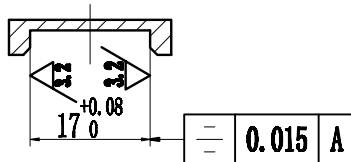


其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



## 技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 调制处理HRC28-32。
3. 未注倒角1×45°。
4. 表面镀铬。
5. 为防止变形可采用线切割加工。

						45						无锡斗方自动化 科技有限公司								
												阶段标记						数量	比例	推板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日															
设计	卢启闯	2016.2.	标准化							1	1:1	DF-XKJ-02-15								
制图	卢启闯																			
审核																				
工艺			批准			共    张    第    张														