



技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 表面发黑。
3. 先加工孔2-φ7。
4. 为保证两件高度一致，参考工艺图3，两件对称放置对齐固定于一起同时加工。

						Q235-A			无锡斗方自动化 科技有限公司	
									安装座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		数量	比例	DF-XKJ-02-31
设计	卢启闯	2016.2.	标准化							
制图	卢启闯									
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				