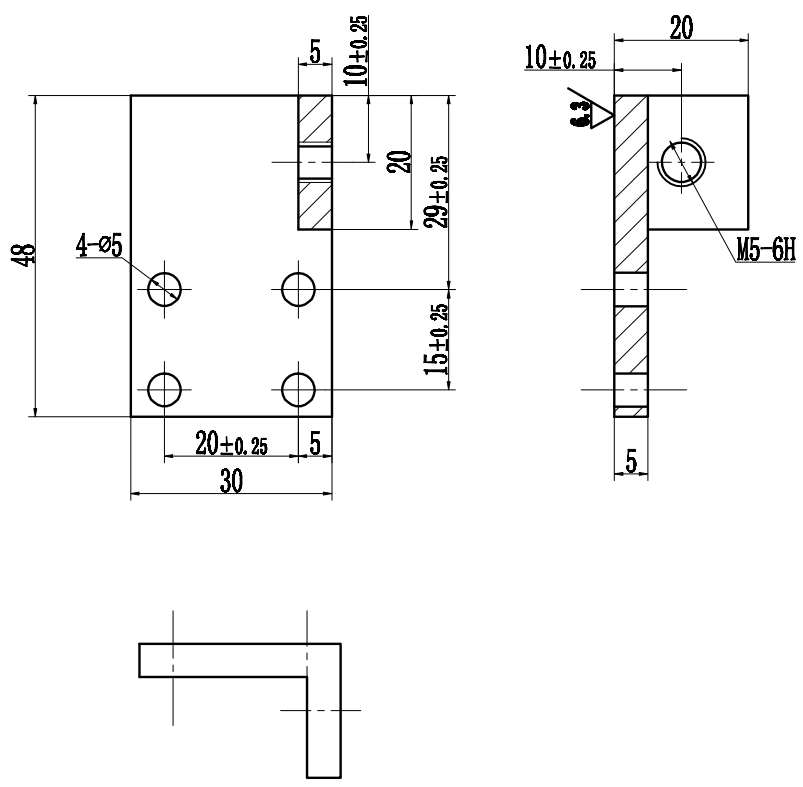


12.5



技术要求

1. 锐边倒钝, 如本件焊接, 焊缝要求光滑, 焊后打光去渣。
2. 表面发黑。

						Q235-A			无锡斗方自动化 科技有限公司	
									修正连接板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	卢启闯	2016.2.	标准化			阶段标记	数量	比例	DF-XKJ-02-29	
制图	卢启闯						1	1:1		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				