

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, толстослойная, быстросохнущая всесезонная эпоксидная грунтовка с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА

- Обладает коротким минимальным временем межслойной выдержки при перекрытии полиуретановыми материалами.
- Может наноситься в широком диапазоне толщин при нанесениив один слой.
- Хорошая адгезия к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- Применяется в качестве грунтовки или промежуточного слоя для объектов, подвергающихся климатическому, механическому и /или химическому воздействию.
- Быстрое время высыхания даже при низких температурах.
- Пигментирована фосфатом цинка.
- Устойчива к воздействию сточных вод при нанесении в 2 слоя с ТСП 125 мкм/слой (общая ТСП 250 мкм). Тестирование проводилось в течение 6 месяцев.



Рекомендуется для мостов, конвейеров и других стальных строительных конструкций и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток)

80±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 90±2%.

Плотность Ок. 1.6 кг/л (готовая смесь)

 Соотношение смешивания
 Основа
 5 частей по объему
 Temacoat HS-F Primer

 1 часть по объему
 Наrdener 008 5615

**Жизнеспособность** 1,5 часа (+23 °C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая	Теоретический расход	
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	100 мкм	8.0 м²/л
250 мкм	200 мкм	4.0 м²/л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.





### Время высыхания

Показатель	Температурный режим						
(ТСП 100 мкм)	-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C	
Сухая «от пыли», спустя	16 ч	10 ч	6 ч	4½ ч	1 ч	½ Y	
Сухая «на отлип», спустя	29 ч	15 ч	10 ч	6 ч	2ч	1½ ч	
Межслойная выдержка, мин.	23 ч	11 ч	7 ч	4 ч	2ч	1 ч	
Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой краской	23 ч	11 ч	7 ч	4 ч	2ч	1ч	

Межслойная выдержка без предварительного шлифования, макс. через 3 мес.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов

Внешний вид Полуматовый

**Цвет** Серый (TVT 4001) и красный (TVT 4000)



### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.

> Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.

Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

### Рекомендуемые грунтовки

Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99

### Рекомендуемые финишные покрытия

Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temacoat GPL

### Условия при нанесении

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Необходимо следить, чтобы на подложке не было льда. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Во время нанесения и сушки покрытия должна быть обеспечена достаточная вентиляция.

Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные изменение цвета и меление со временем.

### Смешивание компонентов

Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по отдельности по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).



### Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска

разбавляется на 0-10%.

Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от

формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой

поверхности.

Разбавитель Thinner 1031

Очистка инструментов Thinner 1031

ЛОС Содержание летучих органических соединений составляет 200 г/л для готовой

смеси.

Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10%

по объему) составляет 270 г/л.

ОХРАНА ТРУДА Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные

обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности,

который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Только для промышленного и профессионального применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.