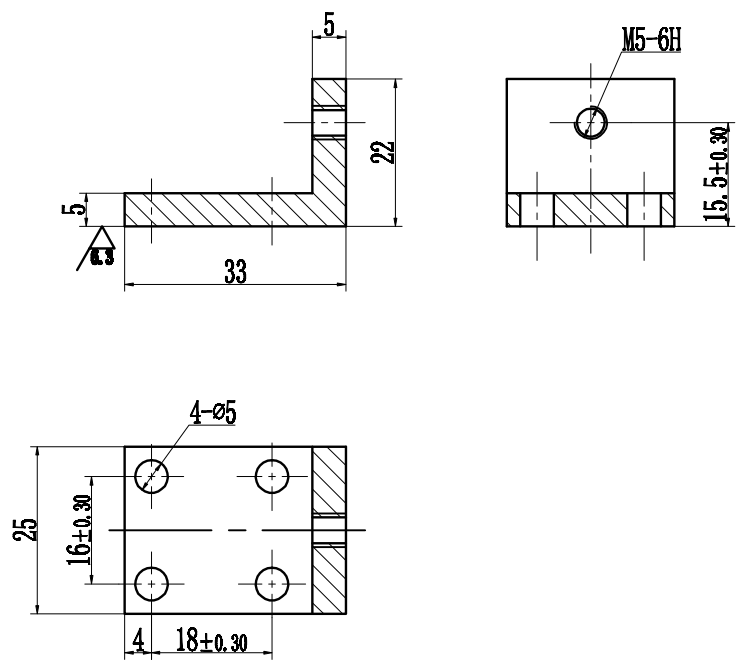


12.5



1. 设计
2. 制图
3. 审核
4. 工艺

						Q235-A			无锡斗方自动化 科技有限公司	
									调整螺丝安装座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	DF-XKJ-02-28	
设计	卢启闯	2016. 2.	标准化				1	1:1		
制图	卢启闯									
审核									共 张 第 张	
工艺			批准							