

49±0,2

101±0,2

48 ±0,1

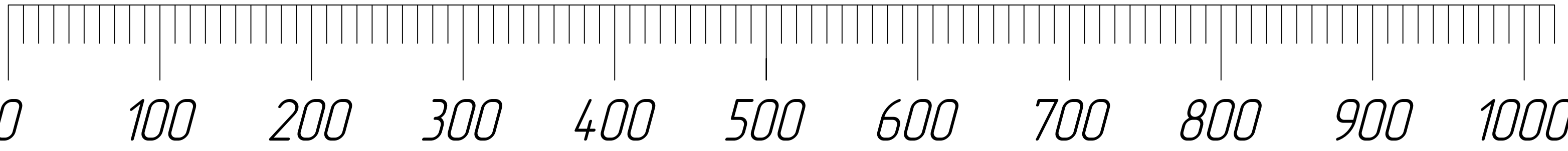
12±0,1

35±0,2

56±0,1

94 ±0,2

1,5*



Таблиця 1.

Умовне позначення	Розміри контакт. майданчика, мм	Наявність закруглення кутів	Радіус закруглення кутів, мм	Кількість КМ
■	0,7x2	відсутнє	–	8
—	0,28x1,5	відсутнє	–	148
■	0,5x1,5	відсутнє	–	64
■	0,4x1,5	відсутнє	–	10
■	0,6x1,1	відсутнє	–	42
■	1,4x1,6	відсутнє	–	4
■	1,5x2,6	відсутнє	–	3
■	1,85x3,5	відсутнє	–	8
■	1,8x1,8	відсутнє	–	12
■	1x2,6	відсутнє	–	1
■	0,65x2,75	є	0,3	36
■	2x5,5	відсутнє	–	4
■	1,2x1,2	відсутнє	–	1
■	1x1,75	відсутнє	–	18

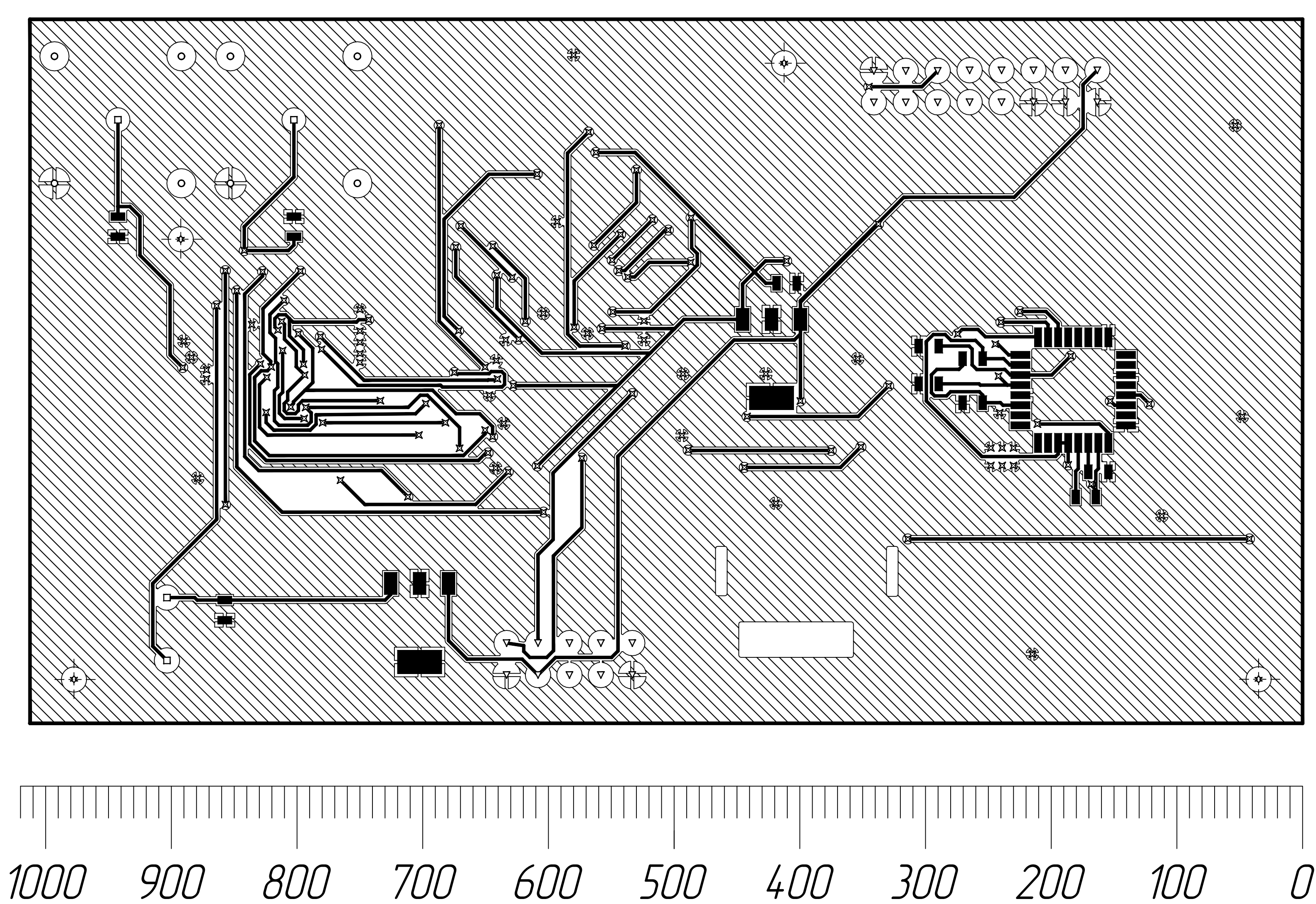
Таблиця 2.

Умовна позначка отвору	Діаметр отвору, мм	Наявність металізації в отворі	Діаметр контактної площадки	Кількість отворів
✕	0,3±0,02	є	0,5	132
▽	1,1±0,05	є	1,7	26
○	1,3±0,05	є	2	8
□	1±0,1	є	1,7	4
☆	2±0,1	є	3,5	4

- * Розмір для довідок.
- Плату виготовити комбінованим позитивним методом
 - Плата повинна відповідати 1 групі жорсткості ГОСТ 23752–79
 - Плата повинна відповідати 4 групі точності ГОСТ 23751–86
 - Крок координатної сітки 0,1 мм. /Лінії координатної сітки нанесені через кожні 10 кроків.
 - Параметри контактних майданчиків наведені у таблиці 1.
 - Параметри отворів наведені у таблиці 2.
 - Ширина друкованих провідників не менше 0,23 мм.
 - Відстань між елементами друкованого малюнка не менше 0,15 мм
 - Для контактних майданчиків допускається відхилення на 0,02 мм від номінальних розмірів
 - Використовувати захисну паяльну маску FSR-8000-86
 - Захисну паяльну маску наносити на плату з двох боків крім контактних майданчиків і отворів
 - Використовувати фінішне покриття ПОС-63
 - Контактні майданчики і металізовані отвори повинні рівномірно смачиватися припоєм

					ДК 81.758725.001				
Зм	Арку	№ докум.	Підп.	Дата	Палата друкована	Лист	Маса	Масштаб	
Розроб.	Вірченко В.О.					0	30 з	4:1	
Перев.	Айденко І.О.								
Т.контр.									
Н.контр.									
Затв.	Губар В.Г.				Склетекстоліт FR4-2-35-15 ГОСТ 10316-78		КПІ ім. Ізгоря Сікорського ФЕЛ, ДК-81		

Інв. № п/д	Підп. на асма	Взам. інв. №	Інв. № асма	Підп. асма



Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата