Kruszywa budowlane



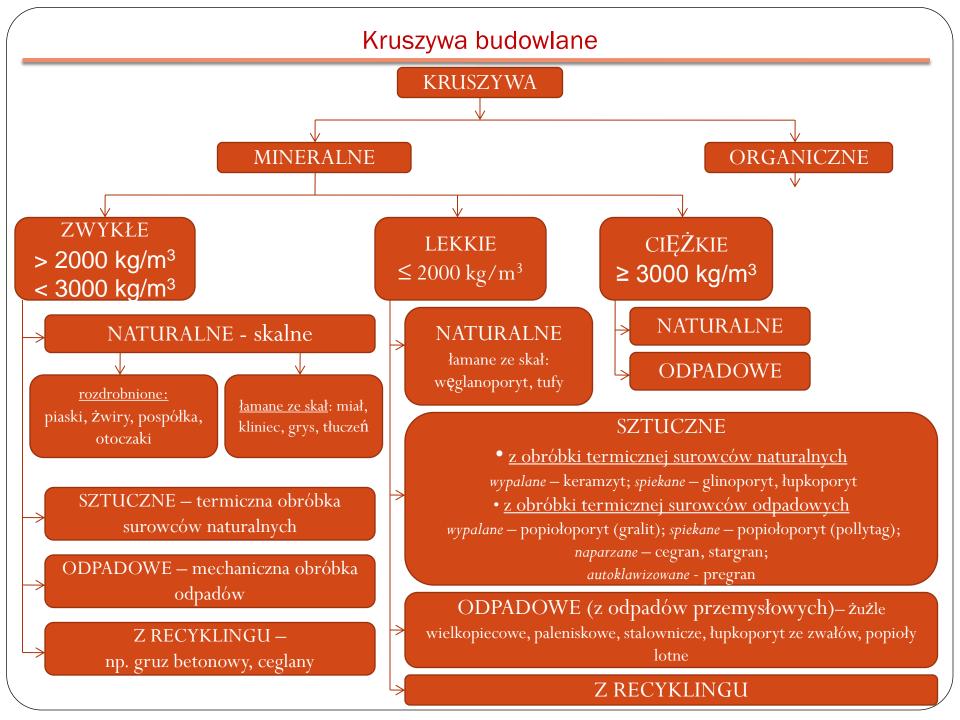
Kruszywa naturalne Kruszywa sztuczne

Opracowała: dr inż. Teresa Rucińska

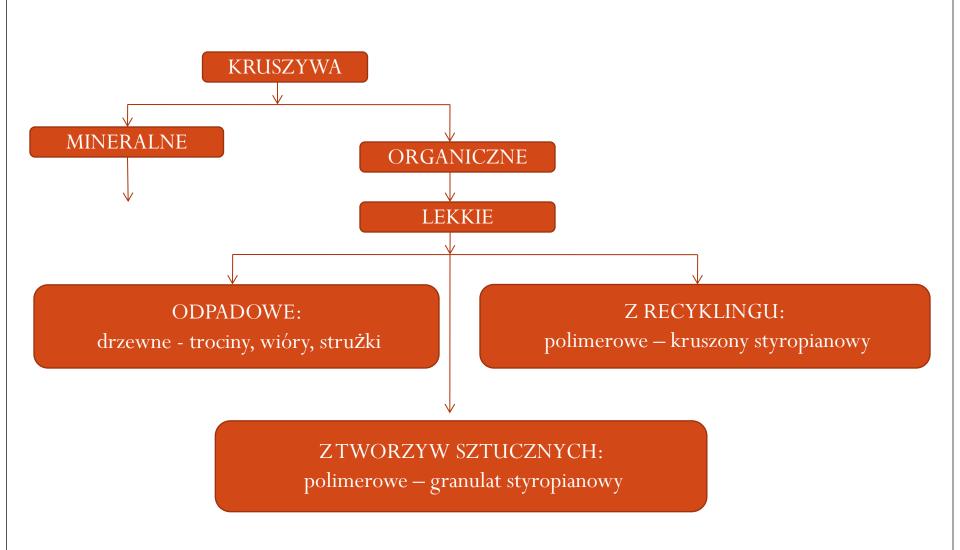
Kruszywa budowlane

Kruszywa – ziarnisty materiał budowlany, używany do:

- zapraw,
- betonów,
- mieszanek mineralno-asfaltowych,
- warstw nośnych nawierzchni drogowych,
- warstw mrozoochronnych, filtracyjnych, itp.



Kruszywa budowlane



W zależności od surowca skalnego oraz sposobu produkcji kruszywa skalne dzielimy na grupy:

 naturalne – złoża kruszyw naturalnych powstałe w wyniku przemieszczania się lodowców, zawierają mieszaninę drobin skał magmowych i osadowych w różnych proporcjach. W składzie frakcji tych złóż przeważają części o średnicy poniżej 2 mm, tj. piaski, iły, glina.

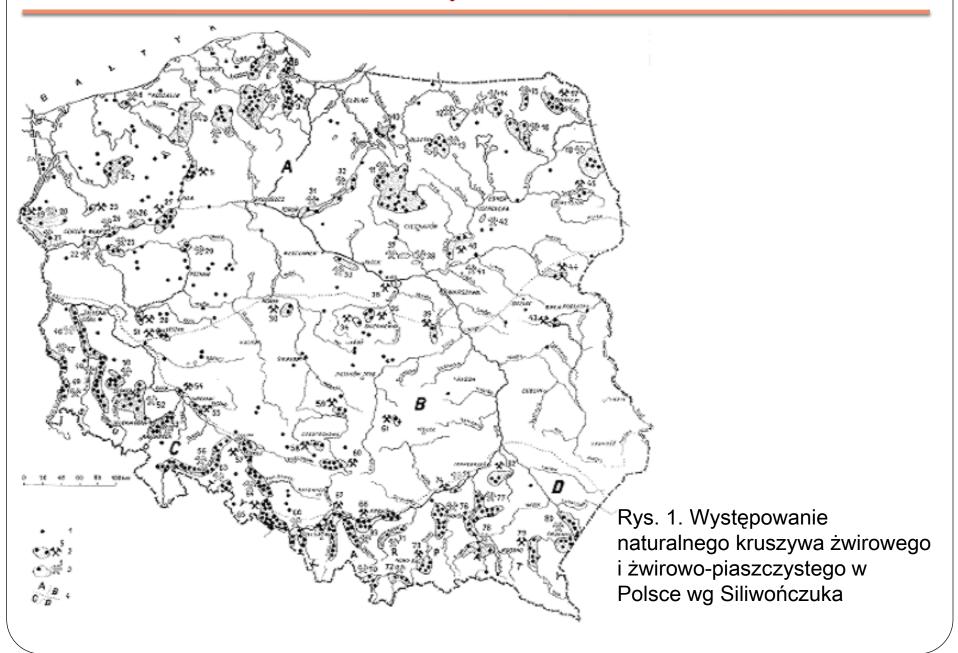
 łamane – otrzymywane na drodze mechanicznego rozdrobnienia skał;

Złoża kruszyw łamanych stanowią lite skały magmowe lub osadowe. W zależności od potrzeb rynku budowlanego eksploatuje się głównie: bazalt, granit, melafir, dolomit, wapień, kwarcyt, a także porfir, diabaz, marmur i inne. Eksploatacja złoża polega na pozyskaniu surowca poprzez strzały górnicze, następnie jego kruszenie w kruszarkach i sortowanie.

Ze względu na sposób i stopień obróbki kruszywa dzielimy na podgrupy:

- kruszywa naturalne:
 - niekruszone,
 - kruszone: otrzymywane w wyniku kruszenia surowca skalnego luźnego, charakteryzujące się ziarnami ostrokrawędziastymi o powierzchniach szorstkich,

- kruszywa łamane:
 - zwykłe: uzyskane w wyniku co najmniej jednokrotnego przekruszenia skał litych, charakteryzujące się ziarnami ostrokrawędziastymi o nieforemnych kształtach,
 - granulowane: kruszywo zwykłe poddane dodatkowemu uszlachetnieniu, charakteryzujące się stępionymi krawędziami i narożami.



Ze względu na genezę wyróżniamy złoża skalne:

- lodowcowe,
- wodnolodowcowe,
- rzeczne i morskie (np. na dnie Bałtyku).

Właściwości kruszyw naturalnych (ogólnie):

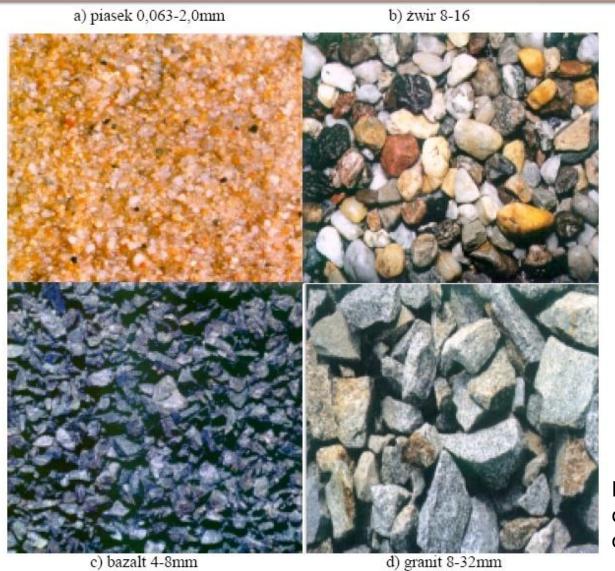
- wytrzymałość na miażdżenie (% rozkruszenia) 24%
- zawartość ziarn słabych do 15%
- nasiąkliwość do 5%
- mrozoodporność (ubytek masy) do 10%
- zawartość pyłów mineralnych do 4-10%
- zawartość zanieczyszczeń ilasto-gliniastych do 5%

Ze względu na uziarnienie kruszywa skalne dzieli się na trzy rodzaje:

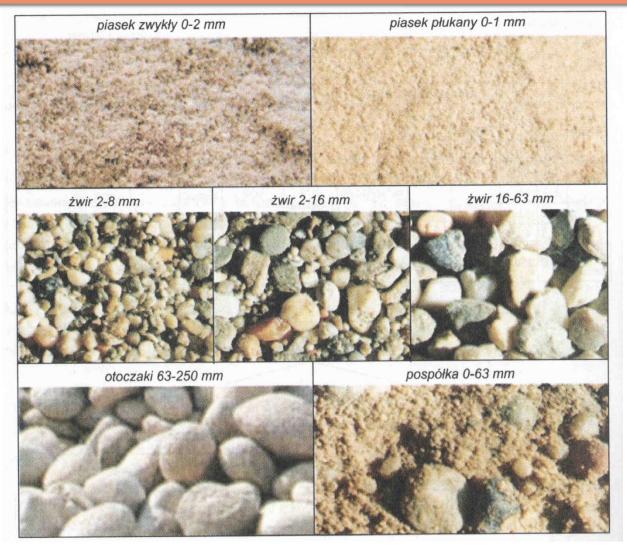
- drobne o wymiarze ziaren do 4 mm
- grube o wymiarze ziaren do 4-63 mm
- bardzo grube o wymiarze ziaren do 63-250 mm

Kruszywa mineralne do betonu zwykłego dzielą się na trzy podstawowe grupy asortymentowe:

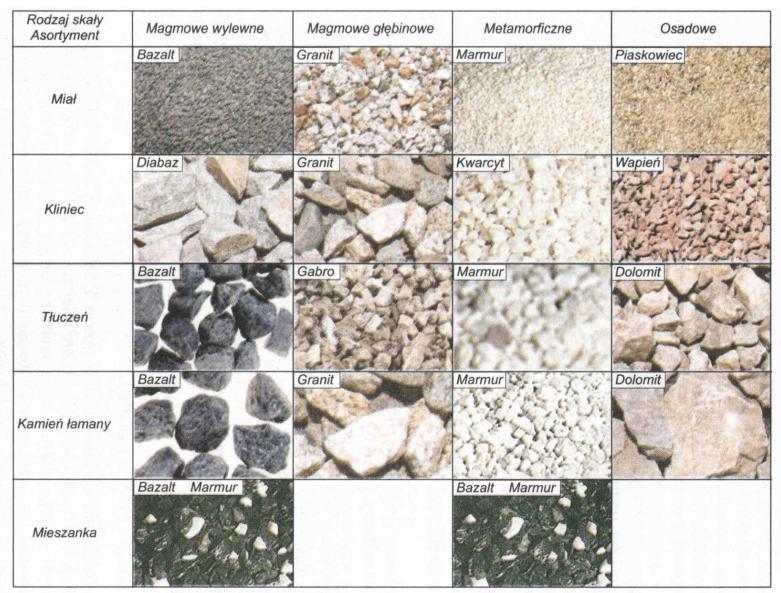
- piasek, piasek łamany;
- żwir, grys, grys z otoczaków;
- mieszanka kruszywa naturalnego, mieszanka z otoczaków i mieszanka kruszywa łamanego sortowana.



Rys. 2. Kształty ziarn kruszywa: otoczakowego – a), b) oraz kruszyw łamanych – c), d)



Rys. 3. Kruszywa skalne rozdrobnione w sposób naturalny



Rys. 4. Kruszywa skalne łamane

	Wymiar ziaren wg oczek		Asortyment Grupy									
Rodzaj	kwadratowych		Kruszywa naturalne					Kruszywa łamane				
kruszywa	sit kontrolnych		Podgrupy									
	od do		Naturalne niekruszone		Naturalne kruszone		Zwykłe		Granulowane			
Drobne	0,0	2,0	piasek zwykły	pospółka	mieszanka kruszywa naturalnego	piasek kruszony	mieszanka z otoczaków	miał		piasek łamany	mieszanka kruszywa łamanego sortowana	
	2,0	4,0	żwir			grys z otoczaków				grys		
Grube	4,0	8,0						kliniec	ort			
	8,0	16,0							niesort			
	16,0	31,5										
	31,5	63,0						tłuczeń				
Bardzo grube	63,0	250,0	otoczaki					kamień naturalny				

Rys. 5. Podział kruszywa skalnego na asortymenty, rodzaje, grupy i podgrupy wg PN-87/B-01100

Zestawienie norm dotyczących kruszyw budowlanych:

- PN EN 12620 Kruszywa do betonu
- PN EN 13139 Kruszywa do zapraw
- PN EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
- PN EN 13043 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- PN-EN 13055 cz. 1 i 2 Kruszywa lekkie do betonu, zaprawy i zaczynu".
- PN-EN 13383-1 Kamień do robót hydrotechnicznych".
- PN-EN 13450 Kruszywa na podsypkę kolejową".

Podstawowe pojęcia związane z kruszywem budowlanym - oznaczenia wg norm PN-EN 12620:2004 i PN-EN 12620/AC:2004 :

• wymiar kruszywa – ułamek *d/D*, gdzie *d* i *D* odpowiadają wymiarom oczek dwóch sit tak dobranych, by wszystkie ziarna kruszywa miały wielkość pośrednią, tzn. przechodziły przez sito o oczkach wielkości *D* mm i pozostawały na sicie z oczkami dmm (np. ziarna kruszywa przechodzące przez sito o oczkach 8 mm i pozostające na sicie 2 mm mają wymiar 2/8);

- d wymiar ziaren drobnych;
- D wymiar ziaren grubych;
- d/D oraz D/d współczynniki;
- kruszywo drobne ziarna, których wymiar *D* jest mniejszy
 niż 4 mm (*D < 4mm*), zalicza się do nich pyły, tj. kruszywa
 wypełniające, których wszystkie ziarna przechodzą przez
 sito o oczkach 0,063 mm;
- kruszywo grube ziarna o wymiarach D≥4 mm i d≥2
 mm nie przechodzą przez sito o oczkach 4 mm;

- otoczaki kruszywo naturalne o wielkości ziaren od 63 do 250 mm;
- piasek zwykły kruszywo naturalne o wielkości ziaren do
 2 mm o nienormowanym składzie ziarnowym;
- piasek łamany kruszywo granulowane, frakcja 0/2 mm powstająca po przekruszeniu tłucznia w granulatorze, czyli po drugim kruszeniu surowca skalnego;
- piasek kruszony piasek 0/2 mm otrzymany z rozdrobnienia piasku zwykłego, żwiru, otoczaków;

- grys kruszywo łamane granulowane o wielkości ziaren od 2 do 20,0 mm, powstające po przekruszeniu tłucznia w granulatorze, czyli po drugim kruszeniu skały;
- kliniec kruszywo łamane zwykłe z pierwszego kruszenia o wielkości ziaren od 4 do 31,5 mm;
- kruszywo drobne granulowane najdrobniejszy materiał z drugiego lub trzeciego kruszenia surowca skalnego o wielkości ziaren od 0,063 do 4mm;

- pospółka kruszywo naturalne, zawierające ziarna różnych wielkości: piasek i żwir, czyli o wielkości ziaren do 63 mm;
- tłuczeń kruszywo łamane, otrzymywane z niesortu (pierwszego kruszenia), o wielkości ziaren od 3 do 31,5 mm;
- żwir kruszywo naturalne o wielkości ziaren od 2 do 63 mm.

- frakcja zbiór ziaren kruszywa zawierający się między dwoma sitami kontrolnymi, będącymi górną i dolną granicą frakcji, następującymi kolejno po sobie; np. frakcja 2/4 mm oznacza kruszywo przechodzące przez sito # 4 mm i pozostające na sicie # 2 mm;
- frakcja grysowa zbiór ziaren grysów (w mieszance mineralnej) o wielkości większej niż 2 mm (pozostających na sicie # 2 mm) i mniejszej niż 20,0 mm;

- frakcja piaskowa zbiór ziaren (w mieszance mineralnej)
 o wielkości od 0,063 mm do 2 mm;
- grupa frakcji kruszywo zawierające co najmniej dwie sąsiednie frakcje;
- pyły zbiór ziaren (w mieszance mineralnej) o wielkości poniżej 0,063 mm (przechodzących przez sito # 0,063 mm);

Kruszywa skalne - wg norm PN-EN 12620:2004 i PN-EN 12620/AC:2004

- partia kruszywa ilość kruszywa wyprodukowana w tym samym czasie i w warunkach przyjmowanych za jednakowe;
- kruszywo wypełniające w większości przechodzące przez sito o oczkach 0,063 mm; dodawane do zapraw i betonów w celu poprawienia urabialności lub plastyczności;
- uziarnienie kruszywa określa zawartość ziaren poszczególnych frakcji wyrażoną w %;

Kruszywa skalne - wg norm PN-EN 12620:2004 i PN-EN 12620/AC:2004

sita kontrolne – zestaw sit o oczkach kwadratowych do określania wielkości ziaren kruszywa; sita wg PN-EN 13043

Zestaw podstawowy [mm]	Zestaw podstawowy plus 1 [mm]	Zestaw podstawowy plus 2 [mm]
63	63	63
-	45	-
-	-	40
31,5 (32)	31,5 (32)	31,5 (32)
-	22,4 (22)	-
-	-	20
16	16	16
-	-	14
-	-	12,5 (12)
-	11,2 (11)	-
-	-	10
8	8	8
-	-	6,3 (6)
-	5,6 (5)	-
4	4	4
-	2	2
-	1	-
Denko=0	Denko=0	Denko=0

 analiza sitowa (uziarnienie, skład ziarnowy) – rozdzielenie kruszywa na ziarna pozostające na kolejnych sitach (o coraz mniejszych oczkach); w ten sposób dowiemy się, ile procent wagowych materiału pozostaje na każdym sicie - i to jest właśnie analiza sitowa, z którą wiążą się dwa pojęcia:

 odsiew na sicie - ilość materiału pozostająca na sicie, (czyli większa od oczek danego sita);

 przesiew przez sito - ilość materiału przechodząca przez sito, (czyli mniejsza od oczek danego sita);

Analizę sitową można przeprowadzić dwoma metodami:

- na mokro dla kruszyw zawierających grudki gliny lub ziarna oblepione gliną lub pyłem;
- na sucho dla kruszyw nie zawierających grudek gliny lub ziaren oblepionych gliną;

Kruszywa skalne – podstawowe pojęcia



Zestaw sit wraz ze stolikiem wstrząsowym

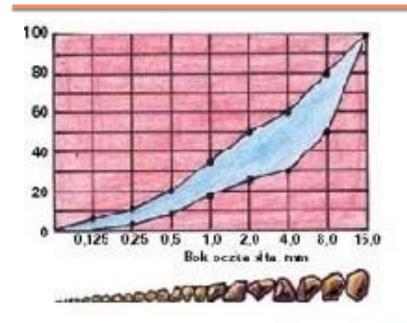


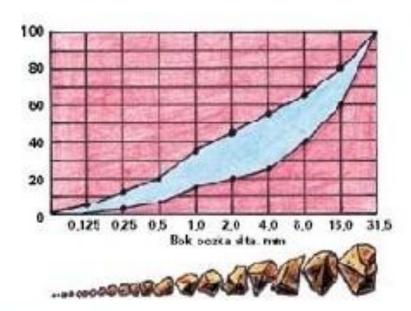
Sita certyfikowane

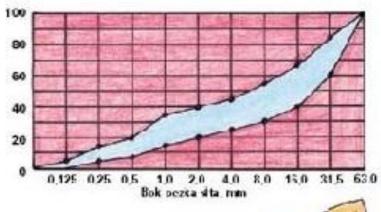


Sita z siatki drucianej

 krzywa uziarnienia (krzywa składu ziarnowego) na podstawie wykonanej analizy sitowej, nanosimy na specjalną siatkę półlogarytmiczną jej wyniki i otrzymujemy ciągłą krzywa uziarnienia dla danego kruszywa lub mieszanki mineralnej - inaczej mówiąc graficzne przedstawienie uziarnienia;

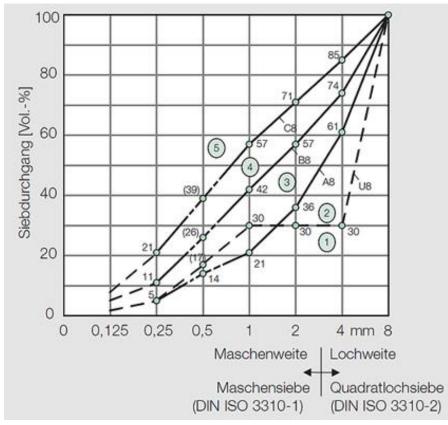






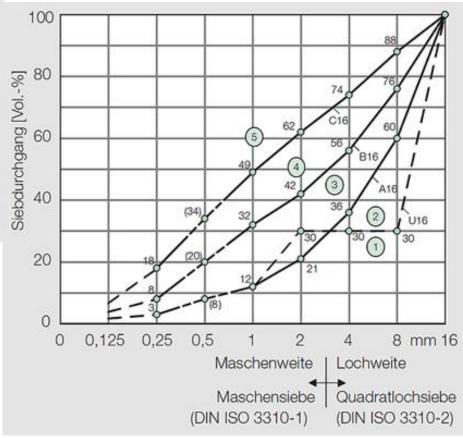


http://www.polskicement.pl

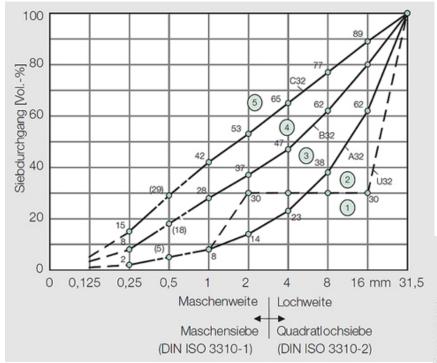


- kruszywo korzystne dla uziarnienia nieciągłego
- (5) kruszywo zbyt grube

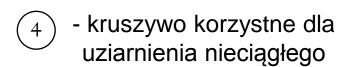
- (1) kruszywo za drobne
- (2) kruszywo dopuszczalne
- (3) kruszywo o korzystnym uziarnieniu



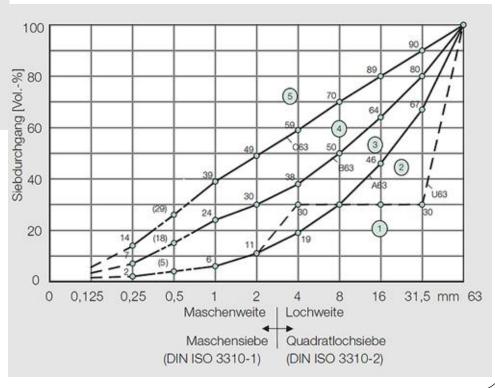
http://beton-technische-daten.de/2/2_7.htm



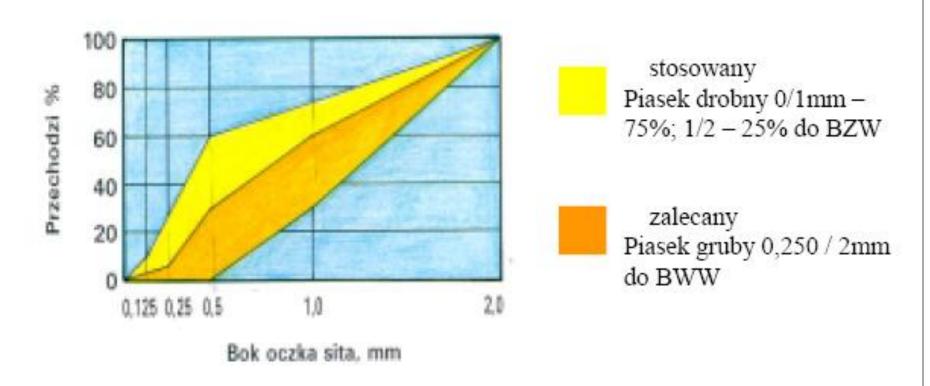
- (1) kruszywo za drobne
- (2) kruszywo dopuszczalne
- kruszywo o korzystnym uziarnieniu



(5) - kruszywo zbyt grube



http://beton-technische-daten.de/2/2 7.htm



Rys. 6. Uziarnienie piasku do betonu: BZW, BWW.

- powierzchnia właściwa stosunek sumy zewnętrznych powierzchni ziaren kruszywa do masy tych ziaren;
- wskaźnik kształtu ziarna stosunek wymiary najdłuższego do najkrótszego wymiaru ziarna kruszywa;

- punkt piaskowy procentowy udział w kruszywie masy ziaren o wymiarach 0,063-2,0 mm;
- wskaźnik piaskowy stosunek objętości ziaren frakcji piaskowej (do 2 mm) i częściowo żwirowej (do 4 mm) do objętości tych frakcji wraz z cząstkami występującymi w formie zawiesiny przygotowanej zgodnie z odpowiednią normą;

- ziarno nieforemne ziarno kruszywa, którego wskaźnik kształtu jest ≥3 (stosunek największego wymiaru ziarna (długość) do najmniejszego (grubość));
- ziarno słabe ziarno kruszywa naturalnego o obniżonej wytrzymałości określonej według odpowiedniej normy;
- ziarno zwietrzałe ziarno kruszywa zmienione wtórnie, dające się odróżnić od pozostałych ziaren na podstawie barwy, powierzchni itp.;

- ziarno z korą ziarna kruszywa mające na powierzchni zwietrzelinę skalną o odmiennej od reszty ziaren skalnych barwie lub strukturze;
- ziarna ze zgorzelą słoneczną ziarna kruszywa ze skał bazaltowych wykazujące obecność jasnych, szarych lub niebieskawych plam, drobnych spękań, włoskowatych szczelin, charakteryzujących się nierównym, gruzełkowatym lub zadziorowatym przełomem.

- kruszywo sztuczne kruszywo pochodzenia mineralnego uzyskane w wyniku procesu przemysłowego, obejmującego termiczną lub inną modyfikację;
- kruszywo z recyklingu kruszywo powstałe w wyniku przeróbki nieorganicznego materiału zastosowanego uprzednio w budownictwie;

- mieszanka mineralna jest to kruszywo łamane i/lub naturalne z wypełniaczem mineralnym, wymieszane w odpowiednich proporcjach (tzn. zgodnie z projektem i przeznaczeniem);
- niesort kruszywo zwykłe powstające podczas
 pierwszego kruszenia skał w kruszarce; zawiera zwykle
 dość duży zakres wielkości ziaren, np. 0/25 mm lub
 0/63mm; następnie po jego przesortowaniu otrzymuje
 się tłuczeń, kliniec i miał;

Cechy kruszyw skalnych:

- cechy klasowe są niezależne od człowieka, wynikają, z właściwości skały, z której otrzymano kruszywo. Do tych cech zaliczamy kwasowość, ścieralność, nasiąkliwość, mrozoodporność, zawartość związków siarki lub reaktywność alkaliczną;
- cechy gatunkowe są zależne od działań człowieka, np.
 procesu wydobycia, technologii produkcji, składowania.
 Do nich zaliczamy, więc zawartość ziaren nieforemnych,
 nadziarna, podziarna, zapylenie itd.

kwasowość - zależy ona od zawartości krzemionki SiO₂
w skale, z której pochodzi kruszywo; o kwasowości
należy pamiętać podczas projektowania mieszanki
mineralno-asfaltowej i w razie potrzeby dodać środek
adhezyjny;

mrozoodporność - odporność kruszywa na wielokrotne cykle zamrażania i rozmrażania, zależy najczęściej od jego nasiąkliwości, czyli ilości wody pozostającej wewnątrz ziaren podczas zamarzania. Badana jest także mrozoodporność kruszywa po nasączeniu wodnym roztworem NaCl, (czyli soli, co pozwala oszacować odporność kruszywa na działanie środków adhezyjnych;

porowatość i nasiąkliwość - porowatość (odwrotność szczelności) i jej konsekwencja, czyli nasiąkliwość są cechami kruszywa wpływającymi na jego trwałość; nasiąkliwość jest zdolnością kruszywa do wchłaniania i magazynowania wody w porach i drobnych spękaniach, co ma istotny wpływ na mrozoodporność;

zwykle większą nasiąkliwość mają skały osadowe takie jak piaskowiec;

podczas projektowania mieszanek mineralno-asfaltowych interesuje nas, jaka ilość asfaltu może zostać wchłonięta przez zewnętrzną powierzchnie ziaren kruszywa; w wielu przypadkach, głównie w skałach magmowych i przeobrażonych, ta wchłonięta ilość asfaltu jest minimalna;

 polerowalność - odporność kruszywa na polerowanie (wygładzanie krawędzi i powierzchni ziaren);

- ścieralność i odporność na uderzenia cecha ta badana jest w bębnie Los Angeles i ma na celu sprawdzenie podatności kruszywa na rozkruszanie; duża strata masy wskazuje na możliwość kruszenia się ziaren podczas :
 - produkcji mieszanki w otaczarce,
 - rozkładania i wałowania,
 - obciążania nawierzchni pojazdami;

 stopień zwietrzenia - rzadko się zdarza, aby kruszywo stosowane do nawierzchni drogowych było zwietrzałe; po prostu dlatego, że badania takich cech jak nasiąkliwość czy ścieralność zawczasu je eliminują.

Groźniejsze są przypadki stosowania bazaltów z tzw. zgorzelą, kiedy efekt procesu wietrzenia pojawiają się z pewnym opóźnieniem i nie zawsze są wykrywalne we wstępnych badaniach;

kształt ziaren - ma kluczowe znaczenie dla odporności nawierzchni bitumicznej na koleinowanie; kruszywa łamane, dzięki klinowaniu się sąsiednich ziaren tworzą znacznie stabilniejszą warstwę bitumiczną; efekt ten wzmacnia się im bardziej foremne ziarna zastosujemy; z kolei kruszywa naturalne, o charakterystycznie okrągłych kształtach sprawiają kłopoty, począwszy od zagęszczania (syndrom zagęszczania kulek łożyskowych), a skończywszy na szybkim skoleinowaniu nawierzchni (brak klinowania ziaren);

Wymagania chemiczne:

 chlorki – oznaczenie zawartości jonów chlorkowych rozpuszczalnych w wodzie (chlorki mogą być przyczyną powstawania złuszczeń na odkrytych powierzchniach zaprawy a także powodować korozję elementów metalowych umieszczonych w zaprawie); siarczany rozpuszczalne w kwasie – badanie należy przeprowadzić zgodnie z EN 1744-1:1998, a wyniki deklarować zgodnie z odpowiednią kategorią (*AS*); zawartość związków siarki - decydują o przydatność danego kruszywa do stosowania w betonach cementowych.

2. Kruszywa lekkie do betonów

Kruszywa lekkie dzieli się w zależności od sposobu produkcji i metody uzyskiwania na grupy i sortymenty:

- A kruszywa z surowców mineralnych poddanych obróbce termicznej:
- B kruszywa z odpadów przemysłowych poddanych obróbce termicznej:
- C kruszywa z odpadów przemysłowych nie poddanych obróbce termicznej:

A – kruszywa z surowców mineralnych poddanych obróbce termicznej:

 keramzyt (gliniec) otrzymuje się przez pęcznienie łatwo topliwych iłów w procesie wypalania w piecach obrotowych. Ziarna kruszywa mają kształt zbliżony do kuli z porami zamkniętymi o czerepie spieczonym;

 glinoporyt (agloporyt) otrzymuje się przez spiekanie surowców ilasto-glinowych niepęczniejacych w panwiach i w piecach rusztowych, po rozkruszeniu otrzymuje się tłuczeń ceramiczny z porami otwartymi o czerepie spieczonym;

 perlitoporyt wytwarzany przez ekspandowanie w wysokiej temp. uwodnionych szkliw wulkanicznych – obsydianu, perlitu;



 wermikuloporyt otrzymywany przez ekspandowanie w wysokiej temp. wermikulitu.



B – kruszywa z odpadów przemysłowych poddanych obróbce termicznej:

 łupkoporyt otrzymuje się przez spiekanie łupków przywęglowych na taśmie aglomeracyjnej. Następnie spieki te są kruszone i rozsiewane na określone frakcje. Ziarna mają kształt nieregularny z otwartymi porami od 0,06 mm do 1 mm lub kawernami oraz szorstką powierzchnię;

popiołoporyt uzyskiwany przez
granulowanie, a następnie spiekanie
popiołów lotnych z domieszkami
niewielkiej ilości skały ilastej (gralit,
pollytag, fasla)





 kruszywo popiołowe otrzymywane przez granulowanie i utwardzanie w procesie niskoprężnego naparzania i autoklawizacji (pregran, cegran, stargran)

- żużel granulowany to odpad hutniczy o uziarnieniu do 5 mm, uzyskiwany przez gwałtowne schładzanie metodą suchą, półsuchą lub mokrą płynnego żużla;
- pumeks hutniczy otrzymywany przez poryzację płynnego żużla parą wodną i przekruszenie spienionego materiału.

- C kruszywa z odpadów przemysłowych nie poddanych obróbce termicznej:
- elporyt otrzymywany przez rozdrobnienie żużli powstałych przy spalaniu węgla w paleniskach pyłowych;
- łupkoporyt ze zwałów uzyskiwany przez rozdrobnienie przepalonych na zwałach łupków przywęglowych;

• żużel wielkopiecowy - otrzymywany przez rozdrobnienie żużla ze zwałów hutniczych lub przez powolne chłodzenie płynnego żużla w tzw. dołach zlewnych) i inne żużle hutnicze - otrzymywane przez rozdrobnienie żużli pomiedziowych, poniklowych itp.

• żużel paleniskowy - otrzymywany przez rozdrobnienie produktu odpadowego spalania węgla w paleniskach rusztowych bezpośrednio z bieżącej produkcji

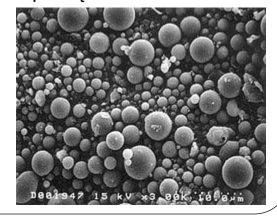


żużel; źródło: Wikipedia

lub składowanego na zwałach;popiół lotny - otrzymywany przez

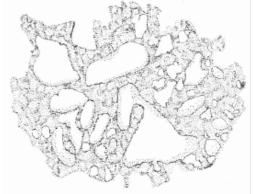
spalanie paliw stałych w
paleniskach pyłowych i unoszony z
palenisk w strumieniu spalin.

Popiół lotny, mikrofotografia, powiększenie 2000x



Porowata struktura ziarn przykładowych kruszyw lekkich

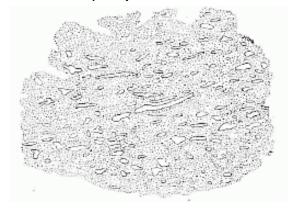
a) pumeks hutniczy



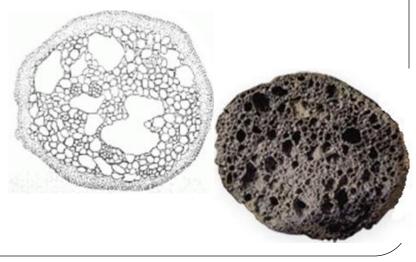
b) pumeks naturalny



c) łupek



d) keramzyt



PIASEK

Nr kat.	Rodzaj kruszywa	Zastosowanie	Dostępne
P-0/2	piasek 0/2 mm	produkcja betonów i prefabrykatów budownictwo ogólne, drogowe i hydrotechniczne	wszystkie kopalnie, dostępny również na nabrzeżu w Szczecinie
PZ-0/2	piasek zasypowy 0/2 mm	budownictwo ogólne, drogowe, wymiana podłoża, budowa nasypów	wszystkie kopalnie, dostępny również na nabrzeżu w Szczecinie

ŻWIR

Nr kat.	Rodzaj kruszywa	Zastosowanie	Dostępne
Z-2/4	żwir 2/4 mm	produkcja betonów i prefabrykatów budownictwo ogólne, drogowe i hydrotechniczne	Bielinek
Z-2/8	żwir 2/8 mm		wszystkie kopalnie; dostępny również na nabrzeżu w Szczecinie
Z-2/16	żwir 2/16 mm		wszystkie kopalnie
Z-8/16	żwir 8/16 mm		wszystkie kopalnie; dostępny również na nabrzeżu w Szczecinie
Z-16/32	żwir 16/32 mm		Bielinek, Golice; dostępny również na nabrzeżu w Szczecinie
Z-2/32	żwir 2/32 mm		Bielinek, Golice

MIESZANKI

Nr kat.	Rodzaj kruszywa	Zastosowanie	Dostępne
M-0/4	mieszanka 0/4 mm		Bielinek, Storkowo
M-0/8	mieszanka 0/8 mm	produkcja betonów	wszystkie kopalnie
M-0/16	mieszanka 0/16 mm	i prefabrykatów budownictwo ogólne	Bielinek, Storkowo
M-0/32	mieszanka 0/32 mm	budownictwo drogowe	Bielinek, Golice, Storkowo
M-0/63	mieszanka 0/63 mm		Bielinek, Golice, Storkowo

MATERIAŁY KRUSZONE

Nr kat.	Rodzaj kruszywa	Zastosowanie	Dostępne	
G-4/8	grys 4/8 mm			
G-8/12,8	grys 8/12,8 mm	mieszanki	Golice, Storkowo	
G-12,8/20	grys 12,8/20 mm			
MK-0/4	mieszanka drobna granulowana 0/4 mm	mineralno-asfaltowe		
MK-0/32	mieszanka kruszona 0/32 mm	podbudowy drogowe do stabilizacji mechanicznej	Bielinek, Golice, Storkowo, Dębówko, Krzynka, dostępna również na nabrzeżu w Szczecinie	
MK-0/63	mieszanka kruszona 0/63 mm	podbudowy drogowe do stabilizacji mechanicznej	Bielinek, Golice, Storkowo, Dębówko, Krzynka, dostępna również na nabrzeżu w Szczecinie	

POZOSTAŁE MATERIAŁY

Nr kat.	Rodzaj kruszywa	Zastosowanie	Dostępne
PO	pospółka	budownictwo ogólne, drogowe	
Z	ziemia	budownictwo ogólne	wszystkie kopalnie
K	kamień naturalny	budownictwo hydrotechniczne	