調整參數對工廠的重要性?

Ｑ＆Ａ P.17

1. Q: R2是負的?

A: 代表XGB、RF不是線性演算法(迴歸模型的總變異中可被解釋之百分比， 數值越大迴歸模型的配適度越好。)

1. Q: LR 0.14太小?

A: 在建模時不會將製程因子刪除，因為在不同生產狀況下製程因子可能會變動，這樣保留所有因子的作法才會最符合實際製程狀況

1. Q: 如何做模擬?

A:原先的模型資料Ｘ對應Ｙ有一定的代表性後，再從Ｙ反推Ｘ建立另外一個機器學習模型，找出目標值Ｙ對應的Ｘ解

1. Q: 模型有調整參數嗎？

A: 因為目前沒調整參數的結果對工廠而言已經足夠，若模型健康度不佳才會考慮進行調參

1. Q: 最佳化求解?

A: 使用窮舉法，因電腦執行效率還蠻快的，還不需要使用其他最佳化的演算法

1. Q: R2R?

A:

1. MQC（Manufacture Quality Control）製程品檢
2. Q: 最佳化參數怎麼來的?

A: 從前面關鍵因子分析結果找出可調參數，接著用三種演算法進行模擬，找結果最好。

1. Q: 若三種關鍵因子找尋方法都沒有重疊的特徵?

A: 目前CASE沒有遇到這個問題，會再研究這方面的問題

1. Q: 使用EXCEL介面?

A: 為了讓工程師快速上手，後續有規劃建置網頁平台