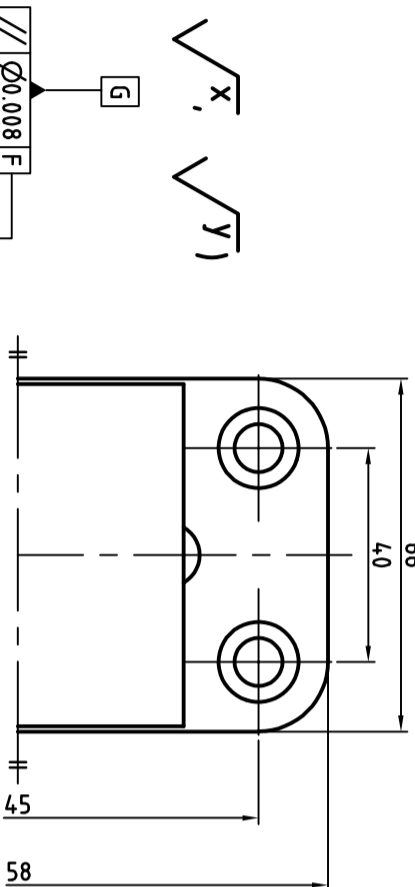
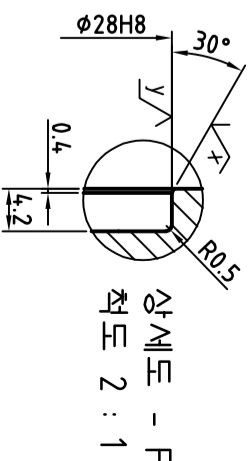
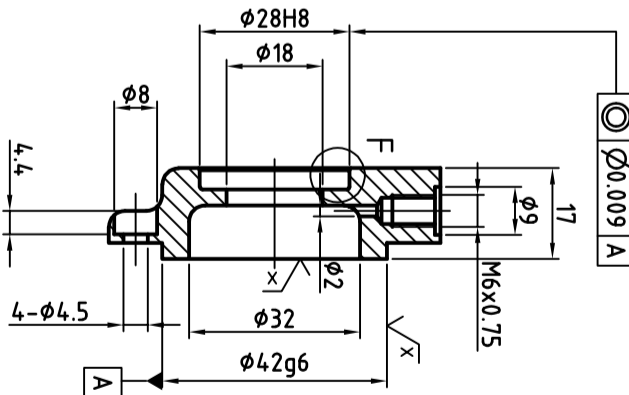
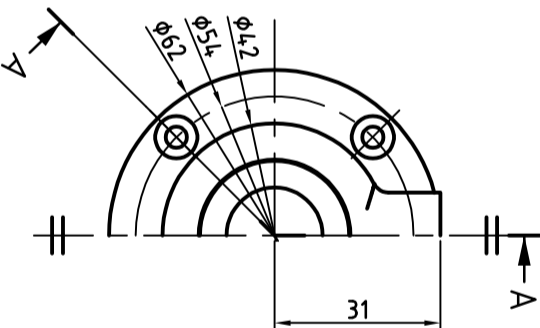
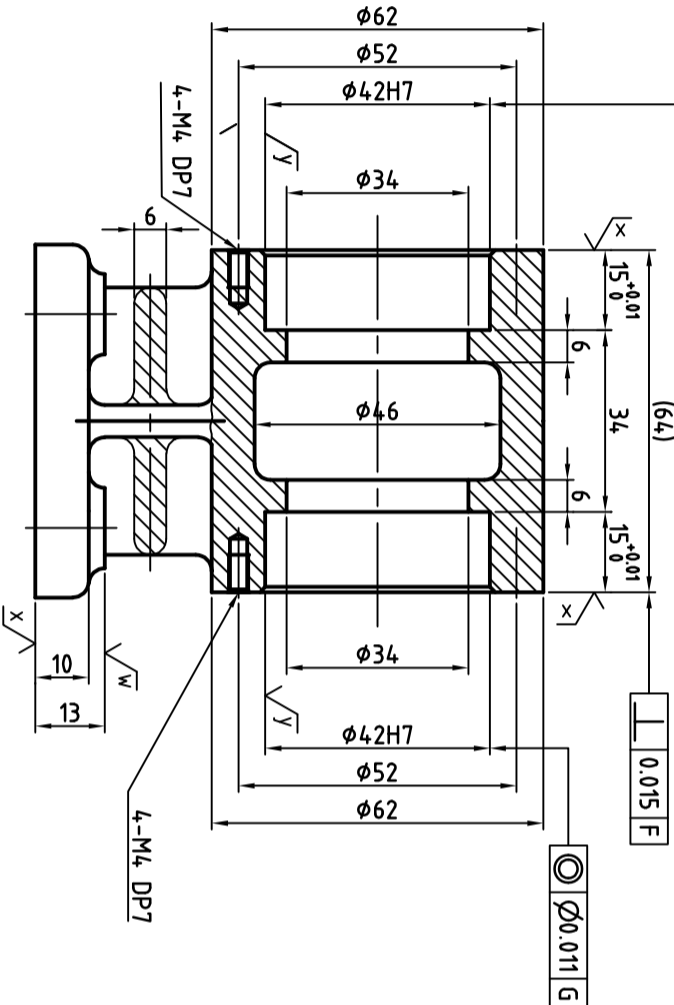
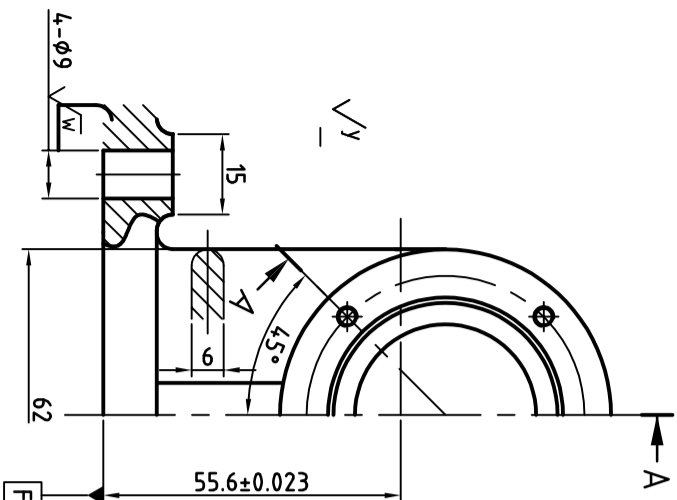
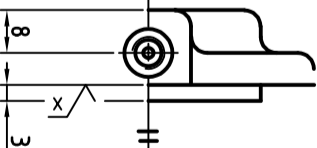


수행번호	00	전산응용기계제도기능사
이름	000	
감독학인		

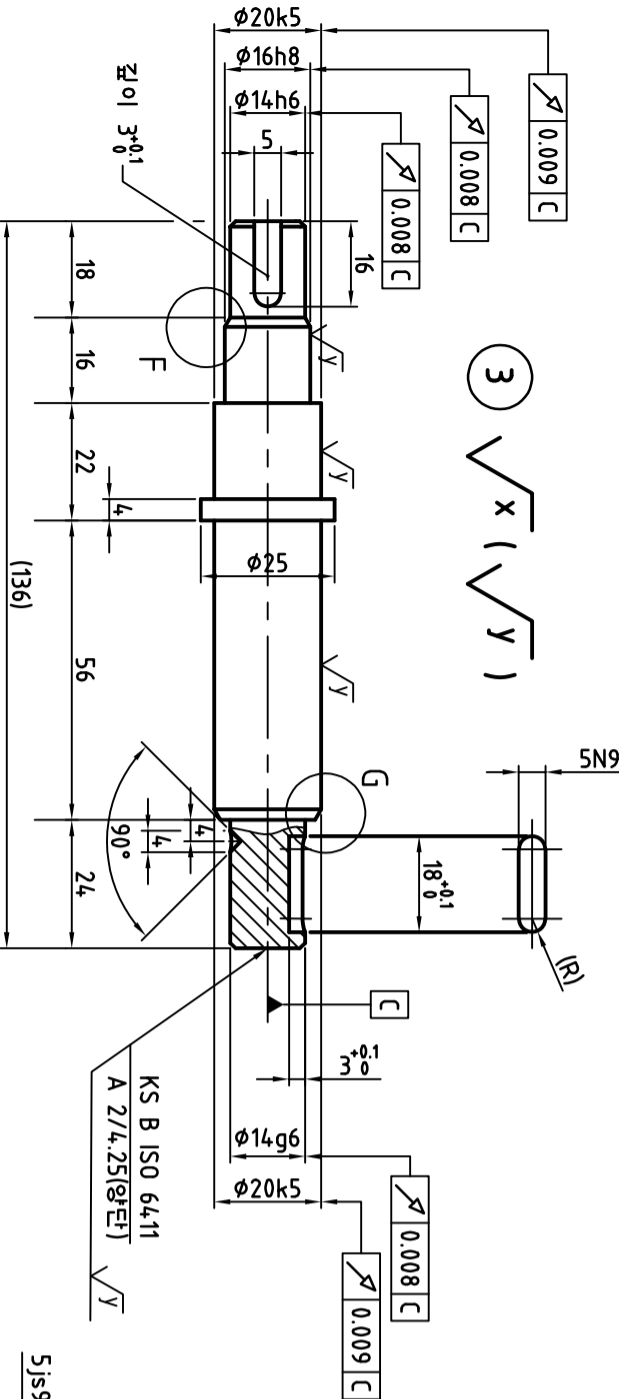
1 $\sqrt{W}, \sqrt{X}, \sqrt{Y}$



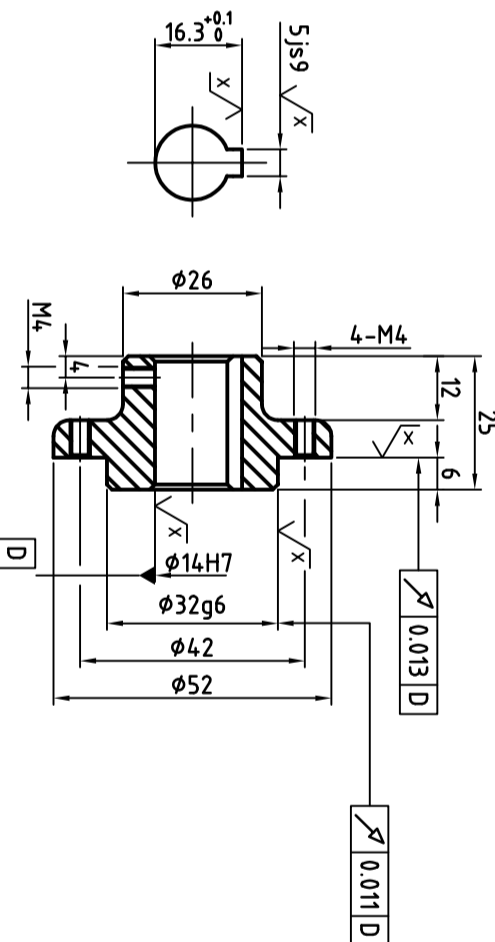
5 $\sqrt{W}, \sqrt{X}, \sqrt{Y}, \sqrt{Z}$



3 \sqrt{X}, \sqrt{Y}



3 \sqrt{W}, \sqrt{X}



주 시

- 일반공차 : 가) 가공부 : KB B ISO 2768 - m
나) 조조부 : KB B 0250 - CT11
- 도시되고 지시없는 모따기는 1x45°, 필렛 및 라운드는 R3
- 일반 모따기는 0.2x45°
- $\sqrt{\quad}$ 부위의 외면 처리 - 명복세 도장
내면 처리 - 광명단 도장
- 파커레이징 처리
- 전체 열처리 HRC 50±3
- 표면 거칠기

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{\quad}$$

$$\sqrt{W} = \sqrt{Ra 12.5}$$

$$\sqrt{X} = \sqrt{Ra 3.2}$$

$$\sqrt{Y} = \sqrt{Ra 0.8}$$

$$\sqrt{Z} = \sqrt{Ra 0.2}$$

5	베어링커버	GC250	1	
3	플렌지	SM45C	1	
2	축	SCM430	1	
1	본체	GC250	1	
품번	품명	제질	수량	비고
과제명	동력전달장치-4	최도	1:1	
		각법	3각법	