

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a side view.

**Top View Dimensions and Features:**

- Overall dimensions: 462 (width) x 110 (height).
- Central features: Two large circular features with 4-M4-6H threads and 4-M5-6H threads.
- Holes: 4-ø16H8 ( $+0.027/0$ ), 2-ø9, 6-ø7, and 2-ø8 (见工艺图) 工艺参考孔.
- Positioning: 36±0.25, 20, 50, 200±0.2, 300±0.25, 400±0.2, 448±0.3.
- Angles: 45°.
- Surface texture: 3.2.

**Side View Dimensions and Features:**

- Overall dimensions: 80±0.2 (height) x 96±0.25 (width).
- Holes: 28H7 ( $+0.021/0$ ).
- Section lines: A, B.
- Surface texture: 3.2.

1. 锐边倒钝。
2. 表面发黑。
3. 先加工孔2- $\varnothing 9$ 。
5. 参考工艺图1, 与件-04气缸安装板、-24下压杆固定板、-25上料板、-32上顶杆固定板对齐固定于一起, 方向和顺序不可放反, 一次加工孔4- $\varnothing 16H8$ 与孔2- $\varnothing 16H8$ 、孔 $\varnothing 16_{+0.2}^{+0.3}$ 以及工艺参考孔 $\varnothing 10$ 。
6. 以上加工完毕后, 参考工艺图2, 与-24下压杆固定板、-25上料板、-32上顶杆固定板对齐固定于一起, 方向和顺序不可放反, 将2- $\varnothing 16H8$ 加工成2- $\varnothing 28H7$ 。

						Q235-A				无锡斗方自动化 科技有限公司					
										下料台					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日										
设计	卢启闯	2016.1.	标准化			阶段标记		数量	比例	DF-XKJ-02-07					
制图	卢启闯								1			1:1.5			
审核															
工艺			批准			共    张    第    张									