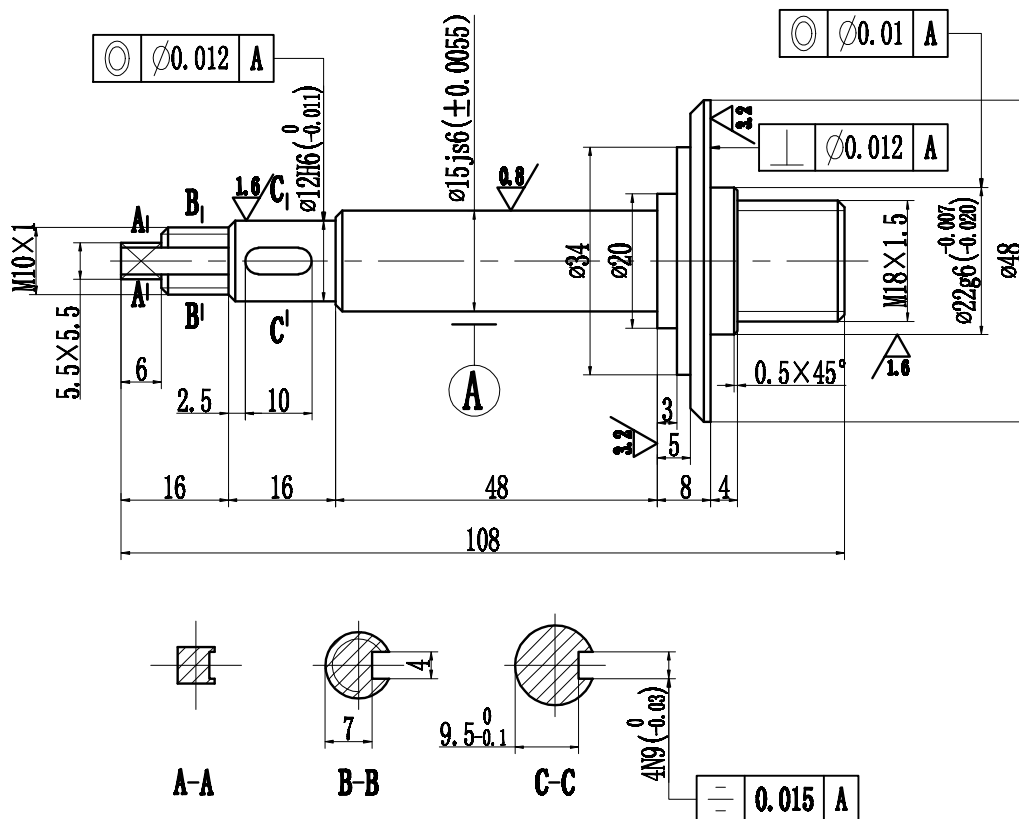


其余  $\sqrt{6.3}$



### 技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 调制处理HRC28-32。
3. 未注倒角1×45°。
4. 表面发黑。

						45			无锡斗方自动化 科技有限公司
									砂轮轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	DF-XKJ-02-08.06
设计	卢启闯	2016.2.	标准化				1	1:1.5	
制图	卢启闯								
审核						共 张 第 张			
工艺			批准						