijos Opcionales para Sellos (Sellos Estándar de Nitrilo)**

E4 Flurocarbón

E5 Etileno Polipropileno (EPR)

E12 Neopreno

Perfluroelastómero (Contacte a la Fabrica para opciones de Sello)



Aplicaciones

La serie 4000 trae a la industria un diseño probado para usarse en equipo de construcción, equipo forestal, maquinaria agrícola, herramientas de aceite, maquinaria de siderúrgia y otras aplicaciones hidráulicas demandantes.

Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico esta completa sin la selección de una tapa y tapón contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la linea completa de coples hidráulicos Parker.

Información para Orden Especial

El material estándar es Nitrilo, otras opciones de sello están disponibles. Ver la información para ordenar al final de la sección B y la tabla de compatibilidad de fluido al final de este catálogo para asistencia al hacer la selección de sellos.

Nota: Los números de parte para los diseños de las válvulas poppet de la serie 4000 estan designados con una -P por ejemplo 4050-4P.

Especificaciones

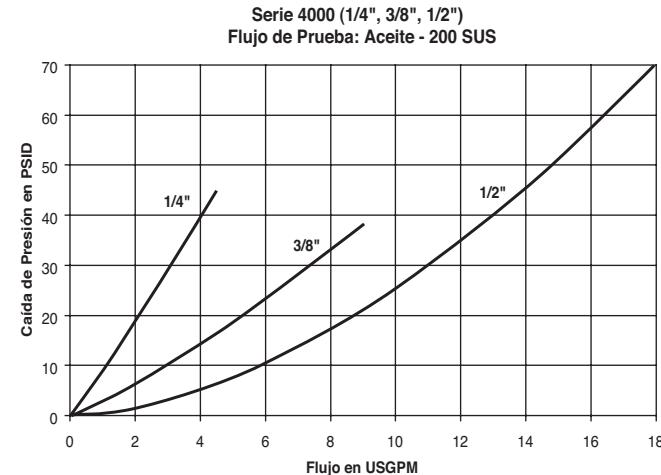
| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
|-----------------------------------|---------------|------|------|------|------|
| Presión (PSI) | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Flujo (GPM) | 3 | 6 | 12 | 28 | 50 |
| Rango de Temperatura (sellos std) | -40° a +250°F | | | | |

Características

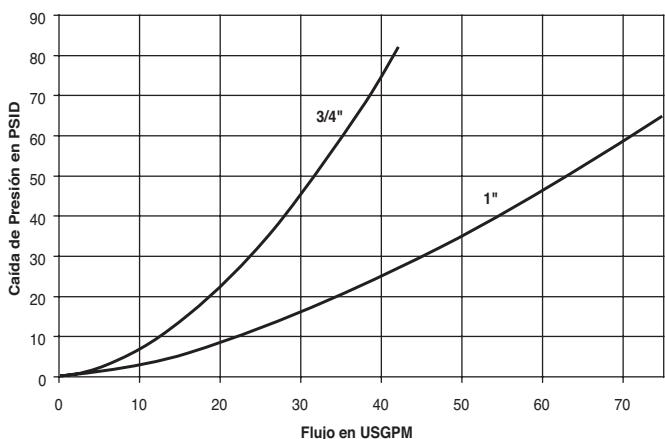
Los coples de la serie 4000 de Parker se caracterizan por:

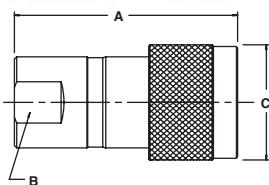
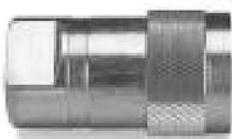
- Válvulas poppet disponibles para prevenir fuga por inacoplamiento.
- Las válvulas de bola disponibles para aplicaciones hidráulicas de alto desempeño
- Las partes críticas son endurecidas por inducción
- Los mecanismos de balines aseguradores sujetan las mitades que se acompañan juntas.
- Los coples y los niples son maquinados de barra sólida.
- Para aplicaciones con presión residual atrapada use niples de conexión bajo presión designados por la opción -DC.

Desempeño



Serie 4000 (3/4" y 1")
Flujo de Prueba: Aceite - 200 SUS

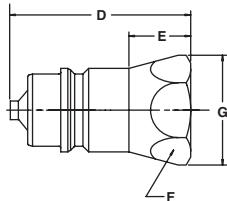
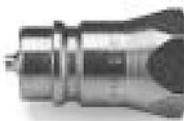


Coples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero* | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Medida de Rosca BSPP | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|---------------------|----------------|--------------------|
| | | | | | Longitud Total | Lado Plano de Llave | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | | A | B | C | |
| 1/4 | 4050-2P | 1/4-18 | — | — | 2.18 | 0.88 | 1.06 | 0.24 |
| 1/4 | 4050-2P-T8M | — | 3/4-16 (Macho) | — | 1.80 | 0.88 | 1.06 | 0.21 |
| 1/4 | 4050-T6 | — | 9/16-18 | — | 2.18 | 0.88 | 1.06 | 0.27 |
| 1/4 | 4050P-T6** | — | 9/16-18 | — | 2.43 | 0.81 | 1.33 | 0.33 |
| 3/8 | 4050-3P | 3/8-18 | — | — | 2.31 | 0.94 | 1.33 | 0.51 |
| 1/2 | 4050-4 | 1/2-14 | — | — | 2.60 | 1.06 | 1.52 | 0.58 |
| 1/2 | 4050-4P | 1/2-14 | — | — | 2.60 | 1.06 | 1.52 | 0.58 |
| 1/2 | 4050-5 | 3/4-14 | — | — | 2.69 | 1.13 | 1.52 | 0.71 |
| 1/2 | 4050-5P | 3/4-14 | — | — | 2.69 | 1.13 | 1.52 | 0.71 |
| 1/2 | 4050-15 | — | 3/4-16 | — | 2.81 | 1.06 | 1.52 | 0.64 |
| 1/2 | 4050-15P | — | 3/4-16 | — | 2.81 | 1.06 | 1.52 | 0.64 |
| 1/2 | 4050-16 | — | 7/8-14 | — | 2.75 | 1.06 | 1.52 | 0.59 |
| 1/2 | 4050-16P | — | 7/8-14 | — | 2.75 | 1.06 | 1.52 | 0.59 |
| 1/2 | 4050-29BSPP | — | — | 1/2-14 | 2.68 | 1.06 | 1.52 | 0.59 |
| 3/4 | 4150-5 | 3/4-14 | — | — | 3.50 | 1.38 | 1.90 | 1.00 |
| 1 | 4050-6P | 1-11 1/2 | — | — | 3.84 | 1.63 | 2.08 | 1.89 |

* La P en el número de parte designa el diseño de poppet

** Diseño Presione para Conectar.

Niples**Rosca Hembra**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero* | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Medida de Rosca BSPP | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|---------------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|------|
| | | | | | Longitud Total | Longitud Expuesta† | Med. Hex | Diámetro Mayor | |
| | | | | | D | E | F | G | |
| 1/4 | 4010-2P | 1/4-18 | — | — | 1.39 | 0.71 | 0.75 | 0.87 | 0.08 |
| 1/4 | 4010-T6 | — | 9/16-18 | — | 1.49 | 0.81 | 0.75 | 0.87 | 0.09 |
| 3/8 | 4010-3P | 3/8-18 | — | — | 1.50 | .80 | .94 | 1.08 | 0.16 |
| 1/2 | 8010-4 | 1/2-14 | — | — | 1.95 | 1.09 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-4P | 1/2-14 | — | — | 1.95 | 1.09 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-5 | 3/4-14 | — | — | 2.14 | 1.28 | 1.25 | 1.44 | 0.25 |
| 1/2 | 8010-5P | 3/4-14 | — | — | 2.14 | 1.28 | 1.25 | 1.44 | 0.25 |
| 1/2 | 8010-15 | — | 3/4-16 | — | 2.06 | 1.20 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-15P | — | 3/4-16 | — | 2.06 | 1.20 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-16 | — | 7/8-14 | — | 2.05 | 1.18 | 1.06 | 1.23 | 0.25 |
| 1/2 | 8010-16P | — | 7/8-14 | — | 2.05 | 1.18 | 1.06 | 1.23 | 0.25 |
| 1/2 | 8010-29BSPP | — | — | 1/2-14 | 1.95 | 1.09 | 1.06 | 1.18 | 0.25 |
| 3/4 | 4110-5 | 3/4-14 | — | — | 1.81 | 1.23 | 1.31 | 1.52 | 0.50 |
| 1 | 4010-6P | 1-11 1/2 | — | — | 2.79 | 1.49 | 1.63 | 1.88 | 0.62 |

* La P en el número de parte designa el diseño de poppet

Partes de Reemplazo - Serie 4000

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| O-Rings - Nitrilo | 50001-113-0260 | 50001-116-0260 | 50001-211-0260 | 50001-215-0010 | 50001-218-0260 |

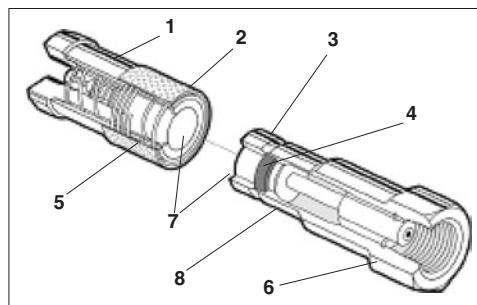
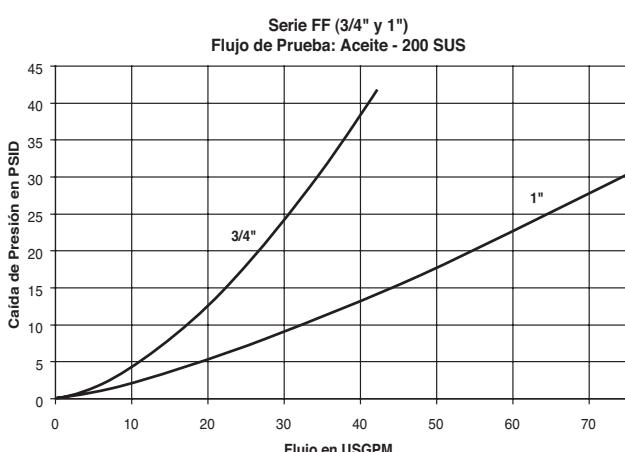
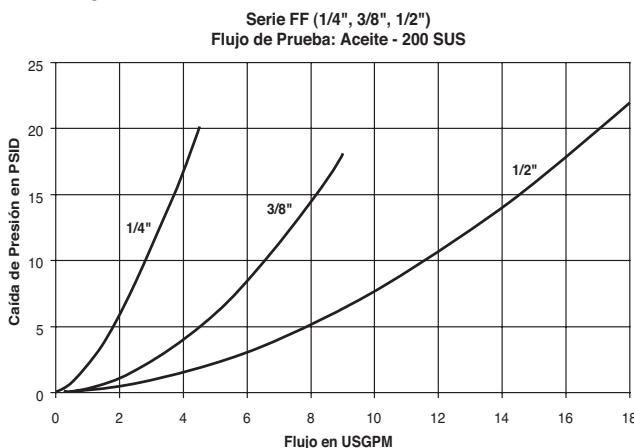


Aplicaciones

Los coples de la serie FF de Parker son ampliamente usados en el mercado utilitario público en donde el derrame de aceite hidráulico puede causar un daño serio a la seguridad, particularmente en cubos usados para mantenimiento de líneas de transmisión de alto voltaje. Estos coples también son usados para el cambio rápido de herramientas hidráulicas en construcción, mantenimiento de vías e industrias mineras. Su fácil limpieza los hace ideales para usar en este tipo de ambientes hostiles.

Nota: Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas contra polvo para la línea completa de coples hidráulicos Parker.

Desempeño

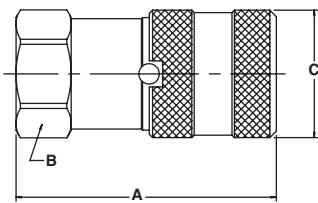
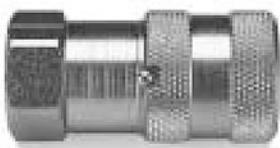


Características

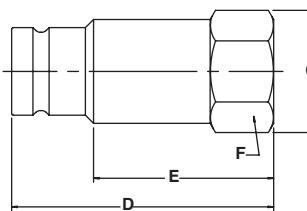
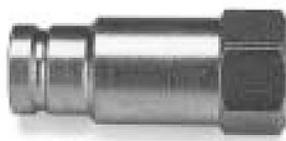
- El mecanismo asegurador del barril es retenido por una cubierta rotativa después de la conexión. Esto previene desconeksi accidental cuando, por ejemplo, el cople es arrastrado en el piso durante su uso.
- El mecanismo de la cubierta está diseñado para prevenir que la tierra entre al mecanismo interno y debido a eso cause una falla de operación al conectar o desconectar. El barril cubre el anillo de sujeción y también incorpora un sello contra polvo en el área del anillo.
- Construcción en acero, niples y barriles endurecidos y de construcción sólida para resistencia máxima a daños de shock hidráulico y mecánico.
- Este sello anti-estallido adherido de nitrilo/PTFE está diseñado para prevenir estallido o daño durante condiciones de servicio severas.
- El mecanismo de barriles aseguradores durables asegura conexiones confiables todo el tiempo. Un gran número de balines aseguradores distribuyen la carga de trabajo incluso cuando se provee alineación y acción de giro para reducir el torque de manguera y prolongar la vida de la manguera. PRECAUCION: Estos productos no son para ser usados como giratorios. La rotación bajo presión resultará en desgaste prematuro.
- Puerto hembra (NPSF), puerto británico (BSPP) y el O-Ring SAE están disponibles en estándar.
- Los coples de la serie FF emplean válvulas de cara plana cuando se conectan o se desconectan. Eso significa que sólo pequeñas cantidades de fluido pueda ser perdido durante la desconexión o inclusión de aire durante la reconexión.
- La medida de 3/8" se ajusta a los estándares de HTMA (Asociación de Fabricantes de Herramientas Hidráulicas). Todas las medidas incorporan una cara plana. Los coples HTMA de (3/8") de cople único y niple están marcados con una flecha direccional de flujo como especificaciones sin embargo los coples son bidireccionales.

Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
|---|------|------|------|----------------|------|
| Presión (PSI) | 5000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Flujo (GPM) | 3 | 6 | 12 | 28 | 50 |
| Rango de Temperatura | | | | -40° a + 250°F | |
| Derrame (ML) (máx. por desconectar) | .015 | .015 | .020 | .150 | .200 |
| Inclusión de Aire (ML) (máx. por conectar) | .020 | .020 | .070 | .100 | .150 |

Coples

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | A | B | C | |
| 1/4 | FF-251-4FP | 1/4-18 NPSF | 1.79 | 1.00 | 1.06 | 0.23 |
| 1/4 | FF-251-4MP | 1/4-18 NPTF | 1.84 | 1.00 | 1.06 | 0.24 |
| 1/4 | FF-251-6FO | 9/16-18 UNF | 1.91 | 1.00 | 1.06 | 0.23 |
| 3/8 | FF-371-6FP | 3/8-18 NPSF | 2.39 | 1.06 | 1.20 | 0.44 |
| 3/8 | FF-371-8FP | 1/2-14 NPSF | 2.80 | 1.06 | 1.20 | 0.50 |
| 3/8 | FF-371-6FB | G3/8 BSPP | 2.45 | 1.06 | 1.20 | 0.45 |
| 3/8 | FF-371-8FB | G1/2 BSPP | 2.80 | 1.06 | 1.20 | 0.48 |
| 3/8 | FF-371-8FO | 3/4-16 UNF | 2.82 | 1.06 | 1.20 | 0.52 |
| 1/2 | FF-501-8FP | 1/2-14 NPSF | 2.67 | 1.37 | 1.58 | 0.88 |
| 1/2 | FF-501-10FO | 7/8-14 UNF | 2.89 | 1.37 | 1.58 | 1.05 |
| 3/4 | FF-751-12FP | 3/4-14 NPSF | 3.50 | 1.75 | 1.94 | 1.84 |
| 3/4 | FF-751-12FO | 1 1/16-12 UNF | 3.75 | 1.75 | 1.94 | 1.93 |
| 1 | FF-1001-16FP | 1-11 1/2NPSF | 4.14 | 1.87 | 2.25 | 2.64 |
| 1 | FF-1001-16FO | 1 5/16-12UNF | 4.24 | 1.87 | 2.25 | 2.68 |

Niples

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|--------------------|----------|----------------|
| | | | Longitud Total | Longitud Expuesta* | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| | | | D | E | F | G |
| 1/4 | FF-252-4FP | 1/4-18 NPSF | 1.66 | 1.15 | 1.00 | 1.06 |
| 1/4 | FF-252-4MP | 1/4-18 NPTF | 1.72 | 1.18 | 1.00 | 1.06 |
| 1/4 | FF-252-6FO | 9/16-18 UNF | 1.66 | 1.15 | 1.00 | 1.06 |
| 3/8 | FF-372-6FP | 3/8-18 NPSF | 2.31 | 1.71 | 0.94 | 1.08 |
| 3/8 | FF-372-8FP | 1/2-14 NPSF | 2.64 | 2.04 | 1.06 | 1.19 |
| 3/8 | FF-372-6FB | G3/8 BSPP | 2.45 | 1.86 | 0.94 | 1.08 |
| 3/8 | FF-372-8FB | G1/2 BSPP | 2.70 | 2.16 | 1.06 | 1.19 |
| 3/8 | FF-372-8FO | 3/4-16 UNF | 2.70 | 2.16 | 1.06 | 1.19 |
| 1/2 | FF-502-8FP | 1/2-14 NPSF | 2.75 | 2.11 | 1.12 | 1.30 |
| 1/2 | FF-502-10FO | 7/8-14 UNF | 2.97 | 2.29 | 1.12 | 1.30 |
| 3/4 | FF-752-12FP | 3/4-14 NPSF | 3.38 | 2.47 | 1.50 | 1.73 |
| 3/4 | FF-752-12FO | 1 1/16-12 UNF | 3.58 | 2.64 | 1.50 | 1.73 |
| 1 | FF-1002-16FP | 1-11 1/2NPSF | 3.85 | 2.60 | 1.87 | 2.17 |
| 1 | FF-1002-16FO | 1 5/16-12UNF | 3.85 | 2.60 | 1.87 | 2.17 |
| | | | | | | 1.70 |

* Esta dimensión representa la porción que está expuesta cuando el niple es insertado dentro del cople compatible Parker.

Configuraciones de Entrada Estándar

FP - Rosca Cónica Hembra

MP - Rosca Cónica Macho

FO - Rosca Recta Hembra

FB - Hembra BSPP

Sellos Opcionales**Sufijos Opcionales para Sellos***

- E4 Flurocarbón

- E5 Etileno Polipropileno (EPR)

- E12 Perfluroelastómero (Contacte a la Fabrica para opciones de Sello)

* Sellos opcionales incluyen O-ring y Anillo de respaldo.

Kit de Reparación Serie FF

| 1/4" Niple | 3/8" Niple | 1/2" Niple | 3/4" Niple | 1" Niple | 1/4" Cople | 3/8" Cople | 1/2" Cople | 3/4" Cople | 1" Cople |
|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| FF-252-KIT | FF-372-KIT | FF-502-KIT | FF-752-KIT | FF-1002-KIT | FF-251-KIT | FF-371-KIT | FF-501-KIT | FF-751-KIT | FF-1001-KIT |
| FF-252-KIT-E4 | FF-372-KIT-E4 | FF-502-KIT-E4 | FF-752-KIT-E4 | FF-1002-KIT-E4 | FF-251-KIT-E4 | FF-371-KIT-E4 | FF-501-KIT-E4 | FF-751-KIT-E4 | FF-1001-KIT-E4 |
| FF-252-KIT-E5 | FF-372-KIT-E5 | FF-502-KIT-E5 | FF-752-KIT-E5 | FF-1002-KIT-E5 | FF-251-KIT-E5 | FF-371-KIT-E5 | FF-501-KIT-E5 | FF-751-KIT-E5 | FF-1001-KIT-E5 |

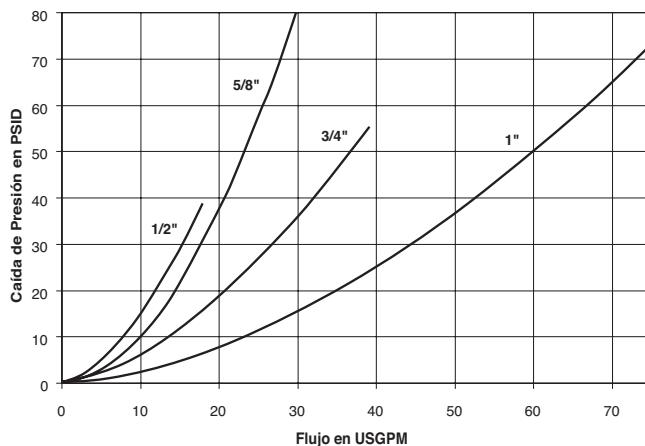


Descripción

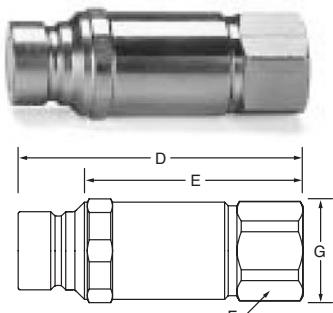
Los productos de la serie FEC operan ligeramente diferente a los coples sin derrame tradicionales. Sin presión en el cople y hasta 3000 PSI de presión atrapada en el niple, empieza a acoplar las mitades acompañadas. Retrasa momentáneamente durante la conexión para permitir a la presión atrapada igualarse con la otra mitad antes de completar la conexión.

Desempeño

Serie FEC (1/2", 5/8", 3/4", 1")
Flujo de Prueba: Aceite - 200 SUS



Niples



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Cople | Medida de Rosca | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|----------|-----------------|---------------------|------|-------|------|--------------------|
| | | | | D | E | F | G | |
| 1/2 | FEC-502-8FP | FE-501 | 1/2-14 NPSF | 3.50 | 2.68 | 1.125 | 1.22 | |
| 1/2 | FEC-502-10FO | FE-501 | 7/8-14 UNF | 3.50 | 2.68 | 1.125 | 1.22 | |
| 1/2 | FEC-502-12FO | FE-501 | 1 1/16-12 UNF | 3.79 | 2.97 | 1.500 | 1.65 | |
| 5/8 | FEC-622-12FO | FEM-621 | 1 1/16-12 UN | 4.19 | 3.39 | 1.500 | 1.65 | |
| 3/4 | FEC-752-12FO | FEM-751 | 1 1/16-12 UN | 4.84 | 3.76 | 1.500 | 1.65 | |
| 1 | FEC-1002-16FP | FEM-1001 | 1-11 1/2 NPSF | 5.35 | 4.15 | 1.88 | 2.06 | |
| 1 | FEC-1002-16FO | FEM-1001 | 1 5/16-12 UN | 5.35 | 4.15 | 1.88 | 2.06 | |

Configuraciones de Entrada Estándar

FP - Rosca Cónica Hembra

FO - Rosca Recta Hembra

Aplicaciones

El niple de la serie FEC de Parker provee capacidad de conectar bajo presión con hasta 3000 PSI de presión atrapada en el niple y son ideales para aplicaciones donde la presión residual hace difícil la reconexión. Utilizadas principalmente en el mercado de equipo para construcción, los productos de la serie FEC son comúnmente encontrados en aditamentos hidráulicos usados en diferentes aplicaciones. **La serie FEC se amolda con los coples FE y FEM de la serie de interface europea ISO 16028.**

Características

- Niple conector bajo presión.
- Superficie de sujeción endurecida.
- Construcción en acero.
- Sello de niple nitrilo /PTFE.
- Válvula de cara plana.

Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico esta completa sin la selección de una tapa y tapón contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la línea completa de coples hidráulicos Parker.

Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/2 | 5/8 | 3/4 | 1 |
|--|-------|-------|-------|-------|
| Presión (PSI) | 3625 | 3625 | 3625 | 2900 |
| Capacidad de Presión Bajo Conexión Configurada | 3000 | 1700 | 1500 | 1000 |
| Flujo (GPM) | 12 | 20 | 26 | 50 |
| Derrame (ML) (máx. por desconectar) | 0.020 | 0.03 | 0.150 | 0.20 |
| Inclusión de Aire (ML) (máx. por conectar) | 0.070 | 0.070 | 0.100 | 0.150 |



Aplicaciones

La serie 8200 trae a la industria un diseño probado para usarse en equipo de construcción, equipo forestal, maquinaria agrícola, herramientas de aceite, siderúrgica y otras aplicaciones hidráulicas demandantes.

Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico esta completa sin la selección de una tapa y tapon contra polvo apropiado. Ver paginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la linea completa de coples hidráulicos Parker.

Información para Orden Especial

El material estándar es Nitrilo, otras opciones de sello están disponibles. Ver la informacion para ordenar al final de la sección B y la tabla de compatibilidad de fluido al final de este catálogo para asistencia al hacer la selección de sellos.

Características

Los coples de la serie 8200 de Parker se caracterizan por:

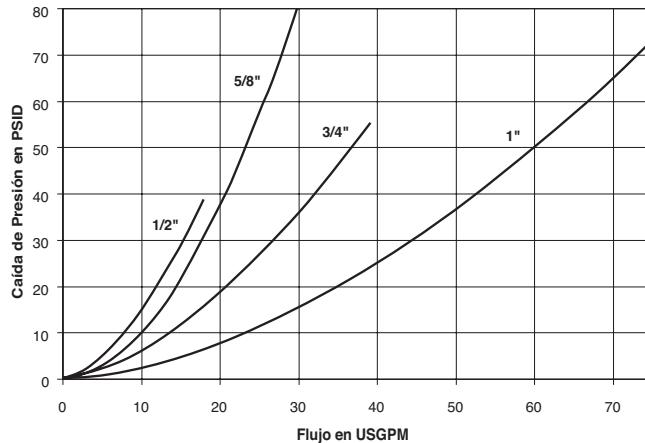
- La válvula de diseño único permite la conexión mientras un o ambos de los coples y niples estén bajo presión.
- Barril de doble acción para conexión a presión con una mano y operación cuando el cople es montado en pasamuros o brida.
- Las partes críticas están endurecidas para durabilidad.
- Mecanismos de balines aseguradores independientes sujetan las mitades.
- Los niples y coples son maquinados a precisión

Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/2 |
|-----------------------------------|---------------|
| Presión (PSI) | 3000 |
| Flujo (GPM) | 12 |
| Rango de Temperatura (sellos std) | -40° a +250°F |

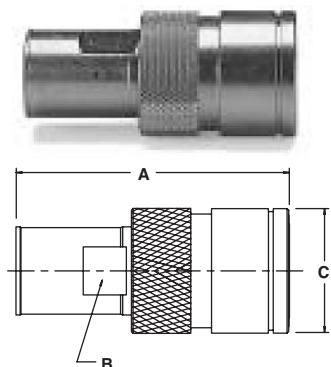
Desempeño

Serie FEC (1/2", 5/8", 3/4", 1")
Flujo de Prueba: Aceite - 200 SUS



Coples

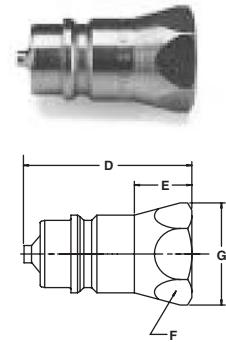
Rosca Hembra



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPSF | Medida de Rosca ORB | Longitud Total | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------------|---------------------|------|------|
| | | | | | A | B | C |
| 1/2 | 8250-4 | 1/2-14 | — | 3.29 | 0.87 | 1.50 | 0.63 |
| 1/2 | 8250-15 | — | 3/4-16 | 3.29 | 0.87 | 1.50 | 0.63 |
| 1/2 | 8250-16 | — | 7/8-14 | 3.29 | 0.87 | 1.50 | 0.63 |

Nipples

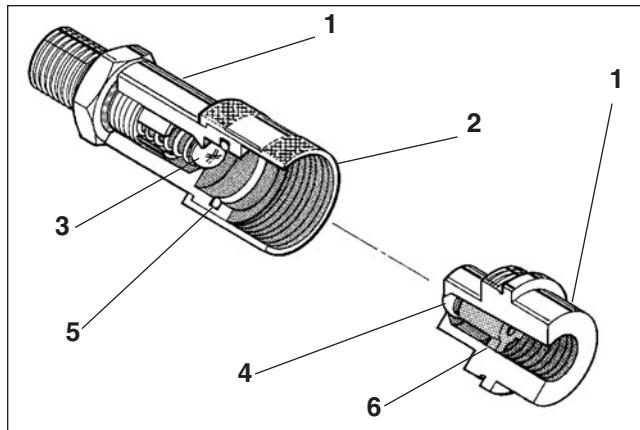
Rosca Hembra



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Medida de Rosca ORB | Longitud Total | Longitud Expuesta | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------------|-------------------|---------------------|------|------|
| | | | | | | D | E | F |
| 1/2 | 8010-4 | 1/2-14 | — | 1.95 | 1.09 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-4P* | 1/2-14 | — | 1.95 | 1.09 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-15 | — | 3/4-16 | 2.06 | 1.20 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-15P* | — | 3/4-16 | 2.06 | 1.20 | 1.06 | 1.23 | 0.20 |
| 1/2 | 8010-16 | — | 7/8-14 | 2.05 | 1.18 | 1.06 | 1.23 | 0.25 |
| 1/2 | 8010-16P* | — | 7/8-14 | 2.05 | 1.18 | 1.06 | 1.23 | 0.25 |

Partes de Reemplazo - Serie 8200

| Medida del Cuerpo (pulg.) | Número de Parte | Descripción | Material |
|---------------------------|-----------------|-------------|----------|
| 1/2 | 50005-211-0202 | Q-Ring | Nitrilo |



Aplicaciones

Los coples de la Serie 3000 de Parker con su sistema de aseguramiento de unión roscada y válvulas check , están diseñadas para aplicaciones de presión extrema alta como son encontradas en un ariete hidráulico portátil. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la linea completa de coples hidraulicos Parker.

Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rapido y ninguna compra de un cople rapido hidraulico esta completa sin la selección de una tapa y tapon contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la linea completa de coples hidraulicos Parker.

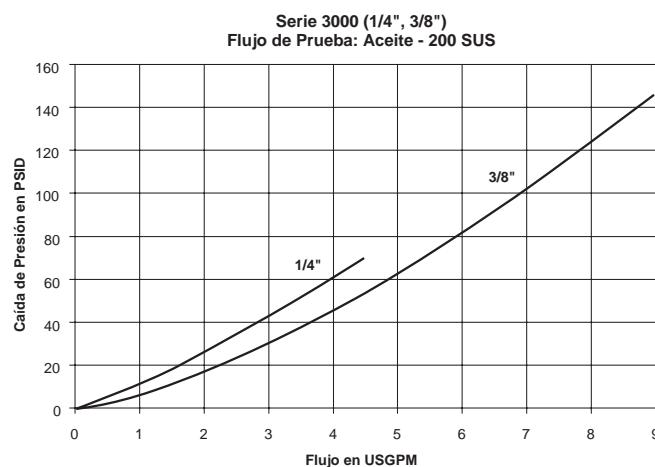
Características

1. Maquinado de acero sólido.
2. La serie 3000 emplea un mecanismo asegurador de barril roscado, se acompaña con la relación de roscas macho en el niple. Las dos mitades deben ser manualmente roscadas para la conexión.
3. Balines duros de aleación de cromo son usados para la válvula. Son sujetados con un resorte para el asiento positivo de la válvula.
4. La válvula proporciona un sellado metal con metal entre el balín y el asiento.
5. El sello de interface es de poliuretano el cual resiste extrusión de alta presión.
6. Un retén roscado proporciona un alto a la válvula que asegura una alineación positiva de la válvula.

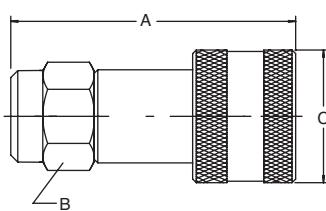
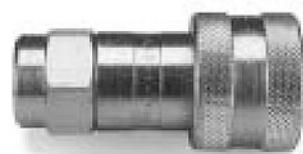
Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 |
|-----------------------------------|---------------|--------|
| Presión Estática (PSI) | 10,000 | 10,000 |
| Flujo (GPM) | 3 | 6 |
| Rango de Temperatura (sellos std) | -22° a +230°F | |

Desempeño

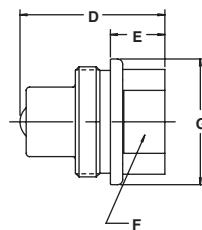


Coples



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|---------------------------|--------------|----------------------|---------------------|---------------------|----------------|--------------------|--|
| | | | Longitud Total | Lado Plano de Llave | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza | |
| | | A | B | C | | | |
| 1/4 | 3050-2 | 1/4-18 (Male) | 2.38 | 0.81 | 1.13 | 0.25 | |
| 3/8 | 3050-3 | 3/8-18 (Male) | 2.88 | 1.00 | 1.38 | 0.49 | |
| 3/8 | 3050-3-231 | 3/8-18 (Female) | 2.82 | 1.00 | 1.38 | 0.49 | |

Niples



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Longitud Total | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|----------------|---------------------|----------|----------------|--------------------|
| | | | | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | D | E | F | G | | |
| 1/4 | 3010-2 | 1/4-18 (Female) | 1.29 | 0.48 | 0.75 | 1.13 | 0.14 |
| 3/8 | 3010-3 | 3/8-18(Female) | 1.58 | 0.50 | 0.94 | 1.25 | 0.23 |
| 3/8 | 3010-3-230 | 3/8-18 (Male) | 2.31 | 1.23 | 1.00 | 1.25 | 0.30 |



Los coples moldmate de Parker están específicamente diseñados para conectar líneas de refrigerante a moldes y dados, en inyección de maquinaria de plásticos. Los coples moldmate reducen significativamente el tiempo de montaje de la máquina al proporcionar una conexión rápida y fácil de líneas de refrigerante durante los cambios de molde, sus niples cortos pueden ser descansados debajo de la superficie del molde para más eficiencia de almacenaje de moldes los acopladores moldmate están disponibles con y sin válvula. Los coples sin válvula proporcionan máximo flujo para refrigerante eficiente.

Información para Orden Especial

El material de los sellos estándar es silicona y es compatible con agua y con agua glycol fluidos comúnmente usados en sistemas de transferencia de calor. Los sellos de fluorocarbono están disponibles para usarse únicamente con medios a base de aceite y no con agua glycol. Para especificar un sello de fluorocarbono añada el sufijo "Y" al número de parte estándar del moldmate, debido a eso: PC206Y.

Principios de Selección

Los coples moldmate están diseñados para una presión máxima de trabajo de 200 PSI. La mayoría de sistemas de transferencia de calor termoplásticos y termoajustables tienen bombas las cuales proveen alto flujo a presiones bajas relativamente. Los sistemas de agua y agua glycol usualmente tienen capacidades de rangos de 10 a 40 gpm, con la mayoría de 10 a 15 gpm. Las presiones medias normales son de 20 a 60 PSI para estos sistemas. Los sistemas de transferencia de calor que usan aceite generalmente operan de 10 a 30 PSI. Sin embargo sus rangos de flujo son usualmente mucho más altos, requiriendo el volumen total de aceite para ser circulado al menos una vez por minuto.

El número de las conexiones de manguera en un sistema de molde único resulta en una caída de presión acumulable. Favor de notar la tabla proporcionada de caída de presión contra el rango de flujo, para seleccionar la medida apropiada. La temperatura es otra consideración importante.

Los coples moldmate de Parker con su sello de silicona estándar tienen una capacidad de temperatura de -90° a + 400° F la deterioración rápida del sello y la fuga puede resultar si se usa más allá de estos límites.

Las condiciones externas de temperatura, atmósferas corrosivas y otras anomalías pueden afectar el desempeño del cople y deben ser consideradas cuando se haga la selección. Consulte a la fábrica para preguntas.

Aplicaciones

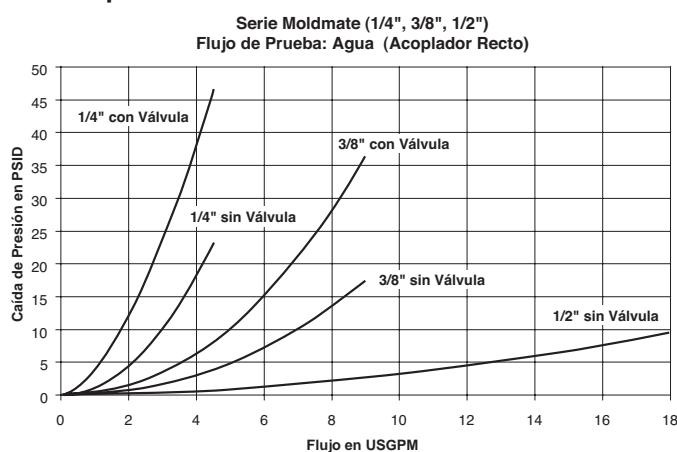
Especificaciones

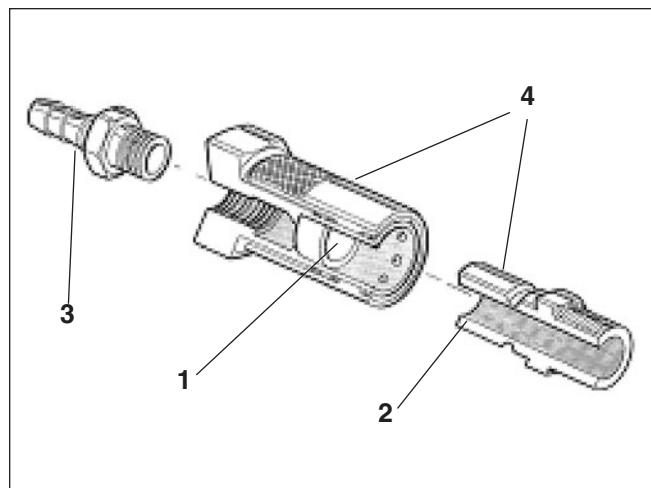
| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/4 | 3/8 | 1/2 |
|---------------------------|-----|-----|-----|
| Presión (PSI) | 200 | 200 | 200 |
| Flujo (GPM) | 3 | 6 | 12 |

| Material | Rango de Temperatura |
|-----------------------------------|----------------------|
| Sello Estándar de Silicona | -90 a +400 F |
| * Sello Opcional de Fluorocarbono | -15 a +400 F |

* Para usar con base de aceite sólo un minuto.

Desempeño



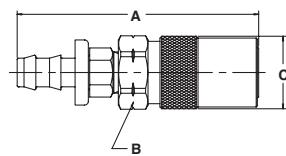
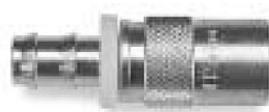


Características

1. Disponible con o sin válvulas en el cople. Los coples sin válvula tienen un mínimo de resistencia de flujo para máxima refrigeración. Los coples con válvula se cierran automáticamente una vez desconectados. Los coples con válvula pueden ser usados con niples con o sin válvula. Sin embargo un niple con válvula debe ser usado con un cople con válvula.
2. Los niples son pequeños para proporcionar más eficiencia de almacenamiento de moldes y prevenir daño al niple.
3. La opción más amplia de puertos disponible, incluyendo recto, a 45°, 90° con barba para manguera estándar o barbas Push-lok para una fácil instalación.
4. Los coples y los niples están hechos de latón resistente a la corrosión, y los coples con válvula o los niples con válvula tienen un O-ring de florocarbón en el cabezal y un sello de interface de silicona como estándar para usarse con agua glycol fluidos comunmente encontrados en el sistema de transferencia de calor.

Coples

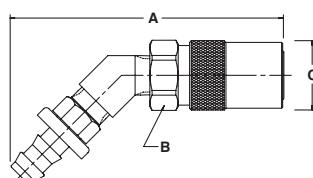
Rectos



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón sin Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Latón con Válvula | Peso (LB.) p/ Pieza | Man-guera D.I. | Dimensiones (pulg.) | | | | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|------|------|-------------|------|--|
| | | | | | | Sin Válvula | | | Con Válvula | | |
| | | | | | | A | C | A | B | C | |
| 1/4 | PC204 | 0.10 | PC204AV | 0.10 | 1/4 | 1.87 | 0.63 | 2.67 | 0.56 | 0.71 | |
| 1/4 | PC204-BP* | 0.10 | PC204AV-BP | 0.10 | 1/4 | 1.89 | 0.63 | 2.52 | 0.56 | 0.71 | |
| 1/4 | PC205 | 0.09 | PC205AV | 0.10 | 5/16 | 1.87 | 0.63 | 2.67 | 0.56 | 0.71 | |
| 1/4 | PC206 | 0.09 | PC206AV | 0.10 | 3/8 | 1.87 | 0.63 | 2.67 | 0.56 | 0.71 | |
| 1/4 | PC206-BP* | 0.11 | PC206AV-BP | 0.13 | 3/8 | 2.04 | 0.63 | 2.70 | 0.56 | 0.71 | |
| 3/8 | PC306 | 0.24 | PC306V | 0.27 | 3/8 | 3.01 | 0.96 | 3.17 | 0.88 | 0.96 | |
| 3/8 | PC306-BP* | 0.26 | PC306V-BP | 0.29 | 3/8 | 3.15 | 0.96 | 3.31 | 0.88 | 0.96 | |
| 3/8 | PC308 | 0.25 | PC308V | 0.28 | 1/2 | 3.15 | 0.96 | 3.17 | 0.88 | 0.96 | |
| 3/8 | PC308-BP* | 0.25 | PC308V-BP | 0.03 | 1/2 | 3.27 | 0.96 | 3.43 | 0.88 | 0.96 | |
| 1/2 | PC504 | 0.46 | NA | — | 1/2 | 3.55 | 1.30 | — | — | — | |
| 1/2 | PC504-BP* | 0.50 | NA | — | 1/2 | 3.68 | 1.21 | — | — | — | |
| 1/2 | PC506 | 0.48 | NA | — | 3/4 | 3.80 | 1.21 | — | — | — | |
| 1/2 | PC506-BP* | 0.52 | NA | — | 3/4 | 3.80 | 1.21 | — | — | — | |

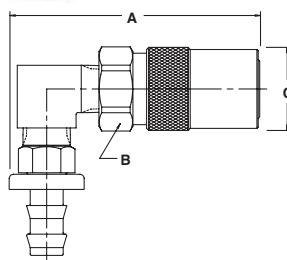
NA = No Disponible

45 Grados



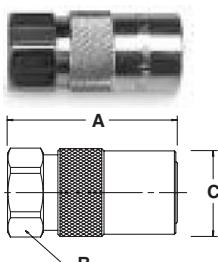
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón sin Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Latón con Válvula | Peso (LB.) p/ Pieza | Man-guera D.I. | Dimensiones (pulg.) | | | | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|------|------|-------------|------|------|
| | | | | | | Sin Válvula | | | Con Válvula | | |
| | | | | | | A | B | C | A | B | C |
| 1/4 | PC224 | 0.13 | PC224AV | 0.13 | 1/4 | 2.67 | 0.56 | 0.71 | 2.87 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC224-BP* | 0.13 | PC224AV-BP | 0.14 | 1/4 | 2.57 | 0.56 | 0.71 | 2.77 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC225 | 0.13 | PC225AV | 0.13 | 5/16 | 2.69 | 0.56 | 0.71 | 2.89 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC226 | 0.13 | PC226AV | 0.14 | 3/8 | 2.71 | 0.56 | 0.71 | 2.91 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC226-BP* | 0.26 | PC226AV-BP | 0.17 | 3/8 | 2.74 | 0.56 | 0.71 | 2.94 | 0.56 | 0.71 |
| 3/8 | PC326 | 0.36 | PC326V | 0.36 | 3/8 | 3.65 | 0.88 | 0.96 | 3.65 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC326-BP* | 0.34 | PC326V-BP | 0.36 | 3/8 | 3.75 | 0.88 | 0.96 | 3.75 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC328 | 0.36 | PC328V | 0.36 | 1/2 | 3.69 | 0.88 | 0.96 | 3.69 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC328-BP* | 0.34 | PC328V-BP | 0.40 | 1/2 | 3.88 | 0.88 | 0.96 | 3.88 | 0.88 | 0.96 |
| 1/2 | PC524 | 0.74 | NA | — | 1/2 | 4.18 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC524-BP* | 0.78 | NA | — | 1/2 | 4.28 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC526 | 0.76 | NA | — | 3/4 | 4.56 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC526-BP* | 0.80 | NA | — | 3/4 | 4.56 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |

* El sufijo BP en el número de parte denota barba para manguera Push-Lok. Sin sufijo denota barba para manguera estándar. Las barbas para manguera están diseñadas para usarse con manguera Push-Lok Parker y no requieren abrazaderas. Los coples con válvula pueden ser usados con los niples con o sin válvula.

90 Grados

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón sin Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Latón con Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | Manguera D.I. | Dimensión (pulg.) | | | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------|---------------|-------------------|----------|----------------|---------------------|----------|----------------|
| | | | | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| Sin Válvula | | | | | | Con Válvula | | | | | |
| | | | | | | A | B | C | A | B | C |
| 1/4 | PC214 | 0.13 | PC214AV | 0.14 | 1/4 | 1.78 | 0.56 | 0.71 | 1.98 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC214-BP* | 0.14 | PC214AV-BP | 0.14 | 1/4 | 1.78 | 0.56 | 0.71 | 1.98 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC215 | 0.13 | PC215AV | 0.14 | 5/16 | 1.78 | 0.56 | 0.71 | 1.98 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC216 | 0.14 | PC216AV | 0.15 | 3/8 | 1.78 | 0.56 | 0.71 | 1.98 | 0.56 | 0.71 |
| 1/4 | PC216-BP* | 0.16 | PC216AV-BP | 0.17 | 3/8 | 1.80 | 0.56 | 0.71 | 2.00 | 0.56 | 0.71 |
| 3/8 | PC316 | 0.31 | PC316V | 0.31 | 3/8 | 2.78 | 0.88 | 0.96 | 2.78 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC316-BP* | 0.37 | PC316V-BP | 0.37 | 3/8 | 2.78 | 0.88 | 0.96 | 2.78 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC318 | 0.33 | PC318V | 0.35 | 1/2 | 2.78 | 0.88 | 0.96 | 2.78 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | PC318-BP* | 0.37 | PC318V-BP | 0.39 | 1/2 | 2.80 | 0.88 | 0.96 | 2.80 | 0.88 | 0.96 |
| 1/2 | PC514 | 0.79 | NA | — | 1/2 | 3.50 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC514-BP* | 0.83 | NA | — | 1/2 | 3.50 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC516 | 0.80 | NA | — | 3/4 | 3.50 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |
| 1/2 | PC516-BP* | 0.84 | NA | — | 3/4 | 3.50 | 1.12 | 1.21 | — | — | — |

* El sufijo BP en el número de parte denota barba para manguera Push-Lok. Sin sufijo denota barba para manguera estándar. Las barbas para manguera están diseñadas para usarse con manguera Push-Lok Parker y no requieren abrazadera. Los coples con válvula pueden ser usados con los niples con o sin válvula.

Sub ensamble y Partes de Reemplazo Individuales**Sub ensamble sin Válvula** (Barril de Latón)

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón sin Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------|----------------|
| | | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| 1/4 | P208-01A | 0.07 | 1/8-27 | 1.15 | 0.56 | 0.71 |
| 3/8 | P308-01A | 0.21 | 1/4-18 | 1.84 | 0.88 | 0.96 |
| 3/8 | P308-01A-HF | 0.20 | 3/8-18 | 1.84 | 0.88 | 0.96 |
| 1/2 | PC500 | 0.34 | 1/2-14 | 2.02 | 1.12 | 1.21 |

Sub ensamble con Válvula* (Cubierta de Color Plateado)

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón sin Válvula | Peso (LB.) p/Pieza | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------|----------------|
| | | | | Longitud Total | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| 1/4 | P201-01A | 0.07 | 1/8-27 | 1.35 | 0.56 | 0.71 |
| 3/8 | P301-01A | 0.21 | 1/4-18 | 1.84 | 0.88 | 0.96 |

*Los cuerpos son diseñados para usarse con válvulas retenidas por un conducto macho. Las válvulas y los resortes de válvulas se ordenan por separado.

**Válvulas** (para sub ensamble con válvula)**Resortes de Válvula**

(para sub ensamble con válvula)

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Material | Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Material |
|---------------------------|--------------|----------|---------------------------|--------------|------------------|
| 1/4 | 3613001 | Latón | 1/4 | 7820123 | Acero Inoxidable |
| 3/8 | P300-11S | Latón | 3/8 | P300-6 | Acero Inoxidable |

Sellos de Repuesto (para ambos con o sin válvula)

| Material del Sello | Medida del Cuerpo (pulg.) 1/4 | Medida del Cuerpo (pulg.) 3/8 | Medida del Cuerpo (pulg.) 1/2 |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| * Silicón | P200-9A | P300-9A | P500-9A |
| * Fluorocarbón | P200-9AY | P300-9AY | — |

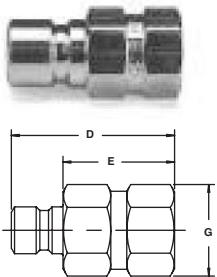
* Favor de notar: Los sellos en su mayoría se consideran no retornables.

Hoja de Instrucciones de Ensamble (para todas las medidas y configuraciones)

Número de Parte para Ordenar 9090065

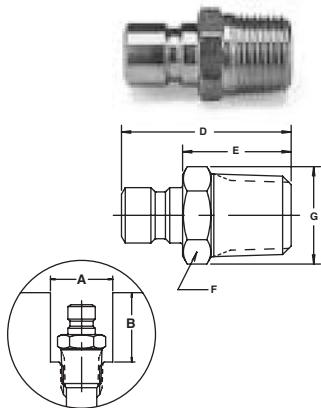
Niples

Rosca Cónica Hembra



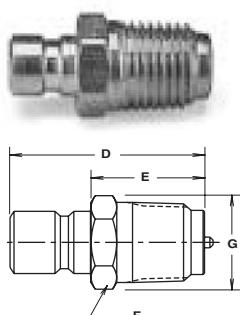
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza Latón | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza Acero | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|----------------------|---------------------|------|------|------|
| | | | | | | D | E | F | G |
| 1/4 | BPN251F | 0.02 | PN251F | 0.02 | 1/8-27 | 0.97 | 0.58 | 0.50 | 0.58 |
| 1/4 | BPN252F | 0.05 | PN252F | 0.04 | 1/4-18 | 1.28 | 0.89 | 0.63 | 0.72 |
| 1/4 | BPN253F | 0.08 | PN253F | 0.08 | 3/8-18 | 1.41 | 1.02 | 0.75 | 0.87 |
| 3/8 | BPN352F | 0.05 | PN352F | 0.05 | 1/4-18 | 1.48 | 0.88 | 0.63 | 0.72 |
| 3/8 | BPN353F | 0.07 | PN353F | 0.06 | 3/8-18 | 1.58 | 0.98 | 0.75 | 0.87 |

Rosca Cónica Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza Latón | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza Acero | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | Instalación | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|----------------------|---------------------|-------------------|----------|----------------|----------------|-------------|--|
| | | | | | | Total | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor | Diámetro Hueco | Profundidad | |
| | | | | | | D | E | F | G | A | B | |
| 1/4 | PN250 | 0.02 | — | — | 1/16-27 | 0.94 | 0.54 | 0.44 | 0.51 | 0.69 | 0.69 | |
| 1/4 | PN251 | 0.02 | PN251S | 0.02 | 1/8-27 | 0.94 | 0.54 | 0.44 | 0.51 | 0.69 | 0.69 | |
| 1/4 | PN252 | 0.03 | PN252S | 0.03 | 1/4-18 | 1.13 | 0.74 | 0.56 | 0.67 | 0.84 | 0.94 | |
| 1/4 | PN253 | 0.05 | PN253S | 0.05 | 3/8-18 | 1.19 | 0.79 | 0.69 | 0.79 | 1.00 | 0.94 | |
| 3/8 | PN352 | 0.04 | PN352S | 0.04 | 1/4-18 | 1.34 | 0.74 | 0.56 | 0.65 | 1.00 | 1.09 | |
| 3/8 | PN353 | 0.06 | PN353S | 0.06 | 3/8-18 | 1.38 | 0.78 | 0.69 | 0.79 | 1.00 | 1.13 | |
| 3/8 | PN354 | 0.12 | NA | — | 1/2-14 | 1.59 | 0.99 | 0.88 | 1.01 | 1.19 | 1.25 | |
| 1/2 | PN553 | 0.12 | NA | — | 3/8-18 | 1.53 | 0.77 | 0.88 | 1.01 | 1.25 | 1.34 | |
| 1/2 | PN554 | 0.11 | NA | — | 1/2-14 | 1.70 | 0.94 | 0.88 | 1.01 | 1.25 | 1.50 | |
| 1/2 | PN556 | 0.16 | NA | — | 3/4-14 | 1.75 | 0.99 | 1.06 | 1.23 | 1.50 | 1.56 | |

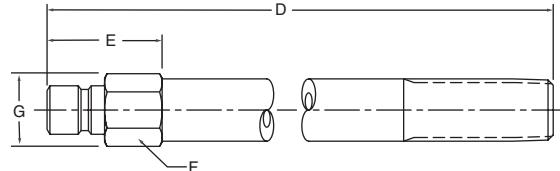
Niple con Válvula



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | Instalación | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|---------------------|----------|----------------|----------------|-------------|--------------------|
| | | | Longitud Total | **Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor | Diámetro Hueco | Profundidad | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | D | E | F | G | A | B | |
| 1/4 | BPV252* | 1/4-18 | 1.21 | 0.82 | .56 | 0.67 | 0.84 | 0.94 | 0.03 |
| 3/8 | BPV353* | 3/8-18 | 1.48 | 0.88 | .69 | 0.79 | 1.00 | 1.23 | 0.07 |

*Los niples con válvula deben ser usados con coples con válvula.

**Esta dimensión representa la porción del niple expuesta cuando es insertado en un cople Moldate.

Niples de Extensión Moldate

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|------|-------|------|--------------------|
| | | | D | E | F | G | |
| 1/4 | PN250-25 | 1/16-27 | 2.50 | .69 | 3/8 | 0.43 | 0.04 |
| 1/4 | PN250-40 | 1/16-27 | 4.00 | .81 | 3/8 | 0.43 | 0.06 |
| 1/4 | PN250-55 | 1/16-27 | 5.50 | .81 | 3/8 | 0.43 | 0.09 |
| 1/4 | PN251-25 | 1/8-27 | 2.50 | .69 | 7/16 | 0.51 | 0.06 |
| 1/4 | PN251-40 | 1/8-27 | 4.00 | 1.00 | 7/16 | 0.51 | 0.10 |
| 1/4 | PN251-55 | 1/8-27 | 5.50 | 1.00 | 7/16 | 0.51 | 0.13 |
| 1/4 | PN251-70 | 1/8-27 | 7.00 | 1.00 | 7/16 | 0.51 | 0.17 |
| 1/4 | PN251-85 | 1/8-27 | 8.50 | 1.00 | 7/16 | 0.51 | 0.21 |
| 1/4 | PN252-25 | 1/4-18 | 2.50 | .88 | 9/16 | 0.65 | 0.09 |
| 1/4 | PN252-40 | 1/4-18 | 4.00 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.15 |
| 1/4 | PN252-55 | 1/4-18 | 5.50 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.22 |
| 1/4 | PN252-70 | 1/4-18 | 7.00 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.27 |
| 1/4 | PN252-85 | 1/4-18 | 8.50 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.33 |
| 3/8 | PN351-25 | 1/8-27 | 2.50 | .88 | 9/16 | 0.65 | 0.07 |
| 3/8 | PN351-40 | 1/8-27 | 4.00 | 1.00 | 9/16 | 0.65 | 0.11 |
| 3/8 | PN351-55 | 1/8-27 | 5.50 | 1.00 | 9/16 | 0.65 | 0.15 |
| 3/8 | PN351-70 | 1/8-27 | 7.00 | 1.00 | 9/16 | 0.65 | 0.18 |
| 3/8 | PN351-85 | 1/8-27 | 8.50 | 1.00 | 9/16 | 0.65 | 0.22 |
| 3/8 | PN352-25 | 1/4-18 | 2.50 | .88 | 9/16 | 0.65 | 0.09 |
| 3/8 | PN352-40 | 1/4-18 | 4.00 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.15 |
| 3/8 | PN352-55 | 1/4-18 | 5.50 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.21 |
| 3/8 | PN352-70 | 1/4-18 | 7.00 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.27 |
| 3/8 | PN352-85 | 1/4-18 | 8.50 | 1.25 | 9/16 | 0.65 | 0.33 |
| 3/8 | PN353-25 | 3/8-18 | 2.50 | 1.00 | 11/16 | 0.79 | 0.12 |
| 3/8 | PN353-40 | 3/8-18 | 4.00 | 1.25 | 11/16 | 0.79 | 0.20 |
| 3/8 | PN353-55 | 3/8-18 | 5.50 | 1.25 | 11/16 | 0.79 | 0.28 |
| 3/8 | PN353-70 | 3/8-18 | 7.00 | 1.25 | 11/16 | 0.79 | 0.37 |
| 3/8 | PN353-85 | 3/8-18 | 8.50 | 1.25 | 11/16 | 0.79 | 0.45 |



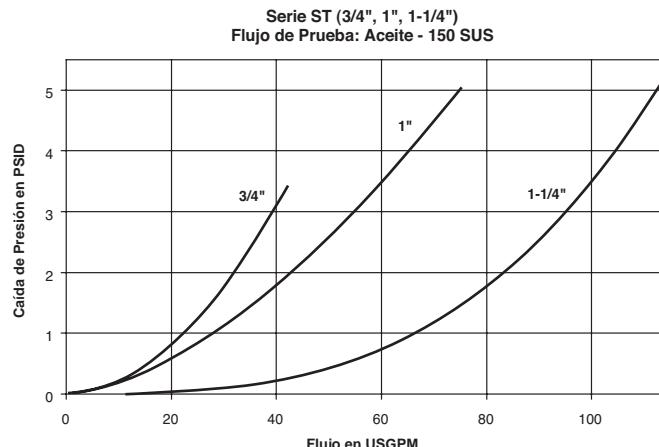
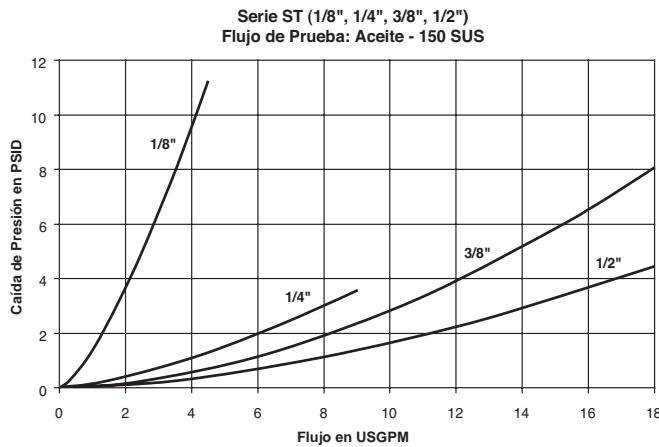
Aplicaciones

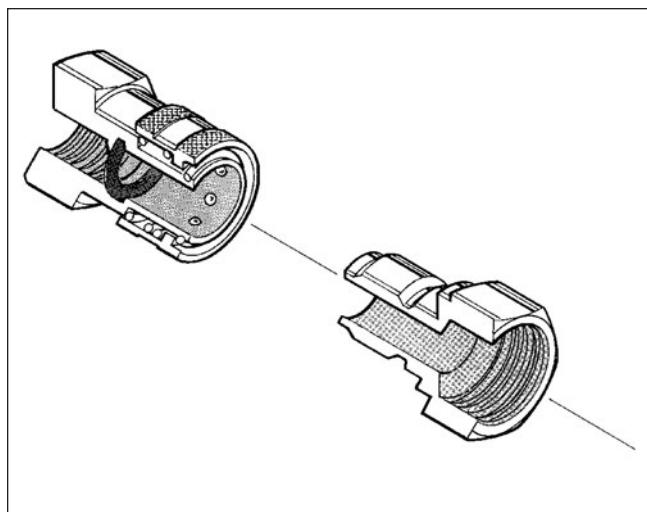
La serie ST de Parker son coples sin válvula para aplicaciones donde el flujo máximo es requerido. Su barreno ofrece la caída de presión más baja de cualquier diseño de cople rápido y es ideal para aplicaciones como agua a alta presión y lavadoras de vapor, limpiadores de alfombras y moldes de líneas de refrigerante entre muchas otras aplicaciones sin válvula.

Especificaciones

| Medida del Cuerpo (pulg.) | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 |
|-----------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Presión (PSI) | | | | | | | | |
| Latón Cpl/Npl | 2500 | 5200 | 2700 | 2200 | 1700 | 1200 | 1700 | 1400 |
| Latón Cpl/Acero Npl | 2600 | 5500 | 3500 | 2700 | 2700 | 2000 | — | — |
| SS Cpl/Npl | 4200 | 6700 | 5500 | 3000 | 3000 | 1700 | — | — |
| Flujo | 3 | 6 | 12 | 12 | 28 | 50 | 76 | 100 |
| Rango de Temperatura (sellos std) | -40° a +250°F | | | | | | | |

Desempeño

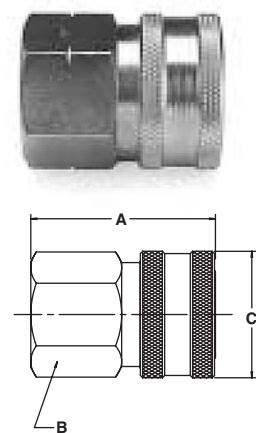


**Características**

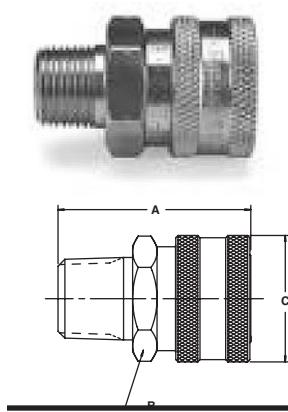
- El barreno sin válvula incluso a la mitad ofrece una mínima caída de presión y permite una limpieza fácil en aplicaciones donde las mismas líneas son usadas por más de un medio fluido.
- Los coples y niples ST son maquinados de barra sólido, dando así una calidad de cople que es durable. Los acopladores ST están disponibles en latón y acero inoxidable 303 como materiales estándar.
- Los niples ST están disponibles en acero inoxidable 303, latón y acero. Las ranuras de aseguramiento de balines de los niples de acero ST son endurecidas donde la clasificación de altos ciclos y los picos de presión son encontrados.
- El cople ST es intercambiable.

Información para Orden Especial

Todas las medidas de la serie ST pueden ser facilitadas con barriles de sujeción. Coloque las letras "SL" como sufijo (sleeve-lok) después de los números de catálogo regulares. Ejemplo: SST-4 MSL. El material para el sello estándar es Nitrilo. Sellos de Etileno Propileno, Fluorocarbón o Neopreno están disponibles sobre pedido. Ver tabla de compatibilidades para recomendaciones.

Coples**Rosca Cónica Hembra**

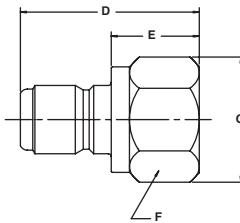
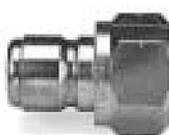
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. Parte | | | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------------|------|
| | | Acer | Inoxidable | Tipo 303 | | Lado Plano de Llave | Diámetro Mayor | |
| | | Peso (LB.) p/Pieza | Peso (LB.) p/Pieza | Peso (LB.) p/Pieza | Longitud Total | A | B | C |
| 1/8 | BST-1 | 0.06 | SST-1 | 0.05 | 1/8-27 | 1.06 | 0.56 | 0.69 |
| 1/4 | BST-2 | 0.17 | SST-2 | 0.15 | 1/4-18 | 1.54 | 0.81 | 0.94 |
| 3/8 | BST-3 | 0.26 | SST-3 | 0.24 | 3/8-18 | 1.59 | 1.00 | 1.16 |
| 1/2 | BST-4 | 0.59 | SST-4 | 0.37 | 1/2-14 | 1.98 | 1.13 | 1.30 |
| 3/4 | BST-6 | 0.62 | SST-6 | 0.57 | 3/4-14 | 2.15 | 1.44 | 1.66 |
| 1 | BST-8 | 0.99 | SST-8 | 0.93 | 1-11 1/2 | 2.43 | 1.75 | 2.02 |
| 1-1/4 | BST-10 | 1.38 | — | — | 1 1/4-11 1/2 | 2.44 | 2.00 | 2.51 |
| 1-1/2 | BST-12 | 1.42 | — | — | 1 1/2-11 1/2 | 2.88 | 2.50 | 3.00 |

Rosca Cónica Macho

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | No. Parte | | | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|---------------------|----------------|------|
| | | Acer | Inoxidable | Tipo 303 | | Lado Plano de Llave | Diámetro Mayor | |
| | | Peso (LB.) p/Pieza | Peso (LB.) p/Pieza | Peso (LB.) p/Pieza | Longitud Total | A | B | C |
| 1/8 | BST-1M | 0.05 | SST-1M | 0.05 | 1/8-27 | 1.06 | 0.56 | 0.69 |
| 1/4 | BST-2M | 0.16 | SST-2M | 0.16 | 1/4-18 | 1.69 | 0.81 | 0.81 |
| 3/8 | BST-3M | 0.25 | SST-3M | 0.21 | 3/8-18 | 1.75 | 1.00 | 1.16 |
| 1/2 | BST-4M | 0.34 | SST-4M | 0.31 | 1/2-14 | 1.94 | 1.13 | 1.30 |
| 3/4 | BST-6M | — | SST-6M | 0.49 | 3/4-14 | 2.17 | 1.44 | 1.66 |
| 1 | BST-8M | 0.85 | SST-8M | 0.08 | 1-11 1/2 | 2.53 | 1.75 | 2.02 |

Nipples

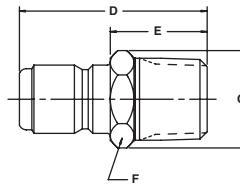
Rosca Cónica Hembra



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza | No. Parte | | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|-------------------|----------|----------------|
| | | | | | Acero Inoxidable Tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | | Longitud Total | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| 1/8 | BST-N1 | 0.03 | ST-N1 | 0.03 | SST-N1 | 0.02 | 1/8-27 | .98 | 0.57 | 0.56 | 0.65 |
| 1/4 | BST-N2 | 0.07 | ST-N2 | 0.07 | SST-N2 | 0.07 | 1/4-18 | 1.46 | 0.74 | 0.75 | 0.87 |
| 3/8 | BST-N3 | 0.12 | ST-N3 | 0.11 | SST-N3 | 0.11 | 3/8-18 | 1.62 | 0.96 | .088 | 1.59 |
| 1/2 | BST-N4 | 0.23 | ST-N4 | 0.21 | SST-N4 | 0.21 | 1/2-14 | 1.85 | 0.95 | 1.13 | 1.30 |
| 3/4 | BST-N6 | 0.33 | ST-N6 | 0.32 | SST-N6 | 0.32 | 3/4-14 | 2.15 | 1.09 | 1.38 | 1.59 |
| 1 | BST-N8 | 0.52 | ST-N8 | 0.49 | SST-N8 | 0.48 | 1-11 1/2 | 2.35 | 1.18 | 1.63 | 1.88 |
| 1 1/4 | BST-N10 | 0.85 | — | — | — | — | 1 1/4-11 1/2 | 2.38 | 1.11 | 2.00 | 2.31 |
| 1 1/2 | BST-N12 | 1.45 | — | — | — | — | 1 1/2-11 1/2 | 2.81 | 1.17 | 2.38 | 2.74 |

Nipples

Rosca Cónica Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Latón | Peso (LB.) p/Pieza | No. de Parte Acero | Peso (LB.) p/Pieza | No. Parte | | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------|-------------------|----------|----------------|
| | | | | | Acero Inoxidable Tipo 303 | Peso (LB.) p/Pieza | | Longitud Total | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor |
| 1/8 | BST-N1M | 0.02 | ST-N1M | 0.02 | SST-N1M | 0.02 | 1/8-27 | 1.04 | 0.63 | 0.44 | 0.51 |
| 1/4 | BST-N2M | 0.06 | ST-N2M | 0.05 | SST-N2M | 0.05 | 1/4-18 | 1.53 | 0.81 | 0.56 | 0.65 |
| 3/8 | BST-N3M | 0.08 | ST-N3M | 0.07 | SST-N3M | 0.08 | 3/8-18 | 1.69 | 0.86 | 0.69 | 0.79 |
| 1/2 | BST-N4M | 0.15 | ST-N4M | 0.13 | SST-N4M | 0.13 | 1/2-14 | 1.94 | 1.01 | 0.88 | 1.01 |
| 3/4 | BST-N6M | 0.23 | ST-N6M | 0.21 | SST-N6M | 0.22 | 3/4-14 | 2.19 | 1.11 | 1.06 | 1.23 |
| 1 | BST-N8M | 0.46 | ST-N8M | 0.43 | SST-N8M | 0.43 | 1-11 1/2 | 2.51 | 1.34 | 1.38 | 1.59 |
| 1 1/4 | BST-N10M | 0.96 | — | — | — | — | 1 1/4-11 1/2 | 2.85 | 1.60 | 1.88 | 2.17 |
| 1 1/2 | BST-N12M | 1.46 | — | — | — | — | 1 1/2-11 1/2 | 3.25 | 1.59 | 2.13 | 2.45 |

Partes de Reemplazo

Serie ST

| ST Series O-Rings | 1/8 | Medida del Cuerpo (pulg.) | | | | 1/2 |
|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|---|-----|
| | | 1/4 | 3/8 | 3/8 | 1 | |
| Nitrilo* | 50001-010-0010 | 50001-110-0010 | 50001-112-0010 | 50001-114-0010 | | |

| ST Series O-Rings | 3/4 | Medida del Cuerpo (pulg.) | | | | 1-1/2 |
|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|-------|-------|
| | | 1 | 1-1/4 | 1-1/4 | 1-1/2 | |
| Nitrilo* | 50001-212-0010 | 50001-217-0010 | 50001-221-0010 | 50001-327-0010 | | |

* Otros compuestos disponibles son Etileno, Propileno, Fluorocarbón, Neopreno (Contacte a la división para disponibilidad de compuesto)



Aplicaciones

Los coples para servicio de agua Parker son usados dondequiera que las mangueras sean conectadas y desconectadas frecuentemente. Son usados en una amplia variedad de aplicaciones incluyendo mangueras de jardín sistemas de lavado profundo y líneas de agua de tanques móviles. El diseño sin válvula permite un máximo flujo con un mínimo de caída de presión.

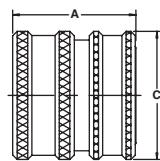
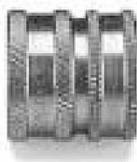
Especificaciones

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Medida del Cuerpo (pulg.) | 3/4" |
| Presión (PSI) | 200 |
| Flujo (GPM) | 28 |
| Rango de Temperatura (sellos std) | -40°F a +250°F |

Características

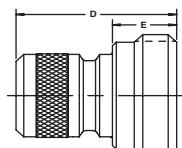
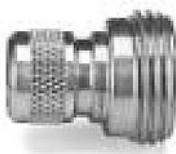
- Construcción de latón y acero inoxidable para servicio de uso pesado.
- Mecanismo durable de 4-balines para asegurar las conexiones.
- Sellos de Nitrilo resistentes a la temperatura para una vida de servicio libre de fuga.

Cople



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Medida de Rosca NH | Longitud de Rosca A | Diámetro Mayor C | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|--------------------|---------------------|------------------|--------------------|
| 3/4 | 1163-60 | 3/4-11 1/2 | 1.16 | 1.21 | 0.12 |

Niple



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Medida de Rosca NH | Longitud de Rosca D | Longitud Expuesta E | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| 3/4 | 1163-61 | 3/4-11 1/2 | 1.25 | .50 | 0.08 |



Aplicaciones

- Sistemas de dispensarios químicos
- Equipo de aplicación de aerosol
- Mini tanques
- Repuesto para conexiones Camlok de estilo Banjo y válvulas de bola
- Barriles de transferencia

Características

La serie PF de Parker desconecta en seco los coples eliminando virtualmente la pérdida de fluido en la desconexión y están diseñados para ayudar a cumplir la demanda para sistemas de transferencia cerrada y dispersión de químicos y fluidos con una mínima contaminación del medio ambiente. Pueden ser usados con químicos industriales concentrados o diluidos, fertilizantes, herbicidas, insecticidas, fungicidas o pesticidas cuando se transfieren de el tanque de almacenamiento de volumen, contenedores retornables, aplicadores, etc.

Nueva Medida 2" La medida del cuerpo de la nueva serie PF de 2" es ideal para la transferencia de grandes volúmenes de fluidos y la eliminación de derrame de fluido al conectar y desconectar.

Las características adicionales incluyen:

- La construcción de Polipropileno para compatibilidad químicas y costo reducido.
- Diseño de conexión a presión.
- Las válvulas con cara plana tienen derrame mínimo al conectarse y desconectarse e inclusión de aire al conectarse y permite facilidad de limpieza.
- Sellos de PTFE compatibilidad química mejorada.
- El acoplador de 1" tiene resortes. Las opciones de resorte para niple incluyen: resortes hastelloy designados como -640 o resortes cubiertos kynar designados como -714.

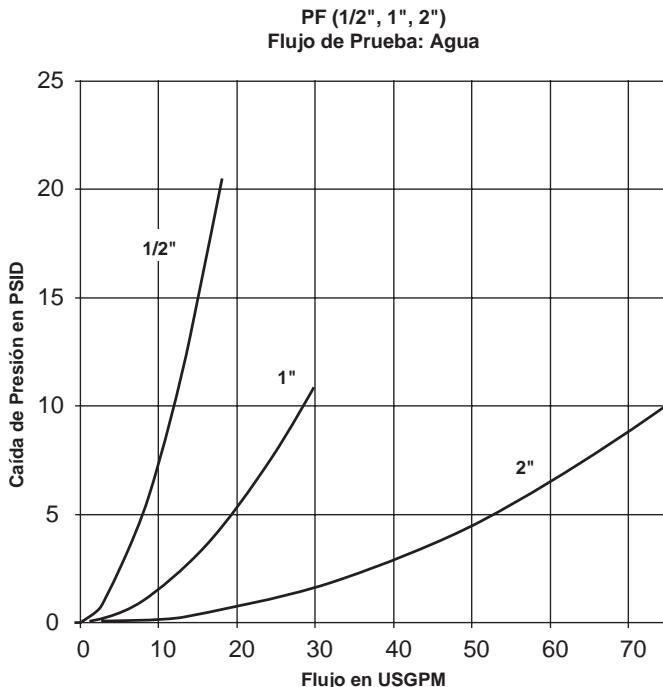
Especificaciones

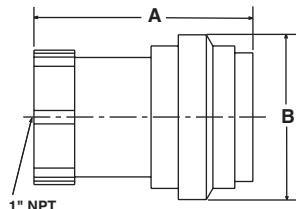
| Medida del Cuerpo | 1/2" | 1" | 2" |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|
| Materiales: Cuerpo | Polipropileno(1) | | |
| Resortes | 316 Acero Inoxidable(2) | | |
| Sellos | Fluorocarbón | | |
| Presión (a 68° F) | 100 PSI | 60 PSI | 100 PSI |
| Flujo | 12 GPM | 20 GPM | 50 GPM |
| Caída de Presión | 11.3 PSI | 3.4 PSI | 4 PSI |
| Fuerza para Conectar | 32 lbs. | 54 lbs. | 41 lbs. |
| Fuerza para Desconectar | 12 lbs. | 17 lbs. | 17 lbs. |
| Temp. de Operación | +40°F a +140° F | | |
| Temp. de Almacenamiento | -20°F a +140° F | | |
| Máximo Derrame por Desconectar | 0.14 ml .01 cu. pulg. | 1ml .06 cu. pulg. (1cc) | 9 ml .5 cu. pulg. |
| Succión | 27.4 Hg | Contactar Fábrica | Contactar Fábrica |

(1) Hastelloy™ y Kynar™ Cubiertas disponibles sobre pedido especial

(2) También disponibles en EPDM, Nitrilo, Neopreno, Perfluroelastómero

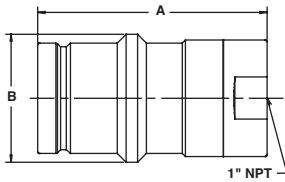
Desempeño



Acopladores

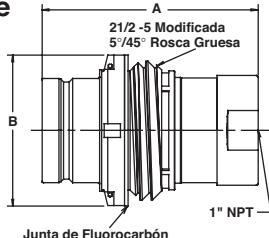
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Rosca de Entrada* | Longitud Total | Diámetro Mayor | Lado Plano de Llave | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|-------------------|----------------|----------------|---------------------|--------------------|
| | | A | | B | | |
| 1/2 | PF-501-8FP | 1/2" NPT | 3.02 | 1.88 | 1.38 | 0.18 |
| 1 | PF-1001-16FP | 1" NPT | 3.99 | 3.00 | 1.99 | 0.53 |
| 2 | PF-2001-32FP | 2" NPT | 6.63 | 5.00 | - | 1.75 |

* Roscas NPT estándar hembra. Para otras opciones contacte a la división.

Niples

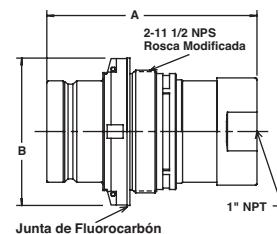
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Rosca de Entrada* | Rosca para Montaje en Tanque | Long. Total | Diám. Mayor | Lado Plano de Llave | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|-------------------|------------------------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------|
| | | A | | B | | | |
| 1/2 | PF-502-8FP | 1/2" NPT | No | 2.96 | 1.33 | 1.24 | 0.09 |
| 1 | PF-1002-16FP | 1" NPT | No | 3.92 | 2.20 | 1.87 | 0.26 |
| 2 | PF-2002-32FP | 2" NPT | No | 5.71 | 3.55 | - | 0.75 |

* Roscas NPT estándar hembra. Para otras opciones contacte a la división.

Niple - Montaje en Tanque

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Rosca de Entrada* | Rosca para Montaje en Tanque | Long. Total | Diám. Mayor | Lado Plano de Llave | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|-------------------|------------------------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------|
| | | A | | B | | | |
| 1 | PF-1002-32MB | 1" NPT | Rosca Gruesa | 3.92 | 2.75 | 1.87 | 0.33 |
| 1 | PF-1002-32MP | 1" NPT | Mod. NPS | 3.92 | 2.75 | 1.87 | 0.31 |

* Roscas NPT estándar hembra. Para otras opciones contacte a la división.

**Tapones y Tapas contra Polvo**

Acoplador para Tapa contra polvo
FR-501

Tapa contra polvo para Niple
FR-502



Tapa contra polvo para Niple
PFR-1002

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte de Tapa del Cople Cubre Polvo | No. de Parte de Tapa del Niple Cubre Polvo | Material |
|---------------------------|--|--|-----------------------|
| 1/2 | FR-501 | FR-502 | Synthetic Rubber |
| 1 | No | PFR-1002 | Etileno Polipropileno |
| 1 | No | PFR-1002-NS* | Etileno Polipropileno |

* Para usar con Nipes para Montaje en Tanque



Tapa contra Polvo para Niple
(para Montaje en Tanque)
PFR-1002-NS

Serie S Giratorios

Introducción

La línea de producto de la Serie S Giratorio complementa la línea de la división de coples rápidos Series Ps Giratorios al ofrecer una presión balanceada, diseño de cuerpo forjado compacto. Como un resultado del diseño de presión balanceado, la serie S giratorio no experimenta un incremento significativo en el torque conforme al aumento de presión. El cuerpo de la cubierta está forjado para proveer desempeño superior y durabilidad en aplicaciones difíciles. Este producto es grandioso para eliminar la torsión de manguera, el torque y el esfuerzo causado por el movimiento de los componentes hidráulicos donde la carga extra al giratorio puede ser minimizada.



Características

- Configuración de presión de trabajo 3000 psi para todas las medidas.
- Variedad de opciones de sellos.
- El torque no aumenta significativamente con la presión. * Los sellos contra polvo protegen al giratorio de daños por contaminantes ambientales.
- Juegos para servicio en campo están disponibles para reparaciones rápidas y confiables.
- El giratorio a 360° elimina los radios de doblaje largos, torsión de manguera y esfuerzo que pueden causar falla prematura en la manguera.
- La cubierta forjada de una pieza elimina un adaptador de conexión soldado a 90°.
- Diseño compacto para ajustarse a áreas estrechas.

Especificaciones

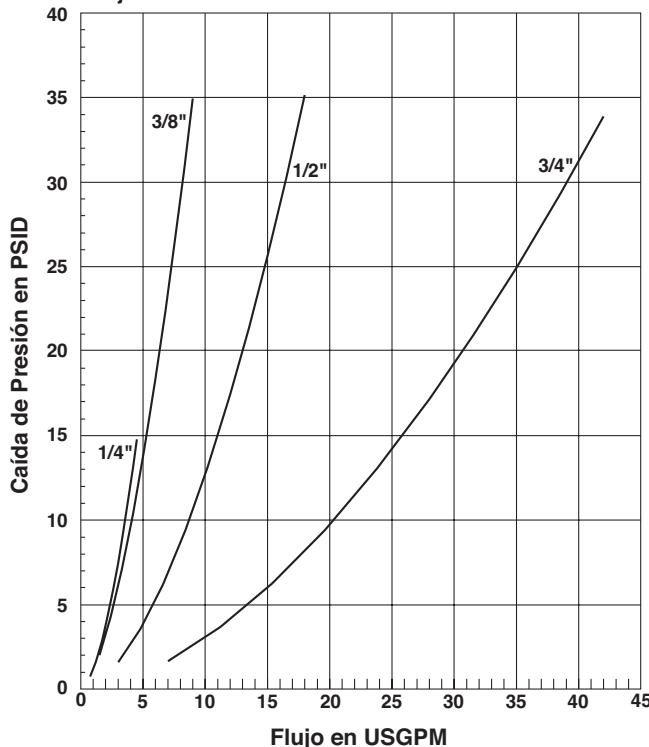
| Medida del Cuerpo | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" |
|--|---------------|------|------|------|-------|
| Presión (PSI) | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000* |
| Rango de Temperatura (sellos estándar) | -40° a 250° F | | | | |

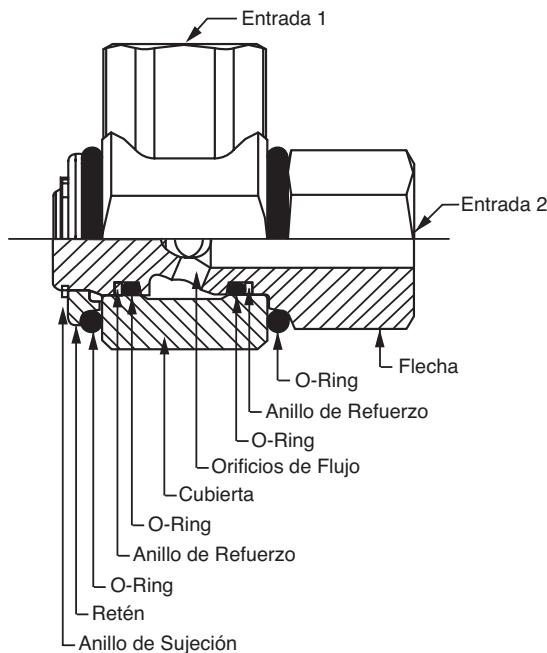
* 7 entradas en 1" Serie S máximo rango de presión es 2600 psi.

Datos de Desempeño

Serie S Giratoria (1/4", 3/8", 1/2", 3/4")

Flujo de Prueba: Aceite - 150 SUS vs. Caída de Presión



**S Número de Parte:****S2 10 2 V - 8 - 8 NI**

Materiales y Acabado:
Vacío = Acero (12L14)

NI = Acero (12L14)*
 Niquelado

Medida de Entrada (1/16 de una pulgada)

Medida de Entrada (1/16 de una pulgada)

Configuración de la Entrada a la Cubierta:

- 01 = NPTF Macho
- 02 = NPTF Hembra
- 03 = JIC Macho a 37 Grados
- 05 = O-Ring de Rosca Recta Macho SAE
- 07 = Conducto Giratorio Hembra NPSM
- 10 = Rosca Recta Hembra SAE

Código de Sello:

- Vacio = Nitrilo (Estándar)
- E= Etileno de Propileno
- V= Fluorocarbón

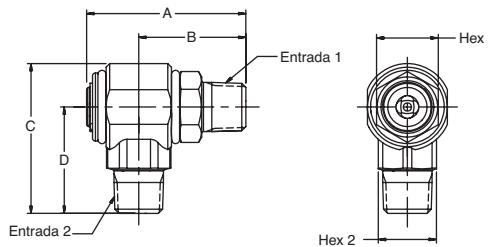
Configuración de la Entrada a la Flecha:

- 21 = NPTF Macho
- 22 = NPTF Hembra
- 23 = JIC Macho a 37 Grados
- 25 = O-Ring de Rosca Recta Macho SAE

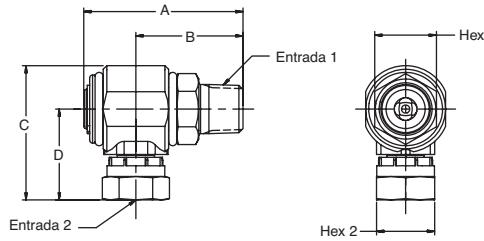
Designador Giratorio Serie S Parker

* Contacte a la División para Precio y Disponibilidad

Conducto Macho - Conducto Macho



| No. de Parte | A | B | C | D | HEX 1 | HEX 2 | ENTRADA 1 | ENTRADA 2 |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|-------------|
| S2101-4-4 | 2.31" 58.7 mm | 1.51" 38.4 mm | 2.19" 55.5 mm | 1.50" 38.0 mm | .88" 22.2 mm | .88" 22.2 mm | 1/4-18 NPTF | 1/4-18 NPTF |
| S2101-6-6 | 2.31" 58.7 mm | 1.51" 38.4 mm | 2.19" 55.5 mm | 1.50" 38.0 mm | .88" 22.2 mm | .88" 22.2 mm | 3/8-18 NPTF | 3/8-18 NPTF |
| S2101-8-8 | 2.74" 69.6 mm | 1.84" 46.8 mm | 2.59" 65.8 mm | 1.84" 46.7 mm | 1.06" 27.0 mm | 1.00" 25.4 mm | 1/2-14 NPTF | 1/2-14 NPTF |
| S2101-12-12 | 3.35" 85.1 mm | 2.12" 53.9 mm | 3.00" 76.2 mm | 2.11" 53.5 mm | 1.38" 34.9 mm | 1.38" 34.9 mm | 3/4-14 NPTF | 3/4-14 NPTF |



| No. de Parte | A | B | C | D | HEX 1 | HEX 2 | ENTRADA 1 | ENTRADA 2 |
|--------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------|---------------|
| S2107-4-4 | 2.31" 58.7 mm | 1.51" 38.4 mm | 2.05" 52.0 mm | 1.36" 34.5 mm | .88" 22.2 mm | .69" 17.5 mm | 1/4-18 NPTF | 1/4-18 NPSM |
| S2107-6-6 | 2.31" 58.7 mm | 1.51" 38.4 mm | 2.07" 52.5 mm | 1.38" 35.1 mm | .88" 22.2 mm | .88" 22.2 mm | 3/8-18 NPTF | 3/8-18 NPSM |
| S2107-8-8 | 2.74" 69.6 mm | 1.84" 46.8 mm | 2.32" 59.0 mm | 1.57" 39.9 mm | 1.06" 27.0 mm | 1.00" 25.4 mm | 1/2-14 NPTF | 1/2-14 NPSM |
| S2107-12-12 | 3.35" 85.1 mm | 2.12" 53.9 mm | 2.74" 69.5 mm | 1.85" 46.9 mm | 1.38" 34.9 mm | 1.25" 31.8 mm | 3/4-14 NPTF | 3/4-14 NPSM |
| S2107-16-16 | 3.95" 100.3 mm | 2.54" 64.5 mm | 3.14" 79.8 mm | 2.23" 56.6 mm | 1.63" 41.4 mm | 1.69" 42.9 mm | 1-11 1/2 NPTF | 1-11 1/2 NPSM |

Las válvulas Check de la serie DT de Parker ofrecen las características de un cuerpo de medida compacta, y un máximo de 5000 psi en presión de operación.

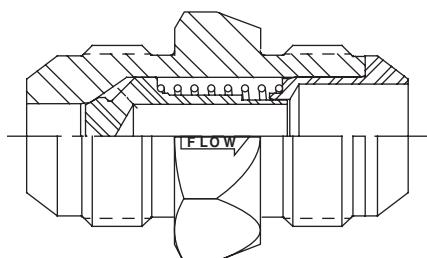
Las válvulas de la serie DT utilizan las características de diseño dependientes e internas encontradas en las válvulas Parker, pero con la ventaja y conveniencia añadida del diseño compacto. Las medidas están disponibles desde 1/4" a 1-1/4" con seis diferentes estilos de conexión.

La serie DT expande la alta calidad de la línea de producto de Parker en versatilidad y válvulas eficientes.



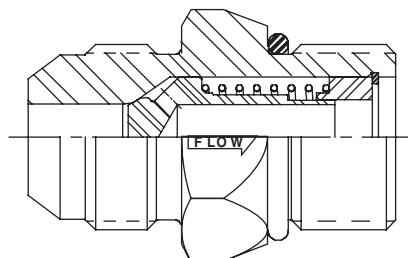
Características:

1. Diseño compacto. Fácil de instalar.
2. Construcción completa de acero. Sin juntas internas o sellados que se desgasten.
3. El cuerpo de una pieza elimina roscas y sellos que pueden ser puntos de fuga potenciales.
4. El resorte del cabezal está separado de la corriente de flujo.
5. Válvulas tratadas térmicamente para resistir el daño de shocks y elevaciones.
6. Variedad de puertas.
7. Presiones de ruptura disponibles de 1 a 200 psi.
8. Acabado exterior.
9. O-ring de Nitrilo incluido en las conexiones MO y MS.
10. La ranura del O-ring oculto es estándar en los puertos de las conexiones MS.



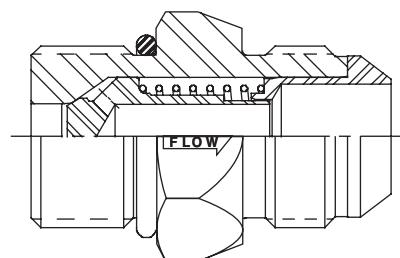
DT-MFMF

Macho Abocinado a 37° de Entrada JIC para Macho Abocinado a 37° Salida JIC



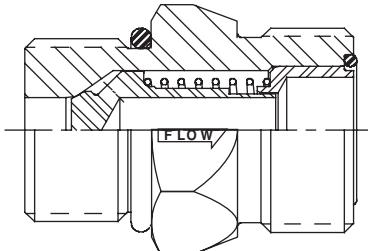
DT-MFMO

Entrada Macho Abocinado a 37° para Salida O-Ring de Mando Macho



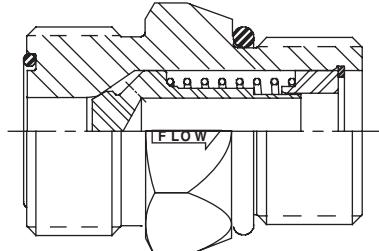
DT-MOMF

Entrada O-Ring de Mando Macho para Salida JIC Macho Abocinado a 37°



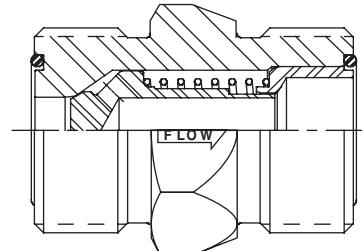
DT-MOMS

Entrada O-Ring de Mando Macho para Salida Seal-Lok® Macho



DT-MSMO

Entrada Seal-Lok® Macho para salida O-Ring de Mando Macho



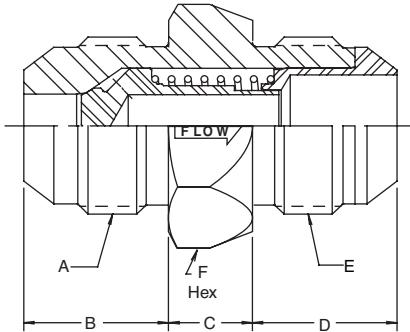
DT-MSMS

Entrada Seal-Lok® Macho para salida Seal-Lok® Macho

Especificaciones

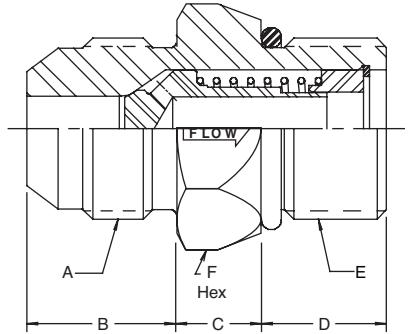
Las válvulas de la serie DT tienen una presión máxima de trabajo de 5000 psi. Las presiones de estallido estándar son de 1, 5 y 65 psi. Otras presiones de estallido hasta 200 psi en incrementos de 5 psi están disponibles sobre pedido.

DT-MFMF Macho Abocinado a 37° de Entrada JIC para Macho Abocinado a 37° JIC



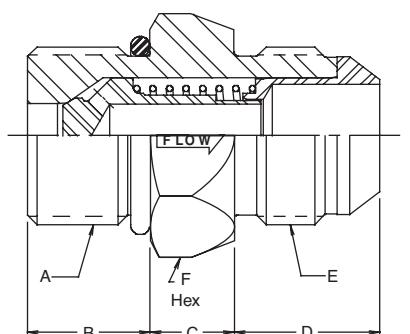
| Med. de Válvula (pulg.) | Número de Parte | Rosca Puerto de Entrada | Dimensiones (pulg.) | | | Rosca Puerto de Salida | Med. Hex (pulg.) | **Presión de Estallido Std. (PSI) |
|-------------------------------|-----------------|-------------------------------|------------------------|------|-----|------------------------------|------------------------|---|
| | | | A | B | C | D | | |
| 3/8 | DT-370-MFMF-** | 9/16-18 UNF | .56 | .44 | .56 | 9/16-18 UNF | .75 | 1, 5, 65 |
| 1/2 | DT-500-MFMF-** | 3/4-16 UNF | .66 | .50 | .66 | 3/4-16 UNF | .88 | 5, 65 |
| 5/8 | DT-620-MFMF-** | 7/8-14 UNF | .76 | .50 | .76 | 7/8-14 UNF | 1.06 | 5 |
| 3/4 | DT-750-MFMF-** | 1-1/16 - 12 UN | .86 | .50 | .86 | 1-1/16 - 12 UN | 1.25 | 1, 5, 65 |
| 1 | DT-1000-MFMF-** | 1-5/16 - 12 UN | .91 | .62 | .91 | 1-5/16 - 12 UN | 1.50 | 5, 65 |
| 1-1/4 | DT-1250-MFMF-** | 1-5/8 - 12 UN | .96 | 1.06 | .96 | 1-5/8 - 12 UN | 1.88 | 1, 5 |

DT-MFMO Entrada Macho Abocinado a 37° para Salida O-Ring



| Med. de Válvula (pulg.) | Número de Parte | Rosca Puerto de Entrada | Dimensiones (pulg.) | | | Rosca Puerto de Salida | Med. Hex (pulg.) | **Presión de Estallido Std. (PSI) |
|-------------------------------|-----------------|-------------------------------|------------------------|------|-----|------------------------------|------------------------|---|
| | | | A | B | C | D | | |
| 1/4 | DT-250-MFMO-** | 7/16-20 UNF | .55 | .44 | .43 | 7/16-20 UNF | .62 | 5 |
| 3/8 | DT-370-MFMO-** | 9/16-18 UNF | .56 | .44 | .47 | 9/16-18 UNF | .75 | 1, 5, 65 |
| 1/2 | DT-500-MFMO-** | 3/4-16 UNF | .66 | .50 | .55 | 3/4-16 UNF | .88 | 5, 65 |
| 5/8 | DT-620-MFMO-** | 7/8-14 UNF | .76 | .50 | .63 | 7/8-14 UNF | 1.06 | 5 |
| 3/4 | DT-750-MFMO-** | 1-1/16 - 12 UN | .86 | .50 | .73 | 1-1/16 - 12 UN | 1.25 | 1, 5, 65 |
| 1 | DT-1000-MFMO-** | 1-5/16 - 12 UN | .91 | .62 | .73 | 1-5/16 - 12 UN | 1.50 | 5, 65 |
| 1-1/4 | DT-1250-MFMO-** | 1-5/8 - 12 UN | .96 | 1.06 | .73 | 1-5/8 - 12 UN | 1.88 | 1, 5 |

DT-MOMF Entrada O-Ring de Mando Macho para Salida JIC Macho Abocinado a 37°



| Med. de Válvula (pulg.) | Número de Parte | Rosca Puerto de Entrada | Dimensiones (pulg.) | | | Rosca Puerto de Salida | Med. Hex (pulg.) | **Presión de Estallido Std. (PSI) |
|-------------------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------|------|-----|------------------------------|------------------------|---|
| | | | A | B | C | D | | |
| 1/4 | DT-250-MOMF-** | 7/16-20 UNF | .43 | .44 | .55 | 7/16-20 UNF | .62 | 5 |
| 3/8 | DT-370-MOMF-** | 9/16-18 UNF | .47 | .44 | .56 | 9/16-18 UNF | .75 | 1, 5, 65 |
| 1/2 | DT-500-MOMF-** | 3/4-16 UNF | .55 | .50 | .66 | 3/4-16 UNF | .88 | 5, 65 |
| 5/8 | DT-620-MOMF-** | 7/8-14 UNF | .63 | .50 | .76 | 7/8-14 UNF | 1.06 | 5 |
| 3/4 | DT-750-MOMF-** | 1-1/16 - 12 UN | .73 | .50 | .86 | 1-1/16 - 12 UN | 1.25 | 1, 5, 65 |
| 1 | DT-1000-MOMF-** | 1-5/16 - 12 UN | .73 | .62 | .91 | 1-5/16 - 12 UN | 1.50 | 5, 65 |
| 1-1/4 | DT-1250-MOMF-** | 1-5/8 - 12 UN | .73 | 1.06 | .96 | 1-5/8 - 12 UN | 1.88 | 1, 5 |

Medidor para diagnóstico de presión, temperatura flujo y velocidad de rotación para sistemas hidráulicos y neumáticos.

- Fácil operación
- Diseño duro
- Pantalla grande
- Autorreconocimiento de sensor
- Memoria mín/máx
- Operación en línea
- Múltiples entradas de sensores
- Monitoreo de batería



El medidor de Service Master es un instrumento de la más alta calidad disponible en modelos de cuatro o seis canales. El estuche ergonómicamente diseñado y su pantalla de LCD grande la hacen muy fácil de usar en la mayoría de los ambientes.

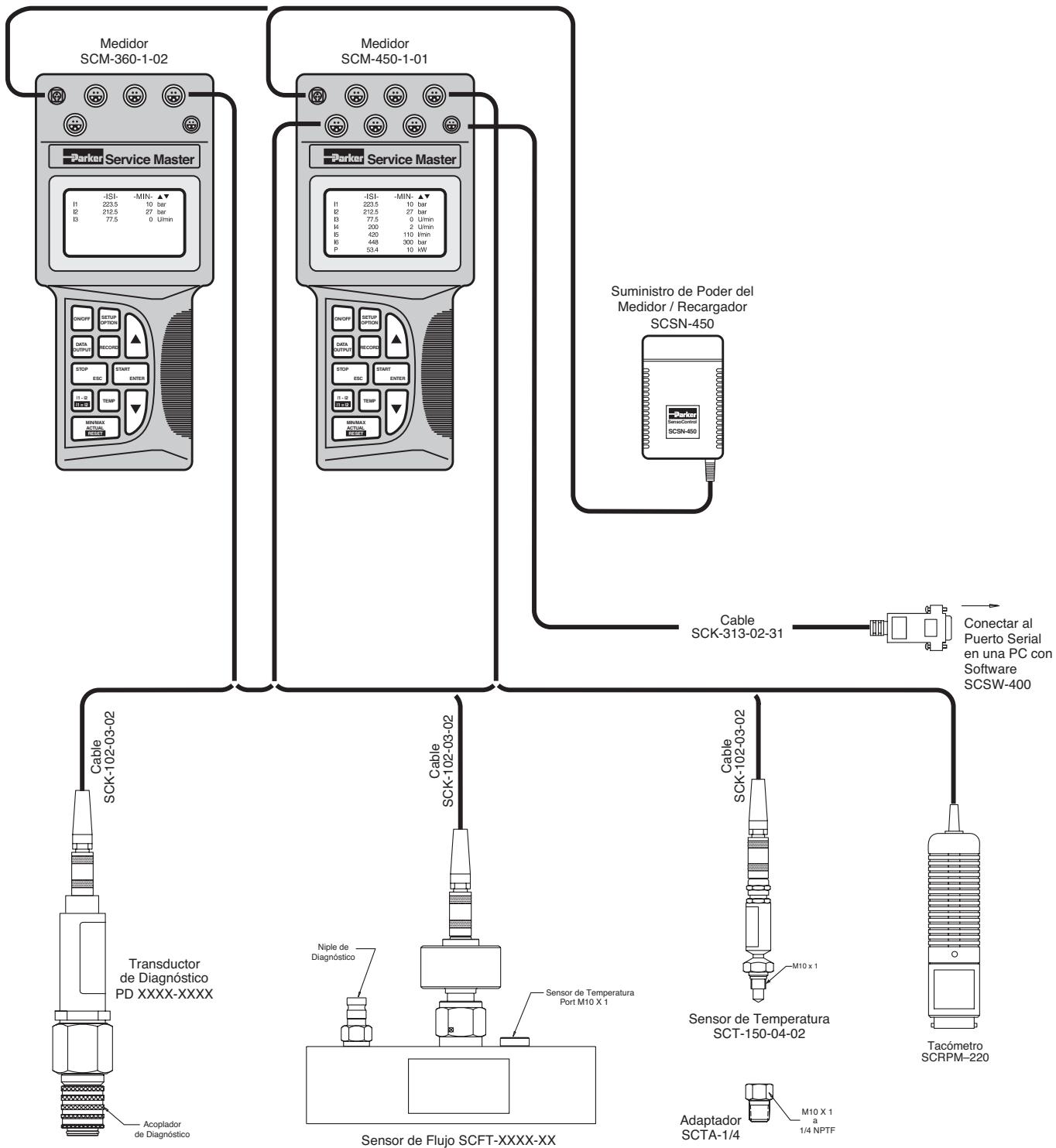
Son herramientas perfectas para capturar lecturas de diagnósticos de lugares remotos. Puede medir presión, temperatura, flujo y velocidad de rotación simultáneamente, los datos pueden ser recolectados y almacenados en pc para análisis posterior.

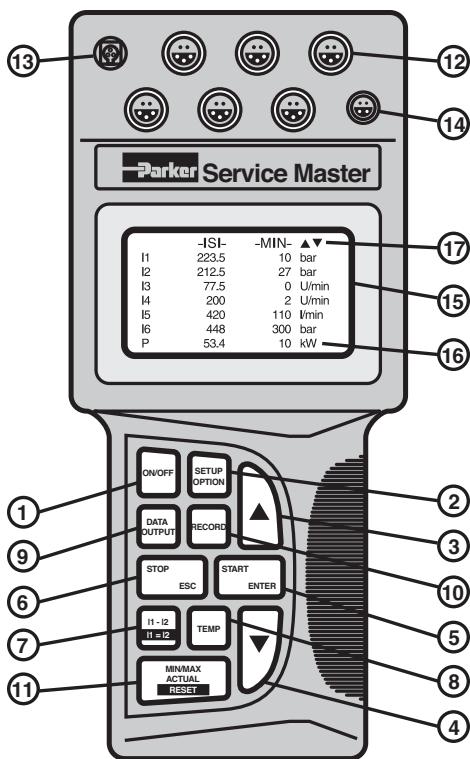
El SCM-360 ofrece 125,000 puntos de datos y el SCM-450 ofrece 250,000 puntos de datos de almacenaje. Estas medidas pueden ser fácilmente transferidas a su pc vía interface RS232 y software SensoWin 4.03 el cual es compatible con windows 98 y sistemas operativos más nuevos.

Como con todos los equipos SensoControl, el Service Master ofrece lo último en tecnología de reconocimiento, eliminando la necesidad de instalar un sensor individual. También permite programar las entradas individuales para aceptar otros formatos para la recolección de datos como 4-20 ma ó 0-10 Volt.

Parker Hannifin provee la línea más completa de equipo de diagnóstico neumático e hidráulico disponible hoy en día. Para más información contacte a su distribuidor local.

Service Master SensoControl®
Medida y Documentación de Flujo, Presión, Voltaje, Corriente,
Temperatura y Velocidad Rotacional



**Descripción de funciones**

- 1 **ON/OFF** Prende o apaga el medidor
- 2 **SETUP/OPTION** Cambia los ajustes del sistema
- 3/4 **FLECHAS** Seleccionan línea y función
- 5 **START/ENTER** Cambia los valores de la función y empieza a tomar lecturas
- 6 **STOP/ESC** Para o termina las funciones
- 7 **I1-I2** Valor diferencial entre la entrada 1 y la 2
- 8 **TEMP** Muestra los valores de la temperatura medida para todos los canales
- 9 **DATA-OUTPUT** Muestra lo que sale a la computadora, impresora o pantalla gráfica.
- 10 **RECORD** Para grabar y almacenar lecturas.
- 11 **MIN/MAX/** Actual Muestra el mín y máx y valores reales. Resetea y borra valores
- 12 **INPUTS** entradas hasta para (6) sensores
- 13 **11-30 VDC** Entrada para suministro de poder/energía externa y recarga de batería interna
- 14 **DATA OUTPUT** Entrada RS232 para conectar a la PC, impresora o módulo de funcionamiento externo.
- 15 **GRAPHIC LCD** Muestra los valores medidos, ajustes de menús y gráficos
- 16 **ADITIONAL LINE** Muestra la potencia
- 17 **STATUS LINE** Muestra la designación del valor medido o el nombre del menú.

Datos Técnicos**Medidor**

- Pantalla de Texto Digital -128x64 pixeles
- Muestra presión temperatura y velocidad de rotación
 - Presión en psi y barra
 - Temperatura en °C y °F
 - Flujo en GPM y p/min.
 - Velocidad de rotación en RPM

Entradas

- Cuatro a seis, conectores de estilo presiona y jala de 5-pins
- Reconocimiento de sensor
- de 0 a 3 Volts ($R=470\text{ k}\Omega$)
- 12 bit convertidor A/D
- Rango de escaneo 1ms (de 1 a 3 entradas)
- Rango de escaneo 2ms (de 4 a 6 entradas)

Funciones

- Valores de medida diferencial
- Memoria máxima y mínima
- Transfiere datos en línea
- Indicador de nivel de batería
- Apagado automático.

Salidas

- Interface RS232
- Rango (baud) ajustable hasta 38400 BPS
- 8 bits de datos, 1 bit de alto Requerimientos de poder/energía
- Bateria Ni-Cad interna de 7.2-volts recargable
- Circuito de recarga para usar con suministro de energía externa.
- Tiempo de operación (aprox. 5hrs.)
- Variación de voltage (12-30 VCD)

Funciones de memoria

- Capacidad de memoria -(SCM-360) 125,000 puntos de datos
- (SCM-450) 250,000 puntos de datos
- Memoria usada en 25,000 intervalos de puntos de datos
- Rango de almacenamiento variable
- Periodo de medida variable hasta 100hrs
- Funcionamiento manual y automático

Condiciones Ambientales

- Temperatura de operación de 32° a 122° (de 0° a 50°C)
- Temperatura de almacenamiento de -4 a 140° F (-20° a 60°C)
- Clase de protección IP54

Cubierta

- Poliamida de vidrio reforzado
- 11 teclas de membrana tactil
- protección EMC
 - interferencia electromagnética (DIN/EN 50082, parte 1)
 - Inmunidad para interferencia emitida (DIN/EN 50082, parte 2)

Dimensiones

- Longitud/altura/anchura
 - 9.25 x 4.19 x2.09 pul.
 - (235 x 106 x 52mm)

Peso

- 1.2lbs (700gms)

Kit Medidor de Pruebas



Contenido del Kit:

Estuche
Medidor de Servicio Maestro
Transductores (Cantidad 2)
Cable Transductor, 10' (Cantidad 2)
Suministro de Poder – Medidor*
Software SensoWin 4.03
Cable de Interface para Computador
Manual de Operación*

* Incluido con el Medidor de Servicio Maestro

Kit del Medidor Servicio Maestro 360

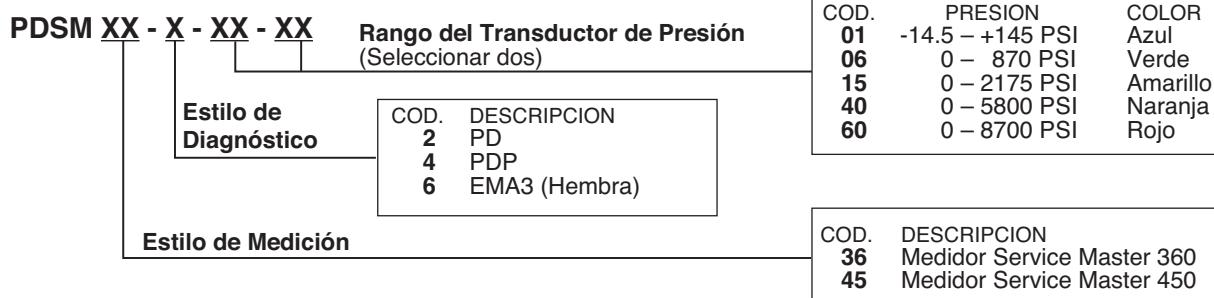
SC-690
SCM-360-1-01
(Ver Abajo)
SCK-102-03-02
SCSN-450
SCSW-400
SCK-313-02-31

Kit del Medidor Servicio Maestro 450

SC-690
SCM-450-1-01
(Ver Abajo)
SCK-102-03-02
SCSN-450
SCSW-400
SCK-313-02-31

Código para Ordenar

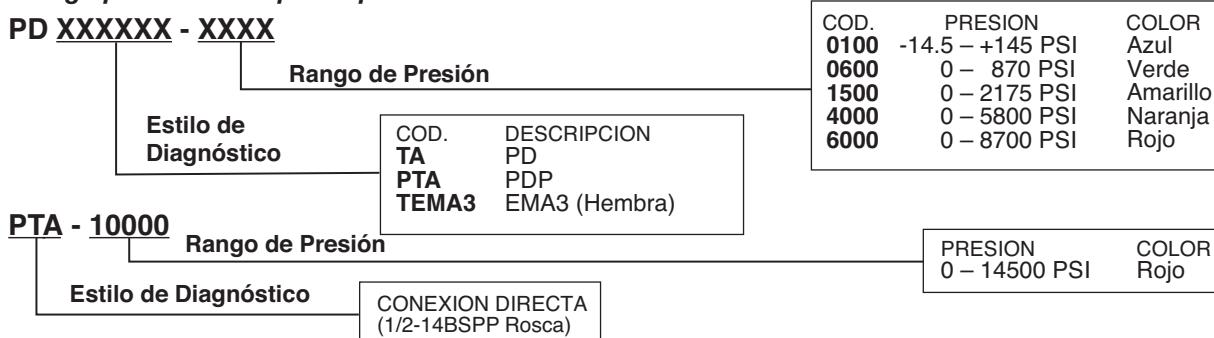
Kit Medidor del Servicio Maestro:



| COD. | PRESION | COLOR |
|------|------------------|----------|
| 01 | -14.5 – +145 PSI | Azul |
| 06 | 0 – 870 PSI | Verde |
| 15 | 0 – 2175 PSI | Amarillo |
| 40 | 0 – 5800 PSI | Naranja |
| 60 | 0 – 8700 PSI | Rojo |

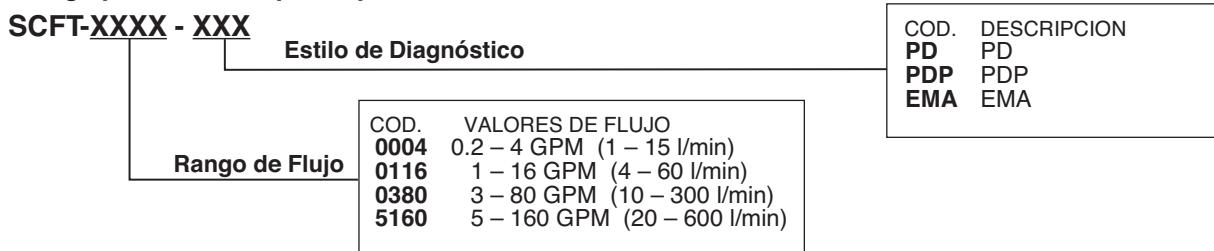
Transductores Adicionales

Código para Ordenar por Separado:



Sensores de Flujo

Código para Ordenar por Separado:



**Características**

- Las válvulas con cara plana minimizan la inclusión de aire y el derrame, dando superficies fáciles de limpiar, y ayudando a prevenir la contaminación.
- Los barriles ayudan a hacer la conexión y desconexión fácil, incluso al usar guantes.
- Los niples son maquinados de acero para soportar 6000 psi de presión de operación continua. Los niples BPD ofrecen características similares a las de los niples de acero estándar PD con la característica añadida de cuerpo de latón.
- Los niples PD están diseñados para cumplir o exceder las especificaciones de diseño y desempeño SAE J502 e ISO 15171-1.
- Los puertos de las conexiones incluyen, O-ring, rosca métrica, pasamuros, abocinado a 37°, ORFS y tipo mordida.

Aplicaciones

Los coples de la serie PD proveen fácil conexión para medidores mecánicos o equipo especializado de diagnóstico como Sensocontrol.

Típicamente los niples PD o BPD están permanentemente montados en el sistema en entradas de prueba, en tubing rígido o en ensambles de mangueras.

Los acopladores PD están acoplados a instrumentos de prueba. Los acopladores se alinean a los niples compatibles sin rosca. Esto permite a los medidores, transductores y otro equipo ser puesto en su lugar sin dificultad.

Nota: Tapas y tapones protectores contra polvo juegan un rol crucial en la vida de un cople rápido y ninguna compra de un cople rápido hidráulico está completa sin la selección de una tapa y tapón contra polvo apropiado. Ver páginas denotadas en la tabla de contenidos para tapones y tapas para la línea completa de coples hidráulicos Parker.

Información para Ordenar**Material del Cople/Niple**

- Prefijo "B" para cuerpo de Latón
- Prefijo "SS" para cuerpo de Acero Inoxidable
- Cuerpo estándar el material es Acero

Sufijos de Sellos Opcionales*

No se requiere sufijo cuando se ordenan productos con sellos estándar de Nitrilo. Cuando especifique un sello opcional refiérase a la sig. tabla para determinar el sufijo apropiado.**

| Serie de Coples | Etileno Polipropileno | Fluro-carbón | Neopreno | Perfluro-elastómero |
|-----------------|-----------------------|--------------|----------|---------------------|
| Serie PD | W | Y | Z | |
| Serie PDP | W | Y | Z | |

*Para seleccionar los materiales apropiados, ver la tabla de Fluidos Compatibles en la sección de Apéndice o contacte a su Distribuidor de Coples Rápidos de Parker.

**N/A = No Disponible; STD = Estándar (No Necesita Sufijo)

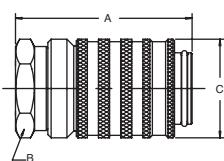
| Medida del Cuerpo | 1/8 | | |
|---|----------------|--|-------------------------------|
| Descripción | Cople PD | Niple PD | Niple BPD |
| Número de Parte | PD242 | PD361 | BPD343Y |
| Material del Cuerpo (Acero) | Acero Carbón | Acero Alta Tensión | Latón |
| Presión Clasificada (PSI) | 6000 | 6000 | 300 |
| Rango de Temperatura (Sellos std) Nitrilo | -40°F a +250°F | | -15°F a +400°F (Fluorocarbon) |
| Flujo Clasificado (GPM) | — | — | 0.8 |
| Máx. Flujo Recomendado (GPM) | — | — | 4.0 |
| Presión de Estallido (PSI/Min) | 23,000 | 40,000 | — |
| Datos de succión (Pulgadas Hg) | 27.5 | 27.5 | 27.5 |
| Caída de Flujo a Flujo Clasificado (PSI) with 200 SUS Fluid | — | — | 56 |
| Derrame at 15 PSI (ml)-Ensamble Inclusión de Aire (ml)-Ensamble | | 0.1 por desconexión 0.02 por conexión | |
| Fuerza de Ensamble de Conexión | | 41 Lbs. (100 PSI) | |
| Fuerza de Ensamble Desconexión | | 20 Lbs. (100 PSI) | |

**Serie PD
Tapa Contra Polvo**

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Tapa contra Polvo |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1/8 | PD6-285 |

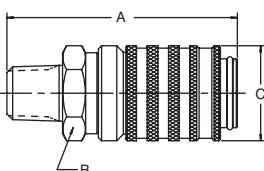
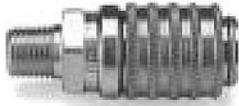
Coples

Rosca Hembra



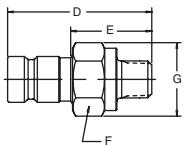
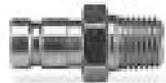
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Rosca Hembra NPTF | Rosca Hembra ORB | Dimensiones (pulg.) | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|-------------------|------------------|---------------------|------|------|--------------------|
| | | | | A | B | C | |
| 1/8 | PD222 | 1/8-27 | — | 1.67 | 0.81 | 0.96 | 0.20 |
| 1/8 | PD240 | — | 7/16-20 | 2.12 | 0.81 | 0.96 | 0.26 |
| 1/8 | PD242 | 1/4-18 | — | 2.12 | 0.81 | 0.96 | 0.25 |
| 1/8 | SSPD242Y** | 1/4-18 | — | 2.12 | 0.81 | 0.96 | 0.25 |
| 1/8 | PD260 | — | 9/16-18 | 2.12 | 0.81 | 0.96 | 0.24 |

Rosca Macho



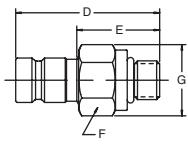
| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Rosca Macho NPTF | Rosca Macho ORB | Dimensiones (pulg.) | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|------------------|-----------------|---------------------|------|------|--------------------|
| | | | | A | B | C | |
| 1/8 | PD243 | 1/4-18 | — | 2.26 | 0.81 | 0.96 | 0.23 |

Rosca Cónica Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|--------------|----------------------|---------------------|------|------|------|----------|--------------------|
| | | | D | E | F | G | Med. Hex | |
| 1/8 | PD323 | 1/8-27 | 1.55 | 0.85 | 0.69 | 0.79 | 0.17 | |
| 1/8 | BPD323Y* | 1/8-27 | 1.44 | 0.74 | 0.63 | 0.72 | 0.17 | |
| 1/8 | BPD343Y* | 1/4-18 | 1.48 | 0.78 | 0.69 | 0.79 | 0.06 | |
| 1/8 | PD343 | 1/4-18 | 1.48 | 0.78 | 0.69 | 0.79 | 0.06 | |
| 1/8 | SSPD343Y** | 1/4-18 | 1.48 | 0.78 | 0.69 | 0.79 | 0.06 | |
| 1/8 | PD363 | 3/8-18 | 1.50 | 1.13 | 0.81 | 0.96 | 0.09 | |

Rosca Recta Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte* | Medida de Rosca ORB | Dimensiones (pulg.) | | | | | Peso (LB.) p/Pieza |
|---------------------------|---------------|---------------------|---------------------|------|------|------|----------|--------------------|
| | | | D | E | F | G | Med. Hex | |
| 1/8 | PD331 | 3/8-24 | 1.80 | 1.10 | 0.69 | 0.79 | 0.17 | |
| 1/8 | PD341 | 7/16-20 | 1.60 | 0.90 | 0.69 | 0.79 | 0.08 | |
| 1/8 | PD351 | 1/2-20 | 1.32 | 0.62 | 0.63 | 0.72 | 0.05 | |
| 1/8 | PD361 | 9/16-18 | 1.32 | 0.62 | 0.69 | 0.79 | 0.06 | |

* Nota: Agregue -6 al número de parte incluido en la tapa cubre polvo, por ejemplo PD343-6

*BPD designa al cuerpo de latón, sello estándar de Fluorocarbón

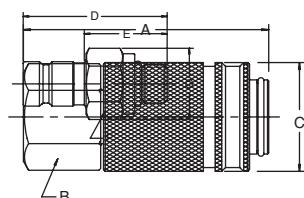
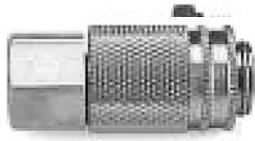
** SSPD designa al cuerpo 316SS, sello estándar de Fluorocarbón

**Características**

- Hecho para conectar bajo presión hasta 6000 psi
- Los ayudan a hacer la conexión y desconexión fácil, incluso al usar guantes.
- Los niples están maquinados de acero para soportar 6000 psi de presión operativa continua.
- Los puertos de las conexiones incluyen o-ring abocinado a 37° y ORFS.
- Balín de válvula del niple.
- El cople es sin válvula para permitir a los medidores y transductores regresar a cero cuando se desconectan.

Especificaciones

| Medida del Cuerpo | | 1/8" | | |
|---|--------------------------|--------------------|----------|--|
| Descripción | Cople PDP | Niple PDP | Ensamble | |
| Material del Cuerpo (Acero) | Acero Carbón | Acero Alta Tensión | — | |
| Presión Clasificada (PSI) | — | 6000 | 6000 | |
| Rango de Temperatura (Sellos std) Nitrilo | -40°F a +250°F | | | |
| Fuerza de Ensamble de Conexión | 6 Lbs (0 PSI - 6000 PSI) | | | |
| Fuerza de Ensamble Desconexión | 7 Lbs (0 PSI - 6000 PSI) | | | |

Adaptador (conectado-bajo-presión)**Rosca Hembra****Aplicaciones**

Los coples de la serie PDP proveen fácil conexión para medidores mecánicos o equipo especializado de diagnóstico como Sensocontrol.

Típicamente los niples PDP están permanentemente montados en el sistema en entradas de prueba, en tubing rígido o en ensambles de mangueras.

Los balines aseguradores alinean los coples a los niples compatibles sin rosca. Esto permite a los medidores, transductores y otro equipo ser puesto en su lugar sin dificultad.

Los coples de la serie PDP de Parker ofrecen las ventajas de los coples PD pero están diseñados para conectarse fácilmente y rápidamente bajo sistemas de presión de hasta 6000 psi.

Los coples PDP y los niples conectan con una fuerza constante de sólo seis libras entonces la base del cople abre la válvula y completa la conexión. En la posición conectada la base del cople bloquea el barril retractor para prevenir desconexiones accidentales.

Información para Ordenar**Material del Cople/Niple**

Cuerpo estándar el material es Acero

Sufijos Opcionales para Sellos*

No se requiere sufijo cuando se ordenan productos con sellos estándar de Nitrilo. Cuando especifique un sello opcional refiérase a la sig. tabla para determinar el sufijo apropiado.**

| Serie Coples | Etileno Polipropileno | Fluorocarbon | Neopreno | Perfluro-elastómero |
|--------------|-----------------------|--------------|----------|---------------------|
| Serie PD | W | Y | Z | |
| Series PDP | W | Y | Z | |

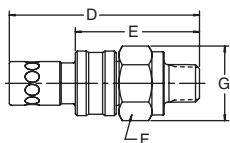
*Para seleccionar los materiales apropiados, ver la tabla de Fluidos Compatibles en la sección de Apéndice o contacte a su Distribuidor de Coples Rápidos de Parker.

**N/A = No Disponible; STD = Estándar (No Necesita Sufijo)

| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------------------|----------------|--------------------|---|
| | | | Lado Plano Total de Llave | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza | |
| A | B | C | | | | |
| 1/8 | PDP242 | 1/4-18 | 2.15 | 0.81 | 0.96 | — |

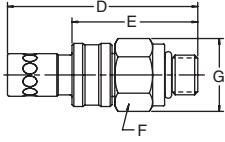
Niples*
(conectado-bajo-presión)

Conector Macho



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca NPTF | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| | | | Longitud Total | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | | D | E | F |
| 1/8 | PDP323 | 1/8-27 | 2.02 | 1.46 | 0.69 | 0.79 | 0.26 |
| 1/8 | PDP343 | 1/4-18 | 1.48 | 0.93 | 0.69 | 0.79 | 0.12 |

Rosca Recta



| Medida del Cuerpo (pulg.) | No. de Parte Acero | Medida de Rosca ORB | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|------------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| | | | Longitud Total | Longitud Expuesta | Med. Hex | Diámetro Mayor | Peso (LB.) p/Pieza |
| | | | | | D | E | F |
| 1/8 | PDP341 | 7/16-20 | 2.06 | 1.50 | 0.69 | 0.79 | 0.12 |
| 1/8 | PDP361 | 9/16-18 | 1.48 | 0.93 | 0.69 | 0.79 | 0.07 |

*Agregue -6 al número de parte incluido en la tapa cubre polvo.

**Características**

- Una simple operación de conexión de giro sin el uso de herramientas
- El diseño permite la operación de conectar bajo presión hasta 5800 psi, máxima presión de trabajo de 9000psi excede los requerimientos de la mayoría de las aplicaciones
- La tapa contra polvo roscada integral protege el punto de prueba de daño y contaminación
- Las conexiones EMA están maquinadas en acero.
- Anillos de acero inoxidable para resistencia a la corrosión
- La interface elastomérica y los sellos de válvula proveen una operación libre de fuga
- El diseño compacto y los ensambles de manguera de alta presión opcionales proveen flexibilidad para requerimientos en espacios pequeños.

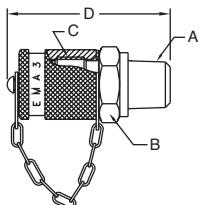
Aplicaciones

Los coples EMA proveen conexiones de fácil diagnóstico para el equipo sensocontrol de Parker o medidores mecánicos. Los puntos de prueba EMA son típica y permanentemente colocados dentro de un sistema de fluido en lugares donde las mediciones de presión son requeridas para mantenimiento o prueba. La tapa de presión integral protegen el punto de prueba de daño y previenen la contaminación del sistema de fluido. El diseño probado de dar vuelta para conectar permite que los puntos de prueba sean conectados incluso cuando el sistema está en operación y los puntos de prueba están presurizados. El diseño compacto de EMA y los ensambles de manguera de presión alta opcionales, permiten extra flexibilidad para la localización de los puntos de prueba del sistema.

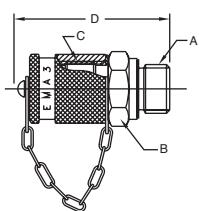
Aunque fueron diseñados primeramente para aplicaciones de diagnóstico, las conexiones EMA y los ensambles de manguera son ideales para un amplio rango de aplicaciones que requieren conexiones compactas de alta presión y de flujo limitado.

Especificaciones

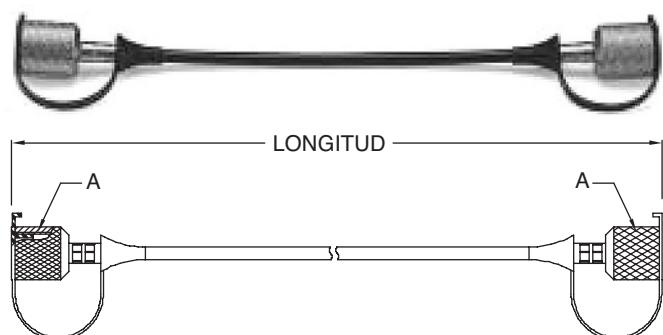
| | |
|---|-------------------------------|
| Medida del Cuerpo | 1/8 |
| Presión Clasificada (PSI) | 9000 PSI |
| Máx. Conexión Bajo Presión (PSI) | 5800 |
| Flujo Clasificado (GPM) | 0.8 |
| Material del Cuerpo | Acero Plateado en Zinc |
| Material del Sello (std.) | Nitrilo/Fluorocarbón |
| Rango de Temperatura (sellos std.) | -15° a +250° F |

Rosca Cónica Macho

| No. de Parte | Puerto Medida de Rosca | Med. Hex (mm) | Interfase Medida de Rosca | Longitud Total | Peso (LB.) p/Pieza |
|-----------------------------------|------------------------|---------------|---------------------------|----------------|--------------------|
| A | B | C | D | | |
| EMA3/1/8NPT | 1/8-27NPT | 17 | M16X2.0 | 1.81 | 0.15 |
| EMA3/1/4NPT | 1/4-18NPT | 17 | M16X2.0 | 1.98 | 0.16 |
| EMA3/1/4NPT71 Acero Inoxidable | 1/4-18NPT | 17 | M16X2.0 | 1.95 | 0.16 |

Puerto Paralelo Británico

| No. de Parte | Puerto Medida de Rosca | Med. Hex (mm) | Interfase Medida de Rosca | Longitud Total | Peso (LB.) p/Pieza |
|--------------|------------------------|---------------|---------------------------|----------------|--------------------|
| A | B | C | D | | |
| EMA3/1/8ED** | 1/8 BSPP | 19 | M16X2.0 | 1.77 | 0.15 |
| EMA3/1/4ED** | 1/4 BSPP | 19 | M16X2.0 | 1.94 | 0.16 |
| EMA3/3/8ED** | 3/8 BSPP | 21 | M16X2.0 | 1.94 | 0.16 |

Manguera Flexible

| No. de Parte | Longitud (pulg.) | Longitud (mm) | Medida de Rosca A |
|--------------|---------------------|------------------|-------------------------|
| SMA3-200 | 7.90 | 200 | M16x2.0 |
| SMA3-400 | 15.75 | 400 | M16x2.0 |
| SMA3-800 | 31.50 | 800 | M16x2.0 |
| SMA3-2000 | 78.75 | 2000 | M16x2.0 |
| SMA3-4000 | 157.50 | 4000 | M16x2.0 |

Nota: Otras longitudes disponibles sobre pedido. Presión máxima para manguera de prueba de 9000 psi.

Código de Clasificación:

- G** – De bueno a excelente. Poco o sin aumento, cambios de superficie o tensión. Su elección preferida.
- L** – Marginal o condicional. Efectos notables pero no necesariamente indicación de deficiencia en servicio. Probado más alla de lo sugerido para la aplicación específica. Efectos a un muy largo plazo, endurecimiento o desvencijamiento debe ser evaluado.
- P** – Pobre o insatisfactorio. No recomendado sin una prueba extensa y realista.
- Indica que no fue probado.
- #** Para Teflón. Indica buena resistencia química pero excesiva permeabilidad.

| MEDIA | Polipropileno | MEDIA | Polipropileno |
|--------------------------|---------------|--------------------------------|---------------|
| Acetaldehido | P | Glucosa | G |
| Acetatos | L | Glicerina | G |
| Ácido Acético | G | Ácido Hidróídico | – |
| Anhídrido Acético | L | Ácido Clorhídrico (Conc.) | G |
| Acetona | G | Ácido Clorhídrico (Med. Conc.) | G |
| Bromuro de Acetil | – | Ácido Fluorhídrico | G |
| Cloruro de Acetilo | L | Peróxido de Hidrógeno (Conc.) | L |
| Aire | G | Peróxido de Hidrógeno (Dil.) | L |
| Alcoholes | L | Sulfuro de Hidrógeno | G |
| Sales de Aluminio | G | Yodo | G |
| Amonia | G | Keroseno | |
| Acetato de Amylo | L | Cetonas | G |
| Anilina | G | Solvente de Laca | L |
| Aceites de Animales | G | Ácido Láctico | G |
| Sales Arsénicas | L | Acetato de Plomo | G |
| Hidrocarburos Aromáticos | – | Aceite de Linaza | G |
| Sales de Bario | G | Sales de Magnesio | G |
| Benzaldehido | L | Nafta L | L |
| Bencina (Benzol) | L | Gas Natural | L |
| Alcohol Bensílico | G | Sales de Níquel | G |
| Líquores que Blanquean | – | Ácido Nítrico (Conc.) | P |
| Solución de Ácido Bórico | G | Ácido Nítrico (Dil.) | L |
| Bromo | P | Nitrobenceno | G |
| Butano | L | Oxidos de Nitrógeno | – |
| Butanol | – | Ácido Nitroso | G |
| Acetato de Butilo | P | Aceites (Animal y Mineral) | L |
| Sales de Calcio | G | Aceites (Vegetal) | L |
| Dióxido de Carbono | G | Oxígeno | L |
| Disulfuro de Carbón | L | Ácido Perclórico | L |
| Tetracloruro de Carbono | P | Fenol | G |
| Potasa Caustica | G | Sales de Potasio | G |
| Sosa Caustica | G | Piridina | G |
| Ácido Cloroacético | L | Nitrato de Plata | G |
| Cloro (Seco) | P | Soluciones de Jabón | G |
| Cloro (Húmedo) | P | Sales de Sodio | G |
| Clorobenceno | P | Ácido Esteárico | L |
| Cloroformo | P | Sulfocloruro | P |
| Ácido Crómico | G | Ácido Sulfúrico (Conc.) | L |
| Sales de Cobre | G | Ácido Sulfúrico (Dil.) | G |
| Cresol | L | Ácido Sulfuroso | L |
| Cyclohexanona | L | Ácido Tánico | G |
| Eteres | P | Extractos Tánicos | L |
| Acetato Etílico | L | Sales de Titanio | – |
| Alcohol Etílico | G | Tolueno (Toluol) | P |
| Etilamina | L | Ácido Tricloracético | G |
| Bromuro Etílico | – | Tricloroetileno | P |
| Clorhídico de Etílico | P | Turpentino | P |
| Ácidos Grasos | G | Urea | G |
| Sales Férricas | G | Ácido Urico | – |
| Formaldehido | G | Agua | G |
| Ácido Fórmico | G | Xileno (Xilol) | P |
| Freón | L | Cloruro de Zinc | G |
| Gasolina | L | | |

Códigos

La siguiente tabla de compatibilidad de material de cuerpo y de compuesto de sellos es proporcionada como una ayuda en la selección del material del cuerpo o un compuesto de goma sintética específica para una aplicación particular. Las condiciones ambientales y de operación deben ser consideradas cuando haga la selección del cople rápido.

Refiérase a la sección apropiada de catálogo para la información de orden para códigos de sellos para productos específicos.

Para indicar un material especial sólo añada la letra del código apropiado como un sufijo al número de parte del cople en el catálogo. No es necesario utilizar el sufijo "STD" ya que el sello de Nitrilo estándar será usado cuando no se especifique otro código.

Para recomendaciones de medios no listados abajo, favor de contactar a su representante de Parker o a la fábrica.

Nota

Esta tabla es tratada como una guía únicamente y no debe ser considerada como recomendación para usar los coples de acción rápida en una aplicación específica o con un líquido específico, otros factores deben ser considerados incluso pero no limitados a: fluido y temperatura ambiente, sistema de presión, ambos operación y tope, frecuencia de conexión y desconexión y estándares o regulaciones aplicables.

CODIGOS: 1 = Satisfactorio 2 = Suficiente 3 = No Recomendado 4 = Datos Disponibles Insuficientes

| MEDIA | MATERIAL DEL CUERPO | | | | | MATERIAL DEL SELLO | | |
|---|---------------------|-------|----------|----------|---------|--------------------|--------------|----------|
| | Latón | Acero | 316 S.S. | 303 S.S. | Nitrilo | E.P. | Fluorocarbón | Neopreno |
| 3M FC-75 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Acetamida | 4 | 4 | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Ácido Acético (5%) | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Acetona | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Acetofenona | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Acetilo de Acetona | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Cloruro de Acetilo | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Acetileno | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Aire (200 Grados F.) | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aire (300 Grados F.) | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Aire (400 Grados F.) | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Acetato de Aluminio | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Bromuro de Aluminio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cloruro de Aluminio (10%) | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cloruro de Aluminio (100%) | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Fluoruro de Aluminio | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nitrato de Aluminio | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sales de Aluminio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfato de Aluminio | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aluminatos (NH ₃ , Cr, K) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Amonia (Anhidro) | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 |
| Amonia (Gas Frío) | 3 | 2 | 4 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Amonia (Gas Caliente) | 3 | 2 | 4 | 1 | 3 | 2 | 3 | 2 |
| Carbonato de Amonio | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Cloruro de Amonio | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hidróxido de Amonio | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 |
| Nitrato de Amonio | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Solución de Persulfato de Amonio | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 4 | 4 |
| Fosfato de Amonio (MONO-, DI-, TRI-BASIC) | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Sales de Amonio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Sulfato de Amonio | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Borato Amílico | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Cloruro Amílico | 4 | 2 | 1 | 1 | 4 | 3 | 1 | 3 |
| Cloronafthaleno Amílico | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Naftaleno Amílico | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite de Animal (Manteca) | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Aruclor 1248 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Aruclor 1254 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Aruclor 1260 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 4 | 1 | 1 |

CODIGOS: 1 = Satisfactorio 2 = Suficiente 3 = No Recomendado 4 = Datos Disponibles Insuficientes

| MEDIA | MATERIAL DEL CUERPO | | | | | MATERIAL DEL SELLO | | |
|--|---------------------|-------|----------|----------|---------|--------------------|--------------|----------|
| | Latón | Acero | 316 S.S. | 303 S.S. | Nitrilo | E.P. | Fluorocarbón | Neopreno |
| Combustible Aromático - 50% | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Arsénico | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Asfalto | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Aceite ASTM, No. 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Aceite ASTM, No. 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Aceite ASTM, No. 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite ASTM, No. 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Referencia de Combustible ASTM A | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Referencia de Combustible ASTM B | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Referencia de Combustible ASTM C | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Líquido para Frenos de Automóvil | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 3 | 2 |
| Cloruro de Bario | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hidróxido de Bario | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sales de Bario | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfuro de Bario | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cerveza | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Remolacha de Líquidos Azucarados | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Benzaldehido | 3 | 3 | | 3 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Bencina | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Bencen Sulfónico (10%) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 |
| Benceno | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Ácido Benzoico | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Alcohol Bencílico | 4 | 3 | 1 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 |
| Cloruro Bencílico | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Licor Blanqueador | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 2 |
| Borax | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| Mezcla de Burdeos | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Ácido Bórico | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Líquido de Frenos (Sin Petróleo) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 3 | 2 |
| Salmuera (Cloruro de Sodio) | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bromo | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Agua de Bromo | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Tanque de Aceite | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Butadieno (Monómero) | 3 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Butano | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Butano (2,2, y 2,3-Dimetil) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Butanol (Alcohol de Butilo) | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Mantequilla - Grasa de Animal | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Butirato de Butilo | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Estereato de Butilo | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Licores Calcinados | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 4 |
| Acetato de Calcio | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Bisulfato de Calcio | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Carbonato de Calcio | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cloruro de Calcio | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hidróxido de Calcio | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hipoclorito de Calcio | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Sales de Calcio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfuro de Calcio | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Licores de Caliche | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Licores de Caña de Azúcar | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bisulfuro de Carbón | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dióxido de Carbono | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Disulfuro de Carbón | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Monóxido de Carbono | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Tetracloruro de Carbón | 2 | 3 | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Carboníco | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Aceite de Castor | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Celluguard | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cellulube (Ahora FYRQUEL) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Aceite de Madera China (Aceite de Afinación) | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Sales de Salmuera Clorhinados | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Solventes Clorhinados | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Clorobenceno | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Clorobutadieno | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Cloroformo | 3 | 2 | 2 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |

CODIGOS: 1 = Satisfactorio 2 = Suficiente 3 = No Recomendado 4 = Datos Disponibles Insuficientes

| MEDIA | MATERIAL DEL CUERPO | | | | | MATERIAL DEL SELLO | | |
|--|---------------------|-------|----------|----------|---------|--------------------|--------------|----------|
| | Latón | Acero | 316 S.S. | 303 S.S. | Nitrilo | E.P. | Fluorocarbón | Neopreno |
| Clorofenol | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite de Coco | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Cloruro de Cobre | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sales de Cobre | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfato de Cobre | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aceite de Maiz | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite de Semillas de Algodón | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Cresoles | 3 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Crisoto | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Acido Cresílico | 4 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite Crudo | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite de Corte | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Decano | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Alcohol Desnaturalizado | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Detergente, Solución de Agua | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Combustible Diesel | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Glicol de Dietileno | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Formamida de Dimetil | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 3 |
| Química DOW HD50-4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 |
| Corning DOW 200, 510, 550 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Dowtherm A,E | 3 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Etanol | 1 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 | 1 |
| Cloruro de Etilo | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Etil Hexanol | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Dicloruro de Etileno | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Glicol de Etileno | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Acidos Grasos | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Freón 11 | 1 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Freón 12 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| Freón 22 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 |
| Freón 134a | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 1 |
| Acete de Combustible | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Acido Gálico | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Gas, Líquido, Propano (GLP) | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Gas Natural | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Gasolina | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Grenetina | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Glucosa | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Glicerina (Glicerol) | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Glicoles | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Licores de Sulfato Verde | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Golfo - FR Fluido (Emulsión) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Golfo - FR Fluido G | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Golfo - FR Fluido P | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 | 3 |
| Helio | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Heptano | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Aceite Hidráulico (Base de Petróleo) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Aceite Hidráulico (Base de Agua) | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Hidracina | 4 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Gas de Hidrógeno | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hidrolube | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| ISO Octano | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Alcohol Isobutilico | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Alcohol Isopropílico | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Eter Isopropílico | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| JP3 y JP4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Keroseno | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Manteca, Grasa Animal | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Aceite de Linaza | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite Lubricante SAE 10, 20, 30, 40, 50 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Sales de Magnesio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfato de Magnesio | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Mercurio | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Metano | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Metanol | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Bromuro de Metil | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |

CODIGOS: 1 = Satisfactorio 2 = Suficiente 3 = No Recomendado 4 = Datos Disponibles Insuficientes

| MEDIA | MATERIAL DEL CUERPO | | | | MATERIAL DEL SELLO | | | |
|--|---------------------|-------|----------|----------|--------------------|------|--------------|----------|
| | Latón | Acero | 316 S.S. | 303 S.S. | Nitrilo | E.P. | Fluorocarbón | Neopreno |
| Cloruro Metílico (Seco) | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Cloruro Metílico (Húmedo) | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Etil Cloruro Metílico | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Cetona Etil Metílica (MEK) | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| MIL-F-81912 (JP-9) | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| MIL-H-5606 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| MIL-H-6083 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| MIL-H-7083 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| MIL-H-8446 (MLO-8515) | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| MIL-L-2104 & 2104B | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| MIL-L-7808 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Leche | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aceites Minerales | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| MLO-7277 AND MLO-7557 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Moviles HF | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Hidracina Monometílica | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 4 | 2 |
| Nafta (Carbón o Petróleo) | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Naftalina | 2 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Naftenico | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite Neatafoot | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 1 | 3 |
| Níquel, Acetato | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Cloruro de Níquel | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sales de Níquel | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sulfato de Níquel | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nitrógeno | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Oxido Nitroso | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Alcohol Octil | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Aceite de Oliva | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Orto-Diclorobenceno | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Oxálico | 3 | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Oxígeno (200-400 Grados F.) | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 2 | 3 |
| Oxígeno, COLD | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Ozono | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Ácido Palmítico | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Para-Diclorobenceno | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Lubricante PARKER o LUBE | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Aceite de Cacahuate | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Pentano (2-3-Metil, y 2-4 Dimetil) | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Ácido Perclórico -2N | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 |
| Percloroetíleno | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Petrolato | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Aceite de Petróleo, abajo de 250 Grados F. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Fenol | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Fosfórico (3 Molar) | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Ácido Fosfórico (Concreto) | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Tricloruro Fosfórico | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Ácido Picrico, Molten | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Ácido Picrico, Solución de Agua | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aceite de Pino | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Soluciones de Chapeado (Cromo) | 1 | 3 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 3 |
| Soluciones de Chapeado (Otras) | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| Servicio Neumático | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Acetato de Potasio | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Cloruro de Potasio | 3 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cianuro de Potasio | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Dicromato de Potasio | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hidróxido de Potasio (50%) | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Nitrato de Potasio | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sales de Potasio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfato de Potasio | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| PRL-Alta Temp. Aceite Hidr. | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Productor Gas | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Propano | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Acetato Propílico | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 |
| Alcohol Propílico | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Propileno | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |

CODIGOS: 1 = Satisfactorio 2 = Suficiente 3 = No Recomendado 4 = Datos Disponibles Insuficientes

| MEDIA | MATERIAL DEL CUERPO | | | | | MATERIAL DEL SELLO | | |
|---|---------------------|-------|----------|----------|---------|--------------------|---------------|----------|
| | Latón | Acero | 316 S.S. | 303 S.S. | Nitrile | E.P. | Fluorocárbono | Neopreno |
| PYDRAUL 10E | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| PYDRAUL A-200, Serie C | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| PYDRAUL, Serie 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| PYROGARD 42, 43, 53, 55 (Ester Fosfato) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| PYROGARD D | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 2 |
| Agua de Mar (Sales de Agua) | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| SHELL IRUS 905 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Grasas de Silicón | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nitrato de Plata | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| SKYDROL 500, Tipo 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| SKYDROL 7000, Tipo 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Soluciones de Jabón | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Acetato de Sodio | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Bicarbonato de Sodio (Fuente para Soda) | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bisulfito o Bisulfato de Sodio | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Borato de Sodio | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Carbonato de Sodio (Ceniza de Soda) | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cloruro de Sodio | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cianuro de Sodio | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Hidróxido de Sodio (Sosa Caustica, LYE) | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Hidróxido de Sodio, 50% | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Metafosfato de Sodio | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Nitrato de Sodio | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 |
| Perborato de Sodio | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Peróxido de Sodio | 3 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Fosfato de Sodio | 1 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sales de Sodio | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sulfato de Sodio | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Sulfito y Sulfato de Sodio | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Thiosulfato de Sodio | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Aceite de Soya | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Cloruro de Estaño (15%) | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Vapor, abajo 400 Grados F. | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1* | 3 | 3 |
| Solvente Estándar | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Soluciones Sucrosas | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sulfuro | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Líquidos Sulfurosos | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Sulfuro (MOLTEN) | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dióxido de Sulfuro (Seco) | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Trióxido de Sulfuro (Seco) | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Sunsafe | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Ácido Tánico (10%) | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Tar, Bituminous | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Ácido Tártaro | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Áceto de Terpeno | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Alcohol Butil Terciario | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Tetracloroetano | 4 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Tetracloroetileno | 3 | 2 | 2 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Plomo Tetraetilo | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Plomo Tetraetilo (Mezcla) | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Tetracloruro de Titanio | 2 | 1 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Tolueno | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aceite Transformado | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Fluido de Transmisión (Tipo A) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Tricloroetano | 4 | 2 | 1 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Tricloroetileno | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Fosfato Tricresil | 4 | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Aceite de Turbina #15 (MIL-L-7808A) | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Turpentino | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Barniz | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Agua | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Whiskey | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Vino | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aceite de Madera | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Xileno | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Sulfato de Zinc | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Contacte a la división para compuestos especiales EP usados en la Serie 60 de coples

**HFS -Firescreen® Manguera Híbrida
Excede la norma SAE 100R1AT
1250-3000 PSI**

PARFLEX HFS



| No. de Parte | D. I. | | D. E. Max. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | | peso | | Conexión crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Reusable |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|------------------------|------|---------|------|-------------------|---------|----------------------|-------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | | |
| manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | re pag. |
| HFS04 | 1/4 | 6 | .50 | 13 | 3000 | 20.7 | 2.0 | 51 | .12 | .18 | HY* | 112-128 | P0580 | BA 105-107 |
| HFS05 | 5/16 | 8 | .58 | 15 | 3000 | 20.7 | 2.3 | 58.4 | .17 | .25 | HY* | 112-128 | P0665 | N/A |
| HFS06 | 3/8 | 10 | .66 | 17 | 2500 | 17.24 | 2.5 | 64 | .19 | .28 | HY* | 112-128 | P0740 | BA 105-107 |
| HFS08 | 1/2 | 13 | .77 | 20 | 2500 | 17.24 | 3.5 | 89 | .25 | .37 | HY* | 112-128 | P0845 | BA 105-107 |
| HFS12 | 3/4 | 19 | 1.05 | 27 | 1500 | 10.34 | 5.0 | 127 | .37 | .55 | HY* | 112-128 | P1130 | N/A |
| HFS16 | 1 | 25 | 1.35 | 34 | 1250 | 8.6 | 10.0 | 254 | .53 | .79 | HY* | 112-128 | P1395 | N/A |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima presión de trabajo**Tubo:** Poliéster**Refuerzo:** Malla de alambre de acero de alta tensión**Cubierta:** Hule sintético suave aprobado por -MSHA**Color de Cubierta:** Negro**Rango de Temperatura:** -40 °F a +250 °F*

-40 °C a +121 °C*

*Limitado a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +2% / -4%

*Disponible División Mangueras

N/A =No disponible

Aplicaciones/Mercados:

Altas temperaturas (hasta +250 °F), líneas hidráulicas de presión media en equipo móvil, maquinaria herramienta, maquinaria agrícola y otras aplicaciones industriales.

Características Especiales:

Presiones y temperaturas por arriba de requerimientos comparables de la norma SAE 100R1.

Diseño compacto

**HFS -Firescreen II® Manguera Híbrida
Excede la norma SAE 100R16
2000-5000 PSI**

PARFLEX HFS2



| No. de Parte | D. I. | | D. E. Max. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | | peso | | Conexión crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Reusable |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|------|------------------------|-------|---------|------|-------------------|---------|----------------------|-------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | | |
| manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | re pag. |
| HFS204** | 1/4 | 6 | .56 | 14 | 5000 | 34.5 | 2.0 | 50.8 | .21 | .31 | HY* | 112-128 | P0625 | BA 105-107 |
| HFS206 | 3/8 | 10 | .66 | 17 | 4000 | 27.6 | 2.5 | 63.5 | .23 | .34 | HY* | 112-128 | P0740 | BA 105-107 |
| HFS208 | 1/2 | 13 | .80 | 20 | 3500 | 24.1 | 3.5 | 88.9 | .29 | .43 | HY* | 112-128 | P0870 | BA 105-107 |
| HFS210 | 5/8 | 16 | .95 | 24 | 2750 | 19.0 | 4.0 | 101.6 | .38 | .57 | HY* | 112-128 | P01015 | N/A |
| HFS212 | 3/4 | 19 | 1.08 | 27 | 2250 | 15.5 | 4.8 | 121.9 | .45 | .67 | HY* | 112-128 | P1150 | BA 105-107 |
| HFS216** | 1 | 25 | 1.43 | 36 | 2000 | 13.8 | 6.0 | 152.4 | .80 | 1.19 | HY* | 112-128 | P1450 | BA 105-107 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima presión de trabajo

*Disponible División Mangueras

N/A =No disponible

Tubo: Poliéster**Refuerzo:** Malla de alambre de acero de alta tensión monotrenzada o doble** trenzada**Cubierta:** Hule sintético suave aprobado según -MSHA**Color de Cubierta:** Negro**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F*

-40 °C a +100 °C*

*Limitado a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +2% / -4%

Aplicaciones/Mercados:

Alta presión (similar a SAE 100R2), líneas hidráulicas equipo móvil de construcción, maquinaria herramienta, equipo de minería y otras aplicaciones industriales.

Características Especiales:

Ligera.

Diseño compacto.

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

HTB -Eliminator® Manguera Híbrida Desempeño de 4 mallas de Alambre en Espiral 3500-7000 PSI

PARFLEX HTB

| No. Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|---------------|----|---------------------------------|------|----------------------------|-----|---------|------|----------------------|----------------------------|
| # | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | Dado de Crimpado |
| HTB04 | 1/4 | 6 | .60 | 15 | 7000 | 48.3 | 4.0 | 102 | .27 | .40 | BW | P0745 † |
| HTB06 | 3/8 | 10 | .74 | 19 | 5500 | 37.9 | 6.0 | 152 | .37 | .55 | 43* | A06 |
| HTB08 | 1/2 | 13 | .88 | 22 | 5000 | 34.5 | 7.0 | 178 | .46 | .69 | 43* | A08 |
| HTB10 | 5/8 | 16 | 1.01 | 26 | 4000 | 27.6 | 8.0 | 203 | .52 | .77 | 43* | A10 |
| HTB12 | 3/4 | 20 | 1.18 | 30 | 4000 | 27.6 | 9.5 | 241 | .73 | 1.1 | 43* | A12 |
| HTB16 | 1 | 25 | 1.48 | 38 | 3500 | 24.0 | 12.0 | 305 | 1.01 | 1.5 | 43* | A16 |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Malla de alambre de acero de alta tensión doble trenzada

Cubierta: Hule sintético suave aprobado por -MSHA

Color de Cubierta: Negro

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F

-40°C a +100 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +2% / -4%

Aplicaciones/Mercados:

Aplicaciones de alta presión hidráulica donde pueda utilizarse normalmente la manguera reforzada con malla de acero en espiral.

Características Especiales:

Eliminator ofrece manguera de desempeño de malla de alambre de 4-espirales en una construcción de malla alambre de alta tensión doble-trenzado.

Provee excelente flexibilidad, peso ligero, patrones de larga longitud consistentes y un excelente valor en comparación las a mangüeras de refuerzo en espiral SAE 100R9 y SAE 100R12.

*LA MANGUERA HTB REQUIERE DADOS PARKER SERIE"A" Y EL ANILLO DE DADO COLOR NEGRO

Conexiones de la serie 43, dados y anillo de dado color negro están disponibles en Parker Hose Products Division

† Nota: HTB04 requiere anillo de dado color plata.

M8 -E-Z FLEX® Manguera Híbrida Desempeño SAE 100R12 4000 PSI de Presión Constante

PARFLEX M8

| No. Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|---------------|----|---------------------------------|------|----------------------------|-----|---------|------|----------------------|----------------------------|
| # | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | Dado de Crimpado |
| M806 | 3/8 | 10 | .74 | 19 | 4000 | 27.6 | 2.5 | 64 | .37 | .55 | 43* | M0850 |
| M808 | 1/2 | 13 | .88 | 22 | 4000 | 27.6 | 3.5 | 89 | .46 | .69 | 43* | M1010 |
| M810 | 5/8 | 16 | 1.05 | 27 | 4000 | 27.6 | 4.0 | 102 | .63 | .94 | 43* | M1170 |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Malla de alambre de acero de alta tensión doble trenzada

Cubierta: Hule sintético suave aprobado por -MSHA

Color de Cubierta: Negro

Rango de Temperatura: -40 °F a +250 °F

-40°C a +121 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +2% / -4%

Aplicaciones/Mercados:

Aplicaciones de alta presión hidráulica donde pueda utilizarse normalmente la manguera reforzada con malla de acero en espiral.

Características Especiales:

Presiones de malla de alambre de 4-espirales con construcción de doble malla alambre.

Provee excelente flexibilidad, patrones de larga longitud consistentes y un excelente valor en comparación las mangüeras de refuerzo con 4 espirales SAE 100R9 y SAE 100R12.

Conexiones de la serie 43 disponibles en Parker Hose Products Division
Se requiere anillo de dado color plata disponible por Parker Parflex.

Note: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

560 - Manguera Hidráulica General Cumple o Excede SAE 100R1 1750 to 3500 PSI



PARFLEX 560

| No. Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|-----------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|--------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 560-3 | 3/16 | 5 | 0.42 | 11 | 3500 | 24.13 | 3/4 | 19 | .071 | .106 | 55 | 53-77 | P03 |
| 560-4 | 1/4 | 6 | 0.51 | 13 | 3250 | 22.41 | 1-3/4 | 44 | .098 | .146 | 55 | 53-77 | P04 |
| 560-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 3000 | 20.68 | 2 | 51 | .124 | .185 | 55 | 53-77 | P05 |
| 560-6 | 3/8 | 10 | 0.64 | 16 | 2750 | 18.96 | 2-1/4 | 57 | .150 | .224 | 55 | 53-77 | P06 |
| 560-8 | 1/2 | 13 | 0.80 | 20 | 2500 | 17.24 | 3-1/4 | 83 | .202 | .301 | 55 | 53-77 | P08J |
| 560-10 | 5/8 | 16 | 0.93 | 24 | 2000 | 13.79 | 6 | 152 | .298 | .444 | 55 | 53-77 | P10 |
| 560-12 | 3/4 | 19 | 1.12 | 28 | 1750 | 12.07 | 7 | 178 | .406 | .605 | 58 | 78-102 | P12H |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Malla de alambre trenzada

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Negro no perforado

Rango de Temperatura: -40 °F a +250 °F
-40°C a +121 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Circuitos y sistemas hidráulicos donde la manguera 100R1 esta especificada. La mayoría de fluidos hidráulicos sintéticos, agua y un amplio rango de químicos, equipo industrial, maquinas herramienta.

Características Especiales:

Disponible en doble línea o multi-línea. Más ligera y más pequeña que la 100R1 con mayores longitudes.

Manguera de rápida respuesta.

563 - Manguera Hidráulica General 3000 PSI Presión Constante



PARFLEX 563

| No. Parte | I. D. | | Max. O. D. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|-----------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|----------------------|------|---------|-------|-------------------|---------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 563-4 | 1/4 | 6 | 0.49 | 12 | 3000 | 20.68 | 2 | 50.8 | 0.121 | 0.179 | HY* | 112-128 | P04J |
| 563-6 | 3/8 | 10 | 0.65 | 17 | 3000 | 20.68 | 2-1/2 | 63.5 | 0.19 | 0.281 | HY* | 112-128 | P0705 |
| 563-8 | 1/2 | 13 | 0.78 | 20 | 3000 | 20.68 | 3-1/2 | 88.9 | 0.29 | 0.429 | HY* | 112-128 | P0845 |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Malla de alambre de acero de alta tensión trenzada

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Negro

Rango de Temperatura: -40°F a +250 °F (212F para medida -8)
-40°C a +121 °C (100C para medida -8)

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Aplicaciones hidráulicas industriales de mediana presión donde se requiere un máximo de 3000 psi de pt.

Características Especiales:

Cubre toda la norme SAE 100R1 y muchos requerimientos de presión SAE 100R2.

*Conexiones Serie HY estan disponibles de Parker Hose Products Division

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

590 - Manguera Hidráulica General Cumple o Excede SAE 100R2 2000 to 5000 PSI



PARFLEX 590

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|------------------------|-----|---------|------|-------------------|--------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 590-3 | 3/16 | 5 | 0.43 | 11 | 5000 | 34.47 | 1-1/2 | 38 | .102 | .152 | 55 | 53-77 | P03 |
| 590-4 | 1/4 | 6 | 0.51 | 13 | 5000 | 34.47 | 1-3/4 | 44 | .138 | .206 | 55 | 53-77 | P04 |
| 590-6 | 3/8 | 10 | 0.64 | 16 | 4000 | 27.58 | 2-1/4 | 57 | .194 | .289 | 55 | 53-77 | P06 |
| 590-8 | 1/2 | 13 | 0.80 | 20 | 3500 | 24.13 | 3-1/4 | 82 | .250 | .373 | 55 | 53-77 | P08J |
| 590-10 | 5/8 | 16 | 0.97 | 25 | 3000 | 20.68 | 6 | 152 | .386 | .575 | 58 | 78-102 | P10H |
| 590-12 | 3/4 | 19 | 1.11 | 28 | 2500 | 17.24 | 7 | 178 | .446 | .665 | 58 | 78-102 | P12H |
| 590-16 | 1 | 25 | 1.42 | 36 | 2000 | 13.79 | 8 | 203 | .592 | .882 | 58 | 78-102 | P16J |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Fibra de Aramid, Malla de alambre de acero de alta tensión trenzada

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Negro

Rango de Temperatura: -40 °F a +250 °F
-40°C a +121 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Equipo de construcción, maquinas herramienta, transmisiones hidrostáticas, vehículos de reutilización y maquinaria agrícola.

Características Especiales:

Radio de doblez mejorado.

Disponible en doble línea y en multilínea.

593 - Manguera Hidráulica General Cumple o Excede SAE 100R2 3000 to 3250 PSI



PARFLEX 593

| No. de Parte | D. I. | | D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|-------|----|---------------------------|-------|------------------------|-------|---------|-------|-------------------|------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 593-12 | 3/4 | 20 | 1.12 | 29 | 3000 | 20.68 | 7 | 177.8 | .470 | .700 | LV | 41 | 80C-P12L |
| 593-16 | 1 | 25 | 1.45 | 37 | 3250 | 22.41 | 8 | 203.2 | .687 | 1.024 | LV | 41 | 83C-P16L |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster -16 Nylon -12 Poliéster

Refuerzo: Malla de alambre trenzada

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Negro (no perforado)

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F
-40°C a +100 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Servicio hidráulico general.

Características Especiales:

Trabajos con fluidos hidráulicos sintéticos, agua y un rango de químicos.

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

520N - Manguera Hidráulica General Cumple o Excede SAE 100R8 2750 to 5000 PSI



| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|-------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 520N-3 | 3/16 | 5 | 0.43 | 11 | 5000 | 34.5 | 1-1/2 | 38 | .05 | .07 | 55 | 53-77 | P03 |
| 520N-4 | 1/4 | 6 | 0.51 | 13 | 5000 | 34.5 | 2 | 51 | .06 | .09 | 55 | 53-77 | P04 |
| 520N-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 4500 | 31.0 | 2-1/2 | 64 | .07 | .10 | 55 | 53-77 | P05 |
| 520N-6 | 3/8 | 10 | 0.65 | 16 | 4000 | 27.6 | 2-1/2 | 64 | .08 | .12 | 55 | 53-77 | P06 |
| 520N-8 | 1/2 | 13 | 0.81 | 21 | 3500 | 24.1 | 4 | 102 | .13 | .19 | 55 | 53-77 | P08 |
| 520N-10 | 5/8 | 16 | 0.92 | 23 | 2750 | 19.0 | 6 | 152 | .17 | .25 | 55 | 53-77 | P10 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Nylon

Refuerzo: Fibra de Aramid

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Negro perforado

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F
-40°C a +100 °C

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Sistemas y circuitos hidráulicos y neumáticos. Ideal en aplicaciones de agua caliente. No recomendada para uso en aplicaciones de sistemas de poleas.

Características Especiales:

Disponible en líneas gemelas o multilíneas.

Manguera de rápida respuesta, más ligera y de D.E. más pequeño que la 100R2.

528N - Manguera No-Conductiva 2750 to 5000 PSI

PARFLEX 528N

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|-------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | wpsi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 528N-3 | 3/16 | 5 | 0.43 | 11 | 5000 | 34.5 | 1-1/2 | 38 | .05 | .07 | 55 | 53-77 | P03 |
| 528N-4 | 1/4 | 6 | 0.51 | 13 | 5000 | 34.5 | 2 | 51 | .06 | .09 | 55 | 53-77 | P04 |
| 528N-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 4500 | 31.0 | 2-1/2 | 64 | .07 | .10 | 55 | 53-77 | P05 |
| 528N-6 | 3/8 | 10 | 0.65 | 16 | 4000 | 27.6 | 2-1/2 | 64 | .08 | .12 | 55 | 53-77 | P06 |
| 528N-8 | 1/2 | 13 | 0.81 | 21 | 3500 | 24.1 | 4 | 102 | .13 | .19 | 55 | 53-77 | P08 |
| 528N-10 | 5/8 | 16 | 0.92 | 23 | 2750 | 19.0 | 6 | 152 | .17 | .25 | 55 | 53-77 | P10 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Nylon

Refuerzo: Fibra de Aramid

Cubierta: Uretano

Color de Cubierta: Naranja no Perforado

Rango de Temperatura: -40 °F a 212 °F
-40°C a +100 °C

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Sistemas y circuitos hidráulicos y neumáticos. Ideal en aplicaciones de agua caliente.

No recomendada para uso en aplicaciones de sistemas de poleas).

Características Especiales:

Disponible en líneas gemelas o multilíneas.

Manguera de rápida respuesta, más ligera y de D.E. más pequeño que la 100R2.

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

510C - Manguera Hidráulica General Cumple o Excede SAE 100R7 1000 to 3000 PSI

PARFLEX 510C

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Reusable |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|--------|----------------------|-------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | |
| 510C-2 (+) | 1/8 | 3 | 0.34 | 9 | 2500 | 17.24 | 1/2 | 13 | .031 | .046 | 57 | 53-77 | P02H | N/A |
| 510C-3 | 3/16 | 5 | 0.42 | 11 | 3000 | 20.68 | 3/4 | 19 | .046 | .069 | 55 | 53-77 | P03 | ** |
| 510C-4 | 1/4 | 6 | 0.47 | 12 | 3000 | 20.68 | 1-1/2 | 38 | .052 | .077 | 55 | 53-77 | P04J | ** |
| 510C-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 2500 | 17.24 | 1-3/4 | 44 | .075 | .112 | 55 | 53-77 | P05 | 51 44-52 |
| 510C-6 | 3/8 | 10 | 0.63 | 16 | 2250 | 15.51 | 2 | 51 | .096 | .143 | 55 | 53-77 | P06 | 51 44-52 |
| 510C-8 | 1/2 | 13 | 0.81 | 21 | 2250 | 15.51 | 3 | 76 | .148 | .221 | 55 | 53-77 | P08 | 51 44-52 |
| 510C-10 | 5/8 | 16 | 0.98 | 25 | 1500 | 10.34 | 4 | 102 | .200 | .298 | 58 | 78-102 | P10H | N/A |
| 510C-12 | 3/4 | 19 | 1.08 | 27 | 1250 | 8.62 | 6 | 152 | .188 | .280 | 55 | 53-77 | P12 | 51 44-52 |
| 510C-16 | 1 | 25 | 1.32 | 34 | 1000 | 6.90 | 8 | 203 | .269 | .401 | 55 | 53-77 | P16 | 51 44-52 |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

N/A = No disponible

Tubo: Poliéster**Refuerzo:** Fibra**Cubierta:** Mezcla Propia (PFX)**Color de Cubierta:** Negro perforado**Rango de Temperatura:** -40 °F a +212 °F

-40°C a +100 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.**(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado:** +/-2% Máx.**Aplicaciones/Mercados:**

Servicio de presión mediana para conexiones permanentes y reusables.

Características Especiales:

Superior resistencia a la abrasión.

** En 3/16 pulg y 1/4 pulg la presión de trabajo es reducida a 3,000 y 2,750 psi respectivamente cuando se usan coples reusables.

515H - Manguera Compacta Peso Ligero 1500 to 2175 PSI

PARFLEX 515H

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|----------------------|----|---------|------|-------------------|--|
| # | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | |
| 515H-3 | 3/16 | 5 | 0.33 | 8 | 2175 (150) | 15.00 | 3/4 | 19 | .029 | .043 | 54* | |
| 515H-4 | 1/4 | 6 | 0.41 | 10 | 2000 (135) | 13.79 | 1-1/2 | 38 | .035 | .052 | 54* | |
| 515H-5 | 5/16 | 8 | 0.49 | 12 | 1750 (120) | 12.07 | 1-3/4 | 44 | .049 | .073 | 54* | |
| 515H-6 | 3/8 | 10 | 0.56 | 14 | 1500 (103) | 10.34 | 2 | 51 | .052 | .077 | 54* | |
| 515H-8 | 1/2 | 13 | 0.71 | 18 | 1500 (103) | 10.34 | 3 | 76 | .106 | .158 | 54* | |

Mínima presión de ruptura 4veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Poliéster**Refuerzo:** Fibra**Cubierta:** Uretano**Color de Cubierta:** Negro Perforado**Rango de Temperatura:** -40 °F a 212 °F

-40°C a +100 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.**(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado:** +/-2% Máx.**Aplicaciones/Mercados:**

Sistemas hidráulicos y neumáticos donde es necesaria una manguera de D.E. pequeño. Líneas piloto y controles remoto.

Características Especiales:

Peso ligero, flexible, colores bajo pedido especial. Disponible en líneas gemelas o multilíneas.

*ensambles solo de fábrica

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

**518C - Manguera No-Conductiva
SAE J517 ANSI A92.2
Cumple o Excede SAE 100R7
1000 to 3000 PSI**



PARFLEX 518C

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo ANSI A92.2 | | Presión Máxima de Trabajo SAE 100R7 | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Reusable | |
|--------------|-------|----|------------|----|--------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|--------|----------------------|-------------------|-------|
| # | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | re | pag. |
| 518C-2 | 1/8 | 3 | 0.34 | 9 | 3000 | 20.68 | 2500 | 17.24 | 1/2 | 13 | .031 | .046 | 57 | 53-77 | P02H | N/A | |
| 518C-3 | 3/16 | 5 | 0.42 | 11 | 3000 | 20.68 | 3250 | 20.68 | 3/4 | 19 | .046 | .069 | 55 | 53-77 | P03 | ** | |
| 518C-4 | 1/4 | 6 | 0.47 | 12 | 3000 | 20.68 | 3000 | 18.96 | 1-1/2 | 38 | .052 | .077 | 55 | 53-77 | P04J | ** | |
| 518C-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 3000 | 20.68 | 2500 | 17.24 | 1-3/4 | 44 | .075 | .112 | 55 | 53-77 | P05 | 51 | 42-50 |
| 518C-6 | 3/8 | 10 | 0.63 | 16 | 3000 | 20.68 | 2250 | 15.51 | 2 | 51 | .096 | .143 | 55 | 53-77 | P06 | 51 | 42-50 |
| 518C-8 | 1/2 | 13 | 0.81 | 21 | 3000 | 20.68 | 2250 | 15.51 | 3 | 76 | .148 | .221 | 55 | 53-77 | P08 | 51 | 42-50 |
| 518C-10 (+) | 5/8 | 16 | 0.98 | 25 | 2000 | 13.8 | 1500 | 10.34 | 4 | 102 | .200 | .298 | 58 | 78-102 | P10H | N/A | |
| 518C-12 | 3/4 | 19 | 1.08 | 27 | 1660 | 11.4 | 1250 | 8.62 | 6 | 152 | .188 | .280 | 55 | 53-77 | P12 | 51 | 42-50 |
| 518C-16 | 1 | 25 | 1.32 | 34 | 1330 | 9.2 | 1000 | 6.90 | 8 | 203 | .269 | .401 | 55 | 53-77 | P16 | 51 | 42-50 |

N/A = No disponible

Tubo: Poliéster

Refuerzo: Fibra

Cubierta: Mezcla Propia (PFX)

Color de Cubierta: Naranja no perforado

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F

-40°C a +100 °C

Limitada a +135 °F (+57 °C) para fluidos hidráulicos sintéticos y fluidos con base en agua.

Rango de Vacío: N/A

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Servicio de media presión donde circuitos hidráulicos con conexiones permanentes y reusables están expuestas y pueden entrar en contacto con alto voltaje.

Características Especiales:

Disponible en líneas gemelas o multilíneas. Cumple con SAE J517 para menos de 50 micro-amperes de fuga bajo 75,000 volts por pie. Cumple o excede las especificaciones SAE 100R7 y los estándares de la Ontario Hydro electrical.

Cumple con ANSI A92.2 para dispositivos montados en vehículos aéreos.

Trenzado de alta densidad vida de máximo impulso sin perder flexibilidad.

Nota: Montar líneas con esta manguera cumplirá con las máximas presiones de trabajo listadas por ANSI y SAE ANSI A92.2-1990 "Elevación Montada en Vehículo y Dispositivos Aéreos Rotatorios."

** En 3/16 pulg y 1/4 pulg la presión de trabajo es reducida a 3,000 y 2,750 psi respectivamente cuando se usan coples reusables (serie 51).

Presión mínima de ruptura:

SAE requiere de un factor de diseño 4:1.

Nota: La(s) manguera(S) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.
(+) No standard.

S6 - Predator® Manguera para Limpieza de Alcantarillado 2500 PSI Presión Constante

PARFLEX S6

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|----------------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag | Dado de Crimpado |
| S612 | 3/4 | 19 | 1.14 | 29 | 2500 | 17.2 | 4 | 102 | .290 | .33 | HY/58 | 112-128/78-102 | 80C-P12H |
| S616 | 1 | 25 | 1.41 | 36 | 2500 | 17.2 | 6 | 152 | .380 | .57 | HY/58 | 112-128/78-102 | 80C-P145O |
| S620 | 1-1/4 | 32 | 1.78 | 45 | 2500 | 17.2 | 12 | 305 | .610 | .91 | *SQ | 110 | 83C-T24 |
| S624 **(+) | 1-1/2 | 38 | 2.10 | 53 | 2500 | 17.2 | 15 | 381 | .830 | 1.24 | 71 | *** | 83C-D24 |

Mínima presión de ruptura 2.5 veces la máxima Presión de Trabajo

***Disponible de Parker Hose Products Division

Tubo: Poliéster color gris**Refuerzo:** Fibra**Cubierta:** Poliuretano perforado resistente a la abrasión**Color de Cubierta:** Naranja**Rango de Temperatura:** -40 °F a +135 °F para agua**Aplicaciones/Mercados:**

Equipo para agua en alta presión y alto volumen para limpieza o remover desperdicios en largas líneas de alcantarillado.

Para aplicaciones de desmanchado con agua contacte a Parflex para recomendaciones de compatibilidad química. No se use en aplicaciones hidráulicas

Características Especiales:

Cumple con especificaciones de NSWMA (National Solid Waste Management Association) and WASTEC (Waste Equipment Technology Association), WEMI (Waste Equipment Management Institute) y para procedimientos de reparación/mantenimiento para mangueras de alta presión usadas en conjunto con equipo de limpieza de alcantarillado/drenaje.

La cubierta color naranja de fácil identificación significa operación a 2500 psiw. Firme construcción que provee excelente resistencia al torcimiento y flexibilidad.

Los ensambles de fábrica se caracterizan por conexiones macho rígido x macho rígido

*Alcantarillado –Solo ensambles hechos en fábrica

**Nylon

Nota: Series SQ, HY, 58 aprobadas para reparación en campo.

S9 - Predator® Manguera para Limpieza de Alcantarillado 3000 PSI Presión Constante

PARFLEX S9

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | 80C Crimp Die |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|----------------|------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag | Dado de Crimpado |
| S912 | 3/4 | 19 | 1.15 | 29 | 3000 | 20.7 | 4 | 102 | .30 | .45 | HY/58 | 112-128/78-102 | 80C-P12H |
| S916 | 1 | 25 | 1.47 | 37 | 3000 | 20.7 | 8 | 203 | .46 | .69 | HY/58 | 112-128/78-102 | 80C-P149O |

Mínima presión de ruptura 2.5 veces la máxima Presión de Trabajo

Nota: Series SQ, HY, 58 aprobadas para reparación en campo.

Características Especiales:

Cumple con especificaciones de NSWMA (National Solid Waste Management Association) and WASTEC (Waste Equipment Technology Association), WEMI (Waste Equipment Management Institute) y para procedimientos de reparación/mantenimiento para mangueras de alta presión usadas en conjunto con equipo de limpieza de alcantarillado/drenaje.

La cubierta color azul de fácil identificación significa operación a 3000 psiw.

Firme construcción que provee excelente resistencia al torcimiento y flexibilidad.

Los ensambles de fábrica se caracterizan por conexiones macho rígido x macho rígido

Nota: La(s) manguera(S) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.
(+)No standard.

**540N - Manguera Hidráulica General
Cumple o Excede SAE 100R7
1250 to 3000 PSI**



PARFLEX 540N

| No. de Parte | D. I. | | Max. D. E. | | Presión Máxima de Trabajo | | Radio Min. de Doblez | | Peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C |
|--------------|-------|----|------------|----|---------------------------|-------|----------------------|-----|---------|------|-------------------|-------|----------------------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| Manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado |
| 540N-2 | 1/8 | 3 | 0.34 | 9 | 2500 | 17.24 | 1/2 | 13 | .031 | .046 | 57 | 53-77 | P02H |
| 540N-3 | 3/16 | 5 | 0.43 | 11 | 3000 | 20.68 | 3/4 | 19 | .043 | .064 | 55 | 53-77 | P03 |
| 540N-4 | 1/4 | 6 | 0.51 | 13 | 2750 | 18.96 | 1-1/2 | 38 | .057 | .085 | 55 | 53-77 | P04 |
| 540N-5 | 5/16 | 8 | 0.57 | 14 | 2500 | 17.24 | 1-3/4 | 44 | .068 | .101 | 55 | 53-77 | P05 |
| 540N-6 | 3/8 | 10 | 0.65 | 16 | 2250 | 15.51 | 2 | 51 | .086 | .128 | 55 | 53-77 | P06 |
| 540N-8 | 1/2 | 13 | 0.81 | 21 | 2000 | 13.79 | 3 | 76 | .126 | .188 | 55 | 53-77 | P08 |
| 540N-12 | 3/4 | 19 | 1.06 | 27 | 1250 | 8.62 | 6 | 152 | .168 | .250 | 55 | 53-77 | P12 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: Nylon

Refuerzo: Fibra

Cubierta: Uretano acabado mate

Color de Cubierta: Negro perforado

Rango de Temperatura: -40 °F a +212 °F
-40°C a +100 °C

Rango de Vacío: 28 pulg. de Hg.

(Delta) Longitud de Trabajo @ PTSI Clasificado: +/-2% Máx.

Aplicaciones/Mercados:

Sistemas hidráulicos y neumáticos. Excelente compatibilidad química, amplio rango de temperatura, rociado agrícola, mezcladores de espuma de uretano, robótica, fluido resistente al fuego y agua caliente.

Características Especiales:

Colores mediante pedido especial. Disponible en líneas gemelas o multilineas. Rango mas amplio de compatibilidad de fluidos que la manguera SAE 100R1.

Nota: La(s) manguera(s) arriba mencionadas no son aptas para usarse en aplicaciones de descarga estática, p.e. aplicación de pintura atomizada.

| FLUIDO | H | N | U/HF UFR | PV | NC | O | OC | PFX | HFR | FEP | TFE |
|-----------------------------------|---|---|-------------|----|----|---|----|-----|-----|-----|-----|
| Acetaldehido | G | L | L | P | - | L | P | L | G | G | G |
| Ácido Acético Glacial | L | L | L | G | P | G | L | L | L | G | G |
| Acetona | L | G | P | P | G | P | P | P | L | G | G |
| Acetileno | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Aire (4) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Cloruro de Amonio | G | P | G | G | P | G | G | G | L | G | G |
| Hidróxido de Amonio | L | G | P | L | - | G | G | P | L | G | G |
| Anhídrido de Amoniaco | P | P | P | P | P | P | P | P | P | 8 | 8 |
| Anilina | P | P | P | P | P | L | P | P | P | G | G |
| Aceites Animales (6) | G | G | G | G | G | P | P | G | G | - | G |
| Hidrocarbonos Aromáticos | L | G | L | P | G | P | - | L | L | - | G |
| Asfalto | G | G | G | G | G | L | L | G | G | L | G |
| Baygon (insecticida) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | G |
| Cerveza | G | G | G | G | - | G | G | G | G | G | G |
| Benceno | L | G | L | P | L | P | P | L | L | G | G |
| Fluido para Frenos (DOT #3) | - | G | P | P | - | P | P | P | - | - | G |
| Butano (2)(4) | G | G | L | L | P | L | P | L | G | # | # |
| Mantequilla (6) | G | G | G | G | - | G | G | G | G | - | G |
| Cloruro de Calcio | G | 3 | G | L | 3 | G | G | G | G | G | G |
| Dióxido de Carbono (4) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | # | # |
| Monóxido de Carbono (4) | G | 3 | G | G | 3 | L | - | G | G | # | # |
| Tetracloruro de Carbon | L | G | P | L | G | P | P | P | L | G | G |
| Aceite de Castor | G | L | L | G | L | P | P | L | G | - | G |
| Fluidos Base Hidrocarbono Clorado | L | G | L | P | - | - | - | L | L | - | G |
| Aceite de Petróleo Clorado | G | G | L | - | L | - | - | L | G | - | - |
| Solventes Clorados | P | 3 | P | L | 3 | L | L | P | P | - | G |
| Cloro, Gaseoso, Seco | P | P | P | G | P | L | P | P | P | # | # |
| Clorodano (Insecticida) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | - |
| Cloroformo | P | P | P | P | P | P | P | P | P | G | G |
| Ácido Crómico | P | 3 | P | G | P | 3 | L | P | P | L | G |
| Soluciones de Ácido Cítrico | G | G | L | G | G | G | G | L | G | G | G |
| Aceite de Petróleo Crudo | G | G | G | G | G | P | P | G | G | - | G |
| Ciclohexano (2) | G | G | G | - | - | P | P | G | G | G | G |
| Cygon (Insecticida) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | - |
| Diazion (insecticida) | L | - | P | L | - | - | - | P | L | - | - |
| Combustible Diesel (2) | G | G | G | L | G | P | P | G | G | - | G |
| Aceites de Diester | L | G | P | P | - | P | P | P | L | - | G |
| Esmaltes | G | G | G | L | - | L | L | G | G | - | G |
| Etanol (6) | G | G | L | L | L | G | G | L | G | - | G |
| Eteres | L | G | P | L | G | L | P | P | L | G | G |
| Glicol Etileno | L | G | L | G | G | G | G | L | G | G | G |
| Oxido de Etileno | G | G | L | P | - | L | L | L | G | # | # |
| Acidos Grasosos | G | G | 3 | G | G | L | L | 3 | G | G | G |
| Formaldehído | L | L | P | L | L | G | L | P | L | G | G |
| Acido Fórmico | P | P | P | G | P | G | G | P | P | G | G |

Guía de compatibilidad de Fluido a Material de Manguera

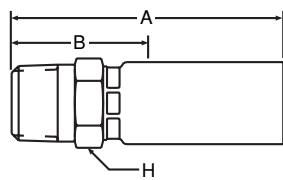
| FLUIDO | H | N | U/HF UFR | PV | NC | O | OC | PFX | HFR | FEP | TFE |
|---|---|---|-------------|----|----|---|----|-----|-----|-----|-----|
| Freon 12 (5) | P | G | L | G | G | L | - | L | P | # | # |
| Freon 22 (5) | P | G | L | G | G | L | - | L | P | # | # |
| Jugos de Frutas | G | G | G | G | - | G | G | G | G | - | G |
| Aceite Combustible (2) | G | G | L | L | G | P | P | L | G | G | G |
| Gas (Aceite) (2) | G | G | G | G | G | P | P | G | G | - | G |
| Gas (Natural)(4) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Gasolina (2) | G | G | 3 | P | G | P | P | 3 | G | G | G |
| Pegamento | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Glicerina | G | G | L | G | G | G | G | L | G | G | G |
| Glicoles (hasta 135 °F) | L | G | L | G | G | - | - | L | G | G | G |
| Grasa (base de petróleo) | G | G | G | G | G | L | L | G | G | - | G |
| Heptachlor (insecticida) | L | G | P | L | - | P | P | P | L | - | G |
| Hexano (2) | G | G | G | L | G | P | P | G | G | G | G |
| Houghto Safe- Serie 600 (fluído hidráulico) | G | G | L | G | G | G | L | L | G | - | G |
| Houghto Safe-Serie1000 (esteres de fosfato) | L | G | P | G | G | P | P | P | L | - | G |
| Fluido Hidráulico (base petróleo) | G | G | G | G | G | L | L | G | L | L | G |
| Fluido Hidráulico (base ester fosfato) | L | G | L | L | G | P | P | P | L | - | G |
| Fluido Hidráulico (base agua glicol) | G | G | G | L | G | - | - | G | G | - | G |
| ACEITE HIDRÁULICO (base Petróleo) | G | G | G | G | G | L | P | G | G | L | G |
| Acido Hidroclórico | P | L | P | L | P | L | P | P | P | G | G |
| Acido Hidrofluórico | P | P | P | L | P | L | P | P | P | G | G |
| Hidrogeno, Gaseoso (2)(4)(5) | G | G | G | G | G | G | G | G | # | # | |
| Hydrolube (fluído hidráulico/base agua glicol) | G | G | L | G | G | G | G | L | G | - | G |
| IRUS 902 | | | | | | | | | | | |
| (fluído hidráulico/emulsión agua-aceite) | G | G | G | G | G | L | P | G | G | - | G |
| Isocianatos (2) | L | L | L | P | - | L | P | L | L | - | G |
| Isooctano (2) | G | G | G | L | G | L | P | L | G | G | G |
| Alcohol Isopropílico | G | G | L | L | G | G | L | L | G | G | G |
| Queroseno (2) | G | G | L | L | G | L | P | P | G | G | G |
| Cetonas | L | G | P | P | G | G | P | P | L | G | G |
| Solventes de Laca | L | G | P | P | 3 | L | 3 | P | L | L | G |
| Acido Láctico | P | G | P | G | G | G | G | P | P | G | G |
| Lima (oxido de Calcio) | G | G | G | G | - | G | G | G | G | G | G |
| Lindol | | | | | | | | | | | |
| (fluído hidráulico/esteres de fosfate) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | G |
| Aceite de semilla de Linaza | G | G | G | L | G | L | P | G | G | G | G |
| Gas LP | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Aceites Lubricantes (base diester) | L | G | P | - | G | - | - | P | L | - | G |
| Aceites Lubricantes (base petróleo) | G | G | G | G | G | L | P | G | G | G | G |
| Malathion (insecticida) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | G |
| Hidroxido de Magnesio | L | G | L | G | - | G | G | L | L | G | G |
| Sales de Magnesio | - | G | G | G | - | G | - | G | - | - | G |

| FLUIDO | H | N | U/HF UFR | PV | NC | O | OC | PFX | HFR | FEP | TFE |
|---|---|---|-------------|----|----|---|----|-----|-----|-----|-----|
| Mercurio | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Aceite Meropa (base azufre) | G | G | - | - | - | - | - | - | - | - | G |
| Metano | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Metanol | G | G | P | P | G | L | P | P | G | - | G |
| Methoxychlor (insecticida) | L | G | P | - | - | - | - | P | L | - | G |
| Alcohol Metilico | G | G | P | P | G | L | P | P | G | G | G |
| Cloruro de Metileno | P | L | P | L | P | L | P | P | P | G | G |
| Metil Etil Cetona (MEK) | L | G | P | P | G | G | L | P | L | G | G |
| Metil Etil Peroxido de Cetona (MEKP) | - | L | P | - | - | - | - | P | - | - | G |
| Metil Isobutil Cetona (MIBK) | L | G | P | P | G | L | P | P | L | G | G |
| Leche (6) | G | G | G | G | - | G | G | G | G | G | G |
| Aceite Mineral | G | G | G | G | G | L | P | G | G | G | G |
| Alcohol Mineral | P | - | L | P | - | - | - | L | P | - | G |
| Aceites de Motor | G | G | G | G | G | - | - | G | G | G | G |
| Nafta | L | G | P | P | G | P | P | P | L | G | G |
| Gas Natural (4) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Acido Nítrico | P | P | P | L | P | P | P | P | P | L | G |
| Nitrobenceno | P | G | P | P | G | P | P | P | P | G | G |
| Nitrógeno Gaseoso (4)(5) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Oxido Nitroso | - | L | - | G | - | L | - | G | - | # | # |
| Aceite (SAE) | G | G | G | G | G | L | L | G | G | - | G |
| Aceite de Trementina | G | G | P | G | G | P | P | P | G | - | G |
| Acido Oleico | G | G | G | L | G | L | L | G | G | G | G |
| OS 45 Tipo 3 Fluido Hidráulico (esteres de silicato) | L | G | L | P | - | P | P | L | L | - | - |
| Oxigeno Gaseoso (4)(5)(6) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Ozono | L | P | L | G | P | L | G | P | L | G | G |
| Solvente de Pintura (base aceite) | L | G | L | P | - | P | P | L | L | - | G |
| Pintura (base aceite) (7) | G | G | G | P | - | L | P | G | G | - | G |
| Pentano (2) | G | G | L | L | - | P | P | L | G | G | G |
| Acido Perclórico | P | P | P | L | P | P | P | P | P | L | G |
| Percloroetileno | P | P | P | L | P | P | P | P | P | - | G |
| Eter Petróleo | - | 2 | 2 | P | 2 | P | P | 2 | - | 2 | 2 |
| Aceites de Petróleo | G | G | G | G | G | L | P | G | G | - | G |
| Fenoles | P | P | P | L | P | P | P | P | P | - | G |
| Esteres de Fosfato (arriba de 135 °F) | P | G | P | P | - | P | P | P | L | - | G |
| Esteres de Fosfato (hasta de 135 °F) | G | G | P | P | G | P | P | P | G | - | G |
| Esteres de Poliol | L | G | P | P | - | - | - | P | L | - | G |
| Hidróxido de Potasio 50% | P | P | P | L | - | L | L | P | P | G | G |
| Propano (4) (5) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Glicol Propileno | - | - | G | G | - | G | L | - | - | G | G |
| Pydraul F-9,150,160 (a 135 °F) | G | G | P | P | G | P | P | P | G | - | G |
| Pydraul 312C,625 (a 135 °F) | P | G | P | P | G | P | P | P | G | - | G |
| Quintolubric 822 Fluido | - | G | G | - | - | - | - | - | - | - | G |
| Agua Salada | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | G | G |

Guía de compatibilidad de Fluido a Material de Manguera

| FLUIDO | H | N | U/HF UFR | PV | NC | O | OC | PFX | HFR | FEP | TFE |
|---|---|---|-------------|----|----|---|----|-----|-----|-----|-----|
| Sevin (insecticidas en agua) | G | G | G | - | - | - | - | G | G | - | G |
| Grasas de Silicona | G | G | G | G | - | - | - | G | G | - | G |
| Aceites de Silicona | G | G | G | G | - | - | - | G | G | - | G |
| Skydrol 500 & 7000 | L | G | P | P | G | P | P | P | L | G | G |
| Soluciones de Jabón | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Agua Sosa | G | G | G | G | G | 3 | 3 | G | G | - | G |
| Borato de Sodio | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Carbonato de Sodio | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Soluciones de Cloruro de Sodio | G | G | G | G | 3 | G | - | G | G | G | G |
| Hidróxido de Sodio al 50% | L | P | P | L | P | L | L | P | L | G | G |
| Hipoclorito de Sodio | L | P | P | L | - | 3 | 3 | P | L | G | G |
| Vapor | P | P | P | P | P | P | P | P | P | G | G |
| Solvente Stoddard | P | G | P | L | G | P | P | P | P | G | G |
| Aceites Sintéticos Puros (esteres de Fosfato) | L | G | P | P | G | - | - | P | L | - | G |
| Azufre | G | G | G | G | - | L | G | G | G | G | G |
| Dióxido de Azufre | P | L | L | L | - | P | - | L | P | G | G |
| Gas Azufre Hexafluoro (4)(5) | G | G | G | G | - | G | - | G | G | - | G |
| Acido Sulfúrico | P | P | P | 3 | P | P | P | P | P | - | G |
| Tolueno | L | G | L | P | G | P | P | P | P | L | G |
| Tolul | L | G | L | P | G | P | P | P | P | L | -G |
| Fluido de Transmisión | G | G | G | P | G | - | - | G | G | - | G |
| Tricloroetileno | P | L | P | L | G | P | P | P | P | G | G |
| Soluciones de Fosfato de Trisodio | L | G | P | G | G | G | G | P | L | G | G |
| Trementina | G | G | L | L | G | P | P | P | G | G | G |
| Ucon (fluido hidráulico - base agua glicol) | G | G | L | G | G | - | - | L | G | - | G |
| Barniz | G | G | G | P | G | G | L | G | G | - | G |
| Vinagre (6) | L | G | L | G | G | G | G | L | L | G | G |
| Agua (hasta 135 °F)(6) | G | G | G | G | G | G | G | L | G | G | G |
| Agua (arriba de 135 °F) (6) | P | G | P | L | - | P | P | P | P | L | G |
| Glicoles de Agua (hasta 135 °F) | L | G | L | G | G | L | L | L | G | - | G |
| Glicoles de Agua (arriba de 135 °F) | P | G | P | L | - | P | P | P | P | - | G |
| Agua en emulsiones de aceite (hasta 135 °F) | G | G | L | G | G | - | - | L | G | - | G |
| Agua en emulsiones de aceite (arriba de 135 °F) | P | G | P | L | - | - | - | P | P | - | G |
| Whiskey, Vinos (6) | G | G | L | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Aceites de Madera | G | G | L | G | G | - | - | G | G | - | G |
| Xileno | L | G | P | P | G | P | P | P | L | G | G |
| Cloruro de Zinc | G | G | G | G | P | G | G | G | G | G | G |
| Notas para Guías de Compatibilidad de Fluidos: (1) Las guías de compatibilidad de fluidos son tabulaciones de rangos simplificadas basadas en pruebas de inmersión a 75 °F. Temperaturas mas elevadas tienden a reducir los rangos. Ya que la selección final depende de la presión, fluido y temperatura ambiente y otros factores no conocidos por Parker Hannifin Co., no es expresa o implicada una garantía de desempeño. Las clasificaciones no implican cumplimiento con estatutos especializados como FDA, NSF, AGA o UL u no cubren posible decoloración, efectos de sabor u olor de los fluidos. Para el transporte de productos alimenticios utilice materiales aprobados por FDA, y para agua potable use materiales listados por NSF. Para químicos no listados o para asesoría en aplicaciones particulares, favor de consultar a Ingeniería del Producto, Parflex Div., Ravenna, Ohio. (2) Las aplicaciones de manguera para estos fluidos deben tener en cuenta reglamentaciones legales y de seguros. Esto no implica cumplimiento con AGA o UL. (3)Satisfactorio en algunas concentraciones y temperaturas, no satisfactorio en otras. (4) Para gases de alta presión, la cubierta debe ser perforada y la presión no debe ser liberada rápidamente. Asegure o restrinja la manguera para evitar lesiones personales en el caso de daño o falla. (5) La compatibilidad química no implica bajo índice de permeabilidad. Consulte a la fábrica Parker para una recomendación de de requerimiento específico. (6) No implica cumplimiento con NSF o FDA. (7) La compatibilidad química no implica aceptabilidad en aplicaciones de pintura por aspersión sin aire. Estas aplicaciones requieren una manguera conductora especial. (8) El teflón es químicamente compatible con el Anhídrido de Amoniaco. Sin embargo se deben tomar extremas precauciones en el manejo del Anhídrido de Amoniaco ya que puede causar severas lesiones tales como ceguera y/o quemaduras químicas. | | | | | | | | | | | |

10155 Macho Rígido

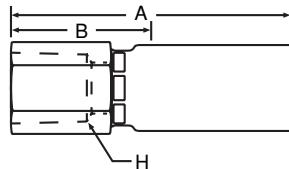


Serie 55 Permanente

| No. de Parte de acero | B | C | Tamaño de Cuerda NPTF | Manguera D. I. | A | Tolerancia de Corte B | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|-----------------------|----------------|----------|-----------------------|--------|------------------|
| # | | | ~~~~~ | O | | | | |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | |
| 10157-2-2** | + | + | 1/8-27 | 1/8 | 1.35 34 | 0.69 17 | 1/2 | PUM 001 |
| 10155-2-3 | + | + | 1/8-27 | 3/16 | 1.94 49 | 1 25 | 9/16 | PUM 001 |
| 10155-2-4 | + | + | 1/8-27 | 1/4 | 2.13 54 | 1 25 | 5/8 | PUM 002 |
| 10157-4-2** | + | + | 1/4-18 | 1/8 | 1.56 40 | 0.94 24 | 9/16 | Crimp Only |
| 10155-4-3 | + | + | 1/4-18 | 3/16 | 2.12 54 | 1.19 30 | 11/16 | PUM 004 |
| 10155-4-4 | | | 1/4-18 | 1/4 | 2.31 59 | 1.19 30 | 11/16 | PUM 004 |
| 10155-4-5 | + | + | 1/4-18 | 5/16 | 2.37 60 | 1.19 30 | 11/16 | PUM 004 |
| 10155-4-6 | + | + | 1/4-18 | 3/8 | 2.66 68 | 1.31 33 | 3/4 | PUM 005 |
| 10155-6-3 | + | + | 3/8-18 | 3/16 | 2.21 56 | 1.19 30 | 3/4 | PUM 005 |
| 10155-6-4 | + | + | 3/8-18 | 1/4 | 2.41 61 | 1.31 33 | 3/4 | PUM 005 |
| 10155-6-5 | + | + | 3/8-18 | 5/16 | 2.47 63 | 1.31 33 | 3/4 | PUM 005 |
| 10155-6-6 | + | | 3/8-18 | 3/8 | 2.66 68 | 1.31 33 | 3/4 | PUM 005 |
| 10155-6-8 | + | + | 3/8-18 | 1/2 | 2.85 72 | 1.31 33 | 7/8 | PUM 008 |
| 10155-8-6 | + | + | 1/2-14 | 3/8 | 2.91 74 | 1.56 40 | 15/16 | PUM 009 |
| 10155-8-8 | + | | 1/2-14 | 1/2 | 3.09 78 | 1.56 40 | 15/16 | PUM 009 |
| 10155-8-10 | + | + | 1/2-14 | 5/8 | 3.20 81 | 1.50 38 | 1 | PUM 025 |
| 10155-12-10 | + | + | 3/4-14 | 5/8 | 3.20 81 | 1.50 38 | 1-1/8 | PUM 011 |
| 10155-12-12 | + | + | 3/4-14 | 3/4 | 3.28 83 | 1.56 40 | 1-1/8 | PUM 011 |
| 10155-16-16 | + | + | 1-11-1/2 | 1 | 3.96 101 | 1.75 44 | 1-3/8 | PUM 013 |

**Nota: La serie 57 debe utilizarse para las siguientes mangueras: 55LT-2, 53LT-2, 510C-2, 518C-2, 540N-2, 549-2.

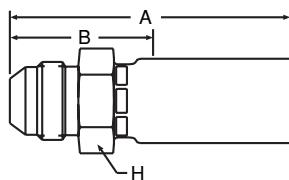
10255 Hembra Rígida



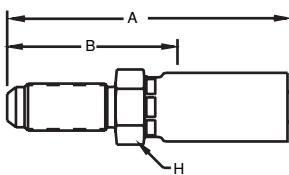
Serie 55 Permanente

| No. de Parte de acero | B | C | Tamaño de Cuerda NPTF | Manguera D. I. | A | Cutoff Allow. B | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|-----------------------|----------------|----------|-----------------|--------|------------------|
| # | | | ~~~~~ | O | | | | |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. mm | pulg. mm | pulg. | |
| 10255-4-4 | | + | 1/4-18 | 1/4 | 2.37 60 | 1.25 32 | 3/4 | PUF 002 |
| 10255-6-4 | + | + | 3/8-18 | 1/4 | 2.58 66 | 1.50 38 | 7/8 | PUF 005 |
| 10255-6-6 | + | + | 3/8-18 | 3/8 | 2.77 70 | 1.50 38 | 7/8 | PUF 005 |
| 10255-8-6 | + | + | 1/2-14 | 3/8 | 2.68 68 | 1.38 35 | 1-1/16 | PUF 007 |
| 10255-8-8 | + | + | 1/2-14 | 1/2 | 2.87 73 | 1.38 35 | 1-1/16 | PUF 007 |

(+) No standard

10355 Macho (JIC) 37°**Serie 55 Permanente**

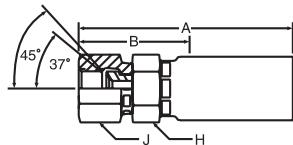
| No. de Parte de acero | B | C | Tamaño de Rosca | Tubo D. E. | Manguera D. I. | A | | Tolerancia de Corte B | | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|-----------------|------------|----------------|-------|-----|-----------------------|----|--------|------------------|
| # | | | | | | | | | | | |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | |
| 10355-4-3 | + | + | 7/16-20 | 1/4 | 3/16 | 2.17 | 55 | 1.19 | 30 | 9/16 | PUM 001 |
| 10355-4-4 | + | + | 7/16-20 | 1/4 | 1/4 | 2.30 | 58 | 1.19 | 30 | 5/8 | PUM 002 |
| 10355-5-4 | + | + | 1/2-20 | 5/16 | 1/4 | 2.30 | 58 | 1.19 | 30 | 5/8 | PUM 002 |
| 10355-5-5 | + | + | 1/2-20 | 5/16 | 5/16 | 2.30 | 58 | 1.19 | 30 | 5/8 | PUM 002 |
| 10355-6-4 | + | + | 9/16-18 | 3/8 | 1/4 | 2.30 | 58 | 1.19 | 30 | 11/16 | PUM 004 |
| 10355-6-5 | + | + | 9/16-18 | 3/8 | 5/16 | 2.30 | 58 | 1.19 | 30 | 11/16 | PUM 004 |
| 10355-6-6 | + | + | 9/16-18 | 3/8 | 3/8 | 2.58 | 66 | 1.28 | 33 | 3/4 | PUM 005 |
| 10355-8-6 | + | + | 3/4-16 | 1/2 | 3/8 | 2.68 | 68 | 1.38 | 35 | 13/16 | PUM 007 |
| 10355-8-8 | + | + | 3/4-16 | 1/2 | 1/2 | 2.87 | 73 | 1.38 | 35 | 7/8 | PUM 008 |
| 10355-8-10 | + | + | 3/4-16 | 1/2 | 5/8 | 3.10 | 79 | 1.44 | 37 | 1 | PUM 025 |
| 10355-10-8 | + | + | 7/8-14 | 5/8 | 1/2 | 3.03 | 77 | 1.56 | 40 | 15/16 | PUM 009 |
| 10355-12-8 | + | + | 1-1/16-12 | 3/4 | 1/2 | 3.14 | 80 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | PUM 011 |
| 10355-12-10 | + | + | 1-1/16-12 | 3/4 | 5/8 | 3.30 | 84 | 1.63 | 41 | 1-1/8 | PUM 011 |
| 10355-12-12 | + | + | 1-1/16-12 | 3/4 | 3/4 | 3.32 | 84 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | PUM 011 |
| 10355-16-16 | + | + | 1-5/16-12 | 1 | 1 | 3.93 | 100 | 1.72 | 44 | 1-3/8 | PUM 013 |

13E55 Macho (JIC) 37° Largo**Serie 55 Permanente**

| No. de Parte de acero | B | C | Tamaño de Rosca | Tubo D. E. | Manguera D. I. | A | | Tolerancia de Corte B | | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|-----------------|------------|----------------|-------|----|-----------------------|----|--------|------------------|
| # | | | | | | | | | | | |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | |
| 13E55-4-4 | + | + | 7/16-20 | 1/4 | 1/4 | 2.93 | 74 | 1.81 | 46 | 11/16 | PUM 002L |
| 13E55-6-6 | + | + | 9/16-18 | 3/8 | 3/8 | 3.38 | 86 | 2 | 51 | 13/16 | PUM 005L |
| 13E55-8-8 | + | + | 3/4-16 | 1/2 | 1/2 | 3.72 | 94 | 2.13 | 54 | 1 | PUM 008L |

(+) No standard.

10655 SAE (JIC) 37° Giratorio



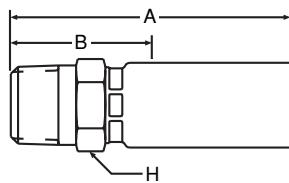
Serie 55 Permanente

| No. de Parte de acero | B | C | Tamaño de Rosca | Tubo D. E. | Manguera D. I. | A | | Tolerancia de Corte B | | H Hex. | J Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|-----------------|------------|----------------|-------|-----|-----------------------|----|--------|--------|------------------|
| # | | | ~~~~~ | | | | | | | | | |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | pulg. | |
| 10657-2-2** | + | + | 5/16-24 | 1/8 | 1/8 | 1.66 | 42 | 1 | 25 | 1/2 | 1/2 | PUF 017 |
| 10657-4-2** | + | + | 7/16-20 | 1/4 | 1/8 | 1.66 | 42 | 1 | 25 | 1/2 | 5/8 | PUF 012 |
| 10655-3-3 | + | + | 3/8-24 | 3/16 | 3/16 | 2.23 | 57 | 1.31 | 33 | 9/16 | 9/16 | PUF 017 |
| 10655-4-3 | | | 7/16-20 | 1/4 | 3/16 | 2.20 | 56 | 1.13 | 29 | 5/8 | 5/8 | PUF 011 |
| 10655-5-3 | + | + | 1/2-20 | 5/16 | 3/16 | 2.25 | 57 | 1.25 | 32 | 9/16 | 3/4 | PUF 002 |
| 10655-4-4 | | | 7/16-20 | 1/4 | 1/4 | 2.50 | 64 | 1.38 | 35 | 5/8 | 5/8 | PUF 010 |
| 10655-5-4 | + | + | 1/2-20 | 5/16 | 1/4 | 2.50 | 64 | 1.38 | 35 | 5/8 | 3/4 | PUF 013 |
| 10655-6-4 | | | 9/16-18 | 3/8 | 1/4 | 2.50 | 64 | 1.38 | 35 | 5/8 | 3/4 | PUF 013 |
| 10655-5-5 | + | + | 1/2-20 | 5/16 | 5/16 | 2.50 | 64 | 1.38 | 35 | 5/8 | 3/4 | PUF 013 |
| 10655-6-5 | + | | 9/16-18 | 3/8 | 5/16 | 2.50 | 64 | 1.38 | 35 | 5/8 | 3/4 | PUF 013 |
| 10655-6-6 | | | 9/16-18 | 3/8 | 3/8 | 2.78 | 71 | 1.50 | 38 | 3/4 | 3/4 | PUF 015 |
| 10655-8-6 | + | | 3/4-16 | 1/2 | 3/8 | 2.77 | 70 | 1.47 | 37 | 3/4 | 15/16 | PUF 005 |
| 10655-6-8 | + | + | 9/16-18 | 3/8 | 1/2 | 2.96 | 75 | 1.47 | 37 | 7/8 | 3/4 | PUF 015 |
| 10655-8-8 | + | | 3/4-16 | 1/2 | 1/2 | 3.12 | 79 | 1.63 | 41 | 7/8 | 15/16 | PUF 016 |
| 10655-8-10 | + | | 3/4-16 | 1/2 | 5/8 | 3.30 | 84 | 1.63 | 41 | 1 | 15/16 | PUF 016 |
| 10655-10-8 | + | + | 7/8-14 | 5/8 | 1/2 | 3.12 | 79 | 1.63 | 41 | 7/8 | 1-1/16 | PUF 006 |
| 10655-12-8 | + | + | 1-1/16-12 | 3/4 | 1/2 | 3.21 | 82 | 1.72 | 44 | 1 | 1-1/4 | PUF 008 |
| 10655-10-10 | + | + | 7/8-14 | 5/8 | 5/8 | 3.30 | 84 | 1.63 | 41 | 1 | 1-1/16 | PUF 006 |
| 10655-12-10 | + | + | 1-1/16-12 | 3/4 | 5/8 | 3.40 | 86 | 1.75 | 44 | 1-1/8 | 1-5/16 | PUF 008 |
| 10655-10-12 | + | + | 7/8-14 | 5/8 | 3/4 | 3.36 | 85 | 1.69 | 43 | 1-1/8 | 1-1/16 | PUF 006 |
| 10655-12-12 | + | | 1-1/16-12 | 3/4 | 3/4 | 3.40 | 86 | 1.72 | 44 | 1-1/8 | 1-1/4 | PUF 008 |
| 10655-16-16 | + | + | 1-5/16-12 | 1 | 1 | 4.02 | 102 | 1.78 | 45 | 1-3/8 | 1-1/12 | PUF 009 |

*Niple, tuerca, casquillo acero inoxidable 316.

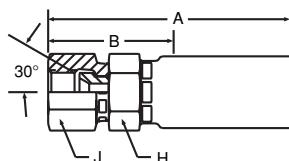
**Nota: La serie 57 debe utilizarse para las siguientes mangueras: 55LT-2, 53LT-2, 510C-2, 518C-2, 540N-2, 549-2.

1UT55 Macho (JIS)/BSPT



| No. de Parte de Acero | C | Tamaño de rosca BSP | | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---------------------|------|------|-----|-----------------------|----|--------|------------------|
| # | | ~~~~~ | (O) | | | | | (Hex) | |
| Conexión de Manguera | | | | | | | | | |
| 1UT55-4-3 (+) | + | PT 1/4-19 | 3/16 | 2.20 | 56 | 1.26 | 32 | 19 | PUM 005 |
| 1UT55-4-4 | + | PT 1/4-19 | 1/4 | 2.36 | 60 | 1.26 | 32 | 19 | PUM 005 |
| 1UT55-6-6 | + | PT 3/8-19 | 3/8 | 2.68 | 68 | 1.26 | 32 | 22 | PUM 008 |
| 1UT55-8-8 | + | PT 1/2-14 | 1/2 | 3.03 | 77 | 1.50 | 38 | 27 | PUM 506 |
| 1UT55-12-12 | + | PT 3/4-14 | 3/4 | 3.35 | 85 | 1.57 | 40 | 36 | PUM 510 |
| 1UT55-16-16 | + | PT 1-11 | 1 | 4.06 | 103 | 1.81 | 46 | 41 | PUM 020 |

1FU55 (JIS)/BSP Hembra Giratoria con Abocinado a 30°



Serie 55 Permanente

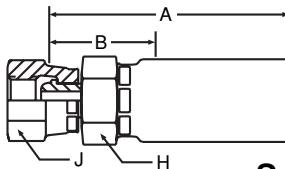
| No. de Parte de Acero | B | C | Tamaño de rosca BSP | Manguera D.I. | A | | Tolerancia de corte B | H Hex. | J Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|---|---------------------|---------------|------|-----|-----------------------|--------|--------|------------------|
| # | | | ~~~~~ | (O) | | | | (Hex) | (Hex) | |
| Conexión de Manguera | | | | | | | | | | |
| 1FU55-4-4 | + | + | PF 1/4-19 | 1/4 | 2.32 | 59 | 1.26 | 32 | 19 | PUF 002 |
| 1FU55-6-6 | + | + | PF 3/8-19 | 3/8 | 2.68 | 68 | 1.30 | 33 | 19 | PUF 004 |
| 1FU55-8-8 | + | + | PF 1/2-14 | 1/2 | 3.19 | 81 | 1.61 | 41 | 27 | PUF 006 |
| 1FU55-12-12 | + | + | PF 3/4-14 | 3/4 | 3.54 | 90 | 1.73 | 44 | 27 | PUF 009 |
| 1FU55-16-16 | + | + | PF 1-11 | 1 | 4.09 | 104 | 1.89 | 48 | 41 | PUF 030 |

(+) No standard.

1C655 Metrico Giratorio DIN 20078

Serie Pesada (Sin O-Ring)

1C955 (Con O-Ring)

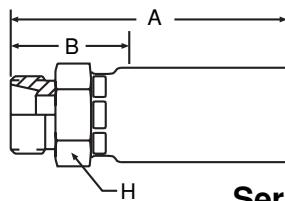


Serie 55 Permanente

| No. de Parte de Acero | C | Tamaño de rosca | Manguera D. I. | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | J Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|-----------------|----------------|-------|----|-----------------------|----|--------|--------|------------------|
| # | | ~~~~~ | ○ | | | | | ○ | ○ | |
| Conexión de Manguera | | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | mm | mm | |
| 1C655-8-3 | + | M16 x 1,5 | 3/16 | 2.09 | 53 | 1.06 | 27 | 19 | 22 | PUM 503 |
| 1C655-10-4 | + | M18 x 1,5 | 1/4 | 2.28 | 58 | 1.10 | 28 | 22 | 24 | PUM 504 |
| 1C655-12-5 | + | M20 x 1,5 | 5/16 | 2.44 | 62 | 1.18 | 30 | 24 | 24 | PUM 505 |
| 1C655-14-6 | + | M22 x 1,5 | 3/8 | 2.72 | 69 | 1.26 | 32 | 27 | 27 | PUM 507 |
| 1C655-16-8 | + | M24 x 1,5 | 1/2 | 2.87 | 73 | 1.26 | 32 | 27 | 30 | PUM 507 |
| 1C655-20-12 | + | M30 x 2 | 3/4 | 3.19 | 81 | 1.30 | 33 | 36 | 36 | PUM 510 |
| 1C655-25-12 | + | M36 x 2 | 3/4 | 3.27 | 83 | 1.38 | 35 | 41 | 42 | PUM 511 |
| 1C655-30-16 | + | M42 x 2 | 1 | 3.90 | 99 | 1.38 | 35 | 46 | 46 | PUM 512 |

1D055 Tubo Macho DIN 20078

Serie Ligera



Serie 55 Permanente

| No. de Parte de Acero | C | Tamaño de rosca | Manguera D. E. | Manguera D. I. | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | No. de Empujador |
|-----------------------|---|-----------------|----------------|----------------|-------|-------|-----------------------|----|--------|------------------|
| # | | ~~~~~ | ○ | ○ | | | | | ○ | |
| Conexión de Manguera | | | | | pulg. | pulg. | mm | mm | mm | |
| 1D055-6-3 (+) | + | M12 x 1,5 | 6 | 3/16 | 2.01 | 51 | 0.98 | 25 | 17 | PUM 502 |
| 1D055-8-4 (+) | + | M14 x 1,5 | 8 | 1/4 | 2.17 | 55 | 0.98 | 25 | 19 | PUM 503 |
| 1D055-10-5 | + | M16 x 1,5 | 10 | 5/16 | 2.28 | 58 | 1.02 | 26 | 19 | PUM 503 |
| 1D055-12-5 | + | M18 x 1,5 | 12 | 3/8 | 2.32 | 59 | 1.06 | 27 | 22 | PUM 504 |
| 1D055-10-6 | + | M16 x 1,5 | 10 | 3/8 | 2.52 | 64 | 1.02 | 26 | 22 | PUM 503 |
| 1D055-12-6 | + | M18 x 1,5 | 12 | 3/8 | 2.52 | 64 | 1.06 | 27 | 22 | PUM 504 |
| 1D055-15-8 | + | M22 x 1,5 | 15 | 1/2 | 2.80 | 71 | 1.18 | 30 | 27 | PUM 507 |
| 1D055-18-12 | + | M26 x 1,5 | 18 | 3/4 | 3.03 | 77 | 1.18 | 30 | 32 | PUM 509 |
| 1D055-22-12 | + | M30 x 2 | 22 | 3/4 | 3.11 | 79 | 1.22 | 31 | 26 | PUM 510 |
| 1D055-28-16 | + | M36 x 2 | 28 | 1 | 3.54 | 90 | 1.22 | 31 | 41 | PUM 511 |

(+) No standard.

919 PTFE manguera Excede la Norma SAE 100R14A



| No. de Parte | manguera D. I. | | D. E. Maximo manguera | | Pared de Tubo | Presión Máxima de trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | Rango de Vacío | peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Rehusable | |
|--------------|----------------|------|-----------------------|----|---------------|---------------------------|------|------------------------|----------------|-----------|---------|-------------------|-------|----------------------|--------------------|------------|
| # | | | | | | | | | | | | | | | | |
| manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | wpsi | MPa | pulg. | mm | pulg./Hg. | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | re pag. |
| 919-3 (+) | 1/8 | 3 | 1/4 | 6 | .030 | 3000 | 20.7 | 1.5 | 38 | 28 | .038 | 5.7 | 91 | 150-164 | T03 | |
| 919-4 | 3/16 | 5 | 5/16 | 8 | .030 | 3000 | 20.7 | 2.0 | 51 | 28 | .059 | 8.9 | 91N | 150-164 | T04N | 90 142-149 |
| 919-5 | 1/4 | 6 | 3/8 | 10 | .030 | 3000 | 20.7 | 3.0 | 76 | 28 | .086 | 12.7 | 91N | 150-164 | T05N | 90 142-149 |
| 919-6 | 5/16 | 8 | 7/16 | 11 | .030 | 2500 | 17.2 | 4.0 | 102 | 28 | .103 | 15.3 | 91N | 150-164 | T06N | 90 142-149 |
| 919-8 | 13/32 | 10.5 | 17/32 | 14 | .030 | 2000 | 13.8 | 5.0 | 127 | 28 | .126 | 18.8 | 91N | 150-164 | T08N | 90 142-149 |
| 919-10 | 1/2 | 12.5 | 5/8 | 16 | .030 | 1500 | 10.3 | 6.5 | 165 | 28 | .149 | 22.1 | 91N | 150-164 | T10N | 90 142-149 |
| 919-12 | 5/8 | 16 | 3/4 | 19 | .030 | 1200 | 8.3 | 7.5 | 191 | 12 | .186 | 27.7 | 91N | 150-164 | T12N | 90 142-149 |
| 919-16 | 7/8 | 22 | 1-1/32 | 26 | .035 | 1000 | 6.9 | 9.0 | 229 | 14 | .268 | 39.9 | 91N | 150-164 | T16N | 90 142-149 |
| 919-20 | 1-1/8 | 29 | 1-9/32 | 33 | .042 | 625 | 4.3 | 16.0 | 406 | 10 | .388 | 57.7 | 91 | 150-164 | T20 | 90 142-149 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: FDA Natural conforme a PTFE

Refuerzo: Acero Inoxidable 304

Rango de Temperatura: -100 °F a +450 °F

-73 °C a +232 °C

Cambio de longitud a presión de trabajo: +2% / -4%

Aplicaciones:

• Transfiere líneas de casi todos los químicos. • Aceites calientes.

• Aire/Gases calientes. • Distribución de adhesivo.

• Líneas de refrigerantes. • Gases médicos.

*Use la manguera tipo 919B con centro de tubo estático-disipativo cuando transporte fluidos no conductivos tales como aceites, pinturas, combustibles, vapor, etc.

919B PTFE manguera con Tubo Estático-Disipativo Excede la Norma SAE 100R14B



| No. de Parte | manguera D. I. | | D. E. Maximo manguera | | Pared de Tubo | Presión Máxima de trabajo | | Radio Mínimo de Doblez | Rango de Vacío | peso | | Conexión Crimpada | | Dado de Crimpado 80C | Conexión Rehusable | |
|--------------|----------------|----|-----------------------|----|---------------|---------------------------|------|------------------------|----------------|-----------|---------|-------------------|-------|----------------------|--------------------|------------|
| # | | | | | | | | | | | | | | | | |
| manguera | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | psi | MPa | pulg. | mm | pulg./Hg. | lbs/pie | kg/m | serie | pag. | Dado de Crimpado | re pag. |
| 919B-5 | 1/4 | 6 | 3/8 | 10 | .030 | 3000 | 20.7 | 3.0 | 76 | 28 | .086 | 12.7 | 91N | 150-164 | T05N | 90 142-149 |
| 919B-6 | 5/16 | 8 | 7/16 | 11 | .030 | 2500 | 17.2 | 4.0 | 102 | 28 | .103 | 15.3 | 91N | 150-164 | T06N | 90 142-149 |
| 919B-8 | 13/32 | 10 | 17/32 | 14 | .030 | 2000 | 13.8 | 5.0 | 127 | 28 | .126 | 18.8 | 91N | 150-164 | T08N | 90 142-149 |

Mínima presión de ruptura 4 veces la máxima Presión de Trabajo

Tubo: PTF estático-disipativo color negro

Refuerzo: Acero Inoxidable 304

Rango de Temperatura: -100 °F a +450 °F

-73 °C a +232 °C

Aplicaciones:

• Transfiere líneas de casi todos los químicos. • Aceites calientes.

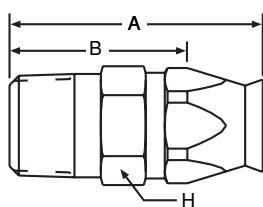
• Aire/Gases calientes. • Distribución de adhesivo.

• Líneas de refrigerantes. • Líneas de combustibles.

• Pinturas/cubiertas. • Transferencia de vapor

(+) No standard.

20190 Macho Conico Rígido



Serie 90 Reusable

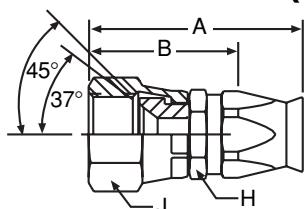
| *No. Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | Tamaño de manguera | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. |
|----------------------|---|---|----------------------|--------------------|-------|----|-----------------------|----|---------|
| # | | | ~~~~~ | | | | | | Hexagon |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. |
| 20190-2-4 | + | | 1/8-27 | -4 | 1.33 | 34 | 7/8 | 22 | 9/16 |
| 20190-4-4 | + | + | 1/4-18 | -4 | 1.58 | 40 | 1-1/16 | 27 | 9/16 |
| 20190-4-5 | + | + | 1/4-18 | -5 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | 29 | 5/8 |
| 20190-4-6 | + | + | 1/4-18 | -6 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | 29 | 11/16 |
| 20190-6-6 | + | + | 3/8-18 | -6 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | 29 | 11/16 |
| 20190-6-8 | + | + | 3/8-18 | -8 | 1.77 | 45 | 1-3/16 | 30 | 7/8 |
| 20190-8-8 | + | + | 1/2-14 | -8 | 1.97 | 50 | 1-7/16 | 37 | 7/8 |
| 20190-8-10 | + | + | 1/2-14 | -10 | 2.13 | 54 | 1-7/16 | 37 | 1 |
| 20190-12-12 | + | + | 3/4-14 | -12 | 2.26 | 57 | 1-9/16 | 40 | 1-1/8 |
| 20190-12-16 | + | + | 3/4-14 | -16 | 2.29 | 58 | 1-5/8 | 41 | 1-3/8 |
| 20190-16-16 | + | + | 1-11-1/2 | -16 | 2.46 | 62 | 1-7/8 | 48 | 1-3/8 |
| 20190-20-20 | + | + | 1-1/4-11-1/2 | -20 | 2.69 | 68 | 2-1/16 | 52 | 2 |

* Niple y barril de latón, casquillo de acero.

B – Niple de latón, cascaron de latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

20690 SAE (JIC) 37° Giratorio



Serie 90 Reusable

| *No. Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | Tamaño de manguera | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | J Hex. |
|----------------------|---|---|----------------------|--------------------|-------|----|-----------------------|----|---------|---------|
| # | | | ~~~~~ | | | | | | Hexagon | Hexagon |
| Conexión de manguera | | | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | |
| 20690-4-4 ~ | + | | 7/16-20 | -4 | 1.58 | 40 | 1-1/8 | 29 | 9/16 | 9/16 |
| 20690-5-5 ~ | + | | 1/2-20 | -5 | 1.66 | 42 | 1-1/8 | 29 | 5/8 | 5/8 |
| 20690-6-6 | + | | 9/16-18 | -6 | 1.74 | 44 | 1-1/4 | 32 | 11/16 | 11/16 |
| 20690-8-6 ~ | + | + | 3/4-16 | -6 | 1.85 | 47 | 1-5/16 | 33 | 7/8 | 7/8 |
| 20690-8-8 ~ | + | | 3/4-16 | -8 | 1.98 | 50 | 1-3/8 | 35 | 7/8 | 7/8 |
| 20690-8-10 ~ | + | + | 3/4-16 | -10 | 2.07 | 53 | 1-7/16 | 37 | 1 | 7/8 |
| 20690-10-10 ~ | + | | 7/8-14 | -10 | 2.22 | 56 | 1-9/16 | 40 | 1 | 1 |
| 20690-12-12 | + | | 1-1/16-12 | -12 | 2.33 | 59 | 1-11/16 | 43 | 1-1/4 | 1-1/4 |
| 20690-16-16 | + | | 1-5/16-12 | -16 | 2.52 | 64 | 1-15/16 | 49 | 1-3/8 | 1-1/2 |
| 20690-20-20 | + | | 1-5/8-12 | -20 | 2.63 | 67 | 2-5/16 | 59 | 2 | 2 |

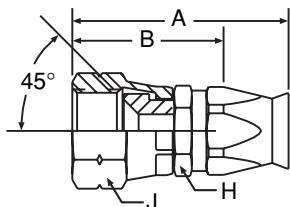
* Niple y barril de latón, tuerca y casquillo de acero.

~ Estas conexiones tienen un asiento dual que acepta a ambas configuraciones macho JIC (37 grados) y SAE (45 grados). Las conexiones giratorias tamaños -6 y -12 SAE (45 grados) se muestran bajo el número de parte 20890.

B – Niple de Latón, tuerca y cascaron de Latón.

20890 SAE 45° Giratorio

Serie 90 Reusable



| *No. Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | Tamaño de manguera | Tamaño de tubo | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | J Hex. |
|----------------------|---|---|----------------------|--------------------|----------------|-------|----|-----------------------|----|--------|--------|
| # | | | ~~~~~ | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | pulg. |
| 20890-6-6 | + | + | 5/8-18 | -6 | 3/8 | 1.77 | 45 | 1-5/16 | 33 | 11/16 | 3/4 |
| 20890-12-12 | + | + | 1-1/16-14 | -12 | 1-11/16 | 2.34 | 59 | 1-11/16 | 43 | 1-1/4 | 1-1/4 |

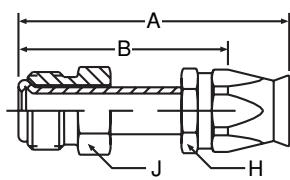
* Barril y niple de Latón, tuerca y casquillo de acero.

B – Niple de Latón, tuerca y cascarrón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

22890 SAE Macho Invertido Giratorio-Recto

Serie 90 Reusable



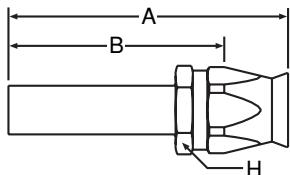
| *No. Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | Tamaño de manguera | Tamaño de tubo | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. | J Hex. |
|----------------------|---|---|----------------------|--------------------|----------------|-------|----|-----------------------|----|--------|--------|
| # | | | ~~~~~ | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | pulg. |
| 22890-4-4 | + | + | 7/16-24 | -4 | 1/4 | 2.15 | 55 | 1-5/8 | 41 | 9/16 | 7/16 |
| 22890-5-5 | + | + | 1/2-20 | -5 | 5/16 | 2.21 | 56 | 1-11/16 | 43 | 5/8 | 1/2 |
| 22890-5-6 | + | + | 1/2-20 | -6 | 5/16 | 2.20 | 56 | 1-11/16 | 43 | 11/16 | 1/2 |
| 22890-6-6 | + | + | 5/8-18 | -6 | 3/8 | 2.22 | 56 | 1-3/4 | 44 | 11/16 | 5/8 |
| 22890-8-8 | + | + | 3/4-18 | -8 | 1/2 | 2.34 | 59 | 1-3/4 | 44 | 7/8 | 3/4 |
| 22890-10-10 | + | + | 7/8-18 | -10 | 5/8 | 2.77 | 70 | 2-1/8 | 54 | 15/16 | 7/8 |
| 22890-12-12 | + | + | 1-1/16-16 | -12 | 3/4 | 3.01 | 76 | 2-3/8 | 60 | 1-1/8 | 1-1/16 |

* Barril de Latón, tuerca y casquillo de acero.

B – Niple de Latón, cascarrón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

23490 Tubo Recto



Serie 90 Reusable

| *No. de Parte | B | C | Tamaño de manguera | Tamaño de tubo | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. |
|----------------------|---|---|--------------------|----------------|-------|----|-----------------------|----|--------|
| # | | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. |
| 23490-8-8 | + | + | -8 | 1/2 | 3.06 | 78 | 2-7/16 | 62 | 13/16 |
| 23490-8-10 | + | + | -10 | 1/2 | 3.18 | 81 | 2-1/2 | 64 | 1 |
| 23490-10-8 | + | + | -8 | 5/8 | 3.26 | 83 | 2-11/16 | 69 | 13/16 |
| 23490-10-10 | + | + | -10 | 5/8 | 3.32 | 84 | 2-5/8 | 67 | 1 |
| 23490-12-12 | + | + | -12 | 3/4 | 3.74 | 95 | 3-1/16 | 78 | 1-1/8 |

* Barril y niple de Latón, casquillo de acero.

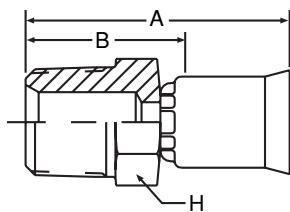
B – Niple de Latón, cascarrón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

Las conexiones 26T90 incluyen a las 23490 con barril 60HAB y tuerca 61HAB

(+) No standard.

10191N Macho Cónico



Serie 91N Permanente

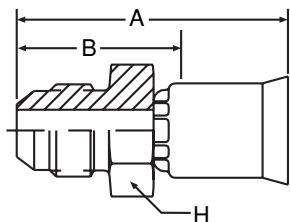
| *No. de Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. |
|-----------------|---|---|----------------------|-------|-------|-----------------------|--------|----------|
| # | | | | | | | | |
| Hose Fitting | | | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm pulg. |
| 10191N-2-4 | | | 1/8-27 | -4 | 1.27 | 32 | 3/4 | 19 7/16 |
| 10191N-4-4 | + | | 1/4-18 | -4 | 1.50 | 38 | 15/16 | 24 9/16 |
| 10191N-4-5 | + | | 1/4-18 | -5 | 1.55 | 39 | 15/16 | 24 9/16 |
| 10191N-4-6 | + | | 1/4-18 | -6 | 1.60 | 41 | 15/16 | 24 9/16 |
| 10191N-6-6 | + | | 3/8-18 | -6 | 1.65 | 58 | 1 | 25 11/16 |
| 10191N-6-8 | + | | 3/8-18 | -8 | 1.71 | 43 | 1 | 25 11/16 |
| 10191N-8-8 | + | | 1/2-14 | -8 | 1.94 | 49 | 1-1/4 | 32 7/8 |
| 10191N-8-10 | + | | 1/2-14 | -10 | 1.96 | 50 | 1-1/4 | 32 7/8 |
| 10191N-8-12 (+) | + | + | 1/2-14 | -12 | 2.42 | 61 | 1-1/4 | 32 7/8 |
| 10191N-12-12 | + | | 3/4-14 | -12 | 2.19 | 56 | 1-3/8 | 35 1-1/8 |
| 10191N-16-16 | + | | 1-11-1/2 | -16 | 2.46 | 62 | 1-1/2 | 38 1-3/8 |
| 10191-20-20 | | | 1-1/4-11-1/2 | -20 | 3.05 | 77 | 2-1/16 | 52 1-3/4 |

* Niple de Latón, cascarón de acero.

B – Niple de Latón, cascarón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

10391N Macho (JIC) 37°



Serie 91N Permanente

| *No. de Parte | B | C | Tamaño de rosca NPTF | A | | Tolerancia de corte B | | H Hex. |
|----------------------|---|---|----------------------|-------|-------|-----------------------|--------|----------|
| # | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm pulg. |
| 10391N-4-4 | + | + | 7/16-20 | -4 | 1.37 | 35 | 13/16 | 21 1/2 |
| 10391N-5-5 | + | + | 1/2-20 | -5 | 1.48 | 38 | 7/8 | 22 9/16 |
| 10391N-6-6 (+) | + | + | 9/16-18 | -6 | 1.64 | 42 | 1 | 25 11/16 |
| 10391N-8-8 | + | + | 3/4-16 | -8 | 1.79 | 35 | 1-1/8 | 29 7/8 |
| 10391N-8-6 | + | + | 3/4-16 | -6 | 1.73 | 44 | 1-1/16 | 27 7/8 |
| 10391N-10-10 | + | + | 7/8-14 | -10 | 2.07 | 53 | 1-3/8 | 35 7/8 |
| 10391N-12-12 | + | + | 1-1/16-12 | -12 | 2.10 | 53 | 1-5/16 | 33 1-1/8 |
| 10391N-16-16 | + | + | 1-5/16-12 | -16 | 2.43 | 62 | 1-1/2 | 38 1-3/8 |

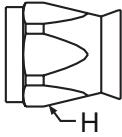
* Barril de Latón, cascarón de acero.

B – Niple de Latón, cascarón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

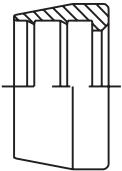
(+) No standard.

20090 Casquillo para conexiones Reusables



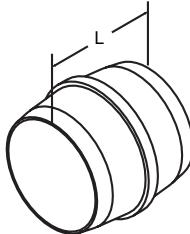
| No. de Parte del casquillo de acero | No. de Parte del casquillo de acero inox. | H Hex. |
|-------------------------------------|---|--------|
| # | # | |
| 20090-4 | 20090-4C | 9/16 |
| 20090-5 | 20090-5C | 5/8 |
| 20090-6 | 20090-6C | 11/16 |
| 20090-8 | 20090-8C | 7/8 |
| 20090-10 | 20090-10C | 1 |
| 20090-12 | 20090-12C | 1-1/8 |
| 20090-16 | 20090-16C | 1-3/8 |
| 20090-20 | 20090-20C | 1-3/4 |

090 Barril de Repuesto para Conexiones reusables Serie 90



| No. de Parte de barril de latón | No. de Parte de barril de acero inox. | Medida de tubo |
|---------------------------------|---------------------------------------|----------------|
| # | # | |
| 090-4B | 090-4C | -4 |
| 090-5B | 090-5C | -5 |
| 090-6B | 090-6C | -6 |
| 090-8B | 090-8C | -8 |
| 090-10B | 090-10C | -10 |
| 090-12B | 090-12C | -12 |
| 090-16B | 090-16C | -16 |
| 090-20B | 090-20C | -20 |

60 HAB SAE Barril de Freno de Aire de Compresión

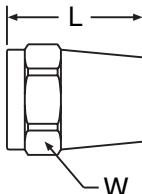


| *No. de Parte | Medida de tubo | L |
|---------------|----------------|------|
| # | | |
| 60HAB-4 | 1/4 | .250 |
| 60HAB-6 | 3/8 | .313 |
| 60HAB-8 | 1/2 | .375 |
| 60HAB-10 | 5/8 | .438 |
| 60HAB-12 | 3/4 | .500 |

* Latón

* Para ser usados con conexiones "34"

61 HAB SAE Tuerca de Freno de Aire de Compresión



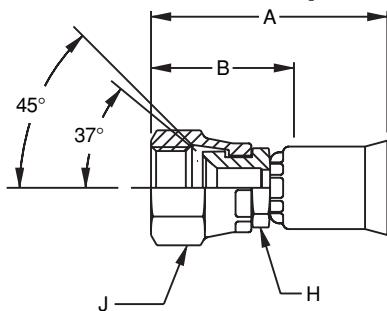
| *No. Parte | Medida de rosca | Medida de tubo | E | H Hex. |
|----------------------|-----------------|----------------|-------|----------|
| # | | | | |
| Conexión de manguera | | pulg. | pulg. | mm pulg. |
| 61HAB-4 | 7/16-24 | 1/4 | 0.75 | 19 9/16 |
| 61HAB-6 | 7/32-24 | 3/8 | 1.13 | 29 5/8 |
| 61HAB-8 | 11/16-20 | 1/2 | 1.25 | 32 13/16 |
| 61HAB-10 | 13/16-18 | 5/8 | 1.38 | 35 15/16 |
| 61HAB-12 | 1-18 | 3/4 | 1.56 | 40 1-1/8 |

* Latón

* Para ser usados con conexiones "34"

(+) No standard.

10691N SAE (JIC) 37° Giratorio



Serie 91N Permanente

| *No. de Parte | S | B | C | Medida de rosca | | Medida de tubo | A | | Tolerancia de corte B | H Hex. | J Hex. |
|----------------------|---|---|---|-----------------|-------|----------------|-------|----|-----------------------|--------|---------|
| # | | | | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. |
| 10691N-4-4 ~ | | | | 7/16-20 | -4 | 1/4 | 1.43 | 36 | 7/8 | 22 | 3/8 |
| 10691N-5-5 ~ | + | | | 1/2-20 | -5 | 5/16 | 1.56 | 40 | 15/16 | 24 | 7/16 |
| 10691N-6-6 | | | | 9/16-18 | -6 | 3/8 | 1.63 | 41 | 1 | 25 | 1/2 |
| 10691N-6-8 | + | + | + | 9/16-18 | -8 | 1/2 | 1.69 | 43 | 1 | 25 | 9/16 |
| 10691N-8-8 ~ | + | | | 3/4-16 | -8 | 1/2 | 1.89 | 48 | 1-3/16 | 30 | 11/16 |
| 10691N-8-10 ~ | + | + | | 3/4-16 | -10 | 5/8 | 1.86 | 58 | 1-1/8 | 29 | 3/4 |
| 10691N-10-10 ~ | + | | | 7/8-14 | -10 | 5/8 | 2.03 | 52 | 1-5/16 | 33 | 13/16 |
| 10691N-12-12 | + | | | 1-1/16-12 | -12 | 3/4 | 2.12 | 54 | 1-5/16 | 33 | 1 |
| 10691N-16-16 | + | | | 1-5/16-12 | -16 | 1 | 2.45 | 62 | 1-9/16 | 40 | 1-1/4 |
| 10691-20-20 | + | + | | 1-5/8-12 | -20 | 1-1/4 | 2.98 | 76 | 1-13/16 | 46 | 1-11/16 |
| | | | | | | | | | | | 2 |

* Niple de Latón, tuerca y cascarón de acero.

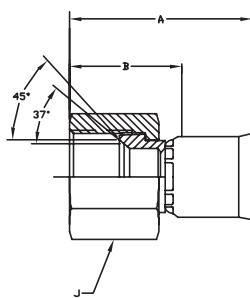
– Estas conexiones tienen un asiento dual que acepta a ambas configuraciones macho JIC (37 grados) y SAE (45 grados). Las conexiones giratorias tamaños -6 y -12 SAE (45 grados) se muestran bajo el número de parte 10891N.

S – Niple de acero, tuerca y cascarón de acero.

B – Niple de Latón, tuerca y cascarón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

10691NRD



Serie 91N Permanente

| *No. de Parte | B | C | Medida de rosca | | Medida de tubo | A | | Tolerancia de corte B | J Hex. |
|-----------------------|---|---|-----------------|-----|----------------|-------|-------|-----------------------|--------|
| # | | | | | | | | | |
| Conexión de Manguera | | | | | pulg. | pulg. | pulg. | mm | pulg. |
| 10691N-4-4-RD ~ (+) | + | + | 7/16-20 | -4 | 1/4 | 1.34 | 34 | 13/16 | 21 |
| 10691N-5-5-RD ~ (+) | + | + | 1/2-20 | -5 | 5/16 | 1.51 | 38 | 7/8 | 22 |
| 10691N-6-6-RD (+) | + | + | 9/16-18 | -6 | 3/8 | 1.60 | 41 | 15/16 | 24 |
| 10691N-8-8-RD ~ (+) | + | + | 3/4-16 | -8 | 1/2 | 1.79 | 45 | 1-1/16 | 27 |
| 10691N-10-10-RD ~ | + | + | 7/8-14 | -10 | 5/8 | 1.91 | 49 | 1-3/16 | 30 |
| 10691N-12-12-RD | + | + | 1-1/16-12 | -12 | 3/4 | 2.09 | 58 | 1-5/16 | 33 |
| 10691N-16-16-RD ~ (+) | + | + | 1-5/16-12 | -16 | 1 | 2.27 | 58 | 1-5/16 | 33 |
| | | | | | | | | | 1-1/2 |

* Niple de Latón, tuerca y cascarón de acero.

– Estas conexiones tienen un asiento dual que acepta a ambas configuraciones macho JIC (37 grados) y SAE (45 grados). Las conexiones giratorias tamaños -6 y -12 SAE (45 grados) se muestran bajo el número de parte 10891N.

B – Niple de Latón, tuerca y cascarón de Latón.

C – Todos los componentes de acero inoxidable 303.

(+) No standard.

Tubería de Polietileno

Serie E: Grado Instrumental—Listado en FDA, NSF

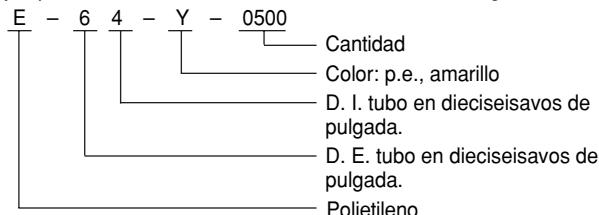
Serie EB: Resistente a la luz Ultravioleta

La tubería de polietileno color negro cumple con FDA, NSF-51 y NSF-61. También está disponible y se denota con las letras "NSF" en el número de parte.

- La tubería de color y el natural serie E listado mas adelante, cumple con los requerimientos FDA, NSF-51 y NSF-61 para aplicaciones de contacto con alimentos.
- Económico.
- Resistente al agrietamiento por acción del medio ambiente. Excede al tubing de polietileno ordinario según es medido por ASTM D-1693 (10%IGEPAL).
- La tubería color negro (EB) contiene un inhibidor ultravioleta que es recomendado para uso en áreas expuestas a luz solar y en proximidad a fuentes de luz ultravioleta.
- Disponible en color negro así como en otros nueve colores según se recomienda por la Instrument Society of America.
- Químicamente resistente y flexible.
- Extruido de resina de alto peso molecular para incrementar estabilidad dimensional, uniformidad y resistencia a la tensión a largo plazo.
- Toda la tubería cumple con las normas de ASTM D-1248, Tipo I, Clase A, Categoría 4, Grado E5.
- El rango de temperatura de operación para servicio a presiones consideradas con fluidos compatibles es de -80 °F (-62 °C) a +150 °F (+66 °C).

Como ordenar tubería de polietileno de Parflex

Ejemplo: E-64-Y-0500 is 3/8" D.E. x .250" D.I. x 500' largo.



Recomendación para conexiones:

- Conexiones Parker TrueSeal™.
- Conexiones Parker Fast & Tite®.
- Un tubo soporte se puede usar con este tubing para máxima fuerza de sujeción donde la tensión, vibración o picos de presión pueden ocurrir.
- Las conexiones de Latón Parker están disponibles en: Brass Products.

| No. de Parte | Color* | D. E. pulg. | D. I. pulg. | Pared de tubo diametro | Máxima Presión de Trabajo a 73°F PSI | Presión de ruptura a 73°F PSI | Longitud de Carrete pie | Radio Mínimo de doblez pulg. | Peso lbs. Por 100 pie |
|--|---|----------------|----------------|------------------------------|--|--|--|---------------------------------------|--------------------------------|
| # | | | | | | | | | |
| E-43-XXXX E-43-X-XXXX EB-43-XXXX EB-43-XXXX-NSF | Natural R, B, O, Y, P, G, WHT, GRA Negro Negro NSF | 1/4 | .170 | .040 | 120 | 480 | 0100, 0500, 1000 0100, 0500 0100, 0500, 1000 0500, 1000 | 1 | 1.1 |
| E-53-XXXX EB-53-XXXX | Natural Negro | 5/16 | .187 | .062 | 145 | 580 | 0100, 0500 | 1-1/8 | 2.1 |
| E-64-XXXX E-64-X-XXXX EB-64-XXXX EB-64-XXXX-NSF | Natural R, B, O, Y, P, G, WHT, GRA Negro Negro NSF | 3/8 | .250 | .062 | 125 | 500 | 0100, 0500 | 1-1/4 | 2.5 |
| E-86-XXXX E-86-X-XXXX EB-86-XXXX EB-86-XXXX-NSF | Natural B, G Negro Negro NSF | 1/2 | .375 | .062 | 90 | 360 | 0100, 0500 | 2-1/2 | 3.6 |
| E-108-XXXX EB-108-XXXX | Natural Negro | 5/8 | .500 | .062 | 70 | 280 | 0100 | 4 | 4.6 |

* Código de Color: R=rojo, B=azul, O=naranja, Y=amarillo, P=púrpura, G=verde, W=blanco, GRA=gris.
El color negro standard no es aprobado por NSF.

Tubing de Nylon

Serie N: Flexible

- Hecho de nylon estabilizado de alto grado, resistente a la abrasión, calor y luz.
- Resistencia al agrietamiento, excede enormemente al tubing de nylon ordinario.
- Exhibe un nivel de absorción al agua extremadamente bajo.
- Químicamente resistente.
- Mejor flexibilidad, peso ligero y mejor resistencia a la fatiga por flexión.
- La temperatura de operación recomendada para servicio a presiones consideradas con fluidos compatibles, dependiendo de las condiciones es, -65 °F (-54 °C) a +200 °F (+93 °C) continuo.
- Disponible en colores natural (NN), rojo (R), verde (GRN), azul (BLU), amarillo (YEL), y negro (NB).
- La tubería color negro es recomendado para uso en exteriores y áreas expuestas a luz solar.

Orden por número de parte y nombre de tubería

N N - 2 - 016 - RED - 0100

Cantidad de Empaque (omitar para carretones de 250 pie. de longitud)

Colores: excepto Natural y Negro

Grosor de pared en milésimas de pulgada

Tubo D.E. en dieciseisavos de pulgada

Color Natural o Negro (omitar ROJO, VERDE, AZUL, AMARILLO)
Nylon

Recomendaciones de conexión:

- Conexiones Parker TrueSeal™.**
- Conexiones Parker Fast & Tite®.**
- Las conexiones de Latón Parker están disponibles en:
Brass Products Division

** Verifique que la presión de trabajo de la conexión cumple con los requerimientos de la aplicación.

| No. de Parte | Color | Nom. Tubo D. E. Pulg. | Nom. Tubo D. I. Pulg. | Pared de tubo diámetro | Máxima Presión de Trabajo a 73°F PSI | Presión de ruptura a 73°F PSI | Std. Longitud del carrete pie | Radio Mínimo de doblez Pulg. | Peso lbs. Por 100 pie |
|--------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| # | | | | | | | | | |
| NN-2-016 NB-2-016 | Natural Negro | 1/8 | .093 | .016 | 250 | 1000 | 100, 250 | 1/4 | 0.25 |
| NN-2-031 NB-2-031 | Natural Negro | 1/8 | .064 | .031 | 500 | 2000 | 100, 250 | 1/4 | 0.42 |
| NN-2.5-025 NB-2.5-025 | Natural Negro | 5/32 | .106 | .025 | 300 | 1200 | 100, 250 | 1/2 | 0.47 |
| NN-3-025 NB-3-025 | Natural Negro | 3/16 | .138 | .025 | 250 | 1000 | 100, 250 | 5/8 | 0.58 |
| NN-3-046 NB-3-046 | Natural Negro | 3/16 | .096 | .046 | 500 | 2000 | 100, 250 | 7/16 | 0.93 |
| NN-4-035 NB-4-035 | Natural Negro | 1/4 | .180 | .035 | 250 | 1000 | 100, 250 | 7/8 | 1.10 |
| NN-4-040 NB-4-040 | Natural Negro | 1/4 | .170 | .040 | 310 | 1250 | 100, 250 | 7/8 | 1.20 |
| NN-4-062 NB-4-062 | Natural Negro | 1/4 | .127 | .062 | 500 | 2000 | 100, 250 | 1/2 | 1.70 |
| NN-5-040 NB-5-040 | Natural Negro | 5/16 | .233 | .040 | 250 | 1000 | 100, 250 | 1-1/8 | 1.56 |
| NN-6-050 NB-6-050 | Natural Negro | 3/8 | .275 | .050 | 250 | 1000 | 100, 250 | 1-1/8 | 2.34 |
| NN-6-093 NB-6-093 | Natural Negro | 3/8 | .190 | .093 | 500 | 2000 | 100, 250 | 3/4 | 3.80 |
| NN-8-062 NB-8-062 | Natural Negro | 1/2 | .375 | .062 | 250 | 1000 | 100, 250 | 1-1/4 | 3.94 |
| NN-8-124 NB-8-124 | Natural Negro | 1/2 | .253 | .124 | 500 | 2000 | 100, 250 | 1 | 6.70 |

*La presión de trabajo sugerida es de 1/4 de la presión de ruptura.
Números de partes Métricas en la página siguiente.

Tubing Métrico de Nylon

Serie N: Flexible

- Hecho de nuestro nylon flexible estabilizado de alto grado, resistente a la abrasión, calor y luz.
- El tubing de nylon métrico tiene la misma alta resistencia química y beneficios de flexibilidad, peso ligero y resistencia al agrietamiento por tensión, que nuestro tubing de nylon standard.
- La temperatura de operación recomendada para servicio a presiones consideradas con fluidos compatibles es -54 °C (-65 °F) a 93 °C (200 °F) continuo.
- Disponible en colores natural y negro. Otros colores están disponibles bajo pedido: verde (GRN), rojo (RED), amarillo (YEL) y azul (BLU).

Recomendaciones de conexión:

- Las conexiones Parker métricas están disponibles de:
Tube Fittings
- Las conexiones Parker métricas de Latón están disponibles de:
Brass Products Division

Orden por número de parte y nombre de tubería

N N 4 x .65 – BLU – 1000

Cantidad de Empaque (omitar para carreteras de longitud standard)
Color (omitar para Natural y Negro)
Grosor de pared en milímetros
Tubo D.E. en milímetros
Color Natural N y Negro B (omitar para otros colores)
Nylon

| No. de Parte | Color | Nom. Tube O. D. mm. | Nom. Tube I. D. mm. | Pared de tubo promedio mm. | Máxima Presión de Trabajo a 23°C bar | Presión Min. de ruptura a 23°C bar | Std. Longitud del carrete Pie (m) | Radio Mínimo de doblez mm. | Peso lbs. Por 100 pie (kg.) |
|----------------------|---------------|---------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| # | | | | | | | | | |
| NN4X.65 NB4X.65 | Natural Negro | 4 | 2.7 | 0.65 | 26 | 68 | 100 (30.5) | 14 | .49 (.22) |
| NN6X1 NB6X1 | Natural Negro | 6 | 4.0 | 1.00 | 23.5 | 94 | 100 (30.5) | 22 | 1.1 (.50) |
| NN8X1 NB8X1 | Natural Negro | 8 | 6.0 | 1.00 | 17 | 68 | 100 (30.5) | 29 | 1.6 (.73) |
| NN10X1 NB10X1 | Natural Negro | 10 | 8.0 | 1.00 | 12.5 | 50 | 100 (30.5) | 34 | 2.0 (.91) |
| NN12X1 NB12X1 | Natural Negro | 12 | 10.0 | 1.00 | 11 | 44 | 100 (30.5) | 45 | 2.4 (1.1) |
| NN14X1.5 NB14X1.5 | Natural Negro | 14 | 11.0 | 1.50 | 15 | 60 | 100 (30.5) | 57 | 4.2 (1.9) |
| NN16X1.5 NB16X1.5 | Natural Negro | 16 | 13.0 | 1.50 | 12.5 | 50 | 100 (30.5) | 74 | 4.9 (2.2) |
| NN18X1.5 NB18X1.5 | Natural Negro | 18 | 15.0 | 1.50 | 10.5 | 42 | 100 (30.5) | 92 | 5.5 (2.5) |
| NN20X1.5 NB20X1.5 | Natural Negro | 20 | 17.0 | 1.50 | 9.5 | 38 | 100 (30.5) | 112 | 6.2 (2.8) |

Para convertir de bar a PSI, multiplicar por 14.5

Tubing de Poliuretano

Serie U: Base Poliéster

Durómetro medio (90 a 95 Shore A)

La tubería es ruda, fuerte, resistente al torcimiento y a la abrasión.

- Excelente estabilidad hidrolítica.
- Flexible y fácil de ensamblar en conexiones designadas.
- Amplio rango de temperatura.
- Disponible en ocho colores.
- Alta calidad, tubing de fabricación precisa utilizado en un amplio rango de aplicaciones demandantes y críticas.
- El Poliuretano ocupa una posición única entre los polímeros, compartiendo las mejores propiedades de ambos hule y plástico. El tubing Parflex Serie U muestra las características de elongación y recuperación del hule y la resistencia química asociada con los plásticos.
- Usado para una amplia variedad de aplicaciones. La utilización típica incluye herramientas neumáticas, robótica, lógica neumática y sistemas de actuadores, instrumentación analítica, equipo de vacío, aparatos de medición de presión, fabricantes de equipo de semiconductores y una variedad de aplicaciones médicas y de laboratorio.
- El rango de temperatura de operación para servicio a presiones consideradas con fluidos compatibles es de -40 °F (-40 °C) a +180 °F (+82 °C).

Ordenar tubería por número de parte y nombre

U - 2 1 - BLK - 0500

Cantidad de Empaque

*Colores: p.e., negro

Tubo D.I. en dieciseisavos de pulgada

Tubo D.E. en dieciseisavos de pulgada

Poliuretano

Recomendaciones de conexión:

- Conexiones Parker TrueSeal™.
- Un tubo soporte se puede usar con este tubing en medidas de -64 y -86 para máxima fuerza de sujeción en la conexión.
- Conexiones Parker Fast & Tite®.
- Requiere de un soporte de tubo.
- Conexiones Parker Par-Barb.
- Conexiones de Latón de Parker incluyendo conexiones MicroLok.

También disponible en rollos

| No. de Parte | Nom. Tubo D. E. pulg. | Nom. Tubo D. I. pulg. | Grosor Pared pulg. | Presión de Trabajo a 73°F PSI | Presión Min. de ruptura a 73°F PSI | Longitud de rollo pie | Peso lbs. Por 100 pie |
|--|-----------------------|-----------------------|--------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| # | | | | | | | |
| U-21-0050 U-21-0250 U-21-0500 U-21-1000 | 1/8 | 1/16 | 1/32 | 125 | 375 | 50 250 500 1000 | 0.46 |
| U-32-0050 U-32-0250 U-32-0500 | 3/16 | 1/8 | 1/32 | 125 | 375 | 50 250 500 | 0.76 |
| U-42-0050 U-42-0250 U-42-0500 U-42-1000 | 1/4 | 1/8 | 1/16 | 125 | 375 | 50 250 500 1000 | 1.80 |
| U-64-0050 U-64-0100 U-64-0250 U-64-0500 | 3/8 | 1/4 | 1/16 | 125 | 375 | 50 100 250 500 | 3.00 |
| U-85-0050 U-85-0100 U-85-0250 | 1/2 | 21/64 | .086 | 125 | 375 | 50 100 250 | 4.40 |
| U-86-0050 U-86-0250 U-86-0500 | 1/2 | 3/8 | 1/16 | 85 | 255 | 50 100 250 | 4.20 |
| U-96-0050 U-96-0100 | 9/16 | 3/8 | 3/32 | 125 | 375 | 50 100 | 6.80 |
| U-128-0050 U-128-0100 | 3/4 | 1/2 | 1/8 | 125 | 375 | 50 100 | 12.00 |

**La presión de trabajo sugerida es de 1/3 de la presión de ruptura.

Números de parte métricos en la página siguiente.

*Colores: Vacío-sin color, Negro-BLK, RED-rojo, BLU-azul, ORG-naranja, YEL-amarillo, GRN-verde, GRA-gris.

Tubing Métrico de Poliuretano

Serie U: Base Poliéster

Como ordenar tubing métrico de poliuretano Parker

Ejemplo: UM 6x4-0100

UM 6 x 4 - 0100

Cantidad de Empaque
Tubo D.I. en milímetros
Tubo D.E. en milímetros
Poliuretano métrico

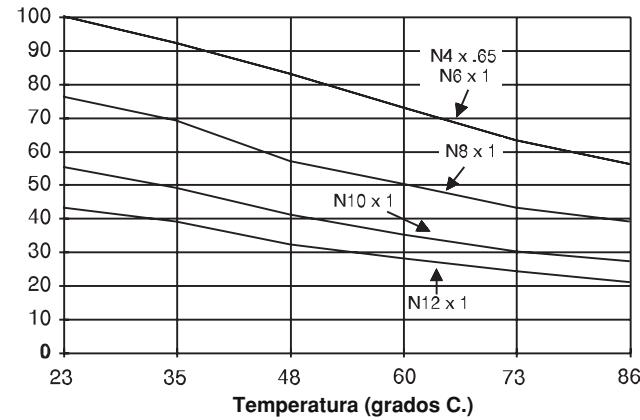
| No. de Parte | Nom. Tubo D. E. pulg. | Nom. Tubo D. I. pulg. | Grosor Pared mm. | Presión de Trabajo a 23°C bar | Presión Min. de Ruptura a 34°C bar | Longitud de Rollo pie (m) | Peso lbs. por 100ft. (kg.) |
|--|-----------------------|-----------------------|------------------|-------------------------------|------------------------------------|--|----------------------------|
| # | | | | | | | |
| UM4x2.5-0100 UM4x2.5-0250 UM4x2.5-0500 | 4 | 2.5 | 0.75 | 9 | 26 | 100 (30.5m) 250 (76.2m) 500 (152.4m) | 0.06 (.027) |
| UM6x4-0100 UM6x4-0250 UM6x4-0500 | 6 | 4.0 | 1.00 | 9 | 26 | 100 (30.5m) 250 (76.2m) 500 (152.4m) | 1.23 (.558) |
| UM8x5-0100 UM8x5-0250 UM8x5-0500 | 8 | 5.0 | 1.50 | 9 | 26 | 100 (30.5m) 250 (76.2m) 500 (152.4m) | 2.40 (1.09) |
| UM10x6.5-0100 UM10x6.5-0250 | 10 | 6.5 | 1.75 | 9 | 26 | 100 (30.5m) 250 (76.2m) | 3.55 (1.61) |
| UM12x8-0100 UM12x8-0250 | 12 | 8.0 | 2.00 | 9 | 26 | 100 (30.5m) 250 (76.2m) | 4.92 (2.23) |

Tubería Métrica de Nylon

Serie N

4 milímetros hasta 12 milímetros D. E.

Presión
Mínima
de Ruptura (bar)

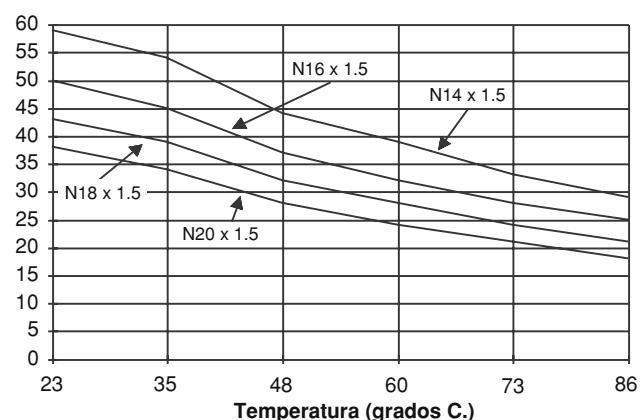


Tubería Métrica de Nylon

Serie N

4 milímetros hasta 20 milímetros D. E.

Presión
Mínima
de Ruptura (bar)

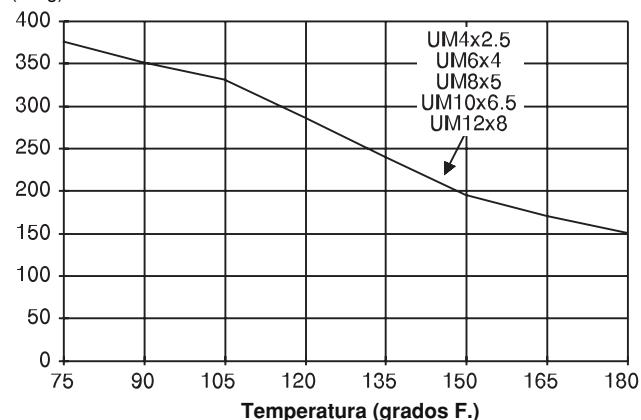


Tubería Métrica de Poliuretano

Serie UM Base Poliéster

4 hasta 12 milímetros D. E.

Presión
Mínima
de Ruptura
(PSIg)

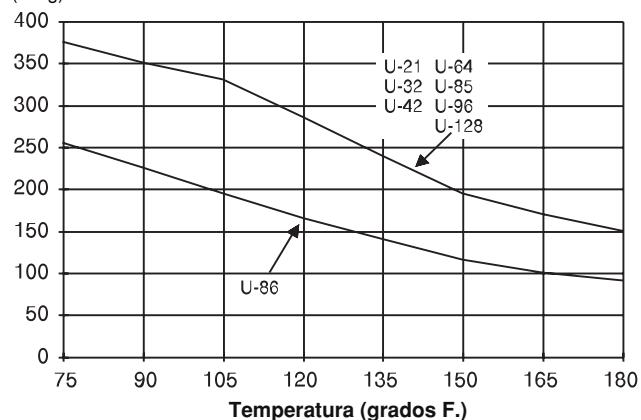


Tubería de Poliuretano

Serie U Base Poliéster

1/8 hasta 3/4 pulg. D. E.

Presión
Mínima
de Ruptura
(PSIg)



Guía de compatibilidad de Fluido para Tubing Termoplástico

| FLUIDO | PE | HDPE | PP | N | NR | PV | U | FRPE | FEP | PFA | TFE |
|----------------------------|----|------|----|---|----|----|---|------|-----|-----|-----|
| Acetona | P | L | G | G | G | P | P | L | G | G | G |
| Bromo Acetílico | L | L | L | P | P | P | - | - | - | - | - |
| Cloro Acetílico | L | L | L | P | P | P | - | - | G | G | G |
| Aire | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Alcoholes | G | G | G | G | G | L | L | G | G | G | G |
| Sales de Aluminio | G | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - |
| Amoniaco | G | G | G | G | G | G | G | L | - | - | - |
| Acetato Arílico | G | G | G | G | G | P | L | - | G | G | G |
| Anilina | L | G | L | P | P | P | P | - | G | G | G |
| Aceites Animales | P | L | L | G | G | G | G | - | - | - | G |
| Sales de Arsénico | G | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - |
| Hidrocarbonos Aromáticos | P | L | L | G | G | P | L | P | - | - | G |
| Sales de Bario | G | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - |
| Benzaldehido | P | L | L | L | L | P | L | P | G | G | G |
| Benceno | P | L | L | G | G | P | L | P | G | G | G |
| Alcohol Bencílico | P | G | L | L | L | G | L | P | G | G | G |
| Alcoholes para Blanqueador | G | L | G | L | L | L | L | - | - | - | - |
| Soluciones de Ácido Bórico | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Bromina | L | L | P | P | P | F | P | - | G | L | G |
| Butano (2) | L | G | G | G | G | L | P | - | # | # | # |
| Butanol | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Acetato Butílico | G | G | L | G | G | P | L | G | G | G | G |
| Hipoclorito de Calcio | L | L | P | P | L | L | P | L | G | G | G |
| Sales de Calcio | G | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - |
| Dióxido de Carbono | G | G | G | G | G | G | G | G | # | # | # |
| Disulfuro de Carbono | L | L | L | L | L | P | L | - | # | # | # |
| Tetracloruro de Carbón | P | P | L | L | L | L | P | P | G | G | G |
| Potasa Caustica | G | G | G | G | G | L | G | - | G | G | G |
| Sosa Caustica | G | G | G | G | G | L | G | - | G | L | G |
| Ácido Cloroacético | L | G | L | L | L | P | P | - | G | L | G |
| Cloro (seco) | L | L | L | P | P | G | P | - | # | # | # |
| Cloro (Humedo) | L | L | L | P | P | G | L | - | G | G | G |
| Clorobenceno | P | L | L | L | L | P | L | P | G | G | G |
| Cloroformo | P | L | P | P | P | P | P | P | G | G | G |
| Ácido Crómico | L | L | L | P | P | G | P | - | L | G | G |
| Sales de Cobre | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Cresol | P | L | L | P | P | L | P | P | G | G | G |
| Ciclohexano | L | L | L | L | L | P | P | - | G | G | G |
| Eteres | L | L | P | G | G | L | P | - | G | G | G |
| Acetato etílico | G | G | G | G | G | P | L | - | G | G | G |
| Alcohol etílico | G | G | G | L | L | L | G | G | - | - | - |
| Etilamina | L | G | L | L | L | P | L | - | - | - | - |
| Bromuro etílico | P | L | L | L | L | P | - | P | - | - | - |
| Cloruro etílico | P | L | P | L | L | P | - | P | G | G | G |
| Ácidos Grasosos | L | L | L | G | G | L | L | P | G | G | G |

Guía de compatibilidad de Fluido para Tubing Termoplástico

| FLUIDO | PE | HDPE | PP | N | NR | PV | U | FRPE | FEP | PFA | TFE |
|---|----|------|----|---|----|----|---|------|-----|-----|-----|
| Sales Férricas | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Formaldehído | G | G | G | L | L | L | P | - | G | G | G |
| Ácido Formico | G | G | G | P | P | G | P | G | G | G | G |
| Freon | L | L | L | G | G | P | L | - | # | # | # |
| Gasolina (2) | P | G | L | G | G | P | L | P | G | G | G |
| Glucosa | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Glicerina | G | G | G | G | G | G | L | G | G | G | G |
| Ácido Hidriodicico | L | G | G | P | P | G | - | - | - | - | - |
| Ácido Hidroclórico (Concentrado) | L | G | G | L | L | L | P | - | G | L | G |
| Ácido Hidroclórico (Concentración med.) | L | G | G | L | L | L | P | - | G | L | G |
| Ácido Hidrofluórico | L | L | G | P | P | L | P | - | G | - | G |
| Peroxido de Hidrogeno (Concentrado) | L | G | L | L | L | L | G | - | - | - | - |
| Peroxido de Hidrogeno (Diluido) | L | G | L | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Sulfuro de Hidrogeno | G | G | G | G | G | G | P | - | G | G | G |
| Yodo | L | G | G | G | G | L | L | - | G | G | G |
| Queroseno (2) | L | L | L | G | G | L | L | - | G | G | G |
| Cetonas | G | G | G | G | G | P | P | - | G | G | G |
| Solventes de Laca | L | L | L | G | G | P | - | - | L | G | G |
| Ácido Láctico | G | G | G | G | G | G | G | - | G | G | G |
| Acetato de Plomo | G | G | G | G | G | G | G | - | G | G | G |
| Aceite de semilla de Linaza | L | G | G | G | G | L | G | - | G | G | G |
| Sales de Magnesio | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | G |
| Nafta | L | L | L | G | G | P | L | G | G | G | G |
| Gas Natural | L | L | L | G | G | G | G | - | 2 | 2 | 2 |
| Sales de Níquel | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Ácido Nítrico (concentrado) | P | L | P | P | P | L | P | G | L | L | G |
| Ácido Nítrico (diluido) | P | G | L | L | L | G | P | P | L | L | G |
| Nitrobenceno | P | L | G | L | L | P | P | P | G | G | G |
| Oxidos de Nitrógeno | L | L | G | L | L | G | - | - | - | - | - |
| Ácido Nitroso | L | L | G | L | L | G | L | - | G | G | G |
| Aceites (Animales y Minerales) | L | L | L | G | G | L | G | - | G | G | G |
| Aceites (Vegetales) | L | L | L | G | G | L | G | - | G | G | G |
| Oxigeno (5) (6) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Ácido Perclórico | P | G | L | P | P | L | P | P | L | G | G |
| Fenoles | P | G | G | P | P | L | P | P | - | - | G |
| Sales de Potasio | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Piridina | L | L | L | L | L | P | P | - | G | G | G |
| Nitrato de Plata | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Soluciones de Jabón | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Sales de Sodio | G | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - |
| Ácido Estearico | L | L | L | G | G | P | L | - | G | G | G |
| Cloruro de Azufre | L | L | P | L | L | L | - | - | G | G | G |
| Ácido Sulfúrico (Concentrado) | P | G | G | P | P | L | P | P | - | - | - |
| Ácido Sulfúrico (Diluido) | P | G | G | L | L | G | L | P | - | - | - |
| Ácido Sulfuroso | P | G | L | L | L | G | L | P | G | G | G |

Guía de compatibilidad de Fluido para Tubing Termoplástico

| FLUIDO | PE | HDPE | PP | N | NR | PV | U | FRPE | FEP | PFA | TFE |
|---|----|------|----|---|----|----|---|------|-----|-----|-----|
| Acido Tánico | G | G | G | G | G | G | P | - | G | G | G |
| Extractos de Tanino | G | G | G | G | G | G | P | - | - | - | - |
| Sales de Titano | G | G | G | G | G | G | G | - | - | - | - |
| Tolueno | P | L | P | G | G | P | L | P | G | G | G |
| Acido Tricloroacético | L | L | L | P | P | P | P | - | - | - | - |
| Tricloroetileno | P | L | P | L | L | P | P | P | G | G | G |
| Trementina | P | P | L | G | G | L | L | - | G | G | G |
| Urea | G | G | G | G | G | G | G | - | G | L | G |
| Acido Urico | G | G | G | G | G | G | G | - | G | G | G |
| Agua (6) | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G | G |
| Xileno | P | L | P | G | G | P | P | P | G | G | G |
| Cloruro de Zinc | G | G | G | G | G | G | G | - | G | L | G |
| Notas para Guías de Compatibilidad de Fluidos: (1) Las guías de compatibilidad de fluidos son tabulaciones de rangos simplificadas basadas en pruebas de inmersión a 75 °F. Temperaturas mas elevadas tienden a reducir los rangos. Ya que la selección final depende de la presión, fluido y temperatura ambiente y otros factores no conocidos por Parker Hannifin Co., no es expresa o implicada una garantía de desempeño. Las clasificaciones no implican cumplimiento con estatutos especializados como FDA, NSF, AGA o UL u no cubren posible decoloración, efectos de sabor u olor de los fluidos. Para el transporte de productos alimenticios utilice materiales aprobados por FDA, y para agua potable use materiales listados por NSF. Para químicos no listados o para asesoría en aplicaciones particulares, favor de consultar a Ingeniería del Producto, Parflex Div., Ravenna, Ohio. (2) Las aplicaciones de manguera para estos fluidos deben tener en cuenta reglamentaciones legales y de seguros. Esto no implica cumplimiento con AGA o UL. (3) Satisfactorio en algunas concentraciones y temperaturas, no satisfactorio en otras. (4) Para gases de alta presión, la cubierta debe ser perforada y la presión no debe ser liberada rápidamente. Asegure o restrinja la manguera para evitar lesiones personales en el caso de daño o falla. (5) La compatibilidad química no implica bajo índice de permeabilidad. Consulte a la fábrica Parker para una recomendación de de requerimiento específico. (6) No implica cumplimiento con NSF o FDA. (7) La compatibilidad química no implica aceptabilidad en aplicaciones de pintura por aspersión sin aire. Estas aplicaciones requieren una manguera conductora especial. (8) El Fluoropolímero es químicamente compatible con el Anhídrido de Amoniaco. Sin embargo se deben tomar extremas precauciones en el manejo del Anhídrido de Amoniaco ya que puede causar severas lesiones tales como ceguera y/o quemaduras químicas. | | | | | | | | | | | |

Fast-Stor® Manguera de Aire

La manguera de aire Fast-Stor® auto enrollable de Parflex es manufacturado de un nylon resistente a la abrasión extremadamente rudo. La manguera Fast-Stor® tiene excelentes características de memoria con un amplio rango de temperatura para una larga vida de servicio en las mas severas aplicaciones. El color AMARILLO de SEGURIDAD Fast-Stor® es altamente deseado debido a las directrices OSHA del Gobierno de los E.U.

El rango de temperatura de servicio es de -40 °F a +200 °F (-40 °C a +93 °C).



Como ordenar Ensambles Fast-Stor:

Ensambles de Disponibilidad General

| No. de Parte de Ensamble | Fast-Stor Manguera D. I. | Longitud Total de Manguera pies | Longitud Usable pies | Punta de la conexión #1 | Punta de la conexión #2 Giratoria Viva | Presión Máxima de Trabajo PSI* | Presión Min. de ruptura a 73°F |
|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|
| # | (O) | | | | | (1) | (W) |
| A0312-MC4-ML4 | 3/16 | 12 | 9 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0325-MC4-ML4 | 3/16 | 25 | 18 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0350-MC4-ML4 | 3/16 | 50 | 38 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0412-MC4-ML4 | 1/4 | 12 | 9 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0425-MC4-ML4 | 1/4 | 25 | 18 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0450-MC4-ML4 | 1/4 | 50 | 38 | 1/4" MPT | 1/4" MPT | 170 | 680 |
| A0612-MC6-ML6 | 3/8 | 12 | 9 | 3/8" MPT | 3/8" MPT | 170 | 680 |
| A0625-MC6-ML6 | 3/8 | 25 | 18 | 3/8" MPT | 3/8" MPT | 170 | 680 |
| A0650-MC6-ML6 | 3/8 | 50 | 38 | 3/8" MPT | 3/8" MPT | 170 | 680 |
| A0812-MC8-ML8 | 1/2 | 12 | 9 | 1/2" MPT | 1/2" MPT | 170 | 680 |
| A0825-MC8-ML8 | 1/2 | 25 | 18 | 1/2" MPT | 1/2" MPT | 170 | 680 |
| A0850-MC8-ML8 | 1/2 | 50 | 38 | 1/2" MPT | 1/2" MPT | 170 | 680 |

Manguera a Granel

| No. de Parte de Ensamble | Manguera D. I. | Espesor promedio de pared pulg. | Longitud de manguera pies | Calidad de Carton maestro | D. I. Min. de rollo | D. E. Max. de rollo | Presión Max. de trabajo PSI* | Presión Min. de ruptura a 73°F |
|--------------------------|----------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|--------------------------------|
| # | (O) | | | | (O) | (O) | (1) | (W) |
| FS-03-100 | 3/16 | .023 | 100 | 600 | 2.0 | 2.5 | 170 | 680 |
| FS-04-100 | 1/4 | .030 | 100 | 600 | 3.0 | 3.7 | 170 | 680 |
| FS-06-100 | 3/8 | .045 | 100 | 400 | 4.5 | 5.5 | 170 | 680 |
| FS-08-100 | 1/2 | .062 | 100 | 400 | 6.5 | 7.8 | 170 | 680 |
| FS-12-100 | 3/4 | .075 | 100 | 100 | 12.0 | 14.0 | 170 | 680 |

*Máxima presión de trabajo en lista a 75 °F o más bajo y basada en un factor de seguridad de 4:1 sobre ruptura.

Parflex NoMar™ Fast-Stor® Ensamblés

Como ordenar:

Ensamblés de Uretano Fast-Stor®

Incluye macho rígido y macho giratorio



| No. de parte de Ensamble | Manguera D. E. pulg. | Manguera D. I. pulg. | Longitud de trabajo pie | D. I. Minimo de rollo pulg. | Presión Máxima de Trabajo PSI a 73°F | Presión Min. de Trabajo a 73°F | Puntas de Conexión |
|--------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------|
| # | | | | | | | |
| AUFS-32-TBLU-010* | 3/16 | 1/8 | 10 | 3/4 | 125 | 375 | 1/8" NPT |
| AUFS-32-TBLU-025* | 3/16 | 1/8 | 25 | 3/4 | 125 | 375 | 1/8" NPT |
| AUFS-42-TBLU-010 | 1/4 | 1/8 | 10 | 3/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-42-TBLU-025 | 1/4 | 1/8 | 25 | 3/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-64-TBLU-010 | 3/8 | 1/4 | 10 | 1-1/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-64-TBLU-015 | 3/8 | 1/4 | 15 | 1-1/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-64-TBLU-020 | 3/8 | 1/4 | 20 | 1-1/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-64-TBLU-025 | 3/8 | 1/4 | 25 | 1-1/4 | 125 | 375 | 1/4" NPT |
| AUFS-85-TBLU-010 | 1/2 | 21/64 | 10 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-85-TBLU-015 | 1/2 | 21/64 | 15 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-85-TBLU-020 | 1/2 | 21/64 | 20 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-85-TBLU-025 | 1/2 | 21/64 | 25 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-86-TBLU-010 | 1/2 | 3/8 | 10 | 2-1/2 | 85 | 255 | 3/8" NPT |
| AUFS-86-TBLU-020 | 1/2 | 3/8 | 20 | 2-1/2 | 85 | 255 | 3/8" NPT |
| AUFS-96-TBLU-010 | 9/16 | 3/8 | 10 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-96-TBLU-015 | 9/16 | 3/8 | 15 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-96-TBLU-020 | 9/16 | 3/8 | 20 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-96-TBLU-025 | 9/16 | 3/8 | 25 | 2-1/2 | 125 | 375 | 3/8" NPT |
| AUFS-128-TBLU-010+ | 3/4 | 1/2 | 10 | 3 | 125 | 375 | 1/2" NPT |
| AUFS-128-TBLU-015+ | 3/4 | 1/2 | 15 | 3 | 125 | 375 | 1/2" NPT |
| AUFS-128-TBLU-020+ | 3/4 | 1/2 | 20 | 3 | 125 | 375 | 1/2" NPT |
| AUFS-128-TBLU-025+ | 3/4 | 1/2 | 25 | 3 | 125 | 375 | 1/2" NPT |

Longitud de Pigtail – 16 pulg punta giratoria, punta rígida de 8 pulg. El tamaño -32 viene standard con dos puntas rígidas. El color standard es azul transparente (-TBLU). Otras medidas y colores están disponibles bajo pedido. Consulte a la fábrica.

* El ensamble requiere punta de macho rígida en ambas puntas; las puntas de macho vivas no están disponibles.

+ Casquillo crimpado permanente.

Tubing para Frenos de Aire

Tubing Parflex – El tubing de Nylon esta diseñado para uso en tractores, trailers y otros vehículos que operan sistemas de accesorios de aire, instrumentación y frenos de aire.

Cumple la especificación SAE J844 Tipo A o B, D.O.T. FMVSS106, y los requerimientos de desempeño como se especifica en SAE J1131.

- 100% calidad controlada – 100% presión probada.
- Ahorra peso y mano de obra en comparación con el tubing de cobre.
- Calor y luz estabilizados.
- Colores disponibles: Negro, rojo, azul, verde, naranja, amarillo, café, plata, púrpura, blanco.

1120 Tipo A



Tubing de nylon de pared extruida sencilla sin costura estabilizado en calor y luz, disponible en medidas 1/8 (-2), 5/32 (-2.5), 3/16 (-3), 1/4 (-4) y 5/16 (-5).

Esta tubería cumple con la especificación SAE J844 tipo A.

La A se refiere a la tubería no reforzada.

Rango de Temperatura: -40 °F a +200 °F (-40 °C a +93 °C).

Máxima Presión de Trabajo: 150 PSI.

Cumple con D.O.T.FMVSS 106 (Medidas 2 y 2.5 no están listadas en FMVSS 106)

1120 Tipo B



Núcleo reforzado de nylon extruido sin costura estabilizado en calor y luz, con un pliegue abierto de refuerzo fibroso y una cubierta protectora de nylon. La cobertura exterior y el núcleo son mezclados para minimizar fugas y maximizar la resistencia al impacto y siempre se encuentran en colores contrastantes.

Esta tubería cumple con la especificación SAE J844 tipo B. La B se refiere a tubería reforzada.

Rango de Temperatura: -40 °F a +200 °F (-40 °C a +93 °C).
-70 °F a +200 °F (-56.6 °C a +93 °C)

para PFT-8B tubería enrollada frenos de aire.

Máxima Presión de Trabajo: 150 PSI.

Cumple con D.O.T.FMVSS 106

| Tipo de Tubería | No. de Parte | Longitud standard de carrete pie | Nom. Tubo D. E. pulg. | Nom. Tubo D. I. pulg. | Nom. Espesor de pared pulg. | Radio Min. de doblez pulg. | Presión Min. de ruptura a 75°F PSI | Peso lbs. por 100 pie |
|-----------------|--------------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| | # | | | | | | | |
| A | 1120-2A | 1000 | 1/8 | .079 | .023 | 3/8 | 1000 | .34 |
| A | 1120-2.5A | 250 | 5/32 | .092 | .032 | 1/2 | 1200 | .57 |
| A | 1120-3A | 1000 | 3/16 | .118 | .035 | 3/4 | 1200 | .77 |
| A | 1120-4A | 1000 | 1/4 | .170 | .040 | 1 | 1200 | 1.21 |
| A | 1120-5A | 500 | 5/16 | .232 | .040 | 1-1/4 | 1000 | 1.57 |
| B | 1120-6B | 500 | 3/8 | .251 | .062 | 1-1/2 | 1400 | 2.71 |
| B | 1120-8B | 500 | 1/2 | .376 | .062 | 2 | 950 | 3.89 |
| B | 1120-10B | 250 | 5/8 | .441 | .092 | 2-1/2 | 900 | 7.04 |
| B | 1120-12B | 250 | 3/4 | .566 | .092 | 3 | 800 | 8.57 |

Conexiones de Frenos de Aire

NTA, push-in, y latón AB

BRAKCOIL®

Conexiones de Nylon Enrollado p/Freno de Aire Tractor a Trailer

Ud. Lo consigue todo con Parker BRAKCOIL ® – diseñado exclusivamente para cualquier aplicación de freno de aire tractor/trailer lo necesitará para servicio libre de problemas en su vehículo.

Parker BRAKCOIL ® ofrece estas otras características y ventajas:

- La garantía de la mejor temperatura fría en el mercado.
- Años de entrega en ciudad y prueba de transporte en línea.
- Desempeño libre-de-mantenimiento.
- Guardas de resorte de uso pesado resistentes a la corrosión para protección adicional.
- Más rollos le ofrecen máximas longitudes de trabajo.
- No se necesitan adhesivos o sujetadores de resorte.
- El código de colores le da conexiones libres de falla – azul para servicio, rojo para emergencia.
- **Rango de Temperatura:** Cumple o excede las especificaciones SAE J844 y D.O.T.FMVSS 106 a -40 °F a +200 °F. Adicionalmente, Parker ha probado y aprobado este producto para -70 °F a +200 °F.
- Amplia selección de configuraciones para ajustarse a las conexiones necesarias de cualquier vehículo pesado.
- Mango extendido BRAKCOIL ® disponible, No. de parte 771164.

Cuando Ud. Necesite remplazar su línea de freno de aire...consiga todo con Parker BRAKCOIL ®.

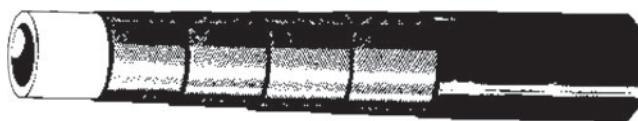


Como ordenar:

Los juegos BRAKCOIL ® son suministrados completos –**Parker pre-ensamblados**, con todo lo necesario, incluyendo guardas de resorte y conexiones macho de Latón NTA, **listos para instalarse**. El sello especial de cuerda de tubo es aplicado en fábrica. No es necesario corte o ensamble. Solo fije el maneral a cada punta. Están disponibles en juegos o en líneas separadas. Un juego consiste de un ensamble de rojo y azul.

| No. de Kit | No. de parte Individual | Tubo D. E. | Longitud de la cola de Valvula pulg. | Puntas Macho de Latón (NPT) | | Longitud de trabajo | Número de rollos | Aplicaciones |
|-------------------------------|-------------------------------|---------------|--|--------------------------------|---------|------------------------|---------------------|--|
| | | | | Valvula | Maneral | | | |
| # | # | | | | | | | |
| 731516 | 731512-Rojo 731512-Azul | -8 | 12 | 1/2 | 1/2 | 15' | 21-1/2 | Tractor a Trailer |
| 751597 | 731611-Rojo 731611-Azul | -8 | 12 | 3/8 | 1/2 | 15' | 21-1/2 | Tractor a Trailer |
| 731522 | 731513-Rojo 731513-Azul | -8 | 40 | 1/2 | 1/2 | 15' | 21-1/2 | Tractor a Trailer |
| 741526 | 731612-Rojo 731612-Azul | -8 | 40 | 3/8 | 1/2 | 15' | 21-1/2 | Tractor a Trailer |
| 751641 | 741590-Rojo 741590-Azul | -8 | 6 | 1/2 | 1/2 | 12' | 18-1/2 | Tractor a Trailer |
| 751655 | 751656-Ne Solo Negro | -8 | 6 | 3/8 | 1/2 | 12' | 18-1/2 | Tractor a Trailer |
| pasador de la quinta rueda | 811537 | -4 | — | — | — | 54" | — | Rollo de pasador de la quinta rueda |

2440N-04 Manguera **polyflex**



| No. de Parte | Color de funda | D. I. Mínimo | | D. E. Máximo | | Presión Máxima de trabajo | | Presión Min. de ruptura | | Radio Min. de doblez | | Peso | |
|--------------|----------------|--------------|----|--------------|----|---------------------------|-------|-------------------------|-------|----------------------|-----|---------|------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| 2440N-04V37 | G | 0.25 | 6 | 0.50 | 13 | 23,780 | 164.0 | 59,450 | 410.0 | 6.10 | 155 | 0.22 | 0.33 |
| 2440N-04V71 | G | 0.25 | 6 | 0.50 | 13 | 23,780 | 164.0 | 59,450 | 410.0 | 6.10 | 155 | 0.22 | 0.33 |

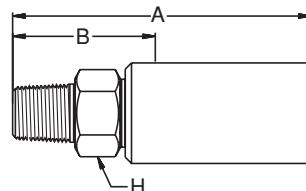
Construcción: Tubo de poliamida, reforzado con alambre de alta tensión y cubierta exterior de poliamida.

Aplicaciones Típicas: Manguera de diámetro pequeño, resistencia química para herramientas hidráulicas, prueba de presión, inyección química especial y limpieza de tubo en alta presión de intercambiadores de calor en plantas petroquímicas y de energía. La -04V71 es típicamente usada en aplicaciones de inyección de metanol.

Rango de temperatura: -40 °F y +140 °F (-40 °C y +60 °C). Contacte a **polyflex** para temperaturas fuera de este rango

Conexión Macho (NPT)

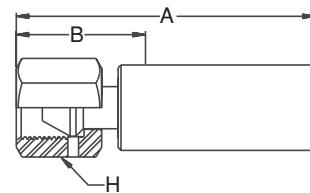
01



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de trabajo | |
|--------------|-------------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|---------------------------|-------|
| # | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 601LX-2-4 | 1/8" NPT | 2.50 | 64 | 1.20 | 30 | 0.63 | 16 | 15,000 | 103.4 |
| 601LX-4-4 | 1/4" NPT | 2.61 | 66 | 1.32 | 33 | 0.63 | 16 | 15,000 | 103.4 |
| 601LX-4-4C | 1/4" NPT | 2.62 | 67 | 1.34 | 34 | 0.63 | 16 | 15,000 | 103.4 |

Conexión Hembra Giratoria Tipo "M"

AY

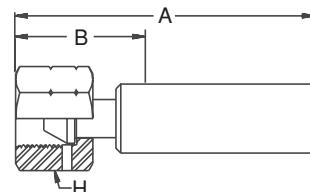


| No. Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Maxima de Trabajo | |
|-----------------|-------------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | ~~~~~ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6AYLX-6-4 | 9/16" - 18 | 2.63 | 67 | 1.32 | 33 | 0.75 | 19 | 23,780 | 164.0 |
| 6AYLX-6-4C | 9/16" - 18 | 2.69 | 68 | 1.39 | 35 | 0.68 | 17 | 23,780 | 164.0 |
| 6AYLX-6-4C-SD * | 9/16" - 18 | 2.69 | 68 | 1.39 | 35 | 0.68 | 17 | 23,780 | 164.0 |

*SD = Resistente a la Corrosión (agua de mar) — especialmente diseñada para fluidos agresivos que se encuentran en aplicaciones especiales de taladrado.

BSP Conexión Hembra Giratoria

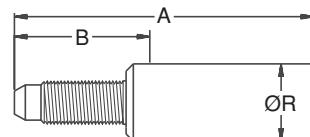
92



| No. Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Maxima de Trabajo | |
|-----------|-------------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | ~~~~~ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 692LX-4-4 | 1/4" BSPP | 2.51 | 64 | 1.21 | 31 | 0.87 | 22 | 23,780 | 164.0 |

Niples Boquilla

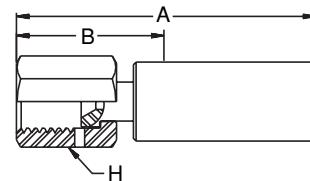
YH



| No. Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | R Diametro | | Presión Maxima de Trabajo | |
|------------|-------------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|---------------|----|------------------------------|-------|
| # | ~~~~~ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6YHLX-6-4C | 3/8" - 24 LH | 2.60 | 66 | 1.41 | 36 | 0.67 | 17 | 20,000 | 137.9 |

Conexión Hembra Giratoria de Mediana Presión

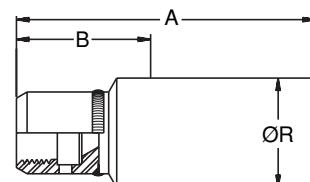
5Y



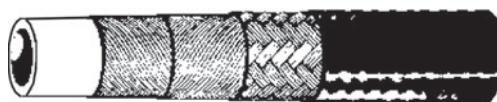
| No. Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | B Tolerancia de Corte | H Medida Hex. | Presión Maxima de Trabajo |
|------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------------------------|
| # | ~~~~~ | pulg.mm | pulg.mm | pulg.mm | psi MPa |
| 65YLX-6-4 | 9/16" - 18 | 2.84 | 72 | 1.54 | 39 |
| 65YLX-6-4C | 9/18" - 18 | 2.84 | 72 | 1.54 | 39 |
| | | 0.75 | 19 | 0.75 | 20,000 137.9 |
| | | 0.75 | 19 | 0.75 | 20,000 137.9 |

**Conexión Boquilla para
Chorro de Agua**

EY



| No. Parte | Tipo de Conexión Tamaño de Rosca | A Longitud Total | B Tolerancia de Corte | R Diametro | Presión Maxima de Trabajo |
|-------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|---------------|------------------------------|
| # | ~~~~~ | pulg. mm | pulg. mm | pulg. mm | psi MPa |
| 6EY LX-6-4C | 3/8" - 24 RH | 1.83 | 46 | 0.60 | 15 |
| | | 0.67 | 17 | 0.67 | 20,000 137.9 |

2244N-08 Manguera polyflex

| No. de Parte | Color | D. I. Minimo | D. E. Maximo | Presión Máxima de Trabajo con Factor de seguridad 2.5:1 | Presión Máxima de Trabajo con Factor de seguridad 4:1 | Presión Minima de Ruptura | Radio Minimo de doblez | Peso | | | | | | | |
|--------------|-------|--------------|--------------|---|---|---------------------------|------------------------|-------|------|--------|-------|-------|-----|---------|------|
| # | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| 2244N-08V10 | Negro | 0.50 | 13 | 0.89 | 23 | 12,760 | 88.0 | 7,970 | 55.0 | 31,900 | 220.0 | 5.90 | 150 | 0.54 | 0.80 |
| 2244N-08V71 | Negro | 0.50 | 13 | 0.89 | 23 | 12,760 | 88.0 | 7,970 | 55.0 | 31,900 | 220.0 | 5.90 | 150 | 0.54 | 0.80 |

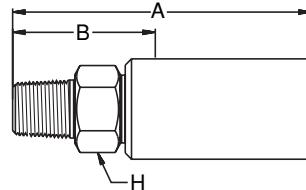
Construcción: Tubo de poliamida, reforzado con alambre de alta tensión y cubierta exterior de poliuretano.

Rango de temperatura: -40 °F y +140 °F (-40 °C y +60 °C). Contate a **polyflex** para temperaturas fuera de este rango.

Aplicaciones Típicas: Flexible, peso ligero, alternativa químicamente resistente de tubo de acero y manguera de hule para aplicaciones tales como aspersión de agua, transferencia de gas, inyección química, servicios de cableado y prueba de presión. La -08V71 es típicamente usada en aplicaciones de inyección de metanol.

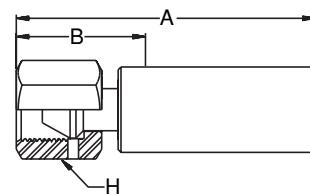
Conexión Macho (NPT)

01



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|------|
| # | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6018X-8-8C | 1/2" NPT | 3.46 | 88 | 1.67 | 42 | 1.00 | 25 | 12,760 | 88.0 |
| 601LX-8-8 | 1/2" NPT | 3.75 | 95 | 1.68 | 43 | 1.25 | 32 | 12,760 | 88.0 |

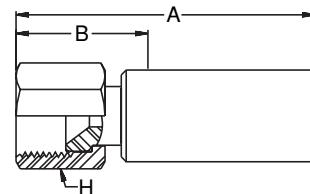
Conexión Hembra Giratoria Tipo "M" AY



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Tamaño de Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|------------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|------------------|----|---------------------------|------|
| # | ~~~~~ | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6AY8X-11-8C | 1" - 12 | 3.27 | 83 | 1.49 | 38 | 1.25 | 32 | 12,760 | 88.0 |
| 6AYLX-11-8C | 1" - 12 | 3.53 | 90 | 1.50 | 38 | 1.25 | 32 | 12,760 | 88.0 |
| 6AYLX-11-8C-SD * | 1" - 12 | 3.53 | 90 | 1.50 | 38 | 1.25 | 32 | 12,760 | 88.0 |

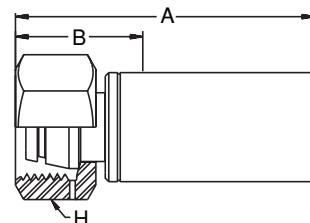
*SD – Resistente a la Corrosión (agua de mar)

JIC Conexión Hembra Giratoria 06

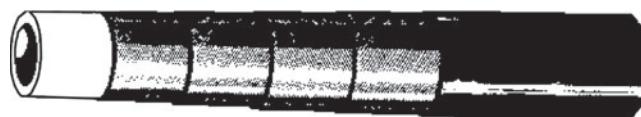


| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Tamaño de Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|------------------|----|---------------------------|------|
| # | ~~~~~ | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6068X-8-8C | 3/4" - 16 | 3.10 | 79 | 1.30 | 33 | 0.87 | 22 | 10,000 | 69.0 |

Conexión Métrica Hembra Giratoria C9



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Tamaño de Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|------------------|----|---------------------------|-------|
| # | ~~~~~ | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6C9LX-16-8C | M24 x 1.5 | 3.48 | 88 | 1.44 | 37 | 1.26 | 32 | 20,000 | 137.9 |

2440N-08 Manguera polyflex

| No. de Parte | Color | D. I. Minimo | | D. E. Maximo | | Presión Máxima de Trabajo | | Presión Minima de Ruptura | | Radio Minimo de doblez | | Peso | |
|--------------|-------|--------------|----|--------------|----|---------------------------|-------|---------------------------|-------|------------------------|-----|---------|------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| 2440N-08V37 | Gris | 0.50 | 13 | 0.88 | 22 | 20,400 | 140.7 | 51,000 | 351.7 | 7.87 | 200 | 0.63 | 0.94 |
| 2440N-08V71 | Gris | 0.50 | 13 | 0.88 | 22 | 20,400 | 140.7 | 51,000 | 351.7 | 7.87 | 200 | 0.63 | 0.94 |

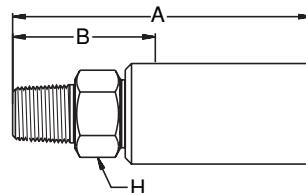
Construcción: Tubo de poliamida, reforzado con alambre de alta tensión y cubierta exterior de poliamida.

Rango de temperatura: -40 °F y +140 °F (-40 °C y +60 °C). Contacte a **polyflex** para temperaturas fuera de este rango

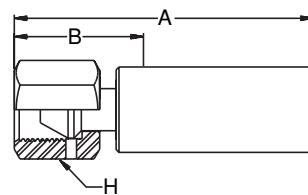
Aplicaciones Típicas: Flexible, peso ligero, alternativa químicamente resistente de tubo de acero y manguera de hule para aplicaciones tales como aspersión de agua, transferencia de gas, inyección química, servicios de cableado y prueba de presión. La -08V71 es típicamente usada en aplicaciones de inyección de metanol.

Conexión Macho (NPT)

01

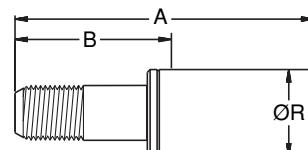


| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 601LX-8-8 | 1/2" NPT | 3.75 | 95 | 1.70 | 43 | 1.13 | 29 | 15,000 | 103.4 |
| 601LX-8-8C | 1/2" NPT | 3.75 | 95 | 1.70 | 43 | 1.13 | 29 | 15,000 | 103.4 |

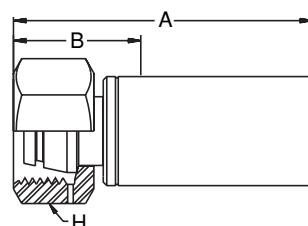
Conexión Hembra Giratoria Tipo “M”**AY**

| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|------------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|---------------|----|---------------------------|-------|
| # | ~~~~~\ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6AYLX-11-8C | 1" - 12 | 3.53 | 90 | 1.50 | 38 | 1.25 | 32 | 20,400 | 140.7 |
| 6AYLX-11-8C-SD * | 1" - 12 | 3.53 | 90 | 1.50 | 38 | 1.25 | 32 | 20,400 | 140.7 |

*SD = Resistente a la Corrosión (agua de mar) — especialmente diseñada para fluidos agresivos que se encuentran en aplicaciones especiales de taladrado.

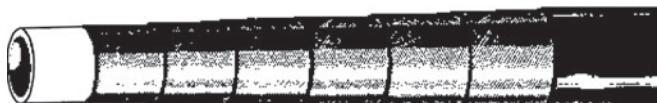
Niple Tubo Mediana Presión**Y2**

| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | R Diametro | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|-----|-----------------------|----|------------|----|---------------------------|-------|
| # | ~~~~~\ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6Y2LX-9-8C | 9/16" - 18 LH | 4.20 | 107 | 2.20 | 56 | 1.13 | 29 | 20,000 | 137.9 |
| 6Y2LX-12-8C | 3/4" - 16 LH | 4.13 | 105 | 2.08 | 53 | 1.13 | 29 | 20,000 | 137.9 |

Conexión Métrica Hembra Giratoria**C9**

| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|---------------|----|---------------------------|-------|
| # | ~~~~~\ | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6C9LX-16-8C | M24 x 1.5 | 3.48 | 88 | 1.44 | 37 | 1.26 | 32 | 20,000 | 137.9 |

2640D-03 Manguera **polyflex**



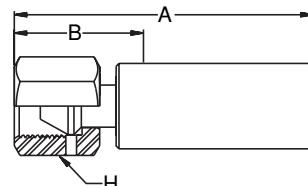
| No. de Parte | Color | D. I. Minimo | D. E. Maximo | Presión Máxima de Trabajo | Presión Minima de Ruptura | Radio Min de Doblez | Peso | | | | | | |
|--------------|-------|--------------|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|-------|--------|-------|-------|-----|---------|------|
| # | | | | | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m |
| 2640D-03V32 | Azul | 0.20 | 5 | 0.51 | 13 | 36,230 | 249.9 | 90,580 | 624.7 | 6.88 | 175 | 0.27 | 0.40 |

Construcción: Tubo de polioximetileno, reforzado con alambre de alta tensión y cubierta exterior de poliamida.

Aplicaciones Típicas: Equipo para aspersión de agua con alta presión para limpieza de tubería en intercambiadores de calor en plantas petroquímicas y de energía. Especialmente adaptada para equipo de pre-esforzados y equipo especializado de presión para remover conexiones de barril y cople. Prueba de presión, operaciones de gatos hidráulicos portátiles, y dispositivos para detección de presión de forma remota.

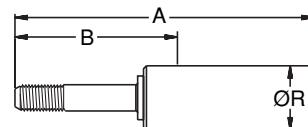
Rango de temperatura: -40 °F y +140 °F (-40 °C y +60 °C). Contacte a **polyflex** para temperaturas fuera de este rango

Conexión Hembra Giratoria Tipo "M" AY



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6AY5X-6-3 | 9/16" - 18 | 3.07 | 78 | 1.29 | 33 | 0.75 | 19 | 36,230 | 249.9 |
| 6AY5X-6-3C | 9/16" - 18 | 3.10 | 79 | 1.43 | 36 | 0.69 | 18 | 36,230 | 249.9 |

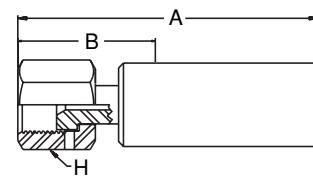
Niple Alta Presión Y4



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | R Diametro | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|-----|--------------------------|----|---------------|----|------------------------------|-------|
| # | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 6Y45X-6-3C | 3/8" - 24 LH | 4.06 | 103 | 2.35 | 60 | 0.75 | 19 | 36,230 | 249.9 |
| 6Y45X-9-3C | 9/16" - 18 LH | 4.42 | 112 | 2.70 | 69 | 0.75 | 19 | 36,230 | 249.9 |

Conexion Hembra Giratoria Alta Presión

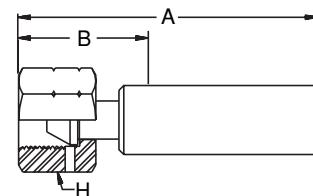
6Y



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 66Y5X-4-3 | 9/16" - 18 | 3.07 | 78 | 1.29 | 33 | 0.75 | 19 | 36,230 | 249.9 |
| 66Y5X-4-3C | 9/16" - 18 | 3.10 | 79 | 1.43 | 36 | 0.69 | 18 | 36,230 | 249.9 |

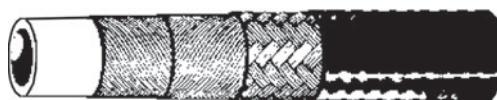
BSP Conexión Hembra Giratoria

92



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|----------------------------------|---------------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------------------------|-------|
| # | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |
| 1925X-4-3 | 1/4" BSPP | 3.07 | 78 | 1.26 | 32 | 0.87 | 22 | 36,230 | 249.9 |

2X90N-08 Manguera **polyflex** "Red Snake"



| No. de Parte | Color | D. I. Minimo | D. E. Maximo | Presión Máxima de Trabajo con Factor de seguridad 2.5:1 | Presión Máxima de Trabajo con Factor de seguridad 4:1 | Presión Minima de Ruptura | Radio Minimo de doblez | Peso | | | | | | | |
|--------------|-------|--------------|--------------|---|---|---------------------------|------------------------|-------|------|--------|-------|---------|------|------|------|
| # | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa | psi | MPa | pulg. | mm | lbs/pie | kg/m | | |
| 2X90N-08V14 | Rojo | 0.50 | 13 | 0.91 | 23 | 15,080 | 104.0 | 9,425 | 65.0 | 37,700 | 260.0 | 3.15 | 80 | 0.45 | 0.67 |

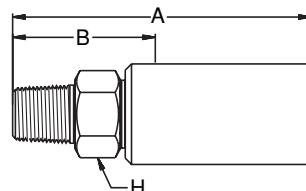
Construcción: Tubo de poliamida, reforzado con una combinación de alambre y fibra y cubierta exterior de poliuretano.

Rango de temperatura: -40 °F y +140 °F (-40 °C y +60 °C). Contacte a **polyflex** para temperaturas fuera de este rango

Aplicaciones Típicas: Flexible, peso ligero, alternativa químicamente resistente de tubo de acero y manguera de hule para aplicaciones de limpiezas con aspersión de agua en molinos de pulpa y papel, molinos de acero, plantas petroquímicas y de energía. Disponible en longitudes largas.

Conexión Macho (NPT)

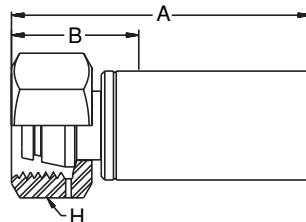
01



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|---------------|----|---------------------------|-----|
| # | | | | | | | | | |
| 101RS-8-08 | 1/2" NPT | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |

Conexión Métrica Hembra Giratoria

C9



| No. de Parte | Tipo de Conexión Tamaño Rosca | A Longitud Total | | B Tolerancia de Corte | | H Medida Hex. | | Presión Máxima de Trabajo | |
|--------------|-------------------------------|------------------|----|-----------------------|----|---------------|----|---------------------------|-----|
| # | | | | | | | | | |
| 1C9RS-16-08 | M24 x 1.5 | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | psi | MPa |

Introducción

La conexión Seal-Lok fue creada por la división de conectores para tubo a principios de los 80's. Este producto ha probado ser muy efectivo al eliminar fugas a presiones más altas que las encontradas en los sistemas hidráulicos de hoy. Se ajusta o excede los estrictos requerimientos de SAE J1453 e ISO 8434-3. La conexión Seal-Lok es una conexión tipo sello de cara plana O-ring que consiste en una tuerca, un cuerpo, un O-ring, y un barril. (fig. B1) Como se muestra en fig. B3, el tubo esta bridado a 90° (o el tubo puede ser soldado en su lugar a un barril del tipo para soldar). Cuando la conexión es ensamblada, esta comprime un O-ring en la cavidad de precisión maquinada en el cuerpo de la conexión para formar un sello libre de fugas.

Las conexiones Seal-Lok son ajustables para un amplio rango de tubos de diferente espesor y están listos para ser adaptados al tubo, tubing o manguera métrica o de pulgada. (Favor de referirse a la tabla B2 y B3 para ver el mín. y máx. de espesor de pared del tubo, tubing de pulgada o métrico, respectivamente). El diseño libre de fuga de Seal-Lok y su marcada construcción lo hacen adaptable a un amplio rango de aplicaciones donde presiones más altas, vibración e impulso prevalecen, es popular en los mercados de la construcción, agrícola, de herramienta, maquinaria, servicio público, industria papelera y automotriz, etc.

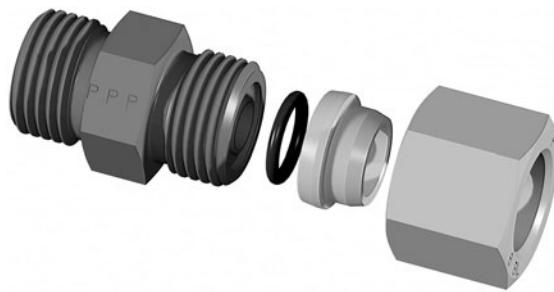


Fig. B1 – Cuerpo de la Conexión Seal-Lok, O-ring, Barril y Tuerca

Diseño y Construcción

La conexión Seal-Lok consiste en cuatro componentes principales: un cuerpo, un barril, un O-ring y una tuerca. Los materiales más populares de los cuales Seal-Lok está manufacturado se muestran en la tabla B1.

El cuerpo de la conexión Seal-Lok. Existen más de 60 configuraciones diferentes de cuerpos para escoger para aplicaciones específicas. La cara del cuerpo está manufacturada con CORG (cavidad de O-ring cautivo) de Parker el cual mantiene el alto durómetro del O-ring cautivo durante la instalación (ver fig. B2). Además las formas del cuerpo de la conexión Seal-Lok son forjadas para aumentar su fuerza y proporcionar una más larga vida de servicio. Productos rectos son hechos de barra extruida en frío. El proceso de extruido en frío asegura tolerancias dimensionales consistentes, fuerza mejorada y mejor acabado.

La tuerca de conexión Seal-Lok. Más pequeñas de tamaño las tuercas de la conexión Seal-Lok son formadas en frío para proveer una estructura de grano más apretadamente compactada resultando en un componente mucho más fuerte. Las tuercas más grandes son maquinadas.

Barril para tubo bridado. El método preferido para hacer una conexión Seal-Lok es usar la máquina Parflange de Parker para crear un abocinado a 90° final de tubo. Un barril es usado como soporte del abocinado y el tubo. Este también provee el borde de contacto para la tuerca, un refuerzo para la orilla de 90° del tubo y soporte al D.E. del tubo (ver fig. B3). El proceso Parflange provee las sig. ventajas:

- Es mucho más rápido que soldar.
- No requiere de ningún pre- o post- limpiado de la cara plana.
- Es más limpio y seguro que soldar.
- Puede utilizar barril y tubo recubierto o sin recubrimiento.
- Elimina un camino potencial de fuga asociado a los puntos de soldadura.

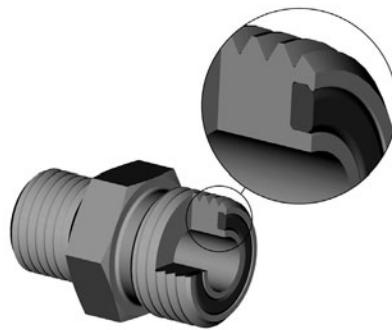


Fig. B2 – Detalle de Corte de la Ranura O-ring (CORG)

| Conexiones Seal-Lok | Acero** | | Acero Inoxidable** | |
|--------------------------------------|---------|----------------|--------------------|------|
| | ASTM | Tipo | ASTM | Type |
| Cuerpo Forjado | A576 | 1214/1215 | A182 | 316 |
| Barras en existencia | A108 | 12L14 | A479 | 316 |
| Tuercas Formadas en Frío | A576 | C1010 | -- | -- |
| Tuercas Fabricadas* | A108 | 12L14 11L37 | A479 | 316 |
| Barril Soldado y Conectores Soldados | A108 | 12L14 | A276 | 316L |
| Orilla del Barril | A108 | 12L14 | A479 | 316 |

*Todas las tuercas de acero inoxidable fueron cubiertas para prevenir escoriaciones al ensamblar.

**Otros materiales pueden ser producidos bajo requerimiento.

Acabado: El Zinc con cromo amarillo se usa en los todos los productos de acero estándar. Las conexiones de acero inoxidable son viables.

Tabla B1 – Especificaciones del Material Estándar para conexiones Seal-Lok

El barril soldado de Seal-Lok. Un segundo método de unión del barril es con el barril soldado. El barril es soldado al final del tubo como se muestra en la fig. B3. La superficie plana y lisa del barril soldado sella contra el O-ring cuando es completamente ensamblado. El poder de sujeción es proporcionado por la soldadura.

Como funcionan las conexiones Seal-Lok

La cara del cuerpo de la conexión Seal-Lok contiene un O-ring de alto durómetro, que es mantenido cautivo en una ranura maquinada. Conforme la tuerca es apretada contra el cuerpo de la conexión, el O-ring es comprimido entre el cuerpo y la cara plana del tubo bridado o el barril soldado para formar un sello ajustado y positivo (ver fig. B3).

Conforme entran en contacto las dos caras, un mayor apriete de la tuerca produce un pico en el torque de ensamble a este punto, para el torque de ensamble recomendado, completa el ensamble. El pico del torque da una "sensación sólida" al ensamblar y minimiza la posibilidad de apretar de más.

Porque las superficies del sello son planas y perpendiculares al jalón de ensamble se mantienen virtualmente libres de distorsión durante el ensamble dando a las conexiones Seal-Lok una virtualmente ilimitada re-usabilidad. El O-ring debería ser inspeccionado en cada desensamble y reemplazado cuando sea necesario. Ver la sección de O-rings y sellos para información en el reemplazo de O-rings.

Seal-Lok Métrico

La conexión para tubo o manguera para Seal-Lok métrico es el mismo Seal-Lok que para el Standard (o de pulgada). Este consiste en un cuerpo, un barril soldado, un O-ring, y una tuerca. La diferencia esta en el punto final de la conexión. En lugar de la conexión de cuerda recta SAE, esta muestra una conexión similar con cuerdas métricas para ISO 6149-2. Adicionalmente, el cuerpo de la conexión, la tuerca para el tubo y tuerca pasamuros son manufacturados con hexágonos métricos. La conexión métrica Seal-Lok se ajusta o excede todos los requerimientos de ISO 8434-3.

Identificación

Para diferenciar el Seal-Lok métrico del Seal-Lok de pulgada, las siguientes especificaciones han sido incorporadas al diseño:

- Conectores rectos (birlos rectos) tienen una pequeña ranura en su mitad. Como se ve en la fig. B4.
- Las tuercas seguro en forma de conectores (birlos en codo tes y cruces) tienen un diámetro de vuelta similar, adyacente a la rondana sin una ranura como se muestra en la fig. B4.
- El barril es identificado por una pequeña ranura maquinada a lo largo del diámetro como se muestra en la fig. B5.

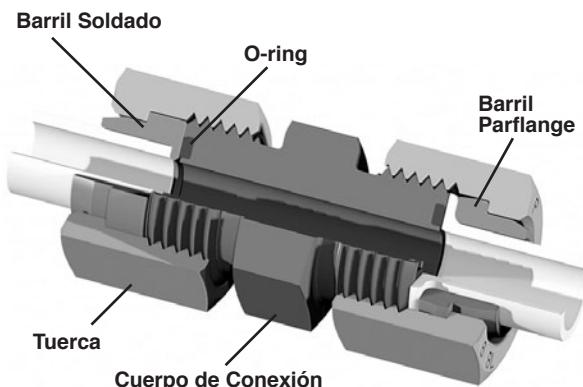


Fig. B3 — Corte de la Unión Seal-Lok Union, con el Parflange ensamblado y soldado

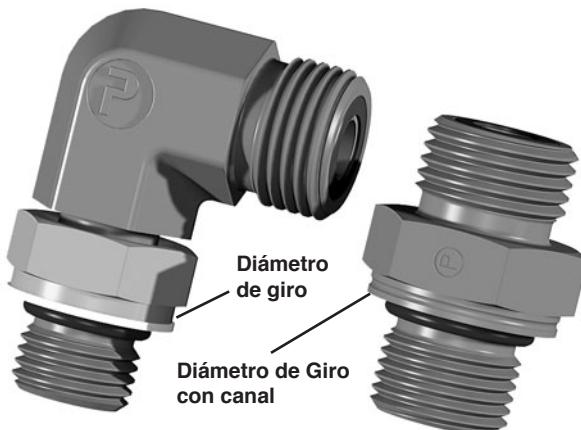


Fig. B4 — Seal-Lok Métrico Plano y Conectores con identificación para usar con Puerto ISO 6149-1

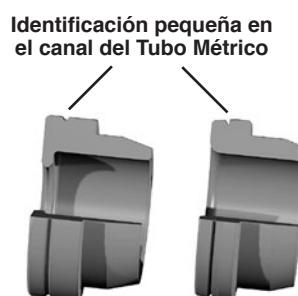
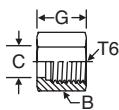


Fig. B5 — Barril Seal-Lok Métrico (Tubo)

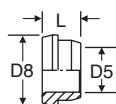
BLTuerca de Tubo
ORFS

SAE 520110

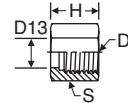
| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | T6 UNF/UNF-2B | B HEX (pulg.) | C (pulg.) | G (pulg.) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|----------------------|------------------|------------------|--------------|--------------|---------------------------|----|---|
| | | | | | | S | SS | B |
| 4 BL | 1/4 | 9/16-18 | 11/16 | 0.41 | 0.58 | • | • | |
| 6 BL | 3/8 | 11/16-16 | 13/16 | 0.53 | 0.67 | • | • | |
| 8 BL | 1/2 | 13/16-16 | 15/16 | 0.65 | 0.83 | • | • | |
| 10 BL | 5/8 | 1-14 | 1 1/8 | 0.83 | 0.93 | • | • | |
| 12 BL | 3/4 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.95 | 1.02 | • | • | |
| 12-14 BL | 7/8 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.99 | 1.22 | • | | |
| 14 BL* | 7/8 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.08 | 1.04 | • | | |
| 16 BL | 1 | 1 7/16-12 | 1 5/8 | 1.14 | 1.10 | • | • | |
| 20 BL | 1 1/4 | 1 11/16-12 | 1 7/8 | 1.42 | 1.10 | • | • | |
| 24 BL | 1 1/2 | 2-12 | 2 1/4 | 1.73 | 1.10 | • | • | |
| 32 BL* | 2 | 2 1/2-2 | 2 7/8 | 2.22 | 1.30 | • | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

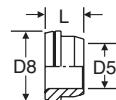
** Estas tuercas no deberán ser expuestas a temperaturas de cocido, por ejemplo soldar al horno. Contacar las conexiones para tubo para información sobre tuercas especiales.

TPLBarril Parflange para Tubing de pulgada
ORFS Barril Mecánicamente Conectable

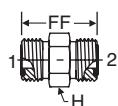
| No. DE PARTE | TUBO D5 D.E. (pulg.) | D8 DIA. (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------------------|----|---|
| | | | | S | SS | B |
| 4 TPL | 1/4 | 0.50 | 0.30 | • | • | |
| 6 TPL | 3/8 | 0.62 | 0.34 | • | • | |
| 8 TPL | 1/2 | 0.74 | 0.42 | • | • | |
| 10 TPL | 5/8 | 0.92 | 0.42 | • | • | |
| 12 TPL | 3/4 | 1.09 | 0.47 | • | • | |
| 16 TPL | 1 | 1.34 | 0.53 | • | • | |
| 20 TPL | 1 1/4 | 1.59 | 0.52 | • | • | |
| 24 TPL | 1 1/2 | 1.91 | 0.49 | • | • | |
| 32 TPL | 2 | 2.39 | 0.54 | • | | |

BMLTuerca de Tubo – mm Hex
ORFSISO 8434-3 NA
SAE 52M0110A

| No. DE PARTE | TUBO D.E. | | ROSCA D UN/UNF-2B | Perforadora D13 (mm) | H (mm) | S HEX (mm) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|-----------|---------|-------------------|----------------------|--------|------------|---------------------------|----|---|
| | (mm) | (pulg.) | | | | | S | SS | B |
| 4BML | 6 | 1/4 | 9/16-18 | 10.50 | 15.0 | 17 | • | • | |
| 6BML | 8,10 | 3/8 | 11/16-16 | 13.55 | 17.0 | 22 | • | • | |
| 8BML | 12 | 1/2 | 13/16-16 | 16.60 | 20.0 | 24 | • | • | |
| 10BML | 14,15,16 | 5/8 | 1-14 | 21.10 | 24.0 | 30 | • | • | |
| 12BML | 18,20 | 3/4 | 1 3/16-12 | 24.15 | 26.5 | 36 | • | • | |
| 16BML | 22,25 | 1 | 1 7/16-12 | 29.10 | 27.5 | 41 | • | | |
| 20BML | 28,30,32 | 1 1/4 | 1 11/16-12 | 36.00 | 27.5 | 50 | • | | |
| 24BML | 35,38 | 1 1/2 | 2-12 | 44.00 | 27.5 | 60 | • | | |

TPL (Métrico)Barril Parflange para Tubing Métrico
ORFS Barril Mecánicamente Conectable

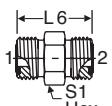
| No. DE PARTE | Conexión usada según tamaño | TUBO D5 D.E. (mm) | D8 DIA. (mm) | L (mm) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|-----------|---------------------------|----|---|
| | | | | | S | SS | B |
| TPLS6 | -4 | 6 | 13.0 | 7.5 | • | • | |
| TPLS8 | -6 | 8 | 16.0 | 8.5 | • | • | |
| TPLS10 | -6 | 10 | 16.0 | 8.5 | • | • | |
| TPLS12 | -8 | 12 | 19.0 | 10.5 | • | • | |
| TPLS14 | -10 | 14 | 21.0 | 10.5 | • | | |
| TPLS15 | -10 | 15 | 23.5 | 10.5 | • | | |
| TPLS16 | -10 | 16 | 23.5 | 10.5 | • | • | |
| TPLS18 | -12 | 18 | 28.0 | 12.0 | • | | |
| TPLS20 | -12 | 20 | 28.0 | 12.0 | • | • | |
| TPLS22 | -16 | 22 | 34.0 | 13.5 | • | | |
| TPLS25 | -16 | 25 | 34.0 | 13.5 | • | | |
| TPLS28 | -20 | 28 | 40.5 | 13.0 | • | | |
| TPLS30 | -20 | 30 | 40.5 | 13.0 | • | | |
| TPLS32 | -20 | 32 | 40.5 | 13.0 | • | | |
| TPLS35 | -24 | 35 | 48.5 | 12.5 | • | | |
| TPLS38 | -24 | 38 | 48.5 | 12.5 | • | | |

HLOUnión
ORFS / ORFS

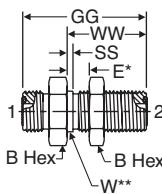
SAE 520101

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | FF (pulg.) | H HEX (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|------------|---------------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | S | SS | B |
| 4 HLO | 1/4 | 1/4 | 1.08 | 5/8 | 9.2 | 9.2 | |
| 6 HLO | 3/8 | 3/8 | 1.22 | 3/4 | 9.2 | 9.2 | |
| 6-4 HLO | 3/8 | 1/4 | 1.17 | 3/4 | 9.2 | | |
| 8 HLO | 1/2 | 1/2 | 1.39 | 7/8 | 9.2 | 9.2 | |
| 8-6 HLO | 1/2 | 3/8 | 1.33 | 7/8 | 9.2 | | |
| 10 HLO | 5/8 | 5/8 | 1.68 | 1 1/16 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-8 HLO | 5/8 | 1/2 | 1.57 | 1 1/16 | 6.0 | | |
| 12 HLO | 3/4 | 3/4 | 1.85 | 1 1/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-10 HLO | 3/4 | 5/8 | 1.80 | 1 1/4 | 6.0 | | |
| 14 HLO* | 7/8 | 7/8 | 1.87 | 1 3/8 | | | |
| 16 HLO | 1 | 1 | 1.94 | 1 1/2 | 6.0 | 6.0 | |
| 16-12 HLO | 1 | 3/4 | 1.92 | 1 1/2 | 6.0 | | |
| 20 HLO | 1 1/4 | 1 1/4 | 2.02 | 1 3/4 | 6.0 | | |
| 24 HLO | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.09 | 2 1/8 | 5.0 | 5.0 | |
| 32 HLO* | 2 | 2 | 2.87 | 2 3/4 | 3.0 | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

HMLOUnión – mm Hex
ORFS / ORFSISO 8434-3 S
SAE 52M0101

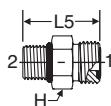
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L6 (mm) | S1 HEX (mm) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|---------|---------|-------------|---|----|---|
| | 1 y 2 | | | | S | SS | B |
| | (mm) | (pulg.) | | | | | |
| 4HMLO | 6 | 1/4 | 27.5 | 14 | 9.2 | | |
| 6HMLO | 8,10 | 3/8 | 31 | 19 | 9.2 | | |
| 8HMLO | 12 | 1/2 | 35.5 | 22 | 9.2 | | |
| 10HMLO | 14,15,16 | 5/8 | 42.5 | 27 | 6.0 | | |
| 12HMLO | 18,20 | 3/4 | 47 | 32 | 6.0 | | |
| 16HMLO | 22,25 | 1 | 49.5 | 41 | 6.0 | | |
| 20HMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 51.5 | 46 | 6.0 | | |
| 24HMLO | 35,38 | 1 1/2 | 53 | 55 | 5.0 | | |

WLOUnión Pasamuros
ORFS

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | B HEX (pulg.) | E MAX. (pulg.) | GG (pulg.) | SS (pulg.) | W DIA. (pulg.) | WW (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|---------------|----------------|------------|------------|----------------|------------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | | | | S | SS | B |
| 4 WLO | 1/4 | 1/4 | 13/16 | 0.53 | 1.90 | 0.06 | 0.56 | 1.24 | 9.2 | 9.2 | |
| 6 WLO | 3/8 | 3/8 | 1 | 0.53 | 2.09 | 0.06 | 0.69 | 1.34 | 9.2 | 9.2 | |
| 8 WLO | 1/2 | 1/2 | 1 1/8 | 0.53 | 2.30 | 0.06 | 0.81 | 1.44 | 9.2 | 9.2 | |
| 10 WLO | 5/8 | 5/8 | 1 5/16 | 0.52 | 2.62 | 0.06 | 1.00 | 1.60 | 6.0 | | |
| 12 WLO | 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 0.50 | 2.72 | 0.06 | 1.19 | 1.64 | 6.0 | 6.0 | |
| 14 WLO* | 7/8 | 7/8 | 1 5/8 | 0.51 | 2.76 | 0.06 | 1.31 | 1.66 | 6.0 | | |
| 16 WLO | 1 | 1 | 1 3/4 | 0.51 | 2.76 | 0.06 | 1.44 | 1.66 | 6.0 | 6.0 | |
| 20 WLO | 1 1/4 | 1 1/4 | 2 | 0.51 | 2.76 | 0.06 | 1.69 | 1.66 | 6.0 | | |
| 24 WLO | 1 1/2 | 1 1/2 | 2 3/8 | 0.51 | 2.76 | 0.06 | 2.00 | 1.66 | 5.0 | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

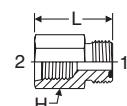
** W – El diámetro del piloto del pasamuros. Es recomendado que libre el hoyo ± 0.015".

F5OLOConector Rosca Recta
ORFS / SAE-ORB

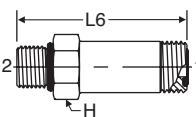
SAE 520120

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | L5 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|---------------|------------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | S | SS | B |
| 4 F5OLO | 1/4 | 7/16-20 | 5/8 | 1.13 | 9.2 | 9.2 | |
| 4-5 F5OLO | 1/4 | 1/2-20 | 5/8 | 1.13 | 9.2 | 9.2 | |
| 4-6 F5OLO | 1/4 | 9/16-18 | 3/4 | 1.20 | 9.2 | 9.2 | |
| 4-8 F5OLO | 1/4 | 3/4-16 | 7/8 | 1.32 | 9.2 | | |
| 6 F5OLO | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 1.25 | 9.2 | 9.2 | |
| 6-4 F5OLO | 3/8 | 7/16-20 | 3/4 | 1.34 | 9.2 | 9.2 | |
| 6-5 F5OLO | 3/8 | 1/2-20 | 3/4 | 1.22 | 9.2 | | |
| 6-8 F5OLO | 3/8 | 3/4-16 | 7/8 | 1.38 | 9.2 | 9.2 | |
| 6-10 F5OLO | 3/8 | 7/8-14 | 1 | 1.53 | 9.2 | | |
| 6-12 F5OLO | 3/8 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.68 | 9.2 | | |
| 8 F5OLO | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 1.44 | 9.2 | 9.2 | |
| 8-4 F5OLO | 1/2 | 7/16-20 | 7/8 | 1.43 | 9.2 | | |
| 8-6 F5OLO | 1/2 | 9/16-18 | 7/8 | 1.47 | 6.0 | 9.2 | |
| 8-10 F5OLO | 1/2 | 7/8-14 | 1 | 1.59 | 6.0 | | |
| 8-12 F5OLO | 1/2 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.75 | 6.0 | | |
| 8-16 F5OLO | 1/2 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.79 | 6.0 | | |
| 10 F5OLO | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.70 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-6 F5OLO | 5/8 | 9/16-18 | 1 1/16 | 1.65 | 6.0 | | |
| 10-8 F5OLO | 5/8 | 3/4-16 | 1 1/16 | 1.78 | 6.0 | | |
| 10-12 F5OLO | 5/8 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.86 | 6.0 | | |
| 10-16 F5OLO | 5/8 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.90 | 6.0 | | |
| 12 F5OLO | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.92 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-8 F5OLO | 3/4 | 3/4-16 | 1 1/4 | 1.91 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-10 F5OLO | 3/4 | 7/8-14 | 1 1/4 | 1.99 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-16 F5OLO | 3/4 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.96 | 6.0 | | |
| 14 F5OLO * | 7/8 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 1.91 | | | |
| 16 F5OLO | 1 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.98 | 6.0 | 6.0 | |
| 16-10 F5OLO | 1 | 7/8-14 | 1 1/2 | 2.04 | 6.0 | | |
| 16-12 F5OLO | 1 | 1 1/16-12 | 1 1/2 | 2.14 | 6.0 | | |
| 16-20 F5OLO | 1 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 2.06 | 6.0 | | |
| 20 F5OLO | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 2.06 | 6.0 | 6.0 | |
| 20-16 F5OLO | 1 1/4 | 1 5/16-12 | 1 7/8 | 2.28 | 6.0 | 6.0 | |
| 20-24 F5OLO | 1 1/4 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 2.13 | 5.0 | | |
| 24 F5OLO | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 2.13 | 5.0 | 5.0 | |
| 24-20 F5OLO | 1 1/2 | 1 5/8-12 | 2 1/8 | 2.35 | 5.0 | | |
| 32 F5OLO * | 2 | 2 1/2-12 | 2 3/4 | 2.32 | 3.0 | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

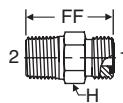
G5LOConector Hembra Rosca Recta
ORFS / SAE-ORB

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|---------------|-----------|---|----|---|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 UN/UNF-2B | | | S | SS | B |
| 4 G5LO | 9/16-18 | 7/16-20 | 3/4 | 1.10 | 6.0 | | |
| 6-4 G5LO | 11/16-16 | 7/16-20 | 3/4 | 1.08 | 6.0 | | |
| 8-4 G5LO | 13/16-16 | 7/16-20 | 7/8 | 0.78 | 6.0 | | |

FF5OLOLargo del Conector Rosca Recta
ORFS-Largo / SAE-ORB

SAE 521720 (anteriormente 520122)

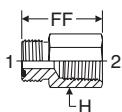
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | L6 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|---------------|------------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | S | SS | B |
| 4 FF5OLO | 1/4 | 7/16-20 | 5/8 | 2.07 | 9.2 | 9.2 | |
| 6 FF5OLO | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 2.27 | 9.2 | | |
| 8 FF5OLO | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 2.68 | 9.2 | 9.2 | |
| 10 FF5OLO | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 3.13 | 6.0 | | |
| 12 FF5OLO | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 3.76 | 6.0 | | |
| 16 FF5OLO | 1 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 4.14 | 6.0 | | |
| 20 FF5OLO | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 4.76 | 6.0 | | |
| 24 FF5OLO | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 5.26 | 5.0 | | |

FLOConector Macho de Tubo
ORFS / NPTF

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | FF (pulg.) | H HEX (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|------------|---------------|---|-----|---|
| | 1 | 2 NPTF | | | S | SS | B |
| 4 FLO | 1/4 | 1/8-27 | 1.07 | 5/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-4 FLO | 1/4 | 1/4-18 | 1.26 | 5/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-6 FLO | 1/4 | 3/8-18 | 1.32 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-8 FLO | 1/4 | 1/2-14 | 1.52 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 FLO | 3/8 | 1/4-18 | 1.25 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-6 FLO | 3/8 | 3/8-18 | 1.34 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-8 FLO | 3/8 | 1/2-14 | 1.55 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 8 FLO | 1/2 | 3/8-18 | 1.48 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-4 FLO | 1/2 | 1/4-18 | 1.48 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-8 FLO | 1/2 | 1/2-14 | 1.64 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-12 FLO | 1/2 | 3/4-14 | 1.69 | 1 1/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 10 FLO | 5/8 | 1/2-14 | 1.82 | 1 1/16 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-6 FLO | 5/8 | 3/8-18 | 1.63 | 1 1/16 | 6.0 | | |
| 10-12 FLO | 5/8 | 3/4-14 | 1.82 | 1 1/8 | 5.5 | | |
| 12 FLO | 3/4 | 3/4-14 | 1.93 | 1 1/4 | 5.5 | 6.0 | |
| 12-8 FLO | 3/4 | 1/2-14 | 1.93 | 1 1/4 | 6.0 | | |
| 12-16 FLO | 3/4 | 1-11 1/2 | 2.13 | 1 3/8 | 4.5 | | |
| 14 FLO | 7/8 | 3/4-14 | 2.00 | 1 3/8 | | | |
| 16 FLO | 1 | 1-11 1/2 | 2.19 | 1 1/2 | 4.5 | 4.5 | |
| 16-12 FLO | 1 | 3/4-14 | 2.00 | 1 1/2 | 5.5 | | |
| 16-20 FLO | 1 | 1 1/4-11 1/2 | 2.30 | 1 3/4 | 3.0 | | |
| 20 FLO | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 2.30 | 1 7/8 | 3.0 | 4.0 | |
| 20-16 FLO | 1 1/4 | 1-11 1/2 | 2.27 | 1 7/8 | 4.5 | | |
| 24 FLO | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.40 | 2 1/8 | 3.0 | | |
| 32 FLO | 2 | 2-11 1/2 | 2.79 | 2 3/4 | | 1.8 | |

GLO

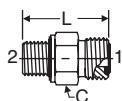
Conejor Hembra de Tubo
ORFS / Conejor Hembra



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | FF HEX (pulg.) | H HEX (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|----------------------|----------------------|---------------------|----------|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF (pulg.) | | | S | SS | B |
| 4-4 GLO | 1/4 | 1/4-18 | 1.25 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 GLO | 3/8 | 1/4-18 | 1.30 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-4 GLO | 1/2 | 1/4-18 | 1.20 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |

F42EDMLO

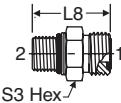
Conejor Macho – BSPP
(para Puerto ISO 1179-1)
ORFS / BSPP-ED



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | C HEX (mm) | L (mm) | ESTANDAR | | |
|---------------|--------------|--------------|------------|------------------|-----------|----------|-----|---|
| | 1 (mm) | 2 (pulg.) | BSPP | | | S | SS | B |
| 4F42EDMLO | 6 | 1/4 | 1/8 - 28 | 17 | 25.7 | 9.2 | 9.2 | |
| 4-4F42EDMLO | 6 | 1/4 | 1/4 - 19 | 19 | 30.9 | 9.2 | | |
| 4-6F42EDMLO | 6 | 1/4 | 3/8 - 19 | 22 | 31.6 | 9.2 | | |
| 4-8F42EDMLO | 6 | 1/4 | 1/2 - 14 | 27 | 38.4 | 6.0 | | |
| 6F42EDMLO | 8,10 | 3/8 | 1/4 - 19 | 19 | 31.9 | 9.2 | 9.2 | |
| 6-2F42EDMLO | 8,10 | 3/8 | 1/8 - 28 | 19 | 31.1 | 9.2 | | |
| 6-6F42EDMLO | 8,10 | 3/8 | 3/8 - 19 | 22 | 33.5 | 9.2 | | |
| 6-8F42EDMLO | 8,10 | 3/8 | 1/2 - 14 | 27 | 38.5 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-12F42EDMLO | 8,10 | 3/8 | 3/4 - 14 | 32 | 40.3 | 6.0 | | |
| 8F42EDMLO | 12 | 1/2 | 3/8 - 19 | 22 | 34.6 | 9.2 | 9.2 | |
| 8-4F42EDMLO | 12 | 1/2 | 1/4 - 19 | 22 | 36.7 | 9.2 | | |
| 8-8F42EDMLO | 12 | 1/2 | 1/2 - 14 | 27 | 40.1 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-12F42EDMLO | 12 | 1/2 | 3/4 - 14 | 32 | 41.9 | 6.0 | | |
| 10F42EDMLO | 14,15,16 | 5/8 | 1/2 - 14 | 27 | 41.1 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-6F42EDMLO | 14,15,16 | 5/8 | 3/8 - 19 | 27 | 42.4 | 9.2 | | |
| 10-12F42EDMLO | 14,15,16 | 5/8 | 3/4 - 14 | 32 | 44.3 | 6.0 | | |
| 10-16F42EDMLO | 14,15,16 | 5/8 | 1 - 11 | 41 | 47.8 | | | |
| 12F42EDMLO | 18,20 | 3/4 | 3/4 - 14 | 32 | 46.1 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-8F42EDMLO | 18,20 | 3/4 | 1/2 - 14 | 32 | 48.5 | 6.0 | | |
| 12-16F42EDMLO | 18,20 | 3/4 | 1 - 11 | 41 | 47.5 | 6.0 | | |
| 12-20F42EDMLO | 18,19,20 | 3/4 | 1 1/4 - 11 | 50 | 53.5 | | | |
| 16F42EDMLO | 22,25 | 1 | 1 - 11 | 41 | 49.8 | 6.0 | | |
| 16-12F42EDMLO | 22,25 | 1 | 3/4 - 14 | 38 | 50.3 | 6.0 | | |
| 16-20F42EDMLO | 22,25 | 1 | 1 1/4 - 11 | 50 | 53.8 | 6.0 | | |
| 16-24F42EDMLO | 22,25 | 1 | 1 1/2 - 11 | 55 | 57.5 | 5.0 | | |
| 20F42EDMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 1 1/4 - 11 | 50 | 53.8 | 6.0 | | |
| 20-16F42EDMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 1 - 11 | 48 | 57.3 | 6.0 | | |
| 20-24F42EDMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 1 1/2 - 11 | 55 | 57.6 | 5.0 | | |
| 24F42EDMLO | 38 | 1 1/2 | 1 1/2 - 11 | 55 | 57.6 | 5.0 | | |

F87OMLO

Conejor Métrico de Rosca Recta
ORFS / ISO 6149



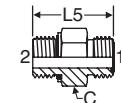
ISO 8434-3 SDS
SAE 52M0187

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | S3 HEX (mm) | ESTANDAR |
|---------------|--------------|--------------|---------|-------------------|--------------------------------------|
| | 1 (mm) | 2 (pulg.) | ISO 261 | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
| 4M12F87OMLO | 6 | 1/4 | M12x1.5 | 28.5 | 17 |
| 4M14F87OMLO | 6 | 1/4 | M14x1.5 | 29.5 | 19 |
| 6M12F87OMLO | 8,10 | 3/8 | M12x1.5 | 32.0 | 19 |
| 6M14F87OMLO | 8,10 | 3/8 | M14x1.5 | 32.0 | 19 |
| 6M16F87OMLO | 8,10 | 3/8 | M16x1.5 | 33.5 | 22 |
| 6M18F87OMLO | 8,10 | 3/8 | M18x1.5 | 36.0 | 24 |
| 8M14F87OMLO | 12 | 1/2 | M14x1.5 | 35.0 | 22 |
| 8M16F87OMLO | 12 | 1/2 | M16x1.5 | 36.5 | 24 |
| 8M18F87OMLO | 12 | 1/2 | M18x1.5 | 38.0 | 24 |
| 8M22F87OMLO | 12 | 1/2 | M22x1.5 | 39.5 | 27 |
| 8M27F87OMLO | 12 | 1/2 | M27x2 | 44.0 | 32 |
| 10M18F87OMLO | 14,15,16 | 5/8 | M18x1.5 | 41.0 | 27 |
| 10M22F87OMLO | 14,15,16 | 5/8 | M22x1.5 | 42.0 | 27 |
| 10M27F87OMLO | 14, 15, 16 | 5/8 | M27x2 | 47.0 | 32 |
| 12M22F87OMLO | 18,20 | 3/4 | M22x1.5 | 45.0 | 32 |
| 12M27F87OMLO | 18,20 | 3/4 | M27x2 | 48.5 | 32 |
| 12M33F87OMLO | 18,20 | 3/4 | M33x2 | 51.5 | 41 |
| 16M33F87OMLO | 22,25 | 1 | M33x2 | 52.0 | 41 |
| 20M38F87OMLO* | 28,30,32 | 1 1/4 | M38x2 | 53.0 | 46 |
| 20M42F87OMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | M42x2 | 54.5 | 50 |
| 24M48F87OMLO | 35,38 | 1 1/2 | M48x2 | 57.0 | 55 |

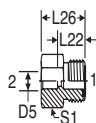
* M38X2 no está incluido en ISO 6149.

F82EDMLO

Conejor Macho – Métrico
(para Puerto ISO 9974-1)
ORFS / Métrico-ED

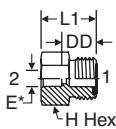


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | C HEX (mm) | L5 (mm) | ESTANDAR |
|---------------|--------------|--------------|---------|------------------|------------|----------|
| | 1 (mm) | 2 (pulg.) | Métrico | | | |
| 4M12F82EDMLO | 6 | 1/4 | M12x1.5 | 17 | 29.7 | 9.2 |
| 6M14F82EDMLO | 8, 10 | 3/8 | M14x1.5 | 22 | 32.0 | 9.2 |
| 6M16F82EDMLO | 8,10 | 3/8 | M16x1.5 | 22 | 32.0 | 9.2 |
| 8M18F82EDMLO | 12 | 1/2 | M18x1.5 | 24 | 34.6 | 9.2 |
| 10M22F82EDMLO | 14,15,16 | 5/8 | M22x1.5 | 27 | 41.1 | 6.0 |
| 12M27F82EDMLO | 18,20 | 3/4 | M27x2 | 32 | 46.1 | 6.0 |
| 16M33F82EDMLO | 22,25 | 1 | M33x2 | 41 | 49.8 | 6.0 |
| 20M42F82EDMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | M42x2 | 50 | 53.8 | 5.0 |

MMLOHB3Conejor Soldable
ORFS / Enchufe SoldableISO 8434-3 BRS
SAE 52M0104

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | TUBO SOCKET D5 DIA. (mm) | L22 (mm) | L26 (mm) | S1 HEX (mm) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|---------|------|--------------------------|----------|----------|-------------|---|----|---|
| | 1 | | 2 | | | | | S | SS | B |
| | (mm) | (pulg.) | (mm) | | | | | | | |
| 4-6MMLOHB3 | 6 | 1/4 | 6 | 6.15 | 13.5 | 22 | 17 | 9.2 | | |
| 4-8MMLOHB3 | 6 | 1/4 | 8 | 8.15 | 13.5 | 22 | 17 | 9.2 | | |
| 6-10MMLOHB3 | 8, 10 | 3/8 | 10 | 10.15 | 14.5 | 23 | 19 | 9.2 | | |
| 8-12MMLOHB3 | 12 | 1/2 | 12 | 12.15 | 16.0 | 24.5 | 22 | 9.2 | | |
| 10-16MMLOHB3 | 14, 15, 16 | 5/8 | 16 | 16.15 | 19.0 | 27.5 | 27 | 6.0 | | |
| 12-20MMLOHB3 | 18, 20 | 3/4 | 20 | 20.18 | 21.0 | 33.5 | 32 | 6.0 | | |
| 16-25MMLOHB3 | 22, 25 | 1 | 25 | 25.18 | 24.5 | 38.5 | 41 | 6.0 | | |
| 20-30MMLOHB3 | 28, 30, 32 | 1 1/4 | 30 | 30.20 | 24.5 | 38.5 | 46 | 6.0 | | |
| 24-38MMLOHB3 | 35, 38 | 1 1/2 | 38 | 38.20 | 24.5 | 38.5 | 55 | 5.0 | | |

* D5 soldar con plata. Las partes de acero estándar no son recomendables para uniones.

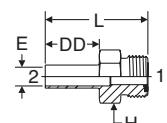
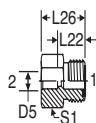
LOHB3Conejor
ORFS / Enchufe Soldable

SAE 520104

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | DD (pulg.) | E* (pulg.) | H HEX (pulg.) | L1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|------------|------------|---------------|------------|---|----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | | S | SS | B |
| 4 LOHB3 | 1/4 | 1/4 | 0.52 | 0.26 | 5/8 | 0.86 | 9.2 | | |
| 4-6 LOHB3 | 1/4 | 3/8 | 0.52 | 0.38 | 5/8 | 0.86 | 9.2 | | |
| 6 LOHB3 | 3/8 | 3/8 | 0.56 | 0.38 | 3/4 | 0.90 | 9.2 | | |
| 6-4 LOHB3 | 3/8 | 1/4 | 0.56 | 0.26 | 3/4 | 0.90 | 9.2 | | |
| 6-8 LOHB3 | 3/8 | 1/2 | 0.56 | 0.51 | 3/4 | 0.90 | 9.2 | | |
| 8 LOHB3 | 1/2 | 1/2 | 0.63 | 0.51 | 7/8 | 0.97 | 9.2 | | |
| 8-4 LOHB3 | 1/2 | 1/4 | 0.64 | 0.26 | 7/8 | 0.97 | 9.2 | | |
| 8-6 LOHB3 | 1/2 | 3/8 | 0.63 | 0.38 | 7/8 | 0.97 | 9.2 | | |
| 8-10 LOHB3 | 1/2 | 5/8 | 0.63 | 0.63 | 7/8 | 0.97 | 6.0 | | |
| 8-12 LOHB3 | 1/2 | 3/4 | 0.67 | 0.76 | 1 1/16 | 1.16 | 6.0 | | |
| 10 LOHB3 | 5/8 | 5/8 | 0.73 | 0.63 | 1 1/16 | 1.07 | 6.0 | | |
| 10-6 LOHB3 | 5/8 | 3/8 | 0.73 | 0.38 | 1 1/16 | 1.07 | 6.0 | | |
| 10-8 LOHB3 | 5/8 | 1/2 | 0.73 | 0.51 | 1 1/16 | 1.07 | 6.0 | | |
| 10-12 LOHB3 | 5/8 | 3/4 | 0.74 | 0.76 | 1 1/16 | 1.23 | 6.0 | | |
| 12 LOHB3 | 3/4 | 3/4 | 0.83 | 0.76 | 1 1/4 | 1.32 | 6.0 | | |
| 12-8 LOHB3 | 3/4 | 1/2 | 0.83 | 0.51 | 1 1/4 | 1.16 | 6.0 | | |
| 12-10 LOHB3 | 3/4 | 5/8 | 0.83 | 0.63 | 1 1/4 | 1.16 | 6.0 | | |
| 12-16 LOHB3 | 3/4 | 1 | 0.83 | 1.01 | 1 1/2 | 1.38 | 6.0 | | |
| 14 LOHB3** | 7/8 | 7/8 | 0.97 | 0.88 | 1 3/8 | 1.52 | | | |
| 16 LOHB3 | 1 | 1 | 0.97 | 1.01 | 1 1/2 | 1.52 | 6.0 | | |
| 16-8 LOHB3 | 1 | 1/2 | 0.97 | 0.51 | 1 1/2 | 1.30 | 6.0 | | |
| 16-12 LOHB3 | 1 | 3/4 | 0.97 | 0.76 | 1 1/2 | 1.46 | 6.0 | | |
| 16-20 LOHB3 | 1 | 1 1/4 | 0.97 | 1.26 | 1 3/4 | 1.52 | 6.0 | | |
| 20 LOHB3 | 1 1/4 | 1 1/4 | 0.97 | 1.26 | 1 3/4 | 1.52 | 6.0 | | |
| 20-16 LOHB3 | 1 1/4 | 1 | 0.97 | 1.01 | 1 3/4 | 1.52 | 6.0 | | |
| 20-24 LOHB3 | 1 1/4 | 1 1/2 | 0.97 | 1.51 | 2 1/8 | 1.52 | 5.0 | | |
| 24 LOHB3 | 1 1/2 | 1 1/2 | 0.97 | 1.51 | 2 1/8 | 1.52 | 5.0 | | |
| 24-20 LOHB3 | 1 1/2 | 1 1/4 | 0.97 | 1.26 | 2 1/8 | 1.52 | 5.0 | | |

* E soldar con plata. Las partes de acero estándar no son recomendables para uniones.

** La medida 14 no está incluida en SAE J1453.

LOHT3Conejor de Tubo
ORFS / Soldar Tubo

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | DD (pulg.) | E DIA. (pulg.) | H HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|------------|----------------|---------------|-----------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | | S | SS* | B |
| 4 LOHT3 | 1/4 | 1/4 | 0.88 | 0.25 | 5/8 | 1.58 | | | |
| 6 LOHT3 | 3/8 | 3/8 | 0.88 | 0.38 | 3/4 | 1.67 | | | |
| 8 LOHT3 | 1/2 | 1/2 | 1.00 | 0.50 | 7/8 | 1.89 | | | |
| 12 LOHT3 | 3/4 | 3/4 | 1.16 | 0.75 | 1 1/4 | 2.35 | | | |
| 16 LOHT3 | 1 | 1 | 1.13 | 1.00 | 1 1/2 | 2.40 | | | |

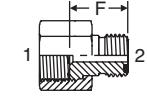
* Contactar la División de la Conexión del Tubo para valuar la presión.

TRLONReducción Final de Tubo
ORFS Giratorio / ORFS

SAE 520123 (sólo cuerpo)

SAE 520123A (cuerpo con tuerca larga)

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | F (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|---------------|--------------|-----------|-----------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | S | SS |
| 6-4 TRLON* | 3/8 | 1/4 | 0.77 | 9.2 | 9.2 |
| 8-4 TRLON** | 1/2 | 1/4 | 0.86 | 9.2 | 9.2 |
| 8-6 TRLON* | 1/2 | 3/8 | 0.88 | 9.2 | 9.2 |
| 10-4 TRLON** | 5/8 | 1/4 | 0.90 | 6.0 | |
| 10-6 TRLON** | 5/8 | 3/8 | 0.95 | 6.0 | |
| 10-8 TRLON** | 5/8 | 1/2 | 1.02 | 6.0 | 6.0 |
| 12-4 TRLON** | 3/4 | 1/4 | 0.98 | 6.0 | |
| 12-6 TRLON** | 3/4 | 3/8 | 1.03 | 6.0 | 6.0 |
| 12-8 TRLON** | 3/4 | 1/2 | 1.09 | 6.0 | 6.0 |
| 12-10 TRLON* | 3/4 | 5/8 | 1.16 | 6.0 | |
| 16-8 TRLON** | 1 | 1/2 | 1.15 | 6.0 | 6.0 |
| 16-10 TRLON** | 1 | 5/8 | 1.26 | 6.0 | |
| 16-12 TRLON* | 1 | 3/4 | 1.30 | 6.0 | 6.0 |
| 20-12 TRLON** | 1 1/4 | 3/4 | 1.32 | 5.0 | 5.0 |
| 20-16 TRLON* | 1 1/4 | 1 | 1.51 | 5.0 | |
| 24-16 TRLON** | 1 1/2 | 1 | 1.23 | 4.0 | 4.0 |
| 24-20 TRLON** | 1 1/2 | 1 1/4 | 1.35 | 4.0 | |
| 32-20 TRLON** | 2 | 1 1/4 | 1.42 | 3.0 | |
| 32-24 TRLON** | 2 | 1 1/2 | 1.42 | 3.0 | |

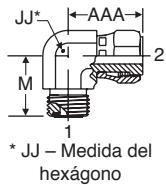


** Ensamblado con Tuerca Larga BL

* Ensamblado con tuerca crimpada.
** Ensamblado con tuerca larga BL. Para ordenar una reducción en el largo de la tuerca, quitar la "N" del número de parte (p.e. TRLO).

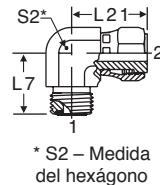
C6LOTuerca de Codo Giratorio
ORFS / ORFS Giratorio

SAE 520221



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | AAA (pulg.) | JJ (pulg.) | M (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|-------------|------------|-----------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | S | SS | B |
| 4 C6LO | 1/4 | 1/4 | 1.07 | 9/16 | 0.85 | 9.2 | 9.2 | |
| 6 C6LO | 3/8 | 3/8 | 1.17 | 3/4 | 0.98 | 9.2 | 9.2 | |
| 8 C6LO | 1/2 | 1/2 | 1.49 | 3/4 | 1.10 | 9.2 | 9.2 | |
| 10 C6LO | 5/8 | 5/8 | 1.65 | 1 1/16 | 1.31 | 6.0 | 6.0 | |
| 12 C6LO | 3/4 | 3/4 | 1.82 | 1 3/16 | 1.47 | 6.0 | 6.0 | |
| 14 C6LO* | 7/8 | 7/8 | 2.07 | 1 5/16 | 1.63 | 6.0 | 6.0 | |
| 16 C6LO | 1 | 1 | 2.10 | 1 7/16 | 1.64 | 6.0 | 6.0 | |
| 20 C6LO | 1 1/4 | 1 1/4 | 2.29 | 1 5/8 | 1.76 | 5.0 | 5.0 | |
| 24 C6LO | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.41 | 1 7/8 | 1.92 | 4.0 | | |

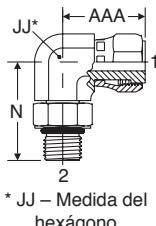
* La medida 14 no está incluida en SAE J1453.

C6MLOTuerca de Codo Giratorio – mm Hex
ORFS / ORFS GiratorioISO 8434-3 SWE
SAE 52M0221

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L7 (mm) | L21 (mm) | S2 (mm) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------|---------|----------|---------|---|----|---|
| | 1 (mm) | 2 (mm) | | | | S | SS | B |
| 4C6MLO | 6 | 1/4 | 21.5 | 26.5 | 14 | 9.2 | | |
| 6C6MLO | 8,10 | 3/8 | 25 | 29 | 19 | 9.2 | | |
| 8C6MLO | 12 | 1/2 | 28 | 38 | 19 | 9.2 | | |
| 10C6MLO | 14,15,16 | 5/8 | 33.5 | 41 | 27 | 6.0 | | |
| 12C6MLO | 18,20 | 3/4 | 37.5 | 46.5 | 30 | 6.0 | | |
| 16C6MLO | 22,25 | 1 | 41.5 | 53.5 | 36 | 6.0 | | |
| 20C6MLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 44.5 | 58 | 41 | 4.0 | | |
| 24C6MLO | 35,38 | 1 1/2 | 49 | 61 | 50 | 4.0 | | |

AOEL6Codo Giratorio de Rosca Recta
ORFS Giratorio / SAE-ORB

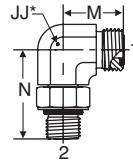
SAE 520281



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | AAA (pulg.) | JJ (pulg.) | N (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|-----------|---|----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | S | SS | B |
| 4 AOEL6 | 1/4 | 7/16-20 | 1.07 | 9/16 | 1.29 | 6.0 | | |
| 6 AOEL6 | 3/8 | 9/16-18 | 1.17 | 3/4 | 1.45 | 6.0 | | |
| 8 AOEL6 | 1/2 | 3/4-16 | 1.49 | 3/4 | 1.60 | 6.0 | | |
| 10 AOEL6 | 5/8 | 7/8-14 | 1.65 | 1 1/16 | 1.97 | 6.0 | | |
| 12 AOEL6 | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.82 | 1 1/16 | 2.17 | 6.0 | | |
| 16 AOEL6 | 1 | 1 5/16-12 | 2.10 | 1 5/16 | 2.35 | 5.5 | | |
| 20 AOEL6 | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 2.29 | 1 5/8 | 2.45 | 4.0 | | |
| 24 AOEL6 | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2.41 | 1 7/8 | 2.59 | 4.0 | | |

C5OLOCodo de Rosca Recta
ORFS / SAE-ORB

SAE 520220



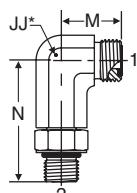
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | JJ (pulg.) | M (pulg.) | N (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|---------------|--------------|-------------|------------|-----------|-----------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | S | SS | B |
| 4 C5OLO | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 0.85 | 1.29 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-6 C5OLO*** | 1/4 | 9/16-18 | 9/16 | 0.92 | 1.45 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-8 C5OLO | 1/4 | 3/4-16 | 3/4 | 0.97 | 1.60 | 6.0 | | |
| 6 C5OLO | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 0.98 | 1.45 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-4 C5OLO | 3/8 | 7/16-20 | 3/4 | 0.98 | 1.37 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-5 C5OLO | 3/8 | 1/2-20 | 3/4 | 0.98 | 1.37 | 6.0 | | |
| 6-8 C5OLO | 3/8 | 3/4-16 | 3/4 | 1.04 | 1.60 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-10 C5OLO*** | 3/8 | 7/8-14 | 7/8 | 1.15 | 1.97 | 6.0 | | |
| 6-12 C5OLO | 3/8 | 1 1/16-12 | 1 1/16 | 1.28 | 2.17 | 6.0 | | |
| 8 C5OLO | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.10 | 1.60 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-6 C5OLO | 1/2 | 9/16-18 | 3/4 | 1.10 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-10 C5OLO*** | 1/2 | 7/8-14 | 7/8 | 1.21 | 1.97 | 6.0 | | |
| 8-12 C5OLO | 1/2 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.32 | 2.17 | 6.0 | | |
| 10 C5OLO | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.31 | 1.97 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-8 C5OLO | 5/8 | 3/4-16 | 1 1/16 | 1.31 | 1.80 | 6.0 | | |
| 10-12 C5OLO | 5/8 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.41 | 2.17 | 6.0 | | |
| 12 C5OLO | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.47 | 2.17 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-8 C5OLO | 3/4 | 3/4-16 | 1 3/16 | 1.47 | 1.84 | 6.0 | | |
| 12-10 C5OLO | 3/4 | 7/8-14 | 1 3/16 | 1.47 | 2.01 | 6.0 | | |
| 12-16 C5OLO | 3/4 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.62 | 2.35 | 5.5 | | |
| 14 C5OLO** | 7/8 | 1 3/16-12 | 1 5/16 | 1.63 | 2.30 | | | |
| 16 C5OLO | 1 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.64 | 2.35 | 5.5 | 5.5 | |
| 16-12 C5OLO | 1 | 1 1/16-12 | 1 7/16 | 1.64 | 2.32 | 6.0 | | |
| 16-20 C5OLO | 1 | 1 5/8-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.45 | 4.0 | | |
| 20 C5OLO | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.45 | 4.0 | 4.0 | |
| 20-16 C5OLO | 1 1/4 | 1 5/16-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.42 | 4.0 | | |
| 20-24 C5OLO | 1 1/4 | 1 7/8-12 | 1 7/8 | 1.92 | 2.59 | 4.0 | | |
| 24 C5OLO | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 1 7/8 | 1.92 | 2.59 | 4.0 | 4.0 | |
| 24-20 C5OLO | 1 1/2 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 1.92 | 2.59 | 4.0 | | |
| 32 C5OLO** | 2 | 2 1/2-12 | 2 1/2 | 2.76 | 3.07 | 2.5 | | |

** Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

*** JJ para estas partes no conformadas a SAE.

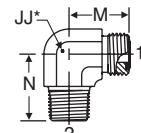
CC5OLOCodo de Rosca Recta Larga
ORFS-Largo / SAE-ORB

SAE 521520



* JJ – Medida del hexágono

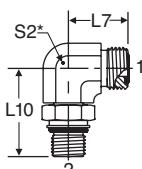
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | JJ (pulg.) | M (pulg.) | N (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|----------------|---------------|--------------|--------------|---|----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | S | SS | B |
| 4 CC5OLO | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 0.85 | 2.23 | 6.0 | | |
| 6 CC5OLO | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 0.98 | 2.61 | 6.0 | | |
| 8 CC5OLO | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.10 | 2.95 | 6.0 | | |
| 10 CC5OLO | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.31 | 3.51 | 6.0 | | |
| 12 CC5OLO | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.47 | 3.97 | 6.0 | | |
| 16 CC5OLO | 1 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.64 | 4.51 | 5.5 | | |

CLOCodo de Rosca Recta
ORFS / NPTF

* JJ – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | JJ (pulg.) | M (pulg.) | N (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | S | SS | B |
| 4 CLO | 1/4 | 1/8-27 | 9/16 | 0.85 | 0.80 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-4 CLO | 1/4 | 1/4-18 | 9/16 | 0.85 | 1.12 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-6 CLO | 1/4 | 3/8-18 | 3/4 | 0.97 | 1.22 | | | |
| 4-8 CLO | 1/4 | 1/2-14 | 7/8 | 1.07 | 1.47 | 6.0 | | |
| 6 CLO | 3/8 | 1/4-18 | 3/4 | 0.98 | 1.09 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-6 CLO | 3/8 | 3/8-18 | 3/4 | 0.98 | 1.22 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-8 CLO | 3/8 | 1/2-14 | 7/8 | 1.15 | 1.47 | 6.0 | 6.0 | |
| 8 CLO | 1/2 | 3/8-18 | 3/4 | 1.10 | 1.22 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-4 CLO | 1/2 | 1/4-18 | 3/4 | 1.10 | 1.22 | | | |
| 8-8 CLO | 1/2 | 1/2-14 | 7/8 | 1.10 | 1.47 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-12 CLO | 1/2 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.32 | 1.59 | 4.0 | | |
| 10 CLO | 5/8 | 1/2-14 | 1 1/16 | 1.31 | 1.47 | 6.0 | 6.0 | |
| 10-6 CLO | 5/8 | 3/8-18 | 1 1/16 | 1.31 | 1.28 | 6.0 | | |
| 10-12 CLO | 5/8 | 3/4-14 | 1 3/16 | 1.41 | 1.59 | 4.0 | | |
| 12 CLO | 3/4 | 3/4-14 | 1 3/16 | 1.47 | 1.59 | 4.0 | 4.0 | |
| 12-8 CLO | 3/4 | 1/2-14 | 1 3/16 | 1.47 | 1.59 | 6.0 | | |
| 12-16 CLO | 3/4 | 1-11 1/2 | 1 5/16 | 1.62 | 1.97 | 3.0 | | |
| 14 CLO* | 7/8 | 3/4-14 | 1 5/16 | 1.63 | 1.69 | | | |
| 16 CLO | 1 | 1-11 1/2 | 1 7/16 | 1.64 | 1.97 | 3.0 | 3.0 | |
| 16-12 CLO | 1 | 3/4-14 | 1 7/16 | 1.64 | 1.78 | 4.0 | | |
| 20 CLO | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1 5/8 | 1.76 | 2.38 | 2.5 | 2.5 | |
| 24 CLO | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 1 7/8 | 1.92 | 2.64 | 2.5 | | |
| 24-20 CLO | 1 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/8 | 1.92 | 2.61 | 2.5 | | |

* La medida 14 no está incluida en SAE J1453.

C87OMLOCodo de Rosca Métrica a 90°
ORFS / ISO 6149ISO 8434-3 SDE
SAE 52M0287

* S2 – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L7 (mm) | L10 (mm) | S2 (mm) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|---------------|--------------|--------------|------------|-------------|------------|---|-----|---|
| | 1 (mm) | 2 (pulg.) | | | | S | SS | B |
| 4M12C87OMLO | 6 | 1/4 | M12x1.5 | 21.5 | 33.0 | 14 | 6.0 | |
| 4M14C87OMLO | 6 | 1/4 | M14x1.5 | 24.0 | 35.5 | 17 | | |
| 6M12C87OMLO | 8,10 | 3/8 | M12x1.5 | 25.0 | 35.5 | 17 | 6.0 | |
| 6M14C87OMLO | 8,10 | 3/8 | M14x1.5 | 25.0 | 35.5 | 17 | 6.0 | |
| 6M16C87OMLO | 8,10 | 3/8 | M16x1.5 | 25.0 | 37.5 | 17 | 6.0 | |
| 8M14C87OMLO | 12 | 1/2 | M14x1.5 | 28.0 | 36.0 | 19 | 6.0 | |
| 8M18C87OMLO | 12 | 1/2 | M18x1.5 | 28.0 | 41.0 | 19 | 6.0 | |
| 8M22C87OMLO | 12 | 1/2 | M22x1.5 | 31.0 | 49.0 | 27 | 6.0 | |
| 10M18C87OMLO | 14,15,16 | 5/8 | M18x1.5 | 33.5 | 47.5 | 37 | 6.0 | |
| 10M22C87OMLO | 14,15,16 | 5/8 | M22x1.5 | 33.5 | 49.0 | 27 | 6.0 | |
| 12M22C87OMLO | 18,20 | 3/4 | M22x1.5 | 37.5 | 49.5 | 27 | | |
| 12M27C87OMLO | 18,20 | 3/4 | M27x2 | 37.5 | 55.5 | 27 | 6.0 | |
| 16M33C87OMLO | 22,25 | 1 | M33x2 | 41.5 | 59.5 | 36 | 5.0 | |
| 20M38C87OMLO* | 28,30,32 | 1 1/4 | M38x2 | 44.5 | 62.0 | 41 | 4.0 | |
| 20M42C87OMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | M42x2 | 44.5 | 63.0 | 41 | 4.0 | |
| 24M48C87OMLO | 35,38 | 1 1/2 | M48x2 | 49.0 | 71.5 | 50 | | |

* Para el puerto especial M38x2 (ISO 6149-1 estilo). El ISO 6149 actual no incluye la medida M38.

R6LO

Te Giratoria de Rosca Corrida
ORFS / ORFS Giratorio / ORFS

SAE 520432



* JJ – Medida del hexágono

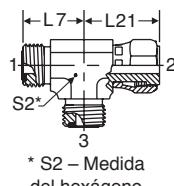
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL 1 - 3 (pulg.) | | | | ESTANDAR | | |
|--------------|----------------------------------|----------------|---------------|--------------|----------|-----|---|
| | | AAA (pulg.) | JJ (pulg.) | M (pulg.) | S | SS | B |
| 4 R6LO | 1/4 | 1.07 | 9/16 | 0.85 | 9.2 | | |
| 6 R6LO | 3/8 | 1.17 | 3/4 | 0.98 | 9.2 | | |
| 8 R6LO | 1/2 | 1.49 | 3/4 | 1.10 | 9.2 | | |
| 10 R6LO | 5/8 | 1.65 | 1 1/16 | 1.31 | 6.0 | | |
| 12 R6LO | 3/4 | 1.82 | 1 3/16 | 1.47 | 6.0 | 6.0 | |
| 14 R6LO* | 7/8 | 2.07 | 1 5/16 | 1.63 | 6.0 | | |
| 16 R6LO | 1 | 2.10 | 1 7/16 | 1.64 | 6.0 | | |
| 20 R6LO | 1 1/4 | 2.29 | 1 5/8 | 1.76 | 5.0 | | |
| 24 R6LO | 1 1/2 | 2.41 | 1 7/8 | 1.92 | 4.0 | | |

* La medida 14 no está incluida en SAE J1453.

R6MLO

Te Giratoria de Rosca Corrida – mm Hex
ORFS / ORFS Giratorio / ORFS

ISO 8434-3 SWRT
SAE 52M0432



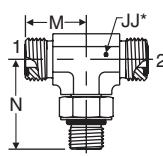
* S2 – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L7 (mm) | L21 (mm) | S2 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|---------------|---------|------------|-------------|------------|----------|----|---|
| | 1 - 3 (mm) | (pulg.) | | | | S | SS | B |
| 4R6MLO | 6 | 1/4 | 21.5 | 26.5 | 14 | 9.2 | | |
| 6R6MLO | 8,10 | 3/8 | 25 | 29 | 19 | 9.2 | | |
| 8R6MLO | 12 | 1/2 | 28 | 38 | 19 | 9.2 | | |
| 10R6MLO | 14,15,16 | 5/8 | 33.5 | 41 | 27 | 6.0 | | |
| 12R6MLO | 18,20 | 3/4 | 37.5 | 46.5 | 30 | 6.0 | | |
| 16R6MLO | 22,25 | 1 | 41.5 | 53.5 | 36 | 6.0 | | |
| 20R6MLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 44.5 | 58 | 41 | 4.0 | | |
| 24R6MLO | 35,38 | 1 1/2 | 49 | 61 | 50 | 4.0 | | |

S5OLO

Te
ORFS / ORFS / SAE-ORB

SAE 520429

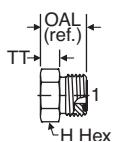


* JJ – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | JJ (pulg.) | M (pulg.) | N (pulg.) | ESTANDAR | | |
|----------------|--------------|--------------|----------------|---------------|--------------|--------------|----------|-----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | 3 UN/UNF-2A | | | | S | SS | B |
| 4 S5OLO | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 0.85 | 1.29 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-4-6 S5OLO | 1/4 | 1/4 | 9/16-18 | 9/16 | 0.92 | 1.45 | 6.0 | | |
| 6 S5OLO | 3/8 | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 0.98 | 1.45 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-6-4 S5OLO | 3/8 | 3/8 | 7/16-20 | 3/4 | 0.98 | 1.45 | 6.0 | | |
| 6-6-8 S5OLO | 3/8 | 3/8 | 3/4-16 | 3/4 | 1.04 | 1.60 | 6.0 | | |
| 8 S5OLO | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.10 | 1.60 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-8-10 S5OLO | 1/2 | 1/2 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.21 | 1.97 | 6.0 | | |
| 8-8-12 S5OLO | 1/2 | 1/2 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.32 | 2.17 | 6.0 | | |
| 10 S5OLO | 5/8 | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.31 | 1.97 | 6.0 | | |
| 10-10-12 S5OLO | 5/8 | 5/8 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.41 | 2.17 | 6.0 | | |
| 12 S5OLO | 3/4 | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.47 | 2.17 | 6.0 | 6.0 | |
| 12-12-16 S5OLO | 3/4 | 3/4 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.62 | 2.35 | 5.5 | | |
| 16 S5OLO | 1 | 1 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.64 | 2.35 | 5.5 | 5.5 | |
| 16-16-20 S5OLO | 1 | 1 | 1 5/8-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.45 | 4.0 | | |
| 20 S5OLO | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.45 | 4.0 | | |
| 24 S5OLO | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 1 7/8 | 1.92 | 2.59 | 4.0 | | |

PNLOTapón
ORFS

SAE 520109

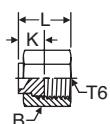


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | OAL (REF.) (pulg.) | TT (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|---------------|--------------------|------------|----------|----|---|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | S | SS | B |
| 4 PNLO | 1/4 | 5/8 | 0.66 | 0.20 | 9.2 | | | |
| 6 PNLO | 3/8 | 3/4 | 0.76 | 0.32 | 9.2 | | | |
| 8 PNLO | 1/2 | 7/8 | 0.86 | 0.35 | 9.2 | 9.2 | | |
| 10 PNLO | 5/8 | 1 1/16 | 1.02 | 0.41 | 6.0 | | | |
| 12 PNLO | 3/4 | 1 1/4 | 1.08 | 0.41 | 6.0 | 6.0 | | |
| 14 PNLO* | 7/8 | 1 3/8 | 1.18 | 0.49 | | | | |
| 16 PNLO | 1 | 1 1/2 | 1.10 | 0.41 | 6.0 | 6.0 | | |
| 20 PNLO | 1 1/4 | 1 3/4 | 1.10 | 0.41 | 6.0 | 6.0 | | |
| 24 PNLO | 1 1/2 | 2 1/8 | 1.10 | 0.41 | 5.0 | | | |
| 32 PNLO* | 2 | 2 3/4 | 1.37 | 0.50 | 3.0 | | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

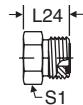
FNLTapa
ORFS

SAE 520112

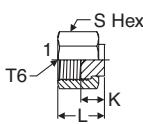


| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | GIRATORIO T6 UN/UNF-2B | B HEX (pulg.) | K (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|-------------------|------------------------|---------------|-----------|-----------|----------|-----|---|
| | | | | | | S | SS | B |
| 4 FNL | 1/4 | 9/16-18 | 11/16 | 0.34 | 0.65 | 9.2 | 9.2 | |
| 6 FNL | 3/8 | 11/16-16 | 13/16 | 0.39 | 0.76 | 9.2 | 9.2 | |
| 8 FNL | 1/2 | 13/16-16 | 15/16 | 0.45 | 0.88 | 9.2 | 9.2 | |
| 10 FNL | 5/8 | 1-14 | 1 1/8 | 0.51 | 1.04 | 6.0 | 6.0 | |
| 12 FNL | 3/4 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.57 | 1.14 | 6.0 | 6.0 | |
| 14 FNL* | 7/8 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 0.57 | 1.10 | | | |
| 16 FNL | 1 | 1 7/16-12 | 1 5/8 | 0.61 | 1.18 | 6.0 | 6.0 | |
| 20 FNL | 1 1/4 | 1 11/16-12 | 1 7/8 | 0.61 | 1.18 | 6.0 | 6.0 | |
| 24 FNL | 1 1/2 | 2-12 | 2 1/4 | 0.61 | 1.18 | 5.0 | 5.0 | |
| 32 FNL* | 2 | 2 1/2-12 | 2 7/8 | 0.80 | 1.47 | 3.0 | | |

* Medidas 14 y 32 no están incluidas en SAE J1453.

PNMLOTapón – mm Hex
ORFSISO 8434-3 PL
SAE 52M0109

| No. DE PARTE | TUBO ORFS D.E. | | L24 (mm) | S1 HEX (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|----------------|---------|----------|-------------|----------|----|---|
| | (mm) | (pulg.) | | | S | SS | B |
| 4PNMLO | 6 | 1/4 | 16.5 | 17 | 9.2 | | |
| 6PNMLO | 8,10 | 3/8 | 19.0 | 19 | 9.2 | | |
| 8PNMLO | 12 | 1/2 | 22.0 | 22 | 9.2 | | |
| 10PNMLO | 14,15,16 | 5/8 | 26.0 | 27 | 6.0 | | |
| 12PNMLO | 18,20 | 3/4 | 27.5 | 32 | 6.0 | | |
| 16PNMLO | 22,25 | 1 | 28.0 | 41 | 6.0 | | |
| 20PNMLO | 28,30,32 | 1 1/4 | 28.0 | 46 | 6.0 | | |
| 24PNMLO | 38 | 1 1/2 | 28.0 | 55 | 5.0 | | |

FNMLTapa
ORFS

| No. DE PARTE | TUBO D.E. | | GIRATORIO T6 UN/UNF-2B | K (mm) | L (mm) | S HEX (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|------------|---------|------------------------|--------|--------|------------|----------|----|---|
| | (mm) | (pulg.) | | | | | S | SS | B |
| 4FNML | 6 | 1/4 | 9/16-18 | 8.5 | 16.5 | 17 | 9.2 | | |
| 6FNML | 8, 10 | 3/8 | 11/16-16 | 10 | 18.5 | 22 | | | |
| 8FNML | 12 | 1/2 | 13/16-16 | 11.5 | 21.5 | 24 | | | |
| 10FNML | 14, 15, 16 | 5/8 | 1-14 | 13 | 25.5 | 30 | | | |
| 12FNML | 18, 20 | 3/4 | 1 3/16-12 | 14.5 | 28 | 36 | | | |
| 16FNML | 22, 25 | 1 | 1 7/16-12 | 15.5 | 29 | 41 | | | |
| 20FNML | 28, 30, 32 | 1 1/4 | 1 11/16-12 | 15.5 | 29 | 50 | | | |
| 24FNML | 35, 38 | 1 1/2 | 2-12 | 15.5 | 29 | 60 | | | |

Introducción

Parker fue el pionero en el concepto de conexiones abocinadas a principios del siglo XX. El diseño desde entonces ha ganado aceptación mundial debido a sus muchas características inherentes y beneficios al cliente. Hoy, la conexión abocinada de 37° es la conexión más ampliamente usada en el mundo. Su atractivo es su simplicidad, diseño compacto, facilidad de ensamble, confiabilidad (sello único) disponibilidad del material, adaptabilidad y aceptación. Más allá de ayudar a su aceptación es su uso general como un adaptador de manguera. Como conexión de tubo, ha sido específicamente diseñada para tubos de espesor medio o delgado. Aunque las conexiones abocinadas de 37° son consideradas como conexiones de 3000 psi, las capacidades del Triple-Lok van de un rango de 9000 psi para la del tamaño de 1/4" y 2000 psi para la del tamaño 2". Actualmente es usada en cada aplicación que utiliza potencia fluida.

Las conexiones de Parker Triple-Lok cumplen con los estrictos requerimientos y normas de la industria como la SAE J514 e ISO8434-2. Adicionalmente se ajustan a muchos estándares de conformidad y tipo de aprobación de muchos clientes e industrias reconocidas.

Diseño y construcción

El diseño de la (conexión abocinada de 37°) Triple-Lok es simple. Usa un abocinado fácilmente producido en el final del tubo para sellar y detener el fluido bajo alta presión. La conexión consiste en tres piezas: Cuerpo, barril y tuerca. El final del tubo está abocinado a un ángulo de 37° (74° ángulo incluido) y sujetado entre la nariz de la conexión (asiento) y el barril (soporte) con la tuerca como se muestra en la fig. C2, dando un muy efectivo (único) sello entre la nariz de la conexión y el abocinado del tubo.

El diseño de las conexiones Triple-Lok es muy eficiente. La conexión incorpora los más pequeños sellos de área de todos los tipos de conexiones. Esta área de sello como se ve en la figura C2, es única y ligeramente más grande que el área del flujo de fluido. La pequeña área de sellado resulta ser un diseño compacto, de bajo torque de ensamble y una relativamente alta capacidad de presión.

La diferencia primaria entre el diseño de una conexión abocinada de dos piezas y el diseño de la conexión abocinada de tres piezas es el barril de soporte. El barril de soporte posee muchas funciones clave:

1. Provee una superficie de sujeción para el tubo abocinado.
2. Provee una superficie de rodamiento para la tuerca del tubo. El barril separa al tubo de la tuerca minimizando la torsión del tubo durante el ensamblaje, un problema común del diseño de la conexión abocinada de dos piezas.
3. Provee soporte al tubo abocinado. La nariz afilada de la conexión tiende a "abrir en grande" el abocinado del tubo durante el ensamblaje. El barril ayuda a resistir esta expansión, eliminando de ese modo la posibilidad de abocinado de tubo o que el barril se atasque dentro de la tuerca. Esto elimina cualquier pérdida en la aplicación del torque y permite un fácil desensamblaje.
4. Ésto hace la conexión adaptable al tubo métrico simplemente al cambiar el diámetro interno del barril. (ver Tabla C2).

Debido a la popularidad y simplicidad de la conexión abocinada a 37°, muchas manufactureras ofrecen el producto. A pesar de que la mayoría de las manufactureras se conforman con los mismos estandares dimensionales, hay ventajas significativas en el desempeño con las conexiones Triple-Lok de Parker debido a los métodos optimizados de manufactura de Parker y su compromiso con la calidad.

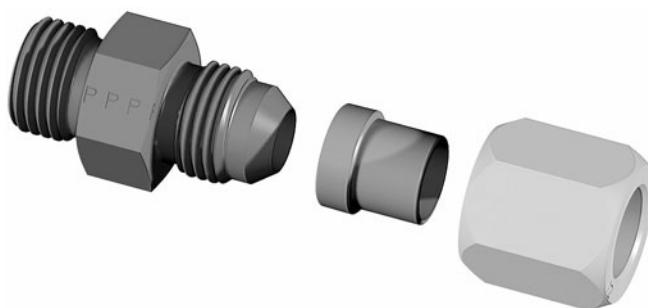


Fig. C1 – Cuerpo de la Conexión Triple-Lok, Barril y Tuerca

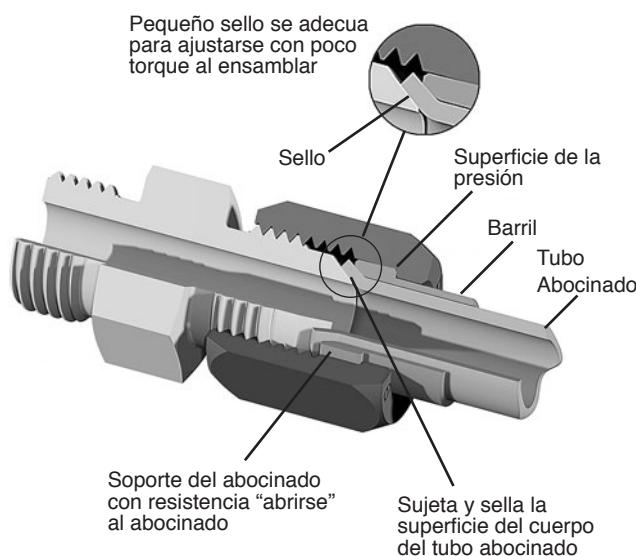
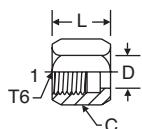
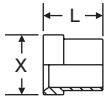


Fig. C2 – Diseño y Características del Triple-Lok

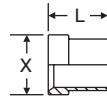
BTXTuerca
Abocinado a 37°SAE 070110
HPD Base # 06B

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL 1 | | T6 UN/UNF-2B | C HEX (pulg.) | D (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|----------------|------------|-----------------|---------------------|--------------|--------------|------------------------|-----|----|
| | (pulg.) | (mm) | | | | | -S | -SS | -B |
| 2 BTX | 1/8 | — | 5/16-24 | 3/8 | 0.18 | 0.55 | • | • | • |
| 3 BTX | 3/16 | — | 3/8-24 | 7/16 | 0.24 | 0.61 | • | • | • |
| 4 BTX | 1/4 | 6 | 7/16-20 | 9/16 | 0.31 | 0.62 | • | • | • |
| 5 BTX | 5/16 | 8 | 1/2-20 | 5/8 | 0.38 | 0.68 | • | • | • |
| 6 BTX | 3/8 | 10 | 9/16-18 | 11/16 | 0.44 | 0.73 | • | • | • |
| 8 BTX | 1/2 | 12 | 3/4-16 | 7/8 | 0.57 | 0.85 | • | • | • |
| 10 BTX | 5/8 | 14, 15, 16 | 7/8-14 | 1 | 0.70 | 0.98 | • | • | • |
| 12 BTX | 3/4 | 18 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 0.84 | 1.03 | • | • | • |
| 20-12 BTX | — | 20 | 1 1/16-12 | 32.0mm | 21.2mm | 26.0mm | • | | |
| 14 BTX | 7/8 | — | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.96 | 1.09 | • | • | • |
| 16 BTX | 1 | 25 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.09 | 1.13 | • | • | • |
| 20 BTX | 1 1/4 | 28, 30, 32 | 1 5/8-12 | 2 | 1.35 | 1.23 | • | • | • |
| 24 BTX | 1 1/2 | 35, 38 | 1 7/8-12 | 2 1/4 | 1.62 | 1.42 | • | • | • |
| 32 BTX | 2 | 42, 50 | 2 1/2-12 | 2 7/8 | 2.17 | 1.75 | • | • | • |

TX (pulgada)
Barril
Abocinado a 37°

HPD Base # 06S

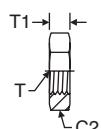
| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | L (pulg.) | X (pulg.) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|----------------------|--------------|--------------|------------------------|-----|----|
| | | | | -S | -SS | -B |
| 2 TX | 1/8 | 0.34 | 0.27 | • | • | • |
| 3 TX | 3/16 | 0.34 | 0.33 | • | • | • |
| 4 TX | 1/4 | 0.41 | 0.38 | • | • | • |
| 5 TX | 5/16 | 0.44 | 0.45 | • | • | • |
| 6 TX | 3/8 | 0.50 | 0.50 | • | • | • |
| 8 TX | 1/2 | 0.56 | 0.68 | • | • | • |
| 10 TX | 5/8 | 0.66 | 0.80 | • | • | • |
| 12 TX | 3/4 | 0.69 | 0.97 | • | • | • |
| 14 TX | 7/8 | 0.75 | 1.10 | • | • | • |
| 16 TX | 1 | 0.78 | 1.22 | • | • | • |
| 20 TX | 1 1/4 | 0.91 | 1.53 | • | • | • |
| 24 TX | 1 1/2 | 1.13 | 1.78 | • | • | • |
| 32 TX | 2 | 1.19 | 2.41 | • | • | • |

TX (métrico)
Barril
Abocinado a 37°

| No. DE PARTE | VER NOTA | TUBO D.E. (mm) | MEDIDA DE CONEXION DE GOTEO | L (mm) | X (mm) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|----------|-------------------|-----------------------------|-----------|-----------|------------------------|-----|----|
| | | | | | | -S | -SS | -B |
| TXS6 | 3 | 6 | -4 | 10.4 | 9.6 | • | | |
| 5 TX | 1 | 8 | -5 | 11.2 | 11.4 | • | | |
| TXS8 | 3 | 8 | -5 | 11.2 | 11.3 | • | | |
| TXS10 | 3 | 10 | -6 | 12.7 | 12.7 | • | | |
| TXS12 | 3 | 12 | -8 | 14.2 | 17.3 | • | • | |
| TXS14 | | 14 | -10 | 16.8 | 20.3 | • | | |
| TXS15 | | 15 | -10 | 16.8 | 20.3 | • | | |
| 10 TX | 1 | 16 | -10 | 16.8 | 20.3 | • | | |
| TXS18 | 3 | 18 | -12 | 17.3 | 24.6 | • | | |
| 20-12 TX | 2 | 20 | -12 | 17.3 | 24.6 | • | | |
| TXS22 | | 22 | -14 | 19.0 | 27.8 | | | |
| TXS25 | | 25 | -16 | 19.8 | 31.0 | • | | |
| TXS28 | | 28 | -20 | 23.1 | 38.9 | | | |
| TXS30 | | 30 | -20 | 23.1 | 38.9 | • | | |
| TXS32 | | 32 | -20 | 23.1 | 38.9 | • | | |
| TXS35 | 1 | 35 | -24 | 28.4 | 45.2 | | | |
| 24 TX | 1 | 38 | -24 | 28.4 | 45.2 | • | | |

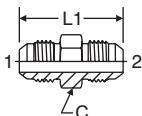
1. Barril de pulgada para usar con tubing métrico.
2. Usar con 20-12 TX.
3. Los números de parte indicados arriba son para acero. Use "SS" en lugar de "S" para ordenar acero inoxidable. Ejemplo: TXSS12

WLN
Tuerca Pasamuros
SAE 080118 y 070118
HPD Base # 53-XN



| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | C2 HEX (pulg.) | T1 (pulg.) | ESTANDAR En existencia | | |
|--------------|----------------------|-------------------|---------------|------------------------|-----|----|
| | | | | -S | -SS | -B |
| 3 WLN | 3/16 | 5/8 | 0.22 | • | • | |
| 4 WLN | 1/4 | 11/16 | 0.28 | • | • | • |
| 5 WLN | 5/16 | 3/4 | 0.28 | • | | • |
| 6 WLN | 3/8 | 13/16 | 0.27 | • | • | • |
| 8 WLN | 1/2 | 1 | 0.31 | • | • | • |
| 10 WLN | 5/8 | 1 1/8 | 0.36 | • | • | • |
| 12 WLN | 3/4 | 1 3/8 | 0.41 | • | • | • |
| 14 WLN | 7/8 | 1 1/2 | 0.41 | • | | |
| 16 WLN | 1 | 1 5/8 | 0.41 | • | • | |
| 20 WLN | 1 1/4 | 1 7/8 | 0.41 | • | • | |
| 24 WLN | 1 1/2 | 2 1/8 | 0.41 | • | • | |
| 32 WLN | 2 | 2 3/4 | 0.41 | • | • | |

HTX
Unión
Abocinado a 37° / Abocinado a 37°



SAE 070101
HPD Base # 0303

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------------|---------------|--|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS | -B |
| 2 HTX | 1/8 | 1/8 | 7/16 | 1.17 | 7.5 | 9.0 | 3.3 |
| 3 HTX | 3/16 | 3/16 | 7/16 | 1.23 | 7.5 | 9.0 | 3.3 |
| 4 HTX | 1/4 | 1/4 | 1/2 | 1.38 | 7.5 | 9.0 | 3.3 |
| 4-2 HTX | 1/4 | 1/8 | 1/2 | 1.27 | | 9.0 | |
| 4-3 HTX | 1/4 | 3/16 | 1/2 | 1.30 | | 9.0 | |
| 5 HTX | 5/16 | 5/16 | 9/16 | 1.38 | 6.0 | 7.2 | 3.3 |
| 5-4 HTX | 5/16 | 1/4 | 9/16 | 1.38 | | 7.2 | |
| 6 HTX | 3/8 | 3/8 | 5/8 | 1.41 | 6.0 | 7.2 | 3.3 |
| 6-4 HTX | 3/8 | 1/4 | 5/8 | 1.41 | 6.0 | 7.2 | |
| 6-5 HTX | 3/8 | 5/16 | 5/8 | 1.41 | | 7.2 | |
| 8 HTX | 1/2 | 1/2 | 13/16 | 1.62 | 6.0 | 7.2 | 3.3 |
| 8-4 HTX | 1/2 | 1/4 | 13/16 | 1.52 | 6.0 | 7.2 | |
| 8-6 HTX | 1/2 | 3/8 | 13/16 | 1.52 | 6.0 | 7.2 | |
| 10 HTX | 5/8 | 5/8 | 15/16 | 1.88 | 5.0 | 6.0 | 3.3 |
| 10-8 HTX | 5/8 | 1/2 | 15/16 | 1.78 | 5.0 | 6.0 | |
| 12 HTX | 3/4 | 3/4 | 1 1/8 | 2.16 | 5.0 | 6.0 | 3.3 |
| 12-8 HTX | 3/4 | 1/2 | 1 1/8 | 1.95 | 5.0 | 6.0 | |
| 12-10 HTX | 3/4 | 5/8 | 1 1/8 | 2.05 | 5.0 | 6.0 | |
| 14 HTX | 7/8 | 7/8 | 1 1/4 | 2.22 | 5.0 | 6.0 | 2.6 |
| 16 HTX | 1 | 1 | 1 3/8 | 2.25 | 4.0 | 4.8 | 2.6 |
| 16-12 HTX | 1 | 3/4 | 1 3/8 | 2.20 | 4.0 | 4.8 | |
| 20 HTX | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 11/16 | 2.44 | 4.0 | 4.8 | |
| 24 HTX | 1 1/2 | 1 1/2 | 2 | 2.75 | 3.0 | 3.6 | |
| 24-10 HTX | 1 1/2 | 5/8 | 2 | 2.42 | | 3.6 | |
| 24-12 HTX | 1 1/2 | 3/4 | 2 | 2.53 | | 3.6 | |
| 24-16 HTX | 1 1/2 | 1 | 2 | 2.58 | | 3.6 | |
| 32 HTX | 2 | 2 | 2 5/8 | 3.41 | 2.0 | 2.4 | |
| 32-24 HTX | 2 | 1 1/2 | 2 5/8 | 2.81 | | 2.4 | |

WTX

Unión Pasamuros

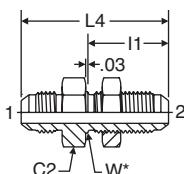
Abocinado a 37° / Abocinado a 37°

SAE 070601

HPD Base # 0353

WTX-WLN – Cuerpo con tuerca pasamuros

(Ver página C10 para WLN)



W* – Es recomendado que el diámetro del piloto pasamuros libre el hoyo +.015 sobre el diámetro W.

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C2 HEX (pulg.) | I 1 (pulg.) | L4 (pulg.) | W DIA. (pulg.) | MAX. GROSOR PARED DE PASAMUROS (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|---------------|-------|----------------|-------------|------------|----------------|--|---|-----|-----|
| | 1 y 2 (pulg.) | 1 | | | | | | -S | -SS | -B |
| 3 WTX | 3/16 | 5/8 | 1.11 | 1.91 | 0.38 | 0.38 | 7.5 | | | |
| 4 WTX | 1/4 | 11/16 | 1.20 | 2.08 | 0.44 | 0.33 | 7.5 | 9.0 | 3.3 | |
| 5 WTX | 5/16 | 3/4 | 1.20 | 2.08 | 0.50 | 0.33 | 6.0 | | | 3.3 |
| 6 WTX | 3/8 | 13/16 | 1.28 | 2.19 | 0.56 | 0.42 | 6.0 | 7.2 | 3.3 | |
| 8 WTX | 1/2 | 1 | 1.44 | 2.44 | 0.75 | 0.44 | 6.0 | 7.2 | 3.3 | |
| 10 WTX | 5/8 | 1 1/8 | 1.58 | 2.75 | 0.88 | 0.43 | 5.0 | 6.0 | 3.3 | |
| 12 WTX | 3/4 | 1 3/8 | 1.75 | 3.09 | 1.06 | 0.44 | 5.0 | 6.0 | 3.3 | |
| 14 WTX | 7/8 | 1 1/2 | 1.75 | 3.13 | 1.19 | 0.41 | 5.0 | | | |
| 16 WTX | 1 | 1 5/8 | 1.75 | 3.14 | 1.31 | 0.39 | 4.0 | 4.8 | | |
| 20 WTX | 1 1/4 | 1 7/8 | 1.80 | 3.31 | 1.63 | 0.40 | 4.0 | 4.8 | | |
| 24 WTX | 1 1/2 | 2 1/8 | 1.81 | 3.52 | 1.88 | 0.28 | 3.0 | 3.6 | | |
| 32 WTX | 2 | 2 3/4 | 2.09 | 4.20 | 2.50 | 0.28 | 2.0 | 2.4 | | |

WGTX

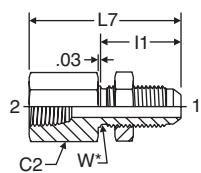
Conector Pasamuros Hembra

Abocinado a 37° / NPTF

HPD Base # 0253

WGTX-WLN – Cuerpo con tuerca pasamuros

(Ver página C10 para WLN)



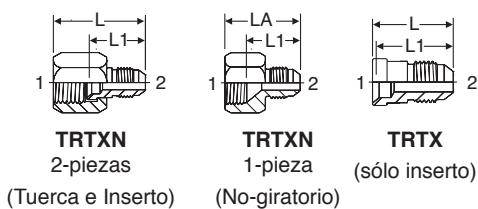
W* – Es recomendado que el diámetro del piloto pasamuros libre el hoyo +.015 sobre el diámetro W.

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C2 HEX (pulg.) | I 1 (pulg.) | L7 (pulg.) | W DIA. (pulg.) | MAX. GROSOR PARED DE PASAMUROS (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|-------------|------------|----------------|--|---|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | | | -S | -SS | -B |
| 4 WGTX | 1/4 | 1/8-27 | 11/16 | 1.20 | 1.84 | 0.44 | 0.33 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-4 WGTX | 1/4 | 1/4-18 | 3/4 | 1.33 | 2.11 | 0.44 | 0.33 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 WGTX | 3/8 | 1/4-18 | 13/16 | 1.28 | 2.06 | 0.56 | 0.42 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-6 WGTX | 3/8 | 3/8-18 | 7/8 | 1.28 | 2.24 | 0.56 | 0.42 | 6.0 | 6.0 | |
| 8 WGTX | 1/2 | 3/8-18 | 1 | 1.44 | 2.34 | 0.75 | 0.44 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-8 WGTX | 1/2 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.44 | 2.61 | 0.75 | 0.44 | 5.0 | 5.0 | |
| 10 WGTX | 5/8 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.58 | 2.66 | 0.88 | 0.43 | 5.0 | 5.0 | |
| 12 WGTX | 3/4 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.75 | 2.91 | 1.06 | 0.44 | 4.0 | 4.0 | |
| 14 WGTX | 7/8 | 3/4-14 | 1 1/2 | 1.75 | 2.89 | 1.19 | 0.41 | 4.0 | | |
| 16 WGTX | 1 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 1.75 | 3.09 | 1.31 | 0.39 | 3.0 | | |
| 24 WGTX | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/4 | 1.81 | 3.35 | 1.88 | 0.28 | 2.0 | 2.0 | |

TRTX / TRTXN

Reducción
Abocinado a 37°

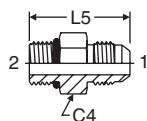
SAE 070123 / SAE 070123A
HPD Base # 0603 (sólo TRTXN)



| No. PARTE CONEXION DEL TUBO | TAMAÑO FINAL | | L (TRTX) (pulg.) | LA (TRTXN) (pulg.) | L1 (TRTXN / TRTX) (pulg.) | ESTANDAR | | |
|-----------------------------|--|---|---|--------------------|---------------------------|----------|------|-------------|
| | TRTXN 2-pzas. Diseño (Inserto con Tuerca Larga) | TRTXN 1-pza. Diseño (Maquinado Hembra) | TRTX Inserto Reductor (Para 2-pzas. Sólo Diseño) | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | -S | -SS | -B |
| 4-2 TRTXN | — | 4-2 TRTX | 1/4 | 1/8 | 0.75 | 1.14 | 0.69 | 9.0 |
| — | 4-3 TRTXN | — | 1/4 | 3/16 | — | 1.09 | 0.66 | 9.0 |
| — | 5-4 TRTXN | — | 5/16 | 1/4 | — | 1.16 | 0.71 | 6.0 7.2 |
| 6-4 TRTXN | — | 6-4 TRTX | 3/8 | 1/4 | 0.97 | 1.40 | 0.90 | 6.0 7.2 3.3 |
| — | 6-5 TRTXN | — | 3/8 | 3/16 | — | 1.19 | 0.73 | 6.0 7.2 |
| 8-4 TRTXN | — | 8-4 TRTX | 1/2 | 1/4 | 1.00 | 1.50 | 0.91 | 6.0 7.2 3.3 |
| 8-6 TRTXN | — | 8-6 TRTX | 1/2 | 3/8 | 1.00 | 1.50 | 0.91 | 6.0 7.2 3.3 |
| 10-4 TRTXN | — | 10-4 TRTX | 5/8 | 1/4 | 1.03 | 1.61 | 0.95 | 5.0 6.0 |
| 10-6 TRTXN | — | 10-6 TRTX | 5/8 | 3/8 | 1.03 | 1.61 | 0.95 | 5.0 6.0 3.3 |
| — | 10-8 TRTXN | — | 5/8 | 1/2 | — | 1.48 | 0.89 | 5.0 6.0 |
| 12-4 TRTXN | — | 12-4 TRTXN | 3/4 | 1/4 | 1.09 | 1.69 | 0.98 | 5.0 6.0 3.3 |
| 12-6 TRTXN | — | 12-6 TRTXN | 3/4 | 3/8 | 1.09 | 1.69 | 0.98 | 5.0 6.0 3.3 |
| 12-8 TRTXN | — | 12-8 TRTXN | 3/4 | 1/2 | 1.19 | 1.79 | 1.08 | 5.0 6.0 3.3 |
| — | 12-10 TRTXN | — | 3/4 | 5/8 | — | 1.66 | 1.02 | 5.0 6.0 |
| 14-6 TRTXN | — | 14-6 TRTX | 7/8 | 3/8 | 1.13 | 1.77 | 1.01 | 5.0 |
| 14-10 TRTXN | — | 14-10 TRTX | 7/8 | 5/8 | 1.33 | 1.98 | 1.22 | 5.0 |
| — | 14-12 TRTXN | — | 7/8 | 3/4 | — | 1.84 | 1.15 | 5.0 |
| 16-4 TRTXN | — | 16-4 TRTX | 1 | 1/4 | 1.22 | 1.90 | 1.06 | 4.8 |
| 16-6 TRTXN | — | 16-6 TRTX | 1 | 3/8 | 1.22 | 1.90 | 1.06 | 4.8 |
| 16-8 TRTXN | — | 16-8 TRTX | 1 | 1/2 | 1.27 | 1.95 | 1.15 | 4.0 4.8 |
| 16-10 TRTXN | — | 16-10 TRTX | 1 | 5/8 | 1.38 | 2.06 | 1.20 | 4.0 |
| 16-12 TRTXN | — | 16-12 TRTX | 1 | 3/4 | 1.47 | 2.15 | 1.36 | 4.0 4.8 |
| — | 16-14 TRTXN | — | 1 | 8/7 | — | 1.91 | 1.20 | 4.0 |
| 20-12 TRTXN | — | 20-12 TRTX | 1 1/4 | 3/4 | 1.53 | 2.23 | 1.37 | 4.0 4.8 |
| 20-16 TRTXN | — | 20-16 TRTX | 1 1/4 | 1 | 1.59 | 2.30 | 1.44 | 4.0 4.8 |
| 24-8 TRTXN | — | 24-8 TRTX | 1 1/2 | 1/2 | 1.56 | 2.39 | 1.31 | 3.6 |
| 24-12 TRTXN | — | 24-12 TRTX | 1 1/2 | 3/4 | 1.63 | 2.46 | 1.43 | 3.6 |
| 24-16 TRTXN | — | 24-16 TRTX | 1 1/2 | 1 | 1.63 | 2.46 | 1.43 | 3.0 3.6 |
| 24-20 TRTXN | — | 24-20 TRTX | 1 1/2 | 1 1/4 | 1.69 | 2.52 | 1.47 | 3.0 |
| 32-24 TRTXN | — | 32-24 TRTX | 2 | 1 1/2 | 1.91 | 2.96 | 1.64 | 2.0 2.4 |

F5OX

Conejor de Rosca Recta
Abocinado a 37° / SAE-ORB

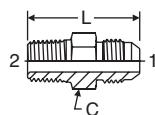


SAE 070120
HPD Base # 0503

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 HEX (pulg.) | L5 (pulg.) | ESTANDAR | | | |
|--------------|--------------|-------------|----------------|------------|--------------------------------|-----|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | -S | -SS | -B |
| 2 F5OX | 1/8 | 5/16-24 | 7/16 | 1.06 | 7.5 | 9.0 | | |
| 3 F5OX | 3/16 | 3/8-24 | 1/2 | 1.10 | 7.5 | 9.0 | | |
| 3-2 F5OX | 3/16 | 5/16-24 | 1/2 | 1.10 | | 9.0 | | |
| 4 F5OX | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 1.23 | 7.5 | 9.0 | | |
| 4-3 F5OX | 1/4 | 3/8-24 | 9/16 | 1.19 | | 9.0 | | |
| 4-5 F5OX | 1/4 | 1/2-20 | 5/8 | 1.23 | 6.0 | 7.2 | | |
| 4-6 F5OX | 1/4 | 9/16-18 | 11/16 | 1.28 | 6.0 | 7.2 | | |
| 4-8 F5OX | 1/4 | 3/4-16 | 7/8 | 1.38 | 6.0 | 7.2 | | |
| 4-10 F5OX | 1/4 | 7/8-14 | 1 | 1.49 | 5.0 | | | |
| 5 F5OX | 5/16 | 1/2-20 | 5/8 | 1.23 | 6.0 | 7.2 | | |
| 5-4 F5OX | 5/16 | 7/16-20 | 9/16 | 1.23 | 6.0 | | | |
| 5-6 F5OX | 5/16 | 9/16-18 | 11/16 | 1.30 | 6.0 | | | |
| 5-8 F5OX | 5/16 | 3/4-16 | 7/8 | 1.37 | 6.0 | | | |
| 6 F5OX | 3/8 | 9/16-18 | 11/16 | 1.30 | 6.0 | 7.2 | | |
| 6-4 F5OX | 3/8 | 7/16-20 | 5/8 | 1.27 | 6.0 | 7.2 | | |
| 6-5 F5OX | 3/8 | 1/2-20 | 5/8 | 1.27 | 6.0 | | | |
| 6-8 F5OX | 3/8 | 3/4-16 | 7/8 | 1.38 | 6.0 | 7.2 | | |
| 6-10 F5OX | 3/8 | 7/8-14 | 1 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | | |
| 6-12 F5OX | 3/8 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.66 | 5.0 | 6.0 | | |
| 8 F5OX | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 1.48 | 6.0 | 7.2 | | |
| 8-4 F5OX | 1/2 | 7/16-20 | 13/16 | 1.50 | 6.0 | 7.2 | | |
| 8-6 F5OX | 1/2 | 9/16-18 | 13/16 | 1.44 | 6.0 | 7.2 | | |
| 8-10 F5OX | 1/2 | 7/8-14 | 1 | 1.59 | 5.0 | 6.0 | | |
| 8-12 F5OX | 1/2 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.77 | 5.0 | 6.0 | | |
| 8-16 F5OX | 1/2 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.78 | 4.5 | 5.4 | | |
| 10 F5OX | 5/8 | 7/8-14 | 1 | 1.70 | 5.0 | 6.0 | | |
| 10-6 F5OX | 5/8 | 9/16-18 | 11/16 | 1.71 | 5.0 | 6.0 | | |
| 10-8 F5OX | 5/8 | 3/4-16 | 15/16 | 1.64 | 5.0 | 6.0 | | |
| 10-12 F5OX | 5/8 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.86 | 5.0 | 6.0 | | |
| 10-16 F5OX | 5/8 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.89 | 4.5 | 5.4 | | |
| 12 F5OX | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.97 | 5.0 | 6.0 | | |
| 12-8 F5OX | 3/4 | 3/4-16 | 1 1/8 | 1.94 | 5.0 | 6.0 | | |
| 12-10 F5OX | 3/4 | 7/8-14 | 1 1/8 | 1.88 | 5.0 | 6.0 | | |
| 12-14 F5OX | 3/4 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 1.96 | 5.0 | | | |
| 12-16 F5OX | 3/4 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.99 | 4.5 | 5.4 | | |
| 12-20 F5OX | 3/4 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 2.08 | 4.0 | | | |
| 14 F5OX | 7/8 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 1.99 | 5.0 | | | |
| 14-16 F5OX | 7/8 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 2.02 | 4.5 | | | |
| 16 F5OX | 1 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 2.05 | 4.5 | 5.4 | | |
| 16-8 F5OX | 1 | 3/4-16 | 1 3/8 | 1.78 | 4.5 | 5.4 | | |
| 16-10 F5OX | 1 | 7/8-14 | 1 3/8 | 2.08 | 4.5 | 5.4 | | |
| 16-12 F5OX | 1 | 1 1/16-12 | 1 3/8 | 1.99 | 4.5 | 5.4 | | |
| 16-14 F5OX | 1 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 2.05 | 4.5 | | | |
| 16-20 F5OX | 1 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 2.13 | 4.0 | 4.8 | | |
| 16-24 F5OX | 1 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 2.20 | 3.0 | | | |
| 20 F5OX | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 2.17 | 4.0 | 4.8 | | |
| 20-12 F5OX | 1 1/4 | 1 1/16-12 | 1 11/16 | 2.30 | 4.0 | 4.8 | | |
| 20-16 F5OX | 1 1/4 | 1 5/16-12 | 1 11/16 | 2.33 | 4.0 | 4.8 | | |
| 20-24 F5OX | 1 1/4 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 2.24 | 3.0 | 3.6 | | |
| 24 F5OX | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 2.38 | 3.0 | 3.6 | | |
| 24-20 F5OX | 1 1/2 | 1 5/8-12 | 2 | 2.53 | 3.0 | 3.6 | | |
| 24-32 F5OX | 1 1/2 | 2 1/2-12 | 2 3/4 | 2.53 | 2.0 | | | |
| 32 F5OX | 2 | 2 1/2-12 | 2 3/4 | 2.78 | 2.0 | | | |
| 32-24 F5OX | 2 | 1 7/8-12 | 2 5/8 | 2.94 | 2.0 | 2.4 | | |

FTX

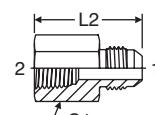
Conejor Macho
Abocinado a 37° / NPTF



SAE 070102
HPD Base # 0103

GTX

Conejor Hembra
Abocinado a 37° / NPTF



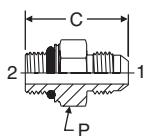
SAE 070103
HPD Base # 0203

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|-----------|---|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 2 FTX | 1/8 | 1/8-27 | 7/16 | 1.11 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 3 FTX | 3/16 | 1/8-27 | 7/16 | 1.14 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4 FTX | 1/4 | 1/8-27 | 1/2 | 1.22 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-4 FTX | 1/4 | 1/4-18 | 9/16 | 1.42 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-6 FTX | 1/4 | 3/8-18 | 3/4 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-8 FTX | 1/4 | 1/2-14 | 7/8 | 1.69 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5 FTX | 5/16 | 1/8-27 | 9/16 | 1.22 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-4 FTX | 5/16 | 1/4-18 | 9/16 | 1.42 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-6 FTX | 5/16 | 3/8-18 | 3/4 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 FTX | 3/8 | 1/4-18 | 5/8 | 1.43 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-2 FTX | 3/8 | 1/8-27 | 5/8 | 1.24 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-6 FTX | 3/8 | 3/8-18 | 3/4 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-8 FTX | 3/8 | 1/2-14 | 7/8 | 1.69 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-12 FTX | 3/8 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.75 | 5.5 | 5.5 | |
| 8 FTX | 1/2 | 3/8-18 | 13/16 | 1.53 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-2 FTX | 1/2 | 1/8-27 | 1 3/16 | 1.34 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-4 FTX | 1/2 | 1/4-18 | 13/16 | 1.53 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-8 FTX | 1/2 | 1/2-14 | 7/8 | 1.78 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-12 FTX | 1/2 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.85 | 5.5 | 5.5 | 2.6 |
| 8-16 FTX | 1/2 | 1-11 1/2 | 1 3/8 | 2.05 | 4.5 | 4.5 | |
| 10 FTX | 5/8 | 1/2-14 | 15/16 | 1.89 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-6 FTX | 5/8 | 3/8-18 | 15/16 | 1.70 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-12 FTX | 5/8 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.95 | 5.0 | 5.0 | |
| 12 FTX | 3/4 | 3/4-14 | 1 1/8 | 2.06 | 5.0 | 5.0 | 2.6 |
| 12-6 FTX | 3/4 | 3/8-18 | 1 1/8 | 1.88 | 5.0 | 5.0 | |
| 12-8 FTX | 3/4 | 1/2-14 | 1 1/8 | 2.06 | 5.0 | 5.0 | 2.9 |
| 12-16 FTX | 3/4 | 1-11 1/2 | 1 3/8 | 2.25 | 5.0 | 5.0 | |
| 12-20 FTX | 3/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1 11/16 | 2.36 | 5.0 | | |
| 14 FTX | 7/8 | 3/4-14 | 1 1/4 | 2.09 | 5.0 | 5.0 | |
| 16 FTX | 1 | 1-11 1/2 | 1 3/8 | 2.30 | 4.5 | 4.5 | 2.0 |
| 16-8 FTX | 1 | 1/2-14 | 1 3/8 | 2.11 | 4.5 | 4.5 | |
| 16-12 FTX | 1 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.11 | 4.5 | 4.5 | 2.3 |
| 16-20 FTX | 1 | 1 1/4-11 1/2 | 1 11/16 | 2.41 | 3.0 | 3.0 | |
| 16-24 FTX | 1 | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 2.50 | 3.0 | 3.0 | |
| 20 FTX | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1 11/16 | 2.45 | 3.0 | 3.0 | 1.6 |
| 20-16 FTX | 1 1/4 | 1-11 1/2 | 1 11/16 | 2.42 | 3.0 | | 2.0 |
| 20-24 FTX | 1 1/4 | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 2.55 | 3.0 | 3.0 | |
| 24 FTX | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 2.67 | 3.0 | 3.0 | 1.3 |
| 24-16 FTX | 1 1/2 | 1-11 1/2 | 2 | 2.62 | 3.0 | 3.0 | |
| 24-20 FTX | 1 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.66 | 3.0 | | |
| 24-32 FTX | 1 1/2 | 2-11 1/2 | 2 5/8 | 2.86 | 2.0 | | |
| 32 FTX | 2 | 2-11 1/2 | 2 5/8 | 3.11 | 2.0 | 2.0 | |
| 32-24 FTX | 2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 5/8 | 3.08 | 2.0 | 2.0 | |
| 40 FTX | 2 1/2 | 2 1/2-8 | 3 1/4 | 3.38 | 1.0 | | |

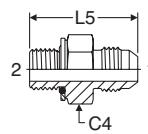
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | L2 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|------------|---|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 2 GTX | 1/8 | 1/8-27 | 9/16 | 1.12 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 3 GTX | 3/16 | 1/8-27 | 9/16 | 1.13 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4 GTX | 1/4 | 1/8-27 | 9/16 | 1.19 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-4 GTX | 1/4 | 1/4-18 | 3/4 | 1.39 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-6 GTX | 1/4 | 3/8-18 | 7/8 | 1.45 | | | |
| 4-8 GTX | 1/4 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.68 | | | |
| 5 GTX | 5/16 | 1/8-27 | 9/16 | 1.17 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-4 GTX | 5/16 | 1/4-18 | 3/4 | 1.39 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6 GTX | 3/8 | 1/4-18 | 3/4 | 1.41 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-2 GTX | 3/8 | 1/8-27 | 5/8 | 1.19 | | | |
| 6-6 GTX | 3/8 | 3/8-18 | 7/8 | 1.46 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-8 GTX | 3/8 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.69 | 5.0 | 5.0 | |
| 8 GTX | 1/2 | 3/8-18 | 7/8 | 1.56 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-4 GTX | 1/2 | 1/4-18 | 13/16 | 1.55 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-8 GTX | 1/2 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.79 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 8-12 GTX | 1/2 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.85 | 4.0 | 4.0 | |
| 10 GTX | 5/8 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.89 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-12 GTX | 5/8 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.95 | 4.0 | 4.0 | |
| 12 GTX | 3/4 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.06 | 4.0 | 4.0 | 2.6 |
| 12-8 GTX | 3/4 | 1/2-14 | 1 1/8 | 2.05 | 5.0 | 5.0 | |
| 12-16 GTX | 3/4 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.30 | 3.0 | 3.0 | |
| 14 GTX | 7/8 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.06 | 4.0 | 4.0 | |
| 16 GTX | 1 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.35 | 3.0 | 3.0 | 2.0 |
| 16-12 GTX | 1 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.13 | 4.0 | 4.0 | |
| 16-20 GTX | 1 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.44 | 2.5 | 2.5 | |
| 20 GTX | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.49 | 2.5 | 2.5 | |
| 20-16 GTX | 1 1/4 | 1-11 1/2 | 1 3/4 | 2.47 | 3.0 | 3.0 | |
| 24 GTX | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 3/8 | 2.62 | 2.0 | 2.0 | |
| 32 GTX | 2 | 2-11 1/2 | 2 7/8 | 2.97 | 1.5 | 1.5 | |

F870MX

Conector Macho – ISO 6149
Abocinado a 37° / ISO 6149

**F40MX**

Conector Macho – BSPP
Abocinado a 37° / BSPP-ORR



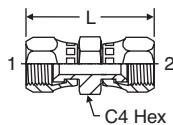
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C (mm) | P (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------------|-----|----|--|--|
| | 1 (mm) | 2 Rosca Paralela Métrica Macho | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | | | | | -S | -SS | -B | | |
| 4M10F870MX | 6 | M10x1 | 31.0 | 16 | 7.2 | | | | |
| 5M12F870MX | 8 | M12x1.5 | 33.5 | 19 | 6.0 | | | | |
| 6M14F870MX | 10 | M14x1.5 | 33.5 | 19 | 6.0 | 6.0 | | | |
| 6M16F870MX | 10 | M16x1.5 | 35.1 | 22 | 6.0 | | | | |
| 8M16F870MX | 12 | M16x1.5 | 37.6 | 22 | 6.0 | | | | |
| 8M18F870MX | 12 | M18x1.5 | 39.1 | 24 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 10M18F870MX | 14, 15, 16 | M18x1.5 | 41.7 | 24 | 5.0 | | | | |
| 10M22F870MX | 14, 15, 16 | M22x1.5 | 42.9 | 27 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 12M22F870MX | 18, 20 | M22x1.5 | 45.5 | 27 | 5.0 | | | | |
| 12M27F870MX | 18, 20 | M27x2 | 49.0 | 32 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 16M27F870MX | 25 | M27x2 | 50.5 | 36 | 5.0 | | | | |
| 16M33F870MX | 25 | M33x2 | 51.6 | 41 | 4.0 | | | | |
| 20M42F870MX | 30, 32 | M42x2 | 54.9 | 50 | 4.0 | | | | |
| 24M48F870MX | 38 | M48x2 | 59.4 | 55 | 3.0 | | | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 (mm) | L5 (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|-----------|------------|------------|-----------------------------------|-----|----|--|--|
| | 1 (mm) | 2 BSPP | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | | | | | -S | -SS | -B | | |
| 4F4OMX | 6 | 1/8-28 | 16 | 28.7 | 5.0 | | | | |
| 4-4F4OMX | 6 | 1/4-19 | 19 | 32.0 | 5.0 | | | | |
| 4-6F4OMX | 6 | 3/8-19 | 22 | 33.0 | 5.0 | | | | |
| 4-8F4OMX | 6 | 1/2-14 | 30 | 38.6 | 5.0 | | | | |
| 5-4F4OMX | 8 | 1/4-19 | 19 | 32.0 | 5.0 | | | | |
| 5-6F4OMX | 8 | 3/8-19 | 22 | 33.0 | 5.0 | | | | |
| 6F4OMX | 10 | 1/4-19 | 19 | 32.0 | 5.0 | | | | |
| 6-6F4OMX | 10 | 3/8-19 | 22 | 33.0 | 5.0 | | | | |
| 6-8F4OMX | 10 | 1/2-14 | 30 | 38.6 | 5.0 | | | | |
| 8-4F4OMX | 12 | 1/4-19 | 19 | 35.0 | 5.0 | | | | |
| 8F4OMX | 12 | 3/8-19 | 22 | 36.0 | 5.0 | | | | |
| 8-8F4OMX | 12 | 1/2-14 | 30 | 41.4 | 5.0 | | | | |
| 8-12F4OMX | 12 | 3/4-14 | 36 | 42.4 | 4.0 | | | | |
| 10-6F4OMX | 14, 15, 16 | 3/8-19 | 24 | 39.1 | 5.0 | | | | |
| 10F4OMX | 14, 15, 16 | 1/2-14 | 30 | 43.9 | 5.0 | | | | |
| 12-8F4OMX | 18, 20 | 1/2-14 | 30 | 46.7 | 5.0 | | | | |
| 12F4OMX | 18, 20 | 3/4-14 | 36 | 47.5 | 4.0 | | | | |
| 12-16F4OMX | 18, 20 | 1-11 | 46 | 52.6 | 4.0 | | | | |
| 16-12F4OMX | 25 | 3/4-14 | 36 | 48.5 | 4.0 | | | | |
| 16F4OMX | 25 | 1-11 | 46 | 53.6 | 4.0 | | | | |
| 16-20F4OMX | 25 | 1 1/4-11 | 50 | 55.1 | 3.6 | | | | |
| 20F4OMX | 30, 32 | 1 1/4-11 | 50 | 56.9 | 3.6 | | | | |
| 24-20F4OMX | 38 | 1 1/4-11 | 50 | 60.4 | 3.0 | | | | |
| 24F4OMX | 38 | 1 1/2-11 | 55 | 61.0 | 3.0 | | | | |

Nota: El F4OMX no está disponible, use el F42EDMX.

HX6

Tuerca Unión Giratoria
Giratoria a 37° / Giratoria a 37°

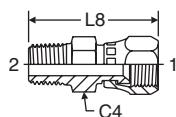


HPD Base # 0606

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------------------------------|-----|----|--|--|
| | 1 y 2 (pulg.) | L (pulg.) | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | | | | | -S | -SS | -B | | |
| 4 HX6 | 1/4 | 9/16 | 1.48 | 7.5 | | | | | |
| 6 HX6 | 3/8 | 11/16 | 1.75 | 5.0 | | | | | |
| 8 HX6 | 1/2 | 7/8 | 2.02 | 5.0 | | | | | |
| 10 HX6 | 5/8 | 1 | 2.24 | 5.0 | | | | | |
| 12 HX6 | 3/4 | 1 1/4 | 2.43 | 5.0 | | | | | |
| 16 HX6 | 1 | 1 1/2 | 2.68 | 3.6 | | | | | |

F6X

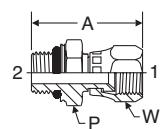
Conejor Giratorio
Giratorio a 37° / NPTF



HPD Base # 0106

F687OMX

Giratorio – Conejor ISO 6149
Giratorio a 37° / ISO 6149



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 (pulg.) | L8 (pulg.) | ESTANDAR | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----------|-----|----|-----------------------------------|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B | |
| | | | | | | | | |
| 4 F6X | 1/4 | 1/8-27 | 9/16 | 1.13 | 6.0 | 6.0 | | |
| 4-4 F6X | 1/4 | 1/4-18 | 9/16 | 1.46 | 6.0 | 6.0 | | |
| 5-4 F6X | 5/16 | 1/4-18 | 5/8 | 1.57 | 6.0 | | | |
| 6 F6X | 3/8 | 1/4-18 | 11/16 | 1.59 | 5.0 | 5.0 | | |
| 6-6 F6X | 3/8 | 3/8-18 | 3/4 | 1.59 | 5.0 | 5.0 | | |
| 8 F6X | 1/2 | 3/8-18 | 7/8 | 1.69 | 5.0 | 5.0 | | |
| 8-8 F6X | 1/2 | 1/2-14 | 7/8 | 1.92 | 5.0 | 5.0 | | |
| 10 F6X | 5/8 | 1/2-14 | 1 | 2.05 | 5.0 | 5.0 | | |
| 10-6 F6X | 5/8 | 3/8-18 | 1 | 1.87 | 5.0 | 5.0 | | |
| 12 F6X | 3/4 | 3/4-14 | 1 1/4 | 2.15 | 5.0 | 5.0 | | |
| 12-8 F6X | 3/4 | 1/2-14 | 1 1/4 | 2.15 | 5.0 | 5.0 | | |
| 16 F6X | 1 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.50 | 3.6 | 3.6 | | |
| 16-12 F6X | 1 | 3/4-14 | 1 1/2 | 2.33 | 3.6 | | | |
| 20 F6X | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.76 | 3.0 | 3.0 | | |
| 24 F6X | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/4 | 3.05 | 2.5 | 2.5 | | |
| 32 F6X | 2 | 2-11 1/2 | 2 5/8 | 3.38 | | 2.0 | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | A (mm) | P (mm) | W (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|-----|----|
| | 1 (mm) | 2 Rosca Paralela Métrica Macho | | | | -S | -SS | -B |
| 4M10F687OMX | 6 | M10 x 1 | 33.8 | 16 | 16 | 7.2 | | |
| 5M12F687OMX | 8 | M12 x 1.5 | 44.0 | 22 | 22 | 6.0 | | |
| 6M14F687OMX | 10 | M14 x 1.5 | 45.7 | 22 | 24 | 5.0 | | |
| 8M16F687OMX | 12 | M16 x 1.5 | 46.6 | 27 | 27 | 5.0 | | |
| 10M22F687OMX | 14, 15, 16 | M22 x 1.5 | 48.6 | 27 | 27 | 5.0 | | |
| 12M27F687OMX | 18, 20 | M27 x 2 | 53.9 | 32 | 32 | 5.0 | | |
| 16M33F687OMX | 25 | M33 x 2 | 57.5 | 38 | 41 | 3.6 | | |

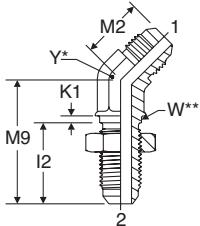
WNTX

Codo Unión del Pasamuros a 45°
Abocinado a 37° / Abocinado a 37°

SAE 070801

Base HPD # 3353

WNTX-WLN – Cuerpo con tuerca pasamuros
(Ver página C10 para WLN)



Y* – Medida del hexágono

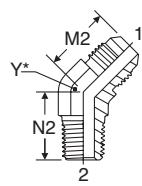
W** – Es recomendado que el
diámetro del piloto pasamuros libre
el hoyo +.015 sobre el diámetro W.

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | I 2 (pulg.) | K1 (pulg.) | M2 (pulg.) | M9 (pulg.) | W DIA. (pulg.) | MAX. GROSOR PARED DE PASAMUROS (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|----------------|---------------|---------------|---------------|----------------------|--|--------------|----------|-----|----|
| | | | | | | | | | -S | -SS | -B |
| 4 WNTX | 1/4 | 1.02 | 0.09 | 0.72 | 1.53 | 0.44 | 0.21 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | |
| 5 WNTX | 5/16 | 1.02 | 0.09 | 0.78 | 1.66 | 0.56 | 0.21 | 9/16 | 7.5 | | |
| 6 WNTX | 3/8 | 1.09 | 0.09 | 0.83 | 1.67 | 0.56 | 0.28 | 9/16 | 7.5 | 6.0 | |
| 8 WNTX | 1/2 | 1.25 | 0.13 | 0.98 | 1.94 | 0.75 | 0.33 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 10 WNTX | 5/8 | 1.39 | 0.13 | 1.11 | 2.17 | 0.82 | 0.32 | 7/8 | 5.0 | | |
| 12 WNTX | 3/4 | 1.56 | 0.13 | 1.28 | 2.44 | 1.06 | 0.34 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | |
| 16 WNTX | 1 | 1.56 | 0.13 | 1.47 | 2.56 | 1.31 | 0.29 | 1 5/16 | 4.5 | 3.5 | |
| 20 WNTX | 1 1/4 | 1.61 | 0.13 | 1.59 | 2.65 | 1.63 | 0.29 | 1 5/8 | 4.0 | | |

VTX

Codo Macho de 45°
Abocinado a 37° / NPTF

SAE 070302
HPD Base # 3103

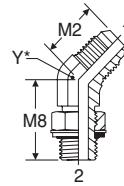


Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M2 (pulg.) | N2 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------------|------------|------------|-----------|----------|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | -S | -SS | -B |
| 2 VTX | 1/8 | 1/8-27 | 0.69 | 0.53 | 7/16 | 6.0 | | |
| 3 VTX | 3/16 | 1/8-27 | 0.69 | 0.53 | 7/16 | 6.0 | | |
| 4 VTX | 1/4 | 1/8-27 | 0.72 | 0.64 | 7/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-4 VTX | 1/4 | 1/4-18 | 0.82 | 0.86 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-6 VTX | 1/4 | 3/8-18 | 0.92 | 0.95 | 3/4 | 6.0 | | |
| 5 VTX | 5/16 | 1/8-27 | 0.77 | 0.64 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-4 VTX | 5/16 | 1/4-18 | 0.82 | 0.86 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 VTX | 3/8 | 1/4-18 | 0.83 | 0.86 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-2 VTX | 3/8 | 1/8-27 | 0.83 | 0.67 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-6 VTX | 3/8 | 3/8-18 | 0.87 | 0.95 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-8 VTX | 3/8 | 1/2-14 | 1.06 | 1.17 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 8 VTX | 1/2 | 3/8-18 | 0.98 | 0.95 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-4 VTX | 1/2 | 1/4-18 | 0.98 | 0.95 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-8 VTX | 1/2 | 1/2-14 | 0.99 | 1.17 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-12 VTX | 1/2 | 3/4-14 | 1.04 | 1.20 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | |
| 10 VTX | 5/8 | 1/2-14 | 1.11 | 1.17 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-6 VTX | 5/8 | 3/8-18 | 1.11 | 0.98 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | |
| 10-12 VTX | 5/8 | 3/4-14 | 1.28 | 1.20 | 1 1/16 | 4.0 | | |
| 12 VTX | 3/4 | 3/4-14 | 1.28 | 1.20 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | 2.6 |
| 12-8 VTX | 3/4 | 1/2-14 | 1.28 | 1.20 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | |
| 12-16 VTX | 3/4 | 1-11 1/2 | 1.42 | 1.48 | 1 5/16 | 3.0 | | |
| 14 VTX | 7/8 | 3/4-14 | 1.39 | 1.27 | 1 5/16 | 4.0 | | |
| 16 VTX | 1 | 1-11 1/2 | 1.47 | 1.48 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 2.0 |
| 16-12 VTX | 1 | 3/4-14 | 1.47 | 1.29 | 1 5/16 | 4.0 | 4.0 | |
| 16-20 VTX | 1 | 1 1/4-11 1/2 | 1.59 | 1.67 | 1 5/8 | 2.5 | | |
| 20 VTX | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1.59 | 1.67 | 1 5/8 | 2.5 | 2.5 | |
| 20-16 VTX | 1 1/4 | 1-11 1/2 | 1.59 | 1.63 | 1 5/8 | 3.0 | | |
| 24 VTX | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 1.78 | 1.77 | 1 7/8 | 2.5 | 2.5 | |
| 32 VTX | 2 | 2-11 1/2 | 2.22 | 2.11 | 2 1/2 | 2.0 | | |

V4OMX

Codo Macho de 45° – BSPP
Abocinado a 37° / BSPP-ORR



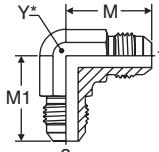
Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M2 (mm) | M8 (mm) | Y (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------|---------|---------|--------|----------|-----|----|
| | 1 (mm) | 2 BSPP | | | | -S | -SS | -B |
| 4V4OMX | 6 | 1/8-28 | 18.3 | 26.7 | 11 | 3.6 | | |
| 6V4OMX | 10 | 1/4-19 | 21.1 | 29.0 | 14 | 3.6 | | |
| 8V4OMX | 12 | 3/8-19 | 24.9 | 33.0 | 19 | 3.6 | | |
| 10V4OMX | 14,15,16 | 1/2-14 | 28.2 | 38.6 | 22 | 3.6 | | |
| 12V4OMX | 18,20 | 3/4-14 | 32.5 | 43.9 | 27 | 3.6 | | |
| 16V4OMX | 25 | 1-11 | 37.2 | 47.2 | 33 | 3.6 | | |

ETX

Codo Unión
Abocinado a 37° / Abocinado a 37°

SAE 070201
Base HPD # 2303



Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | M1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|-----------|------------|-----------|----------|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | -S | -SS | -B |
| 2 ETX | 1/8 | 1/8 | 0.78 | 0.78 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | |
| 3 ETX | 3/16 | 3/16 | 0.83 | 0.83 | 7/16 | | 7.7 | |
| 4 ETX | 1/4 | 1/4 | 0.89 | 0.89 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | 3.3 |
| 5 ETX | 5/16 | 5/16 | 0.95 | 0.95 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6 ETX | 3/8 | 3/8 | 1.06 | 1.06 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-4 ETX | 3/8 | 1/4 | 1.06 | 1.05 | 9/16 | 6.0 | | |
| 8 ETX | 1/2 | 1/2 | 1.25 | 1.25 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-6 ETX | 1/2 | 3/8 | 1.25 | 1.14 | 3/4 | 6.0 | | |
| 10 ETX | 5/8 | 5/8 | 1.45 | 1.45 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-8 ETX | 5/8 | 1/2 | 1.45 | 1.33 | 7/8 | 5.0 | | |
| 12 ETX | 3/4 | 3/4 | 1.66 | 1.66 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 12-8 ETX | 3/4 | 1/2 | 1.66 | 1.42 | 1 1/16 | | | |
| 12-10 ETX | 3/4 | 5/8 | 1.66 | 1.54 | 1 1/16 | | 5.0 | |
| 14 ETX | 7/8 | 7/8 | 1.73 | 1.73 | 1 3/16 | 5.0 | | |
| 16 ETX | 1 | 1 | 1.81 | 1.81 | 1 5/16 | 4.0 | 3.5 | 2.3 |
| 16-12 ETX | 1 | 3/4 | 1.81 | 1.77 | 1 5/16 | | | |
| 20 ETX | 1 1/4 | 1 1/4 | 2.06 | 2.06 | 1 5/8 | 4.0 | 3.0 | |
| 24 ETX | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.33 | 2.33 | 1 7/8 | 3.0 | 2.0 | |
| 32 ETX | 2 | 2 | 3.06 | 3.06 | 2 1/2 | 2.0 | 1.5 | |

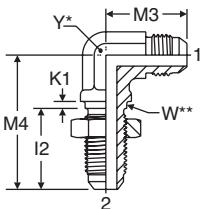
WETX

Codo Unión de Pasamuros
Abocinado a 37° / Abocinado a 37°

SAE 070701

Base HPD # 2353

WETX-WLN – Cuerpo con tuerca pasamuros
(Ver página C10 para WLN)



Y* – Medida del hexágono

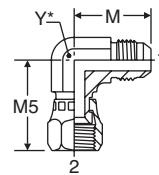
W** – Es recomendado que el diámetro del piloto pasamuros libre el hoyo +.015 sobre el diámetro W.

C6X

Tuerca de Codo Giratorio
Abocinado a 37° /
Giratoria a 37°

SAE 070221

Base HPD # 3903



Y* – Medida del hexágono

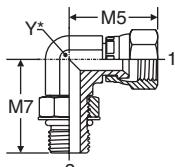
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | K1 (pulg.) | M3 (pulg.) | M4 (pulg.) | W DIA. (pulg.) | MAX. GROSOR PARED DE PASAMUROS (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|------------------|----------------|---------------|---------------|---------------|-------------------|---|--------------|----------|-----|-----|
| | 1 y 2 (pulg.) | I 2 (pulg.) | | | | | | | -S | -SS | -B |
| 3 WETX | 3/16 | 0.92 | 0.09 | 0.94 | 1.50 | 0.38 | 0.21 | 7/16 | 7.7 | 7.7 | 3.3 |
| 4 WETX | 1/4 | 1.02 | 0.09 | 0.97 | 1.59 | 0.44 | 0.21 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | 3.3 |
| 5 WETX | 5/16 | 1.02 | 0.09 | 1.06 | 1.72 | 0.50 | 0.21 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6 WETX | 3/8 | 1.09 | 0.09 | 1.09 | 1.81 | 0.56 | 0.28 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8 WETX | 1/2 | 1.25 | 0.13 | 1.36 | 2.11 | 0.75 | 0.33 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 10 WETX | 5/8 | 1.39 | 0.13 | 1.56 | 2.39 | 0.88 | 0.32 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | |
| 12 WETX | 3/4 | 1.56 | 0.13 | 1.78 | 2.67 | 1.06 | 0.34 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | |
| 14 WETX | 7/8 | 1.56 | 0.13 | 1.92 | 2.80 | 1.19 | 0.31 | 1 5/8 | 5.0 | 5.0 | |
| 16 WETX | 1 | 1.56 | 0.13 | 1.94 | 2.80 | 1.31 | 0.29 | 1 5/8 | 4.0 | 3.5 | |
| 20 WETX | 1 1/4 | 1.61 | 0.13 | 2.17 | 3.13 | 1.63 | 0.29 | 1 5/8 | 4.0 | 3.0 | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | M5 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|------------------|----------------|--------------|---------------|--------------|----------|-----|----|
| | 1 y 2 (pulg.) | I 2 (pulg.) | | | | -S | -SS | -B |
| 3 C6X | 3/16 | 0.83 | 1.00 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | | |
| 4 C6X | 1/4 | 0.89 | 1.00 | 7/16 | 7.5 | 7.7 | | |
| 5 C6X | 5/16 | 0.95 | 1.06 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | | |
| 6 C6X | 3/8 | 1.06 | 1.25 | 9/16 | 5.0 | 6.0 | | |
| 8 C6X | 1/2 | 1.25 | 1.38 | 3/4 | 5.0 | 6.0 | | |
| 10 C6X | 5/8 | 1.45 | 1.62 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | | |
| 12 C6X | 3/4 | 1.66 | 1.75 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | | |
| 14 C6X | 7/8 | 1.80 | 1.78 | 1 5/16 | 4.0 | 4.0 | | |
| 16 C6X | 1 | 1.81 | 2.00 | 1 5/16 | 3.6 | 2.5 | | |
| 20 C6X | 1 1/4 | 2.06 | 2.31 | 1 5/8 | 3.6 | 2.5 | | |
| 24 C6X | 1 1/2 | 2.33 | 2.59 | 1 7/8 | 2.5 | 2.0 | | |
| 32 C6X | 2 | 3.06 | 3.51 | 2 1/2 | 1.5 | 1.5 | | |

AOEX6

Codo de Rosca Recta Giratorio
Conector de Rosca
SAE-ORB / Giratorio a 37°

HPD Base # 2506



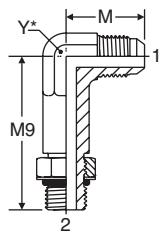
Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M5 (pulg.) | M7 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|----------------|---------------|---------------|--------------|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | -S | -SS | -B |
| 4 AOEX6 | 1/4 | 7/16-20 | 0.94 | 1.03 | 7/16 | 6.0 | | |
| 6 AOEX6 | 3/8 | 9/16-18 | 1.27 | 1.25 | 9/16 | 5.0 | | |
| 8 AOEX6 | 1/2 | 3/4-16 | 1.34 | 1.45 | 3/4 | 5.0 | | |
| 10 AOEX6 | 5/8 | 7/8-14 | 1.62 | 1.70 | 7/8 | 5.0 | | |
| 12 AOEX6 | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.75 | 1.94 | 1 1/16 | 5.0 | | |
| 16 AOEX6 | 1 | 1 5/16-12 | 2.01 | 2.05 | 1 5/16 | 3.6 | | |

CC5OX

Codo Largo de Rosca Plana
Abocinado a 37° / SAE-ORB

SAE 071520
Base HPD # 5503



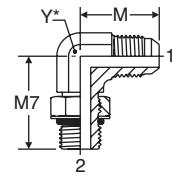
Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | M9 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-----------|-----------|------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | -S | -SS | -B |
| 4 CC5OX | 1/4 | 7/16-20 | 0.89 | 1.73 | 9/16 | 6.0 | | |
| 6 CC5OX | 3/8 | 9/16-18 | 1.06 | 2.08 | 9/16 | 6.0 | | |
| 8 CC5OX | 1/2 | 3/4-16 | 1.25 | 2.50 | 7/8 | 6.0 | | |
| 10 CC5OX | 5/8 | 7/8-14 | 1.45 | 2.89 | 7/8 | 5.0 | | |
| 12 CC5OX | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.66 | 3.34 | 1 1/16 | 5.0 | | |
| 16 CC5OX | 1 | 1 5/16-12 | 1.81 | 3.72 | 1 5/16 | 4.0 | | |

C5OX

Codo de Rosca Plana
Abocinado a 37° / SAE-ORB

SAE 070220
Base HPD # 2503

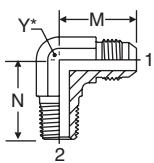


Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | M7 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|-----------|------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | -S | -SS | -B |
| 2 C5OX | 1/8 | 5/16-24 | 0.78 | 0.94 | 7/16 | 5.0 | 6.0 | |
| 3 C5OX | 3/16 | 3/8-24 | 0.83 | 0.94 | 7/16 | 5.0 | 6.0 | |
| 4 C5OX | 1/4 | 7/16-20 | 0.89 | 1.03 | 7/16 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-2 C5OX | 1/4 | 5/16-24 | 0.89 | 0.92 | 7/16 | 5.0 | | |
| 4-6 C5OX | 1/4 | 9/16-18 | 1.05 | 1.25 | 9/16 | 6.0 | 5.4 | |
| 4-8 C5OX | 1/4 | 3/4-16 | 1.13 | 1.45 | 3/4 | 6.0 | 5.4 | |
| 5 C5OX | 5/16 | 1/2-20 | 0.95 | 1.13 | 9/16 | 6.0 | 5.4 | |
| 5-4 C5OX | 5/16 | 7/16-18 | 0.95 | 1.13 | 9/16 | 6.0 | | |
| 5-6 C5OX | 5/16 | 9/16-18 | 1.06 | 1.25 | 9/16 | 6.0 | | |
| 6 C5OX | 3/8 | 9/16-18 | 1.06 | 1.25 | 9/16 | 6.0 | 5.4 | |
| 6-4 C5OX | 3/8 | 7/16-20 | 1.06 | 1.19 | 9/16 | 6.0 | 5.4 | |
| 6-5 C5OX | 3/8 | 1/2-20 | 1.06 | 1.19 | 9/16 | 6.0 | | |
| 6-8 C5OX | 3/8 | 3/4-16 | 1.14 | 1.45 | 3/4 | 6.0 | 5.4 | |
| 6-10 C5OX | 3/8 | 7/8-14 | 1.23 | 1.70 | 7/8 | 6.0 | | |
| 8 C5OX | 1/2 | 3/4-16 | 1.25 | 1.45 | 3/4 | 6.0 | 5.4 | |
| 8-4 C5OX | 1/2 | 7/16-20 | 1.25 | 1.26 | 3/4 | 6.0 | 5.4 | |
| 8-6 C5OX | 1/2 | 9/16-18 | 1.25 | 1.36 | 3/4 | 6.0 | 5.4 | |
| 8-10 C5OX | 1/2 | 7/8-14 | 1.34 | 1.70 | 7/8 | 5.0 | 5.4 | |
| 8-12 C5OX | 1/2 | 1 1/16-12 | 1.42 | 1.94 | 1 1/16 | 5.0 | 5.4 | |
| 8-16 C5OX | 1/2 | 1 5/16-12 | 1.52 | 2.05 | 1 5/16 | 4.0 | 3.0 | |
| 10 C5OX | 5/8 | 7/8-14 | 1.45 | 1.70 | 7/8 | 5.0 | 5.4 | |
| 10-6 C5OX | 5/8 | 9/16-18 | 1.45 | 1.41 | 7/8 | 5.0 | | |
| 10-8 C5OX | 5/8 | 3/4-16 | 1.45 | 1.55 | 7/8 | 5.0 | 5.4 | |
| 10-12 C5OX | 5/8 | 1 1/16-12 | 1.53 | 1.94 | 1 1/16 | 5.0 | | |
| 10-16 C5OX | 5/8 | 1 5/16-12 | 1.64 | 2.05 | 1 5/16 | 4.0 | | |
| 12 C5OX | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.66 | 1.94 | 1 1/16 | 5.0 | 5.4 | |
| 12-8 C5OX | 3/4 | 3/4-16 | 1.66 | 1.63 | 1 1/16 | 5.0 | 5.4 | |
| 12-10 C5OX | 3/4 | 7/8-14 | 1.66 | 1.78 | 1 1/16 | 5.0 | 5.4 | |
| 12-14 C5OX | 3/4 | 1 3/16-12 | 1.77 | 2.00 | 1 5/16 | 5.0 | | |
| 12-16 C5OX | 3/4 | 1 5/16-12 | 1.81 | 2.05 | 1 5/16 | 4.0 | 3.0 | |
| 12-20 C5OX | 3/4 | 1 5/8-12 | 1.97 | 2.25 | 1 5/8 | 4.0 | | |
| 14 C5OX | 7/8 | 1 3/16-12 | 1.73 | 2.00 | 1 5/16 | 5.0 | | |
| 16 C5OX | 1 | 1 5/16-12 | 1.81 | 2.05 | 1 5/16 | 4.0 | 3.0 | |
| 16-12 C5OX | 1 | 1 1/16-12 | 1.81 | 2.05 | 1 5/16 | 4.0 | 3.0 | |
| 16-14 C5OX | 1 | 1 3/16-12 | 1.81 | 2.07 | 1 5/16 | 4.0 | | |
| 16-20 C5OX | 1 | 1 5/8-12 | 2.01 | 2.25 | 1 5/8 | 4.0 | 2.5 | |
| 16-24 C5OX | 1 | 1 7/8-12 | 2.16 | 2.39 | 1 7/8 | 3.0 | | |
| 20 C5OX | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 2.06 | 2.25 | 1 5/8 | 4.0 | 2.5 | |
| 20-16 C5OX | 1 1/4 | 1 5/16-12 | 2.06 | 2.25 | 1 5/8 | 4.0 | 2.5 | |
| 20-24 C5OX | 1 1/4 | 1 7/8-12 | 2.20 | 2.39 | 1 7/8 | 3.0 | | |
| 24 C5OX | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2.33 | 2.39 | 1 7/8 | 3.0 | 2.0 | |
| 24-20 C5OX | 1 1/2 | 1 5/8-12 | 2.33 | 2.39 | 1 7/8 | 3.0 | 2.0 | |
| 32 C5OX | 2 | 2 1/2-12 | 3.06 | 2.89 | 2 1/2 | 2.0 | 1.5 | |
| 32-24 C5OX | 2 | 1 7/8-12 | 3.06 | 2.89 | 2 1/2 | 1.5 | | |

CTX
Codo Macho
Abocinado a 37° / NPTF

SAE 070202
 Base HPD # 2103

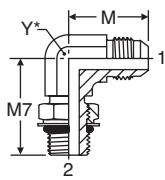


Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | N (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|-----|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | -S | -SS | -B |
| 2 CTX | 1/8 | 1/8-27 | 0.77 | 0.72 | 5/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 3 CTX | 3/16 | 1/8-27 | 0.83 | 0.72 | 3/8 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4 CTX | 1/4 | 1/8-27 | 0.89 | 0.78 | 7/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-4 CTX | 1/4 | 1/4-18 | 1.05 | 1.09 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 4-6 CTX | 1/4 | 3/8-18 | 1.13 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-8 CTX | 1/4 | 1/2-14 | 1.23 | 1.44 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | |
| 5 CTX | 5/16 | 1/8-27 | 0.95 | 0.78 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-4 CTX | 5/16 | 1/4-18 | 1.05 | 1.09 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 5-6 CTX | 5/16 | 3/8-18 | 1.13 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | |
| 6 CTX | 3/8 | 1/4-18 | 1.06 | 1.09 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-2 CTX | 3/8 | 1/8-27 | 1.06 | 0.90 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-6 CTX | 3/8 | 3/8-18 | 1.14 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-8 CTX | 3/8 | 1/2-14 | 1.22 | 1.47 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 6-12 CTX | 3/8 | 3/4-14 | 1.31 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | |
| 8 CTX | 1/2 | 3/8-18 | 1.25 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-4 CTX | 1/2 | 1/4-18 | 1.25 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-8 CTX | 1/2 | 1/2-14 | 1.33 | 1.47 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | 3.3 |
| 8-12 CTX | 1/2 | 3/4-14 | 1.42 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | 2.6 |
| 8-16 CTX | 1/2 | 1-11 1/2 | 1.52 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | |
| 10 CTX | 5/8 | 1/2-14 | 1.45 | 1.47 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-6 CTX | 5/8 | 3/8-18 | 1.45 | 1.28 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | 3.3 |
| 10-12 CTX | 5/8 | 3/4-14 | 1.53 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | |
| 10-16 CTX | 5/8 | 1-11 1/2 | 1.64 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | | |
| 12 CTX | 3/4 | 3/4-14 | 1.66 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | 2.6 |
| 12-6 CTX | 3/4 | 3/8-18 | 1.66 | 1.41 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | 2.9 |
| 12-8 CTX | 3/4 | 1/2-14 | 1.66 | 1.59 | 1 1/16 | 5.0 | 5.0 | 2.9 |
| 12-16 CTX | 3/4 | 1-11 1/2 | 1.76 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | |
| 14 CTX | 7/8 | 3/4-14 | 1.80 | 1.69 | 1 5/16 | 4.0 | | 2.3 |
| 16 CTX | 1 | 1-11 1/2 | 1.81 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 2.0 |
| 16-8 CTX | 1 | 1/2-14 | 1.81 | 1.66 | 1 5/16 | 4.0 | 4.0 | 2.3 |
| 16-12 CTX | 1 | 3/4-14 | 1.81 | 1.78 | 1 5/16 | 4.0 | 4.0 | 2.3 |
| 16-20 CTX | 1 | 1 1/4-11 1/2 | 2.13 | 2.38 | 1 5/8 | 2.5 | 2.5 | |
| 20 CTX | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 2.06 | 2.38 | 1 5/8 | 2.5 | 2.5 | 1.6 |
| 20-16 CTX | 1 1/4 | 1-11 1/2 | 2.06 | 2.06 | 1 5/8 | 3.0 | 3.0 | |
| 20-24 CTX | 1 1/4 | 1 1/2-11 1/2 | 2.20 | 2.64 | 1 7/8 | 2.5 | | |
| 24 CTX | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.33 | 2.64 | 1 7/8 | 2.5 | 2.5 | |
| 24-20 CTX | 1 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2.33 | 2.25 | 1 7/8 | 2.5 | 2.5 | |
| 24-32 CTX | 1 1/2 | 2-11 1/2 | 2.81 | 3.00 | 2 1/2 | 2.0 | | |
| 32 CTX | 2 | 2-11 1/2 | 3.06 | 3.00 | 2 1/2 | 2.0 | 2.0 | |
| 32-24 CTX | 2 | 1 1/2-11 1/2 | 3.06 | 2.97 | 2 1/2 | 2.0 | | |
| 40 CTX | 2 1/2 | 2 1/2-8 | 2.86 | 3.57 | 3 1/4 | | | |

C87OMX

Codo Macho – ISO 6149
Abocinado a 37° / ISO 6149

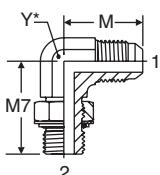


Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (mm) | M7 (mm) | Y (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------------------------------|--------|---------|--------|----------|-----|----|
| | 1 (mm) | 2 Rosca Paralela Métrica Macho | | | | -S | -SS | -B |
| 4M10C87OMX | 6 | M10x1 | 22.6 | 25.0 | 11 | 6.0 | | |
| 5M12C87OMX | 8 | M12x1.5 | 24.1 | 30.0 | 13 | 6.0 | | |
| 6M14C87OMX | 10 | M14x1.5 | 26.9 | 34.9 | 14 | 6.0 | | |
| 8M16C87OMX | 12 | M16x1.5 | 31.8 | 35.9 | 19 | 5.0 | | |
| 8M18C87OMX | 12 | M18x1.5 | 31.8 | 36.8 | 19 | 5.0 | | |
| 10M18C87OMX | 14, 15, 16 | M18x1.5 | 36.8 | 40.7 | 22 | 5.0 | | |
| 10M22C87OMX | 14, 15, 16 | M22x1.5 | 36.8 | 41.7 | 22 | 5.0 | | |
| 12M22C87OMX | 18, 20 | M22x1.5 | 42.2 | 44.4 | 27 | 5.0 | | |
| 12M27C87OMX | 18, 20 | M27x2 | 42.2 | 48.5 | 27 | 5.0 | | |
| 16M33C87OMX | 25 | M33x2 | 46.0 | 51.2 | 33 | 4.0 | | |

C80MX

Codo Macho – ORR-Métrico
Abocinado a 37° / ORR-Métrico



Y* – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (mm) | M7 (mm) | Y (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|--------------------------------|--------|---------|--------|----------|-----|----|
| | 1 (mm) | 2 Rosca Paralela Métrica Macho | | | | -S | -SS | -B |
| 4M10C80MX | 6 | M10 x 1 | 22.6 | 25.4 | 11 | 3.6 | | |
| 5M12C80MX | 8 | M12 x 1.5 | 24.1 | 28.5 | 13 | 3.6 | | |
| 6M14C80MX | 10 | M14 x 1.5 | 26.9 | 32.5 | 14 | 3.6 | | |
| 8M16C80MX | 12 | M16 x 1.5 | 31.8 | 36.4 | 19 | 3.6 | | |
| 8M18C80MX | 12 | M18 x 1.5 | 31.8 | 36.8 | 19 | 3.6 | | |
| 10M18C80MX | 14, 15, 16 | M18 x 1.5 | 36.8 | 41.0 | 22 | 3.6 | | |
| 10M22C80MX | 14, 15, 16 | M22 x 1.5 | 36.8 | 42.5 | 22 | 3.6 | | |
| 12M22C80MX | 18, 20 | M22 x 1.5 | 42.2 | 44.0 | 27 | 3.6 | | |
| 12M27C80MX | 18, 20 | M27 x 2.0 | 42.2 | 50.0 | 27 | 2.5 | | |
| 16M33C80MX | 25 | M33 x 2.0 | 46.0 | 53.0 | 33 | 2.0 | | |

Introducción

La conexión básica tipo de mordida sin abocinado fue la primera desarrollada en Europa a principios de los 30's. La conexión Ferulok fue después desarrollada por Parker Hannifin e introducida al mercado de los Estados Unidos a mediados de los 40's. El diseño de la conexión Ferulok utiliza una combinación de características europeas probadas, a la par con muchas innovadoras mejoras de producto instituidos por Parker Hannifin. Hoy, el diseño de la conexión Ferulok y sus capacidades de desarrollo exceden por mucho los estrictos requerimientos de los estandares Militares y de SAE. La conexión Ferulok es una conexión sin abocinado que consta de un cuerpo, un barril de precisión maquinado de una pieza y una tuerca. En el ensamblaje el barril "muerde" la superficie externa del tubo con fuerza suficiente para agarrar el tubo contra presión, sin distorsión significativa del diámetro interno del tubo.

El barril también forma un sello de presión contra el cuerpo de la conexión. Las conexiones Ferulok tienen una mordida visible, permitiendo a el ensamblador de la conexión inspeccionar visualmente la calidad de la mordida, de ese modo minimizan significativamente el riesgo de ensamblaje inapropiado y problemas de servicio relacionados con el ensamblaje.

Las conexiones Ferulok son especialmente ajustables para uso de tubos con grosor de pared desde medio hasta extra pesado. (Referirse a Tabla D2, "mín/máx recomendado" grosor de pared de tubo para Ferulok".) La construcción robusta de Ferulok y sus características de sello probadas han ganado su popularidad en diversos mercados y aplicaciones. Las conexiones Ferulok son rutinariamente utilizadas en mercados como: máquinas-herramientas, compresores de aire, química, militar, refinerías de petróleo, maquiladoras de papel, procesos termoplásticos y muchas aplicaciones industriales hidráulicas generales.

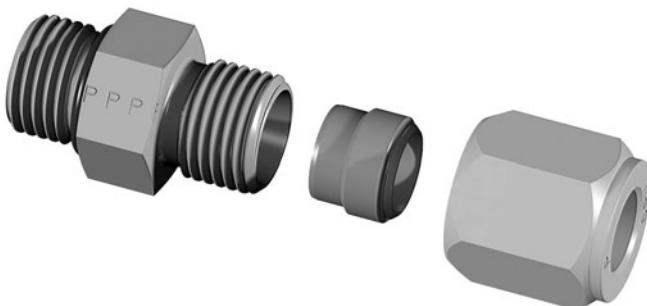


Fig. D1 – Componentes de Ferulok: Cuerpo, Barril y Tuerca

Diseño y construcción

Los tres diseños de las conexiones Ferulok son diseñados y manufacturados para producir alta presión, uniones libres de fugas para sistemas de alta presión, una vez siendo ensamblados apropiadamente.

El cuerpo de Ferulok – Los cuerpos de la conexión Ferulok están disponibles en más de 30 configuraciones. Los productos formados (por ejemplo: codos, tes, y cruces) son forjados en calor, después maquinados a las exigentes especificaciones de las conexiones Ferulok. El proceso de forjado usado por Parker va más allá de mejorar la fuerza y las propiedades metalúrgicas del material de la conexión. Los conectores rectos son hechos del proceso de llenado (de barra) ahogado en frío. La operación del extrusión en frío asegura consistentemente tolerancias dimensionales justas, superficies lisas y fuerza mejorada significativamente.

El barril de Ferulok – Los barriles de la conexión Ferulok son maquinados a precisión con todas las dimensiones y superficies controladas de cerca, particularmente la orilla de mordida crítica la cual es monitoreada de forma continua. Los barriles son entonces tratados térmicamente para de una manera que provee dureza, fuerza y rigidez necesaria para satisfacer. Las condiciones demandantes del servicio que existe en la industria de hoy.

Las tuercas de Ferulok – Las tuercas de la conexión Ferulok son formadas en frío a la medida y forma o maquinadas de material del proceso de extrusión en frío. Las operaciones de formado en frío y extrusión en frío proveen una estructura de pieza más apretadamente compactada, mejorando de ese modo la fuerza del material. Además el formado en frío mejora significativamente la fatiga o fuerza de aguante de las tuercas.

| Conexiones Ferulok | Acero | | Acero Inoxidable | |
|---------------------------------------|-------|-------------|------------------|------|
| | ASTM | Tipo | ASTM | Tipo |
| Cuerpos Formados en frío | A576 | C1010/C1008 | — | — |
| Cuerpos Forjados | A576 | 1214/1215 | A182 | 316 |
| Cuerpos de Llenado de Barra | A108 | 12L14 | A479 | 316 |
| Tuercas para Tubo Formadas en Frío | A576 | C1010 | A479 | 316L |
| Tuercas para Tubo de Llenado de Barra | A108 | 12L14 | A479 | 316 |
| Barriles para Tubo | A108 | 12L14 | A564 | 630 |

Tabla D1 – Especificaciones de Material Estándar para las Conexiones Ferulok

Nota: Sobre pedido, Ferulok pueden ser facilitadas, en materiales diferentes a los mostrados arriba.

Acabado: Las conexiones de acero son cromadas dorado zinc. Las conexiones de acero inoxidable son pasivadas. Las tuercas para tubo de acero inoxidable tienen una película de lubricante seco aplicado de fábrica. Los barriles tienen un acabado de zinc y fosfato.

Como trabajan las conexiones Ferulok

Como se mencionó en la introducción el barril en la conexión Ferulok forma sellos con el tubo y el cuerpo de la conexión. Estos sellos son el resultado de muchas características clave gráficamente mostrado en fig. D2. Debajo están detalladas las explicaciones de cada una de las características de estas claves.

- A. Cuando es apropiadamente ensamblado, la acción expansora del diseño Ferulok causará que el extremo del tubo se presione firmemente contra el asiento en el cuerpo. Esta acción causará que el tubo desarrolle una pequeña indentación circumferencialmente en la parte inferior del tubo, esta indentación sirve como un buen criterio de inspección de ensamble.
- B. Conforme el barril se mueve hacia adelante, hace contacto con el asiento cónico del cuerpo, el cual causa que el barril vaya hacia adentro del tubo. La orilla direccional del barril endurecido hace un limpio corte de 360° dentro del diámetro exterior del tubo. Este corte es comúnmente nombrado "mordida" y debido a eso "conexión tipo mordida" Como el barril hace su mordida, una pequeña cresta de material es empujada hacia arriba delante del barril. Este contacto íntimo de la cresta del tubo con la cara frontal del barril y la orilla de la mordida da a la conexión su habilidad de retener altas presiones sin gotear o explotar. Un segundo punto de sellado es también creado entre el barril ahora arqueado y el asiento del cuerpo de la conexión.
- C. Conforme el barril muerde dentro del tubo, la sección media se arqueará y el diámetro interno del área trasera firmemente sujetará el tubo. Esta acción mantiene las tensiones causadas por la carga de flexión y vibración siendo concentrada en el área de la mordida. El "agarré de compresión" en la parte final de atrás es un factor clave para la larga vida en aplicaciones rigurosas.

Cuando son ensambladas apropiadamente a el tubo recomendado, las conexiones Ferulok consistentemente sellarán hasta que la presión aplicada sea suficientemente grande para causar que el tubo explote.

Aunque no es tan común, las conexiones Ferulok pueden ser compradas sin tuercas y barriles para usarse como manguera adaptadora (fig. D3). El sellado ocurre entre el cono del cuerpo de la conexión de 24° y el asiento de la manguera como se muestra.

Recomendación para el tubo

El grosor máximo de la pared del tubo esta basado en la capacidad de aguante de presión de las conexiones Ferulok. Tubos por encima del rango recomendado pueden ser usados. Sin embargo la capacidad de aguante de presión del ensamblaje será limitada a la capacidad de la conexión. **Nota:** La conexión siempre será más baja en la pared pesada. Los procedimientos de ensamblaje Ferulok apropiados son críticos para el funcionamiento de la conexión. El acero Ferulok funciona mejor con tubo sin cuerda o tubo soldado, completamente anodizado y extruido, SAE J356, Sae J524, SAE J 525 (máx. dureza, RB 72) o la especificación equivalente del tubo de acero inoxidable. Para los tipos de conexiones Ferulok de acero inoxidable, los tipos 304 y 316 de ASTM A269, ASTM A213 (dureza máx., RB90) o el tubo de acero inoxidable equivalente es recomendado.

Las conexiones Ferulok pueden utilizarse con varios tipos de tubos plásticos como son el nylon, polietileno, etc. Cuando es usada con un tubo plástico, un inserto es altamente recomendada, como T23UI, usada para prevenir que el tubo sea expulsado debido a una carga de tensión.

Consulte la división de conexiones de tubos de Parker Hannifin para otras combinaciones de tubo o de materiales de conexiones de tubo no mostrados.

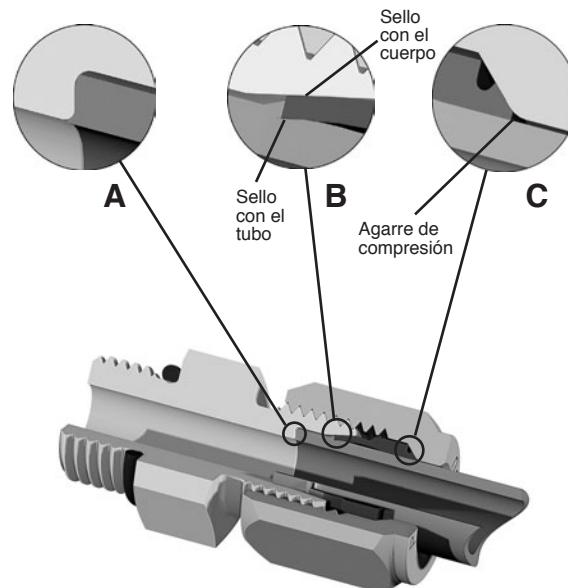


Fig. D2 – Conexión Ferulok Ensamblado con Tubo

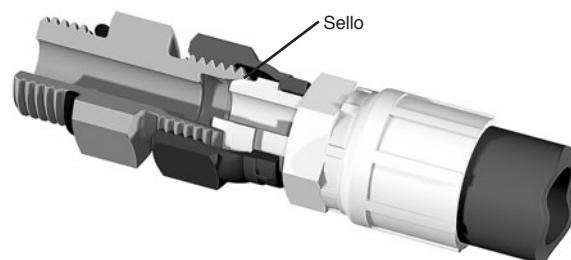


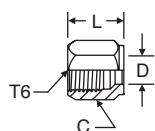
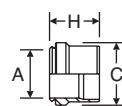
Fig. D3 – Conexión Ferulok con Ensamble para Manguera

| D.E. Pulgadas | Número de Goteo | Acero Acero Inoxidable | |
|------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | Mínimo Espesor de Pared | Máximo Espesor de Pared |
| 1/8 | -2 | 0.010 | 0.035 |
| 3/16 | -3 | 0.020 | 0.049 |
| 1/4 | -4 | 0.028 | 0.065 |
| 5/16 | -5 | 0.028 | 0.065 |
| 3/8 | -6 | 0.035 | 0.095 |
| 1/2 | -8 | 0.049 | 0.120 |
| 5/8 | -10 | 0.058 | 0.120 |
| 3/4 | -12 | 0.065 | 0.120 |
| 7/8 | -14 | 0.072 | 0.120 |
| 1 | -16 | 0.083 | 0.148 |
| 1 1/4 | -20 | 0.095 | 0.188 |
| 1 1/2 | -24 | 0.095 | 0.220 |
| 2 | -32 | 0.095 | 0.220 |

Table D2 — Grosor de Pared de Tubo Recomendado

BUTuerca
Tubo

SAE 080110

**TU**Barril
Tubo

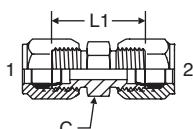
SAE 080123

| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | T6 UN/UNF-2B | C HEX (pulg.) | BARRENO D (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR En existencia | |
|--------------|----------------------|-----------------|---------------------|----------------------|--------------|------------------------|-----|
| | | | | | | -S | -SS |
| 2 BU | 1/8 | 5/16-24 | 3/8 | 0.130 | 0.53 | • | • |
| 3 BU | 3/16 | 3/8-24 | 7/16 | 0.193 | 0.61 | • | • |
| 4 BU | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 0.255 | 0.70 | • | • |
| 5 BU | 5/16 | 1 1/2-20 | 5/8 | 0.318 | 0.72 | • | • |
| 6 BU | 3/8 | 9/16-18 | 11/16 | 0.380 | 0.75 | • | • |
| 8 BU | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 0.505 | 0.84 | • | • |
| 10 BU | 5/8 | 7/8-14 | 1 | 0.631 | 0.92 | • | • |
| 12 BU | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 0.756 | 0.97 | • | • |
| 14 BU | 7/8 | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.881 | 1.00 | • | • |
| 16 BU | 1 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.006 | 1.05 | • | • |
| 20 BU | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 2 | 1.260 | 1.05 | • | • |
| 24 BU | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2 1/4 | 1.510 | 1.03 | • | • |
| 32 BU | 2 | 2 1/2-12 | 2 7/8 | 2.014 | 1.12 | • | • |

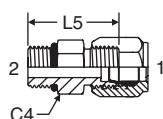
| No. DE PARTE | TUBO D.E. (pulg.) | A (pulg.) | C (pulg.) | H (pulg.) | ESTANDAR En existencia | |
|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|------------------------|-----|
| | | | | | -S | -SS |
| 2 TU | 1/8 | 0.13 | 0.24 | 0.29 | • | • |
| 3 TU | 3/16 | 0.19 | 0.31 | 0.33 | • | • |
| 4 TU | 1/4 | 0.26 | 0.37 | 0.36 | • | • |
| 5 TU | 5/16 | 0.32 | 0.43 | 0.37 | • | • |
| 6 TU | 3/8 | 0.38 | 0.50 | 0.39 | • | • |
| 8 TU | 1/2 | 0.51 | 0.66 | 0.43 | • | • |
| 10 TU | 5/8 | 0.63 | 0.78 | 0.44 | • | • |
| 12 TU | 3/4 | 0.76 | 0.93 | 0.48 | • | • |
| 14 TU | 7/8 | 0.88 | 1.06 | 0.48 | • | • |
| 16 TU | 1 | 1.01 | 1.19 | 0.48 | • | • |
| 20 TU | 1 1/4 | 1.26 | 1.45 | 0.48 | • | • |
| 24 TU | 1 1/2 | 1.51 | 1.69 | 0.48 | • | • |
| 32 TU | 2 | 2.01 | 2.21 | 0.51 | • | • |

HBUUnión
Tubo / Tubo

SAE 080101

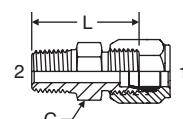


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|--------------|---------------------|---------------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS |
| 2 HBU | 1/8 | 1/8 | 7/16 | 1.02 | 6.0 | 6.0 |
| 3 HBU | 3/16 | 3/16 | 7/16 | 1.11 | 6.0 | |
| 4 HBU | 1/4 | 1/4 | 1/2 | 1.19 | 6.0 | 6.0 |
| 5 HBU | 5/16 | 5/16 | 9/16 | 1.19 | 6.0 | 6.0 |
| 6 HBU | 3/8 | 3/8 | 5/8 | 1.24 | 6.0 | 6.0 |
| 6-4 HBU | 3/8 | 1/4 | 5/8 | 1.22 | 6.0 | 6.0 |
| 8 HBU | 1/2 | 1/2 | 13/16 | 1.42 | 5.0 | 5.0 |
| 10 HBU | 5/8 | 5/8 | 15/16 | 1.61 | 5.0 | 5.0 |
| 12 HBU | 3/4 | 3/4 | 1 1/8 | 1.81 | 4.5 | 4.5 |
| 14 HBU | 7/8 | 7/8 | 1 1/4 | 1.81 | 4.0 | |
| 16 HBU | 1 | 1 | 1 3/8 | 1.81 | 4.0 | 4.0 |
| 20 HBU | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 11/16 | 1.89 | 3.0 | 3.0 |
| 24 HBU | 1 1/2 | 1 1/2 | 2 | 1.96 | 2.0 | 2.0 |
| 32 HBU | 2 | 2 | 2 5/8 | 2.11 | 1.5 | 1.5 |

F5BUConector de Tuerca Recta
Tubo / SAE-ORB

SAE 080120

| No. DE PARTE | z | | C4 HEX (pulg.) | L5 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|-----------|-------------|----------------|------------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | -S | -SS |
| 2 F5BU | 1/8 | 5/16-24 | 7/16 | 1.00 | 5.0 | |
| 3 F5BU | 3/16 | 3/8-24 | 1/2 | 1.05 | 5.0 | 5.0 |
| 4 F5BU | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 1.13 | 5.0 | 5.0 |
| 4-5 F5BU | 1/4 | 1/2-20 | 5/8 | 1.13 | 5.0 | 5.0 |
| 4-6 F5BU | 1/4 | 9/16-18 | 11/16 | 1.20 | 5.0 | 5.0 |
| 4-10 F5BU | 1/4 | 7/8-14 | 1 | 1.40 | | 5.0 |
| 5 F5BU | 5/16 | 1/2-20 | 5/8 | 1.13 | 5.0 | |
| 6 F5BU | 3/8 | 9/16-18 | 11/16 | 1.22 | 5.0 | 5.0 |
| 6-4 F5BU | 3/8 | 7/16-20 | 5/8 | 1.19 | 5.0 | |
| 6-8 F5BU | 3/8 | 3/4-16 | 7/8 | 1.28 | 5.0 | 5.0 |
| 8 F5BU | 1/2 | 3/4-16 | 7/8 | 1.38 | 5.0 | 5.0 |
| 8-6 F5BU | 1/2 | 9/16-18 | 13/16 | 1.28 | 5.0 | |
| 8-10 F5BU | 1/2 | 7/8-14 | 1 | 1.50 | 5.0 | 5.0 |
| 8-12 F5BU | 1/2 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.67 | 4.5 | 4.5 |
| 10 F5BU | 5/8 | 7/8-14 | 1 | 1.56 | 5.0 | 5.0 |
| 10-12 F5BU | 5/8 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.73 | 4.5 | |
| 12 F5BU | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 1.78 | 4.5 | 4.5 |
| 12-8 F5BU | 3/4 | 3/4-16 | 1 1/8 | 1.75 | 4.5 | 4.5 |
| 12-16 F5BU | 3/4 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.81 | 4.0 | |
| 16 F5BU | 1 | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 1.81 | 4.0 | 4.0 |
| 16-12 F5BU | 1 | 1 1/16-12 | 1 3/8 | 1.81 | 4.0 | |
| 16-20 F5BU | 1 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 1.91 | 3.0 | |
| 20 F5BU | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 1.91 | 3.0 | 3.0 |
| 24 F5BU | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 1.97 | 3.0 | 3.0 |
| 32 F5BU | 2 | 2 1/2-12 | 2 3/4 | 2.13 | 2.0 | |

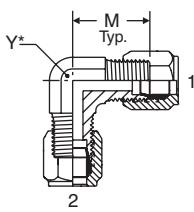
FBUConector Macho
Tubo / NPTF

SAE 080102

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|-----------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | -S | -SS |
| 2 FBU | 1/8 | 1/8-27 | 7/16 | 1.03 | 5.0 | 5.0 |
| 2-4 FBU | 1/8 | 1/4-18 | 9/16 | 1.25 | 5.0 | 5.0 |
| 3 FBU | 3/16 | 1/8-27 | 7/16 | 1.09 | 5.0 | 5.0 |
| 4 FBU | 1/4 | 1/8-27 | 1/2 | 1.13 | 5.0 | 5.0 |
| 4-4 FBU | 1/4 | 1/4-18 | 9/16 | 1.33 | 5.0 | 5.0 |
| 4-6 FBU | 1/4 | 3/8-18 | 3/4 | 1.33 | 5.0 | 5.0 |
| 4-8 FBU | 1/4 | 1/2-14 | 7/8 | 1.58 | 5.0 | 5.0 |
| 5 FBU | 5/16 | 1/8-27 | 9/16 | 1.13 | 5.0 | 5.0 |
| 5-4 FBU | 5/16 | 1/4-18 | 9/16 | 1.33 | 5.0 | 5.0 |
| 6 FBU | 3/8 | 1/4-18 | 5/8 | 1.34 | 5.0 | 5.0 |
| 6-2 FBU | 3/8 | 1/8-27 | 5/8 | 1.16 | 5.0 | 5.0 |
| 6-6 FBU | 3/8 | 3/8-18 | 3/4 | 1.34 | 5.0 | 5.0 |
| 6-8 FBU | 3/8 | 1/2-14 | 15/16 | 1.60 | 5.0 | 5.0 |
| 8 FBU | 1/2 | 3/8-18 | 13/16 | 1.44 | 5.0 | 5.0 |
| 8-4 FBU | 1/2 | 1/4-18 | 13/16 | 1.44 | 5.0 | 5.0 |
| 8-8 FBU | 1/2 | 1/2-14 | 7/8 | 1.69 | 5.0 | 5.0 |
| 8-12 FBU | 1/2 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.75 | 4.0 | 4.0 |
| 10 FBU | 5/8 | 1/2-14 | 15/16 | 1.75 | 4.5 | 4.5 |
| 10-6 FBU | 5/8 | 3/8-18 | 15/16 | 1.56 | 4.5 | 4.5 |
| 10-12 FBU | 5/8 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.83 | 4.0 | |
| 12 FBU | 3/4 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.88 | 4.0 | 4.0 |
| 12-8 FBU | 3/4 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.88 | 4.0 | 4.0 |
| 14 FBU | 7/8 | 3/4-14 | 1 1/4 | 1.88 | 3.0 | |
| 16 FBU | 1 | 1 11/12 | 1 3/8 | 2.08 | 3.0 | 3.0 |
| 16-12 FBU | 1 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.88 | 3.0 | 3.0 |
| 20 FBU | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1 11/16 | 2.19 | 2.5 | 2.5 |
| 24 FBU | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 2.28 | 2.5 | 2.5 |
| 32 FBU | 2 | 2-11 1/2 | 2 3/4 | 2.47 | 2.0 | 2.0 |

EBU
Codo Unión
Tubo / Tubo

SAE 080201

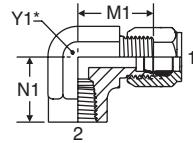


* Y - Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|-----------|-----------|-----------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS |
| 2 EBU | 1/8 | 1/8 | 0.78 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 4 EBU | 1/4 | 1/4 | 0.89 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 5 EBU | 5/16 | 5/16 | 0.95 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 6 EBU | 3/8 | 3/8 | 1.05 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 8 EBU | 1/2 | 1/2 | 1.25 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 10 EBU | 5/8 | 5/8 | 1.42 | 7/8 | 4.5 | 4.5 |
| 12 EBU | 3/4 | 3/4 | 1.58 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 |
| 14 EBU | 7/8 | 7/8 | 1.66 | 1 5/16 | 3.0 | |
| 16 EBU | 1 | 1 | 1.73 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 |
| 20 EBU | 1 1/4 | 1 1/4 | 1.89 | 1 5/8 | 2.5 | |
| 24 EBU | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.02 | 1 7/8 | 2.0 | |
| 32 EBU | 2 | 2 | 2.45 | 2 1/2 | 1.5 | |

DBU
Codo Hembra
Tubo / NPTF

SAE 080203

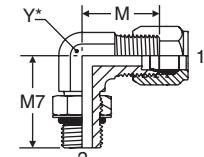


* Y1 - Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M1 (pulg.) | N1 (pulg.) | Y1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|--------------|------------|------------|------------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | -S | -SS |
| 4 DBU | 1/4 | 1/8-27 | 0.89 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 4-4 DBU | 1/4 | 1/4-18 | 1.03 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 5 DBU | 5/16 | 1/8-27 | 0.95 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | |
| 6 DBU | 3/8 | 1/4-18 | 1.05 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 6-6 DBU | 3/8 | 3/8-18 | 1.13 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 |
| 8 DBU | 1/2 | 3/8-18 | 1.23 | 1.02 | 7/8 | 3.0 | 3.0 |
| 8-4 DBU | 1/2 | 1/4-18 | 1.23 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 8-8 DBU | 1/2 | 1/2-14 | 1.34 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | |
| 10 DBU | 5/8 | 1/2-14 | 1.42 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 |
| 12 DBU | 3/4 | 3/4-14 | 1.58 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 |
| 14 DBU | 7/8 | 3/4-14 | 1.62 | 1.42 | 1 5/16 | 3.0 | |
| 16 DBU | 1 | 1-11 1/2 | 1.73 | 1.63 | 1 5/8 | 1.7 | |
| 20 DBU | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 2.08 | 1.70 | 1 7/8 | 1.5 | |
| 24 DBU | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.58 | 2.08 | 2 1/2 | 1.0 | |

C5BU
Codo de Rosca Recta
Tubo / SAE-ORB

SAE 080220

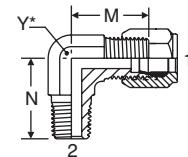


* Y - Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | M7 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|---------------------|-----------|------------|-----------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A (pulg.) | | | | -S | -SS |
| 3 C5BU | 3/16 | 3/8-24 | 0.84 | 0.94 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 4 C5BU | 1/4 | 7/16-20 | 0.89 | 1.03 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 5 C5BU | 5/16 | 1/2-20 | 0.95 | 1.13 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 6 C5BU | 3/8 | 9/16-18 | 1.05 | 1.25 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 6-8 C5BU | 3/8 | 3/4-16 | 1.14 | 1.45 | 3/4 | 5.0 | |
| 8 C5BU | 1/2 | 3/4-16 | 1.25 | 1.45 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 8-6 C5BU | 1/2 | 9/16-18 | 1.27 | 1.33 | 3/4 | 5.0 | |
| 8-10 C5BU | 1/2 | 7/8-14 | 1.34 | 1.70 | 7/8 | 4.5 | |
| 8-12 C5BU | 1/2 | 1 1/16-12 | 1.43 | 1.94 | 1 1/16 | 4.0 | |
| 10 C5BU | 5/8 | 7/8-14 | 1.42 | 1.70 | 7/8 | 4.5 | 4.5 |
| 12 C5BU | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.58 | 1.94 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 |
| 12-8 C5BU | 3/4 | 3/4-16 | 1.58 | 1.63 | 1 1/16 | 4.0 | |
| 12-10 C5BU | 3/4 | 7/8-14 | 1.58 | 1.78 | 1 1/16 | 4.0 | |
| 12-16 C5BU | 3/4 | 1 5/16-12 | 1.73 | 2.05 | 1 5/16 | | |
| 16 C5BU | 1 | 1 5/16-12 | 1.73 | 2.05 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 |
| 16-12 C5BU | 1 | 1 1/16-12 | 1.73 | 2.05 | 1 5/16 | 3.0 | |
| 20 C5BU | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1.89 | 2.25 | 1 5/8 | 2.5 | |
| 24 C5BU | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 2.02 | 2.39 | 1 7/8 | 2.0 | 2.0 |
| 32 C5BU | 2 | 2 1/2-12 | 2.45 | 2.89 | 2 1/2 | 1.5 | |

CBU
Codo Macho
Tubo / NPTF

SAE 080202

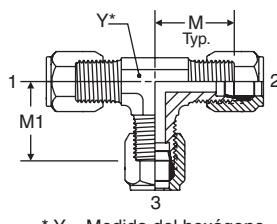


* Y - Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | M (pulg.) | N (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
|--------------|--------------|--------------|-----------|-----------|-----------|---|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 NPTF | | | | -S | -SS |
| 2 CBU | 1/8 | 1/8-27 | 0.78 | 0.72 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 3 CBU | 3/16 | 1/8-27 | 0.84 | 0.72 | 7/16 | 5.0 | |
| 4 CBU | 1/4 | 1/8-27 | 0.89 | 0.78 | 7/16 | 5.0 | 5.0 |
| 4-4 CBU | 1/4 | 1/4-18 | 1.03 | 1.09 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 4-6 CBU | 1/4 | 3/8-18 | 1.13 | 1.22 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 5 CBU | 5/16 | 1/8-27 | 0.95 | 0.81 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 5-4 CBU | 5/16 | 1/4-18 | 1.03 | 1.09 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 6 CBU | 3/8 | 1/4-18 | 1.05 | 1.09 | 9/16 | 5.0 | |
| 6-2 CBU | 3/8 | 1/8-27 | 1.05 | 0.88 | 9/16 | 5.0 | 5.0 |
| 6-6 CBU | 3/8 | 3/8-18 | 1.14 | 1.22 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 6-8 CBU | 3/8 | 1/2-14 | 1.23 | 1.47 | 7/8 | 5.0 | 5.0 |
| 8 CBU | 1/2 | 3/8-18 | 1.25 | 1.22 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 8-4 CBU | 1/2 | 1/4-18 | 1.25 | 1.16 | 3/4 | 5.0 | 5.0 |
| 8-8 CBU | 1/2 | 1/2-14 | 1.34 | 1.47 | 7/8 | 5.0 | 5.0 |
| 8-12 CBU | 1/2 | 3/4-14 | 1.42 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | |
| 10 CBU | 5/8 | 1/2-14 | 1.42 | 1.47 | 7/8 | 4.5 | 4.5 |
| 10-6 CBU | 5/8 | 3/8-18 | 1.42 | 1.28 | 7/8 | 4.5 | |
| 12 CBU | 3/4 | 3/4-14 | 1.58 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 |
| 12-8 CBU | 3/4 | 1/2-14 | 1.58 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 |
| 14 CBU | 7/8 | 3/4-14 | 1.66 | 1.69 | 1 5/16 | 3.0 | |
| 16 CBU | 1 | 1-11 1/2 | 1.73 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 |
| 16-12 CBU | 1 | 3/4-14 | 1.73 | 1.78 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 |
| 20 CBU | 1 1/4 | 1 1/4-11 1/2 | 1.89 | 2.38 | 1 5/8 | 2.5 | |
| 24 CBU | 1 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.02 | 2.64 | 1 7/8 | 2.5 | 2.5 |
| 32 CBU | 2 | 2-11 1/2 | 2.45 | 3.00 | 2 1/2 | 2.0 | 2.0 |

JBUUnión Te
Tubo (los tres)

SAE 080401

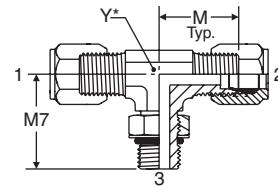


* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | M (pulg.) | M1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------------------------|-----|--|--|--|
| | | | | | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | 3 (pulg.) | | | | -S | -SS | | | |
| 2 JBU | 1/8 | 1/8 | 1/8 | 0.77 | 0.77 | 7/16 | 5.0 | | | | |
| 3 JBU | 3/16 | 3/16 | 3/16 | 0.84 | 0.84 | 7/16 | 5.0 | | | | |
| 4 JBU | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 0.89 | 0.89 | 7/16 | 5.0 | | | | |
| 5 JBU | 5/16 | 5/16 | 5/16 | 0.95 | 0.95 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 6 JBU | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1.05 | 1.05 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 8 JBU | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1.25 | 1.25 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 8-8-6 JBU | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 1.25 | 1.14 | 3/4 | 5.0 | | | | |
| 10 JBU | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 1.42 | 1.42 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | | | |
| 12 JBU | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 1.58 | 1.58 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | | | |
| 14 JBU | 7/8 | 7/8 | 7/8 | 1.66 | 1.66 | 1 5/16 | 3.0 | | | | |
| 16 JBU | 1 | 1 | 1 | 1.73 | 1.73 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | | | |
| 20 JBU | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1.89 | 1.89 | 1 5/8 | 2.5 | 2.5 | | | |
| 24 JBU | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.02 | 2.02 | 1 7/8 | 2.0 | 2.0 | | | |

S5BUTe con Rosca Plana
Macho al Centro
Tubo / SAE-ORB

SAE 080429

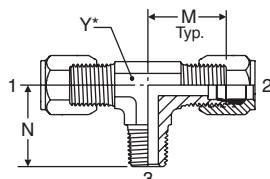


* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | M (pulg.) | M7 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|---------------|--------------|--------------------------------|-----|--|--|--|
| | | | | | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | 3 UN/UNF-2A | | | | -S | -SS | | | |
| 4 S5BU | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 0.89 | 1.03 | 7/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 6 S5BU | 3/8 | 3/8 | 9/16-18 | 1.05 | 1.25 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 8 S5BU | 1/2 | 1/2 | 3/4-16 | 1.25 | 1.45 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 12 S5BU | 3/4 | 3/4 | 1 1/16-12 | 1.58 | 1.94 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | | | |
| 16 S5BU | 1 | 1 | 1 5/16-12 | 1.73 | 2.05 | 1 5/16 | 3.0 | | | | |

SBUTe con Macho al Centro
Tubo / NPTF

SAE 080425



* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | M (pulg.) | N (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|--------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------------------------|-----|--|--|--|
| | | | | | | | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | | |
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | NPTF | | | | -S | -SS | | | |
| 2 SBU | 1/8 | 1/8 | 1/8-27 | 0.78 | 0.72 | 7/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 4 SBU | 1/4 | 1/4 | 1/8-27 | 0.89 | 0.78 | 7/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 4-4-4 SBU | 1/4 | 1/4 | 1/4-18 | 1.03 | 1.09 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 5 SBU | 5/16 | 5/16 | 1/8-27 | 0.95 | 0.81 | 9/16 | 5.0 | | | | |
| 6 SBU | 3/8 | 3/8 | 1/4-18 | 1.05 | 1.09 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 8 SBU | 1/2 | 1/2 | 3/8-18 | 1.25 | 1.22 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 8-8-8 SBU | 1/2 | 1/2 | 1/2-14 | 1.34 | 1.47 | 7/8 | 5.0 | 5.0 | | | |
| 10 SBU | 5/8 | 5/8 | 1/2-14 | 1.42 | 1.47 | 7/8 | 4.5 | | | | |
| 12 SBU | 3/4 | 3/4 | 3/4-14 | 1.58 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | | | |
| 14 SBU | 7/8 | 7/8 | 3/4-14 | 1.66 | 1.66 | 1 5/16 | 3.0 | | | | |
| 16 SBU | 1 | 1 | 1-11 1/2 | 1.73 | 1.97 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | | | |

EO Conexiones de Anillo Progresivo — Introducción

Las conexiones sin abocinado de mordida fueron iniciadas por Ermeto en Alemania a principios de los años 30. Cuando Parker Hannifin adquirió Ermeto, esta introdujo la conexión EO a los Estados Unidos. Hoy, las conexiones EO son las conexiones tipo mordida más ampliamente utilizadas en el mundo.

La conexión de anillo progresivo EO es una conexión métrica sin abocinar (para tubo métrico) que consta de un cuerpo, un anillo progresivo (barril) y una tuerca. En el ensamblaje los cortes del anillo progresivo "muerden" dentro de la superficie exterior del tubo asegurando el poder de agarre necesario y sello para operaciones a alta presión.



Fig. H1 — Componentes de la Conexión EO: Cuerpo, Anillo Progresivo y Tuerca

La intención de las conexiones y componentes listados en este catálogo es únicamente para el ensamblaje de conexiones para aplicaciones de fluido.

Tres series de conexiones de tubo EO (LL, L, S) y accesorios son manufacturados de acuerdo con DIN 2353 (sumario) en base a décadas de experiencia.*

Para asegurar la seguridad funcional de las conexiones de tubo EO, sólo partes EO deberán ser usadas en su ensamblaje. La ruta de los tubos debe ser sacada de acuerdo con las prácticas recomendadas Parker/EO. Existen instrucciones de ensamblaje.

Diseño y Construcción

Los tres componentes de las conexiones EO son diseñados y manufacturados para una unión fuerte, confiable y libre de fuga una vez hecho el ensamblaje apropiado.

El Cuerpo de la EO. Los cuerpos de las conexiones EO están disponibles en más de treinta configuraciones. Los productos formados (por ejemplo, codos, tes, y cruces) son forjados en calor después maquinados a las estrictas especificaciones de las conexiones EO. El proceso de forjado usado por Parker va más allá de mejorar la fuerza y las propiedades metalúrgicas del material de las conexiones.

Productos directos son hechos del proceso de extruido en frío. La operación de extruido en frío asegura tolerancias dimensionales consistentemente justas así como fuerza significativamente mejorada.

El Anillo Progresivo de EO (Anillo de Corte). Los anillos progresivos de EO son maquinados a precisión con todas sus dimensiones y superficies, particularmente las orillas de mordida críticas monitoreadas continuamente. Los resortes son entonces tratados en calor en una manera que provee la dureza, fuerza y rigidez necesaria para satisfacer las condiciones de servicio demandante que existe en la industria. El anillo progresivo original conocido como DPR, está ahora siendo reemplazado con la nueva generación, llamado PSR. PSR es más fuerte tiene como característica un "alto positivo" para eliminar el sobretorque.

La Tuerca de EO. Las tuercas de la conexión EO son formadas en frío, formadas en calor o maquinadas de material extruido en frío. La operación de extruido en frío y formado en frío proveen una estructura de la pieza más ajustadamente compacta, mejorando de ese modo la fuerza del material. Además el formado en frío mejora significativamente las propiedades de fatiga o los límites de duración de las tuercas.

Especificaciones de Material Estándar

Conexiones de acero:

Conexiones de tubo EO — Materiales de acuerdo a DIN 3859-1

Conexiones de acero inoxidable:

Conexiones de tubo EO — X6CrNiMoTi 17122 de acuerdo a DIN 17440/ EN 10088,
No. de material 1.4571.

Conexiones de latón:

Conexiones de tubo EO — CUZN35Ni2 de acuerdo a DIN 17660, No. de material 2.0540.

Sellos elastoméricos: NBR (BUNA-N), FPM (flurocarbón)

Acabado de superficie- conexiones de acero:

| | | |
|------------|---------------------------|-------------------------|
| Estándar | | |
| Series LL | Cuerpo tuercas y anillos | — Cromado amarillo zinc |
| Series L+S | Cuerpo y tuercas | — Cromado amarillo zinc |
| | Anillos progresivos (DPR) | — Cromado oliva zinc |
| | Anillos progresivos (PSR) | — Cromado claro zinc |

Códigos cortos para procedimiento de protección de superficie de acuerdo a DIN 267 parte 9 ó DIN 50942.

Como Trabajan las Conexiones EO: Función de las Conexiones del Anillo Progresivo

La conexión de anillo progresivo EO produce una presión de baja a alta, conexión de tubos y componentes libres de fuga en sistemas de fluidos. La función básica del anillo progresivo EO es la mordida progresiva controlada del resorte dentro del tubo debido a la geometría interna única.

La orilla de corte frontal ha comenzado ya a cortar dentro del tubo antes de que la segunda orilla de corte empiece. Tan pronto como

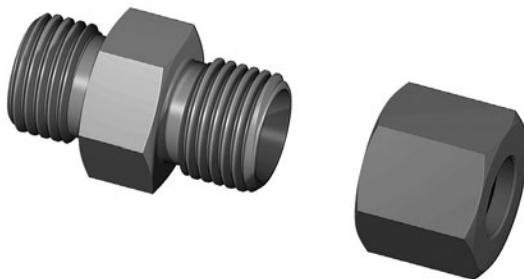
*La selección del diseño LL, L o S debe ser hecha por el usuario en base a el sistema de presión pretendido. Las presiones pertinentes máximas recomendadas de trabajo están mostradas a lo largo de este catálogo en cuadros individuales de datos de varias configuraciones de conexiones.

ambas orillas de corte hayan cortado al tubo para el avance más profundo de lo diseñado está limitado por la orilla de tope.

Debido al diseño de ambas orillas de corte y orilla de tope todas las fuerzas elevadas son igualmente distribuidas. Esta distribución junto con el collar interior especialmente diseñado del anillo garantiza seguridad aumentada, particularmente con respecto a vibración y esfuerzos de flexión. El diseño y función del corte del resorte progresivo asegura que la carga de vibración en el servicio no esté presente en áreas de el tubing donde la mordida sea hecha.

- Acabado** — Las conexiones de acero EO tienen un acabado cromado dorado zinc. Este acabado provee buena protección ante la corrosión.
- Tuercas chapeadas en plata** — Las tuercas para tubo de acero inoxidable son pre-lubricadas con rosca chapeada en plata (medida 15L-42L, 12S-38S). La fricción en la rosca es eliminada y el torque de ensamble es reducido tanto como un 40%. Esto incrementa la velocidad y eficiencia para el ensamble de las conexiones de acero inoxidable.
- Disponibilidad** — Las conexiones EO están disponibles como estandar en más de treinta configuraciones diferentes y como en veintisiete combinaciones diferentes de tamaño en algunas configuraciones.
- Configuraciones** — Las configuraciones populares para las conexiones EO están mostradas en el índice visual. Otras configuraciones pueden ser manufaturadas sobre pedido.

Sistema de Ajuste de EO-2 — Introducción



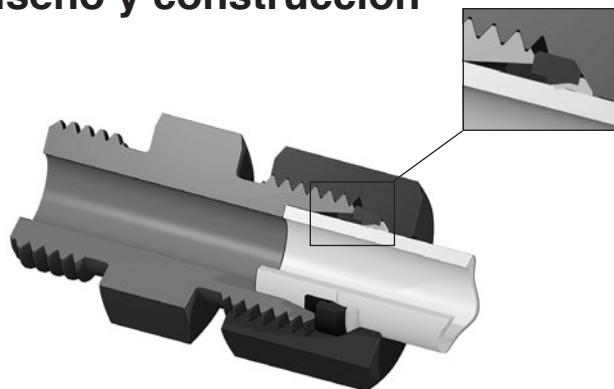
La generación de conexiones de tubos de alta presión EO-2 es el desarrollo más reciente de la División Europea de Conexiones de Tubos. Se introdujo en un esfuerzo para eliminar fugas en todos los sistemas de fluidos.

La característica común de todas las conexiones EO es sellos elastoméricos en todas sus uniones. Esto asegura la operación libre de fuga sin re-apretar - incluso bajo severas condiciones de trabajo. Otro gran avance en la tecnología tipo mordida es el simple ensamble y el ahorro de costos del manejo de la única tuerca funcional EO-2.

EO-2 es un diseño métrico real de acuerdo con los estándares del tipo mordida de 24° como: ISO 8434-1, DIN 2353 ó DIN3861. Esto cubre las tres series (LL, L y S) del extenso programa de conexiones de tubo EO.

Esto resultó en gran aceptación con equipo de manufacturas que están en mira de sistemas libre de fuga en absoluto sin sacrificar la conveniencia de usar conexiones métricas tipo mordida.

Diseño y construcción



Sello elastomérico

El sello elastomérico asegura una unión de tubo herméticamente sellada esta localizada entre el cono interno del cuerpo de la conexión y la superficie del tubo, bloqueando de ese modo el único camino de fuga posible. Debido a su gran sección de cruce, el sello compensa efectivamente para todas las tolerancias de manufactura en el tubo y en el cono de la conexión.

El efecto del sello es presión soportada, lo que hace a la EO-2 ajustable para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina el ingreso de aire dentro del fluido en condiciones bajo-presión.

Selladas elastoméricamente las conexiones EO-2 no requieren ningún re-apretamiento incluso en aplicaciones de larga duración. El esfuerzo del sello es prevenido con una cubierta apropiada sin huecos o volumen muerto. El borde (o labio) de sellado está ligado a un anillo metálico de soporte.

Especificaciones de Material Estándar

Conexiones de acero:

Conexiones de tubo EO-2 – Materiales de acuerdo a DIN 3859-1

Conexiones de acero inoxidable:

Conexiones de tubo EO-2 – X6CrNiMoTi 17122 de acuerdo con DIN 17440/ EN 10088, No. de material 1.4571.

Conexiones de latón:

Conexiones de tubo EO-2 – CUZN35Ni2 de acuerdo con DIN 1766, No. de material 2.0540.

Sellos elastoméricos:

NBR (BUNA-N), FPM (fluorocarbón)

Acabado de superficie- conexiones de acero:

Estándar

Series LL Cuerpo, Tuercas, - Cromado amarillo zinc y Anillos

Series L+S Cuerpo y Tuercas - Cromado amarillo zinc Anillo (progresivo) - Cromado oliva zinc

Códigos cortos para procedimiento de protección de superficie de acuerdo a DIN 267 parte 9 ó DIN 50942.

Como Trabajan las Conexiones EO-2

El anillo muerde dentro del tubo de acuerdo al probado principio de mordida de barril. El sello elastomérico reduce el peligro de sobre- o bajo ensamble, hay un hueco entre la superficie del anillo retenedor y el anillo de corte del sello. Tan pronto como el anillo de corte ha alcanzado la apropiada profundidad de incisión, el hueco se cierra, resultando en un incremento en punta del torque de ensamble. Esto resulta en ensambles de conexiones uniformes y confiables. El resultado del ensamble puede ser fácilmente inspeccionado al solo checar si el hueco está cerrado.

La separación de las funciones de sellado y agarre a dos elementos separados finalmente permite una solución más efectiva a los problemas de sobre- o bajo- apretamiento típicamente asociados con las conexiones tipo mordida.

Herramienta de ensamble integrada

El barril del sello está hecho de un material especialmente diseñado y tratado térmicamente para actuar como una herramienta de ensamble. Esto asegura que el anillo de corte se introduzca dentro de la superficie del tubo sin dañar el cono sensible del cuerpo de la conexión.

Esta característica única de las conexiones EO-2 incluso permite el ensamble directo del tubo sin ningún proceso adicional de pre-ensamble. Una máquina EOMAT (u otra herramienta hidráulica) es altamente recomendada para permitir un ensamble fácil de tubo de gran dimensión, ahorrar drásticamente tiempo, esfuerzo y costo. La herramienta integrada de ensamble de las conexiones EO-2 incluso ayuda a ahorrar más allá de costos y problemas cuando se usa una máquina de pre-ensamble tipo EOMAT. Como el cono de pre-ensamble está únicamente en contacto con el labio del sello elastomérico, no puede ser desgastado o dañado incluso después de miles de ensambles. Esto no sólo ahorra costos de reemplazo si no que también evita problemas de fuga causados por el desgaste de herramientas pre-ensambladoras.

La tuerca funcional



Fig. F5 — La única tuerca funcional permite fácil manejo y rápido ensamble.

La única tuerca funcional simplifica el manejo de componentes de conexión y ayuda a minimizar costos de almacenamiento y búsqueda. Los sellos y anillo retenedor están combinados en pares y son insertados dentro de la rosca interna de la tuerca de tal manera que no se pueden salir, así que estas tres partes forman el elemento funcional.

Componentes individuales como el sello o anillo retenedor no pueden ser olvidados, confundidos o ensamblados con la orientación incorrecta. Tiempo y costo se ahorra al eliminar la búsqueda y acomodo de componentes para elaborar uniones individuales.

Las tuercas funcionales son completamente intercambiables con el completo rango de extremos de conexiones de tubo EO.

Después del ensamble y desensamble, el anillo de sello puede ser reemplazado individualmente sin cortar la punta del tubo.

Recomendaciones del Tubo

Para conexiones de acero:

Tubos de acero extruido en frío sin cuerda hechos de material St.35.4 o de material base condicionado St.34 de acuerdo a DIN 1630, estado de envío NBK (anodizado normal) con tolerancias del diámetro interno y externo del tubo de acuerdo a DIN 2391/ISO3304. Dureza máx. HRB 755.

Para conexiones de acero inoxidable:

Material No. 1.4571 y 1.4541

Tubos extruidos sin cuerda hechos de acero inoxidable austenítico, No. de materiales 1.4571 y 1.4541, de acuerdo con ISO 1127. Dureza máx. HRB 90.

Estos tubos son particularmente recomendados para conexiones de tubo debido a que las tolerancias de el diámetro exterior del tubo y el grosor de la pared, corresponden a aquellas de los tubos de acero de acuerdo con DIN 2391/ISO3304.

Grosor de pared del tubo:

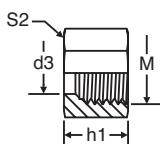
Para determinar el grosor de la pared del tubo necesario para aplicaciones, refiérase a las presiones calculadas provistas en las tablas para tubing métrico EO. las presiones calculadas DIN 2413-I son para estático y DIN 2413- III para cargas dinámicas.

El grosor máximo de pared está basado en la capacidad de manejo de presión de la conexión. En algunos casos el grueso de pared del tubo podría ser tan delgado para servicio confiable y un inserto debe ser usado para prevenir un colapso de tubo. Ver sección de ensamble para grosor de pared de tubo recomendado.

Tubo plástico:

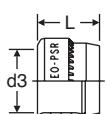
Las conexiones EO-2 son ajustables para usar con varios tipos de tubos plásticos como nylon, polietileno, etc. Cuando se usan con tubo plástico, un inserto (ver pág. F14) debe ser usado para prevenir la salida del tubo debido a la tensión.

M
Tuerca



| ESTANDAR EN EXISTENCIA | | | TUBO d3 D.E. (mm) | M Rosca Métrica | S2 (mm) | h1 (mm) |
|------------------------|---------------------|----------|----------------------------|-----------------------|------------|------------|
| ACERO | ACERO INOXIDABLE | LATON | | | | |
| M04LLA3CX | M04LL71X | M04LLMSX | 4 | M8 x 1 | 10 | 11.0 |
| M06LLA3CX | M06LL71X | M06LLMSX | 6 | M10 x 1 | 12 | 11.5 |
| M08LLA3CX | M08LL71X | M08LLMSX | 8 | M12 x 1 | 14 | 13.0 |
| M10LLA3CX | — | M10LLMSX | 10 | M14 x 1 | 17 | 13.0 |
| M12LLA3CX | — | M12LLMSX | 12 | M16 x 1 | 19 | 13.0 |
| M06LA3CX | M06LEODURX | M06LMSX | 6 | M12 x 1.5 | 14 | 15.0 |
| M08LA3CX | M08LEODURX | M08LMSX | 8 | M14 x 1.5 | 17 | 15.0 |
| M10LA3CX | M10LEODURX | M10LMSX | 10 | M16 x 1.5 | 19 | 16.0 |
| M12LA3CX | M12LEODURX | M12LMSX | 12 | M18 x 1.5 | 22 | 16.0 |
| M15LA3CX | M15LEODURX | M15LMSX | 15 | M22 x 1.5 | 27 | 17.5 |
| M18LA3CX | M18LEODURX | M18LMSX | 18 | M26 x 1.5 | 32 | 18.5 |
| M22LA3CX | M22LEODURX | M22LMSX | 22 | M30 x 2 | 36 | 20.5 |
| M28LA3CX | M28LEODURX | M28LMSX | 28 | M36 x 2 | 41 | 21.0 |
| M35LA3CX | M35LEODURX | M35LMSX | 35 | M45 x 2 | 50 | 24.0 |
| M42LA3CX | M42LEODURX | M42LMSX | 42 | M52 x 2 | 60 | 24.0 |
| M06SA3CX | M06SEODURX | M06SMSX | 6 | M14 x 1.5 | 17 | 17.0 |
| M08SA3CX | M08SEODURX | M08SMSX | 8 | M16 x 1.5 | 19 | 17.0 |
| M10SA3CX | M10SEODURX | M10SMSX | 10 | M18 x 1.5 | 22 | 18.0 |
| M12SA3CX | M12SEODURX | M12SMSX | 12 | M20 x 1.5 | 24 | 18.0 |
| M14SA3CX | M14SEODURX | M14SMSX | 14 | M22 x 1.5 | 27 | 21.0 |
| M16SA3CX | M16SEODURX | M16SMSX | 16 | M24 x 1.5 | 30 | 21.0 |
| M20SA3CX | M20SEODURX | M20SMSX | 20 | M30 x 2 | 36 | 24.5 |
| M25SA3CX | M25SEODURX | M25SMSX | 25 | M36 x 2 | 46 | 27.0 |
| M30SA3CX | M30SEODURX | M30SMSX | 30 | M42 x 2 | 50 | 29.0 |
| M38SA3CX | M38SEODURX | M38SMSX | 38 | M52 x 2 | 60 | 32.5 |

PSR
Anillo Progresivo
Sólo para las series L y S

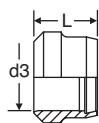


| ESTANDAR EN EXISTENCIA | | TUBO d3 D.E. (mm) | L (mm) |
|------------------------|-------|----------------------------|-----------|
| No. DE PARTE | ACERO | | |
| PSR06LX* | 6 | 9.5 | |
| PSR08LX* | 8 | 9.5 | |
| PSR10LX* | 10 | 10.5 | |
| PSR12LX* | 12 | 10.0 | |
| PSR15LX | 15 | 10.0 | |
| PSR18LX | 18 | 10.0 | |
| PSR22LX | 22 | 10.5 | |
| PSR28LX | 28 | 10.5 | |
| PSR35LX | 35 | 13.5 | |
| PSR42LX | 42 | 13.5 | |
| PSR14SX | 14 | 10.0 | |
| PSR16SX | 16 | 10.5 | |
| PSR20SX | 20 | 12.5 | |
| PSR25SX | 25 | 12.5 | |
| PSR30SX | 30 | 13.0 | |
| PSR38SX | 38 | 13.5 | |

* PSR Anillos Progresivos en medidas 6, 8, 10 y 12mm son los mismos para ambas series L y S.

PSR Anillos Progresivos: Zinc plateado y cromado claro

DPR
Anillo Progresivo
Sólo para las series L y S



D
Anillo de Corte
(cerrar con llave)
Sólo para las series LL

DPR:
Anillo Progresivo

D:
Anillo de Corte

| ESTANDAR EN EXISTENCIA | | | TUBO d3 D.E. (mm) | L (mm) |
|------------------------|------------|----------|----------------------------|-----------|
| No. DE PARTE | ACERO | LATON | | |
| D04LLX | D04LL71X | D04LLMSX | 4 | 6.0 |
| D06LLX | D06LL71X | D06LLMSX | 6 | 7.0 |
| D08LLX | D08LL71X | D08LLMSX | 8 | 7.0 |
| D10LLX | — | D10LLMSX | 10 | 7.0 |
| D12LLX | — | D12LLMSX | 12 | 7.5 |
| DPR06LX* | DPR06L71X* | D06LMSX* | 6 | 9.5 |
| DPR08LX* | DPR08L71X* | D08LMSX* | 8 | 9.5 |
| DPR10LX* | DPR10L71X* | D10LMSX* | 10 | 10.5 |
| DPR12LX* | DPR12L71X* | D12LMSX* | 12 | 10.0 |
| DPR15LX | DPR15L71X | D15LMSX | 15 | 10.0 |
| DPR18LX | DPR18L71X | D18LMSX | 18 | 10.0 |
| DPR22LX | DPR22L71X | D22LMSX | 22 | 10.5 |
| DPR28LX | DPR28L71X | D28LMSX | 28 | 10.5 |
| DPR35LX | DPR35L71X | D35LMSX | 35 | 13.5 |
| DPR42LX | DPR42L71X | D42LMSX | 42 | 13.5 |
| DPR14SX | DPR14S71X | D14SMSX | 14 | 10.0 |
| DPR16SX | DPR16S71X | D16SMSX | 16 | 10.5 |
| DPR20SX | DPR20S71X | D20SMSX | 20 | 12.5 |
| DPR25SX | DPR25S71X | D25SMSX | 25 | 12.5 |
| DPR30SX | DPR30S71X | D30SMSX | 30 | 13.0 |
| DPR38SX | DPR38S71X | D38SMSX | 38 | 13.5 |

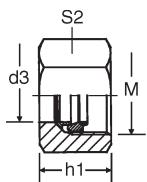
* DPR Anillos Progresivos en medidas 6, 8, 10 y 12mm son los mismos para ambas series L y S.

Anillos de Corte Series LL: Zinc plateado y cromado amarillo (A3C)

Anillos Progresivos, Series L y S: Zinc plateado y cromado oliva (A3D)

FM

EO-2 Tuerca de Doble Función



| No. DE PARTE | SERIES | TUBO d3 D.E. (mm) | M Rosca Métrica | h1 (mm) | S2 (mm) | ESTANDAR En existencia | | | | |
|--------------|------------|----------------------------|-----------------------|------------|------------|---------------------------|-----|--------|--------|----|
| | | | | | | A3C | SSA | VITA3C | VITSSA | 71 |
| FM04LL | LL | 4 | M8 x 1 | 11 | 10 | • | • | | | |
| FM06LL | muy ligero | 6 | M10 x 1 | 11.5 | 12 | • | • | | | |
| FM06L | L | 6 | M12 x 1.5 | 15 | 14 | • | • | • | • | • |
| FM08L | ligero | 8 | M14 x 1.5 | 15 | 17 | • | • | • | • | • |
| FM10L | | 10 | M16 x 1.5 | 16 | 19 | • | • | • | • | • |
| FM12L | | 12 | M18 x 1.5 | 16 | 22 | • | • | • | • | • |
| FM15L | | 15 | M22 x 1.5 | 17.5 | 27 | • | • | • | • | • |
| FM18L | | 18 | M26 x 1.5 | 18.5 | 32 | • | • | • | • | • |
| FM22L | | 22 | M30 x 2 | 20.5 | 36 | • | • | • | • | • |
| FM28L | | 28 | M36 x 2 | 21 | 41 | • | • | • | • | • |
| FM35L | | 35 | M45 x 2 | 24 | 50 | • | • | • | • | • |
| FM42L | | 42 | M52 x 2 | 24 | 60 | • | • | • | • | • |
| FM06S | S | 6 | M14 x 1.5 | 17 | 17 | • | • | • | • | • |
| FM08S | duro | 8 | M16 x 1.5 | 17 | 19 | • | • | • | • | • |
| FM10S | | 10 | M18 x 1.5 | 18 | 22 | • | • | • | • | • |
| FM12S | | 12 | M20 x 1.5 | 18 | 24 | • | • | • | • | • |
| FM14S | | 14 | M22 x 1.5 | 21 | 27 | • | • | • | • | • |
| FM16S | | 16 | M24 x 1.5 | 21 | 30 | • | • | • | • | • |
| FM20S | | 20 | M30 x 2 | 24.5 | 36 | • | • | • | • | • |
| FM25S | | 25 | M36 x 2 | 27 | 46 | • | • | • | • | • |
| FM30S | | 30 | M42 x 2 | 29 | 50 | • | • | • | • | • |
| FM38S | | 38 | M52 x 2 | 32.5 | 60 | • | • | • | • | • |

FM Componentes de la Tuerca Funcional

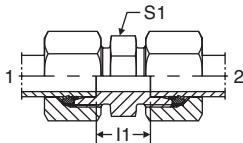
| | Tuerca | Mordida del Anillo | Sello del Anillo | Elastómero | Acabado de Tuerca |
|--------|------------------|--------------------|------------------|------------|-------------------|
| A3C | Acero | Acero | Acero | NBR | Zinc Dorado |
| SSA | Acero | Acero Inoxidable | Acero | NBR | Zinc Claro |
| VITA3C | Acero | Steel | Acero | FPM | Zinc Dorado |
| VITSSA | Acero | Acero Inoxidable | Acero | FPM | Zinc Claro |
| 71 | Acero Inoxidable | Acero Inoxidable | Acero Inoxidable | FPM | Passivated |

G

Unión

Tubo a 24° /

Tubo a 24°



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | | |
|--------------|--------------|-----------|-------------|------------|------------------------|-----|-----|-----|--|--|
| | | | | | Rango de Presión (bar) | | EO | | | |
| | 1 (mm) | 2 (mm) | | | A3C | 71 | MS | A3C | | |
| G04LL | 4 | 4 | 12 | 9 | 100 | 100 | 65 | 100 | | |
| G06LL | 6 | 6 | 9 | 11 | 100 | 100 | 65 | 100 | | |
| G08LL | 8 | 8 | 12 | 12 | 100 | 100 | 65 | | | |
| G10LL | 10 | 10 | 12 | 14 | 100 | | 65 | | | |
| G12LL | 12 | 12 | 11 | 17 | 100 | | | | | |
| G06L | 6 | 6 | 10 | 12 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G08L | 8 | 8 | 11 | 14 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G10L | 10 | 10 | 13 | 17 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G12L | 12 | 12 | 14 | 19 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G15L | 15 | 15 | 16 | 24 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G18L | 18 | 18 | 16 | 27 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| G22L | 22 | 22 | 20 | 32 | 160 | 160 | 104 | 160 | | |
| G28L | 28 | 28 | 21 | 41 | 160 | 160 | 104 | 160 | | |
| G35L | 35 | 35 | 20 | 46 | 160 | 160 | 104 | 160 | | |
| G42L | 42 | 42 | 21 | 55 | 160 | 160 | 104 | 160 | | |
| G06S | 6 | 6 | 16 | 14 | 630 | 630 | 410 | 630 | | |
| G08S | 8 | 8 | 18 | 17 | 630 | 630 | 410 | 630 | | |
| G10S | 10 | 10 | 17 | 19 | 630 | 630 | 410 | 630 | | |
| G12S | 12 | 12 | 19 | 22 | 630 | 630 | 410 | 630 | | |
| G14S | 14 | 14 | 22 | 24 | 630 | 630 | 410 | 630 | | |
| G16S | 16 | 16 | 21 | 27 | 400 | 400 | 260 | 400 | | |
| G20S | 20 | 20 | 23 | 32 | 400 | 400 | 260 | 400 | | |
| G25S | 25 | 25 | 26 | 41 | 400 | 400 | 260 | 400 | | |
| G30S | 30 | 30 | 27 | 46 | 400 | 400 | 260 | 400 | | |
| G38S | 38 | 38 | 29 | 55 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |

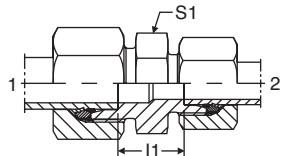
Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: G06ZLA3C

GR

Reducción Unión

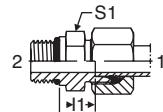
Tubo a 24° /

Tubo a 24°



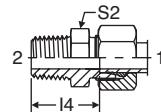
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | | |
|--------------|--------------|-----------|-------------|------------|------------------------|-----|-----|-----|--|--|
| | | | | | Rango de Presión (bar) | | EO | | | |
| | 1 (mm) | 2 (mm) | | | A3C | 71 | MS | A3C | | |
| GR06/04LL | 6 | 4 | 10.5 | 11 | 100 | 100 | | 100 | | |
| GR08/04LL | 8 | 4 | 12.5 | 12 | 100 | | | | | |
| GR08/06LL | 8 | 6 | 11.0 | 12 | 100 | 100 | | | | |
| GR08/06L | 8 | 6 | 11.0 | 14 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR10/06L | 10 | 6 | 12.0 | 17 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR10/08L | 10 | 8 | 12.0 | 17 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR12/06L | 12 | 6 | 13.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR12/08L | 12 | 8 | 13.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR12/10L | 12 | 10 | 14.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | 315 | | |
| GR15/10L | 15 | 10 | 15.0 | 24 | 315 | 315 | 315 | 315 | | |
| GR15/12L | 15 | 12 | 15.0 | 24 | 315 | 315 | 315 | 315 | | |
| GR18/10L | 18 | 10 | 15.5 | 27 | 315 | 315 | 315 | 315 | | |
| GR18/12L | 18 | 12 | 15.5 | 27 | 315 | 315 | 315 | 315 | | |
| GR18/15L | 18 | 15 | 16.5 | 27 | 315 | 315 | 315 | 315 | | |
| GR22/12L | 22 | 12 | 17.5 | 32 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR22/15L | 22 | 15 | 18.5 | 32 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR22/18L | 22 | 18 | 18.0 | 32 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR28/18L | 28 | 18 | 19.0 | 41 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR28/22L | 28 | 22 | 21.0 | 41 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR35/22L | 35 | 22 | 21.0 | 46 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR35/28L | 35 | 28 | 21.0 | 46 | 160 | 160 | | 160 | | |
| GR08/06S | 8 | 6 | 18.0 | 17 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR10/06S | 10 | 6 | 17.5 | 19 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR10/08S | 10 | 8 | 17.5 | 19 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR12/06S | 12 | 6 | 19.5 | 22 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR12/08S | 12 | 8 | 19.5 | 22 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR12/10S | 12 | 10 | 19.0 | 22 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR14/10S | 14 | 10 | 20.5 | 24 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR14/12S | 14 | 12 | 20.5 | 24 | 630 | 630 | | 630 | | |
| GR16/12S | 16 | 12 | 20.0 | 27 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR16/14S | 16 | 14 | 21.5 | 27 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR20/10S | 20 | 10 | 22.0 | 32 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR20/12S | 20 | 12 | 22.0 | 32 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR20/16S | 20 | 16 | 23.0 | 32 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR25/16S | 25 | 16 | 25.5 | 41 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR25/20S | 25 | 20 | 25.5 | 41 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR30/20S | 30 | 20 | 26.0 | 46 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR30/25S | 30 | 25 | 26.5 | 46 | 400 | 400 | | 400 | | |
| GR38/30S | 38 | 30 | 29.5 | 55 | 315 | 315 | | 315 | | |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: GR06/04ZLLA3C

GE-UNF/UNConector Macho
Tubo a 24° / SAE-ORB

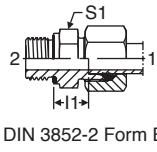
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|------------------------|----|----|-----|----|--|--|--|
| | | | | | Rango de Presión (bar) | | | EO | | | | |
| | 1 (mm) | 2 UN/UNF | | | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | |
| GE08L7/16UNF | 8 | 7/16-20 | 10.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE10L7/16UNF | 10 | 7/16-20 | 11.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE12L9/16UNF | 12 | 9/16-18 | 11.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE12L3/4UNF | 12 | 3/4-16 | 13.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE12L7/8UNF | 12 | 7/8-14 | 14.3 | 27 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE15L3/4UNF | 15 | 3/4-16 | 14.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE18L3/4UNF | 18 | 3/4-16 | 14.5 | 27 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE18L7/8UNF | 18 | 7/8-14 | 14.8 | 27 | 315 | | | 315 | | | | |
| GE22L7/8UNF | 22 | 7/8-14 | 16.8 | 32 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE22L11/16UN | 22 | 1 1/16-12 | 16.5 | 32 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE22L15/16UN | 22 | 1 5/16-12 | 17.5 | 41 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE28L11/16UN | 28 | 1 1/16-12 | 17.5 | 41 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE28L15/16UN | 28 | 1 5/16-12 | 17.5 | 41 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE35L15/16UN | 35 | 1 5/16-12 | 17.5 | 46 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE35L15/8UN | 35 | 1 5/8-12 | 17.5 | 50 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE42L15/8UN | 42 | 1 5/8-12 | 19.0 | 55 | 160 | | | 160 | | | | |
| GE08S7/16UNF | 8 | 7/16-20 | 15.0 | 17 | 630 | | | 630 | | | | |
| GE10S9/16UNF | 10 | 9/16-18 | 14.5 | 19 | 630 | | | 630 | | | | |
| GE12S9/16UNF | 12 | 9/16-18 | 14.5 | 22 | 630 | | | 630 | | | | |
| GE12S3/4UNF | 12 | 3/4-16 | 17.5 | 24 | 630 | | | 630 | | | | |
| GE16S3/4UNF | 16 | 3/4-16 | 15.5 | 24 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE16S7/8UNF | 16 | 7/8-14 | 18.8 | 27 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE20S3/4UNF | 20 | 3/4-16 | 20.5 | 32 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE20S7/8UNF | 20 | 7/8-14 | 20.8 | 32 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE20S11/16UN | 20 | 1 1/16-12 | 20.5 | 32 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE25S11/16UN | 25 | 1 1/16-12 | 23.0 | 36 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE25S15/16UN | 25 | 1 5/16-12 | 23.0 | 41 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE30S15/16UN | 30 | 1 5/16-12 | 23.5 | 46 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE30S15/8UN | 30 | 1 5/8-12 | 23.5 | 50 | 400 | | | 400 | | | | |
| GE38S15/8UN | 38 | 1 5/8-12 | 26.0 | 55 | 315 | | | 315 | | | | |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: GE08ZL7/16UNFA3C

GE-NPTConector Macho
Tubo a 24° / NPTF

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 4 (mm) | S2 (mm) | ESTANDAR | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------|------------|------------------------|-----|----|-----|----|--|--|--|
| | | | | | Rango de Presión (bar) | | | EO | | | | |
| | 1 (mm) | 2 NPT | | | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | |
| GE04LL1/8NPT | 4 | 1/8-27 | 18.5 | 11 | 100 | 100 | | | | | | |
| GE06LL1/8NPT | 6 | 1/8-27 | 16.5 | 11 | 100 | 100 | | | | | | |
| GE08LL1/8NPT | 8 | 1/8-27 | 18.5 | 12 | 100 | 100 | | | | | | |
| GE06L1/8NPT | 6 | 1/8-27 | 17.0 | 12 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE06L1/4NPT | 6 | 1/4-18 | 23.0 | 17 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE08L1/4NPT | 8 | 1/4-18 | 23.0 | 17 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE10L1/4NPT | 10 | 1/4-18 | 24.0 | 17 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE10L3/8NPT | 10 | 3/8-18 | 25.0 | 19 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE12L1/4NPT | 12 | 1/4-18 | 25.0 | 19 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE12L3/8NPT | 12 | 3/8-18 | 25.0 | 19 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE12L1/2NPT | 12 | 1/2-14 | 30.0 | 22 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE15L1/2NPT | 15 | 1/2-14 | 31.0 | 24 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE18L1/2NPT | 18 | 1/2-14 | 31.5 | 27 | 315 | 315 | | | | | | |
| GE22L3/4NPT | 22 | 3/4-14 | 33.5 | 32 | 160 | 160 | | | | | | |
| GE28L1NPT | 28 | 1-11 1/2 | 39.5 | 41 | 160 | 160 | | | | | | |
| GE35L11/4NPT | 35 | 1 1/4-11 1/2 | 40.5 | 46 | 160 | 160 | | | | | | |
| GE42L11/2NPT | 42 | 1 1/2-11 1/2 | 42.0 | 55 | 160 | 160 | | | | | | |
| GE06S1/4NPT | 6 | 1/4-18 | 28.0 | 17 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE08S1/4NPT | 8 | 1/4-18 | 28.0 | 17 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE10S1/4NPT | 10 | 1/4-18 | 27.5 | 19 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE10S3/8NPT | 10 | 3/8-18 | 27.5 | 19 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE12S1/4NPT | 12 | 1/4-18 | 29.5 | 22 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE12S3/8NPT | 12 | 3/8-18 | 29.5 | 22 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE12S1/2NPT | 12 | 1/2-14 | 34.5 | 22 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE14S1/2NPT | 14 | 1/2-14 | 36.0 | 24 | 630 | 630 | | | | | | |
| GE16S1/2NPT | 16 | 1/2-14 | 35.5 | 27 | 400 | 400 | | | | | | |
| GE20S3/4NPT | 20 | 3/4-14 | 37.5 | 32 | 400 | 400 | | | | | | |
| GE25S1NPT | 25 | 1-11 1/2 | 45.0 | 41 | 400 | 400 | | | | | | |
| GE30S11/4NPT | 30 | 1 1/4-11 1/2 | 46.5 | 46 | 400 | 400 | | | | | | |
| GE38S11/2NPT | 38 | 1 1/2-11 1/2 | 49.0 | 55 | 315 | 315 | | | | | | |

GE-R-ED
Conector Macho
Tubo a 24° / BSPP

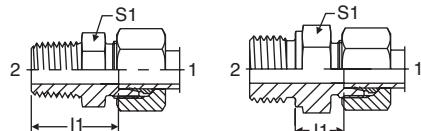


DIN 3852-2 Form E

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | | |
|--------------|--------------|-----------|----------|---------|----------|-----|--|------|-----|--|
| | | | | | EO | | | EO-2 | | |
| | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | | | |
| GE04LLRED | 4 | G 1/8 A | 9.5 | 14 | 100 | | | 100 | | |
| GE06LLRED | 6 | G 1/8 A | 8.0 | 14 | 100 | | | 100 | | |
| GE06LRED | 6 | G 1/8 A | 8.5 | 14 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE06LR1/4ED | 6 | G 1/4A | 10.0 | 19 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE08LR1/8ED | 8 | G 1/8 A | 9.5 | 14 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE08LRED | 8 | G 1/4A | 10.0 | 19 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE08LR3/8ED | 8 | G 3/8 A | 11.5 | 22 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE10LRED | 10 | G 1/4A | 11.0 | 19 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE10LR3/8ED | 10 | G 3/8 A | 12.5 | 22 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE10LR1/2ED | 10 | G 1/2 A | 13.0 | 27 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE12LR1/4ED | 12 | G 1/4A | 12.0 | 19 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE12LRED | 12 | G 3/8 A | 12.5 | 22 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE12LR1/2ED | 12 | G 1/2 A | 13.0 | 27 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE15LR3/8ED | 15 | G 3/8 A | 13.5 | 24 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE15LRED | 15 | G 1/2 A | 14.0 | 27 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE18LRED | 18 | G 1/2 A | 14.5 | 27 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE18LR3/4ED | 18 | G 3/4 A | 14.5 | 32 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |
| GE22LRED | 22 | G 3/4 A | 16.5 | 32 | 160 | 160 | | 160 | 160 | |
| GE28LRED | 28 | G 1 A | 17.5 | 41 | 160 | 160 | | 160 | 160 | |
| GE35LRED | 35 | G 1 1/4 A | 17.5 | 50 | 160 | 160 | | 160 | 160 | |
| GE42LRED | 42 | G 1 1/2 A | 19.0 | 55 | 160 | 160 | | 160 | 160 | |
| GE06SRED | 6 | G 1/4A | 13.0 | 19 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE08SRED | 8 | G 1/4A | 15.0 | 19 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE08SR3/8ED | 8 | G 3/8 A | 15.5 | 22 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE10SR1/4ED | 10 | G 1/4A | 14.5 | 19 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE10SRED | 10 | G 3/8 A | 15.0 | 22 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE10SR1/2ED | 10 | G 1/2 A | 17.5 | 27 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE12SR1/4ED | 12 | G 1/4A | 16.5 | 22 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE12SRED | 12 | G 3/8 A | 17.0 | 22 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE12SR1/2ED | 12 | G 1/2 A | 17.5 | 27 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE14SRED | 14 | G 1/2 A | 19.0 | 27 | 630 | 630 | | 630 | 630 | |
| GE16SR3/8ED | 16 | G 3/8 A | 18.0 | 27 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE16SRED | 16 | G 1/2 A | 18.5 | 27 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE16SR3/4ED | 16 | G 3/4 A | 20.5 | 32 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE20SRED | 20 | G 3/4 A | 20.5 | 32 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE25SR1/2ED | 25 | G 1/2 A | 23.0 | 41 | 400 | | | 400 | | |
| GE25SRED | 25 | G 1 A | 23.0 | 41 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE30SRED | 30 | G 1 1/4 A | 23.5 | 50 | 400 | 400 | | 400 | 400 | |
| GE38SRED | 38 | G 1 1/2 A | 26.0 | 55 | 315 | 315 | | 315 | 315 | |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: GE06ZLREDA3C

GE-M
Conector Macho
Tubo a 24° /
Métrico

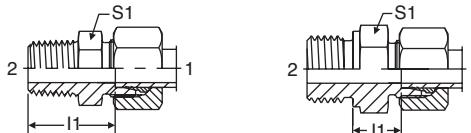
Rosca cónica
MétricaCara de corte DIN 3852,
forma B, Rosca Métrica

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | | |
|---------------|--------------|--------------|----------|---------|----------|-----|-----|------|--|--|
| | | | | | EO | | | EO-2 | | |
| | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | | | |
| GE04LLM6X1KEG | 4 | M6 x 1 keg. | 16.0 | 9 | 100 | | | | | |
| GE04LLM | 4 | M8 x 1 keg. | 16.0 | 10 | 100 | 100 | 65 | | | |
| GE06LLM | 6 | M10 x 1 keg. | 14.5 | 11 | 100 | 100 | 65 | | | |
| GE08LLM | 8 | M10 x 1 keg. | 16.5 | 12 | 100 | 100 | 65 | | | |
| GE06LM | 6 | M10 x 1 | 8.5 | 14 | 315 | 315 | 205 | | | |
| GE08LM | 8 | M12 x 1.5 | 10.0 | 17 | 315 | 315 | 205 | | | |
| GE10LM | 10 | M14 x 1.5 | 11.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | | | |
| GE10LM16X1.5 | 10 | M16 x 1.5 | 12.0 | 22 | 315 | 315 | | | | |
| GE10LM18X1.5 | 10 | M18 x 1.5 | 12.5 | 24 | 315 | | | | | |
| GE10LM22X1.5 | 10 | M22 x 1.5 | 14.0 | 27 | 315 | | | | | |
| GE12LM14X1.5 | 12 | M14 x 1.5 | 11.0 | 19 | 315 | | | | | |
| GE12LM | 12 | M16 x 1.5 | 12.5 | 22 | 315 | 315 | 205 | | | |
| GE12LM18X1.5 | 12 | M18 x 1.5 | 12.5 | 24 | 315 | | | | | |
| GE12LM22X1.5 | 12 | M22 x 1.5 | 14.0 | 27 | 315 | | | | | |
| GE15LM16X1.5 | 15 | M16 x 1.5 | 13.0 | 24 | 250 | | | | | |
| GE15LM | 15 | M18 x 1.5 | 13.5 | 24 | 250 | 250 | | | | |
| GE15LM22X1.5 | 15 | M22 x 1.5 | 15.0 | 27 | 250 | | | | | |
| GE18LM18X1.5 | 18 | M18 x 1.5 | 14.0 | 27 | 250 | | | | | |
| GE18LM | 18 | M22 x 1.5 | 14.5 | 27 | 250 | 250 | 163 | | | |
| GE22LM22X1.5 | 22 | M22 x 1.5 | 16.5 | 32 | 160 | | | | | |
| GE22LM | 22 | M26 x 1.5 | 16.5 | 32 | 160 | 160 | 104 | | | |
| GE28LM | 28 | M33 x 2 | 17.5 | 41 | 160 | 160 | | | | |
| GE35LM | 35 | M42 x 2 | 17.5 | 50 | 160 | 160 | | | | |
| GE42LM | 42 | M48 x 2 | 19.0 | 55 | 160 | | | | | |
| GE06SM | 6 | M12 x 1.5 | 13.0 | 17 | 400 | 400 | | | | |
| GE08SM | 8 | M14 x 1.5 | 15.0 | 19 | 400 | 400 | | | | |
| GE10SM | 10 | M16 x 1.5 | 15.0 | 22 | 400 | 400 | | | | |
| GE12SM | 12 | M18 x 1.5 | 17.0 | 24 | 400 | 400 | | | | |
| GE12SM22X1.5 | 12 | M22 x 1.5 | 17.5 | 27 | 400 | | | | | |
| GE14SM | 14 | M20 x 1.5 | 19.0 | 27 | 400 | 400 | | | | |
| GE16SM18X1.5 | 16 | M18 x 1.5 | 18.0 | 27 | 400 | | | | | |
| GE16SM | 16 | M22 x 1.5 | 18.5 | 27 | 400 | 400 | | | | |
| GE20SM | 20 | M27 x 2 | 20.5 | 32 | 400 | 400 | | | | |
| GE25SM | 25 | M33 x 2 | 23.0 | 41 | 250 | 250 | | | | |
| GE30SM | 30 | M42 x 2 | 23.5 | 50 | 160 | 160 | | | | |
| GE38SM | 38 | M48 x 2 | 26.0 | 55 | 160 | 160 | | | | |

Nota: "keg." se refiere a roscas cónicas.

GE-R

Conejero Macho
Tubo a 24° / BSPT o BSPP



Rosca R (BSPT)

Cara de corte DIN 3852, forma B,
rosca G (BSPP)

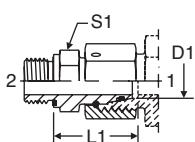
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|---------------|----------|---------|------------------------|-----|-----|--|--|
| | 1 (mm) | 2 BSPT / BSPP | | | Rango de Presión (bar) | | | | |
| | | | | | A3C | 71 | MS | | |
| GE04LLR | 4 | R 1/8 keg. | 16.0 | 11 | 100 | 100 | 65 | | |
| GE06LLR | 6 | R 1/8 keg. | 14.5 | 11 | 100 | 100 | 65 | | |
| GE08LLR | 8 | R 1/8 keg. | 16.5 | 12 | 100 | 100 | 65 | | |
| GE08LLR1/4 | 8 | R 1/4 keg. | 20.5 | 14 | 100 | | 65 | | |
| GE10LLR | 10 | R 1/4 keg. | 20.5 | 14 | 100 | | 65 | | |
| GE12LLR | 12 | R 1/4 keg. | 20.0 | 17 | 100 | | 65 | | |
| GE12LLR3/8 | 12 | R 3/8 keg. | 20.0 | 17 | 100 | | | | |
| GE06LR | 6 | G 1/8 A | 8.5 | 14 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE06LR1/8KEG | 6 | R 1/8 keg. | 15.0 | 12 | 315 | | | | |
| GE06LR1/4 | 6 | G 1/4 A | 10.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE06LR3/8 | 6 | G 3/8 A | 11.5 | 22 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE06LR1/2 | 6 | G 1/2 A | 12.0 | 27 | 315 | 315 | | | |
| GE08LR | 8 | G 1/4 A | 10.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE08LR1/8 | 8 | G 1/8 A | 8.5 | 14 | 315 | 315 | | | |
| GE08LR1/4KEG | 8 | R 1/4 keg. | 20.0 | 17 | 315 | | | | |
| GE08LR3/8 | 8 | G 3/8 A | 11.5 | 22 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE08LR1/2 | 8 | G 1/2 A | 12.0 | 27 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE10LR | 10 | G 1/4 A | 11.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE10LR1/4KEG | 10 | R 1/4 keg. | 21.0 | 17 | 315 | | | | |
| GE10LR3/8 | 10 | G 3/8 A | 12.5 | 22 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE10LR1/2 | 10 | G 1/2 A | 13.0 | 27 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE12LR | 12 | G 3/8 A | 12.5 | 22 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE12LR1/4 | 12 | G 1/4 A | 12.0 | 19 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE12LR1/4KEG | 12 | R 1/4 keg. | 22.0 | 19 | 315 | | | | |
| GE12LR3/8KEG | 12 | R 3/8 keg. | 22.0 | 19 | 315 | | | | |
| GE12LR1/2 | 12 | G 1/2 A | 13.0 | 27 | 315 | 315 | 205 | | |
| GE12LR1/2KEG | 12 | R 1/2 keg. | 24.0 | 24 | 315 | | | | |
| GE12LR3/4 | 12 | G 3/4 A | 14.0 | 32 | 315 | | | | |
| GE15LR | 15 | G 1/2A | 14.0 | 27 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE15LR3/8 | 15 | G 3/8 A | 13.5 | 24 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE15LR3/8KEG | 15 | R 3/8 keg. | 23.0 | 24 | 250 | | | | |
| GE15LR1/2KEG | 15 | R 1/2 keg. | 25.0 | 24 | 250 | | | | |
| GE15LR3/4 | 15 | G 3/4 A | 15.0 | 32 | 250 | 250 | | | |
| GE18LR | 18 | G 1/2 A | 14.5 | 27 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE18LR3/8 | 18 | G 3/8 A | 14.0 | 27 | 250 | 250 | | | |
| GE18LR1/2KEG | 18 | R 1/2 keg. | 25.5 | 27 | 250 | | | | |
| GE18LR3/4 | 18 | G 3/4 A | 14.5 | 32 | 250 | 250 | | | |
| GE22LR | 22 | G 3/4 A | 16.5 | 32 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE22LR1/2 | 22 | G 1/2 A | 16.5 | 32 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE22LR3/4KEG | 22 | R 3/4 keg. | 29.5 | 32 | 160 | | | | |
| GE28LR | 28 | G 1 A | 17.5 | 41 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE28LR3/4 | 28 | G 3/4 A | 17.5 | 41 | 160 | 160 | | | |
| GE35LR | 35 | G 1 1/4 A | 17.5 | 50 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE35LR1 | 35 | G 1 A | 17.5 | 46 | 160 | 160 | | | |
| GE42LR | 42 | G 1 1/2 A | 19.0 | 55 | 160 | 160 | 104 | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|---------------|----------|---------|------------------------|-----|-----|--|--|
| | 1 (mm) | 2 BSPT / BSPP | | | Rango de Presión (bar) | | | | |
| | | | | | A3C | 71 | MS | | |
| GE06SR | 6 | G 1/4 A | 13.0 | 19 | 400 | 400 | 260 | | |
| GE06SR1/2 | 6 | G 1/2 A | 18.0 | 27 | 400 | 400 | | | |
| GE08SR | 8 | G 1/4 A | 15.0 | 19 | 400 | 400 | 260 | | |
| GE08SR3/8 | 8 | G 3/8 A | 15.5 | 22 | 400 | 400 | | | |
| GE10SR | 10 | G 3/8 A | 15.0 | 22 | 400 | 400 | 260 | | |
| GE10SR1/4 | 10 | G 1/4 A | 14.5 | 19 | 400 | 400 | | | |
| GE10SR1/2 | 10 | G 1/2 A | 17.5 | 27 | 400 | 400 | | | |
| GE12SR | 12 | G 3/8 A | 17.0 | 22 | 400 | 400 | 260 | | |
| GE12SR1/4 | 12 | G 1/4 A | 16.5 | 22 | 400 | 400 | | | |
| GE12SR1/2 | 12 | G 1/2 A | 17.5 | 27 | 400 | 400 | | | |
| GE14SR | 14 | G 1/2 A | 19.0 | 27 | 400 | 400 | 260 | | |
| GE14SR3/8 | 14 | G 3/8 A | 18.5 | 24 | 400 | 400 | | | |
| GE16SR | 16 | G 1/2 A | 18.5 | 27 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE16SR3/8 | 16 | G 3/8 A | 18.0 | 27 | 250 | 250 | | | |
| GE16SR3/4 | 16 | G 3/4 A | 20.5 | 32 | 250 | | | | |
| GE20SR | 20 | G 3/4 A | 20.5 | 32 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE20SR1/2 | 20 | G 1/2 A | 20.5 | 32 | 250 | 250 | | | |
| GE25SR | 25 | G 1 A | 23.0 | 41 | 250 | 250 | 163 | | |
| GE25SR3/4 | 25 | G 3/4 A | 23.0 | 41 | 250 | 250 | | | |
| GE30SR | 30 | G 1 1/4 A | 23.5 | 50 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE30SR1 | 30 | G 1 A | 23.5 | 46 | 160 | 160 | | | |
| GE38SR | 38 | G 1 1/2 A | 26.0 | 55 | 160 | 160 | 104 | | |
| GE38SR11/4 | 38 | G 1 1/4 A | 26.0 | 55 | 160 | 160 | | | |

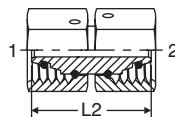
Note: "keg." referencia para tuercas cónicas.

EGE-R-ED

Conejor Giratorio
Tubo Giratoria / BSPP con
Sello EOLástico

**GZ**

Unión Giratoria
Tubo Giratorio /
Tubo Giratorio



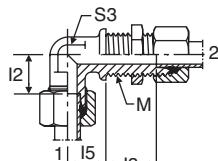
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L1 (mm) | S1 (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|-----------|---------|---------|------------------------|-----|----|--|--|
| | | | | | Rango de Presión (bar) | | | | |
| | 1 Métrica | 2 BSPP | | | A3C | 71 | MS | | |
| EGE06LRED | M12 x 1.5 | G 1/8A | 24.5 | 14 | 315 | 315 | | | |
| EGE08LRED | M14 x 1.5 | G 1/4A | 29.5 | 19 | 315 | 315 | | | |
| EGE10LRED | M16 x 1.5 | G 1/4A | 27.5 | 19 | 315 | 315 | | | |
| EGE12LRED | M18 x 1.5 | G 3/8A | 34.0 | 22 | 315 | 315 | | | |
| EGE15LRED | M22 x 1.5 | G 1/2A | 32.0 | 27 | 315 | 315 | | | |
| EGE18LRED | M26 x 1.5 | G 1/2A | 31.5 | 27 | 315 | 315 | | | |
| EGE22LRED | M30 x 2 | G 3/4A | 32.5 | 32 | 160 | 160 | | | |
| EGE28LRED | M36 x 2 | G 1A | 35.0 | 41 | 160 | 160 | | | |
| EGE35LRED | M45 x 2 | G 1 1/4A | 42.5 | 50 | 160 | 160 | | | |
| EGE42LRED | M52 x 2 | G 1 1/2A | 46.5 | 55 | 160 | 160 | | | |
| EGE06SRED | M14 x 1.5 | G 1/4A | 27.0 | 19 | 630 | 630 | | | |
| EGE08SRED | M16 x 1.5 | G 1/4A | 29.5 | 19 | 630 | 630 | | | |
| EGE10SRED | M18 x 1.5 | G 3/8A | 32.0 | 22 | 630 | 630 | | | |
| EGE12SRED | M20 x 1.5 | G 3/8A | 34.0 | 22 | 630 | 630 | | | |
| EGE14SRED | M22 x 1.5 | G 1/2A | 36.5 | 27 | 630 | 630 | | | |
| EGE16SRED | M24 x 1.5 | G 1/2A | 37.0 | 27 | 400 | 400 | | | |
| EGE20SRED | M30 x 2 | G 3/4A | 43.0 | 32 | 400 | 400 | | | |
| EGE25SRED | M36 x 2 | G 1A | 48.0 | 41 | 400 | 400 | | | |
| EGE30SRED | M42 x 2 | G 1 1/4A | 51.0 | 50 | 400 | 400 | | | |
| EGE38SRED | M52 x 2 | G 1 1/2A | 60.0 | 55 | 315 | 315 | | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL 1 y 2 Métrica | L2 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|----------------------------------|------------|------------------------|-----|----|
| | | | Rango de Presión (bar) | | |
| | EO | EO | A3C | 71 | MS |
| GZ06L | M12 x 1.5 | 32 | 315 | 315 | |
| GZ08L | M14 x 1.5 | 32 | 315 | 315 | |
| GZ10L | M16 x 1.5 | 33 | 315 | 315 | |
| GZ12L | M18 x 1.5 | 33 | 315 | 315 | |
| GZ15L | M22 x 1.5 | 38 | 315 | 315 | |
| GZ18L | M26 x 1.5 | 36 | 315 | 315 | |
| GZ22L | M30 x 2 | 42 | 160 | 160 | |
| GZ28L | M36 x 2 | 46 | 160 | 160 | |
| GZ35L | M45 x 2 | 48 | 160 | 160 | |
| GZ42L | M52 x 2 | 52 | 160 | 160 | |
| GZ06S | M14 x 1.5 | 32 | 630 | 630 | |
| GZ08S | M16 x 1.5 | 33 | 630 | 630 | |
| GZ10S | M18 x 1.5 | 33 | 630 | 630 | |
| GZ12S | M20 x 1.5 | 36 | 630 | 630 | |
| GZ14S | M22 x 1.5 | 39 | 630 | 630 | |
| GZ16S | M24 x 1.5 | 39 | 400 | 400 | |
| GZ20S | M30 x 2 | 44 | 400 | 400 | |
| GZ25S | M36 x 2 | 46 | 400 | 400 | |
| GZ30S | M42 x 2 | 52 | 400 | 400 | |
| GZ38S | M52 x 2 | 52 | 315 | 315 | |

WSV

Codo Unión Pasamuros
Tubo a 24° / Tubo a 24°

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL 1 y 2 (mm) | M Métrica | I2 (mm) | I3 (mm) | I5 (mm) | S3 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|-------------------------------|--------------|------------|------------|------------|------------|------------------------|-----|-----|
| | | | | | | | Rango de Presión (bar) | | |
| | 1 y 2 (mm) | M Métrica | I2 (mm) | I3 (mm) | I5 (mm) | S3 (mm) | A3C | 71 | MS |
| WSV06L | 6 | M12 x 1.5 | 12.0 | 27.0 | 14 | 12 | 315 | 315 | 205 |
| WSV08L | 8 | M14 x 1.5 | 14.0 | 27.0 | 17 | 12 | 315 | 315 | 205 |
| WSV10L | 10 | M16 x 1.5 | 15.0 | 28.0 | 18 | 14 | 315 | 315 | 205 |
| WSV12L | 12 | M18 x 1.5 | 17.0 | 29.0 | 20 | 17 | 315 | 315 | 205 |
| WSV15L | 15 | M22 x 1.5 | 21.0 | 31.0 | 23 | 19 | 315 | 315 | 205 |
| WSV18L | 18 | M26 x 1.5 | 23.5 | 32.5 | 24 | 24 | 315 | 315 | 205 |
| WSV22L | 22 | M30 x 2 | 27.5 | 34.5 | 30 | 27 | 160 | 160 | |
| WSV28L | 28 | M36 x 2 | 30.5 | 35.5 | 34 | 36 | 160 | 160 | |
| WSV35L | 35 | M45 x 2 | 34.5 | 36.5 | 39 | 41 | 160 | 160 | |
| WSV42L | 42 | M52 x 2 | 40.0 | 36.0 | 43 | 50 | 160 | 160 | |
| WSV06S | 6 | M14 x 1.5 | 16.0 | 29.0 | 17 | 12 | 630 | 630 | |
| WSV08S | 8 | M16 x 1.5 | 17.0 | 29.0 | 18 | 14 | 630 | 630 | |
| WSV10S | 10 | M18 x 1.5 | 17.5 | 29.5 | 20 | 17 | 630 | 630 | |
| WSV12S | 12 | M20 x 1.5 | 21.5 | 30.5 | 21 | 17 | 630 | 630 | |
| WSV14S | 14 | M22 x 1.5 | 22.0 | 32.0 | 23 | 19 | 630 | 630 | |
| WSV16S | 16 | M24 x 1.5 | 24.5 | 31.5 | 24 | 24 | 400 | 400 | |
| WSV20S | 20 | M30 x 2 | 26.5 | 33.5 | 30 | 27 | 400 | 400 | |
| WSV25S | 25 | M36 x 2 | 30.0 | 35.0 | 34 | 36 | 400 | 400 | |
| WSV30S | 30 | M42 x 2 | 35.5 | 37.5 | 39 | 41 | 400 | 400 | |
| WSV38S | 38 | M52 x 2 | 41.0 | 37.0 | 43 | 50 | 315 | 315 | |

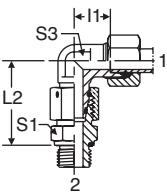


Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: WSV06ZLA3C

EW-R-ED

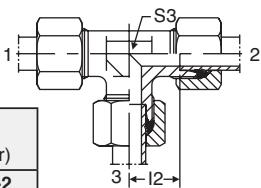
Codo Giratorio de Ensamblado Ajustable
Tubo a 24° / BSPP con Sello EOlástico

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 1 (mm) | L2 (mm) | S1 (mm) | S3 (mm) | ESTANDAR | | | |
|--------------|--------------|-----------|----------|---------|---------|---------|------------------------|--|-----|--|
| | 1 (mm) | 2 BSPP | | | | | Rango de Presión (bar) | | EO | |
| | | | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | |
| EW06LRED | 6 | G 1/8 A | 12.0 | 34.5 | 14 | 12 | 315 | | 315 | |
| EW08LRED | 8 | G 1/4 A | 14.0 | 37.5 | 19 | 12 | 315 | | 315 | |
| EW10LRED | 10 | G 1/4 A | 15.0 | 40.0 | 19 | 14 | 315 | | 315 | |
| EW12LRED | 12 | G 3/8 A | 17.0 | 42.0 | 22 | 17 | 315 | | 315 | |
| EW15LRED | 15 | G 1/2 A | 21.0 | 46.5 | 27 | 19 | 315 | | 315 | |
| EW18LRED | 18 | G 1/2 A | 23.5 | 50.0 | 27 | 24 | 315 | | 315 | |
| EW22LRED | 22 | G 3/4 A | 27.5 | 55.0 | 32 | 27 | 160 | | 160 | |
| EW28LRED | 28 | G 1 A | 30.5 | 59.0 | 41 | 36 | 160 | | 160 | |
| EW35LRED | 35 | G 1 1/4 A | 34.5 | 68.5 | 50 | 41 | 160 | | 160 | |
| EW42LRED | 42 | G 1 1/2 A | 40.0 | 75.0 | 55 | 50 | 160 | | 160 | |
| EW06SRED | 6 | G 1/4 A | 16.0 | 40.0 | 19 | 12 | 630 | | 630 | |
| EW08SRED | 8 | G 1/4 A | 17.0 | 42.5 | 19 | 14 | 630 | | 630 | |
| EW10SRED | 10 | G 3/8 A | 17.5 | 45.0 | 22 | 17 | 630 | | 630 | |
| EW12SRED | 12 | G 3/8 A | 21.5 | 48.0 | 22 | 17 | 630 | | 630 | |
| EW14SRED | 14 | G 1/2 A | 22.0 | 54.0 | 27 | 19 | 630 | | 630 | |
| EW16SRED | 16 | G 1/2 A | 24.5 | 55.0 | 27 | 24 | 400 | | 400 | |
| EW20SRED | 20 | G 3/4 A | 26.5 | 65.0 | 32 | 27 | 400 | | 400 | |
| EW25SRED | 25 | G 1 A | 30.0 | 73.0 | 41 | 36 | 400 | | 400 | |
| EW30SRED | 30 | G 1 1/4 A | 35.5 | 78.5 | 50 | 41 | 400 | | 400 | |
| EW38SRED | 38 | G 1 1/2 A | 41.0 | 89.0 | 55 | 50 | 315 | | 315 | |



Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: EW06ZLREDA3C

T
Unión Te
Tubo a 24°



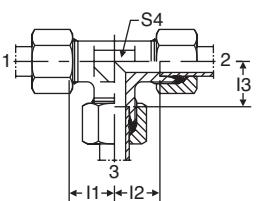
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | I 2 (mm) | S3 (mm) | S3 (Sólo Acero Inoxidable) (mm) | ESTANDAR | | | |
|--------------|------------------------|------|----------|---------|---------------------------------|----------|-----|------|-----|
| | Rango de Presión (bar) | | | | | EO | | EO-2 | |
| | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | | |
| *T04LL | 4 | 11.0 | 9 | 9 | 100 | 100 | 65 | 100 | |
| *T06LL | 6 | 9.5 | 11 | 9 | 100 | 100 | 65 | 100 | |
| *T08LL | 8 | 11.5 | 12 | 12 | 100 | 100 | 65 | | |
| *T10LL | 10 | 12.5 | 14 | 12 | 100 | | 65 | | |
| T12LL | 12 | 15.0 | 14 | 14 | 100 | | | | |
| *T06L | 6 | 12.0 | 12 | 12 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| *T08L | 8 | 14.0 | 14 | 12 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| T10L | 10 | 15.0 | 14 | 14 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| T12L | 12 | 17.0 | 17 | 17 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| T15L | 15 | 21.0 | 19 | 19 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| T18L | 18 | 23.5 | 24 | 24 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |
| T22L | 22 | 27.5 | 27 | 27 | 160 | 160 | 104 | 160 | 160 |
| T28L | 28 | 30.5 | 36 | 36 | 160 | 160 | 104 | 160 | 160 |
| T35L | 35 | 34.5 | 41 | 41 | 160 | 160 | 104 | 160 | 160 |
| T42L | 42 | 40.0 | 50 | 50 | 160 | 160 | 104 | 160 | 160 |
| *T06S | 6 | 16.0 | 14 | 12 | 630 | 630 | 410 | 630 | 630 |
| T08S | 8 | 17.0 | 14 | 14 | 630 | 630 | 410 | 630 | 630 |
| T10S | 10 | 17.5 | 17 | 17 | 630 | 630 | 410 | 630 | 630 |
| T12S | 12 | 21.5 | 17 | 17 | 630 | 630 | 410 | 630 | 630 |
| T14S | 14 | 22.0 | 19 | 19 | 630 | 630 | 410 | 630 | 630 |
| T16S | 16 | 24.5 | 24 | 24 | 400 | 400 | 260 | 400 | 400 |
| T20S | 20 | 26.5 | 27 | 27 | 400 | 400 | 260 | 400 | 400 |
| T25S | 25 | 30.0 | 36 | 36 | 400 | 400 | 260 | 400 | 400 |
| T30S | 30 | 35.5 | 41 | 41 | 400 | 400 | 260 | 400 | 400 |
| T38S | 38 | 41.0 | 50 | 50 | 315 | 315 | 205 | 315 | 315 |

* Cuerpo extruido.

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: T04ZLLA3C

TR

Te Reductora
Tubo a 24°



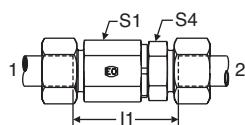
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | I 1 (mm) | I 2 (mm) | I 3 (mm) | S4 (mm) | ESTANDAR | | | | | | | |
|--------------|--------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|------------|------------------------|----|----|-----|----|--|--|--|
| | | | | | | | | Rango de Presión (bar) | | EO | | | | | |
| | 1 (mm) | 2 (mm) | 3 (mm) | | | | | A3C | 71 | MS | A3C | 71 | | | |
| TR04/08/04LL | 4 | 8 | 4 | 13.0 | 13.0 | 11.5 | 12 | 100 | | | | | | | |
| TR06/04/06LL | 6 | 4 | 6 | 9.5 | 9.5 | 11.0 | 11 | 100 | | | 100 | | | | |
| TR06/08/06L | 6 | 8 | 6 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR08/06/08L | 8 | 6 | 8 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR06/10/06L | 6 | 10 | 6 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR08/10/08L | 8 | 10 | 8 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR10/06/10L | 10 | 6 | 10 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR10/08/10L | 10 | 8 | 10 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR10/10/06L | 10 | 10 | 6 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR08/12/08L | 8 | 12 | 8 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/06/12L | 12 | 6 | 12 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/08/08L | 12 | 8 | 8 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/08/12L | 12 | 8 | 12 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/10/10L | 12 | 10 | 10 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/10/12L | 12 | 10 | 12 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/12/10L | 12 | 12 | 10 | 17.0 | 17.0 | 17.0 | 17 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR10/15/10L | 10 | 15 | 10 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/15/12L | 12 | 15 | 12 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR15/06/15L | 15 | 6 | 15 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR15/10/15L | 15 | 10 | 15 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR15/12/12L | 15 | 12 | 12 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR15/12/15L | 15 | 12 | 15 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR15/15/12L | 15 | 15 | 12 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 19 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR12/18/12L | 12 | 18 | 12 | 24.0 | 24.0 | 23.5 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR18/10/10L | 18 | 10 | 10 | 23.5 | 24.0 | 24.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR18/10/18L | 18 | 10 | 18 | 23.5 | 23.5 | 24.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR18/12/18L | 18 | 12 | 18 | 23.5 | 23.5 | 24.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR18/15/18L | 18 | 15 | 18 | 23.5 | 23.5 | 24.0 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR18/18/10L | 18 | 18 | 10 | 23.5 | 24.0 | 23.5 | 24 | 315 | | | 315 | | | | |
| TR22/10/22L | 22 | 10 | 22 | 27.5 | 27.5 | 28.0 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/12/22L | 22 | 12 | 22 | 27.5 | 27.5 | 28.0 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/15/15L | 22 | 15 | 15 | 27.5 | 28.0 | 28.0 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/15/22L | 22 | 15 | 22 | 27.5 | 27.5 | 28.0 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/18/18L | 22 | 18 | 18 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/18/22L | 22 | 18 | 22 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR22/22/18L | 22 | 22 | 18 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/10/28L | 28 | 10 | 28 | 30.5 | 30.5 | 31.0 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/12/28L | 28 | 12 | 28 | 30.5 | 30.5 | 31.0 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/15/28L | 28 | 15 | 28 | 30.5 | 30.5 | 31.0 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/18/28L | 28 | 18 | 28 | 30.5 | 30.5 | 30.5 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/22/22L | 28 | 22 | 22 | 30.5 | 30.5 | 30.5 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |
| TR28/22/28L | 28 | 22 | 28 | 30.5 | 30.5 | 30.5 | 36 | 160 | | | 160 | | | | |

Las series S continúan en la próxima página.

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: TR06/08/06ZLLA3C

DG101

Unión Rotativa con
Rodamiento de Balín
Tubo a 24° /
Tubo a 24°

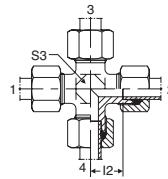


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | I 1 (mm) | S1 (mm) | S4 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|-------------------------|-------------|------------|------------|----------|----|--|
| | Rango de Presión (bar)* | | | | EO | | |
| | A3C | | | | 71 | MS | |
| DG101/06S | 6 | 47 | 22 | 17 | • | | |
| DG101/08S | 8 | 47 | 22 | 17 | • | | |
| DG101/12S | 12 | 57 | 30 | 24 | • | | |
| DG101/16S | 16 | 57 | 30 | 27 | • | | |
| DG101/20S | 20 | 71 | 41 | 36 | • | | |
| DG101/25S | 25 | 72 | 41 | 41 | • | | |
| DG101/30S | 30 | 82 | 60 | 46 | • | | |
| DG101/38S | 38 | 82 | 60 | 55 | • | | |

Nota: Ver tabla F1 en página F7 para los datos de presión de trabajo / RPM

K

Unión Cruz
Tubo a 24°

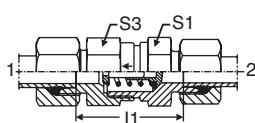


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | I 2 (mm) | S3 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|------------------------|-------------|------------|----------|-----|-----|
| | Rango de Presión (bar) | | | EO | | |
| | A3C | | | 71 | MS | |
| K04LL | 4 | 11.0 | 9 | 100 | | |
| K06LL | 6 | 9.5 | 9 | 100 | | |
| K08LL | 8 | 11.5 | 12 | 100 | | |
| K06L | 6 | 12.0 | 12 | 315 | 315 | 315 |
| K08L | 8 | 14.0 | 12 | 315 | 315 | 315 |
| K10L | 10 | 15.0 | 14 | 315 | 315 | 315 |
| K12L | 12 | 17.0 | 17 | 315 | 315 | 315 |
| K15L | 15 | 21.0 | 19 | 315 | 315 | 315 |
| K18L | 18 | 23.5 | 24 | 315 | 315 | 315 |
| K22L | 22 | 27.5 | 27 | 160 | 160 | 160 |
| K28L | 28 | 30.5 | 36 | 160 | | 160 |
| K35L | 35 | 34.5 | 41 | 160 | | 160 |
| K42L | 42 | 40.0 | 50 | 160 | | 160 |
| K06S | 6 | 16.0 | 12 | 630 | 630 | 630 |
| K08S | 8 | 17.0 | 14 | 630 | 630 | 630 |
| K10S | 10 | 17.5 | 17 | 630 | 630 | 630 |
| K12S | 12 | 21.5 | 17 | 630 | 630 | 630 |
| K14S | 14 | 22.0 | 19 | 630 | | 630 |
| K16S | 16 | 24.5 | 24 | 400 | 400 | 400 |
| K20S | 20 | 26.5 | 27 | 400 | 400 | 400 |
| K25S | 25 | 30.0 | 36 | 400 | | 400 |
| K30S | 30 | 35.5 | 41 | 400 | | 400 |
| K38S | 38 | 41.0 | 50 | 315 | | 315 |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: K06ZLA3C

RHD

Válvula sin Retorno
Tubo a 24° / Tubo a 24°



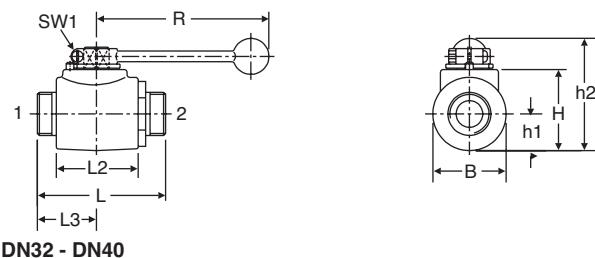
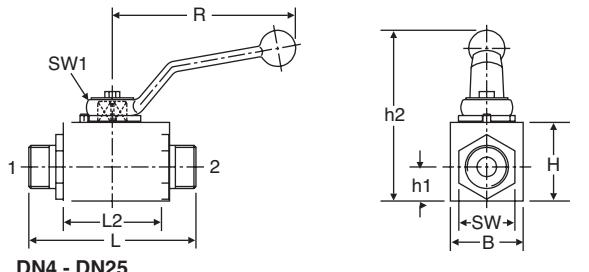
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | DN MEDIDA (mm) | I 1 (mm) | S1 (mm) | S3 (mm) | ESTANDAR | | |
|--------------|------------------------|-------------------|-------------|------------|------------|----------|-----|------|
| | Rango de Presión (bar) | | | | | EO | | EO-2 |
| | A3C | | | | | A3C | 71 | |
| RHD06L | 6 | 4 | 29.0 | 17 | 17 | 250 | 250 | 250 |
| RHD08L | 8 | 6 | 30.0 | 19 | 19 | 250 | 250 | 250 |
| RHD10L | 10 | 8 | 40.5 | 22 | 24 | 250 | 250 | 250 |
| RHD12L | 12 | 10 | 43.5 | 27 | 30 | 250 | 250 | 250 |
| RHD15L | 15 | 12 | 47.5 | 27 | 32 | 250 | 250 | 250 |
| RHD18L | 18 | 16 | 51.5 | 36 | 36 | 160 | 160 | 160 |
| RHD22L | 22 | 20 | 61.5 | 41 | 46 | 160 | 160 | 160 |
| RHD28L | 28 | 25 | 69.5 | 50 | 55 | 100 | 100 | 100 |
| RHD35L | 35 | 32 | 74.5 | 60 | 60 | 100 | 100 | 100 |
| RHD42L | 42 | 32 | 74.0 | 65 | 70 | 100 | 100 | 100 |
| RHD06S | 6 | 3 | 34.5 | 19 | 19 | 400 | 400 | 400 |
| RHD08S | 8 | 4 | 34.5 | 19 | 19 | 400 | 400 | 400 |
| RHD10S | 10 | 6 | 40.5 | 22 | 24 | 400 | 400 | 400 |
| RHD12S | 12 | 8 | 42.5 | 24 | 27 | 400 | 400 | 400 |
| RHD14S | 14 | 10 | 47.5 | 27 | 32 | 315 | 315 | 315 |
| RHD16S | 16 | 12 | 50.5 | 32 | 36 | 315 | 315 | 315 |
| RHD20S | 20 | 16 | 54.5 | 41 | 46 | 250 | 250 | 250 |
| RHD25S | 25 | 20 | 58.5 | 46 | 50 | 250 | 250 | 250 |
| RHD30S | 30 | 25 | 69.5 | 60 | 60 | 250 | 250 | 250 |
| RHD38S | 38 | 32 | 75.5 | 65 | 70 | 250 | 250 | 250 |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: RHD06ZLA3C

Nota: Estas válvulas no son compatibles con vapor, oxígeno y gases explosivos. Para válvulas sin retorno compatibles con aire seco en una aplicación neumática aumente "Lufdicht / gas tight" a el No. de parte.

KH

Válvula de Bola de Dos Vías
Tubo a 24° /
Tubo a 24°



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | DN MEDIDA (mm) | B (mm) | h1 (mm) | h2 (mm) | H (mm) | L (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | R (mm) | SW1 (mm) | ESTANDAR | | | | |
|--------------|--------------|----------------|--------|---------|---------|--------|--------|---------|---------|--------|----------|----------|-----|----|-----|-----|
| | 1 y 2 (mm) | | | | | | | | | | | A3C | 71 | MS | A3C | 71 |
| KH06L | 6 | 4 | 20 | 10.0 | 55.0 | 25 | 67 | 36 | — | 76 | 7 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH08L | 8 | 6 | 20 | 10.0 | 55.0 | 25 | 67 | 36 | — | 76 | 7 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH10L | 10 | 8 | 30 | 14.5 | 68.0 | 35 | 75 | 45 | — | 100 | 8 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH12L | 12 | 10 | 30 | 14.5 | 68.0 | 35 | 75 | 45 | — | 100 | 8 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH15L | 15 | 12 | 35 | 17.0 | 92.0 | 40 | 83 | 51 | — | 112 | 10 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH18L | 18 | 16 | 45 | 20.0 | 105.0 | 45 | 82 | 50 | — | 166 | 11 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH22L | 22 | 20 | 45 | 24.0 | 113.0 | 55 | 99 | 60 | — | 187 | 14 | 63 | 63 | | 63 | 63 |
| KH28L | 28 | 25 | 55 | 26.0 | 118.0 | 60 | 108 | 70 | — | 187 | 14 | 63 | 63 | | 63 | 63 |
| KH35L | 35 | 32 | 73 | 36.5 | 104.5 | 80 | 121 | 79 | 58.5 | 240 | 17 | 63 | 63 | | 63 | 63 |
| KH42L | 42 | 40 | 85 | 42.5 | 114.5 | 90 | 118 | 76 | 52.5 | 240 | 17 | 63 | 63 | | 63 | 63 |
| KH08S | 8 | 4 | 20 | 10.0 | 55.0 | 25 | 73 | 36 | — | 76 | 7 | 200 | 200 | | 200 | 200 |
| KH10S | 10 | 6 | 20 | 10.0 | 55.0 | 25 | 73 | 36 | — | 76 | 7 | 200 | 200 | | 200 | 200 |
| KH12S | 12 | 8 | 30 | 14.5 | 68.0 | 35 | 77 | 45 | — | 100 | 8 | 200 | 200 | | 200 | 200 |
| KH14S | 14 | 10 | 30 | 14.5 | 68.0 | 35 | 81 | 45 | — | 100 | 8 | 200 | 200 | | 200 | 200 |
| KH16S | 16 | 12 | 35 | 17.0 | 92.0 | 40 | 87 | 51 | — | 112 | 10 | 160 | 160 | | 160 | 160 |
| KH20S | 20 | 16 | 40 | 20.0 | 105.0 | 45 | 90 | 50 | — | 166 | 11 | 160 | 160 | | 160 | 160 |
| KH25S | 25 | 20 | 45 | 24.0 | 113.0 | 55 | 107 | 60 | — | 187 | 14 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH30S | 30 | 25 | 55 | 36.0 | 118.0 | 60 | 120 | 70 | — | 187 | 14 | 125 | 125 | | 125 | 125 |
| KH38S | 38 | 32 | 73 | 36.5 | 104.5 | 80 | 127 | 73 | 58.5 | 240 | 17 | 125 | 125 | | 125 | 125 |

Para el número de parte de EO-2 inserte una "Z" entre la serie de medida y de presión. Ejemplo: KH08ZSA3C

Introducción

Esta sección contiene adaptadores con tipo de rosca incluyendo: NPT, NPTF, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF y métricas. Todas las roscas de esta sección están hechas para especificaciones de industria en conformidad mostrada en la tabla G1.

Diseño y Construcción

Productos formados (codos, tes y cruces) son forjados en calor y maquinados, mientras los rectos son fabricados de proceso de barra extruida en frío. Donde es aplicable estos productos están hechos de conformidad con el criterio de diseño de la sociedad de estándares de Ingenieros Automotrices, SAE J514, J530.

Los productos conectores de fluidos Parker hechos de acero y latón, la mayoría de las piezas tienen roscas NPTF. Los productos de acero inoxidable NPT o roscas NPT ligeramente modificadas para minimizar la posibilidad de fricción en el ensamble.

Especificaciones de Material Estándar: Los materiales estándar usados en la fabricación de conexiones para tubo industrial y adaptadores están mostradas en la tabla G2.

Nota: Sobre pedido, las conexiones de tubo, adaptadores y tapones podrían ser facilitados en materiales diferentes a los mostrados en la tabla de especificaciones de materiales.

Acabado - Zinc con cromado amarillo es usado en todos los productos de acero estándar. Las conexiones de acero inoxidable son (pasivados).

dado que todas las superficies son sin fluido y de dimensiones exactas. **En realidad, este no es el caso y un sello/lubricante es necesario para lograr una unión libre de fugas., incluso con roscas NPTF.** El sello/lubricante llena todas las imperfecciones en las superficies afectando a el sello la lubricación para un ensamble fácil y minimizar la fricción.

| Rosca | Estándar |
|---------|---------------------------------------|
| NPT | ANSI B1.20.1, FED-STD-H28/7 |
| NPTF | SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8 |
| BSPT | BS 21, ISO 7/1 |
| BSPP | BS 2779, ISO 228/1 |
| Métrica | ISO 261, ANSI B1.13M, FED-STD-H28/21 |
| UN/UNF* | ANSI B1.1, FED-STD-H28/2 |

*2A ó 2B Clase

Tabla G1 — Estándares de Conformidad de la Rosca

| Conexiones de Tubo, Adaptadores y Tapones | Acero | | Acero Inoxidable | | Latón | |
|---|-------|---------------|------------------|------|-------|----------------|
| | ASTM | Tipo | ASTM | Tipo | ASTM | Tipo |
| Cuerpos Forjados | A576 | 1214/1215 | A182 | 316 | B124 | CA377 |
| Cuerpos de Barra Extruída | A108 | 12L14 | A479 | 316 | B16 | CA360 CA345 |
| Cuerpos Formados en Frío | A576 | C1010 / C1008 | — | — | — | — |

Table G2 — Especificaciones de Material Estándar para Conexiones de Tubo y Adaptadores Industriales

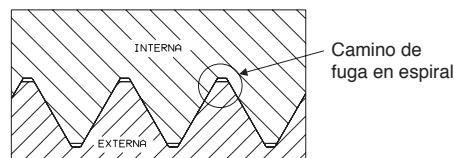


Fig. G1 — NPT: Apretado con Llave de Tuercas, No hay Contacto con la Raíz de la Cresta Sólo Contacto con la Orilla/Flanco

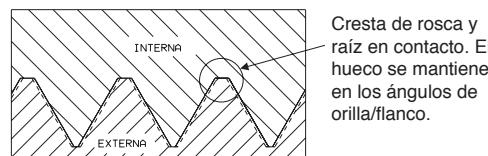


Fig. G2 — NPTF: Apretado a Mano, Contacto de Cresta con Raíz

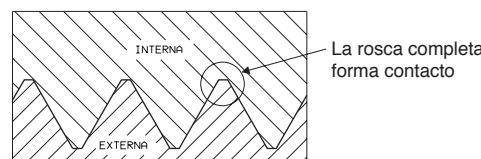


Fig. G3 — NPTF: Apretado con Llave de Tuercas, Contacto de la Cresta a la Raíz y el Flanco

Como Trabajan las Conexiones de Entrada

Roscas (“de tubo”) Cónicas

Hay tres tipos de cuerdas cónicas comúnmente usadas en aplicaciones industriales.

- NPT/NPTF
- BSPT
- Cónica métrica

Los tres estilos de roscas mencionados arriba usan el mismo diseño de sello básico metal con metal para lograr un sello. Aunque son muy similares, hay diferencias entre las dimensiones de las roscas, paso y ángulo de flanco que no permiten inter-cambiabilidad.

Roscas NPT / NPTF

Las roscas NPT, cuando son ensambladas sin un sello dejan un camino de fuga en espiral en la unión de raíz -cresta como se muestra en la figura G1. Para sellar fluido presurizado, las roscas requieren un sello ajustador. Roscas NPTF (libres de fugas). Por otra parte cuando sean ensambladas, no dejan el camino de fuga en espiral. Esto es porque tienen truncación controlada en la cresta y la raíz, asegurando contacto metal con metal cresta-raíz previo, o justo como los flancos de las cuerdas macho-hembra hacen contacto como se ve en la fig. G2. Una vez más allá del apretado, las cuerdas de rosca son aplazadas hacia afuera hasta los flancos, también hacen contacto metal con metal como se ve en la figura G3. De ese modo, teóricamente al menos, no hay pasaje para que el fluido fugue,

Guía de aplicaciones para roscas cónicas

Conectores rectos con NPT/NPTF 3/4- 14 y más pequeños

Los conectores rectos con 3/4-14 NPT/NPTF y roscas cónicas macho más pequeñas tienen capacidad de manejo de presión muy alta y confiabilidad de sellado, cuando se usa en aplicaciones sin los requerimientos de "hacer y romper" (como mantenimiento).

También pueden utilizarse para aplicaciones de bajos ciclos sin impulsos con presiones en exceso de 6,000 psi.

Conectores rectos con NPT/NPTF arriba de 3/4 – 14 y conectores de todas formas con roscas NPT/NPTF

Es difícil siempre que se aprieta formas con roscas cónicas a su nivel de apriete óptimo debido a los requerimientos de orientación. También todos los conectores en esta categoría con roscas cónicas tienen una baja confiabilidad para una operación libre de fuga en aplicaciones dinámicas. Por lo tanto, no son preferidos donde una unión libre de fugas es requerida.

Todos los conectores NPTF

Mientras una conexión de rosca cónica puede ser desensamblada y reensamblada en sistemas de baja presión no se intenta que sea una conexión de ensamble y desensamble frecuente. Cuando se conoce que los conectores son para ser ensamblados y reensamblados repetidamente no es recomendable, las conexiones de tubos no son preferidas para sistemas de altas presiones.

Para las aplicaciones de arriba, una conexión de entrada con un sello elastomérico, como el SAE entrada de cuerda recta (SAE J1926/ISO11926), SAE para flanco abierto (partido) de cuatro tornillos se recomienda (SAE J518/ISO 6162), e ISO 6149, para aplicaciones donde sellos elastoméricos no pueden ser usados, consulte a el fabricante.

Como nota, los BSPT y los conos métricos son diseñados y desarrollados similarmente. Siga los lineamientos NPT/NPTF para su aplicación.

En general, los conectores de roscas cónicas tienen las siguientes limitaciones las cuales deben ser consideradas al especificar conexiones de entradas:

- Características de sellado dinámico pobres
- Posible expansión e incluso ruptura, de la entrada (o puerto)
- La orientación es una preocupación en conectores formados
- A mayor número de roscas mayor posibilidad de fuga debido a más puntos de fuga potenciales
- Contaminación del sistema debido al sellador de la rosca
- Propensos a fricción, especialmente en acero inoxidable

Adaptadores de Rosca Paralela

Rectas o paralelas, las entradas de rosca en varias formas se están volviendo más populares en los sistemas hidráulicos porque son más confiables y más fáciles de dar servicio.

Tres tipos de roscas son usada para entradas de rosca paralela: UN/UNF (rosca recta de SAE), BSPP (estándar británico de tubo, paralelo) y métrico paralelo. Porque las roscas paralelas solo sirven a una función (por ejemplo mantener la conexión en su lugar), algunos otros medios de sellado están siempre

presentes, como un o-ring elastómerico o un sello de metal. Hay muchas variaciones en los métodos de sellado y en algunos casos son intercambiables entre las diferentes formas de roscas y pueden aparentar ser similares.

Roscas SAE/UNF

SAE J926 usa roscas UN/UNF y es referido con frecuencia como roscas rectas SAE. La entrada hembra es con frecuencia referida como ORB u O-ring boss. Este estilo de entrada, mostrado en la figura G4, es ampliamente usado en Norte América.

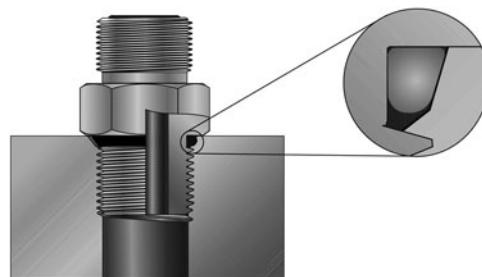


Fig. G4 – O-Ring Típico Entrada de Mando

BSPP

En Europa, Japón y muchas otras naciones formadas por riqueza común la forma de rosca cónica del estándar británico BSP es aún usada extensivamente para conectar tubos y componentes en sistemas hidráulicos. La rosca BSP se ofrece en una forma recta (paralela) conocida como BSPP y de forma cónica conocida como BSPT. Estas roscas están caracterizadas por tener un ángulo de flanco de 55° las conexiones de esta sección con rosca macho BSPP usan un método de sellado primario de un o-ring y un anillo retén, como se muestra en la figura G5.

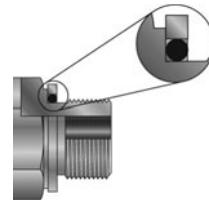


Fig. G5 – O-Ring con Anillo de Sujeción

Métodos de sellado adicionales como un corte de cara o un sello eolástico, como se muestra en la figura G6, están también disponibles en otras conexiones en el catálogo. Estas conexiones BSPP están todas diseñadas para roscar en una entrada hembra BSPP (ISO1179), sin embargo, el sello es creado con uno de los métodos de sellado más adelante mencionados, no con las roscas. También es importante notar que con estas conexiones de rosca BSPP, el sellado ocurre en la superficie de la entrada o cara del punto, no en una glandula u orilla del o-ring como lo hacen las cuerdas rectas SAE e ISO 6149. Un detalle de la entrada de BSPP se muestra en la página U29.

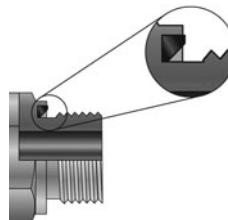


Fig. G6 – O-Ring en Ranura de Conexión

Paralela métrica

En Europa, primeramente en Alemania, la tradicional rosca paralela métrica es usada extensamente para conectar componentes en sistemas hidráulicos. Esta rosca métrica está diseñada para roscar dentro y sellar en entradas paralelas métricas hembra en conformidad a ISO-99-74-1 (DIN-3852, parte 1). Las conexiones en esta sección roscas métricas macho usan un método primario de sellado de un O-ring y un anillo retén. Métodos adicionales de sellado como el corte de cara o un sello eolástico están también disponibles en otras conexiones en el catálogo. El sellado es acomodado con uno de los métodos de sellado más adelante mencionados, no con las roscas. También es importante notar que con estas roscas métricas macho, el sello ocurre en la cara superior o tope de la cara (punto de la cara) de la entrada, no en una glándula u orilla del O-ring como lo hacen las cuerdas rectas SAE e ISO 6149. Un detalle de esta entrada métrica se muestra en la página U25.

Para minimizar más la proliferación de estilos de rosca de entrada adicionales, el Comité Técnico de la Organización Internacional de Estándares 131 a completado el desarrollo de un mundo de conexiones de entrada estándar libres de fuga. Se recomienda que esta entrada, ISO-6149, sea especificada en todas las aplicaciones de poder de fluido hidráulico. Parker y otros fabricantes de conectores de fluidos están expandiendo el producto, ofreciendo incorporar los birlos de tope machos ISO 6419 como un estándar en muchos productos de conexiones de tubos. Parker ofrece roscas macho ISO 6419, mostrado en la Fig. G7, en muchos productos de conexiones de tubos incluyendo; Seal-Lok, EO, EO-2 , adaptadores de conversión, tapones, etc. Esta entrada utiliza roscas paralelas métricas para poder de agarre mecánico y un método de sellado similar a el probado de entrada O-ring cuerda recta SAE. Un detalle de esta entrada métrica se muestra en la página U26.

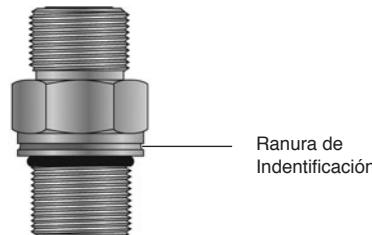


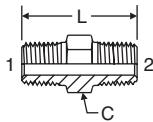
Fig. G7 – Macho ISO 6149

| Característica | Ventaja | Beneficio |
|--|---|---|
| Conexiones de Rosca para Tubo | | |
| Medida compacta | Uso en lugares restringidos | Espacio más pequeño requerido Componentes más pequeños |
| Uso general disperso | Disponible en todo el mundo para aplicaciones OEM y MRO | Partes componentes y refacciones de conexiones están disponibles virtualmente donde sea |
| Alto rango de presión estática | Usado en aplicaciones con presión muy alta | Versatilidad |
| Económicas en muchos materiales | Materiales comunes: acero, acero inoxidable y latón | Permite a los clientes acoplar aplicaciones media y de temperatura sin conexiones especiales o sellos |
| Adaptabilidad | Adaptable a ORFS, sin abocinar tipo de mordida, de mordida tipo métrica, abocinado a 37°, etc. | Versatilidad |
| Trabaja en aplicaciones a altas temperaturas | Soporta temperaturas más altas comparado con sellos elastoméricos | No hay preocupaciones en referencia a los sellos. Versatilidad |
| Conexiones de Rosca Recta | | |
| Sellado dinámico confiable | Ideal para sistemas de alta presión cílicos (continuos) | Confiable, sellado de larga duración (estable) |
| Separación de sellado y funciones de agarre | Completamente re-usable/re-ensamble | Solución económica estable |
| | Ensamble más fácil | Facilidad de instalación y servicio |
| | Sin daño en rosca | |
| Sin contaminación del sistema | Sin preocupaciones inherentes a la contaminación con los sellos de rosca ni al daño de los sistemas hidráulicos sensibles | Confiable |
| Posicionamiento infinito | Facilidad de orientación | Enrutamiento flexible. Sin daño a la entrada |
| O-ring más tolerante a las imperfecciones de la superficie | Menores imperfecciones en la superficie de entrada y rosca, no impide un sellado apropiado | Solución libre de fuga |

FF

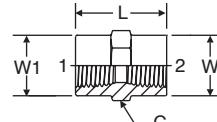
Niple de Tubo
NPTF / NPTF

HPD Base # 0101

**GG**

Cople de Tubo
NPTF / NPTF

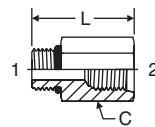
SAE 140138
HPD Base # 0202



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|-----------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 FF | 1/8-27 | 1/8-27 | 7/16 | 1.06 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 1/4 x 1/8 FF | 1/4-18 | 1/8-27 | 5/8 | 1.25 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 1/4 FF | 1/4-18 | 1/4-18 | 5/8 | 1.45 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 3/8 x 1/8 FF | 3/8-18 | 1/8-27 | 3/4 | 1.45 | 6.0 | 7.2 | |
| 3/8 x 1/4 FF | 3/8-18 | 1/4-18 | 3/4 | 1.45 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 3/8 FF | 3/8-18 | 3/8-18 | 3/4 | 1.45 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 1/2 x 1/8 FF | 1/2-14 | 1/8-27 | 7/8 | 1.52 | 7.2 | | |
| 1/2 x 3/8 FF | 1/2-14 | 3/8-18 | 7/8 | 1.70 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 1/2 x 1/4 FF | 1/2-14 | 1/4-18 | 7/8 | 1.70 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 1/2 FF | 1/2-14 | 1/2-14 | 7/8 | 1.89 | 6.0 | 7.2 | 3.9 |
| 3/4 x 1/4 FF | 3/4-14 | 1/4-18 | 1 1/8 | 1.78 | 5.5 | 6.6 | 3.5 |
| 3/4 x 3/8 FF | 3/4-14 | 1/4-18 | 1 1/8 | 1.78 | 6.6 | | |
| 3/4 x 1/2 FF | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.96 | 5.5 | 6.6 | 3.5 |
| 3/4 FF | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 1/8 | 1.96 | 5.5 | 6.6 | 3.5 |
| 1 x 1/4 | 1-11 1/2 | 1/4-18 | 1 3/8 | 1.96 | 6.6 | | |
| 1 x 3/8 FF | 1-11 1/2 | 3/8-18 | 1 3/8 | 1.96 | 6.6 | | |
| 1 x 1/2 FF | 1-11 1/2 | 1/2-14 | 1 3/8 | 2.09 | 6.6 | | |
| 1 x 3/4 FF | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.09 | 4.5 | 5.4 | |
| 1 FF | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 3/8 | 2.34 | 4.5 | 5.4 | 3.0 |
| 1 1/4 x 1 FF | 1 1/4-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 3/4 | 2.45 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/4 FF | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 3/4 | 2.48 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/2 x 1 FF | 1 1/2-11 1/2 | 1-11 1/2 | 2 | 2.55 | 3.0 | | |
| 1 1/2 FF | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 2.61 | 3.0 | 3.6 | |
| 2 x 1 1/2 | 2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/2 | 2.79 | 2.4 | | |
| 2 FF | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 1/2 | 2.83 | 2.0 | 2.4 | |

Nota: Todas las conexiones "FF" tienen 30° de orilla saliente para sellar con las conexiones tipo giratorio NPSM.

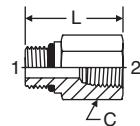
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | W (pulg.) | W1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|---------------|--------------|--------------|---------------|-----------|-----------|------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 GG | 1/8-27 | 1/8-27 | 5/8 | 0.75 | 0.63 | 0.63 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/4 x 1/8 GG | 1/4-18 | 1/8-27 | 3/4 | 0.94 | 0.75 | 0.63 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/4 GG | 1/4-18 | 1/4-18 | 3/4 | 1.13 | 0.75 | 0.75 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 x 1/8 GG | 3/8-18 | 1/8-27 | 7/8 | 1.03 | 0.88 | 0.63 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 x 1/4 GG | 3/8-18 | 1/4-18 | 7/8 | 1.13 | 0.88 | 0.75 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 GG | 3/8-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.13 | 0.88 | 0.88 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/2 x 1/8 GG | 1/2-14 | 1/8-27 | 1 1/8 | 1.06 | 1.13 | 0.63 | 6.0 | | |
| 1/2 x 1/4 GG | 1/2-14 | 1/4-18 | 1 1/8 | 1.38 | 1.13 | 0.75 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 x 3/8 GG | 1/2-14 | 3/8-18 | 1 1/8 | 1.50 | 1.13 | 0.88 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 GG | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.50 | 1.13 | 1.13 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 3/4 x 1/4 GG | 3/4-14 | 1/4-18 | 1 3/8 | 1.55 | 1.36 | 0.75 | 4.0 | 4.8 | |
| 3/4 x 1/2 GG | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 3/8 | 1.88 | 1.36 | 1.13 | 4.0 | 4.8 | |
| 3/4 GG | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.53 | 1.38 | 1.38 | 4.0 | 4.8 | 2.6 |
| 1 x 1/2 GG | 1-11 1/2 | 1/2-14 | 1 5/8 | 1.77 | 1.63 | 1.13 | | | 3.6 |
| 1 x 3/4 GG | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 5/8 | 1.77 | 1.63 | 1.38 | | | 3.6 |
| 1 GG | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 1.89 | 1.63 | 1.63 | 3.0 | 3.6 | 1.9 |
| 1 1/4 x 1 GG | 1 1/4-11 1/2 | 1-11 1/2 | 2 | 1.93 | 2.00 | 1.63 | | | 3.0 |
| 1 1/4 GG | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 1.93 | 2.00 | 2.00 | 2.5 | 3.0 | |
| 1 1/2 x 1 1/4 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 3/8 | 1.93 | 2.37 | 2.37 | | | 2.4 |
| 1 1/2 GG | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 3/8 | 1.93 | 2.38 | 2.38 | 2.0 | 2.4 | |
| 2 GG | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 7/8 | 1.97 | 2.88 | 2.88 | | | 2.4 |

F5OG5Reductor Rosca Recta / Expansor
SAE-ORB / SAE-ORB

SAE 090136

HPD Base # 0510

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------|---------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 UN/UNF-2B | | | -S | -SS | -B |
| 2-4 F5OG5 | 5/16-24 | 7/16-20 | 11/16 | 1.03 | 7.5 | | |
| 4-4 F5OG5 | 7/16-20 | 7/16-20 | 11/16 | 1.08 | 7.5 | | |
| 4-6 F5OG5 | 7/16-20 | 9/16-18 | 13/16 | 1.16 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-4 F5OG5 | 9/16-18 | 7/16-20 | 11/16 | 1.03 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-6 F5OG5 | 9/16-18 | 9/16-18 | 13/16 | 1.16 | 6.0 | | |
| 6-8 F5OG5 | 9/16-18 | 3/4-16 | 1 1/16 | 1.38 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-4 F5OG5 | 3/4-16 | 7/16-20 | 7/8 | 1.13 | 6.0 | | |
| 8-6 F5OG5 | 3/4-16 | 9/16-18 | 7/8 | 1.13 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-10 F5OG5 | 3/4-16 | 7/8-14 | 1 1/8 | 1.56 | 4.5 | 4.5 | |
| 10-4 F5OG5 | 7/8-14 | 7/16-20 | 1 | 0.81 | 5.0 | | |
| 10-6 F5OG5 | 7/8-14 | 9/16-18 | 1 | 1.26 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-8 F5OG5 | 7/8-14 | 3/4-16 | 1 | 1.31 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-12 F5OG5 | 7/8-14 | 1 1/16-12 | 1 3/8 | 1.69 | 4.5 | 4.5 | |
| 12-4 F5OG5 | 1 1/16-12 | 7/16-20 | 1 1/4 | 1.00 | 5.0 | | |
| 12-6 F5OG5 | 1 1/16-12 | 9/16-18 | 1 1/4 | 1.00 | 5.0 | | |
| 12-8 F5OG5 | 1 1/16-12 | 3/4-16 | 1 1/4 | 1.45 | 5.0 | 6.0 | |
| 12-10 F5OG5 | 1 1/16-12 | 7/8-14 | 1 1/4 | 1.53 | 5.0 | 5.0 | |
| 12-16 F5OG5 | 1 1/16-12 | 1 5/16-12 | 1 5/8 | 1.88 | 3.5 | 3.5 | |
| 16-6 F5OG5 | 1 5/16-12 | 9/16-18 | 1 1/2 | 1.00 | 4.5 | | |
| 16-8 F5OG5 | 1 5/16-12 | 3/4-16 | 1 1/2 | 1.00 | 4.5 | 4.5 | |
| 16-10 F5OG5 | 1 5/16-12 | 7/8-14 | 1 1/2 | 1.00 | 4.5 | | |
| 16-12 F5OG5 | 1 5/16-12 | 1 1/16-12 | 1 1/2 | 1.75 | 4.5 | 4.5 | |
| 16-20 F5OG5 | 1 5/16-12 | 1 5/8-12 | 2 1/8 | 1.97 | 3.0 | | |
| 20-6 F5OG5 | 1 5/8-12 | 9/16-18 | 1 7/8 | 1.00 | | 4.0 | |
| 20-8 F5OG5 | 1 5/8-12 | 3/4-16 | 1 7/8 | 1.00 | 4.0 | | |
| 20-10 F5OG5 | 1 5/8-12 | 7/8-14 | 1 7/8 | 1.00 | 4.0 | | |
| 20-12 F5OG5 | 1 5/8-12 | 1 1/16-12 | 1 7/8 | 1.00 | 4.0 | 4.0 | |
| 20-16 F5OG5 | 1 5/8-12 | 1 5/16-12 | 1 7/8 | 1.72 | 4.0 | 4.0 | |
| 20-24 F5OG5 | 1 5/8-12 | 1 7/8-12 | 2 1/2 | 1.88 | 3.0 | 3.0 | |
| 24-6 F5OG5 | 1 7/8-12 | 9/16-18 | 2 1/8 | 1.00 | 3.0 | | |
| 24-12 F5OG5 | 1 7/8-12 | 1 1/16-12 | 2 1/8 | 1.00 | 3.0 | 3.0 | |
| 24-16 F5OG5 | 1 7/8-12 | 1 5/16-12 | 2 1/8 | 1.00 | 3.0 | 3.0 | |
| 24-20 F5OG5 | 1 7/8-12 | 1 5/8-12 | 2 1/8 | 1.75 | 3.0 | 3.0 | |
| 32-20 F5OG5 | 2 1/2-12 | 1 5/8-12 | 2 3/4 | 1.00 | 2.0 | | |
| 32-24 F5OG5 | 2 1/2-12 | 1 7/8-12 | 2 3/4 | 1.80 | 2.0 | 2.0 | |

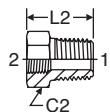
F5OGAdaptador de Tubo Hembra
SAE-ORB / NPTF

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|---------------|--------------|--------------|---------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 2-1/8 F5OG | 5/16-24 | 1/8-27 | 9/16 | 0.91 | | 6.0 | |
| 4-1/8 F5OG | 7/16-20 | 1/8-27 | 9/16 | 1.00 | 6.0 | 6.0 | |
| 4-1/4 F5OG | 7/16-20 | 1/4-18 | 3/4 | 1.16 | 6.0 | 6.0 | |
| 5-1/8 F5OG | 1/2-20 | 1/8-27 | 5/8 | 1.06 | 6.0 | | |
| 5-1/4 F5OG | 1/2-20 | 1/4-18 | 3/4 | 1.19 | 6.0 | | |
| 6-1/8 F5OG | 9/16-18 | 1/8-27 | 11/16 | 1.00 | 6.0 | | |
| 6-1/4 F5OG | 9/16-18 | 1/4-18 | 3/4 | 1.16 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-3/8 F5OG | 9/16-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.28 | 6.0 | 6.0 | |
| 6-1/2 F5OG | 9/16-18 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.53 | 5.0 | 6.0 | |
| 8-1/8 F5OG | 3/4-16 | 1/8-27 | 7/8 | 0.80 | | 6.0 | |
| 8-1/4 F5OG | 3/4-16 | 1/4-18 | 7/8 | 1.13 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-3/8 F5OG | 3/4-16 | 3/8-18 | 7/8 | 1.28 | 6.0 | 6.0 | |
| 8-1/2 F5OG | 3/4-16 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-1/4 F5OG | 7/8-14 | 1/4-18 | 1 | 0.81 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-3/8 F5OG | 7/8-14 | 3/8-18 | 1 | 1.31 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-1/2 F5OG | 7/8-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.53 | 5.0 | 6.0 | |
| 10-3/4 F5OG | 7/8-14 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.63 | 4.0 | | |
| 12-1/4 F5OG | 1 1/16-12 | 1/4-18 | 1 1/4 | 1.00 | | 6.0 | |
| 12-3/8 F5OG | 1 1/16-12 | 3/8-18 | 1 1/4 | 1.00 | 5.0 | 6.0 | |
| 12-1/2 F5OG | 1 1/16-12 | 1/2-14 | 1 1/4 | 1.41 | 5.0 | 6.0 | |
| 12-3/4 F5OG | 1 1/16-12 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.72 | 4.0 | 4.8 | |
| 14-1/2 F5OG | 1 3/16-12 | 1/2-14 | 1 3/8 | 1.06 | 5.0 | | |
| 14-3/4 F5OG | 1 3/16-12 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.69 | 4.0 | | |
| 16-1/2 F5OG | 1 5/16-12 | 1/2-14 | 1 1/2 | 1.00 | 5.0 | 6.0 | |
| 16-3/4 F5OG | 1 5/16-12 | 3/4-14 | 1 1/2 | 1.50 | 4.0 | 4.8 | |
| 16-1 F5OG | 1 5/16-12 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 1.88 | 3.0 | 3.6 | |
| 20-1 F5OG | 1 5/8-12 | 1-11 1/2 | 1 7/8 | 1.00 | 3.0 | 3.6 | |
| 20-1 1/4 F5OG | 1 5/8-12 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 1.97 | 2.5 | 3.0 | |
| 20-1 1/2 F5OG | 1 5/8-12 | 1 1/2-14 | 2 1/4 | 2.16 | 2.5 | 3.0 | |
| 24-1 F5OG | 1 7/8-12 | 1-11 1/2 | 2 1/8 | 1.00 | 3.0 | 3.6 | |
| 24-1 1/4 F5OG | 1 7/8-12 | 1 1/4-11 1/2 | 2 1/8 | 1.94 | 2.5 | 3.0 | |
| 24-1 1/2 F5OG | 1 7/8-12 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/4 | 2.00 | 2.0 | 2.4 | |
| 32-2 F5OG | 2 1/2-12 | 2-11 1/2 | 2 7/8 | 2.06 | 2.0 | 2.4 | |

PTR

Reductor de Rosca de Tubo
NPTF / NPTF

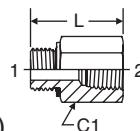
SAE 140140
HPD Base # 0102



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C2 HEX (pulg.) | L2 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|-------------------|--------------|--------------|----------------|------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 1/4 x 1/8 PTR | 1/4-18 | 1/8-27 | 5/8 | 0.85 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 x 1/8 PTR | 3/8-18 | 1/8-27 | 3/4 | 0.85 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 x 1/4 PTR | 3/8-18 | 1/4-18 | 3/4 | 0.85 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/2 x 1/8 PTR | 1/2-14 | 1/8-27 | 7/8 | 1.10 | 6.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 x 1/4 PTR | 1/2-14 | 1/4-18 | 7/8 | 1.10 | 6.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 x 3/8 PTR | 1/2-14 | 3/8-18 | 7/8 | 1.10 | 6.0 | 6.0 | 3.2 |
| 3/4 x 1/8 PTR | 3/4-14 | 1/8-27 | 1 1/8 | 1.17 | 6.0 | | |
| 3/4 x 1/4 PTR | 3/4-14 | 1/4-18 | 1 1/8 | 1.17 | 5.5 | 6.0 | 3.7 |
| 3/4 x 3/8 PTR | 3/4-14 | 3/8-18 | 1 1/8 | 1.17 | 5.5 | 6.0 | 3.7 |
| 3/4 x 1/2 PTR | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.17 | 5.0 | 6.0 | 3.3 |
| 1 x 1/8 PTR | 1-11 1/2 | 1/8-27 | 1 3/8 | 1.36 | 5.4 | | |
| 1 x 1/4 PTR | 1-11 1/2 | 1/4-18 | 1 3/8 | 1.36 | 4.5 | 5.4 | |
| 1 x 3/8 PTR | 1-11 1/2 | 3/8-18 | 1 3/8 | 1.36 | 4.5 | 5.4 | 3.0 |
| 1 x 1/2 PTR | 1-11 1/2 | 1/2-14 | 1 3/8 | 1.36 | 4.5 | 5.4 | 3.0 |
| 1 x 3/4 PTR | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.36 | 4.0 | 4.8 | 2.7 |
| 1 1/4 x 1/4 PTR | 1 1/4-11 1/2 | 1/4-18 | 1 3/4 | 1.47 | 3.6 | | |
| 1 1/4 x 3/8 PTR | 1 1/4-11 1/2 | 3/8-18 | 1 3/4 | 1.47 | 3.6 | | |
| 1 1/4 x 1/2 PTR | 1 1/4-11 1/2 | 1/2-14 | 1 3/4 | 1.47 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/4 x 3/4 PTR | 1 1/4-11 1/2 | 3/4-14 | 1 3/4 | 1.47 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/4 x 1 PTR | 1 1/4-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 3/4 | 1.47 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/2 x 1/4 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 1/4-18 | 2 | 1.52 | 3.6 | | |
| 1 1/2 x 3/8 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 3/8-18 | 2 | 1.57 | 3.6 | | |
| 1 1/2 x 1/2 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 1/2-14 | 2 | 1.57 | 3.6 | | |
| 1 1/2 x 3/4 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 3/4-14 | 2 | 1.57 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/2 x 1 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 1-11 1/2 | 2 | 1.57 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 1/2 x 1 1/4 PTR | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 1.57 | 2.5 | 3.0 | |
| 2 x 1/2 PTR | 2-11 1/2 | 1/2-14 | 2 1/2 | 1.75 | 2.4 | | |
| 2 x 3/4 | 2-11 1/2 | 3/4-14 | 2 1/2 | 1.75 | 2.4 | | |
| 2 x 1 PTR | 2-11 1/2 | 1-11 1/2 | 2 1/2 | 1.75 | 2.0 | 2.4 | |
| 2 x 1 1/4 PTR | 2-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 1/2 | 1.75 | 2.0 | 2.4 | |
| 2 x 1 1/2 PTR | 2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/2 | 1.75 | 2.0 | 2.4 | |

F8OHG

Adaptador de Conversión
Métrico-ORR / NPTF
(para ISO 9974 / Puerto DIN 3852-1)

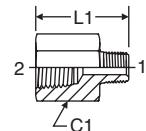


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|-----------------------|----------|----------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 Métrico Rosca Recta | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| M10-1/8F8OHG | M10x1.0 | 1/8-27 | 9/16 | 0.99 | 5.0 | | |
| M12-1/4F8OHG | M12x1.5 | 1/4-18 | 3/4 | 1.24 | 5.0 | | |
| M14-1/4F8OHG | M14x1.5 | 1/4-18 | 3/4 | 1.24 | 5.0 | | |
| M16-3/8F8OHG | M16x1.5 | 3/8-18 | 7/8 | 1.36 | 5.0 | | |
| M16-1/2F8OHG | M16x1.5 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.58 | 5.0 | | |
| M18-3/8F8OHG | M18x1.5 | 3/8-18 | 15/16 | 1.42 | 5.0 | | |
| M18-1/2F8OHG | M18x1.5 | 1/2-18 | 1 1/8 | 1.67 | 5.0 | | |
| M22-1/2F8OHG | M22x1.5 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.68 | 3.5 | | |
| M27-3/4F8OHG | M27x2.0 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.87 | 3.5 | | |
| M33-1F8OHG | M33x2.0 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.11 | 3.0 | | |

FG

Expansor / Adaptador
NPTF / NPTF

SAE 140139
HPD Base # 0201



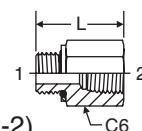
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | L1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|------------------|--------------|--------------|----------------|------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 x 1/16 FG | 1/16-27 | 1/8-27 | 5/8 | 1.03 | 6.0 | 6.0 | |
| 1/8 FG | 1/8-27 | 1/8-27 | 5/8 | 1.03 | 6.0 | 6.0 | |
| 1/4 x 1/8 FG | 1/8-27 | 1/4-18 | 3/4 | 1.21 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/4 FG | 1/4-18 | 1/4-18 | 3/4 | 1.39 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 x 1/8 FG | 1/8-27 | 3/8-18 | 7/8 | 1.25 | 6.0 | 6.0 | |
| 3/8 x 1/4 FG | 1/4-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 3/8 FG | 3/8-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.44 | 6.0 | 6.0 | 3.9 |
| 1/2 x 1/8 FG | 1/8-27 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 x 1/4 FG | 1/4-18 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.69 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 x 3/8 FG | 1/8-28 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.69 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 1/2 FG | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.87 | 5.0 | 6.0 | 3.2 |
| 3/4 x 1/4 FG | 1/4-18 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.75 | 4.0 | 4.8 | 2.6 |
| 3/4 x 3/8 FG | 3/8-18 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.75 | | 4.8 | |
| 3/4 x 1/2 FG | 1/2-14 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.93 | 4.0 | 4.8 | 2.6 |
| 3/4 FG | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.93 | 4.0 | 4.8 | |
| 1 x 1/4 FG | 1/4-18 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.01 | | 3.6 | |
| 1 x 1/2 FG | 1/2-14 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.19 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 x 3/4 FG | 3/4-14 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.19 | 3.0 | 3.6 | |
| 1 FG | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.37 | | 3.6 | |
| 1 1/4 x 1 FG | 1-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.47 | 2.5 | 3.0 | |
| 1 1/4 FG | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 | 2.50 | 2.5 | | |
| 1 1/2 x 1 FG | 1-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 3/8 | 2.47 | | 2.4 | |
| 1 1/2 x 1 1/4 FG | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 3/8 | 2.50 | 2.0 | | |
| 2 FG | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 7/8 | 2.66 | | 2.4 | |

F4OHG

Adaptador de Conversión
BSPP-ORR / NPTF
(para ISO 1179-1 / Puerto DIN 3852-2)

F4OHG

Adaptador de Conversión
BSPP-ORR / NPTF
(para ISO 1179-1 / Puerto DIN 3852-2)



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C6 HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|----------|----------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 BSPP | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 1/8X1/8F4OHG | 1/8-28 | 1/8-27 | 5/8 | 0.97 | 5.0 | | |
| 1/4X1/4F4OHG | 1/4-19 | 1/4-18 | 3/4 | 1.28 | 5.0 | | |
| 3/8X3/8F4OHG | 3/8-19 | 3/8-18 | 7/8 | 1.33 | 5.0 | | |
| 1/2X1/2F4OHG | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.73 | 3.5 | | |
| 3/4X3/4F4OHG | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.77 | 3.5 | | |
| 1X1F4OHG | 1-11 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.17 | 3.0 | | |

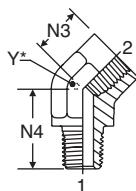
CD45

Codo a 45°

NPTF / NPTF

SAE 140339

HPD Base # 3102



* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N3 (pulg.) | N4 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 CD45 | 1/8-27 | 1/8-27 | 0.47 | 0.72 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 |
| 1/4 CD45 | 1/4-18 | 1/4-18 | 0.63 | 1.05 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 |
| 3/8 CD45 | 3/8-18 | 3/8-18 | 0.72 | 1.06 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 2.9 |
| 1/2 CD45 | 1/2-14 | 1/2-14 | 0.91 | 1.34 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 |
| 3/4 CD45 | 3/4-14 | 3/4-14 | 0.97 | 1.38 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 |
| 1 CD45 | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1.13 | 1.72 | 1 5/8 | 1.8 | 1.8 | |
| 1 1/4 CD45 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1.63 | 1.80 | 1 7/8 | 1.5 | 1.5 | |

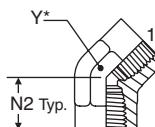
DD45

Codo de Tubo Hembra a 45°

NPTF / NPTF

SAE 140338

HPD Base # 4202



* Y – Medida del hexágono

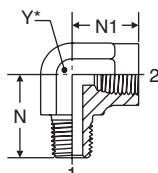
CD

Codo

NPTF / NPTF

SAE 140239

HPD Base # 2102



* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N (pulg.) | N1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 x 1/4 CD | 1/8-27 | 1/4-18 | 0.90 | 0.88 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | |
| 1/8 CD | 1/8-27 | 1/8-27 | 0.78 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 |
| 1/4 x 1/8 CD | 1/4-18 | 1/8-27 | 1.09 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | |
| 1/4 x 1/2 CD | 1/4-18 | 1/2-14 | 1.28 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | | |
| 1/4 x 3/8 CD | 1/4-18 | 3/8-18 | 1.22 | 1.01 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | |
| 1/4 CD | 1/4-18 | 1/4-18 | 1.09 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 |
| 3/8 x 1/4 CD | 3/8-18 | 1/4-18 | 1.22 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | |
| 3/8 x 1/2 CD | 3/8-18 | 1/2-14 | 1.28 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | |
| 3/8 CD | 3/8-18 | 3/8-18 | 1.22 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 3.0 |
| 1/2 x 3/8 CD | 1/2-14 | 3/8-18 | 1.48 | 1.25 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | |
| 1/2 x 3/4 CD | 1/2-14 | 3/4-14 | 1.58 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 |
| 1/2 CD | 1/2-14 | 1/2-14 | 1.47 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 |
| 3/4 x 1/2 CD | 3/4-14 | 1/2-14 | 1.59 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | |
| 3/4 CD | 3/4-14 | 3/4-14 | 1.59 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 |
| 1 CD | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1.97 | 1.63 | 1 5/8 | 1.8 | 1.8 | 1.2 |
| 1 1/4 x 1 1/2 CD | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.61 | 2.08 | 2 1/2 | 1.5 | | |
| 1 1/4 CD | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2.38 | 1.70 | 1 7/8 | 1.5 | 1.5 | |
| 1 1/2 CD | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.64 | 2.08 | 2 1/2 | 1.5 | 1.5 | |

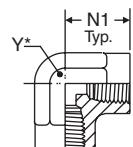
DD

Codo de Tubo Hembra

NPTF / NPTF

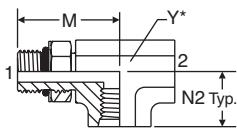
SAE 140238

HPD Base # 2202



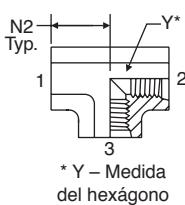
* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---|-----|-----|--|
| | 1 NPTF | 2 NPTF | | | -S | -SS | -B | |
| 1/8 DD | 1/8-27 | 1/8-27 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 1/4 DD | 1/4-18 | 1/4-18 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 3/8 DD | 3/8-18 | 3/8-18 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 3.0 | |
| 1/2 x 3/8 DD | 1/2-14 | 3/8-18 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | | | |
| 1/2 DD | 1/2-14 | 1/2-14 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 3/4 DD | 3/4-14 | 3/4-14 | 1.36 | 1 5/8 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 1 DD | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1.63 | 1 7/8 | 1.8 | 1.8 | 1.2 | |
| 1 1/4 DD | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1.70 | 1 7/8 | 1.5 | 1.5 | | |
| 1 1/2 DD | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2.08 | 2 1/2 | 1.5 | 1.5 | | |

AOG5JG5Te Corrida de Rosca Recta
SAE-ORB (los tres topes)

* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | M (pulg.) | N2 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|--------------|---------------|--------------|---|-----|----|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 UN/UNF-2B | 3 UN/UNF-2B | | | | -S | -SS | -B |
| 4 AOG5JG5 | 7/16-20 | 7/16-20 | 7/16-20 | 1.23 | 0.74 | 3/4 | 5.0 | | |
| 6 AOG5JG5 | 9/16-18 | 9/16-18 | 9/16-18 | 1.38 | 0.86 | 7/8 | 5.0 | | |
| 8 AOG5JG5 | 3/4-16 | 3/4-16 | 3/4-16 | 1.59 | 1.03 | 1 1/16 | 5.0 | | |
| 10 AOG5JG5 | 7/8-14 | 7/8-14 | 7/8-14 | 1.81 | 1.18 | 1 1/16 | 4.5 | | |
| 12 AOG5JG5 | 1 1/16-12 | 1 1/16-12 | 1 1/16-12 | 2.00 | 1.39 | 1 5/16 | 3.0 | | |
| 16 AOG5JG5 | 1 5/16-12 | 1 5/16-12 | 1 5/16-12 | 2.25 | 1.52 | 1 5/8 | 3.0 | | |

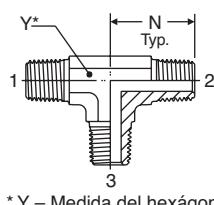
G5G5JG5Te de Rosca Recta Hembra
SAE-ORB (los tres topes)

* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N2 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------------|-----------------|---------------|--------------|---|-----|----|
| | 1 - 3 UN/UNF-2B | -S -SS -B | | | -S | -SS | -B |
| 4 G5G5JG5 | 7/16-20 | 0.74 | 3/4 | 5.0 | | | |
| 6 G5G5JG5 | 9/16-18 | 0.86 | 3/4 | 5.0 | | | |
| 8 G5G5JG5 | 3/4-16 | 1.03 | 1 1/16 | 5.0 | | | |
| 10 G5G5JG5 | 7/8-14 | 1.18 | 1 1/16 | 4.5 | | | |
| 12 G5G5JG5 | 1 1/16-12 | 1.39 | 1 5/16 | 3.0 | | | |
| 16 G5G5JG5 | 1 5/16-12 | 1.52 | 1 5/8 | 3.0 | | | |

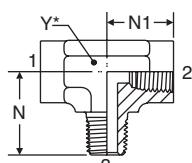
RRSTe de Tubo Macho
NPTF (los tres topes)

SAE 140437

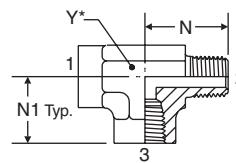


* Y – Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|---------------|-----------------|--------------|--------------|---|-----|----|
| | 1 - 3 NPTF | -S -SS -B | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 RRS | 1/8-27 | 0.78 | 7/16 | 6.0 | 6.0 | 3.9 | |
| 1/4 RRS | 1/4-18 | 1.09 | 9/16 | 6.0 | 6.0 | 3.9 | |
| 3/8 RRS | 3/8-18 | 1.22 | 3/4 | 6.0 | 6.0 | 3.9 | |
| 1/2 RRS | 1/2-14 | 1.47 | 7/8 | 6.0 | 6.0 | 3.9 | |
| 3/4 RRS | 3/4-14 | 1.59 | 1 1/16 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | |

MMSTe con Macho al Centro
NPTF (los tres topes)

* Y – Medida del hexágono

SAE 140425
HPD Base # 212T**MRO**Te Corrida Macho
NPTF (los tres topes)SAE 140424
HPD Base # 012T

* Y – Medida del hexágono

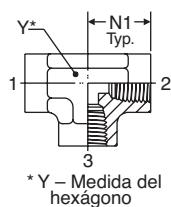
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N (pulg.) | N1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|---------------|-----------------|--------------|---------------|--------------|---|-----|----|
| | 1 - 3 NPTF | -S -SS -B | | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 MMS | 1/8-27 | 0.78 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 1/4 MMS | 1/4-18 | 1.09 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 3/8 MMS | 3/8-18 | 1.22 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 3.0 | |
| 1/2 MMS | 1/2-14 | 1.47 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 3/4 MMS | 3/4-14 | 1.59 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | | |
| 1 MMS | 1-11 1/2 | 1.97 | 1.62 | 1 5/8 | 1.8 | 1.8 | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N (pulg.) | N1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|---------------|-----------------|--------------|---------------|--------------|---|-----|----|
| | 1 - 3 NPTF | -S -SS -B | | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 MRO | 1/8-27 | 0.78 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 1/4 MRO | 1/4-18 | 1.09 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 3/8 MRO | 3/8-18 | 1.22 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 3.0 | |
| 1/2 MRO | 1/2-14 | 1.47 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 3/4 MRO | 3/4-14 | 1.59 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | | |
| 1 MRO | 1-11 1/2 | 1.97 | 1.63 | 1 5/8 | 1.8 | 1.8 | | |
| 1 1/4 MRO | 1 1/4-11 1/2 | 2.38 | 1.70 | 1 7/8 | 1.5 | 1.5 | | |
| 1 1/2 MRO | 1 1/2-11 1/2 | 2.64 | 2.08 | 2 1/2 | 1.5 | 1.5 | | |

MMO

Te de Tubo Hembra
NPTF (los tres topes)

SAE 140438
HPD Base # 022T

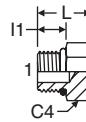


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | N1 (pulg.) | Y (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|---------------|------|---------------|--------------|---|-----|--|
| | 1 - 3 NPTF | -S | | | -SS | -B | |
| 1/8 MMO | 1/8-27 | 0.66 | 9/16 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 1/4 MMO | 1/4-18 | 0.88 | 3/4 | 5.0 | 5.0 | 3.2 | |
| 3/8 MMO | 3/8-18 | 1.02 | 7/8 | 4.5 | 4.5 | 3.0 | |
| 1/2 MMO | 1/2-14 | 1.23 | 1 1/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 3/4 MMO | 3/4-14 | 1.36 | 1 5/16 | 3.0 | 3.0 | 1.9 | |
| 1 MMO | 1-11 1/2 | 1.63 | 1 5/8 | 1.8 | 1.8 | 1.2 | |
| 1 1/4 MMO | 1 1/4-11 1/2 | 1.70 | 1 7/8 | 1.5 | 1.5 | | |
| 1 1/2 MMO | 1 1/2-11 1/2 | 2.08 | 2 1/2 | 1.5 | 1.5 | | |

P5ON

Tapón de Cabeza Hexagonal
SAE-ORB

SAE 090109A
HPD Base # 05CP

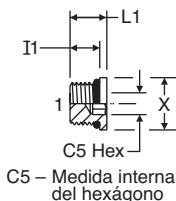


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 HEX (pulg.) | I 1 (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|----------------|-------|----------------------|----------------|--------------|---|----|--|
| | 1 UN/UNF-2A | -S | | | | -SS | -B | |
| 2 P5ON | 5/16-24 | 7/16 | 0.30 | 0.61 | 7.5 | 9.0 | | |
| 3 P5ON | 3/8-24 | 1/2 | 0.30 | 0.61 | 7.5 | 9.0 | | |
| 4 P5ON | 7/16-20 | 9/16 | 0.36 | 0.67 | 7.5 | 9.0 | | |
| 5 P5ON | 1/2-20 | 5/8 | 0.36 | 0.67 | 6.0 | 7.2 | | |
| 6 P5ON | 9/16-18 | 11/16 | 0.39 | 0.73 | 6.0 | 7.2 | | |
| 8 P5ON | 3/4-16 | 7/8 | 0.44 | 0.80 | 6.0 | 7.2 | | |
| 10 P5ON | 7/8-14 | 1 | 0.50 | 0.94 | 6.0 | 7.2 | | |
| 12 P5ON | 1 1/16-12 | 1 1/4 | 0.59 | 1.09 | 6.0 | 7.2 | | |
| 14 P5ON | 1 3/16-12 | 1 3/8 | 0.59 | 1.09 | 5.5 | | | |
| 16 P5ON | 1 5/16-12 | 1 1/2 | 0.59 | 1.13 | 5.5 | 6.6 | | |
| 20 P5ON | 1 5/8-12 | 1 7/8 | 0.59 | 1.20 | 4.0 | 4.8 | | |
| 24 P5ON | 1 7/8-12 | 2 1/8 | 0.59 | 1.27 | 3.0 | 3.6 | | |
| 32 P5ON | 2 1/2-12 | 2 3/4 | 0.59 | 1.44 | 2.0 | 2.4 | | |

HP5ON

Tapón Hexagonal Hueco
SAE-ORB

SAE 090109B
HPD Base # 05HP

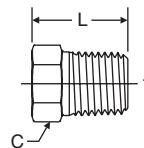


| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C5 HEX (pulg.) | I 1 (pulg.) | L1 (pulg.) | X DIA. (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|----------------|------|----------------------|----------------|---------------|----------------------|---|----|--|
| | 1 UN/UNF-2A | -S | | | | | -SS | -B | |
| 2 HP5ON | 5/16-24 | 1/8 | 0.30 | 0.40 | 0.44 | 6.0 | 6.0 | | |
| 3 HP5ON | 3/8-24 | 1/8 | 0.30 | 0.40 | 0.50 | 6.0 | 6.0 | | |
| 4 HP5ON | 7/16-20 | 3/16 | 0.36 | 0.47 | 0.56 | 6.0 | 6.0 | | |
| 5 HP5ON | 1/2-20 | 3/16 | 0.36 | 0.47 | 0.63 | 6.0 | 6.0 | | |
| 6 HP5ON | 9/16-18 | 1/4 | 0.40 | 0.50 | 0.69 | 6.0 | 6.0 | | |
| 8 HP5ON | 3/4-16 | 5/16 | 0.44 | 0.58 | 0.88 | 6.0 | 6.0 | | |
| 10 HP5ON | 7/8-14 | 3/8 | 0.50 | 0.65 | 1.00 | 6.0 | 6.0 | | |
| 12 HP5ON | 1 1/16-12 | 9/16 | 0.59 | 0.77 | 1.25 | 6.0 | 6.0 | | |
| 14 HP5ON | 1 3/16-12 | 9/16 | 0.59 | 0.77 | 1.38 | 5.5 | | | |
| 16 HP5ON | 1 5/16-12 | 5/8 | 0.59 | 0.77 | 1.50 | 5.5 | 5.5 | | |
| 20 HP5ON | 1 5/8-12 | 3/4 | 0.59 | 0.77 | 1.88 | 4.0 | | | |
| 24 HP5ON | 1 7/8-12 | 3/4 | 0.59 | 0.77 | 2.13 | 3.0 | 3.0 | | |
| 32 HP5ON | 2 1/2-12 | 3/4 | 0.59 | 0.77 | 2.75 | 2.0 | | | |

HP

Tapón de Tubo de Cabeza Hexagonal
NPTF

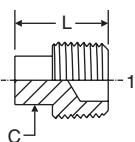
SAE 130109E
HPD Base # 01CP



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------|---------------------|--------------|---|-----|--|
| | 1 NPTF | -S | | | -SS | -B | |
| 1/8 HP | 1/8-27 | 7/16 | 0.56 | 6.0 | 7.2 | 3.9 | |
| 1/4 HP | 1/4-18 | 9/16 | 0.75 | 6.0 | 7.2 | 3.9 | |
| 3/8 HP | 3/8-18 | 11/16 | 0.78 | 6.0 | 7.2 | 3.9 | |
| 1/2 HP | 1/2-14 | 7/8 | 0.97 | 6.0 | 7.2 | 3.9 | |
| 3/4 HP | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.06 | 5.5 | 6.6 | 3.5 | |
| 1 HP | 1-11 1/2 | 1 5/16 | 1.25 | 4.5 | 5.4 | 3.0 | |
| 1 1/4 HP | 1 1/4-11 1/2 | 1 3/4 | 1.41 | 3.0 | 3.6 | | |
| 1 1/2 HP | 1 1/2-11 1/2 | 2 | 1.50 | 3.0 | 3.6 | | |
| 2 HP | 2-11 1/2 | 2 1/2 | 1.69 | 2.0 | 3.0 | | |

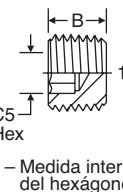
SHP

Tapón de Cabeza Cuadrada
NPTF

**HHP**

Tapón de Tubo Hexagonal Hueco
NPTF

SAE 130109N
HPD Base # 01HP



C5 – Medida interna
del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | C SQUARE (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|------------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 NPTF | | | -S | -SS | -B |
| 1/8 SHP | 1/8-27 | 9/32 | 0.51 | 6.0 | | |
| 1/4 SHP | 1/4-18 | 3/8 | 0.75 | 6.0 | | |
| 3/8 SHP | 3/8-18 | 7/16 | 0.83 | 6.0 | | |
| 1/2 SHP | 1/2-14 | 9/16 | 1.08 | 6.0 | | |
| 3/4 SHP | 3/4-14 | 5/8 | 1.14 | 5.5 | | |
| 1 SHP | 1-11 1/2 | 13/16 | 1.38 | 4.5 | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | C5 INTERNAL HEX (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|-------------------------|---|-----|-----|
| | 1 NPTF | | B (pulg.) | -S | -SS |
| 1/16 HHP | 1/16-27 | 0.30 | 5/32 | 6.0 | |
| 1/8 HHP | 1/8-27 | 0.30 | 3/16 | 6.0 | 7.2 |
| 1/4 HHP | 1/4-18 | 0.46 | 1/4 | 6.0 | 7.2 |
| 3/8 HHP | 3/8-18 | 0.46 | 5/16 | 6.0 | 7.2 |
| 1/2 HHP | 1/2-14 | 0.61 | 3/8 | 6.0 | |
| 3/4 HHP | 3/4-14 | 0.62 | 9/16 | 5.5 | 6.6 |
| 1 HHP | 1-11 1/2 | 0.77 | 5/8 | 4.5 | 5.4 |
| 1 1/4 HHP | 1 1/4-11 1/2 | 0.77 | 3/4 | 3.0 | |
| 1 1/2 HHP | 1 1/2-11 1/2 | 0.83 | 3/4 | 3.0 | |

Introducción

Las conexiones de tubo giratorias son unos de los tipos de conexiones hidráulicas más tradicionales. Los adaptadores giratorios NPSM aumentan versatilidad a la manguera NPT y a las conexiones adaptadoras. Están especialmente ajustadas para fabricantes y usuarios finales que dependen de esta versatilidad. Como resultado, los fabricantes de equipo pueden simplificar sus requerimientos de ensamble de manguera al especificar los adaptadores NPSM. Ver fig. H1 para una ilustración de la flexibilidad de este producto.

Parker ofrece una línea completa de adaptadores giratorios de tubo NPSM. La línea de productos Parker es conocida como "Adaptadores 07". Catorce configuraciones están disponibles como estándar, muchas de las cuales están disponibles en acero y acero inoxidable. Los adaptadores 07 están diseñados para usarse con conexiones y adaptadores de manguera macho con un asiento maquinado a 30°.

Diseño y Construcción

Los adaptadores giratorios de tubo están fabricados de acuerdo con las especificaciones SAE J514, y por eso, están diseñados para trabajar en conjunto con mangueras y adaptadores (productos) de muchos fabricantes. A diferencia de la mayoría de las conexiones de rosca cónica, adaptadores giratorios NPSM no sellan en las roscas. Las conexiones giratorias NPSM incorporan roscas paralelas. El sello es logrado entre la nariz de la giratoria y el asiento compartido de la rosca cónica NPT. Esto crea un sello metal con metal como se muestra en la fig. H2. Por eso un conector macho compartido NPT debe tener su asiento a 30°, para asegurar sellado apropiado. Es requerido un asiento interno completo a 30° con los requerimientos de acabado de superficie de 125 Ra o mejor. Ver SAE J516 para requerimientos específicos del asiento de 30°.

Construcción: Los adaptadores de forma 07 están manufacturados de una construcción forjada. Adaptadores rectos y tuercas corrugadas son manufacturados de barra extruída. Todas las Parker 07 con conexiones NPT macho incluyen un asiento de 30° maquinado para conexiones giratorias NPSM.

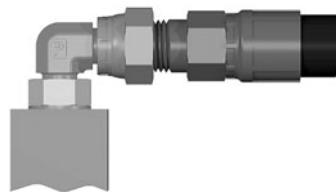
Roscas:

| | |
|----------|---|
| NPTF: | ANSI B1.20.1, FED-STD-H28/7 |
| NPT: | SAEJ476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8 |
| NPSM: | ANSI B1.20.1, FED-STD-H28/7 |
| *UN/UNF: | ANSI B1.1, FED-STD-H28/2 (2A ó 2B *Clase) |

Especificaciones de Materiales

Los adaptadores 07 son manufacturados usando equipo y tecnologías de fabricación para asegurar la integridad de la construcción, la fuerza más alta, larga vida de servicio y la más alta calidad. Estos materiales son mostrados en la Tabla H1.

Sobre pedido, las conexiones 07 pueden ser facilitadas en materiales, medidas y configuraciones diferentes a las ofrecidas por el estándar de Parker.



Conexión Adaptador de Entrada



Unión NPSM / NPT

Fig. H1 — Ilustración de la flexibilidad de la entrada NPT y el sistema adaptador para manguera

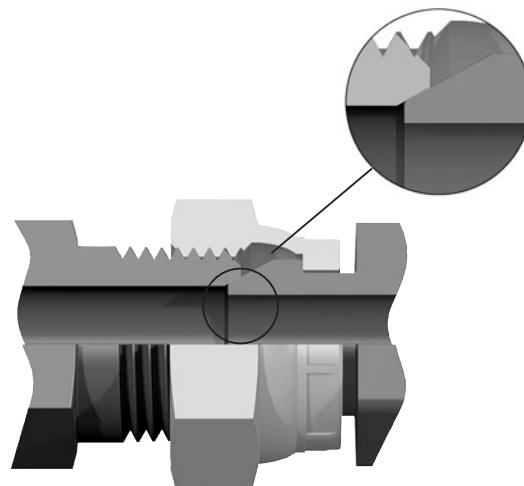


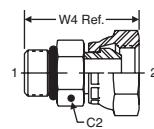
Fig. H2 — Esta ilustración como los adaptadores giratorios sellan en el acoplamiento orillado en la rosca del tubo macho

| Adaptadores 07 | Carbon Steel | | Stainless Steel | |
|------------------------------|--------------|-----------|-----------------|------|
| | ASTM | Type | ASTM | Type |
| Cuerpos Forjados | A576 | 1214/1215 | A182 | 316 |
| Cuerpos de Llenado de Barra | A108 | 12L14 | A479 | 316 |
| Tuercas Giratorias Crimpadas | A108 | 12L14 | A479 | 316 |

Nota: Sobre pedido los adaptadores 07 pueden ser facilitados en materiales diferentes a los mostrados arriba.

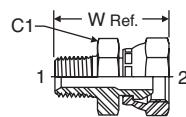
Acabado: El zinc con cromado amarillo es usado en todos los productos de acero estándar. Las conexiones de acero inoxidable son pasivadas.

Tabla H1 — Materiales Estándar

0507Adaptador de Rosca Recta
SAE-ORB / NPSM Giratorio

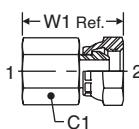
SAE 140157

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C2 CUERPO HEX (pulg.) | W4 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|-----------------------|------------|---|-----|----|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 NPSM | | | -S | -SS | -B |
| 0507-4-2 | 7/16-20 | 1/8-27 | 9/16 | 1.21 | 5.0 | | |
| 0507-4-4 | 7/16-20 | 1/4-18 | 9/16 | 1.32 | 5.0 | | |
| 0507-5-4 | 1/2-20 | 1/4-18 | 5/8 | 1.32 | 5.0 | | |
| 0507-6-4 | 9/16-18 | 1/4-18 | 11/16 | 1.35 | 4.0 | | |
| 0507-6-6 | 9/16-18 | 3/8-18 | 11/16 | 1.37 | 4.0 | | |
| 0507-6-8 | 9/16-18 | 1/2-14 | 3/4 | 1.57 | 3.5 | | |
| 0507-8-4 | 3/4-16 | 1/4-18 | 7/8 | 1.43 | 5.0 | | |
| 0507-8-6 | 3/4-16 | 3/8-18 | 7/8 | 1.45 | 3.5 | | |
| 0507-8-8 | 3/4-16 | 1/2-14 | 7/8 | 1.56 | 3.5 | | |
| 0507-8-12 | 3/4-16 | 3/4-14 | 1 | 1.79 | 2.2 | | |
| 0507-10-6 | 7/8-14 | 3/8-18 | 1 | 1.59 | 4.0 | | |
| 0507-10-8 | 7/8-14 | 1/2-14 | 1 | 1.73 | 3.5 | | |
| 0507-10-12 | 7/8-14 | 3/4-14 | 1 1/4 | 1.88 | 2.3 | | |
| 0507-12-8 | 1 1/16-12 | 1/2-14 | 1 1/4 | 1.88 | 2.2 | | |
| 0507-12-12 | 1 1/16-12 | 3/4-14 | 1 1/4 | 1.97 | 2.2 | | |
| 0507-12-16 | 1 1/16-12 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.12 | 2.0 | | |
| 0507-14-12 | 1 3/16-12 | 3/4-14 | 1 3/8 | 1.97 | 2.3 | | |
| 0507-16-12 | 1 5/16-12 | 3/4-14 | 1 1/2 | 1.90 | 2.0 | | |
| 0507-16-16 | 1 5/16-12 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.12 | 2.0 | | |
| 0507-20-16 | 1 5/8-12 | 1-11 1/2 | 1 7/8 | 2.20 | 1.6 | | |
| 0507-20-20 | 1 5/8-12 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/8 | 2.21 | 1.2 | | |
| 0507-24-24 | 1 7/8-12 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/8 | 2.39 | | | |
| 0507-32-32 | 2 1/2-12 | 2-11 1/2 | 2 3/4 | 2.49 | | | |

0107Adaptador de Tubo Macho
NPTF / NPSM Giratorio

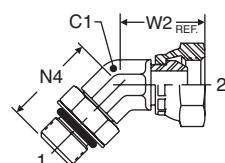
SAE 140130

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | W (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|-----------|---|-----|----|
| | 1 NPTF | 2 NPSM | | | -S | -SS | -B |
| 0107-2-2 | 1/8-27 | 1/8-27 | 9/16 | 1.09 | 5.0 | 6.0 | |
| 0107-2-4 | 1/8-27 | 1/4-18 | 5/8 | 1.24 | 5.0 | 6.0 | |
| 0107-4-2 | 1/4-18 | 1/8-27 | 11/16 | 1.39 | 5.0 | 6.0 | |
| 0107-4-4 | 1/4-18 | 1/4-18 | 11/16 | 1.43 | 5.0 | 6.0 | |
| 0107-4-6 | 1/4-18 | 3/8-18 | 13/16 | 1.45 | 5.0 | 4.8 | |
| 0107-4-8 | 1/4-18 | 1/2-14 | 15/16 | 1.44 | 3.5 | | |
| 0107-6-4 | 3/8-18 | 1/4-18 | 11/16 | 1.49 | 4.0 | 4.8 | |
| 0107-6-6 | 3/8-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.51 | 4.0 | 4.8 | |
| 0107-6-8 | 3/8-18 | 1/2-14 | 15/16 | 1.73 | 3.5 | 4.2 | |
| 0107-8-4 | 1/2-14 | 1/4-18 | 1 | 2.27 | 5.0 | | |
| 0107-8-6 | 1/2-14 | 3/8-18 | 7/8 | 1.70 | 3.5 | 4.2 | |
| 0107-8-8 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 | 1.91 | 3.5 | 4.2 | |
| 0107-8-12 | 1/2-14 | 3/4-14 | 1 1/4 | 2.04 | 2.2 | 2.7 | |
| 0107-12-8 | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 1/8 | 1.91 | 2.2 | | |
| 0107-12-12 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 1/4 | 2.04 | 2.2 | 2.7 | |
| 0107-12-16 | 3/4-14 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.17 | 2.0 | 2.4 | |
| 0107-16-12 | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 3/8 | 2.29 | 2.0 | | |
| 0107-16-16 | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.37 | 2.0 | 2.4 | |
| 0107-16-20 | 1-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 3/4 | 2.38 | 1.6 | | |
| 0107-20-16 | 1 1/4-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 7/8 | 2.46 | 1.6 | | |
| 0107-20-20 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/8 | 2.47 | 1.6 | 1.9 | |
| 0107-20-24 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/8 | 2.58 | 1.3 | | |
| 0107-24-20 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 2 1/8 | 2.51 | | 1.5 | |
| 0107-24-24 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/8 | 2.61 | 1.2 | 1.5 | |
| 0107-32-32 | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 5/8 | 2.80 | 1.1 | 1.3 | |

0207Adaptador de Tubo Hembra
NPTF / NPSM Giratorio

SAE 140131

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | W1 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|------------|---|-----|----|
| | 1 NPTF | 2 NPSM | | | -S | -SS | -B |
| 0207-2-2 | 1/8-27 | 1/8-27 | 9/16 | 1.02 | 5.0 | 6.0 | |
| 0207-2-4 | 1/8-27 | 1/4-18 | 11/16 | 1.33 | 5.0 | | |
| 0207-4-2 | 1/4-18 | 1/8-27 | 9/16 | 1.32 | 5.0 | | |
| 0207-4-4 | 1/4-18 | 1/4-18 | 11/16 | 1.43 | 5.0 | 6.0 | |
| 0207-6-4 | 3/8-18 | 1/4-18 | 7/8 | 1.49 | 4.0 | 4.8 | |
| 0207-6-6 | 3/8-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.51 | 4.0 | 4.8 | |
| 0207-6-8 | 3/8-18 | 1/2-14 | 1 | 1.64 | 3.5 | | |
| 0207-8-4 | 1/2-14 | 1/4-18 | 1 | 1.70 | 5.0 | | |
| 0207-8-6 | 1/2-14 | 3/8-18 | 1 | 1.73 | 3.5 | 4.2 | |
| 0207-8-8 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 | 1.79 | 3.5 | 4.2 | |
| 0207-12-8 | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 1/4 | 1.85 | 2.2 | | |
| 0207-12-12 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 1/4 | 1.97 | 2.2 | 2.7 | |
| 0207-16-12 | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 1/2 | 2.28 | 2.0 | | |
| 0207-16-16 | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 1/2 | 2.37 | 2.0 | 2.4 | |
| 0207-20-20 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/8 | 2.38 | 1.6 | 1.9 | |
| 0207-24-24 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/8 | 2.42 | 1.2 | 1.5 | |
| 0207-32-32 | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 5/8 | 2.55 | 1.1 | 1.3 | |

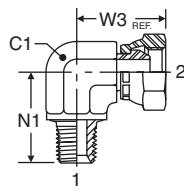
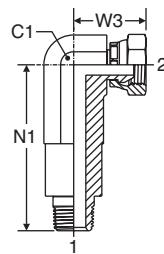
3507Adaptador de Rosca Recta a 45°
SAE-ORB / NPSM Giratorio

SAE 140357

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | N4 (pulg.) | W2 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|----------|----------------|------------|------------|---|-----|----|
| | 1 UN/UNF-2A | 2 NPSM | | | | -S | -SS | -B |
| 3507-4-4 | 7/16-20 | 1/4-18 | 7/16 | 1.05 | 0.79 | 5.0 | | |
| 3507-6-4 | 9/16-18 | 1/4-18 | 9/16 | 1.11 | 0.94 | 4.0 | | |
| 3507-6-6 | 9/16-18 | 3/8-18 | 9/16 | 1.14 | 1.03 | 4.0 | | |
| 3507-6-8 | 9/16-18 | 1/2-14 | 3/4 | 1.08 | 1.16 | 3.5 | | |
| 3507-8-6 | 3/4-16 | 3/8-18 | 3/4 | 1.3 | 1.02 | 3.5 | | |
| 3507-8-8 | 3/4-16 | 1/2-14 | 3/4 | 1.30 | 1.18 | 3.5 | | |
| 3507-8-12 | 3/4-16 | 3/4-16 | 3/4 | 1.41 | 1.37 | 2.2 | | |
| 3507-10-6 | 7/8-14 | 3/8-18 | 1 1/16 | 1.35 | 0.98 | 4.0 | | |
| 3507-10-8 | 7/8-14 | 1/2-14 | 7/8 | 1.52 | 1.17 | 3.5 | | |
| 3507-10-12 | 7/8-14 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.36 | 1.40 | 2.3 | | |
| 3507-12-8 | 1 1/16-12 | 1/2-14 | 1 1/16 | 1.54 | 1.12 | 2.2 | | |
| 3507-12-12 | 1 1/16-12 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.73 | 1.37 | 2.2 | | |
| 3507-16-16 | 1 5/16-12 | 1-11 1/2 | 1 5/16 | 1.86 | 1.52 | 2.0 | | |

2107Codo para Tubo Macho
NPTF / NPSM Giratorio

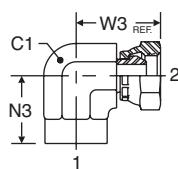
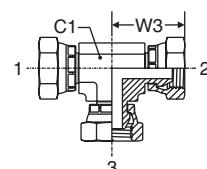
SAE 140230

**5607**Codo Largo para Tubo Macho
NPTF / NPSM Giratorio

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | N1 (pulg.) | W3 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|------------|------------|---|-----|----|
| | 1 NPTF | 2 NPSM | | | | -S | -SS | -B |
| 2107-2-2 | 1/8-27 | 1/8-27 | 7/16 | 0.72 | 0.85 | 5.0 | 5.0 | |
| 2107-2-4 | 1/8-27 | 1/4-18 | 7/16 | 1.00 | 0.97 | 5.0 | | |
| 2107-4-2 | 1/4-18 | 1/8-27 | 9/16 | 0.90 | 1.05 | | 5.0 | |
| 2107-4-4 | 1/4-18 | 1/4-18 | 9/16 | 1.09 | 1.06 | 5.0 | 5.0 | |
| 2107-4-6 | 1/4-18 | 3/8-18 | 3/4 | 1.09 | 1.28 | 4.0 | 4.0 | |
| 2107-6-4 | 3/8-18 | 1/4-18 | 3/4 | 1.22 | 1.17 | 4.0 | 4.0 | |
| 2107-6-6 | 3/8-18 | 3/8-18 | 3/4 | 1.22 | 1.28 | 4.0 | 4.0 | |
| 2107-6-8 | 3/8-18 | 1/2-14 | 3/4 | 1.22 | 1.33 | 3.5 | 3.5 | |
| 2107-8-4 | 1/2-14 | 1/4-18 | 7/8 | 1.69 | 1.18 | 5.0 | | |
| 2107-8-6 | 1/2-14 | 3/8-18 | 7/8 | 1.47 | 1.35 | 3.5 | 3.5 | |
| 2107-8-8 | 1/2-14 | 1/2-14 | 7/8 | 1.47 | 1.40 | 3.5 | 3.5 | |
| 2107-8-12 | 1/2-14 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.47 | 1.65 | 2.2 | 2.2 | |
| 2107-12-6 | 3/4-14 | 3/8-18 | 1 1/16 | 1.59 | 1.48 | 2.2 | | |
| 2107-12-8 | 3/4-14 | 1/2-14 | 1 1/16 | 1.59 | 1.53 | 2.2 | 2.2 | |
| 2107-12-12 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.59 | 1.65 | 2.2 | 2.2 | |
| 2107-12-16 | 3/4-14 | 1-11 1/2 | 1 3/16 | 2.19 | 1.72 | 2.0 | | |
| 2107-16-12 | 1-11 1/2 | 3/4-14 | 1 5/16 | 1.97 | 1.82 | 2.0 | 2.0 | |
| 2107-16-16 | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 5/16 | 1.97 | 1.91 | 2.0 | 2.0 | |
| 2107-16-20 | 1-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/16 | 2.41 | 1.87 | 1.6 | | |
| 2107-20-16 | 1 1/4-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 2.62 | 1.98 | 2.0 | | |
| 2107-20-20 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 5/8 | 2.38 | 2.11 | 1.6 | 1.6 | |
| 2107-24-24 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 1 7/8 | 2.64 | 2.31 | 1.2 | | |
| 2107-32-32 | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 1/2 | 3.00 | 2.70 | 1.1 | 1.1 | |

2207Codo para Tubo Hembra
NPTF / NPSM Giratorio

SAE 140231

**077T**NPSM Unión Te
NPSM Giratorio
(los tres extremos)

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C1 HEX (pulg.) | N3 (pulg.) | W3 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|------------|------------|---|-----|----|
| | 1 NPTF | 2 NPSM | | | | -S | -SS | -B |
| 2207-2-2 | 1/8-27 | 1/8-27 | 9/16 | 0.66 | 0.95 | 5.0 | | |
| 2207-4-4 | 1/4-18 | 1/4-18 | 3/4 | 0.88 | 1.17 | 5.0 | 5.0 | |
| 2207-4-6 | 1/4-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.01 | 1.26 | | 4.0 | |
| 2207-6-6 | 3/8-18 | 3/8-18 | 7/8 | 1.02 | 1.26 | 4.0 | 4.0 | |
| 2207-8-6 | 1/2-14 | 3/8-18 | 7/8 | 1.37 | 1.34 | 3.5 | | |
| 2207-8-8 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1 1/16 | 1.23 | 1.53 | 3.5 | 3.5 | |
| 2207-12-12 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 5/16 | 1.36 | 1.82 | 2.2 | 2.2 | |
| 2207-16-16 | 1-11 1/2 | 1-11 1/2 | 1 5/8 | 1.62 | 2.10 | 2.0 | | |
| 2207-20-20 | 1 1/4-11 1/2 | 1 1/4-11 1/2 | 1 7/8 | 1.70 | 2.21 | 1.6 | | |
| 2207-24-24 | 1 1/2-11 1/2 | 1 1/2-11 1/2 | 2 1/2 | 2.08 | 2.83 | 1.2 | | |
| 2207-32-32 | 2-11 1/2 | 2-11 1/2 | 2 13/16 | 2.39 | 3.00 | 1.1 | | |

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | C1 HEX (pulg.) | W3 (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | | |
|--------------|--------------|--------|--------|----------------|------------|---|-----|----|
| | 1 NPSM | 2 NPSM | 3 NPSM | | | -S | -SS | -B |
| 077T-2 | 1/8-27 | 1/8-27 | 1/8-27 | 7/16 | 0.89 | 5.0 | | |
| 077T-4 | 1/4-18 | 1/4-18 | 1/4-18 | 9/16 | 1.06 | 5.0 | | |
| 077T-6 | 3/8-18 | 3/8-18 | 3/8-18 | 3/4 | 1.15 | 4.0 | | |
| 077T-8 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1/2-14 | 3/4 | 1.29 | 3.5 | | |
| 077T-12 | 3/4-14 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1 1/16 | 1.65 | 2.2 | | |

Introducción

Parker introdujo los adaptadores industriales estandar japoneses (JIS) a principios de los 90's para dirigirse a los requerimientos del mercado OEM y de conexiones de reemplazo. Estas conexiones son típicamente usadas como adaptadores de mangueras en equipo diseñado y/o manufacturado en Japón y Corea. Los adaptadores de Parker JIS están diseñados con conexiones de 30° de abocinado y 60° de cono y típicamente incorporan las roscas BSP.

Los adaptadores JIS están diseñados con puertos de entrada BSPP y BSPT y dos estilos de puertos de mangueras: T4 (abocinado de 30°, rosca BSPP) y P4 (cono de 60° rosca BSPP). Dos series adicionales de conexiones Parker, KA (abocinada kumatsu) y adaptadores K4 (BS B5200) son similares a las conexiones de estilo JIS y aparecen en la secciones J y K de este catálogo.

Las interfaces T4 y P4 le dan al usuario final flexibilidad de conexión a los topes de manguera Parker más comunes disponibles como están enlistados en la tabla I1.

El adaptador de Parker JIS ofrece que el uso de la entrada de conexión BSPP sea manufacturado de acuerdo con la entrada de conexión tipo "O" JIS B2351 la cual es comúnmente usada para sistemas de presión más alta. La fig. I2 ilustra esta conexión de entrada y la tabla I2 muestra los o-rings apropiados JIS B2351 y las medidas pequeñas.

Deberá ser notado que Parker ofrece dos estilos de conos adaptadores muy similares BSPP – P4 y K4. Las conexiones K4 de Parker (cono de 60, BSPP) se amoldan a las especificaciones BS5200, mientras que los conos adaptadores de Parker JIS se ajustan a las especificaciones JIS B8363. **Estas conexiones aunque muy similares, no son intercambiables.** Ver la sección K4 de este catálogo para más información específica de intercambiabilidad.

Diseño y Construcción

Construcción: Los adaptadores con forma JIS están manufacturados de una construcción forjada. Los adaptadores rectos son manufacturados de barra extruída.

Roscas: Los productos JIS estandar están manufacturados con las roscas enlistadas abajo:

Roscas BSPP: ISO 228-1 G, JIS B 0202,
Roscas BSPT: ISO 7/1, JIS B 0203

Identificación: Todas las conexiones JIS Parker están estampadas con "JIS" para una identificación segura y diferenciación de conexiones de estilo similar.

Especificaciones de Material

Los componentes de las conexiones JIS están manufacturados usando equipo y tecnología de manufactura para asegurar la integridad de la construcción, de la más alta fuerza, larga vida de servicio y la más alta calidad. Estos materiales son mostrados en la Tabla I3.

Una vez requeridas, las conexiones JIS pueden ser facilitadas en otros materiales de los que el estandar del acero de Parker ofrece.

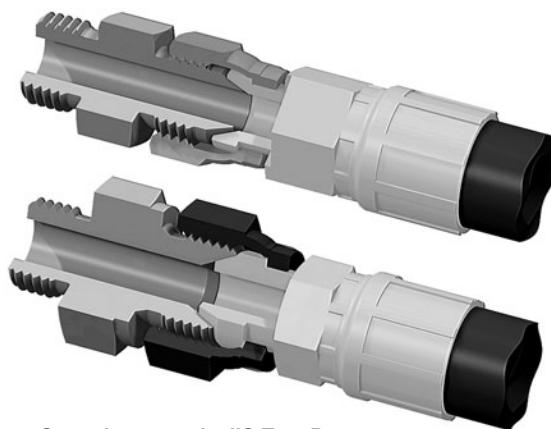


Fig. I1 – Caras Internas de JIS T4 y P4

| Cono de Adaptador | Compatibilidad de Series de Conexiones de Manguera Parker |
|-------------------|---|
| P4 / P46 | UT, GU, G1, G2 |
| T4 / T46 | FU |

Tabla I1 – Adaptabilidad de las Conexiones para Manguera Parker JIS

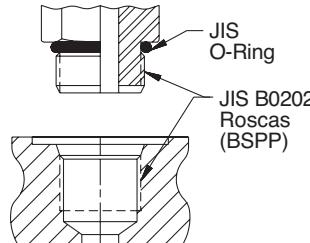


Fig. I2 – JIS B2351 Conexión de Entrada Tipo "O"

| Rosca "G" BSPP para ISO 228-1 JIS B 0202 | Medida de Rayal | Puerto con O-Ring (Ver Pg. I6) |
|--|-----------------|--------------------------------|
| 1/8-28 | 2 | P8 |
| 1/4-19 | 4 | P11 |
| 3/8-19 | 6 | P14 |
| 1/2-14 | 8 | P18 |
| 3/4-14 | 12 | P24 |
| 1-11 | 16 | P29 |

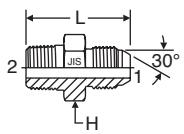
Tabla I2 – JIS B2351 Roscas de Entrada y O-Rings como se muestran en la Fig. I2

| Adaptadores JIS | Acero | |
|-----------------------------|-------|-----------|
| | ASTM | Tipo |
| Cuerpos Forjados | A576 | 1214/1215 |
| Cuerpos de Llenado de Barra | A108 | 12L14 |

Tabla I3 – Especificaciones de Material Estándar para Conexiones Industriales Japonesas Estándar de Parker (JIS)

F3T4

Conejor Macho
Abocinado a 30° / BSPT

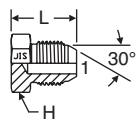


Compatible con las conexiones de manguera estilos FU

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
|--------------|--------------|--------|---------------|-----------|---|
| | 1 BSPP | 2 BSPT | | | |
| 4F3T4 | 1/4-19 | 1/4-19 | 0.75 | 1.46 | 5.0 |
| 4-6F3T4 | 1/4-19 | 3/8-19 | 0.88 | 1.51 | 5.0 |
| 6-4F3T4 | 3/8-19 | 1/4-19 | 0.88 | 1.59 | 5.0 |
| 6F3T4 | 3/8-19 | 3/8-19 | 0.88 | 1.59 | 5.0 |
| 8-6F3T4 | 1/2-14 | 3/8-19 | 1.06 | 1.70 | 5.0 |
| 8F3T4 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1.06 | 1.89 | 5.0 |
| 12F3T4 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1.44 | 2.10 | 4.0 |
| 16F3T4 | 1-11 | 1-11 | 1.63 | 2.30 | 3.0 |

PNMT4

Tapón
Abocinado a 30°



Compatible con las conexiones de manguera estilos FU

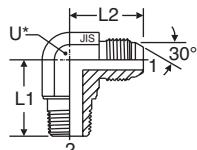
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (mm) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
|--------------|--------------|--------|------------|-----------|---|
| | 1 BSPP | 2 BSPT | | | |
| 4PNMT4 | 1/4-19 | | 17 | 0.89 | 5.0 |
| 6PNMT4 | 3/8-19 | | 19 | 0.97 | 5.0 |
| 8PNMT4 | 1/2-14 | | 22 | 1.11 | 5.0 |
| 12PNMT4 | 3/4-14 | | 30 | 1.26 | 4.0 |
| 16PNMT4 | 1-11 | | 36 | 1.30 | 3.0 |

FNMT4

Tapa
Abocinado a 30°

**C3T4**

Codo Macho
Abocinado a 30° / BSPT



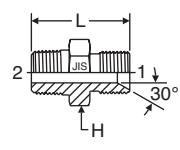
Compatible con las conexiones de manguera estilos FU

* Medida del hexágono

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | L1 (pulg.) | L2 (pulg.) | U (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
|--------------|--------------|--------|------------|------------|-----------|---|
| | 1 BSPP | 2 BSPT | | | | |
| 4C3T4 | 1/4-19 | 1/4-19 | 1.00 | 0.98 | 0.56 | 5.0 |
| 6C3T4 | 3/8-19 | 3/8-19 | 1.18 | 1.14 | 0.75 | 5.0 |
| 8C3T4 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1.42 | 1.33 | 0.88 | 5.0 |
| 12C3T4 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1.69 | 1.50 | 1.06 | 4.0 |
| 16C3T4 | 1-11 | 1-11 | 1.97 | 1.74 | 1.31 | 3.0 |

F3P4

Conejor Macho
cono a 60° / BSPT

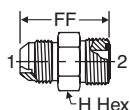


Compatible con las conexiones de manguera estilos GU, G1 y G2

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | H HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión Dinámica (x 1,000 PSI) |
|--------------|--------------|--------|---------------|-----------|---|
| | 1 BSPP | 2 BSPT | | | |
| 4F3P4 | 1/4-19 | 1/4-19 | 0.75 | 1.44 | 5.0 |
| 6F3P4 | 3/8-19 | 3/8-19 | 0.88 | 1.50 | 5.0 |
| 8F3P4 | 1/2-14 | 1/2-14 | 1.06 | 1.81 | 5.0 |
| 12F3P4 | 3/4-14 | 3/4-14 | 1.44 | 2.05 | 4.0 |
| 16F3P4 | 1-11 | 1-11 | 1.63 | 2.28 | 3.0 |

XHLO

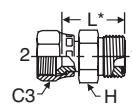
Adaptador Macho
Abocinado a 37° / ORFS



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | FF | H HEX | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|------|--------|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS | -B |
| 4 XHLO | 1/4 | 1/4 | 1.25 | 5/8 | 7.5 | | |
| 6 XHLO | 3/8 | 3/8 | 1.34 | 3/4 | 6.0 | | |
| 8 XHLO | 1/2 | 1/2 | 1.55 | 7/8 | 6.0 | 7.2 | |
| 10 XHLO | 5/8 | 5/8 | 1.83 | 1 1/16 | 5.0 | | |
| 12 XHLO | 3/4 | 3/4 | 2.05 | 1 1/4 | 5.0 | | |
| 16 XHLO | 1 | 1 | 2.16 | 1 1/2 | 4.5 | | |
| 20 XHLO | 1 1/4 | 1 1/4 | 2.29 | 1 3/4 | 4.0 | 4.8 | |
| 24 XHLO | 1 1/2 | 1 1/2 | 2.48 | 2 1/8 | 3.0 | | |

LOHX6

Adaptador Giratorio
Abocinado a 37° Giratorio / ORFS

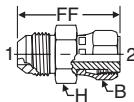


* L – Tope a la base del abocinado

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C3 | H | HEX | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|-------|--------|------|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | -S | -SS | -B |
| 4 LOHX6 | 1/4 | 1/4 | 9/16 | 5/8 | 1.04 | 7.5 | | |
| 6 LOHX6 | 3/8 | 3/8 | 11/16 | 3/4 | 1.14 | 5.0 | | |
| 8 LOHX6 | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 7/8 | 1.32 | 5.0 | 6.0 | |
| 10 LOHX6 | 5/8 | 5/8 | 1 | 1 1/16 | 1.52 | 5.0 | 6.0 | |
| 12 LOHX6 | 3/4 | 3/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1.63 | 5.0 | | |
| 16 LOHX6 | 1 | 1 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1.79 | 3.6 | | |
| 20 LOHX6 | 1 1/4 | 1 1/4 | 2 | 1 3/4 | 1.97 | 3.6 | | |

XHL6

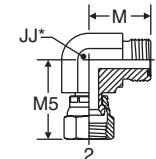
Adaptador Giratorio Macho
ORFS Giratorio / Abocinado a 37°



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | B | HEX | FF | H | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|-------|------|---------|-----|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | | -S | -SS | -B |
| 4 XHL6 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 1.50 | 5/8 | 7.5 | 9.2 | | |
| 6 XHL6 | 3/8 | 3/8 | 13/16 | 1.61 | 3/4 | 6.0 | | | |
| 8 XHL6 | 1/2 | 1/2 | 15/16 | 1.90 | 7/8 | 6.0 | 7.2 | | |
| 10 XHL6 | 5/8 | 5/8 | 1 1/8 | 2.20 | 1 1/16 | 5.0 | | | |
| 12 XHL6 | 3/4 | 3/4 | 1 3/8 | 2.50 | 1 1/4 | 5.0 | | | |
| 16 XHL6 | 1 | 1 | 1 5/8 | 2.66 | 1 1/2 | 4.5 | | | |
| 20 XHL6 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 7/8 | 2.80 | 1 11/16 | 4.0 | | | |

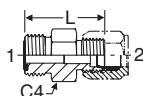
LOEX6

Codo Giratorio
ORFS / Abocinado Giratorio a 37°

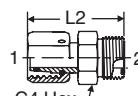


* JJ – Medida del hexágono

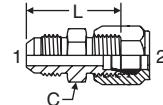
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | JJ | M | M5 | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-------------|--------|------|------|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 UN/UNF-2A | | | | -S | -SS | -B |
| 4 LOEX6 | 1/4 | 7/16-20 | 9/16 | 0.85 | 1.08 | 7.5 | | |
| 6 LOEX6 | 3/8 | 9/16-18 | 3/4 | 0.98 | 1.25 | 5.0 | | |
| 8 LOEX6 | 1/2 | 3/4-16 | 3/4 | 1.10 | 1.38 | 5.0 | | |
| 10 LOEX6 | 5/8 | 7/8-14 | 1 1/16 | 1.31 | 1.63 | 5.0 | | |
| 12 LOEX6 | 3/4 | 1 1/16-12 | 1 3/16 | 1.47 | 1.80 | 5.0 | | |
| 16 LOEX6 | 1 | 1 5/16-12 | 1 7/16 | 1.64 | 2.00 | 3.6 | | |
| 20 LOEX6 | 1 1/4 | 1 5/8-12 | 1 5/8 | 1.76 | 2.31 | 3.6 | | |
| 24 LOEX6 | 1 1/2 | 1 7/8-12 | 1 7/8 | 1.92 | 2.59 | 2.5 | | |

BUHLOAdaptador Macho Ferulok
ORFS / SAE Sin Abocinar

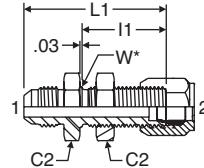
| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR | | |
|--------------|--------------|-----------|----------------|-----------|----------|-----|----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS | -B |
| 6 BUHLO | 3/8 | 3/8 | 3/4 | 1.25 | 6.0 | | |
| 8 BUHLO | 1/2 | 1/2 | 7/8 | 1.45 | 5.0 | | |
| 10 BUHLO | 5/8 | 5/8 | 1 1/16 | 1.70 | 5.0 | | |
| 12 BUHLO | 3/4 | 3/4 | 1 1/4 | 1.88 | 4.5 | | |
| 16 BUHLO | 1 | 1 | 1 1/2 | 1.94 | 4.0 | | |

LOHU86Adaptador EO Giratorio
Sin Abocinar a 24° Métrico
Giratorio (EO) / ORFS

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C4 HEX (pulg.) | L2 (pulg.) | ESTANDAR | | |
|----------------|----------------|-----------|----------------|------------|----------|----|---|
| | 1 Giratorio EO | 2 (pulg.) | | | S | SS | B |
| Serie L | | | | | | | |
| 4-6L LOHU86 | 6L | 1/4 | 5/8 | 1.32 | 4.5 | | |
| 4-8L LOHU86 | 8L | 1/4 | 5/8 | 1.32 | 4.5 | | |
| 6-10L LOHU86 | 10L | 3/8 | 3/4 | 1.44 | 4.5 | | |
| 8-12L LOHU86 | 12L | 1/2 | 7/8 | 1.53 | 4.5 | | |
| 10-15L LOHU86 | 15L | 5/8 | 1 1/16 | 1.82 | 4.5 | | |
| 12-18L LOHU86 | 18L | 3/4 | 1 1/4 | 1.89 | 4.5 | | |
| 16-22L LOHU86 | 22L | 1 | 1 1/2 | 2.08 | 2.5 | | |
| Serie S | | | | | | | |
| 4-6S LOHU86 | 6S | 1/4 | 5/8 | 1.32 | 9.2 | | |
| 4-8S LOHU86 | 8S | 1/4 | 5/8 | 1.34 | 9.2 | | |
| 6-10S LOHU86 | 10S | 3/8 | 3/4 | 1.44 | 9.2 | | |
| 8-12S LOHU86 | 12S | 1/2 | 7/8 | 1.59 | 9.2 | | |
| 10-14S LOHU86 | 14S | 5/8 | 1 1/16 | 1.84 | 9.2 | | |
| 10-16S LOHU86 | 16S | 5/8 | 1 1/16 | 1.84 | 5.8 | | |
| 12-20S LOHU86 | 20S | 3/4 | 1 1/4 | 2.05 | 5.8 | | |
| 16-25S LOHU86 | 25S | 1 | 1 1/2 | 2.15 | 5.8 | | |

XHBUAdaptador Unión
SAE Sin Abocinar / Abocinado a 37°

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C HEX (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR | |
|--------------|--------------|-----------|---------------|-----------|----------|-----|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | -S | -SS |
| 4 XHBU | 1/4 | 1/4 | 1/2 | 1.19 | 5.0 | 7.7 |
| 6 XHBU | 3/8 | 3/8 | 5/8 | 1.28 | 5.0 | 7.7 |
| 8 XHBU | 1/2 | 1/2 | 13/16 | 1.47 | 5.0 | 7.7 |
| 10 XHBU | 5/8 | 5/8 | 15/16 | 1.69 | 5.0 | 6.0 |
| 12 XHBU | 3/4 | 3/4 | 1 1/8 | 1.94 | 4.5 | 6.0 |
| 16 XHBU | 1 | 1 | 1 5/8 | 1.97 | 4.0 | |
| 20 XHBU | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 3/4 | 2.00 | 3.0 | |
| 24 XHBU | 1 1/2 | 1 1/2 | 2 1/8 | 2.16 | 2.0 | |

XHBU2Adaptador de Unión Pasamuros
SAE Pasamuros sin Abocinar /
Abocinado a 37°

| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | C2 HEX (pulg.) | I1 (pulg.) | L1 (pulg.) | W (pulg.) | MAX. GROSOR PARED DE PASAMUROS (pulg.) | | ESTANDAR | |
|--------------|--------------|-----------|----------------|------------|------------|-----------|--|-----|--------------------------------|--|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | | | | | -S | -SS | Presión Dinámica (x 1,000 PSI) | |
| 4 XHBU2 | 1/4 | 1/4 | 11/16 | 1.13 | 1.94 | 0.44 | 0.38 | 5.0 | 7.7 | |
| 6 XHBU2 | 3/8 | 3/8 | 13/16 | 1.17 | 2.08 | 0.56 | 0.40 | 5.0 | 7.7 | |
| 8 XHBU2 | 1/2 | 1/2 | 1 | 1.31 | 2.31 | 0.75 | 0.40 | 5.0 | 7.7 | |
| 10 XHBU2 | 5/8 | 5/8 | 1 1/8 | 1.45 | 2.56 | 0.88 | 0.37 | 5.0 | | |
| 12 XHBU2 | 3/4 | 3/4 | 1 3/8 | 1.56 | 2.94 | 1.06 | 0.43 | 4.5 | | |
| 16 XHBU2 | 1 | 1 | 1 5/8 | 1.56 | 2.95 | 1.31 | 0.43 | 4.0 | | |

Introducción

Parker ofrece una línea de adaptadores de tipo especialidad específicamente diseñados para diagnóstico, control de fluido y aplicaciones de purga.

Los productos de diagnóstico consisten en una línea interna de Tes de diagnóstico, conectores medidores de presión y puntas de diagnóstico. Estos productos han sido desarrollados para trabajar en conjunto con productos de diagnóstico electrónico disponibles de la división "Quick Coupling" de Parker y otro equipo sensor de temperatura y presión mecánica. Algunos productos pueden ser usados para muestras de fluido y propósitos de purga también.

Parker ofrece una línea estándar y usual de conexiones de orificio para control de fluidos. Estos productos están disponibles como estándar en dos series de productos Parker – ORFS y abocinado de 37°, y como una opción usual en virtualmente cualquier medida de orificio, series de conexiones, medida, material y configuración.

Los adaptadores de purga de Parker están diseñados para remover aire atrapado de un sistema hidráulico. Un problema común en los sistemas hidráulicos es el aire atrapado y el goteo subsiguiente del aceite hidráulico mientras desmontan los componentes para purgar el aire de las líneas bajo presión. Los adaptadores de purga de Parker proveen un método de purga para aire atrapado de sistemas hidráulicos rápido, limpio y simple.

Últimamente, Parker ofrece una línea limitada de adaptadores abocinados a 30° PTT (Parker Triple Thread "Rosca") para mercados de transportación.

- 20 medidas adicionales disponibles en 24° sin abocinar/ métrico (EO/EO-2) tubo Te de estilo unión
- La métrica/sin abocinar medida por medida y serie como se muestra en las tablas acompañadas
- Tes de diagnóstico usual disponibles sobre pedido.



Fig. N1 — Parker ofrece una completa línea de diagnóstico, orificio, adaptadores de purga y conexiones especiales

Conexiones de Diagnóstico y Adaptadores

Tes de Diagnóstico en-línea

Características

- Diseñado alrededor de dos de las interfaces más comunes de tubo/manguera hidráulica: ORFS (Seal-Lok) y abocinado de 37° (JIC / Triple-Lok) (ver A)
- Disponible en 16 medidas y configuraciones de conexiones como estándar.
- ORFS y característica de abocinado de 37° giratorio ofrece posicionamiento ilimitado sin desplazar el adaptador de entrada. (ver B)
- Usa sellado elastomérico: SAE -4 (7/16-20 UNF) como entrada de diagnóstico universal para SAE J1926-1 / ISO11926 (Ver C)
- El cuerpo hexagonal alargado y agrandado asegura que la entrada de diagnóstico ofrezca un amarre de cuerda completo y capacidad de presión. (Ver D)
- Adaptable a la línea de tapas de muestra de diagnóstico y fluido incluyendo: EMA-3, PD y PDFS, también como varias conexiones directas de medidores de presión electrónica/mecánica.
- Diseñado para complementar la línea de equipo de diagnóstico Senso-Control® de Parker
- Incrementa los rangos de presión y resistencia de torque de ensamble para aplicaciones de diagnóstico

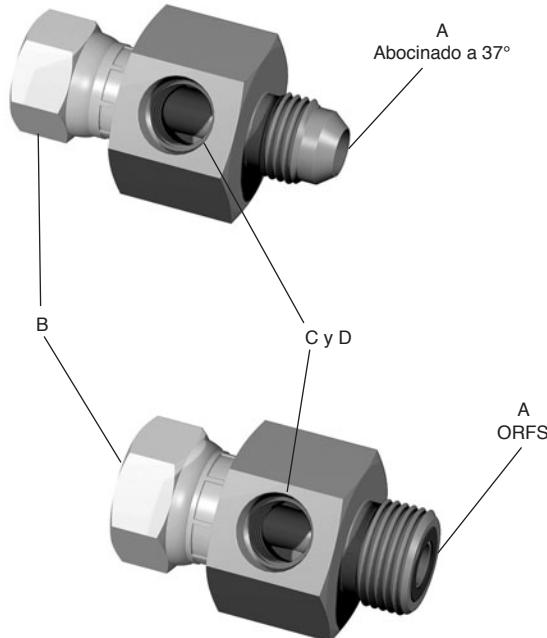


Fig. N2 — Parker XHX6G5TP (arriba) y LOHL6G5TP (abajo) tes de diagnóstico en línea

Aplicaciones

- Medición de presión y temperatura en línea
- Muestreo de aceite en línea para evaluar contaminación hidráulica, causada por problemas de filtración o componentes internos
- Diagnósticos en campo sin remover adaptadores de entrada. Simplemente desmontar la manguera giratoria e insertar la te en línea.
- Aplicaciones de diagnóstico temporales o permanentes OEM y MRO:
 - Donde las tapas/puntas de diagnóstico de entrada tradicionales no pueden ser localizadas o fácilmente accesadas.
 - Donde las tapas de diagnóstico OEM no han sido instaladas.
 - En lugares de diagnóstico no tradicionales (portátiles)
 - Donde las roscas de entrada no son compatibles con las tapas de entrada estándar
- Para eliminar bujes (bushing) y coples reductores típicamente requeridos para encollar conexiones de medidas más largas a conexiones de medidas más cortas; por ejemplo reducciones requeridas para medidor, tapa de diagnóstico, adaptador de purga o conexión de tubo/ manguera.

Instalación del Sistema

Como con la mayoría de los productos adaptadores de Parker, las Tes de diagnóstico son medidas con ambos, un rango de presión dinámico y estático. Un rango de presión estática puede ser frecuentemente usado para aplicaciones de diagnóstico temporales o en campo mientras el rango máximo de presión estática no sea excedido y la aplicación no exceda los 30,000 ciclos de operación.

Instrucciones de Ensamble

El cuerpo de la te de diagnóstico puede ser usado repetidamente para rehacerse 10 ó 20 veces a toda la presión medida y torque de ensamblado. Ver tablas N2 y N3 torques de ensamblado para tuercas giratorias.

Especificaciones

| Especificaciones | Productos SAE: Abocinado a 37° y ORFS Parker Triple-Lok y Seal-Lok | Sin Abocinado a 24° Métrico Parker EO y EO-2 |
|--|--|--|
| Estándares Industriales | Abocinado a 37° (JIC): SAE J514/ISO 8434-2 ORFS: SAE J1453/ISO 8434-3 | DIN 2353/ISO 8434-1 |
| Abocinado a 37° / Material ORFS – Cuerpos Maquinados y Tuercas Giratorias | Acero, Barras Forjadas en Frio – ASTM A108, Tipo 12L14 Tuercas de Alto Torque – ASTM A108, Tipo C1137 | Acero, Por DIN 3859 |
| Tuercas Giratorias Formadas en Frio | Acero, ASTM A576 Tipo C-1010/C1008 | N/A |
| Rango Temperatura, Sellos No Elastoméricos | Acero: -40°F a +500°F | Acero: -40°F a +500°F |
| Rango Temperatura, Sellos Elastoméricos | ORFS Nitrilo O-Rings: -30° F a +250° F O-Rings de Fluorocarbón ORFS: -15° F a +400° F | Nitrile EO-2: -30°F a +212°F Fluorocarbón EO-2: -15°F a +400°F |
| Tamaño del Cuerpo | ORFS: SAE -4 por -24 Abocinado a 37°: SAE -4 por -24 | Ligero: 6-L por 42-L Pesado: 6-S por 38-S |
| Máximo Rango de Presión de Trabajo | Ver Tablas de acompañamiento | Ver Tablas de acompañamiento |

Tabla N1 — Especificaciones del Material de la Te de Diagnóstico de Parker

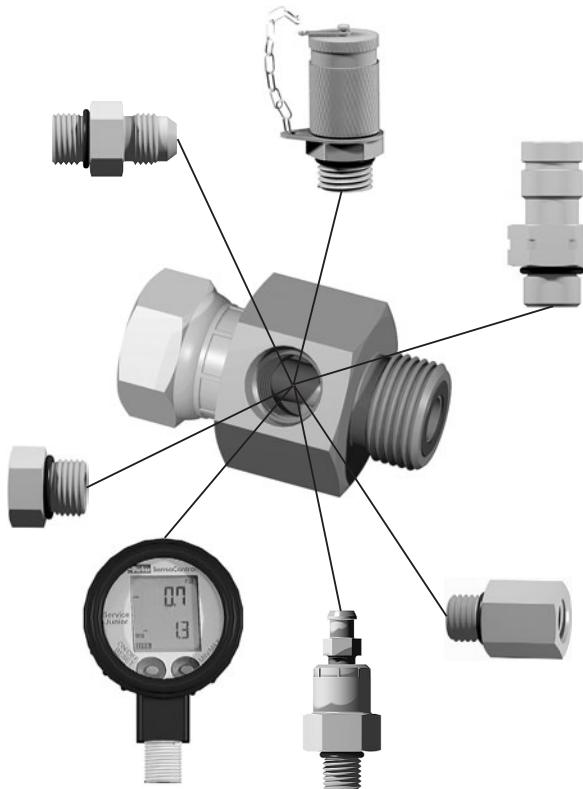


Fig. N3 — La ilustración muestra la versatilidad de la Te de diagnóstico de Parker y la línea de productos

| Número de Parte | Torque de Ensamblado (+10%-0) | |
|-----------------|-------------------------------|---------|
| | pulg.-lb. | pie-lb. |
| 4-4 XHX6G5TP | 195 | 16 |
| 6-4 XHX6G5TP | 353 | 29 |
| 8-4 XHX6G5TP | 788 | 66 |
| 10 XHX6G5TP | 975 | 81 |
| 12 XHX6G5TP | 1425 | 119 |
| 16 XHX6G5TP | 2100 | 175 |
| 20 XHX6G5TP | 2850 | 238 |
| 24 XHX6G5TP | 3375 | 281 |

Nota: Valores de ensamblado en seco, conexiones sin lubricar de la tuerca giratoria

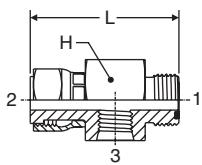
Table N2 — Torque de Ensamblado para la Te de Diagnóstico

| Número de Parte | Torque de Ensamblado (+10%-0) | |
|-----------------|-------------------------------|---------|
| | in.-lb. | ft.-lb. |
| 4-4 LHL6G5TP | 22 | 2 |
| 6-4 LHL6G5TP | 36 | 3 |
| 8-4 LHL6G5TP | 48 | 4 |
| 10 LHL6G5TP | 72 | 6 |
| 12 LHL6G5TP | 102 | 9 |
| 14 LHL6G5TP | 114 | 10 |
| 16 LHL6G5TP | 132 | 11 |
| 20 LHL6G5TP | 168 | 14 |
| 24 LHL6G5TP | 216 | 18 |
| 32 LHL6G5TP | 432 | 36 |

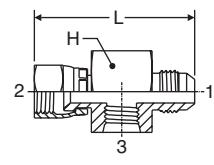
Table N3 — Torque de Ensamblado para la Te de Diagnóstico

LOHL6G5TP

Medidor de Entrada Te
ORFS / ORFS Giratorio /
SAE-ORB

**XHX6G5TP**

Medidor de Entrada Te
Abocinado a 37° / Giratorio a 37° /
SAE-ORB



| No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | H (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión (x 1,000 PSI) | | No. DE PARTE | TAMAÑO FINAL | | | H (pulg.) | L (pulg.) | ESTANDAR Presión (x 1,000 PSI) | |
|-----------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------------------------|-------------|-----------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------------------------|-------------|
| | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | 3 UN/UNF | | | Estática -S | Dinámica -S | | 1 (pulg.) | 2 (pulg.) | 3 UN/UNF | | | Estática -S | Dinámica -S |
| 4-4 LOHL6GP5TP | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 1-1/16 | 1.83 | 10.0 | 6.0 | 4-4 LOHL6GP5TP | 1/4 | 1/4 | 7/16-20 | 1-1/16 | 1.83 | 10.0 | 6.0 |
| 6-4 LOHL6GP5TP | 3/8 | 3/8 | 7/16-20 | 1-1/16 | 1.95 | 10.0 | 6.0 | 6-4 LOHL6GP5TP | 3/8 | 3/8 | 7/16-20 | 1-1/16 | 1.95 | 10.0 | 6.0 |
| 8-4 LOHL6GP5TP | 1/2 | 1/2 | 7/16-20 | 1-1/16 | 2.18 | 10.0 | 6.0 | 8-4 LOHL6GP5TP | 1/2 | 1/2 | 7/16-20 | 1-1/16 | 2.18 | 10.0 | 6.0 |
| 10-4 LOHL6GP5TP | 5/8 | 5/8 | 7/16-20 | 1-1/8 | 2.40 | 10.0 | 6.0 | 10-4 LOHL6GP5TP | 5/8 | 5/8 | 7/16-20 | 1-1/8 | 2.40 | 10.0 | 6.0 |
| 12-4 LOHL6GP5TP | 3/4 | 3/4 | 7/16-20 | 1-1/4 | 2.59 | 10.0 | 6.0 | 12-4 LOHL6GP5TP | 3/4 | 3/4 | 7/16-20 | 1-1/4 | 2.59 | 10.0 | 6.0 |
| 16-4 LOHL6GP5TP | 1 | 1 | 7/16-20 | 1-1/2 | 2.85 | 9.5 | 6.0 | 16-4 LOHL6GP5TP | 1 | 1 | 7/16-20 | 1-1/2 | 2.85 | 9.5 | 6.0 |
| 20-4 LOHL6GP5TP | 1 1/4 | 1 1/4 | 7/16-20 | 1-3/4 | 3.07 | 6.5 | 5.0 | 20-4 LOHL6GP5TP | 1 1/4 | 1 1/4 | 7/16-20 | 1-3/4 | 3.07 | 6.5 | 5.0 |
| 24-4 LOHL6GP5TP | 1 1/2 | 1 1/2 | 7/16-20 | 2-1/8 | 3.22 | 5.0 | 4.0 | 24-4 LOHL6GP5TP | 1 1/2 | 1 1/2 | 7/16-20 | 2-1/8 | 3.22 | 5.0 | 4.0 |

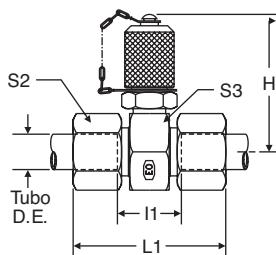
Nota: O-rings de Fluorocarbón disponibles sobre pedido.

GMA3

Punta de Diagnóstico

Tubo EO / Tubo EO /

Punta Integrada M16 x 2.0



| No. DE PARTE | TUBE D.E. (mm) | H (mm) | I1 (mm) | L1 (mm) | S2 (mm) | S3 (mm) | ESTANDAR Presión (x 1,000 PSI) | | No. DE PARTE | TUBE D.E. (mm) | H (mm) | I1 (mm) | L1 (mm) | ESTANDAR Presión (x 1,000 PSI) | | | |
|--------------|-------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|--------------------------------|--------------|--------------|-------------------|-----------|------------|------------|--------------------------------|--------------|------|-----|
| | | | | | | | Estática A3C | Dinámica A3C | | | | | | Estática A3C | Dinámica A3C | | |
| GMA3/06L | 6 | 49 | 21 | 51 | 14 | 24 | 7.2 | 4.5 | GMA3/06S | 6 | 49 | 25 | 55 | 17 | 24 | 10.1 | 9.1 |
| GMA3/08L | 8 | 49 | 21 | 51 | 17 | 24 | 7.2 | 4.5 | GMA3/08S | 8 | 49 | 25 | 55 | 19 | 24 | 10.1 | 9.1 |
| GMA3/10L | 10 | 49 | 23 | 53 | 19 | 24 | 7.2 | 4.5 | GMA3/10S | 10 | 49 | 24 | 57 | 22 | 24 | 10.1 | 9.1 |
| GMA3/12L | 12 | 50 | 23 | 53 | 22 | 27 | 5.8 | 4.5 | GMA3/12S | 12 | 49 | 24 | 57 | 24 | 24 | 10.1 | 9.1 |
| GMA3/15L | 15 | 52 | 25 | 55 | 27 | 30 | 5.8 | 4.5 | GMA3/14S | 14 | 50 | 27 | 63 | 27 | 27 | 10.1 | 9.1 |
| GMA3/18L | 18 | 53 | 24 | 57 | 32 | 32 | 5.8 | 4.5 | GMA3/16S | 16 | 52 | 26 | 63 | 30 | 30 | 9.1 | 5.8 |
| GMA3/22L | 22 | 55 | 28 | 61 | 36 | 36 | 3.6 | 2.3 | GMA3/20S | 20 | 55 | 26 | 69 | 36 | 36 | 9.1 | 5.8 |
| GMA3/28L | 28 | 57 | 28 | 61 | 41 | 41 | 3.6 | 2.3 | GMA3/25S | 25 | 57 | 27 | 75 | 46 | 41 | 9.1 | 5.8 |
| GMA3/35L | 35 | 60 | 26 | 69 | 50 | 46 | 3.6 | 2.3 | GMA3/30S | 30 | 60 | 28 | 81 | 50 | 46 | 6.1 | 5.8 |
| GMA3/42L | 42 | 64 | 25 | 71 | 60 | 55 | 3.6 | 2.3 | GMA3/38S | 38 | 64 | 29 | 91 | 60 | 55 | 6.1 | 4.5 |

Para especificar EO-2, añada "Z" entre la medida del tubo y la serie.

Ejemplo: GMA3/28ZLA3C

Introducción

El sistema ParKclamp está diseñado para contener ensambles de tubo, conducto, manguera para detener los no deseados y potencialmente dañinos efectos de golpe mecánico y fuerzas de vibración que son comunes en sistemas de fluido de potencia.

El sistema de brida/abrazadera es el aspecto más comúnmente supervisado del diseño de sistemas de potencia fluida. En falla de contención apropiada los conductores de fluido pueden dar como resultado fuga, pérdida de tiempo y malfuncionamiento del sistema, también reduce significativamente la vida de ensambles de tubo, conducto y manguera. Con el sistema ParKclamp, el riesgo de problemas resultantes de golpe mecánico y vibración pueden ser reducido significativamente.

Diseño y Construcción

Diseñado para cumplir con las dimensiones básicas de DIN 3015, parte 1, las mitades de brida de plástico de ParKclamp son intercambiables con el sistema de brida/abrazadera métrico. La diferencia primaria entre estos dos sistemas de brida es la utilización de rosca de pulgada, opuesto a sistema métrico, en la ferretería del sistema ParKclamp. Todas las mitades de brida de plástico en el sistema ParKclamp están manufacturadas de polipropileno. La porción de ferretería del sistema ParKclamp está disponible en acero plateado o acero inoxidable.

Por conveniencia, el sistema Parker está dividido en tres series diferentes: estándar, pesada y doble. Cada serie tiene componentes correspondientes, dimensiones físicas y propiedades mecánicas. En cada serie hay un número de grupos, cada uno con dimensiones específicas. Los componentes de diferentes series y/o grupos no pueden ser entremezclados. Sin embargo, las series estándar y doble pueden ser montadas en la misma vía de montaje.

Como Trabaja

El sistema ParKclamp tiene dos métodos primarios para montaje: placas soldadas y rieles o vías de montaje.

Las abrazaderas deben ser montadas a una estructura rígida para desempeño óptimo. Los ensambles de manguera, o tubo de brida, juntos sin montarlos a una estructura rígida, frecuentemente llamados "bridas flotantes", no proveen soporte adecuado.

El diseño apropiado del sistema de brida requiere que las bridases sean posicionadas apropiadamente en los ensambles de tubo, o manguera. Ver sección de ensamble e instalación de este catálogo para más información en localización y espaciamiento de brida.

Montaje de Placa Soldada (Fig. P1)

El sistema de montaje de placa soldada permite al usuario adjuntar un ensamble de una sola brida a una estructura de material similar (de acero a acero, etc.) al soldar los componentes juntos. Una vez que la placa es adjuntada a una estructura, una mitad de brida puede ser colocada en la placa soldada, seguida por el ensamble de tubo, o manguera. La segunda mitad de brida plástica puede ser colocada en el ensamble del tubo, o manguera, seguido por la placa de cubierta de placa. Para completar el ensamble, los tornillos de cabeza hexagonal son insertados en el ensamble y apretados al torque mostrado en la sección de ensamble de este catálogo.



Fig. P1 – Ensamblado de Placa Soldada



Fig. P2 – Ensamblado del Riel de Montaje

Montando el Riel de Montaje (Fig. P2)

El uso de un montaje de riel es otra forma para ensamblar los componentes de un sistema de brida en una estructura de soporte. Usar un riel de montaje permite que múltiples bridases sean montadas lado a lado para contener un grupo de ensambles de tubos, conductos o manguras. El riel de ensamble también provee la posibilidad de mover de lugar las bridases o abrazaderas en una dirección para un alineamiento más fácil. El riel puede ser adjuntado a una estructura de soporte al soldar o atornillar. Una vez con el riel de montaje en su lugar, las tuercas del riel pueden ser deslizadas en el riel. La primera mitad de brida, seguida por el ensamble de tubo, o manguera, puede entonces ser instalado sobre las tuercas de riel correspondientes. Despues de esto la segunda mitad de brida, la placa de cubierta y los tornillos de cabeza hexagonal pueden ser instalados para completar el ensamble.

Apilamiento (Fig. P3)

Una característica primaria del sistema ParKclamp es su habilidad para apilar una serie de bridases a varias alturas debido a eso requiere de un espacio más pequeño para montaje. Para hacer esto, simplemente use los tornillos de apilamiento para montar el primer ensamble de brida, despues instale una placa de apilamiento sobre la primera brida y tornillos de apilamiento. El segundo ensamble de brida puede entonces ser colocado sobre el ensamble de la primera brida. Complete el montaje al ensamblar una placa cubierta y usando los tornillos de cabeza hexagonal para apretar el ensamble de la brida superior. **Nota: Cuando apile, las bridases deben ser de la misma serie y grupo.**



Fig. P3 – Ensamble apilado

Como Ordenar Juegos de ParKlamp

Seleccione un símbolo de la Caja 1 y póngalo en par con un símbolo de la Caja 2 para crear un número de parte para el juego.

Ejemplo: Juego de Placa para Soldar – Serie Gemela para tubo de 3/4".

| Caja 1 | Caja 2 |
|--------|--------|
| WPT | 3190 |

| Caja 1 : Montaje – Assembly Type | |
|----------------------------------|--|
| Símbolo | Descripción |
| WP | Juego de Placa para Soldar – Serie Estándar |
| WPH | Juego de Placa para Soldar – Serie Pesada |
| WPE | Juego de Placa para Soldar Alargada – Serie Estándar |
| WPT | Juego de Placa para Soldar – Serie Gemela |
| RN | Kit de Tuerca para Riel – Serie Estándar |
| RNH | Kit de Tuerca para Riel – Serie Pesada |
| RNT | Kit de Tuerca para Riel – Serie Gemela |
| SA | Kit de Ensamble Apilado – Serie Estándar |
| SAH | Kit de Ensamble Apilado – Serie Pesada |
| SAT | Kit de Ensamble Apilado – Serie Gemela |



Juego de Placa para Soldar



Juego de Riel de Montaje



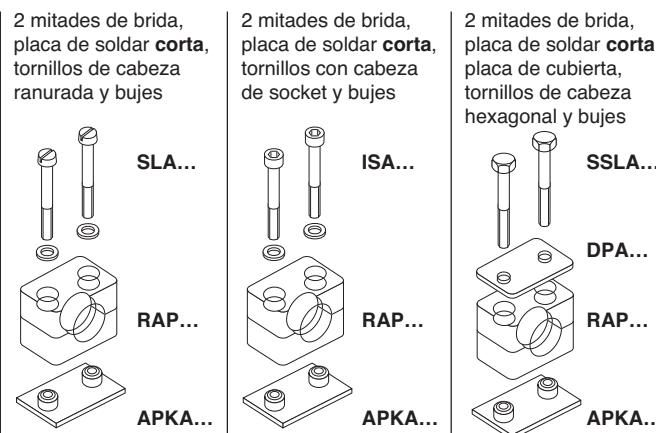
Kit de Ensamble Apilado

| Caja 2: Media Brida – Medida / Tipo Designación | | | |
|---|--------|----------------|----------------------------|
| Símbolo | Medida | Tipo | Serie |
| 1064 | 1/4" | Tubo | Estándar – Gemelo |
| 1064A | 1/4" | Tubo | Estándar |
| 3134H | 1/4" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 4150H | 1/4" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 1095 | 3/8" | Tubo | Estándar – Gemelo |
| 3095 | 3/8" | Tubo | Pesado |
| 1095A | 3/8" | Tubo | Estándar |
| 3174H | 3/8" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 4198H | 3/8" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 2127 | 1/2" | Tubo | Estándar |
| 3127 | 1/2" | Tubo | Pesado |
| 3205H | 1/2" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 4221H | 1/2" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 3213 | 1/2" | Tubería | Estándar |
| 4213 | 1/2" | Tubería | Pesado |
| 2160 | 5/8" | Tubo | Estándar – Gemelo |
| 3160 | 5/8" | Tubo | Pesado |
| 3239H | 5/8" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 4251H | 5/8" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 3190 | 3/4" | Tubo | Estándar – Gemelo |
| 4190 | 3/4" | Tubo | Pesado |
| 5278H | 3/4" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 4292H | 3/4" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 4266 | 3/4" | Tubería | Estándar – Gemelo |
| 4267 | 3/4" | Tubería | Pesado |
| 3254 | 1" | Tubo | Estándar – Gemelo |
| 4254 | 1" | Tubo | Pesado |
| 5357H | 1" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 6378H | 1" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 5334 | 1" | Tubería | Estándar – Pesado – Gemelo |
| 5320 | 1 1/4" | Tubo | Estándar – Pesado – Gemelo |
| 5438H | 1 1/4" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 6484H | 1 1/4" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 5422 | 1 1/4" | Tubería | Pesado |
| 5381 | 1 1/2" | Tubo | Estándar – Pesado – Gemelo |
| 6498H | 1 1/2" | 100R1 Manguera | Estándar |
| 6544H | 1 1/2" | 100R2 Manguera | Pesado |
| 6483 | 1 1/2" | Tubería | Estándar – Pesado |
| 6635 | 2 1/2" | Tubo | Pesado |
| 6508 | 2" | Tubo | Estándar – Pesado |
| 6603 | 2" | Tubería | Pesado |
| 7762 | 3" | Tubo | Pesado |

Bridas de Tubo serie A (Series de construcción ligera) – Rango completo

Polipropileno – **RAP**
 Interior liso – **RAPG**
 Poliamida 6 – **RAN**
 Interior liso – **RANG**
 Goma – **RAVG***
 Aluminio – **RAA**

(Como sea requerido por favor cambie la abreviación estándar RAP en la columna por el "Código de orden")



| medida de brida | Tubo D.E. mm | Tubo NB | Tubo D.E. | Código de orden | Código de orden | Código de orden |
|-----------------|--------------|-------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| 0 ¹⁾ | 6 | G ¹ / ₈ | ¹ / ₄ ⁵ / ₁₆ ³ / ₈ | RAP1-006 | RAP2-006 | RAP3-006 |
| | 6.4 | | | RAP1-006.4 | RAP2-006.4 | RAP3-006.4 |
| | 8 | | | RAP1-008 | RAP2-008 | RAP3-008 |
| | 9.5 | | | RAP1-009.5 | RAP2-009.5 | RAP3-009.5 |
| | 10 | | | RAP1-010 | RAP2-010 | RAP3-010 |
| | 12 | | | RAP1-012 | RAP2-012 | RAP3-012 |
| 1 | 6 | G ¹ / ₈ | ¹ / ₄ ⁵ / ₁₆ ³ / ₈ | RAP1-106 | RAP2-106 | RAP3-106 |
| | 6.4 | | | RAP1-106.4 | RAP2-106.4 | RAP3-106.4 |
| | 8 | | | RAP1-108 | RAP2-108 | RAP3-108 |
| | 9.5 | | | RAP1-109.5 | RAP2-109.5 | RAP3-109.5 |
| | 10 | | | RAP1-110 | RAP2-110 | RAP3-110 |
| | 12 | | | RAP1-112 | RAP2-112 | RAP3-112 |
| 2 | 12.7 | G ¹ / ₄ | ¹ / ₂ | RAP1-212.7 | RAP2-212.7 | RAP3-212.7 |
| | 13.5 | | | RAP1-213.5 | RAP2-213.5 | RAP3-213.5 |
| | 14 | | | RAP1-214 | RAP2-214 | RAP3-214 |
| | 15 | | | RAP1-215 | RAP2-215 | RAP3-215 |
| | 16 | | | RAP1-216 | RAP2-216 | RAP3-216 |
| | 17.2 | | | RAP1-217.2 | RAP2-217.2 | RAP3-217.2 |
| 3 | 18 | G ³ / ₈ | ⁵ / ₈ | RAP1-218 | RAP2-218 | RAP3-218 |
| | 19 | | | RAP1-319 | RAP2-319 | RAP3-319 |
| | 20 | | | RAP1-320 | RAP2-320 | RAP3-320 |
| | 21.3 | | | RAP1-321.3 | RAP2-321.3 | RAP3-321.3 |
| | 22 | | | RAP1-322 | RAP2-322 | RAP3-322 |
| | 23 | | | RAP1-323 | RAP2-323 | RAP3-323 |
| 4 | 25 | G ¹ / ₂ | ³ / ₄ | RAP1-325 | RAP2-325 | RAP3-325 |
| | 26.9 | | | RAP1-426.9 | RAP2-426.9 | RAP3-426.9 |
| | 28 | | | RAP1-428 | RAP2-428 | RAP3-428 |
| | 30 | | | RAP1-430 | RAP2-430 | RAP3-430 |
| | 32 | G1 | ¹ / ₄ | RAP1-532 | RAP2-532 | RAP3-532 |
| | 33.7 | | | RAP1-533.7 | RAP2-533.7 | RAP3-533.7 |
| 5 | 35 | | | RAP1-535 | RAP2-535 | RAP3-535 |
| | 38 | | | RAP1-538 | RAP2-538 | RAP3-538 |
| | 40 | | | RAP1-540 | RAP2-540 | RAP3-540 |
| | 42 | | | RAP1-542 | RAP2-542 | RAP3-542 |
| 6 | 44.5 | G ¹ / ₂ | ¹ / ₂ | RAP1-644.5 | RAP2-644.5 | RAP3-644.5 |
| | 45 | | | RAP1-645 | RAP2-645 | RAP3-645 |
| | 48 | | | RAP1-648 | RAP2-648 | RAP3-648 |
| | 50 | | | RAP1-650 | RAP2-650 | RAP3-650 |
| | 50.8 | | | RAP1-650.8 | RAP2-650.8 | RAP3-650.8 |
| | 52 | | | RAP1-652 | RAP2-652 | RAP3-652 |
| | 55 | | | RAP1-655 | RAP2-655 | RAP3-655 |
| | 57 | | | RAP1-657 | RAP2-657 | RAP3-657 |

Enviados en componentes individuales desensamblados.

¹⁾ Contrario a la ilustración, las bridas de medida 0 son aseguradas con sólo un tornillo

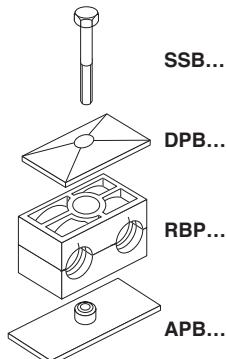
* Sólo con una placa de cubierta, tornillos hexagonales y rondanas de seguridad.

Bridas de tubo serie B – Rango Completo

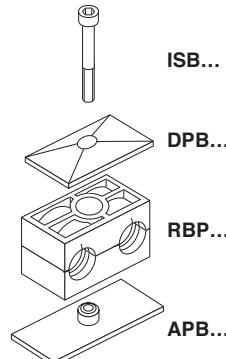
Polipropileno – **RBP**
 Interior liso – **RPG**
 Poliamida 6 – **RBN**
 Goma – **RBVG***

(Como sea requerido por favor cambie la abreviación estándar RBP en la columna por el "Código de orden")

2 mitades de brida, placa de soldar, placa de cubierta, tornillos de cabeza hexagonal



2 mitades de brida, placa de soldar, placa de cubierta, tornillos con cabeza de socket



| medida de brida | Tubo D.E. mm | Tubo NB | Tubo D.E. | Código de orden | Código de orden |
|-----------------|--------------|-------------------------------|--|-----------------|-----------------|
| 1 | 6 | G ¹ / ₈ | ¹ / ₄ ⁵ / ₁₆ ³ / ₈ | RBP1-106 | RBP3-106 |
| | 6.4 | | | RBP1-106.4 | RBP3-106.4 |
| | 8 | | | RBP1-108 | RBP3-108 |
| | 9.5 | | | RBP1-109.5 | RBP3-109.5 |
| | 10 | | | RBP1-110 | RBP3-110 |
| | 12 | | | RBP1-112 | RBP3-112 |
| 2 | 12.7 | G ¹ / ₄ | ¹ / ₂ ⁵ / ₈ | RBP1-212.7 | RBP3-212.7 |
| | 13.5 | | | RBP1-213.5 | RBP3-213.5 |
| | 14 | | | RBP1-214 | RBP3-214 |
| | 15 | | | RBP1-215 | RBP3-215 |
| | 16 | | | RBP1-216 | RBP3-216 |
| | 17.2 | | | RBP1-217.2 | RBP3-217.2 |
| 3 | 18 | G ³ / ₈ | ³ / ₄ 1 | RBP1-218 | RBP3-218 |
| | 19 | | | RBP1-319 | RBP3-319 |
| | 20 | | | RBP1-320 | RBP3-320 |
| | 21.3 | | | RBP1-321.3 | RBP3-321.3 |
| | 22 | | | RBP1-322 | RBP3-322 |
| 4 | 25 | G ¹ / ₂ | 1 | RBP1-325 | RBP3-325 |
| | 26.9 | | | RBP1-426.9 | RBP3-426.9 |
| | 28 | | | RBP1-428 | RBP3-428 |
| 5 | 30 | G1 | ¹ / ₄ ¹ / ₂ | RBP1-430 | RBP3-430 |
| | 32 | | | RBP1-532 | RBP3-532 |
| | 33.7 | | | RBP1-533.7 | RBP3-533.7 |
| | 35 | | | RBP1-535 | RBP3-535 |
| | 38 | | | RBP1-538 | RBP3-538 |
| | 42 | | | RBP1-542 | RBP3-542 |

Enviados en componentes individuales desensamblados.

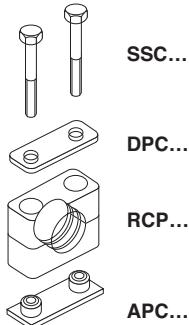
* Sólo con un placa de cubierta, tornillos hexagonales y rondanas de seguridad.

Bridas de tubo serie C – Rango completo

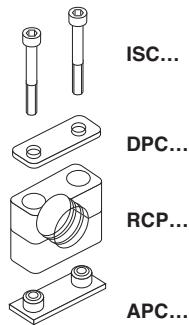
Polipropileno – **RCP**
 Interior liso – **RCPG¹⁾**
 Poliamida 6 – **RCN**
 Goma – **RCVR***
 Aluminio – **RCA**

(Como sea requerido por favor cambie la abreviación estándar
RCP en la columna por el "Código de orden")

2 mitades de brida, placa de soldar, placa de cubierta, tornillos de cabeza hexagonal


SSC...
DPC...
RCP...
APC...

2 mitades de brida, placa de soldar, placa de cubierta, tornillos con cabeza de socket


ISC...
DPC...
RCP...
APC...

| medida de brida | Tubo D.E. mm | Tubo NB | Tubo D.E. | Código de orden | Código de orden |
|-----------------|--------------|---------|-----------|-----------------|-----------------|
| 1 | 6 | | | RCP1-106 | RCP2-106 |
| | 8 | | | RCP1-108 | RCP2-108 |
| | 10 | G 1/8 | 5/16 | RCP1-110 | RCP2-110 |
| | 12 | | | RCP1-112 | RCP2-112 |
| | 12.7 | | | RCP1-112.7 | RCP2-112.7 |
| | 13.5 | G 1/4 | 1/2 | RCP1-113.5 | RCP2-113.5 |
| | 14 | | | RCP1-114 | RCP2-114 |
| | 15 | | | RCP1-115 | RCP2-115 |
| | 16 | | | RCP1-116 | RCP2-116 |
| | 17.2 | G 3/8 | 5/8 | RCP1-117.2 | RCP2-117.2 |
| | 18 | | | RCP1-118 | RCP2-118 |
| 2 | 19 | | | RCP1-219 | RCP2-219 |
| | 20 | | | RCP1-220 | RCP2-220 |
| | 21.3 | G 1/2 | | RCP1-221.3 | RCP2-221.3 |
| | 22 | | | RCP1-222 | RCP2-222 |
| | 23 | | | RCP1-223 | RCP2-223 |
| | 25 | | | RCP1-225 | RCP2-225 |
| | 26.9 | G 3/4 | 1 | RCP1-226.9 | RCP2-226.9 |
| | 28 | | | RCP1-228 | RCP2-228 |
| | 30 | | | RCP1-230 | RCP2-230 |
| 3 | 30 | | | RCP1-330 | RCP2-330 |
| | 32 | | | RCP1-332 | RCP2-332 |
| | 33.7 | G 1 | 1 1/4 | RCP1-333.7 | RCP2-333.7 |
| | 35 | | | RCP1-335 | RCP2-335 |
| | 38 | | | RCP1-338 | RCP2-338 |
| | 40 | | | RCP1-340 | RCP2-340 |
| | 42 | G 1 1/4 | | RCP1-342 | RCP2-342 |
| 4 | 38 | | | RCP1-438 | RCP2-438 |
| | 40 | | | RCP1-440 | RCP2-440 |
| | 42 | G 1 1/4 | | RCP1-442 | RCP2-442 |
| | 45 | | | RCP1-445 | RCP2-445 |
| | 48.3 | G 1 1/2 | | RCP1-448.3 | RCP2-448.3 |
| | 50 | | | RCP1-450 | RCP2-450 |
| | 51 | | | RCP1-451 | RCP2-451 |
| | 52 | | | RCP1-452 | RCP2-452 |
| | 55 | | | RCP1-455 | RCP2-455 |
| | 57 | | | RCP1-457 | RCP2-457 |
| | 60.3 | G 2 | 2 1/4 | RCP1-460.3 | RCP2-460.3 |
| | 63 | | | RCP1-463 | RCP2-463 |
| | 65 | | | RCP1-465 | RCP2-465 |
| | 70 | | 2 1/2 | RCP1-470 | RCP2-470 |

Introducción

Parker ofrece tres tipos de tubos métricos sin costura para aplicaciones de sistemas hidráulicos y neumáticos:

- Tubo de acero sin costura extruido en frío, hundido en fosfato y aceite para resistencia a la corrosión
- Tubo de acero sin costura extruido en frío, con recubrimiento libre de cromo para aumentar la resistencia a la corrosión.
- Tubo de acero inoxidable extruido en frío.

Especificaciones de Material y Conformación

Pruebas y certificados

Todos los tubos están sujetos a una prueba de fugado no destructivo y marcados de acuerdo a eso. Este marcado es usado en lugar de un certificado de trabajo DIN 50 049-2-2. Prueba de clase 1 DIN 17458 la tabla 7 aplica para tubos hechos de material 1.4571.

Propiedades Mecánicas y de Materiales

Tipos de Acero, las propiedades mecánicas y condiciones están enlistadas en la tabla R1.

Ajustabilidad de soldado y soldabilidad:

- Los tubos de acero de St. (esfuerzo) 37.4 serie R, son soldables de acuerdo a técnicas usuales.
- No se recomienda soldar St. 37.4, series R-VZ, zinc/tubos cromados.

Los tubos de acero inoxidable de 1.4571 son ajustables para soldadura de arco. El llenado de soldadura debe ser seleccionado de acuerdo con DIN 8556 parte 1 tomando en cuenta el tipo de aplicación y la técnica de soldado.

Aplicaciones

Radio de Doblez Recomendado

Un radio de doblez de tres veces el D.E. del tubo o más grande es recomendado para el doblado en frío de los tubos Parker equipo mecánico, hidráulico o manual.

Uso de Soportes de Tubo

El uso de soportes de tubo VH para las conexiones EO y EO-2 es requerido en ciertas paredes de tubo más delgadas para asegurar un ensamblaje apropiado. Consulte las tablas de tubo.

Rango De Temperatura

- El tubo de acero métrico sin costura Parker (st, 37.4) puede ser usado a las presiones de trabajo de medida completa sin reducciones de presión entre el siguiente rango de temperatura: de -40° C a +120° C. Máxima temperatura de operación permisible de +250° C.
- El tubo de acero inoxidable métrico sin costura Parker (1.4571) puede ser usado a las presiones de trabajo de medida completa entre el siguiente rango de temperatura: 60°C a 20°C. Máxima temperatura de operación permisible de +400°C. Reducciones de presión por temperatura elevada están anotadas en la Tabla R2.

Condiciones de Entrega:

Longitudes de tubo estándar: Seis metros (aprox. 20 pies)

Acabado:

- Acero (st. 37.4): Fosfatado y aceitado.
 - Dimensiones de DE 1.5 a 5mm, aceitado por fuera y por dentro.
 - Dimensiones de DE 6mm y mas altos, fosfatado y aceitado por fuera y por dentro.
- Acero (St. 37.4) series R-VZ: Cromado en zinc, baño de conversión a cromado amarillo de 8 a 12 micrómetros de grosor, aceitado por dentro.

| Serie Parker | Material | Fuerza de Tensión | Esfuerzo de Fluencia | % Dilatación | Condición |
|--------------|--|--|--|--------------|---|
| Serie R | Acero, grano fino de calidad (RR) St 37.4 per DIN 1630 | 340 N/mm ² min. 49,000 PSI | 235 N/mm ² min. 34,000 PSI | 25% min. | Sin costura, estirado en frío bajo gas inerte, soldado normal, abreviación NBK DIN 2391C, Parte 2 |
| Serie R-71 | 1.4571 X6CrNi-MoTi17122 | 500 N/mm ² min. 72,500 PSI | 245 N/mm ² min. 35,500 PSI | 35% min. | Sin costura, estirado en frío tamaño libre, tratado en calor de acuerdo con DIN 17458 tabla 6 |

Tabla R1 — Propiedades mecánicas y condiciones de los tubos de acero Parker

| Temperatura | Material | -60° arriba de +20° C | 50° C | 100° C | 200° C | 300° C | 400° C |
|--------------------------|----------|-----------------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| % Reducciones de Presión | 1.457 | — | 4.5 | 11 | 20 | 29 | 33 |

Nota: la Interpolación es aceptable por medio del nivel de temperatura.

Tabla R2 — El tubo de acero inoxidable Parker, puede elevar su temperatura debido a varios factores

Tubos de Acero EO sin costura**Material St. 37.4**

| St. 37.4 Fosfatado y Aceitado No. de Parte | St. 37.4 Zinc Plateado y Cromado Amarillo No. de Parte | Tubo D.E. (mm) | Tole- rancia | Grosor de la Pared (mm) | Tubo D.I. (mm) | Presión del Diseño (bar) | | Presión de Ruptura (bar) | Peso (kg/m) | Estándar en Existencia | |
|---|--|----------------------|-----------------|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|----------------|---------------------------|-----|
| | | | | | | DIN 2413 I Estática | DIN 2413 III Dinámica | | | Fosfato y Aceite | ZGC |
| R04x0.5 | R04x0.5 VZ | 4 | | 0.5 | 3 | 313 | 274 | 1160 | 0.047 | • | |
| R04x0.75 | R04x0.75 VZ | 4 | ±0.1 | 0.75 | 2.5 | 409 | 393 | 1820 | 0.063 | | |
| R04x1 | R04x1 VZ | 4 | | 1 | 2 | 522 | 502 | 2850 | 0.074 | • | • |
| R05x1 | R05x1 VZ | 5 | ±0.1 | 1 | 3 | 432 | 416 | 2120 | 0.099 | | • |
| R06x0.75 | R06x0.75 VZ | 6 | | 0.75* | 4.5 | 333 | 289 | 1230 | 0.103 | | |
| R06x1 | R06x1 VZ | 6 | | 1 | 4 | 389 | 374 | 1680 | 0.123 | • | • |
| R06x1.5 | R06x1.5 VZ | 6 | ±0.1 | 1.5 | 3 | 549 | 528 | 3050 | 0.166 | • | • |
| R06x2 | R06x2 VZ | 6 | | 2 | 2 | 692 | 665 | | 0.197 | • | |
| R06x2.25 | R06x2.25 VZ | 6 | | 2.25 | 1.5 | 757 | 728 | | 0.208 | | |
| R08x1 | R08x1 VZ | 8 | | 1 | 6 | 333 | 289 | 1190 | 0.172 | • | • |
| R08x1.5 | R08x1.5 VZ | 8 | ±0.1 | 1.5 | 5 | 431 | 414 | 1860 | 0.240 | • | • |
| R08x2 | R08x2 VZ | 8 | | 2 | 4 | 549 | 528 | 3020 | 0.296 | • | • |
| R08x2.5 | R08x2.5 VZ | 8 | | 2.5 | 3 | 658 | 632 | | 0.339 | | |
| R10x1 | R10x1 VZ | 10 | | 1 | 8 | 282 | 249 | 870 | 0.222 | • | • |
| R10x1.5 | R10x1.5 VZ | 10 | | 1.5 | 7 | 373 | 358 | 1380 | 0.314 | • | • |
| R10x2 | R10x2 VZ | 10 | ±0.1 | 2 | 6 | 478 | 460 | 2100 | 0.395 | • | • |
| R10x2.5 | R10x2.5 VZ | 10 | | 2.5 | 5 | 576 | 553 | 3180 | 0.462 | | |
| R10x3 | R10x3 VZ | 10 | | 3 | 4 | 666 | 641 | | 0.518 | • | |
| R12x1 | R12x1 VZ | 12 | | 1 | 10 | 235 | 210 | 760 | 0.271 | • | • |
| R12x1.5 | R12x1.5 VZ | 12 | | 1.5 | 9 | 353 | 305 | 1150 | 0.388 | • | • |
| R12x2 | R12x2 VZ | 12 | ±0.08 | 2 | 8 | 409 | 393 | 1580 | 0.493 | • | • |
| R12x2.5 | R12x2.5 VZ | 12 | | 2.5 | 7 | 495 | 476 | 2600 | 0.586 | • | |
| R12x3 | R12x3 VZ | 12 | | 3 | 6 | 576 | 553 | 3200 | 0.666 | | |
| R12x3.5 | R12x3.5 VZ | 12 | | 3.5 | 5 | 651 | 627 | | 0.734 | | |
| R14x1 | R14x1 VZ | 14 | | 1* | 12 | 201 | 182 | 620 | 0.321 | | |
| R14x1.5 | R14x1.5 VZ | 14 | | 1.5 | 11 | 302 | 265 | 940 | 0.462 | • | |
| R14x2 | R14x2 VZ | 14 | | 2 | 10 | 403 | 343 | 1340 | 0.592 | • | • |
| R14x2.5 | R14x2.5 VZ | 14 | ±0.08 | 2.5 | 9 | 434 | 417 | 1760 | 0.709 | | |
| R14x3 | R14x3 VZ | 14 | | 3 | 8 | 507 | 487 | 2400 | 0.814 | | |
| R14x3.5 | R14x3.5 VZ | 14 | | 3.5 | 7 | 576 | 553 | 3220 | 0.906 | | |
| R14x4 | R14x4 VZ | 14 | | 4 | 6 | 641 | 616 | | 0.986 | | |
| R15x1 | R15x1 VZ | 15 | | 1* | 13 | 188 | 171 | 590 | 0.345 | • | • |
| R15x1.5 | R15x1.5 VZ | 15 | | 1.5 | 12 | 282 | 249 | 980 | 0.499 | • | • |
| R15x2 | R15x2 VZ | 15 | ±0.08 | 2 | 11 | 376 | 323 | 1250 | 0.641 | • | • |
| R15x2.5 | R15x2.5 VZ | 15 | | 2.5 | 10 | 409 | 393 | 1690 | 0.771 | | |
| R15x3 | R15x3 VZ | 15 | | 3 | 9 | 478 | 460 | 2120 | 0.888 | | |
| R16x1 | R16x1 VZ | 16 | | 1* | 14 | 176 | 160 | 540 | 0.370 | | |
| R16x1.5 | R16x1.5 VZ | 16 | | 1.5 | 13 | 264 | 234 | 820 | 0.536 | • | • |
| R16x2 | R16x2 VZ | 16 | ±0.08 | 2 | 12 | 353 | 305 | 1170 | 0.691 | • | |
| R16x2.5 | R16x2.5 VZ | 16 | | 2.5 | 11 | 386 | 372 | 1470 | 0.832 | • | • |
| R16x3 | R16x3 VZ | 16 | | 3 | 10 | 452 | 435 | 1920 | 0.962 | • | |
| R18x1 | R18x1 VZ | 18 | | 1* | 16 | 157 | 143 | 510 | 0.419 | • | |
| R18x1.5 | R18x1.5 VZ | 18 | | 1.5 | 15 | 235 | 210 | 780 | 0.610 | • | • |
| R18x2 | R18x2 VZ | 18 | ±0.08 | 2 | 14 | 313 | 274 | 1040 | 0.789 | • | • |
| R18x2.5 | R18x2.5 VZ | 18 | | 2.5 | 13 | 392 | 335 | 1320 | 0.956 | • | |
| R18x3 | R18x3 VZ | 18 | | 3 | 12 | 409 | 393 | 1830 | 1.111 | | |

* Tubos que necesitan un barril de soporte (VH) para ensamble en conexiones EO y EO-2.

Tabla R3 — Tubos de acero EO sin costuras

Tubos de Acero EO sin costura (continuación) Material St. 37.4

| St. 37.4 Fosfatado y Aceitado No. de Parte | St. 37.4 Zinc Plateado y Cromado Amarillo No. de Parte | Tubo D.E. (mm) | Tole- rancia | Grosor de la Pared (mm) | Tubo D.I. (mm) | Presión del Diseño (bar) | | Presión de Ruptura (bar) | Peso (kg/m) | Estándar En existencia | |
|---|--|----------------------|-----------------|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|----------------|---------------------------|-----|
| | | | | | | DIN 2413 I Estática | DIN 2413 III Dinámica | | | Fosfato y Aceite | ZGC |
| R20x1.5 | R20x1.5 VZ | 20 | | 1.5* | 17 | 212 | 191 | 570 | 0.684 | • | |
| R20x2 | R20x2 VZ | 20 | | 2 | 16 | 282 | 249 | 920 | 0.888 | • | • |
| R20x2.5 | R20x2.5 VZ | 20 | ±0.08 | 2.5 | 15 | 353 | 305 | 1220 | 1.079 | • | • |
| R20x3 | R20x3 VZ | 20 | | 3 | 14 | 373 | 358 | 1450 | 1.258 | • | • |
| R20x3.5 | R20x3.5 VZ | 20 | | 3.5 | 13 | 426 | 410 | 1720 | 1.424 | | |
| R20x4 | R20x4 VZ | 20 | | 4 | 12 | 478 | 460 | 2080 | 1.578 | • | |
| R22x1.5 | R22x1.5 VZ | 22 | | 1.5 | 19 | 192 | 174 | 590 | 0.758 | • | • |
| R22x2 | R22x2 VZ | 22 | ±0.08 | 2 | 18 | 256 | 228 | 850 | 0.986 | • | • |
| R22x2.5 | R22x2.5 VZ | 22 | | 2.5 | 17 | 320 | 280 | 1040 | 1.202 | • | |
| R22x3 | R22x3 VZ | 22 | | 3 | 16 | 385 | 329 | | 1.406 | | |
| R25x2 | R25x2 VZ | 25 | | 2 | 21 | 226 | 202 | 670 | 1.134 | • | • |
| R25x2.5 | R25x2.5 VZ | 25 | | 2.5 | 20 | 282 | 249 | 920 | 1.387 | • | • |
| R25x3 | R25x3 VZ | 25 | ±0.08 | 3 | 19 | 338 | 294 | 1050 | 1.628 | • | • |
| R25x4 | R25x4 VZ | 25 | | 4 | 17 | 394 | 379 | 1520 | 2.072 | • | |
| R25x4.5 | R25x4.5 VZ | 25 | | 4.5 | 16 | 437 | 420 | 1780 | 2.275 | | |
| R25x5 | R25x5 VZ | 25 | | 5 | 15 | 478 | 460 | 2120 | 2.466 | | |
| R28x1.5 | R28x1.5 VZ | 28 | | 1.5 | 25 | 151 | 139 | 450 | 0.980 | | |
| R28x2 | R28x2 VZ | 28 | ±0.08 | 2 | 24 | 201 | 182 | 620 | 1.282 | • | • |
| R28x2.5 | R28x2.5 VZ | 28 | | 2.5 | 23 | 252 | 224 | 770 | 1.572 | • | |
| R28x3 | R28x3 VZ | 28 | | 3 | 22 | 302 | 265 | 920 | 1.850 | • | |
| R28x4 | R28x4 VZ | 28 | | 4 | 20 | 403 | 343 | | 2.368 | | |
| R28x5 | R28x5 VZ | 28 | | 5 | 18 | 434 | 417 | | 2.836 | | |
| R30x2 | R30x2 VZ | 30 | | 2* | 26 | 188 | 171 | 620 | 1.381 | • | |
| R30x2.5 | R30x2.5 VZ | 30 | | 2.5 | 25 | 235 | 210 | 770 | 1.695 | • | |
| R30x3 | R30x3 VZ | 30 | ±0.08 | 3 | 24 | 282 | 249 | 920 | 1.998 | • | • |
| R30x4 | R30x4 VZ | 30 | | 4 | 22 | 376 | 323 | 1250 | 2.565 | • | • |
| R30x5 | R30x5 VZ | 30 | | 5 | 20 | 409 | 393 | 1580 | 3.083 | | |
| R35x2 | R35x2 VZ | 35 | | 2 | 31 | 161 | 147 | 470 | 1.628 | • | • |
| R35x2.5 | R35x2.5 VZ | 35 | | 2.5 | 30 | 201 | 182 | 620 | 2.004 | • | |
| R35x3 | R35x3 VZ | 35 | ±0.15 | 3 | 29 | 242 | 216 | 720 | 2.367 | • | • |
| R35x4 | R35x4 VZ | 35 | | 4 | 27 | 322 | 281 | 960 | 3.058 | • | |
| R35x5 | R35x5 VZ | 35 | | 5 | 25 | 403 | 343 | | 3.699 | | |
| R35x6 | R35x6 VZ | 35 | | 6 | 23 | 419 | 403 | | 4.291 | | |
| R38x2.5 | R38x2.5 VZ | 38 | | 2.5* | 33 | 186 | 168 | 550 | 2.189 | | |
| R38x3 | R38x3 VZ | 38 | | 3 | 32 | 223 | 200 | 660 | 2.589 | • | |
| R38x4 | R38x4 VZ | 38 | ±0.15 | 4 | 30 | 297 | 261 | 970 | 3.354 | • | • |
| R38x5 | R38x5 VZ | 38 | | 5 | 28 | 371 | 319 | 1350 | 4.069 | • | • |
| R38x6 | R38x6 VZ | 38 | | 6 | 26 | 390 | 375 | | 4.735 | • | |
| R38x7 | R38x7 VZ | 38 | | 7 | 24 | 446 | 429 | | 5.352 | • | |
| R42x2 | R42x2 VZ | 42 | | 2* | 38 | 134 | 124 | 390 | 1.973 | • | • |
| R42x3 | R42x3 VZ | 42 | ±0.2 | 3 | 36 | 201 | 182 | 580 | 2.885 | • | • |
| R42x4 | R42x4 VZ | 42 | | 4 | 34 | 269 | 238 | 850 | 3.749 | • | |
| R50x6 | R50x6 VZ | 50 | ±0.2 | 6 | 38 | 338 | | | 6.511 | | |
| R50x9 | R50x9 VZ | 50 | | 9 | 32 | 437 | | | 9.100 | | |
| R65x8 | R65x8 VZ | 65 | ±0.3 | 8 | 49 | 347 | | | 11.246 | | |
| R80x10 | R80x10 VZ | 80 | ±0.35 | 10 | 60 | 353 | | | 17.263 | | |

* Tubos que necesitan un barril de soporte (VH) para ensamble en conexiones EO y EO-2.

Tabla R3 — Tubos de acero EO sin costuras (continuación)

Tubos de Acero inoxidable EO sin costura**Material-No.: 1.4571**

| No. de Parte | Tubo D.E. (mm) | Tole- rancia | Grosor de la Pared (mm) | Tubo D.I. (mm) | Presión del Diseño (bar) | | 1.4571 Presión de Ruptura (bar) | Peso (kg/m) | ESTANDAR En existencia |
|--------------|----------------|-----------------|-------------------------|----------------|--------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------|---------------------------|
| | | | | | DIN 2413-1 Static | DIN 2413-1 Dynamic | | | |
| R6x171 | 6 | ±0.1 | 1 | 4 | 426 | 330 | 2340 | 0.125 | • |
| R8x171 | 8 | ±0.1 | 1 | 6 | 368 | 256 | 1660 | 0.175 | • |
| R8x1.571 | 8 | | 1.5 | 5 | 472 | 366 | 2800 | 0.244 | • |
| R10x171 | 10 | | 1 | 8 | 294 | 209 | 1290 | 0.225 | • |
| R10x1.571 | 10 | ±0.1 | 1.5 | 7 | 389 | 301 | 1930 | 0.319 | • |
| R10x271 | 10 | | 2 | 6 | 498 | 386 | 3100 | 0.401 | • |
| R12x171 | 12 | | 1 | 10 | 245 | 177 | 1220 | 0.275 | • |
| R12x1.571 | 12 | ±0.08 | 1.5 | 9 | 368 | 256 | 1580 | 0.394 | • |
| R12x271 | 12 | | 2 | 8 | 426 | 330 | 2380 | 0.501 | • |
| R14x1.571 | 14 | | 1.5 | 11 | 315 | 223 | 1550 | 0.469 | • |
| R14x271 | 14 | ±0.08 | 2 | 10 | 420 | 289 | 2180 | 0.601 | • |
| R14x2.571 | 14 | | 2.5 | 9 | 452 | 351 | 2800 | 0.720 | |
| R15x171 | 15 | | 1* | 13 | 196 | 143 | 860 | 0.351 | • |
| R15x1.571 | 15 | ±0.08 | 1.5 | 12 | 294 | 209 | 1140 | 0.507 | • |
| R15x271 | 15 | | 2 | 11 | 392 | 271 | 1750 | 0.651 | |
| R16x271 | 16 | | 2 | 12 | 368 | 256 | 1800 | 0.701 | • |
| R16x2.571 | 16 | ±0.08 | 2.5 | 11 | 403 | 312 | 2120 | 0.845 | |
| R16x371 | 16 | | 3 | 10 | 472 | 366 | 2800 | 0.977 | |
| R18x1.571 | 18 | ±0.08 | 1.5 | 15 | 245 | 177 | 1050 | 0.620 | • |
| R18x271 | 18 | | 2 | 14 | 327 | 230 | 1520 | 0.801 | • |
| R20x271 | 20 | | 2 | 16 | 294 | 209 | 1250 | 0.901 | • |
| R20x2.571 | 20 | ±0.08 | 2.5 | 15 | 368 | 256 | 1550 | 1.095 | |
| R20x371 | 20 | | 3 | 14 | 389 | 301 | 1960 | 1.277 | • |
| R22x1.571 | 22 | ±0.08 | 1.5 | 19 | 200 | 147 | 720 | 0.770 | • |
| R22x271 | 22 | | 2 | 18 | 267 | 192 | 1020 | 1.002 | |
| R25x2.571 | 25 | ±0.08 | 2.5 | 20 | 294 | 209 | 1190 | 1.408 | • |
| R25x371 | 25 | | 3 | 19 | 353 | 247 | 1520 | 1.653 | |
| R28x1.571 | 28 | ±0.08 | 1.5 | 25 | 158 | 117 | 620 | 0.995 | |
| R28x271 | 28 | | 2 | 24 | 210 | 153 | 880 | 1.302 | • |
| R30x371 | 30 | ±0.08 | 3 | 24 | 294 | 209 | 1140 | 2.028 | |
| R30x471 | 30 | | 4 | 22 | 392 | 271 | 1650 | 2.605 | • |
| R35x271 | 35 | ±0.15 | 2 | 31 | 168 | 124 | 670 | 1.653 | • |
| 98145.452 | 38 | ±0.15 | 4 | 30 | 309 | 219 | 1240 | 3.405 | |
| R38x571 | 38 | | 5 | 28 | 387 | 268 | 1680 | 4.131 | |
| R42x271 | 42 | ±0.2 | 2* | 38 | 140 | 104 | 520 | 2.003 | • |
| R42x371 | 42 | | 3 | 36 | 210 | 153 | 860 | 2.930 | |

* Tubos que necesitan un barril de soporte (VH) para ensamble en conexiones EO y EO-2.

Tabla R4 — Tubos de acero inoxidable EO sin costuras

Dobladoras de tubo manuales de pulgada

Son herramientas fuertes, fáciles de usar para doblajes rápidos y adecuados sin surcos o aplanamiento visible. Están disponibles 12 medidas individuales de -2 (D.E. 1/8") a -16 (D.E. 1").

Dobladoras de tubo manuales de pulgada

Diseñados y construidos para doblajes rápidos y adecuados y una larga vida de servicio.

Estos son dobladores individuales para 8 medidas de tubo de pulgada (1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2" 5/8", 3/4"). Todos estos dobladores doblaran cobre, aluminio, acero analeado y acero inoxidable. Pueden ser usados con las manos o montados en una línea de banco.

COMO USAR: Simplemente alinear las marcas en el bloque de deslizamiento y el bloque de radio, entonces doble el ángulo deseado (hasta 180°) al jalar firmemente en la manivela del bloque de deslizamiento. Los ángulos de doblaje están indicados en el bloque de radio, ambos delantero y trasero. (Instrucciones detalladas están incluidas con cada doblador). Ver la tabla de abajo para datos técnicos y números de parte.

| Medida | Radio del | | Recomendado | | | (pulg.)No. de Parte |
|--------|--------------|-------------------|---------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|
| | Tubo D.E. | Tubo al centro | Pared Min. | Cobre, Aluminio | Acero, Acero Inoxidable | |
| 2 | 1/8 | 7/16 | 0.012 | Ninguno | 0.032..... | 2-2829S |
| 3 | 3/16 | 9/16 | 0.020 | Ninguno | 0.032..... | 3-2829S |
| 4 | 1/4 | 9/16 | 0.028 | Ninguno | 0.083..... | 4-2829S |
| 5 | 5/16 | 15/16 | 0.032 | Ninguno | 0.083..... | 5-2829S |
| 6 | 3/8 | 15/16 | 0.032 | Ninguno | 0.083..... | 6-2829S |
| 8 | 1/2 | 1 1/2 | 0.042 | Ninguno | 0.083..... | 8-2829S |



Fig. S1 — Dobladora de Tubo Manual de Pulgada

Dobladores de Tubo Manuales Ratchet (dentados)

Son dobladores individuales para tres medidas de tubo, 5/8", 3/4" y 7/8", en cobre, aluminio, acero analeado y acero inoxidable. Pueden ser usados a mano o montados en una guía de banco.

COMO USAR: Simplemente alinear las marcas en el bloque de deslizamiento y el bloque de radio, entonces doble el ángulo deseado (hasta 180°) al jalar firmemente en la manivela del bloque de deslice. Los ángulos de doblaje están indicados en el bloque de radio, ambos delantero y trasero. (Instrucciones detalladas están incluidas con cada doblador). Ver la tabla de abajo para datos técnicos y números de parte.

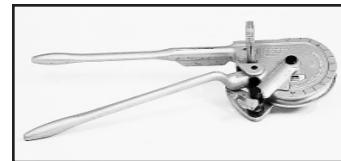


Fig. S2 — Dobladora de Tubo Ratchet

| Medida | Radio del | | Recomendado | | | (pulg.)No. de Parte |
|--------|--------------|-------------------|---------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|
| | Tubo D.E. | Tubo al centro | Pared Min. | Cobre, Aluminio | Acero, Acero Inoxidable | |
| 10 | 5/8 | 3 | 0.042 | Ninguno | 0.049..... | 10-2829 |
| 12 | 3/4 | 3 3/4 | 0.049 | Ninguno | 0.065..... | 12-2829 |
| 14 | 7/8 | 3 3/4 | 0.049 | Ninguno | 0.065..... | 14-2829 |

Dobladores operados con palanca Exactol®

Modelos 412/ 424

Estos dobladores portátiles son guiados o montables en banco para acción rápida y adecuada de doblaje a 180° están disponibles dos modelos para doblar medidas de tubo 4 (1/4") hasta 24 (1 1/2"). Los dobladores Exactol están diseñados con un conducto de cambios de gusano, con un radio de cambio de 60 a 1 para permitir un doblaje adecuado con esfuerzo mínimo. Doblan aluminio, cobre, acero analeado y acero inoxidable analeado sin surcos o arrugas. La operación de palanca fácil permite producción continua sin excesiva fatiga del operador; para usar en talleres de fabricación de tubo, en el campo o en los departamentos de mantenimiento en fábricas.

Un video VHS es incluido para proporcionar instrucciones apropiadas de uso.

Modelo 412 Exactol®

El modelo Exactol 412 dobla tubos de medida 4 (1/4") a medida 12 (3/4") y 6mm hasta 20mm y es completamente portátil. Los accesorios incluyen un estuche transportador de metal fuerte, el cual aloja el doblador 412, el bloque de deslizamiento, y los bloques de radio seleccionado. Ver pagina S7 para capacidades de grosor de pared pueden ser agarrados en una guía o montados en banco usando el adaptador para montaje en banco. El boletín 4391-B400S y el video están incluidos con el doblador, los cuales describen la operación en detalle.

NOTA: El 412 debe ser montado en banco si los mandriles son usados.

COMPONENTES REQUERIDOS

Los componentes mínimos requeridos son un doblador Modelo 412 con un bloque de deslizamiento y bloque de radio el cual se ajuste a el tubo D.E. que será doblado.

| Nombre de parte | No. de Parte |
|---|---------------------|
| Doblador Exactol modelo 412 (para tubo DE de 1/4" a 3/4") | 560569 |
| Bloque de deslizamiento (para medidas 4-5-6-8-10-12) | 550585 |
| Bloque de deslizamiento (para medidas de | |
| 6mm—8mm-12mm-14mm) | 820091 |
| Bloque de deslizamiento (para medidas de | |
| 15mm-16mm-18mm-20mm) | 820092 |
| Bloques de radio (para medidas 4-5-6-8-10-12 | |
| y de 6mm a 38mm)..... | Ver páginas S10-S11 |

ACCESORIOS OPCIONALES

| | |
|---|----------|
| Estuche transportador | |
| (para doblador, bloque de deslizamiento y | |
| bloques de radio seleccionados)..... | 550572 |
| Adaptador para montaje de banco | 550570 |
| Video de operación..... | 4390-TFV |

Componentes de doblaje mandril

para dobladores 412 y 424..... Ver páginas S16-S18



Fig. S9 – Dobladora 412



Fig. S10 – Bloque de deslizamiento

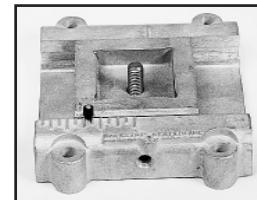


Fig. S11 – Adaptador para Montaje de Banco

Kit para Exactol® Modelo 412

Este kit 412 contiene todos los requerimientos de herramienta básica para tubo de 1/4" a 3/4".

No. de Parte
412 KIT

Los siguientes números de parte están incluidos en el kit:

| Nombre de Parte | No. de Parte |
|--|--------------|
| Doblador Exactol modelo 412 | 560569 |
| Estuche transportador | 550572 |
| Bloque de deslizamiento para tubo de 1/4 a 3/4 | 550585 |
| Bloque de Radio – tubo D.E. de 1/4" | 550579 |
| Bloque de Radio – tubo D.E. de 3/8" | 550581 |
| Bloque de Radio – tubo D.E. de 1/2" | 550582 |
| Bloque de Radio – tubo D.E. de 5/8" | 550583 |
| Bloque de Radio – tubo D.E. de 3/4" | 550584 |



Fig. S12 — Kit 412

Exactol® Modelo 424

El Exactol modelo 424 dobla tubos de 4 (D.E. de 1/4") a 24 (D.E. 1 1/2") e incluso de 6mm a 38mm. Ver página S7 para capacidades de grosor de tubo. Es completamente portátil y puede ser montado en guía o banco. El boletín 4391-B400 y el video son incluidos con el doblador, éstos describen la operación en detalle.

NOTA: El 424 debe ser montado en banco si los mandriles son usados.

Un video VHS es incluido para dar instrucciones apropiadas de uso.

COMPONENTES REQUERIDOS

Los componentes mínimos requeridos son un doblador modelo 424 con un bloque de deslizamiento y un block de radio que coincida con el tubo DE a doblar.

| Nombre de Parte | No. de Parte |
|---|---------------------|
| Doblador Exactol modelo 424 (para D.E. de 1/4" a 1/2") | 621044 |
| Bloque de Radio (para medidas 4-5-6-8-10-12)..... | 550585 |
| Bloque de Radio (para medida 24)..... | 870150 |
| Bloque de Radio (para medidas 14-16-18-20) | 621045 |
| Bloque de Radio (para medidas 6mm-8mm-10mm-12mm-14mm)..... | 820091 |
| Bloque de Radio (para medidas 15mm-16mm-18mm-20mm)..... | 820092 |
| Bloque de Radio (para medidas 22mm-25mm-28mm-30mm)..... | 820093 |
| Bloque de Radio (para medida 38mm)..... | 870150 |
| Bloque de radio (para medidas de -4 a -24 y 6mm a 38mm) | ver páginas S10-S11 |



Fig. S13 — Dobladora 424



Fig. S14 — Bloque Deslizable

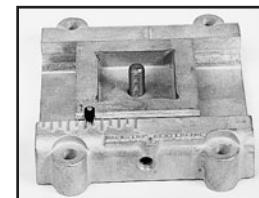


Fig. S15 — Adaptador para Montaje de Banco

ACCESORIOS OPCIONALES

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Adaptador para montaje en banco | 631156 |
| Componentes de doblaje Mandril | |
| Para dobladores 412 y 424..... | Ver páginas S16-S18 |

Video de operación..... 4390-TFV

Kit para Exactol® Modelo 424

No. de Parte Kit 424

Este Kit 424 contiene todas las herramientas básicas requeridas para el doblaje de tubo de 1/4" a 1 1/2". Los siguientes números de parte están incluídos en el kit:

| Nombre de Parte | No. de Parte |
|---|--------------|
| Dobladora Exactol Modelo 424 (para D.E. de 1/4" a 1 1/2") | 621044 |
| Bloque de Deslizamiento (para medidas 4-5-6-8-10-12)..... | 550585 |
| Bloque de Deslizamiento (para medidas 14-16-18-20)..... | 621045 |
| Bloque de Deslizamiento (para medida 24)* | 870150 |
| Bloque de Radio – Tubo* D.E. de 1/4" | 550579 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 3/8"..... | 550581 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 1/2" | 550582 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 5/8"..... | 550583 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 3/4" | 550584 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 1" | 621047 |
| Bloque de Radio – Tubo D.E. de 1 1/4"..... | 621049 |
| Bloque de Radio – Tubo* D.E. de 1 1/2" | 870149 |

* Artículos no incluídos en la foto pero incluídos en el kit 424.



Fig. S16 — Kit 424

Bloques de Radio

Para usar con dobladoras Exactol Modelos 412/424.

Los bloques de radio de los dobladores 412 y 424 tienen integradas bridas de tubo, por lo tanto no son requeridas bridas de bloque separadas. Los bloques de radio son intercambiables entre los rangos de la medida del doblador. Los bloques de radio de doblez cerrado utilizan el radio de doblez pequeño, pero también permite a el doblez empezar más cerca del fin de la conexión.

Dobladoras 412 y 424 – Bloques de Radio Pequeños

| Tubo D.E. Medida (pulg.) | Radio de Doblez (pulg.) | No. de Parte |
|--------------------------------|-------------------------------|--------------|
| 4 | 1/4 | 9/16..... |
| 5 | 5/16 | 11/16..... |
| 6 | 3/8 | 15/16..... |
| 8 | 1/2 | 1 1/4 |
| 10 | 5/8 | 1 1/2 |
| 12 | 3/4 | 1 3/4..... |

Dobladoras 412 y 424 – Bloques de Radio Grandes

| Tubo D.E. Medida (pulg.) | Radio de Doblez (pulg.) | No. de Parte |
|--------------------------------|-------------------------------|--------------|
| 4 | 1/4 | 3/4..... |
| 5 | 5/16 | 1 |
| 6 | 3/8 | 1 1/4 |
| 8 | 1/2 | 2 |
| 10 | 5/8 | 2 1/2 |
| 12 | 3/4 | 3 |
| 14 | 7/8 | 3 1/2 |
| 16 | 1 | 4 |
| 18 | 1 1/8 | 4 1/2 |
| 20 | 1 1/4 | 5 |
| 24 | 1 1/2 | 5 |

Dobladoras 412 y 424 – Bloques de Radio para Doblez Cerrado

| Medida | Tubo D.E. (pulg.) | Radio de Doblez (pulg.) | No. de Parte |
|--------|-------------------------|-------------------------------|--------------|
| 8 | 1/2 | 1 1/4 | 590533 |
| 10 | 5/8 | 1 1/2 | 590535 |
| 12 | 3/4 | 1 3/4..... | 590537 |



Fig. S17 – Bloque de Radio para Doblez Cerrado

Dobladoras 412 y 424 – Bloques de Radio Métrico

| Tubo (mm) | Radio de Doblez (mm) | No. de Parte |
|--------------|----------------------------|--------------|
| 6 | 14..... | 820090-6mm |
| 8 | 18..... | 820090-8mm |
| 10 | 24..... | 820090-10mm |
| 12 | 32..... | 820090-12mm |
| 14 | 38..... | 820090-14mm |
| 15 | 38..... | 820090-15mm |
| 16 | 38..... | 820090-16mm |
| 18 | 44..... | 820090-18mm |
| 20 | 44..... | 820090-20mm |
| 22 | 89..... | 820090-22mm |
| 25 | 102..... | 820090-25mm |
| 28 | 102..... | 820090-28mm |
| 30 | 127..... | 820090-30mm |
| 38 | 127..... | 820090-38mm |



Fig. S18 – Bloque de Radio

Adaptadores de Doblez Cerrado para Seal-Lok

Estos adaptadores son usados cuando se necesita que los dobleces cierren a el tope del tubo después que la orilla ha sido hecha o el barril ha sido soldado en el tope del tubo.

COMO USAR: Atornille el adaptador Seal-Lok dentro de la rosca interna* de la punta roscada en el bloque de radio. Despues adjunte el tubo orillado o soldado al roscar la tuerca del tubo a el adaptador Seal-Lok en la punta roscada del bloque de radio.

* Si la punta roscada no tiene una rosca interna, una nueva punta es requerida.

| Tubo D.E. (pulg.) | Descripción | No. de Parte |
|----------------------|---|--------------|
| 1/2 | Adaptador Seal-Lok | 930421-8 |
| 5/8 | Adaptador Seal-Lok | 930421-10 |
| 3/4 | Adaptador Seal-Lok | 930421-12 |
| 1 | Adaptador Seal-Lok | 930421-16 |
| 1 1/4 | Adaptador Seal-Lok | 930421-20 |
| 1 1/2 | Adaptador Seal-Lok | 930421-24 |
| 1/2 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-8 |
| 5/8 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-10 |
| 3/4 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-12 |
| 1 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-16 |
| 1 1/4 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-20 |
| 1 1/2 | Punta Roscada (para Bloque de Radio de Doblez Cerrado) | 930420-24 |



Fig. S19 – Adaptadores de Doblez Cerrado Seal-Lok

Cortadores de Tubo Kloskut®

Estos cortadores de tubo ajustables están diseñados para producir cortes a escuadra sin rebaba externa y mínima rebaba interna cuando son usados en tubos de cobre completamente anodizado, latón, aluminio y acero. Ambos son caracterizados por tener una rueda de corte (tool steel) de acero, pulida y endurecida, abocina los surcos de corte en los rodillos para remover los abocinados anteriores y un orillador balanceable para remover rebabas internas, la manivela alimenta y ajusta la rueda de corte para cortar el tubo uniformemente mientras el cortador es rotado.

NOTA: Los cortadores **no son recomendados** para usarse con tubo de acero inoxidable debido al efecto de endurecimiento de trabajo. El uso de una cortadora de metal con una guía de corte "Tru-Kut" o una sierra de dientes giratorios se recomienda para acero inoxidable.

Kloskut Mediano

| Descripción de Parte | No. de Parte |
|--|----------------|
| Cortador de Tubo para Tubo D.E. de 1/8" a 1 1/8" | 218B |
| Rueda de corte para 218B | 218B Rueda |
| Orillador de tubo para 218B | 218B Orillador |



Fig. S46 — Cortadora de Tubo Mediano Kloskut 218B

Kloskut Grande

| Descripción de Parte | No. de Parte |
|---|--------------|
| Cortador de tubo D.E. para tubo D.E. de 3/4" a 2" | 1232 |
| Rueda de corte para 1232 | 1232 Rueda |



Fig. S47 — Cortadora de Tubo Largo Kloskut 1232

Guía de Corte Tru-Kut®

Esta guía de cortador de metal acomoda tubo, conducto y manguera de medidas 3 (3/16" D.E.) a 32 (2" D.E.), asegurando cortes cuadrados entre + -1°. Para usar con una cuchilla cortadora de metal de dientes finos para cortes lisos.

COMO USAR: Monte en una guía o atornille a un banco. Abrace el tubo, conducto o manguera dentro de la guía Tru-Kut y corte. La guía asegura cortes cuadrados adecuados.

| Descripción de Parte | No. de Parte. |
|-----------------------|---------------|
| Guía de corte Tru-Kut | 710439 |



Fig. S48 — Tornillo de Banco con Guía de Corte

Sierra de Corte

La sierra de corte 974250 está diseñada para operar a baja velocidad para prevenir el endurecimiento del extremo del tubo la sierra asegura un corte cuadrado en el tubo con rebabas mínimas. La sierra corta tubo de 1/4" a 2 3/4" de cobre, latón, aluminio, acero y acero inoxidable. Un suministro adecuado de fluido de corte es provisto por una bomba interna de recirculación. La unidad está diseñada para banco o para montaje a pie y opera a 110V, 15amp de suministro de poder.

| Descripción de Parte | No. de Parte |
|----------------------|--------------|
| Sierra de Corte | 974250 |



Fig. S49 — Sierra de Corte (vista sobre base)

| Accesorios | |
|----------------|----------|
| Base de Sierra | AGC10070 |

Partes de Repuesto

| Lubricante de Corte | Lubricante de Sierra |
|--|----------------------|
| Hoja de corte-8" x 200 dientes (para todos los materiales) | 4B14465-200 |
| Hoja de corte-8" x 200 dientes (para SS de 1/4" – 1 1/2") | 972285 |
| Hoja de corte-10" x 240 dientes (para SS y acero de 1" y menor) | 974581 |
| Hoja de corte-10" x 180 dientes (para todo propósito de 3/4" y menor) | 975685 |
| Hoja de corte-10" x 110 dientes (material estructural y tubo de más de 2") | 979552 |

Tubo In-Ex® Herramienta de Rebabeo 226A

Un rápido giro de muñeca rebabeará el D.E. o el D.I. de la punta del tubo. El rebabeador de In-Ex de Parker puede ser usado en acero anodizado, acero inoxidable, cobre o aluminio, para medidas de tubo de 1/8" a 1 5/8" D.E.

| Descripción de Pieza | No. de Parte |
|--|-----------------------|
| Herramienta Rebabeadora In-Ex..... | 226A |
| Cuchillas para Tubo de Herramienta Rebabeadora 226 A..... | 226A Cuchillas |



Fig. S50 — Herramienta Rebabeadora In-Ex 226A

Herramienta Rebabeadora de Poder

La herramienta rebabeadora de poder Parker está diseñada para rebabear el tubo D.I. y D.E. de 1/4" hasta el acero de 2", acero inoxidable, cobre y aluminio. La unidad de peso ligero incorpora un diseño modular el cual permite a la sierra de corte de Parker, No. de parte 974250, ser fácilmente montada arriba. La herramienta rebabeadora de poder requiere un suministro de poder de 110V/10 A.

Dimensiones: Largo – 20", Ancho – 18", Alto – 9".

| Descripción de Pieza | No. de Parte |
|--|---------------|
| Herramienta Rebabeadora de Poder | 974250 |



Fig. S51 — Herramienta Rebabeadora de Poder

Partes de repuesto o reemplazo

| | |
|---|---------------|
| Cono de Rebabeadora D.I..... | 971816 |
| Cuchillas de Rebabeadora D.E. (jgo. de seis cuchillas) | 910485 |

Parflange® 1025

Abocinadora de Banco y Sistema de Abocinado de 37°

El herramiental debe ser ordenado por separado

- Elimina la unión soldada
- Diseño compacto y ligero
- Montable a banco
- Usa la misma instrumentación que la Parflange 1040
- Disponible en 110-volt monofásica ó 440-volt trifásica (favor de especificar al ordenar 1025/110 ó 1025/440)
- Abocinados de tubo en menos de 20 seg.
- Para medidas de tubo D.E. desde 1/4" hasta (acero) D.E. de 1 1/2"; y (acero inoxidable) D.E. de 1/4 hasta D.E. de 1".

Instrumentación esta disponible también para medidas de tubo métrico.

Fuerza eléctrica: 110V/20 A monofásica, ó 440/trifásica/2.1 A

Largo del cable de suministro de poder: 8 pies (2.5 metros)

Dimensiones: Altura: 18 1/8 pulgadas (460mm)

Ancho: 15 3/5 pulgadas (390mm)

Profundidad: 26 3/8 pulgadas (670mm)

Peso: Unidad Básica: 175 lbs. (80 kgs.)

Cada dado: (típico): 4 lbs. (1.8 kgs.)

Fluido de Lubricación: **LB2000**

Ver boletín 4390-1025 A, 4390-1025 ó 4390-B5-USA para más detalles.

Un video VHS es incluido para proporcionar instrucciones de uso apropiado.

COMPONENTES REQUERIDOS

| Nombre de la Parte | No. de Parte |
|---|-----------------|
| Parflange 1025 | 1025/110 |
| Parflange 1025 | 1025/440 |
| Pin de Abocinado a 90° | Ver pág. S29 |
| Juego de Dados de Abocinado a 90° | Ver pág. S29 |
| Pin Abocinador a 37° | Ver pág. S37 |
| Juego de Dados Abocinadores a 37° | Ver pág. S37 |
| Fluido de Lubricación | LB 2000 |
| Dados Ajustadores (Lujo) | Juego (de lujo) |

PARTE DE REPUESTO

| Nombre de la Parte | No. de Parte |
|--------------------|--------------|
| Tope de Tubo | 1025/0281014 |

ACCESORIOS OPCIONALES

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Video de Operación..... | 4390-TFV |
|-------------------------|-----------------|



Fig. S60 – Máquina Parflange® 1025



Fig. S61 – Punta Abocinadora



Fig. S62 – LB 2000



Fig. S63 – Juego de Abocinado Fijo

Herramientas Abocinadoras Métricas y de Pulgada para Máquinas Parflange 1025 y 1040

| Medida del Tubo D.E. x Grosor de la Pared (pulg.) | Herramientas Abocinadoras para Tubo a 90°/180° | | | | Herramientas Abocinadoras Disponibles | | | | Medida del Tubo D.E. x Grosor de la Pared (mm) | Herramientas Abocinadoras para Tubo a 90°/180° | | | | Herramientas Abocinadoras Disponibles | | | | |
|--|---|-----------------------|----------------------|------|---|------|----|----------|---|---|----------------------|------|---|---|---|--|---|--|
| | Punta Abocinadora y Juego de Dados No. de Parte | Punta No. de Parte | Dado No. de Parte | 1040 | | 1025 | | | | Punta No. de Parte | Dado No. de Parte | 1040 | | 1025 | | | | |
| | | | | S | SS | S | SS | S | | | | SS | S | SS | | | | |
| 1/4 x .028 | 4004X028180 | B4004X028180 | M4004X028180 | • | | • | | 6 x 1 | B4018006X1M | M4018006X1M | • | | • | | • | | • | |
| 1/4 x .035 | 4004X035180 | B4004X035180 | M4004X035180 | • | • | • | • | 6 x 1.5 | B4018006X1.5M | M4018006X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1/4 x .049 | 4004X049180 | B4004X049180 | M4004X049180 | • | | • | | 8 x 1 | B4018008X1M | M4018008X1M | • | | • | | • | | • | |
| 3/8 x .035 | 4006X035180 | B4006X035180 | M4006X035180 | • | • | • | • | 8 x 1.5 | B4018008X1.5M | M4018008X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 3/8 x .049 | 4006X049180 | B4006X049180 | M4006X049180 | • | • | • | • | 10 x 1 | B4018010X1M | M4018010X1M | • | | • | | • | | • | |
| 3/8 x .065 | 4006X065180 | B4006X065180 | M4006X065180 | • | | • | | 10 x 1.5 | B4018010X1.5M | M4018010X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1/2 x .035 | 4008X035180 | B4008X035180 | M4008X035180 | • | • | • | • | 10 x 2 | B4018010X2M | M4018010X2M | • | | • | | • | | • | |
| 1/2 x .049 | 4008X049180 | B4008X049180 | M4008X049180 | • | • | • | • | 12 x 1 | B4018012X1M | M4018012X1M | • | | • | | • | | • | |
| 1/2 x .065 | 4008X065180 | B4008X065180 | M4008X065180 | • | • | • | • | 12 x 1.5 | B4018012X1.5M | M4018012X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1/2 x .083 | 4008X083180 | B4008X083180 | M4008X083180 | • | • | • | • | 12 x 2 | B4018012X2M | M4018012X2M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .049 | 4010X049180 | B4010X049180 | M4010X049180 | • | • | • | • | 15 x 1.5 | B4018015X1.5M | M4018015X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .065 | 4010X065180 | B4010X065180 | M4010X065180 | • | • | • | • | 15 x 2 | B4018015X2M | M4018015X2M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .083 | 4010X083180 | B4010X083180 | M4010X083180 | • | • | • | • | 16 x 1 | B4018016X1M | M4018016X1M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .095 | 4010X095180 | B4010X095180 | M4010X095180 | • | • | • | • | 16 x 1.5 | B4018016X1.5M | M4018016X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .109 | 4010X109180 | B4010X109180 | M4010X109180 | • | | • | | 16 x 2 | B4018016X2M | M4018016X2M | • | | • | | • | | • | |
| 5/8 x .120 | 4010X120180 | B4010X120180 | M4010X120180 | • | | • | | 16 x 2.5 | B4018016X2.5M | M4018016X2.5M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .049 | 4012X049180 | B4012X049180 | M4012X049180 | • | • | • | • | 18 x 1 | B4018018X1M | M4018018X1M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .065 | 4012X065180 | B4012X065180 | M4012X065180 | • | • | • | • | 18 x 1.5 | B4018018X1.5M | M4018018X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .083 | 4012X083180 | B4012X083180 | M4012X083180 | • | • | • | • | 18 x 2 | B4018018X2M | M4018018X2M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .095 | 4012X095180 | B4012X095180 | M4012X095180 | • | • | • | • | 20 x 2 | B4018020X2M | M4018020X2M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .109 | 4012X109180 | B4012X109180 | M4012X109180 | • | • | • | • | 20 x 2.5 | B4018020X2.5M | M4018020X2.5M | • | | • | | • | | • | |
| 3/4 x .120 | 4012X120180 | B4012X120180 | M4012X120180 | • | • | • | • | 20 x 3 | B4018020X3M | M4018020X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .065 | 4016X065180 | B4016X065180 | M4016X065180 | • | • | • | • | 22 x 1.5 | B4018022X1.5M | M4018022X1.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .083 | 4016X083180 | B4016X083180 | M4016X083180 | • | • | • | • | 22 x 2 | B4018022X2M | M4018022X2M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .095 | 4016X095180 | B4016X095180 | M4016X095180 | • | • | • | • | 22 x 2.5 | B4018022X2.5M | M4018022X2.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .109 | 4016X109180 | B4016X109180 | M4016X109180 | • | • | • | • | 22 x 3 | B4018022X3M | M4018022X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .120 | 4016X120180 | B4016X120180 | M4016X120180 | • | • | • | • | 25 x 2 | B4018025X2M | M4018025X2M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .134 | 4016X134180 | B4016X134180 | M4016X134180 | • | • | • | • | 25 x 2.5 | B4018025X2.5M | M4018025X2.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .148 | 4016X148180 | B4016X148180 | M4016X148180 | • | | | | 25 x 3 | B4018025X3M | M4018025X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .156 | 4016X156180 | B4016X156180 | M4016X156180 | • | | | | 25 x 3.5 | B4018025X3.5M | M4018025X3.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 x .188 | 4016X188180 | B4016X188180 | M4016X188180 | • | | | | 25 x 4 | B4018025X4M | M4018025X4M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .083 | 4020X083180 | B4020X083180 | M4020X083180 | • | • | • | • | 28 x 2 | B4018028X2M | M4018028X2M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .095 | 4020X095180 | B4020X095180 | M4020X095180 | • | • | • | • | 28 x 2.5 | B4018028X2.5M | M4018028X2.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .109 | 4020X109180 | B4020X109180 | M4020X109180 | • | • | • | • | 30 x 2 | B4018030X2M | M4018030X2M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .120 | 4020X120180 | B4020X120180 | M4020X120180 | • | • | • | • | 30 x 3 | B4018030X3M | M4018030X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .134 | 4020X134180 | B4020X134180 | M4020X134180 | • | | | | 30 x 3.5 | B4018030X3.5M | M4018030X3.5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .148 | 4020X148180 | B4020X148180 | M4020X148180 | • | | | | 30 x 4 | B4018030X4M | M4018030X4M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .156 | 4020X156180 | B4020X156180 | M4020X156180 | • | | | | 32 x 3 | B4018032X3M | M4018032X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/4 x .188 | 4020X188180 | B4020X188180 | M4020X188180 | • | | | | 32 x 4 | B4018032X4M | M4018032X4M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/2 x .065 | 4024X065180 | B4024X065180 | M4024X065180 | • | | • | | 35 x 3 | B4018035X3M | M4018035X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/2 x .083 | 4024X083180 | B4024X083180 | M4024X083180 | • | • | • | | 38 x 3 | B4018038X3M | M4018038X3M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/2 x .095 | 4024X095180 | B4024X095180 | M4024X095180 | • | • | • | | 38 x 4 | B4018038X4M | M4018038X4M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/2 x .109 | 4024X109180 | B4024X109180 | M4024X109180 | • | | | | 38 x 5 | B4018038X5M | M4018038X5M | • | | • | | • | | • | |
| 1 1/2 x .120 | 4024X120180 | B4024X120180 | M4024X120180 | • | • | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 x .134 | 4024X134180 | B4024X134180 | M4024X134180 | • | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 x .156 | 4024X156180 | B4024X156180 | M4024X156180 | • | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 x .188 | 4024X188180 | B4024X188180 | M4024X188180 | • | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 x .083 | 4032X083180 | B4032X083180 | M4032X083180 | • | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 x .095 | 4032X095180 | B4032X095180 | M4032X095180 | • | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 x .120 | 4032X120180 | B4032X120180 | M4032X120180 | • | | | | | | | | | | | | | | |

Nota: Usar el sufijo "SS" antes del número de parte para herramientas abocinadoras para tubo de acero inoxidable. Contacte a la División de Conexiones del Tubo para herramientas abocinadoras métricas para materiales de tubo diferentes a el acero carbón o para medidas no enlistadas.

Tabla S6 — Números de Parte para Punta y Dado para Medidas Métricas

Hydra-Tool

Abocinadora Hidráulica y Herramienta de Pre-ensamble

Abocinamiento

Un aparato dependiente y eficiente para los abocinados de 37° y 45° de tubo de acero, acero inoxidable y cobre. Esta tarea se hace fácil a través de la fuerza hidráulica provista por una bomba manual o eléctrica. El equipo es portátil y fácil de usar.

Esta herramienta posee datos para tubos desde 4 a 32 (1/4" hasta 2" de diámetros exteriores) con un espesor de pared tan grande como .134", y medidas métricas desde 6mm hasta 50mm. El "empuje" hidráulico de la Hydra-Tool abocina el tubo a 37° de ángulo de abocinado. Un medidor puede ser provisto para habilitar a el operador que determine la presión requerida para abocinar adecuadamente cualquier material del tubo y grosor de pared dado. Instrucciones completas son incluidas con la Hydra-Tool. Ver boletín 4392-B10. ver lo siguiente para para kit o unidad básica de hydra-tool, y opción de fuentes de poder e instrumentación necesaria.

NOTA: Los sets de dados abocinadores y otros herramientales están disponibles en medidas no estándar una vez requeridas a la fábrica.

Ver apéndice para para presiones de abocinado.

Un video VHS es incluido para proveer instrucciones para un uso apropiado.

COMPONENTES REQUERIDOS

| Nombre de la Parte | No. de Parte |
|--|---------------------|
| Unidad Básica de Hydra-Tool | 710400B |
| Adaptador Macho de Hydra-Tool..... | 6-8 F5OL0-S |
| Adaptador "T" para Manómetro | 6 R6LO-S |
| Ensable de Manguera (para bombas manuales o eléctricas) | 910004 |
| Adaptador para Manómetro..... | 6 G6L-S |
| Manómetro de Presión (0 - 10,000 psi) | 900044 |
| Bomba Hidráulica Eléctrica (10,000 psi; 1/2 hp; 40-125 volt)..... | 900085 |
| Bomba Hidráulica Manual (10,000 psi; 2 velocidades) | 900086 |
| Anillo de Dado (1/4" - 1 1/4") (6mm - 32mm)..... | 710416A |
| Anillo de Dado (1 1/2" - 2") (35mm - 50mm)..... | 710412 |
| Cono de Abocinado a 37° (1/4" - 1 1/4") (6mm - 32mm) | 710419 |
| Cono de Abocinado a 37° (1 1/2" - 2") (35mm - 50mm) | 710411 |
| Ensable Retenedor de Dado (1/4" - 1 1/4") (6mm - 32mm)..... | 710424-1 |
| Ensable Retenedor de Dado (1 1/2" - 2") (35mm - 50mm)..... | 710424-2 |
| Juego de Dados de Abocinado..... | Ver págs. S34 - S35 |
| Lubricante..... | STP |
| Cono de Abocinado a 45° (1/4" - 1")..... | 910312 |

PARTES DE REPUESTO

| Nombre de la Parte | No. de Parte |
|------------------------------|--------------|
| Ensable de Tope de Tubo..... | 710420B |

ACCESORIOS OPCIONALES

| Nombre de la Parte | No. de Parte |
|--|--------------|
| Estuche Transportador de Hydra-Tool..... | 720377 |
| Estuche resistente de madera para la Hydra-Tool y su instrumentación. (el kit de la Hydra-Tool es enviado en este estuche transportador.) | |
| Video de Operación..... | 4390-TFV |



Fig. S70 — Hydra-Tool



Fig. S71 — Bomba Eléctrica



Fig. S72 — Bomba Manual



Fig. S73 — Cono Abocinado



Fig. S74 — Anillo de Dado



Fig. S75 — Dado Retenedor

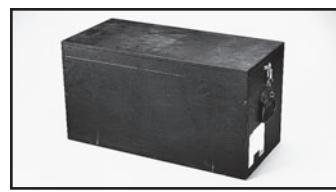


Fig. S76 — Estuche

Hydra-Tool a 37° Set de Dados para Acero – Pulgada

| Tubo D.E. | | No. de Parte |
|------------------|----------------|---------------------|
| Medida | (pulg.) | |
| 4 | 1/4 | 710417-4 |
| 5 | 5/16 | 710417-5 |
| 6 | 3/8 | 710417-6 |
| 8 | 1/2 | 710417-8 |
| 10 | 5/8 | 710417-10 |
| 12 | 3/4 | 710417-12 |
| 14 | 7/8 | 710417-14 |
| 16 | 1 | 710417-16 |
| 20 | 1 1/4 | 710417-20 |
| 24 | 1 1/2 | 710415-24 |
| 32 | 2 | 710415-32 |



Fig. S77 — Set de Dado para Abocinado

**Hydra-Tool a 37° Set de Dados para Abocinado
para Acero Inoxidable
Acero – Pulgada**

| Tubo D.E. | | No. de Parte |
|------------------|----------------|---------------------|
| Medida | (pulg.) | |
| 4 | 1/4 | 710417-4 SS |
| 5 | 5/16 | 710417-5 SS* |
| 6 | 3/8 | 710417-6 SS |
| 8 | 1/2 | 710417-8 SS |
| 10 | 5/8 | 710417-10 SS |
| 12 | 3/4 | 710417-12 SS |
| 14 | 7/8 | 710417-14 SS* |
| 16 | 1 | 710417-16 SS |
| 20 | 1 1/4 | 710417-20 SS |
| 24 | 1 1/2 | 710415-24 SS |
| 32 | 2 | 710415-32 SS |

* No-estándar.

Hydra-Tool a 37° Set de Dado para Abocinado – Métrico

| Tubo D.E./ | Medida | No. de Parte |
|-------------------|---------------|---------------------|
| | (mm) | |
| 6..... | | 770106-6 |
| 8..... | | 770106-8 |
| 10..... | | 770106-10 |
| 12..... | | 770106-12 |
| 15..... | | 770106-15 |
| 16..... | | 770106-16 |
| 18..... | | 770106-18 |
| 20..... | | 770106-20 |
| 22..... | | 770106-22 |
| 25..... | | 770106-25 |
| 28..... | | 770106-28 |
| 30..... | | 770106-30 |
| 32..... | | 770106-32 |
| 35..... | | 770095-35 |
| 38..... | | 770095-38 |
| 42..... | | 770095-42 |
| 50..... | | 770095-50 |

Hydra-Tool a 45° Set de Dado para Abocinado – Pulgada

| Tubo D.E. | | No. de Parte |
|------------------|----------------|---------------------|
| Medida | (pulg.) | |
| 4 | 1/4 | 977420-4 |
| 6 | 3/8 | 977420-6 |
| 8 | 1/2 | 977420-8 |
| 10 | 5/8 | 977420-10 |
| 12 | 3/4 | 977420-12 |
| 14 | 7/8 | 977420-14 |
| 16 | 1 | 977420-16 |

Kit Hydra-Tool**Nombre de Parte**El Kit Hydra-Tool (para usar con bomba manual o eléctrica) **720370B-3**

Incluye unidad básica de operación manual, medidor
 conector Hydra-Tool connector, lubricante, adaptador,
 estuche transportador, manguera de ensamble,
 manual de operación y video.



Fig. S78 — Kit Hydra-Tool

Centros de Preparación de Tubo

Parker ofrece cinco estilos diferentes de centros de preparación de tubos para ajustarse a las necesidades de varios usuarios, desde la unidad básica TP-1 la cual incluye un gabinete y una unidad rebabeadora, hasta la TP1025 que ofrece la habilidad de cortar, rebabear, utilizar la Parflage o abocinar el tubo.

Utilizando un gabinete de acero fuerte con cajones para almacenaje de conexiones, repisas para herramiental, y molduras de alta duración para su fácil movilidad, los centros de preparación de tubos Parker cubren casi cualquier necesidad de preparación de tubo. Todas las máquinas requieren de 110 V, 20 A de suministro de poder.

Descripción de la Parte

| | No. de Parte |
|--|--------------|
| Centro de Prep. de Tubo con Unidad Rebabeadora | TP-1 |
| Centro de Prep. de Tubo con Rebabeadora y Sierra | TP-974250 |
| Centro de Prep. de Tubo con Rebabeadora, Sierra e Hydratool..... | TP432 |
| Centro de Prep. de Tubo con Rebabeadora, Sierra e Hyferset..... | TP-611011A |
| Centro de Prep. de Tubo con Rebabeadora, Sierra y Herramienta de Abocinado 1015 | TP-1015 |
| Centro de Prep. de Tubo con Rebabeadora, Sierra y Parflange 1025..... | TP1025 |

Partes de Reemplazo

| | No. de Parte |
|--|--------------------|
| Cono Rebabeador D.I..... | 971816 |
| Cuchillas Rebabeadoras D.E. (jgo. de 6) | 910485 |
| Lubricante de Corte | Saw Lube |
| Cuchilla de Corte – 8" x 200 dientes (material todo propósito) | 4B14465-200 |
| Cuchilla de Corte – 8" x 200 dientes (para SS de 1/4" - 1-1/2") | 972285 |
| Cuchilla de Corte – 10" x 240 dientes (para acero SS de 1" y más pequeño) | 974581 |
| Cuchilla de Corte – 10" x 180 dientes (todo propósito de 3/4" y más pequeño) | 975685 |
| Cuchilla de Corte – 10" x 110 dientes (material estructural y tubo de más de 2")..... | 979552 |
| Herramienta Abocinadora para TP432 | Ver pág. S33 - S35 |
| Herramienta de pre-ensamble para TP432 y TP-Hyferset | Ver pág. S45 - S49 |
| Herramienta Abocinadora para TP-1015 | Ver pág. S36 |
| Herramienta de Bridado para TP1025..... | Ver pág. S29 |
| Herramienta Abocinadora para TP1025 | Ver pág. S37 |
| Lubricante para TP432 / TP-Hyferset..... | STP |
| Lubricante para TP1025 | LB 2000 |



Fig. S151 — Centros de Preparación de Tubo TP1025

Kit de Identificación de Rosca

No. de Parte
MIK-1

El kit de identificación de rosca puede ser usado para identificar roscas métricas BSP, SAE y NPT, Así como asientos SAE. Contiene medidores de roscas, calzadores, perfiles de rosca y un librito de instrucciones que detalla la mayoría de las formas de roscas y estilos de conexiones encontrados en los sistemas de potencia fluida de todo el mundo.

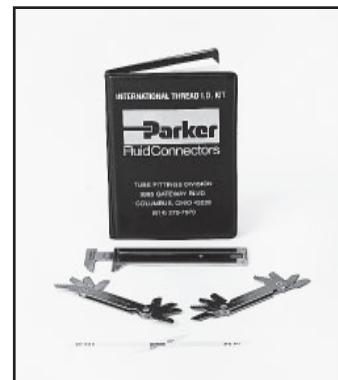


Fig. S152 — Kit de Identificación de Rosca

Tablas de Identificación de Puertos

Las tablas de escalas pueden ser utilizadas para la identificación de puertos ISO, SAE, BSP y NPT y escalas de roscas. Son maquinadas con roscas hembra para una fácil y rápida identificación al atornillar en la conexión macho.

No. de Parte
Tabla de Puerto A

Tabla de puertos A (SAE cuerda recta -2 hasta 32 y NPT 1/8 hasta 1 1/2).



Fig. S153 — Tabla de Puerto A

No. de Parte
Tabla de Puerto B

Tabla de puertos B (métrica de 8mm hasta 48mm y BSP 1/8 hasta 1 1/2).



Fig. S154 — Tabla de Puerto B

No. de Parte ITK

Kit de rosca internacional Parker ofrece las herramientas necesarias para identificar casi cualquier conexión que puedas encontrar. El nuevo kit ITK tiene series de tapones LL, L y S, para identificar roscas DIN hembra como las del estilo de manguera EO. También incluye MIK-1 y BSPP para identificar topes de manguera BSPP de 1/8" a 2".



Fig. S155 — Kit Internacional de Rosca (ITK)

Llave de Tuercas Par-Lok®

La llave con acción de giro de 360° para hexágonos desde 3/8" a 2 1/4" a través de las métricas de 10mm a 50mm. Las medidas de pulgada se ajustan a las especificaciones del gobierno y están enlistadas como NSN-5120-00-474-7227. Las llaves están cubiertas con una garantía limitada de por vida. Daños debido a sobre-torque no están cubiertos por dicha garantía.

Instale Conexiones de Tubo más Rápido

El fácil acceso de las llaves acelera la instalación de conexiones en lugares estrechos. Sus entradas marcadas, con acción de golpe pueden ser abiertas sobre líneas de tubos, aseguradas dentro de la conexión hexagonal y dirigida entre una vuelta y 1/8 de vuelta. El contacto completo a los seis puntos, previene la distorsión común de las conexiones con el barrido de las llaves de tuercas. Ideal para instalaciones de tubo completas en las que series compactas requieren múltiples ajustes de conexiones, desensamble y reensamble.

Especificaciones

Las llaves de tuercas Par-Lok están disponibles individualmente o en seis diferentes combinaciones de kits (juegos). Las entradas Par-Lok están construidas de material acero al alto carbón forjado en descenso, con un acabado en capa de conversión negra. Las manijas de Par-Lok están hechas de material acero de medida pesada, tratadas en calor y con un acabado negro, resistente a la corrosión. Los rivetes de acero inoxidable sólido y los resortes de la entrada templada están diseñados para cada llave de tuercas para una máxima fuerza.

Medidas Hexagonales en Pulgadas para Llaves Par-Lok

| Medida Hex (pulg.) | Torque Máx. (pie-lbs.) | No. de Parte |
|--------------------------|------------------------------|--------------|
| 3/8 | 24..... | 860062-6 |
| 7/16 | 27..... | 860062-7 |
| 1/2 | 32..... | 860062-8 |
| 9/16 | 43..... | 860062-9 |
| 5/8 | 65..... | 860062-10 |
| 11/16 | 81..... | 860062-11 |
| 3/4 | 92..... | 860062-12 |
| 13/16 | 108..... | 860062-13 |
| 7/8 | 135..... | 860062-14 |
| 15/16 | 152..... | 860062-15 |
| 1 | 162..... | 860062-16 |
| 1 1/8 | 206..... | 860062-18 |
| 1 1/4 | 238..... | 860062-20 |
| 1 3/8 | 282..... | 860062-22 |
| 1 1/2 | 314..... | 860062-24 |
| 1 5/8 | 346..... | 860062-26 |
| 1 7/8 | 364..... | 860062-30 |
| 2 | 373..... | 860062-32 |
| 2 1/4 | 391..... | 860062-36 |

Descripción de Parte

| | |
|---|-----------------------------|
| Kit completo de medidas 3/8" a 1" | No. de Parte 860062-KIT |
| Kit completo de medidas 1 1/8" a 2 1/4" | No. de Parte 860062-KIT2 |
| Kit de Llaves de Tuercas Seal-Lok (5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16") | No. de Parte 860062-LKIT |
| Kit de Llaves de Tuercas Triple-Lok y Ferulok (9/16", 11/16", 7/8", 1 1/4") | No. de Parte 860062XUKIT |



Fig. S156 — Llave de Tuercas Par-Lok



Fig. S157 — Kit de Llaves de Tuercas Par-Lok



Fig. S158 — Llave de Tuercas Par-Lok



Fig. S159 — Kit de Llaves de Tuercas Seal-Lok

Llaves de Tuercas Métricas Hexagonales Par-Lok

| Medida Hex (mm) | Torque Máx. (pie-lbs.) | Torque Máx. (N-m) | No. de Parte |
|-----------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|
| 10 | 26 | 35..... | 860063-10 |
| 11 | 27 | 37..... | 860063-11 |
| 12 | 31 | 42..... | 860063-12 |
| 13 | 33 | 45..... | 860063-13 |
| 14 | 42 | 57..... | 860063-14 |
| 16 | 65 | 88..... | 860063-16 |
| 17 | 79 | 107..... | 860063-17 |
| 19 | 92 | 125..... | 860063-19 |
| 21 | 110 | 149..... | 860063-21 |
| 22 | 131 | 178..... | 860063-22 |
| 24 | 154 | 209..... | 860063-24 |
| 27 | 74 | 100..... | 860063-27 |
| 30 | 74 | 100..... | 860063-30 |
| 32 | 125 | 170..... | 860063-32 |
| 36 | 125 | 170..... | 860063-36 |
| 41 | 229 | 310..... | 860063-41 |
| 46 | 243 | 330..... | 860063-46 |
| 50 | 243 | 330..... | 860063-50 |

Descripción de Parte

| | No. de Parte |
|---|--------------|
| Kit completo de medidas 10mm a 22mm | 860063-KIT |
| Kit completo de medidas 27mm a 50mm | 860063-KIT2 |



Fig. S160 — Kit de Llaves de
Tuercas Triple-Lok y Ferulok



Fig. S161 — Kit de Llaves de
Tuercas Par-Lok

Tubo de Pulgada Rangos de Presión

| Tubos de Pulgada* | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|----------------------|--|------------|--|-------|
| Tubo D.E. (pulg.) | Grosor de Pared (pulg.) | Tubo D.I. (pulg.) | Presión del Diseño (Factor del Diseño 4:1), PSI | | | |
| | | | Acero 1010 | Acero 1021 | Acero Inoxidable 304 y 316, 4130, HSLA | Cobre |
| 0.125 | 0.010 | 0.105 | 2150 | 2600 | 3250 | 1050 |
| 0.125 | 0.020 | 0.085 | 4600 | 5500 | 6900 | 2200 |
| 0.125 | 0.028 | 0.069 | 6650 | 8000 | 10000 | 3200 |
| 0.125 | 0.035 | 0.055 | 8450 | 10150 | 12700 | 4050 |
| 0.188 | 0.010 | 0.168 | 1400 | 1700 | 2100 | 650 |
| 0.188 | 0.020 | 0.148 | 2950 | 3550 | 4450 | 1400 |
| 0.188 | 0.028 | 0.132 | 4250 | 5100 | 6400 | 2050 |
| 0.188 | 0.035 | 0.118 | 5450 | 6550 | 8200 | 2600 |
| 0.188 | 0.049 | 0.090 | 7850 | 9400 | 11800 | 3750 |
| 0.250 | 0.020 | 0.210 | 2150 | 2600 | 3250 | 1050 |
| 0.250 | 0.028 | 0.194 | 3100 | 3700 | 4650 | 1500 |
| 0.250 | 0.035 | 0.180 | 3950 | 4750 | 5950 | 1900 |
| 0.250 | 0.049 | 0.152 | 5750 | 6900 | 8650 | 2750 |
| 0.250 | 0.058 | 0.134 | 6900 | 8300 | 10400 | 3300 |
| 0.250 | 0.065 | 0.120 | 7800 | 9350 | 11750 | 3750 |
| 0.250 | 0.083 | 0.084 | 9950 | 11950 | 15000 | 4800 |
| 0.313 | 0.020 | 0.273 | 1700 | 2050 | 2550 | 800 |
| 0.313 | 0.028 | 0.257 | 2450 | 2950 | 3650 | 1150 |
| 0.313 | 0.035 | 0.243 | 3100 | 3700 | 4650 | 1500 |
| 0.313 | 0.049 | 0.215 | 4500 | 5400 | 6750 | 2150 |
| 0.313 | 0.058 | 0.197 | 5400 | 6500 | 8150 | 2600 |
| 0.313 | 0.065 | 0.183 | 6150 | 7400 | 9250 | 2950 |
| 0.313 | 0.072 | 0.169 | 6850 | 8200 | 10350 | 3300 |
| 0.313 | 0.083 | 0.147 | 8000 | 9600 | 12050 | 3850 |
| 0.313 | 0.095 | 0.123 | 9150 | 11000 | 13800 | 4400 |
| 0.375 | 0.020 | 0.335 | 1400 | 1700 | 2100 | 650 |
| 0.375 | 0.028 | 0.319 | 2000 | 2400 | 3000 | 950 |
| 0.375 | 0.035 | 0.305 | 2550 | 3050 | 3850 | 1200 |
| 0.375 | 0.049 | 0.277 | 3650 | 4400 | 5550 | 1750 |
| 0.375 | 0.058 | 0.259 | 4450 | 5350 | 6650 | 2100 |
| 0.375 | 0.065 | 0.245 | 5000 | 6000 | 7550 | 2400 |
| 0.375 | 0.072 | 0.231 | 5600 | 6700 | 8450 | 2700 |
| 0.375 | 0.083 | 0.209 | 6550 | 7900 | 9900 | 3150 |
| 0.375 | 0.095 | 0.185 | 7600 | 9100 | 11450 | 3650 |
| 0.375 | 0.109 | 0.157 | 8750 | 10500 | 13200 | 4200 |
| 0.500 | 0.028 | 0.444 | 1500 | 1800 | 2200 | 700 |
| 0.500 | 0.035 | 0.430 | 1850 | 2200 | 2800 | 900 |
| 0.500 | 0.049 | 0.402 | 2700 | 3250 | 4050 | 1300 |
| 0.500 | 0.058 | 0.384 | 3250 | 3900 | 4850 | 1550 |
| 0.500 | 0.065 | 0.370 | 3650 | 4400 | 5500 | 1750 |
| 0.500 | 0.072 | 0.356 | 4100 | 4900 | 6150 | 1950 |
| 0.500 | 0.083 | 0.334 | 4800 | 5750 | 7200 | 2300 |
| 0.500 | 0.095 | 0.310 | 5550 | 6650 | 8350 | 2650 |
| 0.500 | 0.109 | 0.282 | 6450 | 7750 | 9750 | 3100 |
| 0.500 | 0.120 | 0.260 | 7200 | 8650 | 10800 | 3450 |
| 0.500 | 0.134 | 0.232 | 8050 | 9650 | 12150 | 3850 |
| 0.500 | 0.148 | 0.204 | 8950 | 10750 | 13450 | 4300 |
| 0.500 | 0.188 | 0.124 | 11050 | 13250 | 16600 | 5300 |

| Tubos de Pulgada* | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|----------------------|--|------------|--|-------|
| Tubo D.E. (pulg.) | Grosor de Pared (pulg.) | Tubo D.I. (pulg.) | Presión del Diseño (Factor del Diseño 4:1), PSI | | | |
| | | | Acero 1010 | Acero 1021 | Acero Inoxidable 304 y 316, 4130, HSLA | Cobre |
| 0.625 | 0.028 | 0.569 | 1150 | 1400 | 1750 | 550 |
| 0.625 | 0.035 | 0.555 | 1500 | 1800 | 2200 | 700 |
| 0.625 | 0.049 | 0.527 | 2100 | 2500 | 3200 | 1000 |
| 0.625 | 0.058 | 0.509 | 2550 | 3050 | 3800 | 1200 |
| 0.625 | 0.065 | 0.495 | 2850 | 3400 | 4300 | 1350 |
| 0.625 | 0.072 | 0.481 | 3200 | 3850 | 4800 | 1550 |
| 0.625 | 0.083 | 0.459 | 3750 | 4500 | 5650 | 1800 |
| 0.625 | 0.095 | 0.435 | 4350 | 5200 | 6550 | 2100 |
| 0.625 | 0.109 | 0.407 | 5050 | 6050 | 7600 | 2450 |
| 0.625 | 0.120 | 0.385 | 5600 | 6700 | 8450 | 2700 |
| 0.625 | 0.134 | 0.357 | 6350 | 7600 | 9550 | 3050 |
| 0.750 | 0.035 | 0.680 | 1200 | 1450 | 1850 | 600 |
| 0.750 | 0.049 | 0.652 | 1750 | 2100 | 2600 | 850 |
| 0.750 | 0.058 | 0.634 | 2100 | 2500 | 3150 | 1000 |
| 0.750 | 0.065 | 0.620 | 2350 | 2800 | 3550 | 1150 |
| 0.750 | 0.072 | 0.606 | 2650 | 3200 | 3950 | 1250 |
| 0.750 | 0.083 | 0.584 | 3050 | 3650 | 4600 | 1450 |
| 0.750 | 0.095 | 0.560 | 3550 | 4250 | 5350 | 1700 |
| 0.750 | 0.109 | 0.532 | 4150 | 5000 | 6200 | 2000 |
| 0.750 | 0.120 | 0.510 | 4600 | 5500 | 6900 | 2200 |
| 0.750 | 0.134 | 0.482 | 5200 | 6250 | 7800 | 2500 |
| 0.750 | 0.148 | 0.454 | 5800 | 7000 | 8700 | 2800 |
| 0.750 | 0.188 | 0.374 | 7500 | 9000 | 11300 | 3600 |
| 0.875 | 0.035 | 0.805 | 1050 | 1250 | 1550 | 500 |
| 0.875 | 0.049 | 0.777 | 1500 | 1800 | 2200 | 700 |
| 0.875 | 0.058 | 0.759 | 1750 | 2100 | 2650 | 850 |
| 0.875 | 0.065 | 0.745 | 2000 | 2400 | 3000 | 950 |
| 0.875 | 0.072 | 0.731 | 2200 | 2650 | 3350 | 1050 |
| 0.875 | 0.083 | 0.709 | 2600 | 3100 | 3900 | 1250 |
| 0.875 | 0.095 | 0.685 | 3000 | 3600 | 4500 | 1450 |
| 0.875 | 0.109 | 0.657 | 3500 | 4200 | 5250 | 1650 |
| 0.875 | 0.120 | 0.635 | 3900 | 4700 | 5850 | 1850 |
| 0.875 | 0.134 | 0.607 | 4400 | 5300 | 6600 | 2100 |
| 0.875 | 0.148 | 0.579 | 4900 | 5900 | 7350 | 2350 |
| 1.000 | 0.035 | 0.930 | 900 | 1100 | 1350 | 450 |
| 1.000 | 0.049 | 0.902 | 1300 | 1550 | 1950 | 600 |
| 1.000 | 0.058 | 0.884 | 1550 | 1850 | 2300 | 750 |
| 1.000 | 0.065 | 0.870 | 1750 | 2100 | 2600 | 850 |
| 1.000 | 0.072 | 0.856 | 1950 | 2350 | 2900 | 950 |
| 1.000 | 0.083 | 0.834 | 2250 | 2700 | 3400 | 1100 |
| 1.000 | 0.095 | 0.810 | 2600 | 3100 | 3900 | 1250 |
| 1.000 | 0.109 | 0.782 | 3000 | 3600 | 4550 | 1450 |
| 1.000 | 0.120 | 0.760 | 3350 | 4000 | 5050 | 1600 |
| 1.000 | 0.134 | 0.732 | 3800 | 4550 | 5700 | 1800 |
| 1.000 | 0.148 | 0.704 | 4200 | 5050 | 6350 | 2000 |
| 1.000 | 0.156 | 0.688 | 4450 | 5350 | 6700 | 2150 |
| 1.000 | 0.188 | 0.624 | 5500 | 6600 | 8250 | 2650 |
| 1.000 | 0.220 | 0.560 | 6550 | 7850 | 9800 | 3150 |

* Ver Tabla U8 para especificaciones de tubo.

Tabla U15 — Tubo de Pulgada Rango de Presión

Tubo de Pulgada Rangos de Presión (continuación)

| Tubos de Pulgada* | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|----------------------|--|------------|--|-------|
| Tubo D.E. (pulg.) | Grosor de Pared (pulg.) | Tubo D.I. (pulg.) | Presión del Diseño (Factor del Diseño 4:1), PSI | | | |
| | | | Acero 1010 | Acero 1021 | Acero Inoxidable 304 y 316, 4130, HSLA | Cobre |
| 1.250 | 0.049 | 1.152 | 1000 | 1200 | 1550 | 500 |
| 1.250 | 0.058 | 1.134 | 1200 | 1450 | 1850 | 600 |
| 1.250 | 0.065 | 1.120 | 1350 | 1600 | 2050 | 650 |
| 1.250 | 0.072 | 1.106 | 1500 | 1800 | 2300 | 750 |
| 1.250 | 0.083 | 1.084 | 1750 | 2100 | 2650 | 850 |
| 1.250 | 0.095 | 1.060 | 2050 | 2450 | 3050 | 1000 |
| 1.250 | 0.109 | 1.032 | 2350 | 2800 | 3550 | 1150 |
| 1.250 | 0.120 | 1.010 | 2650 | 3200 | 3950 | 1250 |
| 1.250 | 0.134 | 0.982 | 2950 | 3550 | 4450 | 1400 |
| 1.250 | 0.148 | 0.954 | 3300 | 3950 | 4950 | 1600 |
| 1.250 | 0.156 | 0.938 | 3500 | 4200 | 5250 | 1700 |
| 1.250 | 0.188 | 0.874 | 4300 | 5150 | 6450 | 2050 |
| 1.250 | 0.22 | 0.810 | 5100 | 6100 | 7700 | 2450 |
| 1.500 | 0.065 | 1.370 | 1150 | 1400 | 1700 | 550 |
| 1.500 | 0.072 | 1.356 | 1250 | 1500 | 1900 | 600 |
| 1.500 | 0.083 | 1.334 | 1450 | 1750 | 2200 | 700 |
| 1.500 | 0.095 | 1.310 | 1700 | 2050 | 2550 | 800 |
| 1.500 | 0.109 | 1.282 | 1950 | 2350 | 2950 | 950 |
| 1.500 | 0.120 | 1.260 | 2150 | 2600 | 3250 | 1050 |
| 1.500 | 0.134 | 1.232 | 2450 | 2950 | 3650 | 1150 |
| 1.500 | 0.148 | 1.204 | 2700 | 3250 | 4050 | 1300 |
| 1.500 | 0.156 | 1.188 | 2850 | 3400 | 4300 | 1350 |
| 1.500 | 0.188 | 1.124 | 3500 | 4200 | 5300 | 1700 |
| 1.500 | 0.220 | 1.060 | 4150 | 5000 | 6300 | 2000 |
| 1.500 | 0.250 | 1.000 | 4800 | 5750 | 7250 | 2300 |
| 2.000 | 0.065 | 1.870 | 850 | 1000 | 1250 | 400 |
| 2.000 | 0.072 | 1.856 | 950 | 1150 | 1400 | 450 |
| 2.000 | 0.083 | 1.834 | 1100 | 1300 | 1600 | 500 |
| 2.000 | 0.095 | 1.810 | 1250 | 1500 | 1850 | 600 |
| 2.000 | 0.109 | 1.782 | 1450 | 1750 | 2150 | 700 |
| 2.000 | 0.120 | 1.760 | 1600 | 1900 | 2400 | 750 |
| 2.000 | 0.134 | 1.732 | 1800 | 2150 | 2700 | 850 |
| 2.000 | 0.148 | 1.704 | 2000 | 2400 | 3000 | 950 |
| 2.000 | 0.156 | 1.688 | 2100 | 2500 | 3150 | 1000 |
| 2.000 | 0.188 | 1.624 | 2550 | 3050 | 3850 | 1250 |
| 2.000 | 0.220 | 1.560 | 3050 | 3650 | 4600 | 1450 |
| 2.000 | 0.250 | 1.500 | 3500 | 4200 | 5250 | 1700 |
| 2.000 | 0.281 | 1.438 | 4000 | 4800 | 6000 | 1900 |

* Ver Tabla U8 para especificaciones de tubo.

Tabla U15 — Tubo de Pulgada Rango de Presión (continuación)

Tubo Métrico Rangos de Presión

| Tubos Métricos | | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------|
| Tubo D.E. (mm) | Grosor de Pared (mm) | Tubo D.I. (mm) | Presión del Diseño (Bar) | |
| | | | Acero bajo en Carbón St. 37-4 | Acero Inoxidable 1.4571 |
| 4 | 0.5 | 3.0 | 313 | 256 |
| 4 | 0.75 | 2.5 | 409 | 366 |
| 4 | 1.0 | 2.0 | 522 | 465 |
| 5 | 0.8 | 3.5 | 376 | 301 |
| 5 | 1.0 | 3.0 | 432 | 386 |
| 6 | 0.75 | 4.5 | 333 | 256 |
| 6 | 1.0 | 4.0 | 389 | 330 |
| 6 | 1.5 | 3.0 | 549 | 465 |
| 6 | 2.0 | 2.0 | 692 | 585 |
| 6 | 2.25 | 1.5 | 757 | 639 |
| 8 | 1.0 | 6.0 | 333 | 256 |
| 8 | 1.5 | 5.0 | 431 | 366 |
| 8 | 2.0 | 4.0 | 549 | 465 |
| 8 | 2.5 | 3.0 | 658 | 556 |
| 10 | 1.0 | 8.0 | 282 | 209 |
| 10 | 1.5 | 7.0 | 373 | 301 |
| 10 | 2.0 | 6.0 | 478 | 386 |
| 10 | 2.5 | 5.0 | 576 | 465 |
| 10 | 3.0 | 4.0 | 666 | 539 |
| 12 | 1.0 | 10.0 | 235 | 177 |
| 12 | 1.5 | 9.0 | 353 | 256 |
| 12 | 2.0 | 8.0 | 409 | 330 |
| 12 | 2.5 | 7.0 | 495 | 400 |
| 12 | 3.0 | 6.0 | 576 | 465 |
| 12 | 3.5 | 5.0 | 651 | 527 |
| 14 | 1.0 | 12.0 | 201 | 153 |
| 14 | 1.5 | 11.0 | 302 | 223 |
| 14 | 2.0 | 10.0 | 403 | 289 |
| 14 | 2.5 | 9.0 | 434 | 351 |
| 14 | 3.0 | 8.0 | 507 | 410 |
| 14 | 3.5 | 7.0 | 676 | 465 |
| 14 | 4.0 | 6.0 | 641 | 518 |
| 15 | 1.0 | 13.0 | 188 | 143 |
| 15 | 1.5 | 12.0 | 282 | 209 |
| 15 | 2.0 | 11.0 | 376 | 271 |
| 15 | 2.5 | 10.0 | 409 | 330 |
| 15 | 3.0 | 9.0 | 478 | 386 |
| 16 | 1.0 | 14.0 | 176 | 135 |
| 16 | 1.5 | 13.0 | 264 | 197 |
| 16 | 2.0 | 12.0 | 353 | 256 |
| 16 | 2.5 | 11.0 | 386 | 312 |
| 16 | 3.0 | 10.0 | 452 | 366 |
| 18 | 1.0 | 16.0 | 157 | 121 |
| 18 | 1.5 | 15.0 | 235 | 177 |
| 18 | 2.0 | 14.0 | 313 | 230 |
| 18 | 2.5 | 13.0 | 392 | 282 |
| 18 | 3.0 | 12.0 | 409 | 330 |
| 20 | 1.5 | 17.0 | 212 | 160 |
| 20 | 2.0 | 16.0 | 282 | 209 |
| 20 | 2.5 | 15.0 | 353 | 256 |
| 20 | 3.0 | 14.0 | 373 | 301 |
| 20 | 3.5 | 13.0 | 426 | 345 |
| 20 | 4.0 | 12.0 | 478 | 386 |
| 22 | 1.0 | 20.0 | 128 | 100 |
| 22 | 1.5 | 19.0 | 192 | 147 |
| 22 | 2.0 | 18.0 | 266 | 192 |
| 22 | 2.5 | 17.0 | 320 | 235 |
| 22 | 3.0 | 16.0 | 385 | 277 |
| 25 | 2.0 | 21.0 | 226 | 170 |
| 25 | 2.5 | 20.0 | 282 | 209 |
| 25 | 3.0 | 19.0 | 338 | 247 |

| Tubos Métricos | | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------|
| Tubo D.E. (mm) | Grosor de Pared (mm) | Tubo D.I. (mm) | Presión del Diseño (Bar) | |
| | | | Acero bajo en Carbón St. 37-4 | Acero Inoxidable 1.4571 |
| 25 | 4.0 | 17.0 | 394 | 319 |
| 25 | 4.5 | 16.0 | 437 | 353 |
| 25 | 5.0 | 15.0 | 478 | 386 |
| 28 | 1.5 | 25.0 | 151 | 117 |
| 28 | 2.0 | 24.0 | 201 | 153 |
| 28 | 2.5 | 23.0 | 252 | 188 |
| 28 | 3.0 | 22.0 | 302 | 223 |
| 28 | 4.0 | 20.0 | 403 | 289 |
| 28 | 5.0 | 18.0 | 434 | 351 |
| 30 | 2.0 | 26.0 | 188 | 143 |
| 30 | 2.5 | 25.0 | 235 | 177 |
| 30 | 3.0 | 24.0 | 282 | 209 |
| 30 | 4.0 | 22.0 | 376 | 271 |
| 30 | 5.0 | 20.0 | 409 | 330 |
| 35 | 2.0 | 31.0 | 161 | 124 |
| 35 | 2.5 | 30.0 | 201 | 153 |
| 35 | 3.0 | 29.0 | 242 | 181 |
| 35 | 4.0 | 27.0 | 322 | 236 |
| 35 | 5.0 | 25.0 | 403 | 289 |
| 35 | 6.0 | 23.0 | 419 | 339 |
| 38 | 2.5 | 33.0 | 186 | 142 |
| 38 | 3.0 | 32.0 | 223 | 168 |
| 38 | 4.0 | 30.0 | 297 | 219 |
| 38 | 5.0 | 28.0 | 371 | 268 |
| 38 | 6.0 | 26.0 | 390 | 315 |
| 38 | 7.0 | 24.0 | 446 | 360 |
| 42 | 2.0 | 38.0 | 134 | 104 |
| 42 | 3.0 | 36.0 | 201 | 153 |
| 42 | 4.0 | 34.0 | 269 | 200 |
| 50 | 6.0 | 38.0 | 338 | 247 |
| 50 | 9.0 | 32.0 | 437 | 353 |
| 65 | 8.0 | 49.0 | 347 | 253 |
| 80 | 10.0 | 60.0 | 353 | 256 |

Tabla U16 — Tubo Métrico Rango de Presión

Manguera para Pintura

Tubo de Nylon

Serie 7108

Diseñada para el manejo de pinturas base de agua y aceite en aplicaciones de mediana presión. El tubo de Nylon 6 maneja solventes de acetona, lacas, adelgazantes y pinturas con aromáticos fuertes, así como muchos químicos. Muy flexible para facilidad de manejo.

Factor de diseño 4:1

ADVERTENCIA! No se use en aplicaciones de pintura en spray de alta presión donde se requiere una manguera estáticamente conductiva.

Tubo: Nylon 6/6.6

Cubierta: Neopreno Negro

Refuerzo: Malla textil

Rango de Temperatura: 0° F a +200° F

Marcado: PARKER SERIES 7108 PAINT FLUID HOSE 3/8 ID
(9.5MM) XXX PSI MAX WP MADE IN USA
(DATE CODE)

Descripción de la Marca: Marca con tinta – letra color blanco



| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7108-251 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.488 | 12.4 | 9 | 3.0 | 500 |
| 7108-381 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.680 | 17.3 | 16 | 4.0 | 500 |
| 7108-501 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.875 | 22.2 | 25 | 5.0 | 750 |

LONGITUDES: Longitudes varias en carretones nominales de 500 pies, 3 piezas máx., longitud mínima 50 pies.

POLY-CHEM® Manguera

Serie 7276

POLY-CHEM® es una manguera versátil con la que se manejan muchos tipos de químicos y solventes en aplicaciones de **succión total y descarga**. Tubo de polietileno claro, no permea ni contamina al producto transportado. Verifique la guía de químicos en la sección de Datos Técnicos y de Seguridad o contacte a Parker para determinar la compatibilidad con aplicaciones y sustancias químicas específicas.

Factor de Diseño 4:1

Tubo: Polietileno reticulado (XLPE)

Cubierta: EPDM

Refuerzo: Malla textil con helicoidal

Rango de temperatura: -20° F a +160° F (¡PRECAUCION! Verifique temperatura y concentración de la sustancia química)

Marcado: PARKER SERIES 7276 POLY-CHEM® HOSEXXX PSI
MAX WP MADE IN USA 001

Descripción de la Marca: Marca de cinta – Franja color amarillo con letras color verde



| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7276-752 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.250 | 31.8 | 48 | 3.0 | 200 |
| 7276-1002 | 1 | 25.4 | 2 | 1.475 | 37.5 | 60 | 4.0 | 200 |
| 7276-1252 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.715 | 43.6 | 69 | 5.0 | 200 |
| 7276-1502 | 1 1/2 | 38.0 | 2 | 2.000 | 50.8 | 97 | 6.0 | 200 |
| 7276-2002 | 2 | 50.8 | 2 | 2.545 | 64.6 | 133 | 8.0 | 200 |
| 7276-3002 | 3 | 76.2 | 4 | 3.675 | 93.3 | 259 | 12.0 | 150 |
| 7276-4002 | 4 | 101.6 | 4 | 4.720 | 119.9 | 357 | 16.0 | 150 |
| 7276-6004 | 6 | 152.4 | 4 | 6.913 | 175.6 | 773 | 40.0 | 150 |

LONGITUDES: 100 pies, longitudes hasta 200 pies. disponibles bajo cotización.

BLUE THUNDER™ Manguera UHMW Serie 7373T



Precaucion! Elevadas temperaturas pueden cambiar los rangos de resistencia química. La mayoría de las guías de resistencia química se basan en pruebas desarrolladas a temperatura ambiente/70°F (21°C) y temperaturas mas elevadas tienden a cambiar estos rangos. Muchas sustancias químicas se tornan mas agresivas según se incrementa la temperatura, reduciendo la habilidad de los materiales a resistirlas. Es responsabilidad de los usuarios determinar si la manguera es compatible con la aplicación. La información de compatibilidad puede ser solicitada de Parker para químicos a elevadas temperaturas; será necesario que los usuarios realicen pruebas de compatibilidad si no existen datos para los químicos a las temperaturas deseadas.

También, las uniones de coples se tornan aun más críticos a elevadas temperaturas. Solo el crimpado permanente, conexiones de expansión o conexiones tipo suaje se deben instalar para aplicaciones con temperaturas por arriba de 125°F. La presión de trabajo de ensambles La presión de trabajo de ensambles vendados debajo de los 125°F deber reducirse para mantener el factor de diseño de 4:1 basado en la capacidad límite de ruptura del ensamble.

Esta manguera corrugada provee flexibilidad y durabilidad en aplicaciones de succión total y descarga. El tubo de polietileno claro de Peso Molecular Ultra Alto (Ultra High Molecular Weight) (UHMW) maneja el 98% de los químicos más comunes sin permear y sin contaminar el producto transportado. Verifique la guía de químicos en la sección de Datos Técnicos y de Seguridad o contacte a Parker para determinar la compatibilidad con aplicaciones y sustancias químicas específicas.

Factor de Diseño 4:1

Tubo: Polietileno claro de Peso Molecular Ultra Alto (Ultra High Molecular Weight) (UHMW)

Cubierta: Corrugado color azul EPDM

Refuerzo: Malla textil con helicoidal

Rango de temperatura: -40° F a +250° F (**¡PRECAUCION!** Verifique temperatura y concentración de la sustancia química)

Marcado: PARKER SERIES 7373 BLUE THUNDER™UHMW TUBE MAX WP XXX PSI MADE IN USA 001

Descripción de la Marca: Marca de cinta – Franja color amarillo con letras color verde

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|----------------|--------------|----------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 7373T-1000 | 1 | 25.4 | 2 | 1.475 | 37.5 | 61 | 3.0 | 200 |
| 7373T-1250 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.700 | 43.2 | 65 | 4.0 | 200 |
| 7373T-1500 | 1 1/2 | 38.0 | 2 | 1.965 | 49.9 | 83 | 5.0 | 200 |
| 7373T-2000 | 2 | 50.8 | 4 | 2.600 | 66.0 | 139 | 6.0 | 200 |
| 7373T-3000 | 3 | 76.2 | 4 | 3.645 | 92.6 | 218 | 7.0 | 200 |
| 7373T-4000 | 4 | 101.6 | 4 | 4.675 | 118.7 | 309 | 8.0 | 150 |

LONGITUDES: 100 pies, longitudes hasta 200 pies. disponibles bajo cotización.

Manguera para Amoniaco Anhidro

Serie 7262– Reforzado de Nylon

¡PRECAUCION! ¡SOLO! para uso con Amoniaco Anhidro. No use en aplicaciones de Gas LP, Gas Natural o refrigeración. No use coples giratorios machos. ¡SOLO! use coples recomendados Parker

¡PRECAUCION! El contacto con Amoniaco Anhidro provoca quemaduras en la piel y daños especialmente a los ojos y pulmones. Esto es cierto por su estado líquido y gaseoso (vapor). Accidentes que involucran al NH₃ han ocurrido por el uso de la manguera equivocada. La manguera para el NH₃ debe ser especialmente compuesta y construida para el manejo del material. NUNCA use una manguera no diseñada para NH₃ porque puede fallar rápidamente causando lesiones corporales. Es, por tanto, especialmente importante asegurarse que la manguera para Amoniaco Anhidro es recomendada y usada para este servicio. Verifique las Publicaciones RMA IP-14 "Especificaciones de manguera para Amoniaco Anhidro" e IP-11-2 "Manual para Mantenimiento, Prueba e Inspección de manguera para Amoniaco Anhidro".

Diseñada para el manejo de Amoniaco Anhidro hasta 350 PSI de presión de trabajo.

Trenzado resistente a la degradación provee refuerzo fuerte y flexible.

Cumple o excede las especificaciones RMA y TFI (The Fertilizer Institute).

Solo se manufactura bajo pedido.

Facto de diseño 5:1



Tubo: EPDM Negro

Cubierta: EPDM perforado color negro con franja color verde

Refuerzo: Trenzado múltiple de Nylon

Rango de temperatura: -40° F a +180° F

Marcado: (Lado 1) PARKER USA 7262 NYLON ANHYDROUS AMMONIA-2003-REMOVE NO LATER THAN 2009-350 PSI MAX WP RMA (BATCH CODE) CAUTION ANHYDROUS AMMONIA USE ONLY-2003-REMOVE NO LATER THAN 2009

(Lado 2) Franja sólida color verde

Descripción de la Marca: Lado 1 - Estampado, Lado 2 – cinta

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7262-502 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.937 | 23.8 | 29 | 5.0 | 350 |
| 7262-752 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.250 | 31.8 | 47 | 8.0 | 350 |
| 7262-1002 | 1 | 25.4 | 2 | 1.500 | 38.1 | 57 | 10.0 | 350 |
| 7262-1252 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.750 | 44.5 | 68 | 12.0 | 350 |
| 7262-1502K | 1 1/2 | 38.1 | 2 | 2.000 | 50.8 | 81 | 14.0 | 350 |
| 7262-2003K | 2 | 50.8 | 3 | 2.750 | 69.9 | 166 | 16.0 | 350 |

DISPONIBILIDAD: Bajo pedido.

GST® II

Manguera de Servicio General para Aire & Agua Series 7093-NEGRO 7092-ROJO BRILLANTE



Una manguera de propósito general versátil y económica, excelente para servicio de aire y agua así como para químicos agrícolas incluyendo herbicida LASSO®. El tubo y cubierta EPDM resisten calor, luz solar, ozono y medio ambiente. La manguera GST II excede los requerimientos de resistencia de aceite mediano RMA clase C. Apto para aplicaciones como líneas de lubricación por aspersión de aire, pero NO adecuado para transferir productos de petróleo. El refuerzo de forma cerrada hecho de cuerda textil altamente flexible provee de una excelente retención de cople y resistencia al torcimiento. Factor de diseño 4:1

Tubo:

EPDM Negro

Cubierta:

EPDM – colores referidos arriba

Refuerzo:

Espirales múltiples de malla textil

Rango de temperatura:

-40° F a +212° F

Marcado:

PARKER SERIES 7093 GST® II ID (IN & MM) XXX PSI MAX WP
MADE IN USA

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| -19200 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.437 | 11.1 | 6 | 2.0 | 200 |
| -19300 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.437 | 11.1 | 8 | 2.0 | 300 |
| -25200 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 9 | 2.5 | 200 |
| -2520050 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 9 | 2.5 | 200 |
| -25300 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.550 | 14.0 | 12 | 3.3 | 300 |
| -2530050 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.550 | 14.0 | 12 | 3.3 | 300 |
| -31200 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.3 | 200 |
| -3120050 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.3 | 200 |
| -31300 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.625 | 15.9 | 13 | 3.5 | 300 |
| -3130050 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.625 | 15.9 | 13 | 3.5 | 300 |
| -38200 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 14 | 3.5 | 200 |
| -3820050 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 14 | 3.5 | 200 |
| -38300 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.688 | 17.5 | 17 | 4.0 | 300 |
| -3830050 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.688 | 17.5 | 17 | 4.0 | 300 |
| -50200 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.813 | 20.7 | 21 | 4.5 | 200 |
| -5020050 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.813 | 20.7 | 21 | 4.5 | 200 |
| -50250* | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.844 | 21.4 | 23 | 4.5 | 250 |
| -5025050 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.844 | 21.4 | 23 | 4.5 | 250 |
| -50304 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 25 | 5.0 | 300 |
| -5030450 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 25 | 5.0 | 300 |
| -63200 | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.969 | 24.6 | 24 | 5.5 | 200 |
| -6320050 | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.969 | 24.6 | 24 | 5.5 | 200 |
| -63304 | 5/8 | 15.9 | 4 | 1.062 | 27.0 | 30 | 5.5 | 300 |
| -6330450 | 5/8 | 15.9 | 4 | 1.062 | 27.0 | 30 | 5.5 | 300 |
| -75200 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.109 | 28.2 | 32 | 6.0 | 200 |
| -7520050 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.109 | 28.2 | 32 | 6.0 | 200 |
| -75304*† | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.156 | 29.4 | 37 | 6.0 | 300 |
| -7530450*† | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.156 | 29.4 | 37 | 6.0 | 300 |
| -100200 | 1 | 25.4 | 2 | 1.406 | 35.7 | 44 | 7.0 | 200 |
| -10020050 | 1 | 25.4 | 2 | 1.406 | 35.7 | 44 | 7.0 | 200 |
| -100304 | 1 | 25.4 | 4 | 1.438 | 36.5 | 53 | 8.0 | 300 |
| -10030450 | 1 | 25.4 | 4 | 1.438 | 36.5 | 53 | 8.0 | 300 |
| -125204 | 1-1/4 | 31.75 | 4 | 1.781 | 45.2 | 77 | 9.0 | 200 |
| -150204 | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |
| -15020450 | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |
| -150204100 | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |

LONGITUDES:

Carretes de longitudes exacta (+50 pie./-0 pie.), 90% 1 pza, 10% 2 pza. - min. longitud 50 pie.

Longitudes de 50 pie. De corte son enrolladas y atadas en pallets. Contacte a Parker o verifique la lista de precios para disponibilidad.

MPT® II

Manguera Multi-Propósito– Resistente al Aceite Aire & Agua - No-Conductiva

Serie 7094 (Rojo) Serie 7095 (Negro)

MPT®II es una manguera de alta calidad, económica, multi-propósito que es resistente al aceite, excelente para servicio de aire, agua y varios químicos. El refuerzo plegado de forma cerrada hecho de cuerda textil altamente flexible provee de una excelente retención de cople y resistencia al torcimiento. La manguera es eléctricamente no-conductiva con una resistencia mínima de un mega- ohm por pulgada a 1000 volts CD. La manguera MPT II excede los requerimientos RMA Clase A-Alta Resistencia al aceite.

Factor de diseño 4:1

Nota: No usar para aplicaciones de aire caliente seco.

Tubo: Nitrilo Negro

Cubierta: Neopreno Rojo o Negro

Refuerzo: Malla textil

Rango de temperatura: -20° F a +212° F

Marcado: PARKER SERIE 7094 MPT® II 3/16 DI (4.8 MM) XXX PSI
MAX PT HECHO EN USA-ELECTRICAMENTE
NO-CONDUCTIVA

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|----------------|--------------|----------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| -19200 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.437 | 11.1 | 5 | 1.8 | 200 |
| -19300 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.437 | 11.1 | 5 | 1.8 | 300 |
| -25200 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 9 | 2.0 | 200 |
| -2520050* | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 9 | 2.0 | 200 |
| -25300 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.550 | 14.0 | 12 | 2.5 | 300 |
| -2530050* | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.550 | 14.0 | 12 | 2.5 | 300 |
| -31200* | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.0 | 200 |
| -3120050* | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.0 | 200 |
| -31300 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.3 | 300 |
| -3130050* | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.3 | 300 |
| -38200 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 15 | 3.8 | 200 |
| -3820050* | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 15 | 3.8 | 200 |
| -38300 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.688 | 17.5 | 17 | 3.8 | 300 |
| -3830050 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.688 | 17.5 | 17 | 3.8 | 300 |
| -50200 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.813 | 20.7 | 21 | 5.0 | 200 |
| -5020050* | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.813 | 20.7 | 21 | 5.0 | 200 |
| -50250 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.844 | 21.4 | 22 | 5.0 | 250 |
| -5025050* | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.844 | 21.4 | 22 | 5.0 | 250 |
| -50304 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 26 | 5.0 | 300 |
| -5030450 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 26 | 5.0 | 300 |
| -63200* | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.969 | 24.6 | 36 | 5.5 | 200 |
| -6320050* | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.969 | 24.6 | 36 | 5.5 | 200 |
| -63304 | 5/8 | 15.9 | 4 | 1.062 | 27.0 | 37 | 6.1 | 300 |
| -6330450* | 5/8 | 15.9 | 4 | 1.062 | 27.0 | 37 | 6.1 | 300 |
| -75200 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.109 | 28.2 | 34 | 7.5 | 200 |
| -7520050* | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.109 | 28.2 | 34 | 7.5 | 200 |
| -75304 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.156 | 29.4 | 39 | 6.0 | 300 |
| -7530450 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.156 | 29.4 | 39 | 6.0 | 300 |
| -100200 | 1 | 25.4 | 2 | 1.406 | 35.7 | 50 | 10.0 | 200 |
| -10020050* | 1 | 25.4 | 2 | 1.406 | 35.7 | 50 | 10.0 | 200 |
| -100304 | 1 | 25.4 | 4 | 1.438 | 36.5 | 54 | 8.0 | 300 |
| -10030450* | 1 | 25.4 | 4 | 1.438 | 36.5 | 54 | 8.0 | 300 |
| -125204 | 1-1/4 | 31.75 | 4 | 1.781 | 45.2 | 77 | 9.0 | 200 |
| -150204 | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |
| -15020450** | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |
| -150204100* | 1-1/2 | 38.1 | 4 | 2.031 | 51.6 | 86 | 10.0 | 200 |

**DISPONIBILIDAD:
LONGITUDES:**

* No-existencia **Existencia solo en cubierta roja
Tamaños de DI de 3/16 pulg hasta 1 pulg son 90% 1 pieza, 10% 2 piezas-50 pie.min. longitud. (La longitud total en carretes es +50 pie-0 pie. de la longitud mostrada).
Tamaños de DI de 1-1/4 pulg y 1-1/2 pulg son 70% 1 pieza, 30% 2 piezas, min. longitud 50 pie. La cantidad total del carrete es ± 10%



GRIZZLY™500 Manguera Multi-Propósito

Serie 7107



La GRIZZLY™500 es una manguera de primera calidad diseñada para usos múltiples. Con su compuesto de cubierta modificado NBR/PVC la resistencia a la abrasión y al aceite, ha sido significativamente mejorada.

La manguera GRIZZLY™500 es la respuesta para numerosas aplicaciones, tales como la agrícola, plomería, fábricas, minas y otras más donde se requiere una manguera para uso pesado. Posee la dureza de una manguera trenzada en una construcción espiral flexible. La manguera GRIZZLY™500 cumple los requerimientos de Resistencia a la Flama MSHA y es no-conductiva con un mínimo de un mega- ohm por pulgada a 1000 volts CD.

Factor de diseño 4:1

| | |
|-----------------------|--|
| Tubo: | Nitrilo Negro |
| Cubierta: | Combinación NBR/PVC color amarillo |
| Refuerzo: | Malla textil |
| Rango de temperatura: | -40° F a +212° F |
| Marcado: | Lado 1 PARKER SERIE 7107 GRIZZLY™1/4 DI (6.4 MM) 500 PSI MAX PT Lado 2-ELECTRICAMENTE NO-CONDUCTIVA MSHA IC-123/20 HECHO EN USA (FECHA CODIGO) |

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color negro

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7107-25500 | 1/4 | 6.4 | 4 | 0.625 | 15.9 | 15 | 2.0 | 500 |
| 7107-38500 | 3/8 | 9.5 | 4 | 0.750 | 19.1 | 19 | 2.5 | 500 |
| 7107-50500 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 26 | 3.0 | 500 |
| 7107-75500 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.187 | 30.1 | 39 | 4.5 | 500 |
| 7107-100500 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 56 | 6.0 | 500 |

LONGITUDES: Carretes de longitud exacta con +/- 50 pie, máx. 2 piezas, 50 pie. min. longitud. Cantidades en carrete 1/4 pulg. -750 pie, 3/8 pulg -650 pie, 1/2 pulg -500 pie, 3/4 pulg. -400 pie., 1 pulg. -300 pie.

JIFFY® Manguera de Aire - MSHA

Serie 7212

Esta manguera resistente al aceite es excelente en el uso de herramientas neumáticas, transporte de agua, químicos suaves y varios productos del petróleo. Ligera, flexible y acoplable en una jiffy –no se necesitan sujetadores o herramientas especiales. Posee un ángulo de trenzado especial que permite una retención de cople, rápido y seguro. Disponible en varios colores para una línea clasificada por color. La cubierta resistente a la flama esta marcada con el número de aprobación MSHA.

Factor de diseño 4:1

Tubo: Nitrilo Negro

Cubierta: Neopreno Negro, Azul, Gris, Verde o Rojo

Refuerzo: Malla textil monotrenzada

Rango de temperatura: -40° F a +212° F

Marcado: PARKER SERIE 7212 JIFFY® MANGUERA PUSH-ON
1/4 pulg.DI 300 PSI MAX PT MSHA# DE1 HECHO EN
USA (FECHA CODIGO)

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color negro o blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7212-251* | 1/4 | 6.4 | 1 | 0.500 | 12.7 | 9 | 3.0 | 300 |
| 7212-381* | 3/8 | 9.5 | 1 | 0.625 | 15.9 | 12 | 3.0 | 300 |
| 7212-501* | 1/2 | 12.7 | 1 | 0.750 | 19.1 | 15 | 5.0 | 300 |
| 7212-631* | 5/8 | 15.9 | 1 | 0.906 | 23.0 | 20 | 6.0 | 300 |
| 7212-751* | 3/4 | 19.1 | 1 | 1.031 | 26.2 | 26 | 7.0 | 300 |

LONGITUDES: Longitudes varias en carretes nominales de 600 pies, 5 piezas máx., longitud mínima 50 pies.



HYDRO-AIRE™ Manguera de PVC

La manguera Hydro-Aire™ es una manguera de vinilo extremadamente flexible y ligera para aplicaciones de aire y agua. Tubo de PVC extruído. En colores negro o rojo. Factor de diseño 4:1

| | |
|------------------------------|--|
| Tubo: | PVC Negro |
| Cubierta: | PVC Rojo o Negro |
| Refuerzo: | Espirales múltiples de malla textil |
| Rango de temperatura: | -20° F a +140° F |
| Marcado: | ---SWAN HYDRO-AIRE™---150 PSI PT--- HECHO EN USA ---1 pulg. (25.4 MM) -ELECTRICAMENTE NO-CONDUCTIVA |

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | Color | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 39362 | Red | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 10 | 2.5 | 250 |
| 39382 | Black | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 10 | 2.5 | 250 |
| 39364 | Red | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.641 | 16.3 | 14 | 3.5 | 250 |
| 39384 | Black | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.641 | 16.3 | 14 | 3.5 | 250 |
| 39365 | Red | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.781 | 19.8 | 18 | 5.0 | 250 |
| 39385 | Black | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.781 | 19.8 | 18 | 5.0 | 250 |

LONGITUDES: Carretes de longitud exacta de 500 pie., 90% 1 pza, 10% 2 pzas - 50 pie. Longitud min.



BLUE RIBBON®

Manguera para Lavado a Presión

Serie 7247

Desarrollada específicamente para la industria procesadora de alimentos, esta manguera color azul, sin marcas, resistente al aceite y a la grasa provee 1500 PSI de presión de trabajo para un servicio eficiente de lavado en planta.

Factor de diseño 4:1

| | |
|------------------------------|---|
| Tubo: | Neopreno Negro |
| Cubierta: | Neopreno perforado color Azul |
| Refuerzo: | Malla monotrenzada |
| Rango de temperatura: | -40° F a +250° F/275° F |
| Marcado: | PARKER USA 7247 BLUE RIBBON® MANGUERA PARA LAVADO A PRESIÓN 1/4 DI 1500 MAX PT DE2 NO PARA SERVICIO DE VAPOR (FECHA CODIGO) |

Descripción de la Marca: Marca de tinta – Letra color negro o blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7247-251BL | 1/4 | 6.4 | 1 | 0.575 | 14.6 | 18 | 1.7 | 1500 |
| 7247-381BL | 3/8 | 9.5 | 1 | 0.700 | 17.8 | 24 | 2.2 | 1500 |
| 7247-501BL | 1/2 | 12.7 | 1 | 0.825 | 21.0 | 30 | 3.2 | 1500 |

LONGITUDES: Longitudes varias en carretes.



GAMBRINUS SM WB 10

Construcción de Manguera

- Tubo:** Color beige, no tóxico, compuesto de hule sintético suave (de acuerdo a la Legislación Italiana D.M. 21-3-1973 y a la directiva relevante CEE)
- Refuerzo:** Tela textil sintética, alambre helicoidal de acero
- Cubierta:** Color azul (WB), compuesto de hule EPDM resistente a la abrasión y al ambiente



Aplicaciones

Fabricada con hule libre de sabor y olor, es recomendada para la succión y descarga de cualquier material alimenticio que contenga grasas y aceites animales o vegetales así como bebidas como la leche, agua mineral, cerveza, jugos de frutas, vinos y licores (de acuerdo a los incisos A, B,C y D de D.M.220 fechado el 26-4-93).

Rango Temperatura:

-15 °C (+5 °F)to +70 °C (+158 °F)

Succión

Máx. 0,8 bar (600 mm Hg)

Limpieza

La manguera puede ser lavada y esterilizada con detergentes de uso normal o con vapor a una temperatura máxima de 120 °C (+248 °F) por cortos períodos.

Recomendaciones

La manguera debe limpiarse y dejarse vacía después del uso.

| IHXXXXXXXXXX/XX No.de Parte/ Longitud Standard m | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Presión de Trabajo | | | Presión de Ruptura | | | Peso Kg/m | Radio Mín. de Doblez (mm) |
|---|----------------|--------------|-----------------------|-------|-----|-----------------------|-------|-----|--------------|---------------------------------|
| | | | MPa | psi | bar | MPa | psi | bar | | |
| IH36242083/40 | 19 | 31 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 0,74 | 115 |
| IH36242084/40 | 25 | 36 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 0,92 | 150 |
| IH36242086/40 | 38 | 50 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 1,35 | 230 |
| IH36242081/40 | 40 | 52 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 1,41 | 240 |
| IH36242026/40 | 45 | 56 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 1,49 | 270 |
| IH36242087/40 | 50 | 63 | 1,0 | 150,0 | 10 | 3,0 | 450,0 | 30 | 1,88 | 300 |

MANGUERA DE HULE GAMBRINUS 10 bar PARA ALIM.– DM 21.03.73 E SUCC. f HECHA EN ITALIA – Parker ITR

Construcción de Manguera

Manguera ligera y flexible con una hélice de alambre de acero armónica integrada a la pared transparente de PVC.



Aplicaciones:

Apta para succión y descarga de productos alimenticios conforme con la Directiva Europea CEE 90/128
Clase A, B, y C.
Para uso industrial general, medio y pesado así como aplicaciones agrícolas.

Succión:

0,80 bar (600 mm Hg)

Rango de Temperatura:

-10 °C (+14 °F) a +60 °C (+140 °F)

| IHXXXXXX/XX No.de Parte/ Longitud Standard m | D.I. (mm) | Espesor de Pared (mm) | Presión de Trabajo | | | Presión de Ruptura | | | Peso Kg/m | Radio Mín. de Doblez (mm) |
|---|--------------|--------------------------|-----------------------|--------|-----|-----------------------|--------|------|--------------|---------------------------------|
| | | | MPa | psi | bar | MPa | psi | bar | | |
| IH35641016/50 | 16 | 3,1 | 1,5 | 217,5 | 15 | 4,5 | 652,5 | 45 | 0,26 | 30 |
| IH35641018/50 | 18 | 3,5 | 1,2 | 174,0 | 12 | 3,6 | 522,0 | 36 | 0,30 | 40 |
| IH35641019/50 | 19 | 3,5 | 1,2 | 174,0 | 12 | 3,6 | 522,0 | 36 | 0,33 | 40 |
| IH35641025/50 | 25 | 4,2 | 1,1 | 159,5 | 11 | 3,3 | 478,5 | 33 | 0,52 | 50 |
| IH35641035/50 | 35 | 4,5 | 0,85 | 123,25 | 8,5 | 2,6 | 369,75 | 25,5 | 0,75 | 70 |
| IH35641038/50 | 38 | 4,5 | 0,8 | 116,0 | 8 | 2,4 | 348,0 | 24 | 0,80 | 80 |
| IH35641040/25 | 40 | 5,0 | 0,8 | 116,0 | 8 | 2,4 | 348,0 | 24 | 0,95 | 80 |
| IH35641040/50 | 40 | 5,0 | 0,8 | 116,0 | 8 | 2,4 | 348,0 | 24 | 0,95 | 80 |

APERSPIR D.I.mm.CALIDAD ALIMENTOS -90/128/CEE -Parker ITR

DYNAFLEX® PVC Uso Standard

Manguera de succión

Serie 7560

Manguera flexible que resiste presión de succión total y descarga.

Maneja diferentes de materiales líquidos y sólidos tales como agua, desmanchador, aguas residuales, aire, químicos, granos y perdigones. Una manguera versátil para la agricultura, minería, construcción e industria.

Factor de diseño 3:1

Tubo: PVC suave color verde

Cubierta: PVC suave color verde

Refuerzo: Hélice de PVC rígido color blanco

Rango de temperatura: -5° F a +140° F/

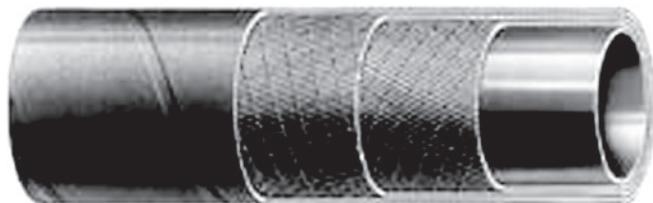
| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|-----------------|----------------|--------------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 7560-750 | 3/4 | 19.1 | 1.050 | 26.7 | 20 | 3.0 | 120 |
| 7560-1000 | 1 | 25.4 | 1.220 | 31.0 | 25 | 4.0 | 120 |
| 7560-1250 | 1 1/4 | 31.8 | 1.500 | 38.1 | 32 | 5.1 | 120 |
| 7560-1500 | 1 1/2 | 38.1 | 1.790 | 45.5 | 39 | 5.9 | 110 |
| 7560-2000 | 2 | 50.8 | 2.300 | 58.4 | 57 | 8.6 | 95 |
| 7560-2500 | 2 1/2 | 63.5 | 2.900 | 73.7 | 74 | 11.4 | 70 |
| 7560-3000 | 3 | 76.2 | 3.350 | 85.1 | 99 | 13.7 | 60 |
| 7560-4000 | 4 | 101.6 | 4.470 | 113.5 | 160 | 18.9 | 50 |
| 7560-6000 | 6 | 152.4 | 6.600 | 167.6 | 310 | 31.5 | 45 |
| 7560-8000 | 8 | 203.2 | 8.800 | 223.5 | 523 | 48.4 | 35 |

LONGITUDES: 100 pies rollos 3/4 pulg hasta 6 pulg, 30 pie.



LIBECCIO EN ISO 3861

EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS DE EN ISO 3861



Construcción de Manguera

| | |
|-----------|--|
| Tubo: | Compuesto de hule BR/NR suave, color negro, antiestático, resistente a la abrasión, Abrasión ISO 4649:máx. 80 mmc |
| Refuerzo: | textil sintética |
| Cubierta: | Compuesto BR/NR suave, color negro, antiestático, resistente a la abrasión y al ambiente. La cubierta se perfora para prevenir la formación de burbujas o ampollas, máx. resistencia sobre la manguera terminada: 2,0 Mohm/m |

*sobre pedido: otros colores sin desempeño anties-tático.

Nota:

Disponible sobre pedido:

LIBECCIO EN ISO 3861/E con inter-armado de alambre de cobre para proveer continuidad eléctrica entre ambas puntas.

Aplicaciones:

Apto para transportar arena mojada y seca y materiales abrasivos en polvo.

Rango de Temperatura:

-30 °C (-22 °F) a +70 °C (+158 °F)

| IHXXXXXX/XX No.de Parte/ Longitud Standard Part Number | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Presión de Trabajo | | | Presión de Ruptura | | | Peso Kg/m | Radio Mín. de Doblez (mm) |
|---|----------------|--------------|-----------------------|-------|-----|-----------------------|-------|-----|--------------|---------------------------------|
| | | | MPa | psi | bar | MPa | psi | bar | | |
| LIBECCIO EN ISO 3861 | | | | | | | | | | |
| IH36820200/40 | 25 | 40 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 0,92 | 250 |
| IH36820202/40 | 32 | 48 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 1,37 | 320 |
| IH36820204/40 | 40 | 60 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 1,85 | 400 |

LIBECCIO L EN ISO 3861

| | | | | | | | | | | |
|---------------|----|----|-----|-------|----|-----|-------|----|------|-----|
| IH36820300/40 | 19 | 33 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 0,69 | 190 |
| IH36820303/40 | 38 | 55 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 1,46 | 380 |
| IH36820306/40 | 50 | 70 | 1,0 | 150,0 | 10 | 4,0 | 600,0 | 40 | 2,28 | 500 |

MANGUERA DE HULE LIBECCIO EN ISO 3861 10 bar HECHO EN ITALIA Parker ITR

7244E

Manguera Sandblast

Esta nueva manguera está diseñada para **conducir materiales abrasivos a alta velocidad**, el tubo conductor de una alta resistencia a la abrasión elimina la necesidad de un alambre para descarga de estática y es una **opción más económica**.

Especificaciones

- Tubo interior: Hule Natural negro conductor de estática
- Cubierta: Hule sintético
- Refuerzo: 4 capas de lona (1/2" tiene 2 capas)
- Máxima presión de operación: 150 psi
- Longitud: 15.24 m



| No. de parte | Diámetro exterior | Diámetro interior | Presión de trabajo | Peso por cada 100 ft |
|--------------|-------------------|-------------------|--------------------|----------------------|
| 7244E-500 | 1.06 plg | 1/2 plg | 150 psi | 40 lbs |
| 7244E-750 | 1.5 plg | 3/4 plg | 150 psi | 65 lbs |
| 7244E-1000 | 1.89 plg | 1 plg | 150 psi | 100 lbs |
| 7244E-1250 | 2.17 plg | 1 1/4 plg | 150 psi | 125 lbs |
| 7244E-1500 | 2.36 plg | 1 1/2 plg | 150 psi | 130 lbs |
| 7244E-2000 | 2.87 plg | 2 plg | 150 psi | 175 lbs |

FLEX-EVER™2000

Manguera para Bomba de Gasolina - UL330/ULC

Serie 7280

**IMPORTANTE: ACUDA A LA SECCION DE DATOS TECNICOS Y
SEGURIDAD PARA EL USO ADECUADO DE ESTA MANGUERA.**

Manguera Parker de alta calidad para bomba dispensadora de gasolina. La construcción de malla de alambre de doble hélice de la pared de resistencia para uso pesado elimina el doblado y previene torcimiento. La cubierta de Hypalon provee excelente resistencia al ozono y la abrasión, dando como resultado una más larga vida de servicio. Para utilizar con mezcla de gasohol, diesel, productos de gasolina oxigenada con y sin plomo. Todos los ensambles son probados para presión y conductividad eléctrica bajo la especificación UL330. Están disponibles bajo pedido las cubiertas en colores Azul, Verde, Rojo y Amarillo.

Factor de diseño 4:1



| | |
|-----------------------|---|
| Tubo: | Nitrilo Negro |
| Cubierta: | Hypalon color negro |
| Refuerzo: | Malla textil con doble hélice de alambre |
| Rango de temperatura: | -40° F a +180° F |
| Marcado: | PARKER SERIES 7280 FLEX-EVER™2000GASOLINE HOSE (UL) LISTED 655N MH530 (ULC) MADE IN USA DE2 (DATE CODE) PN16 TRbF131T.2 |

Descripción de la Marca: Marca de cinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|-----------------|----------------|--------------|----------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 7280-632 | 5/8 | 15.9 | 2 | 1.031 | 26.2 | 38 | 3.0 | 150 |
| 7280-752 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.172 | 29.8 | 45 | 4.0 | 150 |
| 7280-1002 | 1 | 25.4 | 2 | 1.453 | 36.9 | 60 | 5.0 | 150 |

LONGITUDES: Longitudes varias en carretes y ensambles.

7216E

Manguera para descarga de Tanque

Manguera económica, ligera y flexible, diseñada para transferencia de gasolina, combustibles derivados del alcohol, diesel y otros productos derivados del petróleo. Esta manguera está diseñada para descarga y succión completa.

Especificaciones

- Tubo interior: Nitrilo negro
- Cubierta: Neopreno negro
- Refuerzo: Capas de textil con alambre helicoidal
- Rango de temperatura: -34 ° C a 82 ° C



| No. de parte | Diámetro exterior | Diámetro interior | Presión Máxima de Trabajo | Radio mínimo de doblez | Peso por cada 100 ft |
|--------------|-------------------|-------------------|---------------------------|------------------------|----------------------|
| 7216E-1002 | 1.28 plg | 1 plg | 150 psi | 3 plg | 47 lbs |
| 7216E-1252 | 1.69 plg | 1 1/4 plg | 150 psi | 4 plg | 65 lbs |
| 7216E-1502 | 2 plg | 1 1/2 plg | 150 psi | 5 plg | 92 lbs |
| 7216E-2002 | 2.5 plg. | 2 plg. | 150 psi | 6 plg | 110 lbs |
| 7216E-2502 | 3 plg. | 2 1/2 plg | 150 psi | 7 plg | 155 lbs |
| 7216E-3002 | 3.62 plg. | 3 plg | 150 psi | 8 plg | 210 lbs |
| 7216E-4002 | 4.65 plg. | 4 plg | 150 psi | 11 plg | 280 lbs |



Manguera de Uso Pesado de Succión y Descarga de Combustible Serie 7330

Diseñada para servicio de uso pesado en la transferencia de productos de petróleo incluyendo la gasolina, aceite y combustible diesel. La manguera esta diseñada para aplicaciones de succión y descarga.

Factor de diseño 4:1

Tubo:

Nitrilo Negro

Cubierta:

Neopreno Negro

Refuerzo:

Malla textil con alambre helicoidal para estática

Rango de temperatura: -20° F a +180° F

Marcado: PARKER SERIES 7330 HD TANK TRUCK XXX PSI
MAX WP MADE IN USA 001

Descripción de la Marca: Marca de Cinta – Letras color rojo sobre franja color blanco

| No. de Parte | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7330-1250 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.686 | 42.8 | 71 | 6.0 | 250 |
| 7330-1500 | 1 1/2 | 38.0 | 2 | 1.976 | 50.2 | 100 | 8.0 | 250 |
| 7330-2000 | 2 | 50.8 | 4 | 2.622 | 66.6 | 166 | 8.0 | 250 |
| 7330-3000 | 3 | 76.2 | 4 | 3.654 | 92.8 | 241 | 15.0 | 250 |
| 7330-4000 | 4 | 101.6 | 4 | 4.812 | 122.2 | 387 | 20.0 | 250 |
| 7330-6000 | 6 | 152.4 | 4 | 6.906 | 175.4 | 665 | 36.0 | 200 |

LONGITUDES: 100 pie. Otras longitudes bajo pedido hasta 200 pies continuos.

SAE 30R7 Manguera de Línea de Combustible y Emisión de Vapor

Manguera para emisión de Gasolina y Vapor manufacturada para cumplir las especificaciones SAE 30R7. Cubierta durable resiste el deterioro por aceite, grasa, calor y ozono y da una larga vida de servicio.

Factor de diseño 4:1



Tubo: NBR Negro

Cubierta: Neopreno Negro

Refuerzo: Malla textil

Rango de temperatura: -3° F a +250° F

Marcado: 3/16 in.ID FUEL/VAPOR LINE SAE30R7 (DATE CODE)

Descripción de la Marca: Marca de Tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 39553 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.406 | 10.3 | 7 | 2.0 | 75 |
| 39550 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.500 | 12.7 | 10 | 2.0 | 50 |
| 39551 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.563 | 14.3 | 11 | 3.0 | 50 |
| 39552 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.625 | 15.9 | 14 | 3.5 | 50 |

LONGITUDES: 250 pie. por carrete, máx. 3 pzas. Piezas no menores que 25 pies. Un carrete por caja.

Manguera para Brea Caliente y Asfalto

Serie 7290

Diseñada para transferencia y entrega en gran volumen de productos calientes de petroleo así como cera caliente. Maneja presiones de succión total y descarga. Factor de diseño 4:1

**Tubo:**

Nitrilo Negro

Cubierta:

Neopreno Negro

Refuerzo:

Malla con alambre helicoidal

Rango de temperatura: -20° F a +350° F/400° F**Marcado:** PARKER USA 7290 HOT TAR & ASPHALT HOSEXXX
PSI MAX WP 001**Descripción de la Marca:** Marca grabada

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzos | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7290-1000 | 1 | 25.4 | 4 | 1.559 | 39.6 | 76 | 3.0 | 200 |
| 7290-1500 | 1 1/2 | 38.0 | 4 | 2.125 | 54.0 | 127 | 4.0 | 175 |
| 7290-2000 | 2 | 50.8 | 4 | 2.630 | 66.8 | 163 | 6.0 | 175 |
| 7290-3000 | 3 | 76.2 | 4 | 3.701 | 94.0 | 280 | 12.0 | 150 |
| 7290-4000 | 4 | 102.0 | 4 | 4.717 | 119.8 | 365 | 16.0 | 100 |

LONGITUDES:

100 pies. – otras longitudes bajo pedido, contacte a Servicio a Clientes.

Manguera de Gas L.P. - U.L. 21 - CGA Type I

Serie 7132 - Espiral

PRECAUCION! Uso solo para Gas *Natural y LP! No se use con aplicaciones de amoníaco Anhidro o refrigeración! NO use coples machos giratorios o conexiones atornillables de re-ensambles o cualquier tipo de coples que utilicen O-Rings!



Para transporte de productos de Gas LP donde es requerido un DI de 3/16 pulg. hasta 1 pulg. Cumple o excede todos los requerimientos de Underwriter Laboratories (UL®) 21 así como los requerimientos de manguera de Gas LP de CGA (Canadian Gas Association) Type 1.

Puede ser usada para gas natural con criterios específicos de aplicación. Las moléculas de gas natural son pequeñas, intensificando su habilidad para pernecer a través de mangueras de construcción de hule o PVC. El proceso de pernado es más rápido a medida que aumenta la presión de trabajo y el gas natural se acumula con consecuencias potencialmente peligrosas. Use tubo, tubería no permeable o manguera con construcción de barrera interna para el transporte de gas natural. La manguera para Gas L.P. Serie 7132 puede ser utilizada para servicio de gas natural, pero SOLO bajo las siguientes condiciones:

- * La máxima presión de trabajo de la aplicación no debe exceder las 50 PSI.
- La aplicación debe suceder en ambiente al exterior (no encerrado).
- Las aplicaciones hechas en ambientes encerrados o de presiones de trabajo mayores a 50 PSI no son recomendadas.
- No use manguera LPG para combustible en vehículos que utilizan CNG (Gas Natural Comprimido).
- En aplicaciones de Gas Natural, conexiones de cobre, latón, u otro contenido de cobre deben estar en acuerdo con la clasificación AGA.
- La manguera usada con Gas Natural debe ser sujeto de exámenes e inspecciones igualmente rigurosas como si estuvieran siendo utilizadas con LPG.

Factor de diseño 5:1

| | |
|------------------------------|--|
| Tubo: | Nitrilo Negro |
| Cubierta: | Neopreno Negro Perforado |
| Refuerzo: | Malla textil de trenzado múltiple |
| Rango de temperatura: | -40° F a +180° F (NOTA: La construcción de la manguera soporta este rango de temperatura, sin embargo, el Gas LP NUNCA debe ser trasladado sobre los 140° F durante la operación de transporte.) |
| Marcado: | PARKER 7132 CGA TYPE I CAUTION - LP GASHOSE MH6737 UR®(UL® Recognized component, with backwards "R") ISSUE NO. XXXX 350 PSI MAX WP MADE IN USA (DATE CODE) |

Descripción de la Marca: Banda impresa

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzos | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|-----------------|----------------|--------------|-----------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 7132-50354 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.937 | 23.8 | 31 | 4.5 | 350 |
| 7132-75354 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.250 | 31.8 | 51 | 6.5 | 350 |
| 7132-75354100 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.250 | 31.8 | 51 | 6.5 | 350 |
| 7132-75354125 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.250 | 31.8 | 51 | 6.5 | 350 |
| 7132-75354150 | 3/4 | 19.1 | 4 | 1.250 | 31.8 | 51 | 6.5 | 350 |
| 7132-100354 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 62 | 7.5 | 350 |
| 7132-100354100 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 62 | 7.5 | 350 |
| 7132-100354125 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 62 | 7.5 | 350 |
| 7132-100354150 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 62 | 7.5 | 350 |
| 7132-100354200 | 1 | 25.4 | 4 | 1.500 | 38.1 | 62 | 7.5 | 350 |

LONGITUDES: Carretes, 90% 1 pieza, 10% 2 piezas, longitud mínima 50 pies con una tolerancia en la longitud del carrete de + 50 pies /-0 pie.

Manguera de Gas L.P. - U.L. 21 - CGA Type I

Serie 7232

PRECAUCION! Uso sólo para Gas *Natural y LP! No se use con aplicaciones de amoniaco Anhidro o refrigeración! NO use coples machos giratorios o conexiones atornillables de re-ensambles o cualquier tipo de coples que utilicen O-Rings!

Para transporte de productos de Gas LP donde es requerido un DI de 11/4 pulg. hasta 2 pulg. Cumple o excede todos los requerimientos de Underwriter Laboratories (UL®) 21 así como los requerimientos de manguera de Gas LP de CGA (Canadian Gas Association) Type 1.

Puede ser usada para gas natural con criterios específicos de *aplicación. Las moléculas de gas natural son pequeñas, intensificando su habilidad para pernecer a través de mangueras de construcción de hule o PVC. El proceso de pernado es más rápido a medida que aumenta la presión de trabajo y el gas natural se acumula con consecuencias potencialmente peligrosas. Use tubo, tubería no permeable o manguera con construcción de barrera interna para el transporte de gas natural. La manguera para Gas L.P. Serie 7232 puede ser utilizada para servicio de gas natural, pero SOLO bajo las siguientes condiciones:

- * La máxima presión de trabajo de la aplicación no debe exceder las 50 PSI.
- La aplicación debe suceder en ambiente al exterior (no encerrado).
- Las aplicaciones hechas en ambientes encerrados o de presiones de trabajo mayores a 50 PSI no son recomendadas.
- No use manguera LPG para combustible en vehículos que utilizan CNG (Gas Natural Comprimido).
- En aplicaciones de Gas Natural, conexiones de cobre, latón, u otro contenido de cobre deben estar en acuerdo con la clasificación AGA para los aparatos particulares.
- La manguera usada con Gas Natural debe ser sujeto de exámenes e inspecciones igualmente rigurosas como si estuvieran siendo utilizadas con LPG.

Factor de diseño 5:1



Tubo:

Nitrilo Negro

Cubierta:

Neopreno Negro Perforado

Refuerzo:

Malla textil de trenzado múltiple

Rango de temperatura: -40° F a +180° F (NOTA: La construcción de la manguera soporta este rango de temperatura, sin embargo, el Gas LP NUNCA debe ser trasladado sobre los 140° F durante la operación de transporte.)

Marcado:

Side 1: PARKER 7232 CGA TYPE I CAUTION - LP

GASHOSE MH6737 UR®(UL® Recognized component, with backwards "R") ISSUE NO. XXXX 350 PSI MAX WP
MADE IN USA Type brand

Side 2: PARKER LP GAS HOSE PARKER USA 7290
HOT TAR & ASPHALT HOSE XXX PSI MAX WP 001:

Descripción de la Marca: Marca y letra color negro grabadas, fondo color Amarillo

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7232-1252 | 1-1/4 | 31.8 | 2 | 1.815 | 46.1 | 85 | 12.0 | 350 |
| 7232-1252100 | 1-1/4 | 31.8 | 2 | 1.815 | 46.1 | 85 | 12.0 | 350 |
| 7232-1503K | 1-1/2 | 38.1 | 3 | 2.156 | 54.8 | 112 | 14.0 | 350 |
| 7232-2003K | 2 | 50.8 | 3 | 2.750 | 69.9 | 177 | 16.0 | 350 |

LONGITUDES:

Los carretes de 1-1/4 pulg. son de máx. 3 piezas, 25 pies longitud min. 1-1/2 pulg. y 2 pulg. Son de 150 pie.por kg., máx. 3 piezas con 40 pies como longitud mínima.

THORO-BRAID® Aire - MSHA

Serie 7251



Esta manguera está diseñada para el servicio más severo en minas, canteras y construcción. Fabricada con un tubo de neopreno de uso rudo para manejar aire, agua, productos del petróleo y un número de ácidos y químicos. La cubierta de la manguera THORO-BRAID® ofrece excelente resistencia al ozono, ambiente, abrasión y varios ácidos y químicos. La cubierta también es resistente a la flama con la leyenda MSHA grabada.

Factor de diseño 4:1

Tubo:

Neopreno Negro

Cubierta:

Hypalon Amarillo

Refuerzo:

Malla de alambre

Rango de temperatura: -20° F a +200° F

Marcado:

PARKER USA 7251 THORO-BRAID®AIR

HOSE-WIRE BRAID XXX PSI MAX WP-DE4 FIRE

RESISTANT-MSHAIC-123/3-(DATE CODE) -001

Descripción de la Marca: Banda grabada

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzos | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|-----------------|----------------|--------------|-----------|----------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 7251-1501K | 1 1/2 | 38.1 | 1 | 2.062 | 52.4 | 122 | 20.0 | 600 |
| 7251-2002K | 2 | 50.8 | 2 | 2.656 | 67.5 | 189 | 25.0 | 600 |
| 7251-2502K | 2 1/2 | 63.5 | 2 | 3.156 | 80.2 | 230 | 32.0 | 500 |
| 7251-3002K | 3 | 76.2 | 2 | 3.656 | 92.9 | 273 | 36.5 | 500 |
| 7251-4002K* | 4 | 101.6 | 2 | 4.656 | 118.3 | 363 | 48.0 | 400 |

LONGITUDES:

Longitudes varias – 150 pie. +0 pie./-20 pie., 3 piezas máx., 50 pies. longitud mín.. *7251-4002K es envuelta circularmente y empacada en 6/50 pies. o 3/100 pies.

Manguera para Calefacción

Serie 7186

Manguera de peso ligero diseñada para servicio automotriz de calefacción y refrigerante. También ideal para descarga de agua a baja presión. Resistente al herbicida LASSO®

Factor de diseño 4:1

Tubo: EPDM Negro

Cubierta: EPDM Negro

Refuerzo: Malla textil

Rango de temperatura: -40° F a +212° F

Marcado: PARKER SERIES 7186 HEATER HOSE 1/2 ID (12.7 MM) MADE IN USA

Descripción de la Marca: Marca de Tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7186-501 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.781 | 19.8 | 18 | 6.0 | 125 |
| 7186-501050 | 1/2 | 12.7 | 2 | 0.781 | 19.8 | 18 | 6.0 | 125 |
| 7186-631 | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.906 | 23.0 | 21 | 8.0 | 90 |
| 7186-631050 | 5/8 | 15.9 | 2 | 0.906 | 23.0 | 21 | 8.0 | 90 |
| 7186-751 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.031 | 26.2 | 25 | 9.0 | 70 |
| 7186-751050 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.031 | 26.2 | 25 | 9.0 | 70 |

LONGITUDES: Longitudes varias en carretes, 550 pies máx, 400 pies mín, máx. 3 piezas Con longitud min. 50 pies.



Manguera para Lavadora de Presión

Serie 7258

Esta manguera ofrece servicio en alta presión, alta temperatura (250° F continuo, 275° F intermitente) en muchas aplicaciones de lavadoras a presión industriales.

Para uso con coples crimpados sobre la cubierta.

Factor de diseño 4:1

PRECAUCION! No usar con vapor

Tubo: Neopreno Negro

Cubierta: Neopreno Negro perforado

Refuerzo: Malla de alambre

Rango de temperatura: -40° F a +250° F/275° F

Marcado: PARKER USA 7258 PRESSURE WASHER HOSE 1/2 ID XXXX PSI MAX WP DE2 (DATE CODE) NOT FORSTEAM SERVICE

Descripción de la Marca: Marca de Tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|---------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7258-251BK | 1/4 | 6.4 | 1 | 0.500 | 12.7 | 14 | 1.5 | 3000 |
| 7258-381BK | 3/8 | 9.5 | 1 | 0.620 | 15.7 | 19 | 2.0 | 3000 |
| 7258-501BK | 1/2 | 12.7 | 1 | 0.745 | 18.9 | 23 | 3.0 | 2500 |
| 7258-251BK050 | 1/4 | 6.4 | 1 | 0.500 | 12.7 | 14 | 1.5 | 3000 |
| 7258-381BK050 | 3/8 | 9.5 | 1 | 0.620 | 15.7 | 19 | 2.0 | 3000 |
| 7258-501BK050 | 1/2 | 12.7 | 1 | 0.745 | 18.9 | 23 | 3.0 | 2500 |

LONGITUDES: Longitudes varias sobre carretes nominales de 500 pies. y cortes de longitudes de 50 pies. También disponible en azul, gris y amarillo sobre pedido.



7306E

Manguera para descarga de agua

Esta manguera proporciona un **excelente desempeño, es muy ligera para un fácil manejo.**

Especificaciones

- Rango de temperatura: -28°C a 82°C
- Tubo interior: EPDM negro
- Cubierta: EPDM negro
- Refuerzo: 2 capas de lona
- Máxima presión de operación: 150 psi
- Longitud: 30.48 m



| No. de parte | Diámetro exterior | Diámetro interior | Presión máxima de trabajo | Peso por cada 100 ft |
|--------------|-------------------|-------------------|---------------------------|----------------------|
| 7306E-1500 | 1.8 plg | 1 1/2 plg | 150 psi | 45 lbs |
| 7306E-2000 | 2.35 plg | 2 plg | 150 psi | 65 lbs |
| 7306E-2500 | 2.88 plg | 2 1/2 plg | 150 psi | 80 lbs |
| 7306E-3000 | 3.45 plg | 3 plg | 150 psi | 110 lbs |
| 7306E-4000 | 4.45 plg | 4 plg | 150 psi | 149 lbs |

STEAM – LANCE 250 Manguera para Vapor

Serie 7263 – CUBIERTA NEGRA



PRECAUCION! El agua cambia a agua caliente y a fases de vapor cuando está sujeta al calor y presión. Mientras más alta la presión, más elevada la temperatura requerida para lograr y mantener una fase de vapor. Si el vapor escapa, peligrosas cantidades de calor son liberadas repentinamente. Agua caliente, vapor de baja presión y vapor de alta presión pueden causar severo calentamiento o quemaduras fatales.

USE SOLO MANGUERAS PARA VAPOR DISEÑADAS PARA APLICACIONES DE VAPOR.

Precaución! Falla en el uso adecuado, mantenimiento, prueba e inspección de ensambles de manguera de vapor, puede resultar en una lesión al personal o daño a la propiedad.

Diseñada para aplicaciones de vapor saturado a presiones de 250 PSI y temperaturas de 406° F. Esta manguera maneja vapor sobrecalentado a 250 PSI y 450° F. La malla trenzada de alambre de acero provee máxima fuerza y puede ser utilizada como alambre estático para hacer al ensamble de la manguera conductivo eléctricamente. **No usar con detergentes.**

Factor de diseño 10:1 (2500 PSI mínimo ruptura) para aplicaciones de vapor.

Tubo: EPDM Negro

Cubierta: EPDM Negro o Rojo perforado

Refuerzo: Malla de alambre multitrenzada

Rango de temperatura: -40° F a +406° F/450° F

Marcado: PARKER 7263 STEAM LANCE® 250 PSI MAX WP MADE IN USA DE2 (DATE CODE)

Descripción de la Marca: Marca grabada

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada | |
|--------------|-------------|---------------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|-----|
| -502 | 1/2 | 12.7 | 2 | 1.031 | 26.2 | 48 | 7.0 | 250 |
| -752 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.343 | 34.1 | 66 | 9.5 | 250 |
| -1002 | 1 | 25.4 | 2 | 1.593 | 40.5 | 82 | 12.0 | 250 |
| -1252 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.875 | 47.6 | 115 | 16.5 | 250 |
| -1502 | 1 1/2 | 38.1 | 2 | 2.188 | 55.6 | 137 | 20.0 | 250 |
| -2002 | 2 | 50.8 | 2 | 2.687 | 68.2 | 178 | 25.0 | 250 |

LONGITUDES: 1/2 pulg hasta 1 pulg. Longitudes varias en carretes, +/- 100 pies., 5 piezas max., 50 pies. longitud min. 1-1/4 pulg. hasta 2 pulg., 50 pies. longitudes de corte.

DRAGON BREATH® Butyl Manguera para Vapor

Serie 7286 - CUBIERTA NEGRA

PRECAUCION! El agua cambia a agua caliente y a fases de vapor cuando está sujeta al calor y presión. Mientras más alta la presión, más elevada la temperatura requerida para lograr y mantener una fase de vapor. Si el vapor escapa, peligrosas cantidades de calor son liberadas repentinamente. Agua caliente, vapor de baja presión y vapor de alta presión pueden causar severo calentamiento o quemaduras fatales.

USE SOLO MANGUERAS PARA VAPOR DISEÑADAS PARA APLICACIONES DE VAPOR.

Precaución! Falla en el uso adecuado, mantenimiento, prueba e inspección de ensambles de manguera de vapor, puede resultar en una lesión al personal o daño a la propiedad.

Una manguera de alta calidad diseñada para aplicaciones de vapor saturado a presiones de 250 PSI y temperaturas de 406° F. Esta manguera maneja vapor sobrecalentado a 250 PSI y 450° F.

La malla trenzada de alambre de acero provee máxima fuerza y puede ser utilizada como alambre estático para hacer al ensamble de la manguera conductor eléctricamente. **No usar con detergentes.**

Factor de diseño 10:1



Tubo: Butilo Negro

Cubierta: Butilo Negro o Rojo perforado

Refuerzo: Malla de alambre multitrenzada

Rango de temperatura: 0° F a +406° F/450° F

Marcado: PARKER USA 7286 BUTYL STEAM 250 PSIMAX WP
DE2 (DATE CODE)

Descripción de la Marca: Marca grabada

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| -502 | 1/2 | 12.7 | 2 | 1.031 | 26.2 | 50 | 7.0 | 250 |
| -752 | 3/4 | 19.1 | 2 | 1.343 | 34.1 | 69 | 9.5 | 250 |
| -1002 | 1 | 25.4 | 2 | 1.594 | 40.5 | 85 | 12.0 | 250 |
| -1252 | 1 1/4 | 31.8 | 2 | 1.875 | 47.6 | 120 | 16.5 | 250 |
| -1502 | 1 1/2 | 38.1 | 2 | 2.188 | 55.6 | 137 | 20.0 | 250 |
| -2002 | 2 | 50.8 | 2 | 2.687 | 68.2 | 179 | 25.0 | 250 |

LONGITUDES: 1/2 pulg. hasta 1 pulg. Longitudes varias en carretones, 5 piezas máx., con 50 pies de longitud min. También 50 pies y longitudes.

SIAMEEZ® Manguera Gemela Grado T

para Soldar

Serie 7109

TUBO Y CUBIERTA RESISTENTES A LA FLAMA Y AL ACEITE

Precaucion! Se debe tener cuidado para evitar el descarapelar, arrastrar, o desgastar o dañar la cubierta de la manguera, lo cual puede guiar a una falla prematura de la manguera. No intente reparar o re-acoplar ensambles de manguera; reemplace todos los ensambles que muestren signos de envejecimiento o abuso. Acuda a RMA IP-11-5, "Precauciones para la selección y uso de manguera para soldar".

Precaución! Vacíe las mangas cuando no estén en uso por 30 minutos o más. Conecte sólo con casquillos de una pulgada.



Esta manguera está diseñada para sistemas de soldadura en línea o portátiles en fábricas, barcos, trabajo de construcción, etc. Esta manguera se usa con oxígeno y con los gases combustibles de uso más común incluyendo, acetileno, hidrógeno propileno, propano, gas natural y gas MAPP®.

El tubo es no brillante. Cumple o excede los estándares RMA/CGA IP-7-99 para manguera de soldar grado T, Type VD (doble vulcanizado).

Factor de diseño mínimo 4:1

| | |
|-----------------------|--|
| Tubo: | Neopreno Negro |
| Cubierta: | Neopreno color verde (oxígeno), Rojo (gas combustible) |
| Refuerzo: | Malla textil |
| Rango de temperatura: | -40° F a +200° F |
| Marcado: | PARKER 7109 WELDING ! WARNING FUEL GAS 3/16 ID MAX WP 200 PSI RMA/CGA IP-7-90 STD DUTYGRADE T COUPLE WITH ONE INCH FERRULES MADE IN USA (DATE CODE) |

Descripción de la Marca: Marca de Tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 7109-191 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.438 | 11.1 | 15 | 2.0 | 200 |
| 7109-251 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.531 | 13.5 | 21 | 2.5 | 200 |
| 7109-311 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 28 | 3.0 | 200 |
| 7109-381 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 32 | 4.0 | 200 |

LONGITUDES: Carretes de longitudes exacta (+50 pies/-0 pies), 90% 1 pza, - min. longitud 50 pies y ensambles acoplados

Manguera para Soldar Línea Individual - Grado R

Serie 7120 - ROJO-SOLO LINEA ACETILENO

Serie 7121 – VERDE- LINEA OXIGENO

TUBO Y CUBIERTA NO RESISTENTES AL ACEITE Y FLAMA

Precaución! Se debe tener cuidado para evitar el descarapelar, arrastrar, o desgastar o dañar la cubierta de la manguera, lo cual puede guiar a una falla prematura de la manguera. No intente reparar o re-acoplar ensambles de manguera; reemplace todos los ensambles que muestren signos de envejecimiento o abuso. Acuda a RMA IP-11-5, "Precauciones para la selección y uso de manguera para soldar".

Precaución! Grado R & RM SOLO para uso con gas acetileno! NO use con cualquier otro gas combustible. Vacíe las mangueras cuando no estén en uso por 30 minutos o más. Conecte sólo con casquillos de una pulgada.

Esta manguera es para operaciones de soldadura y corte con oxígeno y gas acetileno (solo) donde es preferible tener líneas separadas. Cumple o excede los estándares RMA y CGA (Compressed Gas Association) para manguera de soldar Grado R, Tipo S. El tubo es no-brillante y libre de cera.

Factor de diseño 4:1

Tubo: EPDM Negro

Cubierta: EPDM color verde o Rojo acanalado

Refuerzo: Malla textil en espirales múltiples

Rango de temperatura: -40° F a +200° F

Marcado: PARKER 7120 WELDING ! WARNING ACETYLENE
ONLY 3/16 ID (4.8 MM) MAX WP 200 PSI RMA/CGAIP-
7-99 STD DUTY GRADE R COUPLE WITH ONE INCH
FERRULES MADE IN USA (DATE CODE)

Descripción de la Marca: Marca de Tinta – Letra color blanco

| No. DE PARTE | D.I. (pulg) | D.I. (mm) | Refuerzo | D.E. (pulg) | D.E. (mm) | Peso Aprox. Por 100 pies | Radio Mín. de Doblez | Presión de Trabajo Máx. Recomendada |
|--------------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| -19200 | 3/16 | 4.8 | 2 | 0.438 | 11.1 | 7 | 2.0 | 200 |
| -25200 | 1/4 | 6.4 | 2 | 0.531 | 13.5 | 10 | 2.5 | 200 |
| -31200 | 5/16 | 7.9 | 2 | 0.594 | 15.1 | 13 | 3.0 | 200 |
| -38200 | 3/8 | 9.5 | 2 | 0.656 | 16.7 | 14 | 4.0 | 200 |
| -50200 | 1/2 | 12.7 | 4 | 0.875 | 22.2 | 25 | 5.0 | 200 |

LONGITUDES: Carretes de longitudes exacta (+50 pies/-0 pies), 90% 1 pza, - min. longitud 50 pies y ensambles acoplados



Manguera Industrial

Tabla de Resistencia Química

Clave:

E = Excelente
 G = Bueno
 C = Condisional
 X = No satisfactorio
 En Blanco = Sin datos

PRECAUCION △ Los siguientes datos se basan en pruebas y es aceptado como confiable; sin embargo, la tabulación se debe usar **SOLO** como guía, ya que no considera todas las variables tales como elevadas temperaturas, contaminación de fluidos, concentración, etc. que se pueden encontrar en uso actualmente.

Todas las aplicaciones críticas deben ser probadas. Contacte a Parker para recomendaciones y asistencia.

Nota: Todos los datos están basados en 70°F a menos que se indique otra cosa.

| Nombre Registrado | Descripción | Códigos ASTM | Códigos Parker |
|-------------------|----------------------------|--------------|----------------|
| BUTYL | ISOBUTILENO-ISOPROPENO | IIR | BU |
| CPE | CLORO POLIETILENO | CM | CP |
| EPDM | ETILENO DIENE PROPILENO | EPDM | EP |
| HYPALON | CLOROSULTONIL POLIETILENO | CSM | CS |
| HYTREL | POLIESTER TERMOPLASTICO | — | HY |
| NATURAL | HULE NATURAL | NR | NR |
| NEOPRENE | POLICLOROPRENO | CR | CR |
| NITRILE | ACRILONITRILO | NBR | NI |
| NYLON | NYLON POLIMERO | — | NL |
| SBR | ESTIRENO-BUTADIENO | SBR | SB |
| SANTOPRENE | ETILENO DIENE PROPILENO | EPDM | SP |
| TEFLON | RESINA DE FLUOROCARBON | TFE | TF |
| UHMW | POLIETILENO PESO MOLECULAR | — | UHMW |
| URETHANE | ULTRA ALTO URETANO | AU | AU |
| VITON | FLUOROELASTOMERO | FKM | VI |
| XLPE | POLIETILENO ENTRE-CRUZADO | XPE | XP |

| Químico o Material a Transportar | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPRENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPE |
|----------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|------------|--------|------|----------|-------|------|
| 1 UNDECANOL | E | G | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,4-DIOXANO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-AMINO-2-PROPANOL | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-AMINOBUTANO | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-AMINOPENTANO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-BROMO-2 METIL PROPANO | X | | | X | X | | | | | | | | | | | |
| 1-BROMO-3 METIL BUTANO | X | | | X | X | | | | | | | | | | | |
| 1-BROMOBUTANO | X | | | X | X | | | | | | | | | | | |
| 1-CLORO-2-METIL PROPANO | X | | | X | X | | | | | | | | | | | |
| 1-CLORO-3-METIL BUTANO | C | | | X | X | | | | | | | | | | | |
| 1-DECANOL | C | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-HENDACONAL | | E | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 (2AMINOETILAMINO) ETANOL | E | | | G | | | | | | | | | | | | |
| 2 (2ETOXIETOXI) ETANOL | E | | | G | | | | | | | | | | | | |
| 2 (2ETOXIETOXI) ETIL ACETATO | G | | | X | | | | | | | | | | | | |
| 2,4-DI-SEC-PENTILFENOL | E | | E | G | G | | | | | | | | | | | |
| 2-AMINOETANOL | E | C | G | G | | | | | | | | | | | | |
| 2-CLORO-1-HIDROXI-BENCENO | G | X | X | C | X | | | | | | | | | | | |
| 2-CLOROFENOL | X | | | X | | | | | | | | | | | | |
| 2-CLOROPROPAANO | X | | | E | | | | | | | | | | | | |
| 2-ETOXIETANOL | G | X | G | C | X | | | | | | | | | | | |
| 2-ETOXIETIL ACETATO | G | | G | X | X | | | | | | | | | | | |
| 2-ETIL (BUTIRALDEHIDO) | G | | X | E | E | | | | | | | | | | | |
| 2-ETIL-1-HEXANOL | G | | E | G | | | | | | | | | | | | |
| 2-ETILHEXANOICO ACIDO | C | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2-ETILHEXIL ACETATO | E | | | E | | | | | | | | | | | | |
| 2-OCTANONO | G | | | X | | | | | | | | | | | | |
| 3-BROMOPROPENO | X | | | X | | | | | | | | | | | | |
| 3-CLORO-2-METIL PROPANO | | | | X | | | | | | | | | | | | |
| 3-CHLOROPROPENO | C | | X | X | | | | | | | | | | | | |
| 4-HIDROXI-4-METIL-2-PENTANONE | E | | E | C | C | | | | | | | | | | | |
| ACETALDEHIDO | E | | E | G | C | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ACETICO, GLACIAL | G | | E | E | X | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ACETICO-10% | E | | E | E | X | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ACETICO-50% | E | | E | E | X | | | | | | | | | | | |
| ANHIDRIDO ACETICO | G | | G | E | E | | | | | | | | | | | |
| OXIDO ACETICO | G | | B | E | E | | | | | | | | | | | |
| ACETONA | E | | E | X | C | | | | | | | | | | | |
| ACETONA CIANOHIDRINA | E | | E | G | X | | | | | | | | | | | |
| ACETONITRILIO | E | | E | X | C | | | | | | | | | | | |
| ACETOFENONA | G | | E | E | G | | | | | | | | | | | |

Químico o Material
a Transportar

| | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPRENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPF |
|-----------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|------------|--------|------|----------|-------|------|
| ACETIL ACETONA | E | X | G | E | C | X | X | X | X | X | E | E | E | X | X | E |
| CLORO ACETILICO | X | E | G | C | C | X | G | X | X | X | E | E | G | X | G | G |
| OXIDO ACETILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DICLORO ACETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLORO ACETILENO | X | E | E | X | E | G | | X | G | C | | E | X | X | E | E |
| ACROLEINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ACRILICO | X | E | E | X | E | C | | | | | | | C | X | E | C |
| ACRILONITRILIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ADIPICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AIRE +300 °F | G | X | E | X | G | | | | | | | | | | | |
| TRI ALKALI | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL ALILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BROMURO ALILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORO ALILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALUMINA | E | G | G | C | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | E |
| ACETATO DE ALUMINIO (AQ) | G | X | E | E | E | X | X | X | X | G | X | E | E | G | G | E |
| CLORURO DE ALUMINIO (AQ)-40% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FLUORURO DE ALUMINIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FORMATO DE ALUMINIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXIDO DE ALUMINIO | E | E | E | E | G | | | | | | | | | | | |
| NITRATO DE ALUMINIO (AQ) | E | E | E | E | E | | | | | | | | | | | |
| SULFATO DE ALUMINIO (AQ) | E | E | E | E | E | | | | | | | | | | | |
| ALUMS-NH3-CR-K | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMINOS-MEZCLADOS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMINO XILENO | G | | C | | | | | | | | | | | | | |
| AMINOBENCENO | | G | | | | | | | | | | | | | | |
| AMINODIMETILBENCENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMINOCETANO | | | E | | C | | | | | | | | | | | |
| CARBONATO DE AMONIO (AQ) | | | E | | G | | | | | | | | | | | |
| CLORO AMONICO (AQ) | E | E | G | E | E | G | E | E | G | E | E | E | E | G | E | E |
| HIDROXIDO DE AMONIO | E | E | E | E | E | G | E | E | E | G | E | E | E | X | E | E |
| NITRATO DE AMONIO (AQ) | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| FOSFATO DE AMONIO, DIBASICO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| SULFATO DE AMONIO (AQ) | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| SULFITO AMONICO | E | E | G | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| TIOSULFATO AMONICO | E | E | G | E | E | X | C | X | X | X | X | X | E | X | E | E |
| AMIL ACETATO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMIL ACETONA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMIL ALCOHOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMIL AMINA | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| BROMURO AMILICO | X | C | X | X | X | | | | | | | | | | | |
| CLORO AMILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER AMILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ANETOL | X | X | | | | | | | | | | | | | | |
| ANILINA | E | G | G | G | X | G | X | C | X | X | X | X | E | E | X | E |
| TINTES DE ANILINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE ANILINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GRASAS ANIMALES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLOROS DE ANTIMONIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AQUA REGIA | X | G | E | E | G | X | E | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| ARGON | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO ARSENICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ASFALTO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ASTM COMBUSTIBLE A | X | X | E | E | X | X | G | E | X | X | X | X | X | X | X | X |
| ASTM COMBUSTIBLE B | X | G | C | E | X | X | X | E | X | X | X | X | X | G | G | G |
| ASTM COMBUSTIBLE C | X | X | X | X | X | X | G | E | X | X | X | X | X | E | E | E |
| ASTM ACEITE NO. 2 | X | X | X | X | X | X | G | X | X | X | X | X | X | G | E | E |
| ASTM ACEITE NO. 3 | X | X | X | X | X | X | G | X | X | X | X | X | X | E | E | E |
| ASTM ACEITE NO. 4 | X | X | X | X | X | X | G | X | X | X | X | X | X | E | E | E |
| ASTM ACEITE NO. 1 | X | X | E | E | X | X | G | E | X | X | X | X | X | E | E | E |
| FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE BANANA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO DE BARIO (AQ) | E | E | G | G | E | E | G | E | E | G | E | E | E | E | E | E |
| HIDROXIDO DE BARIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFURO DE BARIO | E | E | E | G | E | E | G | E | E | G | E | E | E | E | E | E |
| CERVEZA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LICORES DE REMOLACHA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORO BENZAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BENZALDEHIDO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BENCENO | X | E | X | X | X | C | X | X | X | X | G | X | X | G | X | E |
| ACIDO BENCENO CARBOLICO | | | | | | | | | | | | | | C | E | E |
| BENZINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO BENZOICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BENZOL | C | X | X | C | | | | | | | | | | | | |
| BENZOTRICLORO | E | G | X | X | G | X | C | X | X | X | X | X | X | G | X | G |
| ACETATO BENCILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL BENCILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO DE BENCILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER BENCILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BI-ETER (2-CLOROETILO) | X | G | G | E | E | X | G | G | X | G | X | X | E | E | X | E |
| LICOR DE SULFATO NEGRO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BLANQUEADOR (2-15%) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLUCION DE BORAX | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO BORICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LIQUIDO DE FRENS (HD-557) 12 DIAS | G | E | G | E | E | G | E | E | G | C | E | E | E | E | E | E |
| SALMUERA | X | X | X | X | G | X | X | X | X | X | X | X | C | X | E | C |
| BROMACILO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BROMO BENCENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BROMO CLORO METANO | | | | | | | | | | | | | | | | |

Químico o Material
a Transportar

| | <i>BUTYL</i> | <i>CPE</i> | <i>EPDM</i> | <i>HYPALON</i> | <i>HYTREL</i> | <i>NATURAL</i> | <i>NEOPRENE</i> | <i>NITRILE</i> | <i>NYLON</i> | <i>SBR</i> | <i>SANTOPRENE</i> | <i>TEFLON</i> | <i>UHMW</i> | <i>URETHANE</i> | <i>VITON</i> | <i>XLPE</i> |
|---|--------------|------------|-------------|----------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|--------------|------------|-------------------|---------------|-------------|-----------------|--------------|-------------|
| BROMOETANO | X | X | X | X | | C | X | G | | X | | E | E | X | E | F |
| BROMOTOLUENO | | X | X | X | | X | X | E | | X | | E | E | G | E | E |
| BUDGIOXANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE CARBONERA | X | | X | X | | X | X | X | | X | | E | E | G | E | E |
| BUTADIENO | X | X | X | X | | X | X | X | | X | | E | E | E | E | E |
| BUTANO | X | | X | X | E | X | C | E | E | X | | E | E | X | E | E |
| ACIDO BUTANOICO | | G | G | G | E | E | E | X | X | G | E | E | E | E | E | E |
| BUTANOL (ALCOHOL BUTILICO) | G | G | G | G | X | E | E | E | X | G | E | E | E | X | E | E |
| BUTANONA | E | E | E | E | X | X | X | X | C | G | E | E | E | X | E | E |
| <u>BUTOXIETANOL</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO BUTILICO | X | C | X | X | X | C | X | X | X | G | X | X | E | X | X | E |
| ACRILATO BUTILICO | X | X | G | G | E | C | X | E | X | E | G | E | E | X | X | E |
| ALCOHOL BUTILICO | G | G | G | G | X | X | X | E | E | X | G | E | E | X | X | E |
| ALDEHIDO BUTILICO | G | G | G | G | X | X | X | E | E | X | G | E | E | X | X | E |
| BENCIL FTALATO BUTILICO | E | E | E | E | X | X | X | X | X | X | X | E | E | C | X | E |
| CARBITOL BUTILICO | E | | E | G | X | X | X | X | C | X | X | E | E | C | X | C |
| BCELLOSOOLVE BUTILICO | E | E | C | X | X | X | X | X | C | X | X | E | E | E | X | C |
| CLORO BUTILICO | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | X | E | E | X | X | C |
| ETER BUTILICO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | C |
| ETER ACETALDEHIDO BUTILICO | G | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | G | E | E |
| ETER ETILO BUTILICO | X | | G | X | X | X | X | X | G | X | X | E | E | E | E | E |
| OLEATO BUTILICO | G | G | G | G | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| FTALATO BUTILICO | X | X | X | X | X | X | X | X | G | X | X | E | E | G | E | E |
| ESTEARATO BUTILICO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| BUTILENO | X | | X | X | X | G | X | C | E | G | X | E | E | G | E | E |
| BUTALDEHIDO | G | G | C | G | C | C | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| ACIDO BUTIRICO | G | G | C | E | E | C | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| ANHIDRIDO BUTIRICO | C | C | E | E | E | E | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| ACETATO DE CADMIO | E | E | E | E | E | E | E | E | G | G | X | E | E | X | X | E |
| ACETATO DE CALCIO | E | | | | | | | | G | G | X | E | E | X | X | E |
| ALUMINATO DE CALCIO | E | E | | | | | | | | | | E | E | C | E | E |
| BICROMATO DE CALCIO | | | | | | | | | | | | | | E | E | G |
| BISULFURO DE CALCIO | E | E | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | C | E | E |
| CLORURO DE CALCIO | E | E | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| HIDROXIDO DE CALCIO | E | E | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| HIPOCLORITO DE CALCIO | E | E | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | C |
| NITRATO DE CALCIO | E | E | X | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| SULFURO DE CALCIO | E | E | C | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| ACIDO CAPRILICO | C | C | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| CARBAMIDA | G | G | E | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| CARBITOL | E | G | G | G | G | G | G | G | C | G | G | X | E | E | X | G |
| ACIDO CARBOLICO (FENOL) | G | G | G | G | G | G | G | G | X | X | X | E | E | E | X | E |
| DIOXIDO DE CARBONO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | E |
| DISULFURO DE CARBONO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | E |
| MONOXIDO CARBONO | E | G | E | G | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | G | E |
| TETRACLORO CARBONO | X | C | X | X | X | X | X | X | C | X | X | X | X | G | X | E |
| ACIDO CARBONICO | E | X | G | E | E | E | E | E | X | X | X | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE CASTOR | E | E | G | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| SOSA CAUSTICA (VER HIDROXIDO DE SODIO) | G | G | E | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| <u>ACETATO DE CELLOSOLVE</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CELLUGUARD | E | G | G | E | E | X | X | X | C | E | E | E | E | E | E | E |
| ACIDO CETILICO | X | X | G | X | X | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE MADERA CHINA (ACEITE DE TUNG) | X | X | X | X | X | C | E | E | C | E | E | E | E | C | E | E |
| CLORODANO | X | X | X | X | X | X | X | X | C | E | E | E | E | X | E | G |
| SOLVENTES CLORADOS | X | X | X | X | X | X | X | X | C | E | E | E | E | E | E | G |
| CLORO -2-PROPANO | X | C | X | X | X | X | X | X | C | X | X | X | X | X | X | X |
| ACIDO CLOROACETICO | G | G | E | E | E | E | E | E | X | X | X | X | X | E | X | G |
| CLORACETONA | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | E |
| MONO, DI, TRI CLORBENCENO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | A |
| CLOROBUTANO | C | C | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | G |
| CLOROETILBENCENO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | E |
| CLOROFORMO | C | C | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | G |
| CLOROPENTANO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | E |
| ACIDO CLOROSULFONICO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X |
| CLOROTOLUENO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | G |
| CLOROX | G | X | G | G | X | X | X | X | G | G | X | X | E | G | X | G |
| SOLUCIONES DE CHAPADO CON CROMO | X | G | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| ACIDO CROMICO | G | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| TRIOXIDO DE CROMO | G | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| CIANAMINA | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| CIS-9 ACIDO OCTADECENOICO | X | X | C | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | G | E |
| ACIDO CITRICO | E | X | X | X | X | X | X | X | E | G | E | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE CARBON | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | X | E | E | E | E | E |
| BREA DE CARBON | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| BREA NAFTA DE CARBON | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE COCO | G | X | G | X | C | E | E | E | C | E | E | E | E | E | C | E |
| GAS PARA HORNO DE COQUE | X | X | X | X | X | G | E | E | X | X | X | E | E | C | E | E |
| COOLANOL (MONSANTO) | E | X | E | E | G | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| CLORURO DE COBRE | E | E | X | E | E | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| CIANURO DE COBRE | E | E | G | C | X | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| HIDRATO DE COBRE | E | E | X | E | E | G | E | E | C | E | E | E | E | E | C | E |
| HIDROXIDO DE COBRE | E | E | X | E | E | G | E | E | C | E | E | E | E | E | G | E |
| SULFATO DE COBRE | E | E | X | E | E | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE MAIZ | E | E | X | E | E | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| ACEITE DE SEMILLA DE ALGODON | E | G | C | X | X | G | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E |
| CREOSOTA | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E |
| CRESOLS | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E |
| ACIDO CRESILICO | X | E | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | E |
| CROTONALDEHIDO | E | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | E |
| ACEITE CRUDO | | | | | | | | | | | | | | | | |

Químico o Material
a Transportar

| | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPRENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPF |
|--------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|------------|--------|------|----------|-------|------|
| CUMENE | X | E | | X | E | X | E | | X | | E | E | E | X | E | E |
| CARBONATO CUPRICO | E | E | | E | E | G | E | | | E | E | E | E | C | E | E |
| HIDROXIDO CUPRICO | E | E | | E | E | G | E | | | E | E | E | E | G | E | E |
| NITRATO CUPRICO | E | E | | E | E | G | E | | | E | E | E | E | E | E | E |
| SULFATO CUPRICO | E | E | | E | E | G | E | | | E | E | E | E | X | E | E |
| ACEITE DE CORTE | X | | | X | G | | | | | | | | | E | G | E |
| CICLOHEXANO | X | | | X | X | | | | | | | | | E | E | G |
| CICLOHEXANOL | X | | | C | X | | | | | | | | | E | X | E |
| CICLOHEXANONA | X | | | X | X | | | | | | | | | E | X | E |
| CICLOPENTANO | X | | | X | X | | | | | | | | | E | X | E |
| CICLOPENTANOL | X | | | | X | | | | | | | | | E | G | E |
| CICLOPENTANONA | X | | | | X | | | | | | | | | E | E | E |
| ALCOHOL DE CICLOPENTIL | X | | | | X | | | | | | | | | E | E | E |
| DDT EN QUEROSENO DEIONIZADO | X | | | | X | | | | | | | | | G | X | E |
| DECAHIDRONAFTALINA | X | | | | X | | | | | | | | | X | G | E |
| DECALINA | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | G |
| ALCOHOL DECILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | G | X |
| ALDEHIDO DECILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | E | E |
| FTALATO BUTIL DECILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | E | E |
| CARBINOL DECILICO | E | | | | E | | | | | | | | | E | G | E |
| "DETERGENTE, SOLUCION EN AGUA" | E | | | | E | | | | | | | | | G | E | E |
| REVELADOR (FOTOGRAFICO) | G | | | | G | | | | | | | | | E | E | C |
| DEXTRON | X | | | | X | | | | | | | | | G | E | E |
| ADIPATO DI (2ETILEXIL) | E | | | | X | | | | | | | | | E | G | E |
| FTALATO DI (2ETILEXIL) | G | | | | G | | | | | | | | | X | G | X |
| ALCOHOL DE DIACETONA | E | | | | E | | | | | | | | | E | X | X |
| DIACETILMETANO | E | | | | E | | | | | | | | | X | X | C |
| DIALIFTALATO | E | | | | E | | | | | | | | | E | X | X |
| FOSFATO DE DIAMONIO | E | | | | E | | | | | | | | | E | X | E |
| NAFTALINA DIAMILICA | E | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| FENOL DIAMILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DIAMILAMINA | E | | | | C | | | | | | | | | E | X | E |
| DIAMILINA | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| ETER DIBENCILICO | G | | | | X | | | | | | | | | G | X | E |
| DIBROMOBENCENO | X | | | | X | | | | | | | | | E | G | E |
| DIBROMOMETANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | X |
| ETER DIBUTILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | C |
| FTALATO DIBUTILICO | C | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| SEBACATO DIBUTILICO | G | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DIBUTILAMINA | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| FOSFATO DICALCICO | E | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLORO DIFLUORO METANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLORO FLUORO ETILENO | C | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| ACIDO DICLOROACETICO | C | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROBUTANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROETANO | C | | | | X | | | | | | | | | E | X | G |
| ETER DICLOROETILICO | X | | | | X | | | | | | | | | E | E | E |
| DICLOROHEXANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROMETANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROHEPTANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROPROPANO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROPROPENO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| DICLOROTOLUENO | X | | | | X | | | | | | | | | E | X | E |
| ACEITE DIESEL | X | E | | | X | C | G | X | C | E | E | X | X | E | C | C |
| DIETANOLAMINA | E | | | | E | C | X | G | X | E | G | X | E | E | X | E |
| ETER DIETILICO | X | | | | X | X | X | X | X | X | E | X | E | E | X | E |
| CETONA DIETILICA | G | | | | X | X | X | X | X | X | E | X | E | E | X | E |
| OXALATO DIETILICO | X | | | | X | X | X | X | X | X | E | X | E | E | X | E |
| FTALATO DIETILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | E | X | E | E | X | E |
| SEBACATO DIETILICO | G | | | | G | C | E | X | G | X | E | X | E | E | X | G |
| SULFATO DIETILICO | E | | | | X | C | X | G | X | G | C | X | E | E | X | E |
| TRIAMINA DIETILICA | G | | | | X | C | X | G | X | G | C | X | E | E | X | E |
| DIETILAMINA | E | | | | X | X | X | X | X | G | X | X | E | E | X | E |
| DIETILBENCENO | G | | | | X | X | X | X | X | X | G | X | E | E | X | E |
| GLICO DE DIETILENO | E | | | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E |
| OXIDO DE DIETILENO | X | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| TRIAMA DE DIETILENO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| ETER DIHIDROXIDETILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| ACIDO DIHIDROXISUCCINICO | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| CETONA DIISOBUTILICA | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIISOBUTILENO | X | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| FTALATO DIISODECILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| FTALATO DIISODECILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| ADIPATO DIISOCITILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| FTALATO DIISOCITILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| SULFATO DIMETILICO | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| SULFURO DIMETILICO | C | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILILAMINA | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILANILINA | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILBENCENO | X | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILBUTANO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILCARBINOL | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIMETILCETONA | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| ADDIPATO DIOTILICO | E | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| FTALATO DIOTILICO | G | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |
| DIOXALINAS | X | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | E |

Químico o Material
a Transportar

| | <i>BUTYL</i> | <i>CPE</i> | <i>EPDM</i> | <i>HYPALON</i> | <i>HYTREL</i> | <i>NATURAL</i> | <i>NEOPRENE</i> | <i>NITRILE</i> | <i>NYLON</i> | <i>SBR</i> | <i>SANTOPRENE</i> | <i>TEFLON</i> | <i>UHMW</i> | <i>URETHANE</i> | <i>VITON</i> | <i>XLPE</i> |
|--------------------------------|--------------|------------|-------------|----------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|--------------|------------|-------------------|---------------|-------------|-----------------|--------------|-------------|
| DIOXANO | G | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | E | E | X | X | E |
| DIPENTENO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| DIPELTINAMINA | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| DI-P-MENTHA-1,8-DIENE | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| DIPROPILAMINA | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| GLICOL DIPROPILENO | E | E | X | E | E | X | E | E | X | X | X | E | E | E | E | E |
| FOSFATO DISODICO | E | E | X | E | E | X | E | E | X | X | X | E | E | E | E | E |
| BENCENO DIVINILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INHIBIDOR DOWELL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLVENTE DOWFAX 2A1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DOWFAX 2A1 TA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLVENTE DOWFAX 6A1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DOWFAX 6A1 TA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| "DOWTHERM, A Y E" | X | X | X | X | X | G | X | X | X | X | X | C | E | X | X | E |
| FLUIDOS DE LAVADO EN SECO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DUCGKIRIOEBAANE | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| DURO AW16, 31 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DURO FR-HD | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO ETILBUTILICO | E | C | C | G | X | | X | X | E | E | X | E | E | X | X | E |
| DICLORO ETILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIBROMURO DE ETILENO | X | G | E | C | C | X | C | X | X | X | X | E | E | X | X | G |
| ACIDO ETANOICO | G | E | G | E | E | E | E | E | G | E | G | E | E | X | X | G |
| ETANOL (ALCOHOL DE GRANO) | E | G | G | G | G | X | X | X | G | E | E | E | E | X | X | E |
| ETANOLAMINA | X | G | G | G | G | X | X | X | G | G | E | E | E | X | X | E |
| ETERES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO ETILICO | G | G | E | G | G | X | C | X | X | X | E | E | E | X | X | C |
| ACETOACETATO ETILICO | G | G | G | G | G | X | X | X | X | X | E | E | E | X | X | E |
| ACETONA ETILICA | G | G | G | G | G | X | X | X | X | X | E | E | E | X | X | E |
| ACRILATO ETILICO | G | G | G | G | G | X | X | X | X | X | E | E | E | X | X | E |
| ALCOHOL ETILICO | E | G | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | X | E |
| ALDEHIDO ETILICO | G | X | E | C | X | | X | X | X | X | X | E | E | C | X | E |
| ALUMINIO DICLORO ETILICO | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| BENCENO ETILICO | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| BROMURO ETILICO | X | E | E | E | E | | X | X | X | X | X | E | E | X | X | E |
| BUTANOL ETILICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| CETONA BUTIL ETILICA | G | E | X | G | C | G | X | G | E | C | G | E | E | G | X | E |
| CELULOSA ETILICA | G | X | X | G | C | X | X | G | X | X | X | E | E | G | X | E |
| CLORURO ETILICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIISOBUTILIO-CARBAMATO ETILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER ETILICO | X | G | X | X | X | | X | X | X | X | X | E | E | C | X | E |
| FORMATO ETILICO | G | C | X | G | C | | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| YODO ETILICO | C | X | C | C | X | | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| OXALATO ETILICO | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E |
| FTALATO ETILICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILICATO ETILICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETILAMINA | G | E | X | E | G | C | X | C | X | X | C | E | E | E | X | E |
| CLOROHIDRIN ETILENO | G | E | X | E | G | C | X | C | X | X | G | E | E | X | X | E |
| DIAMINA ETILENO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| DICLORO ETILENO | C | X | X | X | X | | X | X | X | X | X | E | E | E | X | G |
| ETILENO G MONOETILO Y ACETATO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER MONOBUTILICO DE ETILENO G | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER MONOEXILICO DE ETILENO G | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER MONOMETILICO DE ETILENO G | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL DE ETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OXIDO DE ETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDOS GRASOS | X | | X | C | E | G | X | G | E | E | X | E | E | C | E | E |
| BROMURO FERRICO | E | X | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| CLORO FERRICO | E | X | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| NITRATO FERRICO | E | X | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| SULFATO FERRICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO FERRICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO FERROSO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFATO FERROSO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO FLUOROSILICICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO FLUOROBORICO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| FLUORINA | X | E | G | X | E | X | X | G | G | X | X | E | E | X | X | E |
| FORMALDEHIDO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E |
| FORMALINA | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E |
| ACIDO FORMICO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E |
| FREON 113 | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| FREON 12 | C | X | C | C | E | E | E | X | C | E | E | X | X | E | E | G |
| FREON 22 | X | X | E | X | X | G | E | X | X | E | E | X | X | E | E | G |
| FREON 502 | X | X | E | X | X | E | E | X | X | E | E | X | X | E | E | G |
| COMBUSTIBLE A (ASTM) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| COMBUSTIBLE B (ASTM) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE COMBUSTIBLE | X | E | X | G | X | C | G | X | G | X | G | E | E | E | C | E |
| FURALDEHIDO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | C |
| FURANO | X | E | E | G | X | C | G | X | X | C | X | E | E | E | X | C |
| FURFURALDEHIDO | X | E | E | G | X | C | G | X | X | C | X | E | E | E | X | C |
| FURFURANO | X | E | E | G | X | C | G | X | X | C | X | E | E | E | X | C |
| ALCOHOL FURFURILICO | G | G | X | G | X | G | X | G | X | G | X | E | E | E | X | C |
| ACIDO GALICO | G | G | X | E | X | E | X | E | E | G | X | E | E | E | X | C |
| ACIDO GALOTANICO | X | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| GAS DE 100 OCTANOS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GAS, CARBON | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GASOLINA | X | E | X | X | E | E | E | X | E | G | X | E | E | G | C | G |
| ACIDO GLACIAL ACRILICO | C | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | E | E | E | G | G |
| ACIDO GLUCONICO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | E | E | C | C | E |
| GLUCOSA | E | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | E | E | A | C | E |
| GLICERINA | E | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | E | E | C | C | E |
| GLYCEROL | E | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | E | E | E | C | E |

Químico o Material
a Transportar

| | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPRENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPF |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|---------|---------|-------------|-----------|-------|
| ACIDO GLICOGENICO | C E C E X | E E | E E X | G E G E X | C E E E | X E X E X | E E C E E | G E E E | G E X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | X C E E | E E | E |
| GLICOLES | | | | | | | | | | | | | | | | G |
| ACIDO GLICONICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL GLICILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GRASA DE BASE PETROLEO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL DE SULFATO VERDE | E | | E | G | X | G | G E E E | G E E E | X G | E X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E E | E |
| HALON 1211 | E X X | | E | E X X | E X X | E X X | E E E E | E E E E | E E | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E X X | E E | E |
| HELIOS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEPTALDEHIDO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEPTANAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEPTANO | X C | E | X | G G | G | X X | G E C | E C | E X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G | E | G |
| ACIDO CARBOLICO HEPTANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HEPTANOICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HERPTANONO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HEXADECANOICO | G | G C G | G | C | E | E | G E C | C | B | E | E | E | E | E | E | E |
| HEXALDEHIDO | G X | | E X X | C E E | E | X X | E E E G | X G G | X X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G G X E | X X E | E |
| HEXANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEXANOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEXINO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL HEXILICO | C X C | G | X X G | G G G | | X E X | E E G G | E G G G | X X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G X G | X X E | E |
| CETONA HEXIL METILICA | G G E | | C | X C E | | C E | E C E | X C E | | | | | | | | |
| HEXLAMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL HEXILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HISTOWAX | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE HIDRAULICO, DE PETROLEO | E E E G G | E E | X G | G E C C | E X X C | X X G | G E E G | E E G C | X G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | X C X G | E E G | C |
| HIDRACINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HIDROBROMICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HIDROCLORICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HIDROCIANICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HIDROFLUORICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO HIDROFLUOSILICICO | E | X X E | E | E | G | X E | X X G | X X C | X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G C | E E | C |
| CLORURO ANHIDROSO DE HIDROGENO | C E E G | C | G E E G | G E E E | E X | G G G | X E X | C E C | E G | G C | E E E E | E E E E | E E E E | E G | E E | E |
| DIOXIDO DE HIDROGENO AL (10%) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GAS HIDROGENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PEROXIDO DE HIDROGENO AL 10% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PEROXIDO DE HIDROGENO SOBRE EL 10% | X E G | X X E | C E E C | G E E C | X E | X X X | X E X | X C X | X X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | C C C | C E | C E |
| SULFURO DE HIDROGENO (HUMEDO) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXIBENCENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXIISOBUTIRONITRILIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXITOLUENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HYVAR XL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IMINODI-2-PROPANOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IMINODIETANOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IODINA | G X | E E | G X | G X | | X X | X X | G X | E | G X | E E E E | E E E E | E E E E | G C | X X | C C |
| PENTAFLUORURO DE IODINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IODOFORMO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISOBUTANAL | E X E | G | X | C X X | | C X E | C X E | X X E | X X X | | | | | | X G E | |
| ISOBUTILAMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISOBUTILBROMIDA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARBINOL ISOBUTILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISOCIANATOS | X G E X | E | X G E X X | G E C E | G E C E | X X E X X | G X G X G | G E X G E | G E G E | X X E X X | X E E E | E E E E | E E E E | G G X X G | G E E E | E E |
| ISOCTANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ICACETATO ISOPROPILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL ISOPROPILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER ISOPROPILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| COMBUSTIBLES PARA JET | X X G X | G G C | X X X X | E E C X | E C G X | X X X X | X X C X X | E E E E | C C E E | X X X X X | E E E E | E E E E | E E E E | C C G X X X | E E X X G | E |
| ACEITE JP-4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| QUEROSENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CETONAS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLVENTES DE LACA | X X G X | E E C | X X X X | E E C X | E C G X | X X X X | X X C X X | X X X X | X X X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G G G G | E E E E | G |
| ACIDO LACTICO - FRIA | E | X | E X X | E C G X | E C G X | E X X | E X X | E X X | E X X | E X X | E E E E | E E E E | E E E E | G G G G | E E E E | E |
| ACIDO LACTICO - CALIENTE | C X E | | E X X | E C G X | E C G X | X X X | X X X | X X X | X X X | X X X | E E E E | E E E E | E E E E | C X C C | E E E E | C G E |
| MANTECA DE CERDO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE LAVANDA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO DE PLOMO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| NITRATO DE PLOMO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFATO DE PLOMO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LIMA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BLANQUEADOR DE LIMA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AZUFRE DE LIMA. HUMEDO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| LIMONINA | X X G X | G G C | X X X X | X G X | G E C E | X X X X | X C X E | X G E E | E E G | X X X G | X E E E | E E E E | E E E E | G E E G | E E E E | E E |
| ACIDO LINOLEICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE SEMILLA DE LINASA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITES LUBRICANTES SAE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLUCIONES DE LEJIA | E E E | E E E | C E E G G | C E E G G | G G G G | E E E E | E E E E | E E E E | E G G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | G G G G | E E E E | E E |
| MEX | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO DE MAGNESIO | G E E E | C G E E E | E E E E | E E E E | G E E E | X X X X | X X X X | X X X X | E E E E | X X X X | E E E E | E E E E | E E E E | X X X X | E E E E | E E |
| CLORURO DE MAGNESIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDRATO DE MAGNESIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXIDO DE MAGNESIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFATO DE MAGNESIO | E E X | G | E E E X X | E E E X X | G | G G X X X | E E E C X | E E E G E | E E G | G G X X X | E E E E | E E E E | E E E E | C C C C | E E E E | E E |
| SULFITO DE MAGNESIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO MALEICO | X X | | X X X G | E E X X | E E X X | X X X G | X X X G | X X X G | E E G | X X X G | E E E E | E E E E | E E E E | C C C C | E E E E | G |
| ANHIDRIDO MALEICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO MALICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFATO DE MANGANESO | G | G | E G E E G | E E X E | E | G E C X E | E E E E | E E E E | E G E | G G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E |
| MAPP | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MERCURIO | E E C E | G | E E E G | E E X E | E | E C X E | E E E E | E E E E | E G E | G G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E E |
| VAPORES DE MERCURIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OXIDO MESITILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL METALILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Químico o Material a Transportar | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPE |
|----------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|-----------|--------|------|----------|-------|------|
| CLORURO METALILICO | E | C | E | | | | | | | | | | | | | |
| METANO ACIDO CARBOXILICO | E | X | E | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO METANOICO | E | G | E | | | | | | | | | | | | | |
| METANO (ALCOHOL METILICO) | E | E | E | | | | | | | | | | | | | |
| METANOL (ALCOHOL DE MADERA) | E | E | E | | | | | | | | | | | | | |
| METOXI ETANOL | | E | E | | | | | | | | | | | | | |
| METOXETOXI ETANOL | | E | E | | | | | | | | | | | | | |
| METILO 1,2,4-PENTANEDIOL | G | G | G | C | C | X | C | X | X | E | X | | | | | E |
| ACETATO METILICO | G | G | G | X | C | X | X | X | X | E | X | | | | | |
| ACETOACETATO METILICO | G | G | E | X | E | C | X | X | X | G | E | | | | | |
| ACETONA METILICA | G | G | E | X | E | E | X | E | E | E | E | | | | | |
| ACETILENO PROPADIENO METILICO | E | G | E | E | E | X | E | E | E | G | E | | | | | |
| ALCOHOL METILICO | E | G | E | E | E | X | E | E | E | E | E | | | | | |
| ALCOHOL ALIL METILICO | E | G | E | E | E | X | E | E | E | E | E | | | | | |
| CLORO ALIL METILICO | F | C | E | X | E | X | E | E | E | X | E | | | | | |
| CARBINOL AMIL METILICO | E | C | X | X | C | X | X | X | X | E | X | | | | | |
| BENCENO METILICO | X | C | X | X | X | X | X | X | X | G | X | | | | | |
| BROMURO METILICO | C | C | X | X | X | X | X | X | X | E | X | | | | | |
| METILO BUTANO | X | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | | | | | |
| BUTANOL METILICO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | | | | | |
| CETONA BUTIL METILICO | E | E | E | X | E | X | X | X | X | E | X | | | | | |
| CARBITOL METILICO | E | G | E | E | E | E | X | X | X | C | X | | | | | |
| CELLOSOLVE METILICO | G | C | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| CLORURO METILICO | X | C | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| CIANURO METILICO | E | E | E | G | E | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| CETONA ETIL METILICO | E | G | E | X | E | E | X | X | X | G | X | | | | | |
| HEXANOL METILICO | E | C | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| CETONA ISOAMIL METILICA | C | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| METACRILATO METILICO | G | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| CETONA NORMAL AMIL METILICA | G | E | X | X | X | X | X | X | X | C | X | | | | | |
| ETER PROPIOL METILICO | X | G | C | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| SALICILATO METILICO | G | C | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| ESTIRENO METILICO | C | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| SULFURO METILICO | G | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| ETER TERTIARI BUTIL METILICO | G | C | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL 1-PROPANOL | E | E | E | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| METIL-2-BUTANOL | E | E | E | C | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL-2-BUTANONA | G | E | E | C | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL-2-HEXANONA | G | E | E | C | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL-2-PENTANOL | E | E | E | C | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL-2-PENTANONA | C | X | G | E | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METIL-2-PROPENO-1-OL | E | C | C | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| METIL-3-PENTENO-1-ONE | E | C | C | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| METIL-4-ISOPROPIL BENCENO | E | G | G | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| ACETATO METILALILICO | E | G | E | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| ALCOHOL METILAMILICO | E | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METILCICLOHEXANO | X | C | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| BROMURO DE METILENO | X | E | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| CLORURO DE METILENO | X | G | E | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| CETONA METILETILICA | E | G | E | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| CETONA METILEXILICA | G | X | E | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| CARBITOL METILISOBUTILICO | C | X | G | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| CETONA METILISOBUTILICA | G | C | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| CETONA METILISOPROPILICA | G | E | C | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| METILACTRONITRILIO | E | E | E | E | E | E | E | E | E | | | | | | | |
| METILFENOL | X | E | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| CARBINOL METILPROPILEICO | E | G | X | E | | X | X | X | X | | | | | | | |
| CETONA METILPROPILEICA | G | E | E | E | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-A-6091 | E | E | E | E | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-E-9500 | E | E | E | E | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-F-16884 | X | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-F-17111 | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-F-25558B | X | | X | X | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-F-25576C | X | | X | X | | C | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-F-7024A | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-10924B | X | | X | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-25013D | X | | X | X | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-25537A | X | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-4343B | C | | C | G | | C | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-5572 | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-G-7711A | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-13910B | G | | E | X | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-19457B | E | | E | X | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-22251 | E | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-27601A | X | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-5606B | X | | C | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-6083C | X | | X | G | | C | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-H-8446B | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-J-5161F | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-J-5624G (JP-3, JP-4, JP-5) | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-15016 | X | | X | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-17331D | X | | X | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-2104B | X | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-21260 | X | | X | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-23699A | X | | X | C | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-25681C | E | | E | G | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-3150A | X | | X | G | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-3545B | X | | X | C | | C | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-4339C | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-6082C | X | | X | X | | G | X | X | X | | | | | | | |
| MIL-L-6085A | X | | X | X | | X | X | X | X | | | | | | | |

| Químico o Material a Transportar | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPE |
|---|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|-----------|--------|------|----------|-------|------|
| MIL-L-7870A | X | X | X | X | X | X | G | E | X | | | | X | C | EEE | |
| MIL-L-9000F | X | X | X | X | X | X | G | G | X | | | | X | C | EEE | |
| MIL-L-9236B | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MIL-O-5606 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MIL-O-7808 | X | | X | X | | X | X | | | X | | E | | X | EE | |
| MIL-P-27402 | E | | E | G | | | G | G | | | | | | G | GGG | |
| MIL-S-3136B COMBUSTIBLE TIPO 1 | X | X | X | G | | X | G | G | | | | | | E | EEE | |
| MIL-S-3136B COMBUSTIBLE TIPO 2 | X | X | X | X | | X | G | G | | | | | | G | GGG | |
| MIL-S-3136B COMBUSTIBLE TIPO 3 | X | X | X | X | | X | G | G | | | | | | E | EEE | |
| MIL-S-3136B ACEITE TIPO 4 , BAJO-INFLAMABLE | X | X | X | E | | X | G | G | | | | | | E | GGG | |
| MIL-S-3136B ACEITE TIPO 5 , INFAMABILIDAD MEDIO | | | X | G | | X | G | G | | | | | | G | GGG | |
| MIL-S-3136B ACEITE TIPO 6 , ALTO-INFLAMABLE | X | X | X | E | | X | G | G | | | | | | E | GGG | |
| MIL-S-81087 | E | | E | E | | E | E | E | | | | | | E | GGG | |
| ACEITE MINERAL | X | X | X | E | | X | E | E | | | | | | E | GGG | |
| ALCOHOLES MINERALES | X | | G | X | | X | E | E | | | | | | E | GGG | |
| MOBILE HFA | | | | X | | | | | | | | | | X | G | |
| AZUFRE FUNDIDO | | | | X | | | | | | | | | | G | X | |
| ETER MONOBUTILICO | | | | X | | | | | | | | | | X | X | |
| ACIDO MONOACETICO | | | | X | | | | | | | | | | G | X | |
| MONOCLOROBENCENO | | | | X | | | | | | | | | | E | X | |
| MONODICLORODIFLUOROMETANO | X | G | C | C | E | E | X | C | X | G | X | E | E | X | G | C |
| METANOL AMINA | X | G | G | C | C | C | X | C | X | G | X | X | E | X | X | C |
| MONOETIL AMINA | | | | | | | | | | | | | | X | X | C |
| MONOMETILAMINA | | | | | | | | | | | | | | E | E | C |
| MORFOLINA | | | | | | | | | | | | | | E | E | C |
| ACEITE PARA MOTOR | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| MTBE | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ACIDO MURIATICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| NA-K: SODIO-POTASIO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| NAFTA | X | E | X | X | X | E | X | X | E | E | X | E | E | C | C | E |
| NAFTALINA | X | C | X | X | X | C | X | X | X | G | X | E | E | G | E | E |
| ACIDOS NAFTENICOS | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| N-BUTANAL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| N-BUTILAMINA | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| N-BUTILBENCENO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| N-BUTILBROMURO | X | E | E | X | X | E | X | X | X | E | X | E | E | G | G | E |
| N-BUTILTIRATO | E | E | E | X | X | E | X | X | X | E | X | E | E | E | E | E |
| N-BUTILCARBINOL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| NEOHEXANO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| GAS NEON | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| NEU-TRI | X | E | X | E | E | E | C | E | E | G | X | E | E | E | E | E |
| ACETATO DE NIQUEL | X | E | X | E | E | E | C | E | E | G | X | E | E | X | X | E |
| CLORURO DE NIQUEL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| NITRATO DE NIQUEL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| SULFATO DE NIQUEL | E | X | E | E | E | C | E | G | E | C | X | E | E | C | C | E |
| NIETILENO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ACIDO NITRICO AL 10% | E | X | X | E | G | C | X | X | G | X | C | X | E | X | X | C |
| ACIDO NITRICO AL 13% | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | C |
| ACIDO NITRICO 13N + 5% | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ACIDO NITRICO AL 20% | G | X | E | G | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | C |
| ACIDO NITRICO AL 30% | C | X | G | X | C | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | G |
| ACIDO NITRICO AL 30%-70% | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | G |
| ACIDO NITRICO CONCENTRACION (16N) | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | G |
| ACIDO NITRICO EMANACION ROJA | C | X | E | E | X | X | G | X | X | C | X | X | E | X | X | G |
| NITRILOTRIETANOL | G | E | E | E | E | E | E | E | E | G | X | E | E | E | E | E |
| NITROBENCENO | G | C | X | G | C | X | X | G | X | X | C | E | E | X | X | E |
| NITROETANO | | | | | | | | | | | | | | E | X | E |
| NITROGENO | | | | | | | | | | | | | | E | X | E |
| NITROMETANO | | | | | | | | | | | | | | E | X | E |
| GAS OXIDO NITROSO | E | | | | | | | | | | | | | E | X | E |
| ALCOHOL N-NONILICO | E | X | E | | | | | | | | | | | G | E | G |
| N-OCTANO | X | E | E | | | | | | | | | | | G | E | G |
| ACIDO NONANOICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | G |
| NONANOL | | | | | | | | | | | | | | E | E | G |
| N-SERV (75% XYLENO) | E | E | E | | | | | | | | | | | E | E | G |
| NUTO H | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NYVAC LIGERO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O-AMINOTOLUENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO OCTANOICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OCTANOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO OCTILICO | E | G | E | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL OCTILICO | G | C | E | | | | | | | | | | | | | |
| OCTIL ALDEHIDO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OCTIL AMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARBINOL OCTILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL OCTILENO | E | X | X | C | E | E | X | X | G | X | E | E | E | E | E | C |
| ACEITE-PETROLEO | X | X | X | X | G | G | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E |
| ACIDO OLEICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| OLEO (ACIDO SULFURICO FUMANTE) | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ACEITE DE OLIVA | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ORTO-DICLOROBENCENO | X | C | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | E |
| ORTO-DICLOROBENZOL | X | X | C | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | E |
| ORTOXILENO | E | X | C | E | E | X | C | G | X | G | G | E | E | X | X | G |
| ACIDO OXALICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| OXIDETANOL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| OZONO | G | G | E | X | C | E | C | X | G | X | C | E | E | E | E | C |
| ADELGASANTE DE PINTURA | X | G | E | X | C | E | E | X | G | X | C | E | E | E | E | E |
| ACIDO PALMITICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| ALUMBRE DE FABRICANTES DE PAPEL | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| BENCENO PARA METOXIPROPENILICO | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| PARA-DICLOROBENCENO | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | G |
| CERA PARAFINA | | | | | | | | | | | | | | E | E | E |
| PARALDEHIDO | | | | | | | | | | | | | | E | X | E |
| PARAXILENO | E | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | X | X | E |

Químico o Material
a Transportar

| | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPE |
|--------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|-----------|--------|------|----------|-------|------|
| PCB | X | X | X | | | | | | | X | | | E | E | E | E |
| P-CIMENO | E | X | G | X | X | X | X | X | | | | | | | | |
| ALCOHOL PELARGONICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENTACLOROETANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENTADIONO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PENTAMETILENO | X | X | | X | C | | | | | | | E | | | | |
| PENTANO | | | | X | E | | | | | | | E | | | | |
| PENTANOL | | | | X | E | | | | | | | E | | | | |
| PENTANONO | | | | X | E | | | | | | | E | | | | |
| PENTASOL | E | E | E | X | E | | | | | | | E | | | | |
| ACETATO PENTILICO | G | E | E | X | E | C | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL PENTILICO | | | | X | C | E | | | | | | | | | | |
| BROMO PENTILICO | | | | X | E | X | | | | | | | | | | |
| CLORO PENTILICO | | | | X | E | X | | | | | | | | | | |
| ETER PENTILICO | X | C | X | X | C | | | | | | | | | | | |
| PENTILAMINA | G | C | X | C | X | C | X | C | X | C | X | E | | | | |
| ACIDO-2N PERCLORICO | G | | X | G | X | X | X | X | X | C | X | X | X | X | X | E |
| PERCLORETIENO | G | | X | E | X | X | X | X | X | E | X | X | E | E | E | E |
| PERCLOROMETANO | X | | X | G | C | X | X | X | X | E | G | X | E | E | E | E |
| PETROLEO CRUDO | X | | X | G | C | X | X | X | X | E | X | X | E | E | E | E |
| ETER PETROLEO | X | X | X | X | G | E | X | C | G | E | X | X | E | E | G | E |
| ACEITES DE PETROLEO | X | G | X | X | G | E | X | C | G | E | X | X | C | E | G | E |
| PHENBO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FENOL | G | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E |
| ACIDO FENOSULFONICO | C | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E |
| FENILAMINA | E | | | G | X | X | X | X | X | X | X | | E | | C | |
| FENILBROMURO | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | | E | | G | |
| FENILBUTANO | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | | E | | X | |
| FENILCLORO | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | | E | | X | |
| FENIETILENO | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | | E | | G | E |
| FENILMETANO | X | | X | X | C | X | X | X | X | X | X | | E | X | X | E |
| FENILMETANOL | G | G | X | G | G | X | C | X | X | C | X | | E | X | X | E |
| ACETATO FENILMETILICO | E | E | E | X | E | C | X | X | X | E | X | | E | X | X | E |
| ESTERES DE FOSFATO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO FOSFORICO AL 10% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO FOSFORICO 10% - 85% | G | E | X | E | E | X | X | G | X | X | C | G | E | E | C | E |
| TRICLORO ACIDO DE FOSFORO | E | C | X | C | C | X | X | C | C | C | X | X | E | E | G | E |
| ACIDO PICRICO, SOLUCION DE H2O | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E |
| PINENO | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| BIFENOL POLICLORADO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL E-400 POLIETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTER POLIOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL POLIPROPILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO DE POTASIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BISULFATO DE POTASIO | E | | | E | E | E | E | E | E | E | E | | E | E | E | E |
| BISULFITO DE POTASIO | E | | | E | E | E | E | E | E | E | E | | E | E | E | E |
| CARBONATO DE POTASIO | E | | | E | E | E | E | E | E | E | E | | E | E | E | E |
| CLORURO DE POTASIO | E | | | E | E | E | E | E | E | E | E | | E | E | E | E |
| CROMATO DE POTASIO | G | | E | C | E | G | E | E | E | E | E | | E | E | G | E |
| CIANURO DE POTASIO | E | G | E | E | E | G | E | G | E | E | E | | E | G | E | E |
| DICROMATO DE POTASIO | E | E | X | E | E | E | C | G | G | G | G | | E | G | G | E |
| HIDRATO DE POTASIO | E | | | E | E | E | C | G | G | G | G | | E | E | C | E |
| HIDROXIDO DE POTASIO | E | | | E | E | E | E | G | G | G | G | | E | E | G | E |
| NITRATO DE POTASIO | F | | | E | E | E | E | E | E | E | E | | E | E | G | E |
| PERMANGANATO DE POTASIO AL 5% | E | | | E | E | G | X | E | E | C | X | | E | E | X | E |
| SILICATO DE POTASIO | E | | | E | E | E | G | E | E | E | G | | E | E | E | E |
| SULFATO DE POTASIO | E | | | E | E | E | G | E | E | E | G | | E | E | E | E |
| SULFURO DE POTASIO | E | | | E | E | E | G | E | E | E | G | | E | E | E | E |
| SULFITO DE POTASIO | E | | | E | E | E | G | E | E | E | G | | E | E | E | E |
| ANTICONGELANTE PRESTONE | E | X | C | G | E | X | G | E | C | G | E | | E | E | X | E |
| GAS PRODUCER | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPANEDIOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPANETRIOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPANOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPANOLAMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPANONO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPENO-1-OL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPENEDIAMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPENENITRILIO | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL PROPENILICO | E | X | E | E | X | | | | | | | | | | | |
| PROPENILANISOLA | X | E | E | E | X | | | | | | | | | | | |
| ACIDO PROPIONICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPIONITRILIO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO PROPILICO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL PROPILICO | E | G | C | E | E | X | | | | | | | | | | |
| PROPIL ALDEHIDO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPIL BENCENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO PROPILICO | C | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETER PROPILICO | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| NITRATO PROPILICO | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPILENO | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPILENO DIAMINA | E | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL PROPILENO | C | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIDRAUL SERIE "E" | G | | | | | | | | | | | | | | | |
| PYDRAULIC 'C' | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| QUINTOLUBRIC SERIE 822 | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE ROJO | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| REFRIGERANTE 11 | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| REFRIGERANTE 12 | C | | | | | | | | | | | | | | | |
| REFRIGERANTE 22 | X | C | E | G | X | E | X | C | E | X | G | E | X | X | C | C |
| RESORCINOL | X | G | G | X | X | E | X | C | E | X | G | X | E | E | X | E |
| ACEITE SAE NO. 10 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Químico o Material
a Transportar

| | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPE |
|------------------------------------|-------------|-------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|---------|---------|-------------|---------------|---------|
| SAL AMONIACO | E E G C E | G | E E X E | E E G E | E G C | E E G X E | E G G E E | E E G E | C Q | E E G X | E E E E | E E E E | E E | G C X E | E E E E | E E E |
| AGUA DE MAR | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AGUAS RESIDUALES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTERES DE SILICATO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILICATO DE SOSA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GRASA DE SILICONA | E E E G G G | G G | E E E E | E E E X | E G | E C E X | E E E X | E E G X | E E G E | E E E X | E E E E | E E E E | E E | E E E X C | X X | E |
| ACEITE DE SILOCONA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NITRATO DE PLATA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SKYDROL 500 TIPO 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SKYDROL 500B | G G G G G | G G | E E E E | E E E G | E X | E E G | X X G E | X X G E | E E G X | E E E X | E E E E | E E E E | E E | X E G C | G E E G | E |
| SKYDROL 500C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SKYDROL 7000 TIPO 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLUCIONES DE JABON | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOSA CENIZA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOSA LIMA | E E E E | E | | | | | | | | | | | | | | |
| NITRO SOSA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOSA CAUSTICA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACETATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALUMINATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BICARBONATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BISULFATO DE SODIO | E E E G G G | X | E E E E | E E E G | C G G G | E E E E | E E E E | E E E G | G G G G | G G G G | C | E E E E | E E E E | E E E E | E C | E |
| BISULFITO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BORATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARBONATO DE SODIO 10%-15% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CIANURO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DICROMATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDRATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROCLORITO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HIDROXIDO DE SODIO (SOSA CAUSTICA) | E E E G E | C | E C E G E | E E G G G | G | E X E C E | E C G C C | E G G G G | G G G G | C | E E E E | E E E E | E E E E | G G C C C | C G G E | E |
| HIPOCLORITO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| METAFOSFATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NITRATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PERBORATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PEROXIDO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FOSFATO DE SODIO | E E E E E | G G G | E E E E E | E E E E E | G G G G G | C X E E E | C E E E E | C E E E E | C X E E E | C E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | E G G G G X | C C C | G |
| SILICATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SUFATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFURO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFITO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIOSULFATO DE SODIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE DE SOYA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO ESTANICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFURO ESTANICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORURO ESTANOSO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SULFURO ESTANOSO | E G X X X E | G G | G X X X X E | E C C C C | G X X X G | E C X X X G | G C X X X G | E E X X X G | E E X X X G | E E X X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E G C X | E E G G C | E |
| ACIDO ESTEARICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLVENTE STODDARD | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MONOMERO ESTIRENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFAMICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AZUFRE | F X G G X X | G | F X G G X X | F C C C X | C X C X C | X C X X X | X C X X X | X C X X X | X C X X X | X C X X X | E E E E | E E E E | E E E E | E E G X X | C G E E C G X | X |
| CLORURO DE AZUFRE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIOXIO DE AZUFRE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TRIOXIDO DE AZUFRE, SECO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO 60% (200F) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO 25% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO 25% -50% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO 50% -96% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO CONCENTRADO AL 98% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFURICO, HUMEANTE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO SULFUROSO 10% | E E X X | E G | E E | C C | G G | G C G | C C G | C C G | G G G | G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E G F | E E E C | E |
| ACIDO SULFUROSO 10% -85% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SUTAN | X G | X E | C C | X C | G E | E C G | E C G | E E G | G G G | G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E E E E | | |
| ACEITE TALL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CEBO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO TANICO | E X X G | X G X | E X X G | E C C G | G G C G | E C X X E | E G X X E | E G X X E | G G G G | G X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E G G E | E E E E | E |
| BREA BITUMINOSA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BREA, ALCANFOR | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACIDO TARTARICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T-BUTILAMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TELONO 2 | C G | E | C G G X | X G X | X G | X G X | X G X | X G G | X G G | X G | E E E E | E E E E | E E E E | G X | E E G E | E G E |
| TERPINOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ALCOHOL TERTIARI BUTILICO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TERTIARI BUTIL AMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TERTIARI BUTIL MERCAPTAN | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLOROBENCENO | X X X X | | X X X X | X X X X | X X X X | X X X X | X X X X | X X X X | C X X X | C X X X | E E E E | E E E E | E E E E | G X X X C | G E E G | G |
| TETRACLOROETANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLORETILENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLOROMETANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLORONATALINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GLICOL TETRAETILENO | E E G G G | | | E | C C | E E | X X X X | X X X X | G G | X X X X | E E E E | E E E E | E E E E | G G E | X X G | X X X |
| TETRAETILOORTOSILICATO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRAHIDROFURANO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| THF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLORUROS DE ESTANIO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TETRACLORURO DE TITANIO | X X X X | C | X X X C | C | X X X G | X X X G | X X X G | X X X G | E C G | X X X G | E E E E | E E E E | E E E E | G G E | X X G | X X X E |
| TOLUENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOLIDUINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOLUOL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACEITE PARA TRANSFORMADOR | X X | C | X X C | C | X X G | X X G | X X G | X X G | E C G | X X G | E E E E | E E E E | E E E E | E X E | E X E | E |
| ACEITE DE TRANSMISION "A" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TRI (2-HIDROXIETIL) AMINA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TRIBUTIL AMINA | X G E | | X E | G E C | G X | X G G | G X G | E C G | G | X G | E E E E | E E E E | E E E E | E X | E X | F |

| Químico o Material a Transportar | BUTYL | CPE | EPDM | HYPALON | HYTREL | NATURAL | NEOPRENE | NITRILE | NYLON | SBR | SANTOPENE | TEFLON | UHMW | URETHANE | VITON | XLPF |
|-----------------------------------|-------|-----|------|---------|--------|---------|----------|---------|-------|-----|-----------|--------|------|----------|-------|------|
| FOSFATO TRIBUTILICO | G | | E | X | C | C | X | X | G | X | E | E | X | X | X | E |
| ACIDO TRICLOROACETICO | G | | G | C | X | C | X | X | X | X | E | E | X | X | G | E |
| TRICLOROBENCENO | X | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | X | |
| TRICLOROETANO | X | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | X | X | X | |
| TRICLOROETILENO | X | | X | X | X | X | X | X | X | X | E | E | G | X | E | |
| TRICLOROMETANO | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | E | E | X | E | E | |
| TRICLOROTOLUENO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FOSFATO TRICRESILICO | E | | E | E | E | C | C | C | G | X | E | E | E | X | E | |
| TRIETANOLAMINA | G | | G | E | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | E | |
| TRIETILAMINA | C | | C | X | X | X | X | X | X | X | E | E | E | X | E | |
| GLICOL TRIETILENO | E | | E | G | G | E | E | G | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACIDO TRIHIDROBENZOICO | G | | G | C | E | E | X | G | G | X | E | E | X | G | E | |
| PENTANOS TRIMETILICOS (MEZCLADOS) | X | | X | E | X | E | X | E | E | X | E | E | E | X | E | |
| PENTANO TRIMETILICO | | | | | | | | | | | | | | X | E | |
| TRIMETILAMINA | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| FOSFATO TRISODICO | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| FOSFATO TRITOILICO | E | | E | X | E | G | X | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACEITE TUNG | X | | X | X | E | G | X | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACEITE TUNG (ACEITE DE CHINA) | C | | C | X | E | E | X | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| TURPENTINEX | C | | G | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | E | |
| UDMH | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ALCOHOL UNDECILICO | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | G | E | |
| UREA | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| FORMULACIONES DE URETANO | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| ACIDO URICO | | | | | | | | | | | | | | X | E | |
| BARNIZ | | | | | | | | | | | | | | C | E | |
| ACEITES VEGETALES | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VERSILUBE F44 | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VERSILUBE F55 | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VINAGRE | | | | | | | | | | | | | | X | E | |
| ACIDO DE VINAGRE | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VINIL ACETATO | | | | | | | | | | | | | | X | E | |
| VINIL BENCENO | | | | | | | | | | | | | | C | E | |
| CLORURO DE VINILO (GAS) | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| CIANURO DE VINILO | | | | | | | | | | | | | | C | E | |
| ETER VINILO | | | | | | | | | | | | | | X | E | |
| VINIL ESTIRENO | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VINILO TOLUENO | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| TRICLORURO DE VINILO | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VITAL, 4300, 5310 | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| VM&P NAFTA | X | | X | E | E | E | E | E | C | C | E | E | E | E | E | |
| AGUA | E | | G | E | E | E | E | E | G | G | G | E | E | G | E | |
| AGUA HIRVIENDO | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| AGUA, SOSA | | | | | | | | | | | | | | E | E | |
| WEMCO C | X | | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E | E | E | |
| WHISKEY | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACEITE BLANCO | X | | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACEITE BLANCO DE PINO | X | | X | X | X | X | X | X | E | E | E | E | E | X | E | |
| VINOS | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ALCOHOL DE MADERA | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| ACEITE DE MADERA | C | | X | C | C | G | X | G | E | E | E | E | E | E | E | |
| XENON | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | |
| XILENO, XIOL | X | | X | X | X | C | X | X | X | X | E | E | E | E | E | |
| XILIDINA | G | | C | C | X | X | X | X | E | E | E | E | E | E | E | |
| ZEOLITES | E | | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | |
| ACETATO DE ZINC | E | | E | E | E | C | E | G | E | E | E | E | E | X | E | |
| CARBONATO DE ZINC | E | X | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E | E | E | |
| CLORURO DE ZINC | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | X | E | |
| CROMATO DE ZINC | E | E | E | E | E | C | E | E | E | E | E | E | E | E | E | |
| SULFATO DE ZINC | E | X | E | E | E | C | E | E | X | G | E | E | E | G | E | |

Índice Alfa Numérico

| División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página |
|----------|--------------|--------|----------|--------------|--------|----------|--------------|--------|
| TFD | 0107 | 291 | TFD | 7701 | 319 | Parflex | 731513 | 224 |
| TFD | 0207 | 291 | QCD | 8010 | 153 | Parflex | 731516 | 224 |
| Parflex | 090 | 210 | QCD | 8250 | 153 | Parflex | 731522 | 224 |
| QCD | 14 | 137 | HPD | 10143 | 91 | Parflex | 731611 | 224 |
| QCD | 16 | 137 | Parflex | 10155 | 201 | Parflex | 731612 | 224 |
| QCD | 17 | 137 | HPD | 10171 | 102 | Parflex | 741526 | 224 |
| QCD | 24 | 139 | HPD | 10343 | 92 | Parflex | 741590 | 224 |
| QCD | 25 | 139 | Parflex | 10355 | 202 | Parflex | 751597 | 224 |
| HPD | 201 | 83 | HPD | 10543 | 92 | Parflex | 751641 | 224 |
| HPD | 206 | 83 | HPD | 10626 | 90 | Parflex | 751655 | 224 |
| HPD | 213 | 82 | HPD | 10643 | 93 | Parflex | 751656 | 224 |
| HPD | 225 | 83 | Parflex | 10655 | 203 | Parflex | 811537 | 224 |
| HPD | 239 | 114 | HPD | 10671 | 102 | TFD | 820091 | 310 |
| HPD | 266 | 82 | HPD | 10678 | 105 | TFD | 820092 | 310 |
| HPD, BPD | 271 | 49 | HPD | 10743 | 91 | TFD | 820093 | 311 |
| HPD | 285 | 84 | HPD | 10826 | 90 | HPD | 832021 | 115 |
| HPD | 302 | 79 | HPD | 10843 | 94 | TFD | 860062 | 323 |
| HPD | 339 | 114 | HPD | 11143 | 95 | TFD | 860063 | 324 |
| HPD | 341 | 79 | HPD | 11343 | 91 | TFD | 870150 | 311 |
| QCD | 410 | 140 | HPD | 11543 | 95 | TFD | 910004 | 318 |
| HPD | 421 | 77 | HPD | 11571 | 103 | TFD | 972285 | 321 |
| HPD | 431 | 78 | HPD | 11743 | 95 | TFD | 974250 | 321 |
| Parflex | 560 | 190 | HPD | 11771 | 103 | TFD | 977420 | 320 |
| Parflex | 563 | 190 | HPD | 11943 | 95 | QCD | 3613001 | 158 |
| Parflex | 590 | 191 | HPD | 11971 | 103 | QCD | 7820123 | 158 |
| HPD | 601 | 77 | HPD | 13743 | 93 | TFD | B4018 | 317 |
| HPD | 0688 | 113 | HPD | 13771 | 102 | HPD | 05TB | 113 |
| HPD | 801 | 85 | HPD | 13926 | 90 | Parflex | 10191N | 209 |
| HPD | 811 | 84 | HPD | 13943 | 94 | HPD | 101S6 | 107 |
| HPD | 821 | 86 | HPD | 13971 | 102 | TFD | 1025/ | 316 |
| HPD | 831 | 87 | HPD | 14143 | 94 | BPD | 103-FS-BPD | 75 |
| HPD | 836 | 85 | HPD | 15960 | 114 | Parflex | 10691N | 211 |
| Parflex | 919 | 206 | HPD | 19243 | 99 | HPD | 106S6 | 107 |
| QCD | 1163 | 164 | Parflex | 20090 | 210 | HPD | 10C43 | 99 |
| TFD | 2107 | 292 | HPD | 20120 | 109 | BPD | 1200P-2200P | 33 |
| QCD | 3010 | 155 | HPD | 20130 | 110 | BPD | 1202P-2202P | 33 |
| QCD | 3050 | 155 | Parflex | 20190 | 207 | BPD | 1203P-2203P | 34 |
| HPD | 3212 | 87 | HPD | 20620 | 109 | BPD | 125HBL | 37 |
| QCD | 4010 | 148 | HPD | 20630 | 110 | BPD | 149F-249F | 26 |
| QCD | 4050 | 148 | Parflex | 20690 | 207 | HPD | 14AS6 | 106 |
| QCD | 4110 | 148 | HPD | 20820 | 109 | HPD | 14FS6 | 106 |
| QCD | 4150 | 148 | Parflex | 20890 | 208 | HPD | 14NS6 | 106 |
| QCD | 6601 | 144 | HPD | 24248 | 114 | BPD | 150F | 26 |
| QCD | 6602 | 144 | HPD | 24398 | 114 | BPD | 159F | 27 |
| IHP | 7092 | 332 | HPD | 30182 | 111 | BPD | 164C | 5 |
| IHP | 7093 | 332 | HPD | 30682 | 111 | BPD | 164P | 9 |
| IHP | 7094 | 333 | HPD | 30882 | 111 | BPD | 164PL | 12 |
| IHP | 7095 | 333 | HPD | 34982 | 112 | BPD | 169C | 6 |
| TFD | 7104 | 314 | QCD | 50001 | 163 | BPD | 169P | 9 |
| IHP | 7107 | 334 | QCD | 50005 | 163 | HPD | 16AS6 | 106 |
| IHP | 7108 | 328 | TFD | 550570 | 310 | HPD | 16FS6 | 106 |
| IHP | 7109 | 353 | TFD | 550572 | 310 | HPD | 16NS6 | 106 |
| IHP | 7120 | 354 | TFD | 550573 | 312 | BPD | 172PMT | 105 |
| IHP | 7121 | 354 | TFD | 550574 | 312 | BPD | 179HB | 38 |
| IHP | 7132 | 346 | TFD | 550575 | 312 | BPD | 179PMT | 55 |
| IHP | 7186 | 349 | TFD | 550579 | 312 | HPD | 1B243 | 99 |
| IHP | 7212 | 335 | TFD | 550581 | 312 | HPD | 1C343 | 97 |
| IHP | 7232 | 347 | TFD | 550582 | 312 | Parflex | 1C655 | 205 |
| IHP | 7247 | 336 | TFD | 550583 | 312 | HPD | 1C943 | 98 |
| IHP | 7251 | 348 | TFD | 550584 | 312 | HPD | 1C971 | 104 |
| IHP | 7258 | 349 | TFD | 550585 | 312 | HPD | 1CA43 | 98 |
| IHP | 7262 | 331 | TFD | 560569 | 310 | HPD | 1CF43 | 98 |
| IHP | 7263 | 351 | HPD | 580661 | 114 | Parflex | 1D055 | 205 |
| IHP | 7276 | 329 | TFD | 590533 | 313 | HPD | 1FU43 | 101 |
| IHP | 7280 | 342 | TFD | 621044 | 312 | Parflex | 1FU55 | 204 |
| IHP | 7286 | 352 | TFD | 621045 | 312 | HPD | 1GU43 | 101 |
| IHP | 7290 | 345 | TFD | 631156 | 311 | HPD | 1GU71 | 104 |
| IHP | 7330 | 344 | TFD | 710439 | 314 | HPD | 1J543 | 97 |
| IHP | 7560 | 339 | Parflex | 731512 | 224 | HPD | 1J743 | 96 |

| División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página |
|----------|--------------|---------------|----------|--------------|--------|----------|--------------|--------|
| HPD | 1J943 | 97 | Parflex | 61 HAB | 210 | TFD | AOEX6 | 256 |
| HPD | 1J971 | 104 | BPD | 61AB | 47 | Parflex | AUFS- | 222 |
| HPD | 1JC43 | 96 | BPD | 61C | 2 | QCD | B12 | 137 |
| HPD | 1JS43 | 96 | BPD | 61NTA | 41 | QCD | B14 | 137 |
| HPD | 1MU43 | 100 | BPD | 61PB | 8 | QCD | B16 | 137 |
| HPD | 1XA78 | 105 | BPD | 62 PMT | 54 | QCD | B17 | 137 |
| HPD | 1XF78 | 105 | BPD | 62AB | 47 | QCD | B20 | 139 |
| HPD | 1XN78 | 105 | BPD | 62C | 3 | QCD | B23 | 139 |
| HPD | 1XU43 | 100 | BPD | 62NTA | 41 | QCD | B25 | 139 |
| BPD | 203-Fa-BPD | 75 | BPD | 62P | 8 | TFD | B4004X | 317 |
| BPD | 207ACBH | 31 | BPD | 62PL | 11 | QCD | BH2 | 135 |
| BPD | 207P | 31 | BPD | 639PL | 15 | QCD | BH3 | 135 |
| BPD | 208P | 31 | BPD | 63NTA | 41 | QCD | BHx-60 | 142 |
| BPD | 209P | 31 | Parflex | 65YLX | 227 | QCD | BHx-61 | 142 |
| BPD | 216P | 32 | BPD | 66RBVSV | 50 | TFD | BL | 237 |
| BPD | 218P | 32 | Parflex | 66Y5X | 233 | QCD | BPD | 176 |
| BPD | 219P | 32 | BPD | 68C | 4 | QCD | BPN | 159 |
| BPD | 2214P | 35 | BPD | 68PMT | 54 | QCD | BPV | 159 |
| BPD | 2224P | 34 | BPD | 68RB | 51 | TFD | BTX | 247 |
| BPD | 2225P | 34 | BPD | 68RBSG | 51 | TFD | BU | 262 |
| BPD | 222P | 33 | Parflex | 692LX | 226 | TFD | C3T4 | 294 |
| Parflex | 2244N | 228 | Parflex | 6AY5X- | 232 | TFD | C5BU | 264 |
| TFD | 226A | 315 | Parflex | 6AY8X | 229 | TFD | C5OLO | 242 |
| Parflex | 2440N-04 | 225 | Parflex | 6AYLX | 231 | TFD | C5OX | 257 |
| Parflex | 2440N-08 | 230 | Parflex | 6C9LX | 231 | TFD | C6LO | 242 |
| BPD | 249IFHD | 28 | Parflex | 6EYLX | 227 | TFD | C87OMLO | 243 |
| Parflex | 2640D | 232 | Parflex | 6Y45X | 232 | TFD | C87OMX | 259 |
| BPD | 264NTA | 42 | Parflex | 6YHLX | 226 | TFD | CBU | 264 |
| BPD | 2GF | 22 | TFD | 710400B | 318 | TFD | CC5OX | 257 |
| Parflex | 2X90N | 234 | TFD | 720370B-3 | 320 | TFD | CD | 286 |
| BPD | 32PL | 11 | IHP | 7216E | 343 | TFD | CD45 | 286 |
| BPD | 32PTC | 57 | IHP | 7244E | 341 | TFD | CTX | 258 |
| HPD | 332T-115V | 114 | IHP | 7306E | 350 | TFD | DBU | 264 |
| BPD | 362PTC | 57 | IHP | 7373T | 330 | BPD | DC601 | 73 |
| BPD | 364PL | 12 | BPD | 76RB | 51 | BPD | DC603 | 73 |
| BPD | 369PTC | 57 | HPD | 772ST | 80 | BPD | DC604 | 73 |
| BPD | 372PTC | 58 | HPD | 772TC | 80 | TFD | DG101 | 278 |
| BPD | 377PTC | 58 | HPD | 782ST | 80 | TFD | DPR | 269 |
| BPD | 379PTC | 58 | HPD | 782TC | 80 | QCD | DT | 170 |
| IHP | 393xx | 336 | HPD | 80C-061 | 115 | Parflex | E- | 212 |
| IHP | 395xx | 344 | HPD | 80C-101 | 115 | Parflex | EB- | 212 |
| BPD | 398PD | 9 | HPD | 80C-181 | 115 | TFD | EBU | 264 |
| TFD | 4004X | 317 | HPD | 80C-Axx | 116 | HPD | EC200 | 87 |
| TFD | 412 KIT | 311 | HPD | 80C-R01 | 115 | TFD | EGE-R-ED | 275 |
| BPD | 41FS | 22 | TFD | 820090- | 313 | QCD | EMA3 | 180 |
| HPD | 421WC | 77 | HPD | 821FR | 86 | TFD | EW-R-ED | 276 |
| BPD | 42F | 24 | HPD | 82C-001 | 115 | TFD | F3P4 | 294 |
| TFD | 4390-TFV | 311 | HPD | 82C-002 | 115 | TFD | F4OHG | 285 |
| HPD | 451ST | 79 | HPD | 82C-00L | 115 | TFD | F4OMX | 253 |
| HPD | 451TC | 79 | HPD | 82C-061 | 115 | TFD | F5BU | 263 |
| HPD | 482ST | 78 | HPD | 82C-080 | 115 | TFD | F5OG | 284 |
| HPD | 482TC | 78 | HPD | 82C-0HP | 115 | TFD | F5OG5 | 284 |
| BPD | 48F | 24 | HPD | 82C-R01 | 115 | TFD | F5OLO | 239 |
| BPD | 48IFHD | 28 | HPD | 82C-R02 | 115 | TFD | F5OX | 251 |
| Parflex | 510C | 193 | HPD | 83C-001 | 117 | TFD | F687OMX | 254 |
| Parflex | 518C | 194 | HPD | 83C-002 | 117 | TFD | F6X | 254 |
| Parflex | 520N | 192 | HPD | 83C-081 | 117 | TFD | F87OMLO | 240 |
| Parflex | 540N | 196 | HPD | 83C-082 | 117 | TFD | F87OMX | 253 |
| Parflex | 60 HAB | 210 | HPD | 83C-KDA | 117 | TFD | F8OHG | 285 |
| Parflex | 6018X | 228 | HPD | 83C-OCB | 117 | TFD | FBU | 263 |
| Parflex | 601LX | 225, 228, 230 | HPD | 83C-R02 | 117 | BPD | FC800 | 17 |
| BPD | 60AB | 47 | HPD | 83C-S20 | 117 | QCD | FEC | 151 |
| BPD | 60C | 2 | HPD | 83C-S40 | 117 | QCD | FF | 150 |
| BPD | 60NTA | 41 | BPD | 945TH-BPD | 75 | TFD | FF | 283 |
| BPD | 60P | 8 | Parflex | A0-MC-ML | 221 | TFD | FG | 285 |
| BPD | 60PB | 8 | HPD | AC-FA | 108 | TFD | FLO | 239 |
| BPD | 60PT | 2 | HPD | AC-MB | 108 | TFD | FM | 270 |
| BPD | 60RB | 50 | HPD | AC-RU | 108 | TFD | FNL | 245 |
| BPD | 60TF | 45 | HPD | AM | 112 | QCD | FR | 166 |

Índice Alfa Numérico

| División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página | División | No. de Parte | Página |
|----------|--------------|--------|----------|--------------|-------------------|----------|--------------|--------|
| Parflex | FS- | 221 | Parflex | NN- | 214 | QCD | Shx-62 | 142 |
| HPD | FS-F | 122 | QCD | P200 | 158 | QCD | SM | 146 |
| TFD | FTX | 252 | QCD | P201 | 158 | QCD | SMA3 | 175 |
| TFD | G | 271 | QCD | P208 | 158 | QCD | SSHx-61 | 142 |
| HPD | G100 | 88 | QCD | P300 | 158 | QCD | SSHx-62 | 142 |
| TFD | GE-M | 273 | QCD | P301 | 158 | QCD | SSPD | 177 |
| TFD | GE-NPT | 272 | QCD | P308 | 158 | QCD | ST | 162 |
| TFD | GE-R | 274 | HPD | P35. | 81 | TFD | T | 276 |
| TFD | GE-R-ED | 273 | QCD | P500 | 158 | BPD | TC-1000-BPD | 74 |
| TFD | GE-UNF/UN | 272 | TFD | P5ON | 288 | TFD | TP | 321 |
| TFD | GG | 283 | QCD | PC | 158 | TFD | TPL | 237 |
| TFD | GMA3 | 299 | QCD | PD | 177 | TFD | TPL (Metric) | 237 |
| TFD | GR | 271 | QCD | PDP | 179 | TFD | TR | 277 |
| TFD | GZ | 275 | QCD | PDSM | 175 | TFD | TRLON | 241 |
| QCD | H0 | 135 | QCD | PF | 166 | TFD | TRTX / TRTXN | 250 |
| QCD | H1C | 135 | QCD | PFR | 166 | BPD | TU | 20 |
| QCD | H1E | 135 | HPD | PM1NW43 | 92 | TFD | TU | 262 |
| QCD | H1F | 135 | QCD | PN | 160 | TFD | TX (inch) | 247 |
| QCD | H2 | 135 | TFD | Portboard | 322 | TFD | TX (metric) | 247 |
| QCD | H3C | 135 | TFD | PSR | 269 | Parflex | U | 215 |
| QCD | H3E | 135 | QCD | PTA | 175 | BPD | UC | 19 |
| QCD | H3E | 135 | BPD | PTC-001 | 75 | Parflex | UM | 216 |
| QCD | H3F | 135 | BPD | PTC-001RB | 75 | BPD | V403P | 73 |
| QCD | H3G | 135 | TFD | PTR | 285 | BPD | V404P | 73 |
| QCD | H4 | 135 | TFD | R | 306, 307 y 308 | BPD | V405P | 73 |
| QCD | H5 | 135 | TFD | R6LO | 244 | BPD | V406P | 73 |
| QCD | H6 | 135 | TFD | RAA | 302 | BPD | V409F | 71 |
| QCD | H8 | 135 | TFD | RAN | 302 | HPD | V411 | 89 |
| QCD | H9 | 135 | TFD | RANG | 302 | BPD | V412F | 71 |
| TFD | HBU | 262 | TFD | RAP | 302 | BPD | VS269AB | 48 |
| Parflex | HFS2 | 188 | TFD | RAPG | 302 | BPD | VS269NTA | 43 |
| TFD | HHP | 289 | TFD | RAVG | 302 | BPD | VS271NTA | 43 |
| TFD | HLO | 238 | TFD | RBN | 303 | BPD | VS279NTA | 43 |
| TFD | HP | 288 | TFD | RBP | 303 | BPD | VS68AB | 47 |
| BPD | HPK | 11 | TFD | RBPG | 303 | BPD | VS68NTA | 42 |
| Parflex | HTB | 189 | TFD | RBVG* | 303 | TFD | WLN | 248 |
| QCD | Hx-61 | 142 | HPD | RBW25 | 88 | TFD | WTX | 255 |
| QCD | Hx-62 | 142 | TFD | RCA | 304 | BPD | W169PL | 13 |
| IHP | IH356410 | 338 | TFD | RCN | 304 | BPD | W68PL | 12 |
| IHP | IH362420 | 337 | TFD | RCP | 304 | TFD | WGTX | 249 |
| TFD | JBU | 265 | TFD | RCPG1) | 304 | TFD | WLO | 238 |
| HPD | JK | 81 | TFD | RCVR* | 304 | TFD | WNTX | 254 |
| BPD | JPK | 13 | TFD | RHD | 278 | TFD | WP | 301 |
| TFD | K | 278 | TFD | RN | 301 | TFD | WPE | 301 |
| TFD | KH | 279 | TFD | RNH | 301 | TFD | WPH | 301 |
| HPD | L556 | 89 | TFD | RNT | 301 | TFD | WPT | 301 |
| TFD | LB 2000 | 316 | TFD | RRS | 287 | TFD | WTX | 249 |
| HPD | LF184SS | 98 | QCD | S | 169 | TFD | x-2829 | 309 |
| TFD | LOHL6G5TP | 299 | QCD | S23 | 169 | TFD | x-2829S | 309 |
| TFD | LOHX6 | 295 | Parflex | S6 | 195 | TFD | XHBU | 296 |
| BPD | LV91 | 71 | TFD | SA | 301 | TFD | XHLO | 295 |
| TFD | M4004X | 317 | TFD | SAH | 301 | TFD | XHX6G5TP | 299 |
| TFD | M4018 | 317 | TFD | SAT | 301 | TFD | XV500P | 60 |
| BPD | MC | 19 | TFD | SBU | 265 | BPD | XV501P | 62 |
| TFD | MIK-1 | 322 | QCD | SCFT | 175 | BPD | XV502SS | 66 |
| TFD | MMO | 288 | QCD | SH2 | 135 | BPD | XV502SS | 66 |
| BPD | MV608 | 68 | QCD | SH3C | 135 | BPD | XV590P | 64 |
| BPD | MV609 | 68 | TFD | Shim Kit | 316 | BPD | XV590P-04 | 64 |
| Parflex | NB- | 214 | QCD | SHx-61 | 142 | | | |