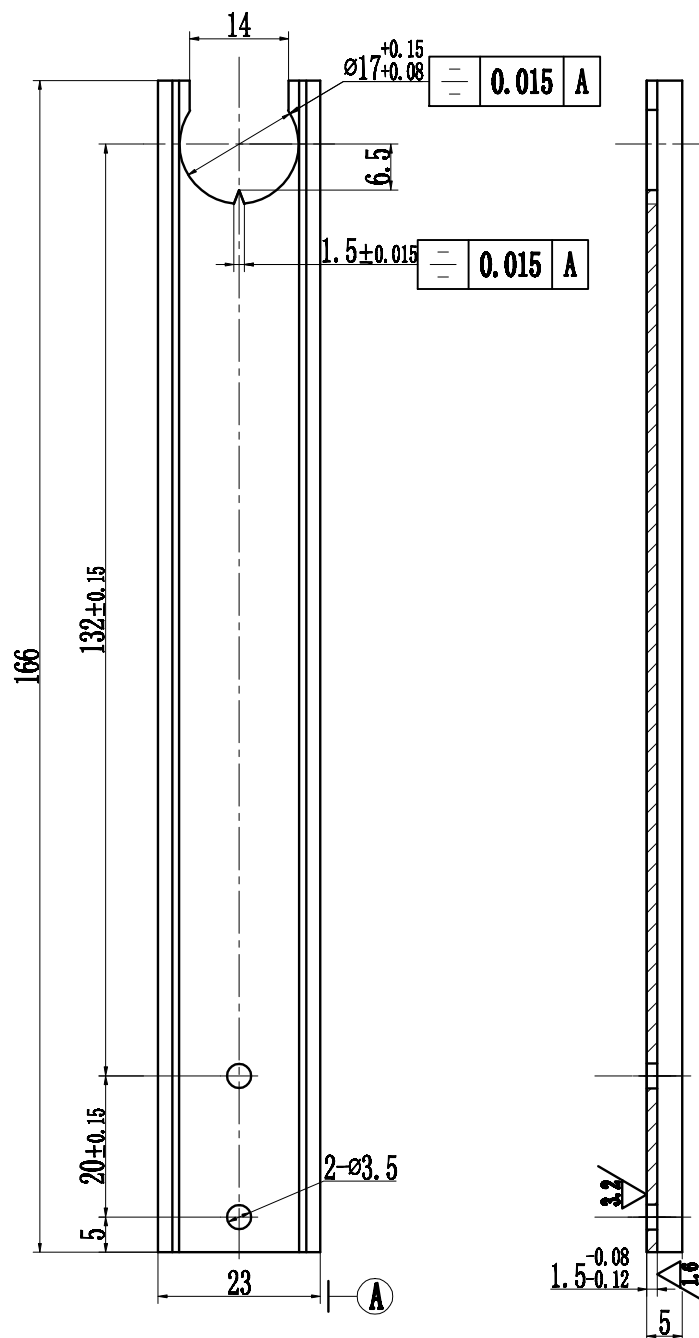


其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 调制处理HRC28-32。
3. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。
4. 表面镀铬。
5. 为防止变形可采用线切割加工。

						45			无锡斗方自动化 科技有限公司
									推板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	DF-XKJ-02-15
设计	卢启闯	2016.2.	标准化				1	1:1	
制图	卢启闯								
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			