



### 技术要求

1. 锐边倒钝, 焊缝要求光滑, 焊后打光去渣。
2. 焊接后, 去应力处理后再精加工。
3. 加工后 (加工面保护) 喷朔处理。

							焊接件			无锡斗方自动化 科技有限公司	
										安装平台	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	数量	比例	DF-XKJ-02-01	
设计	卢启闯	2016.01	标准化						1:5		
制图	卢启闯									共 张 第 张	
审核											
工艺				批准							