









Opracowała: dr inż. Teresa Rucińska

Zaczyny budowlane - to mieszanina spoiw

lub lepiszcz z wodą.

Rozróżnia się zaczyny:

- wapienne,
- gipsowe,
- cementowe,
- zawiesiny gliniane.

Spoiwa charakteryzują się aktywnością chemiczną.

Lepiszcza twardnieją w wyniku zachodzących procesów fizycznych.

# Zaprawy budowlane - to mieszanina:

- spoiwa lub lepiszcz (względnie obu tych materiałów),
- drobnoziarnistych kruszyw,
- wody lub innej cieczy zarobowej,
- ewentualnych dodatków i domieszek,
  poprawiających właściwości zaprawy świeżej
  lub stwardniałej.

Woda jako składnik zaczynów, zapraw i betonów umożliwia w wyniku procesu hydratacji proces wiązania spoiwa oraz twardnienie. Pozwala także uzyskać odpowiednią konsystencję mieszanki. Woda może pochodzić z wodociągów lub ze źródeł zdatnych do picia.

**Woda** pobrana z sieci wodociągowej nie wymaga badań.

Wykluczone jest użycie wody

- zanieczyszczonej tłuszcze, muł, szczątki organiczne,
- nadmiernie zasolonej tj.: woda morska, woda mineralna, ścieki.

Zaczyny i zaprawy dzielą się na dwie podstawowe grupy:

- zaczyny i zaprawy budowlane zwykłe;
- zaczyny i zaprawy budowlane specjalne, modyfikowane.

# Poszczególne składniki zapraw dozuje się:

- objętościowo (zaprawy przygotowywane na budowie),
- wagowo (w wytwórniach zapraw),
- objętościowo-wagowo (np. na niewielkich budowach domów jednorodzinnych) - spoiwa odmierzane są wagowo, zaś piasek i woda objętościowo.

# Ze względu na **rodzaj spoiwa** rozróżnia się zaprawy:

- cementowe (c),
- cementowo-wapienne (cw),
- wapienne (w),
- gipsowe (g),
- gipsowo-wapienne (gw),
- cementowo-gliniane (cgl).

### Ze względu na zastosowanie zapraw w

budownictwie wyróżnia się zaprawy:

- murarskie,
- tynkarskie,
- szlachetne,
- ciepłochronne,
- wodoszczelne,
- żaroodporne,
- kwasoodporne, itp.

Z uwagi na **cechy mechaniczne** zaprawy dzieli się na **klasy** (PN-EN 998-2) – np.:

- M1 (zakres wytrzymałości na ściskanie 1÷1,5 MPa),
- M2 (zakres wytrzymałości na ściskanie 1,5÷3,5 MPa),
- M5 (zakres wytrzymałości na ściskanie 3,6÷7,5 MPa),
- M10 (zakres wytrzymałości na ściskanie 7,6÷15 MPa),
- M20 (zakres wytrzymałości na ściskanie 15,1÷30 MPa)
- Md (d jest wytrzymałością na ściskanie deklarowaną przez producenta większą niż 25 MPa).

Liczba po symbolu M np. M5 oznacza średnią wytrzymałość zaprawy na ściskanie po okresie twardnienia, wyrażoną w MPa.

**Gęstość objętościową zapraw** można przyjmować jako:

- zaprawy wapiennej 1700 kg/m³
- zaprawy cementowo-wapiennej 1850 kg/m³
- zaprawy cementowej 2000 kg/m³

### Inne rodzaje zapraw

Zaprawy polimerowe – uzyskuje się przez zastosowanie jako wypełniacza żywic syntetycznych.

Zaprawy te mają min.:

- zwiększoną odporność na agresję chemiczną,
- większą wytrzymałość, szczególnie na rozciąganie i uderzenie,
- dobrą przyczepność do podłoża.

# Zastosowanie zapraw polimerowych:

- wyprawy tynkarskie, zwłaszcza na zniszczonych podłożach,
- posadzki w budownictwie przemysłowym,
- uszczelnianie budynków, itp.

Zaprawy ogniotrwałe – stosowane do budowy obiektów pracujących w podwyższonej temperaturze.

Do nich należą:

Zaprawy szamotowe – wytwarzane ze zmielonego szamotu i gliny ogniotrwałej. Stosuje się je do łączenia elementów ogniotrwałych; Zaprawy krzemionkowe - wytwarzane ze zmielonego kwarcytu, piasku oraz gliny ogniotrwałej w ilości 20%. Stosuje się je do łączenia kształtek kamionkowych narażonych na działanie temperatury do 1200°C;

Zaprawy termalitowe - wytwarzane z mieszaniny ziemi okrzemkowej i gliny ogniotrwałej. Stosuje się je do łączenia elementów budowlanych wykonywanych z cegły termalitowej pracujących w temperaturze do 900°C.

# Dodatki do zapraw

- Dodatki uplastyczniające zaprawy cementowe to:
  - popioły lotne,
  - mączki mineralne i żużlowe,
  - związki chemiczne (np. Klutan).

Oprócz wymienionych, środkiem uplastyczniającym jest także wapno w każdej postaci.

Większość tych dodatków zwiększa jednocześnie:

- wodoszczelność zaprawy,
- wytrzymałość i odporność na korozję.

Stosowanie dodatków należy ograniczać do 10% masy cementu.

Dodatki przyspieszające wiązanie – są głównie stosowane do zapraw cementowych.
 Najczęściej jest to chlorek wapniowy CaCl<sub>2</sub> (maksymalnie do 2% masy cementu).
 Inne środki to: szkło wodne, soda (węglan)

sodowy) lub węglan potasowy.

Dodatki przyspieszające wiązanie w znacznym stopniu przyspieszają wiązanie, ale na ogół poważnie zmniejszają wytrzymałość zaprawy, dlatego należy stosować je w niewielkich ilościach oraz sprawdzić doświadczalnie ich działanie. Zaletą tych dodatków jest to, że **nie** powodują korozji stali.

# Dodatki koloryzujące:

- rozjaśniające (białe mączki mineralne),
- barwiące (odporne na alkalia barwidła mineralne), stosuje się do elewacyjnych zapraw tynkarskich, zwiększają walory estetyczne budowli.

Dodatki te można mieszać z cementem lub dodawać bezpośrednio do wody zarobowej (w zależność czy są rozpuszczalne w wodzie). Obok tradycyjnie wykonywanych zapraw budowlanych zwykłych stosuje się coraz częściej:

- zaprawy specjalne,
- zaprawy modyfikowane.

Dostępne są one w postaci produkowanych fabrycznie suchych zapraw budowlanych lub w postaci gotowych zapraw upłynnionych.

W zaprawach budowlanych suchych spoiwem najczęściej jest cement, wapno i gips, a wypełniaczami drobne kruszywo lub inne substancje mineralne oraz dodatki i domieszki chemiczne.

W gotowych płynnych zaprawach budowlanych spoiwo stanowią wodne dyspersje żywic syntetycznych, np.:

- dyspersje akrylowe,
- wysokiej jakości wypełniacze,
- modyfikatory.

Zaprawy specjalne nowej generacji nie mają jednoznacznego nazewnictwa i trudno dokonać ich klasyfikacji.

**Zaprawy workowane** określane są zwykle jako:

- suche mieszanki (PN-B-10109:1998),
- zaprawy pocienione (PN-B-10107:1998),
- zaprawy klejowe.

# Zaprawy płynne nazywane są często:

- wyprawami tynkarskimi,
- ❖ klejami,
- pastami lub kremami.

# Ze względu na ich cechy użytkowe można je podzielić na:

- zaprawy elewacyjne i ścienne (zwykłe, pocienione, ciepłochronne);
- zaprawy pocienione (klejące) do płytek mineralnych i płyt izolacyjnych;

- zaprawy do rekonstrukcji i naprawy elementów betonowych i ceramicznych;
- zaprawy chemoodporne (ścienne i posadzkowe);
- zaczyny i zaprawy iniekcyjne;

Klasyfikację w grupach można dalej rozwijać, przyjmując na przykład podział zapraw tynkarskich wg PN-EN-998-1:

- zaprawa normalna do ogólnego stosowania GP
- zaprawa do tynków lekkich LW
- zaprawa barwiona do tynków szlachetnych CR
- zaprawa do jednowarstwowych tynków zewnętrznych – OC
- zaprawa do tynków renowacyjnych R
- zaprawa do tynków termoizolacyjnych T

# Zastosowanie zapraw budowlanych:

- do budowy przegród budowlanych złożonych z elementów drobnowymiarowych;
- do wypełniania wszelkiego rodzaju ubytków w obiektach zarówno mieszkalnych jak i inżynierskich, np. spoiny, rysy;

- do uszczelniania obiektów wymagających dużej szczelności, np. podziemne ściany budynków narażone na działanie wody gruntowej, ściany zbiorników na materiały płynne;
- do ochrony elementów budynków przed wpływami zewnętrznymi z jednoczesną poprawą walorów estetycznych przez otynkowanie obiektu;
- do produkcji przemysłowej elementów budowlanych.

# Elementy murowe

### **Elementy murowe**

Elementy murowe ceramiczne – patrz wykład "Ceramika budowlana"

#### **Elementy murowe**

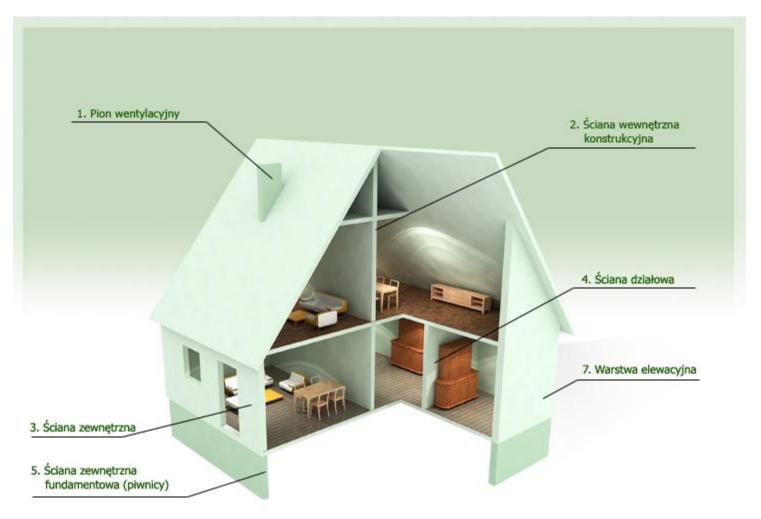
Beton komórkowy - służy jedynie do budowy ścian jednowarstwowych - przy wykorzystaniu bloczków modułowych. Grubość ścian z tego materiału budowlanego zależy od izolacyjności termicznej bloczków, wynikającej z ich gęstości pozornej, którą określa klasa. Im wyższa klasa, tym większa gęstość i nośność elementu, ale gorsza izolacyjność termiczna

## Beton komórkowy - System SOLBET w budownictwie pasywnym



Silikaty - białe bloczki i cegły silikatowe to jeden z najtańszych materiałów do budowania ścian. Buduje się z nich zewnętrzne ściany dwuwarstwowe, a ich ocieplanie i wykańczanie wygląda identycznie jak przy ścianach ceramicznych (mury z wapna i piasku ściany z silikatów)

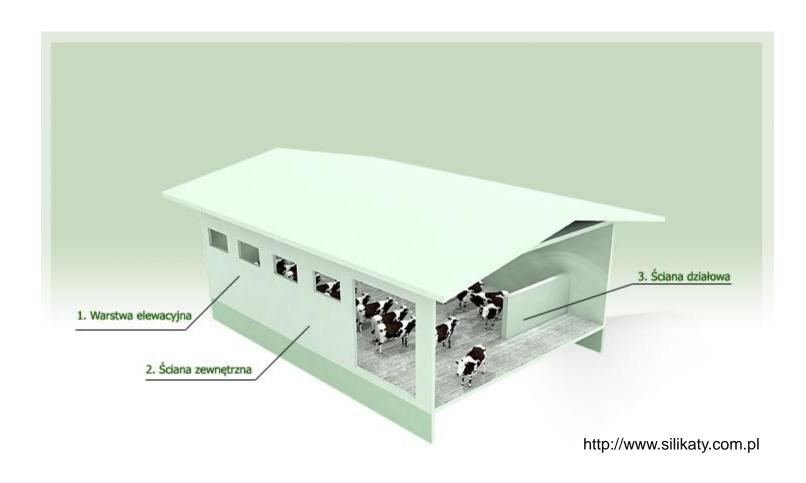
## Silikaty – budownictwo jednorodzinne



## Silikaty – budownictwo wielorodzinne



# Silikaty – budownictwo gospodarcze



# Beton komórkowy

Parametry	Beton Komórkowy	Silikaty (wyroby wapienno-piaskowe)
Gęstość objętościowa	300÷700 kg/m <sup>3</sup>	1400÷1800 kg/m <sup>3</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	1,5÷7 MPa	standardowo 10÷30 MPa
Przewodność cieplna	0,13÷0,20 W/(mK)	0,80÷1,00 W/(mK)
Względny współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	5÷7	8÷10
Izolacyjność akustyczna	średnia	bardzo dobra
Akumulacja ciepła	niska	wysoka
Nasiąkliwość	do 40%	do 15%
Mrozoodporność	względna	całkowita
Stabilizacja wilgotności powietrza	niska	wysoka

\*Keramzytobeton - powstaje z tradycyjnej mieszanki betonowej, do której dodaje się keramzyt, zapewniający lekkość i ciepłochronność. Z keramzytobetonu produkowane są dwa rodzaje materiałów ściennych - pustaki i bloczki ze styropianowym wypełnieniem (ściany z keramzytobetonu, pustaki z keramzytobetonu)

## Elementy murowe - keramzytobeton



pustak ścienny



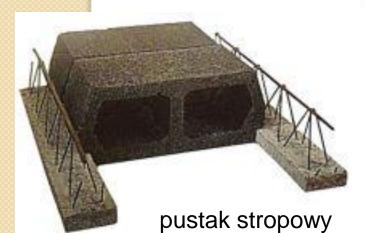
kształtka nadprożowa



bloczek fundamentowy



pustak wieńcowy



http://www.muratordom.pl



pustak do ścian działowych

## Elementy systemu HOTBLOK z keramzytobetonu – U=0,15 W/m<sup>2</sup>K



Hotblok - podstawowy element systemu dł./szer./wys. 600x420x240

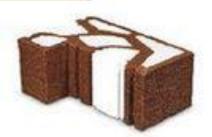


Hotblok NW90 narożnik zewnętrzny dł./szer./wys. 600 x 420 x 240



Hotblok P połówka dł./szer./wys. 300 x 420 x 240





Hotblok NW90 narożnik wewnętrzny dł./szer./wys. 600 x 420 x 240





**Ściany z betonu wylewane -** powstają z elementów, które nazywane są deskowaniem traconym (szalunkiem traconym). W przeciwieństwie do tradycyjnego, pozostaje ono trwałą częścią ściany i odpowiada za wiele jej funkcji (ściany z betonu wylewane, domy ze styropianu refabrykowane)







http://www.muratordom.pl

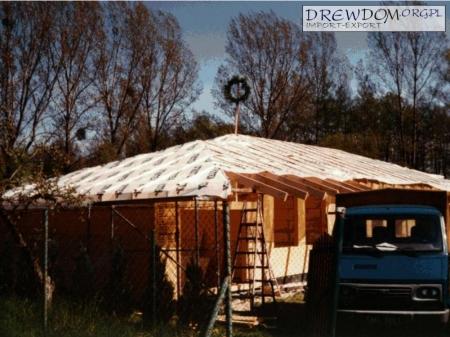
**Domy prefabrykowane -** to odpowiednie rozwiązanie dla tych, którzy chcą mieć szybko dom...to jednak kosztuje





**Szkielet po kanadyjsku -** "Kanadyjczyki" to stosunkowo tanie i ekonomiczne w eksploatacji domy, lecz muszą być BARDZO profesjonalnie wykonane.





Domy z bali - są obecnie bardzo popularne. Pięknie wyglądają na wsi, w otoczeniu natury - ale tragicznie w przestrzeni miejskiej. Najlepsze bale do budowy domów otrzymuje się z sosen polarnych, sosen zwykłych, świerków, jodeł lub olch.



http://www.domzbali.pl



**Szkielet stalowy -** podobny do drewnianego, ale ustępuje mu popularnością. Podstawą tej konstrukcji są metalowe słupy i belki, wzmocnione prętami stężającymi i usztywniającymi.





- Słupy i belki wzmocnione są prętami stężającymi i usztywniającymi.
- Nad drzwiami i oknami umieszcza się belki nadprożowe.
- Konstrukcja dachu to metalowe krokwie i dźwigary.
- Wszystkie elementy wykonane są z ocynkowanych profili stalowych, lekkich, a zarazem wytrzymałych.
- Szkielet wypełnia się izolacją termiczną, a tam, gdzie trzeba, zabezpiecza materiałami hydroizolacyjnymi.
- Elewację można obmurować, pokryć deskami, płytami wiórowymi lub sidingiem.
- Do pokrycia ścian wewnętrznych najbardziej nadają się płyty g-k bądź g-w.
- Budynek o takim szkielecie powinien być w kilku miejscach uziemiony.

## Wady – dwie, ale poważne

- Stalowy szkielet nie jest odporny na działanie ognia metal w wysokiej temperaturze rozszerza się i deformuje. Częściowo chroni przed nim obudowa z płyt gipsowych (przez ok. 30 min. opiera się płomieniom). Ten czas podwajają dwie warstwy płyt lub płyta o zwiększonej odporności na ogień (GKF).
- Metalowy szkielet przenosi też hałasy. Jest na to rada tam, gdzie belki stalowe stykają się z płytą poszycia stropowego nakleja się paski filcu lub taśmy izolacyjnej. Ochronę przed hałasem stanowi też wełna mineralna wypełniająca szkielet ścian wewnętrznych i zewnętrznych.