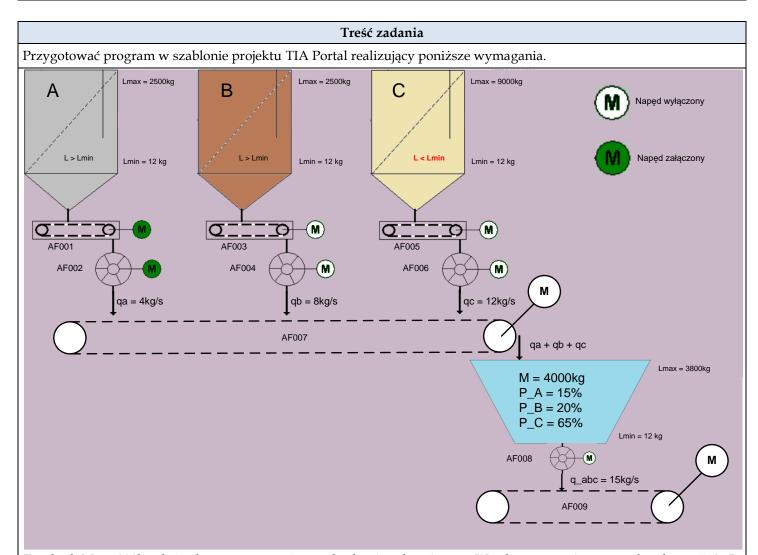




KATEGORIA EKSPERT

ETAP FINAŁOWY

Projekty muszą zawierać w nazwie indywidualny **KOD ZAWODNIKA** i zostać przesłane do **13:20** na mail: mistrzostwaplc@pwr.edu.pl .Prace zawierające dane osobowe nie będą sprawdzane przez Jury.



Zasobnik M = 4000kg służy do przygotowania wsadu do pieca hutniczego. Wsad tworzony jest z trzech substancji A, B, C będących ciałami stałymi o konsystencji sypkiej. A, B, C są gromadzone w zasobnikach o tych samych nazwach. Zasobniki A, B mogą pomieścić 2500kg materiału. Zasobnik C 9000kg.

Pod zasobnikami znajduje się przenośnik AF001[3,5] i kruszarka AF002[4,6], które po jednoczesnym załączeniu generują przepływ masowy qa[b,c] o stałej wartości odpowiednio qa=4kg/s, qb=8kg/s, qc =12kg/s.



































Materiał jest zrzucany na przenośnik AF007, który dostarcza go do zasobnika M =4000kg. Z tego zasobnika mieszanina wsadu jest odbierana przez kruszarkę AF008 i dostarczana jest do pieca z prędkością q_abc = 15kg/s. Transport wsadu do pieca następuje, gdy poziom materiału w zasobniku przekroczy Lmax = 3800kg i proporcje substancji w zasobniku wynoszą odpowiednio A = 15%, B = 20%, C = 65% (dopuszcza się 1% dokładność). Zasobnik opróżniany jest do wartości Lmin = 12 kg. W trakcie opróżniania zasobnika M = 4000kg przenośnik AF007 jest wyłączony.

Dane wejściowe

- 1. Jak na rysunku. Przy czym:
 - qa przepływ masowy substancji A,
 - qb przepływ masowy substancji B,
 - qc przepływ masowy substancji C.
- 2. W chwili startu zbiorniki A, B, C są wypełnione do Lmax i zbiornik M = 4000kg jest opróżniony do Lmin.
- 3. Kruszarki AF001[3,5,8] nie mogą pracować "na pusto", gdy w zbiorniku poziom spada poniżej Lmin.
- 4. Dla uproszczenia programu należy założyć, że czas przejścia materiału przez przenośnik i kruszarkę można pominąć.
- 5. Należy założyć, że przenośniki i kruszarki pracują bezawaryjnie.
- 6. Potwierdzenie załączenia przenośników i kruszarek następuje w chwili wydania rozkazu.

Do wykonania

- 1. Napisz program, który będzie napełniał zasobnik M = 4000kg, materiałami A, B, C w określonej i wymaganej proporcji, a następnie go opróżniał. Program realizuje przygotowanie wsadu do chwili, gdy zabraknie któregokolwiek składnika w zbiornikach A, B, C.
- 2. Śledź zawartość zasobnika M = 4000kg. Pokaż aktualną wartość masy zebranego materiału oraz proporcje składników w nim zawartych.





























