



### 技术要求

1. 先加工孔2-ø9。
2. 件-04气缸安装板、-07下料台、-24下压杆固定板、-25上料板及-32上顶杆固定板对齐固定于一起，方向和顺序不可放反。

									无锡斗方自动化 科技有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				工艺图1
设计	卢启闯	2016.1.	标准化			阶段标记	数量	比例	
制图	卢启闯							1:1.5	
审核									DF-XKJ-02-附1
工艺			批准			共	张	第	张