

产品名称:	1209-T0.8 红翠绿双色贴片式发光二极管
产品型号:	XL-3227SURUGC
客户名称:	
客户料号:	
承认日期:	

深圳市成兴光电子科技有限公司						
制定	制定 审核					

客户承认栏							
确认	审核	核准					

XINGLIGHT

产品承认书

1 of 10

Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18 页码

一、产品描述:

● 外观尺寸(L/W/H): 3.2 x 2.7 x 0.8 mm

● 颜色:红翠绿双色

● 胶体:透明胶体

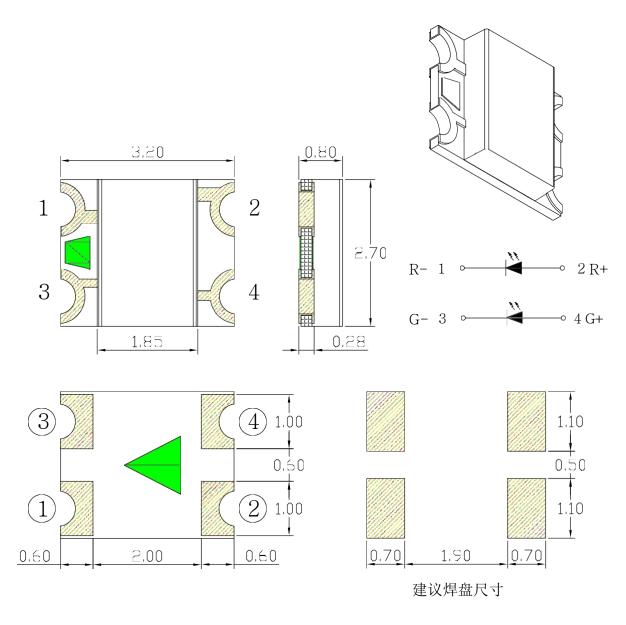
● EIA规范标准包装

● 环保产品,符合ROHS要求

● 适用于自动贴片机

● 适用于红外线回流焊制程

二、外形尺寸及建议焊盘尺寸:



备注: 1. 单位: 毫米 (mm)

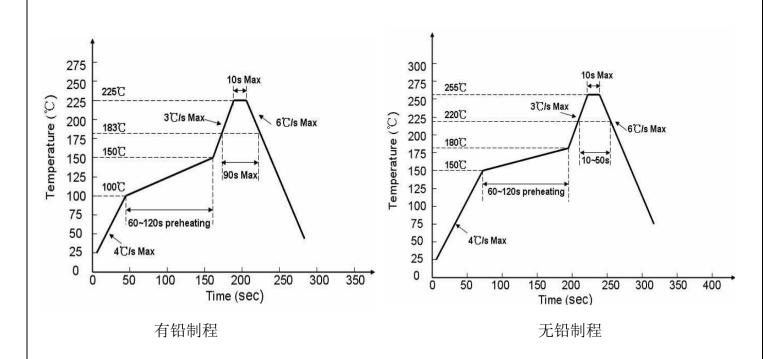
2. 公差: 如无特别标注则为± 0.10 mm



Part No.: XL-3227SURUGC

版本	A3	发布日期	2019.05.18	页码	2 of 10
----	----	------	------------	----	---------

三、建议焊接温度曲线:



四、 最大绝对额定值 (Ta=25℃):

参 数	符号	最	最大额定值		单 位	
消耗功率	Pd	红		55	W	
	Pa	绿		80	mW	
最大脉冲电流	Т	红	1	00	A	
(1/10占空比, 0.1ms脉宽)	$ m I_{FP}$	绿	1	00	mA	
工点方法工作由法	T	红		25	A	
正向直流工作电流	I_F	绿		25	mA	
反向电压	V	红		5	• •	
	V_R	绿		5	V	
工作环境温度	Topr		-30)°C ~ -	+ 85°C	
存储环境温度	Tstg		-40)°C ~ -	+ 90°C	
旧拉夕 44	T1	回流焊:260°C,10s			0°C , 10s	
焊接条件	Tsol	手动焊:30			0°C , 3s	
抗静电能力	ESD	2000)		V	



Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18 页码 3 of 10

五、光电参数 (Ta=25℃):

参数	符号	颜色	最小值	代表值	最大值	单位	测试条件
\t, 70	***	红	42	/	59		TF 20 4
光强	IV	翠绿	220	/	280	mcd	IF = 20mA
半光强视角	201/2	/	/	120	/	deg	IF = 20mA
→ 油 V.	λD	红	619	/	624		IF - 20 A
主波长	λD	翠绿	522	/	528	nm	IF = 20mA
元台市区	VE	红	1.9	/	2.1	1 7	IE-20 A
正向电压	VF	翠绿	2.6	/	2.8	V	IF=20mA
二 白由冰	ID	红	/	/	1	A	VD_5V
反向电流	IR	翠绿	/	/	1	uA	VR=5V

备注: 1. 发光强度是由光纤和过滤器的组合测定的,因此接近视觉感应曲线;

- 2. 半光强视角是轴向发光强度一半时的离轴角;
- 3. 主波长 λ d源自CIE色度图, 代表单一的波长, 它定义了器件的颜色。



	产	品為	承 认 -	书				
Part No.: XL-3227SURUGC								
版本	A3	发布日期	2019.05.18	页码	4 of 10			

亮度分档:

颜色	代码	最小值	最大值	单位	测试条件
绿	Q43	220	280	mcd	IF = 20mA
红	L22	42	59	mcd	IF = 20mA

电压分档:

颜色	代码	最小值	最大值	单位	测试条件
绿	15	2.6	2.8	V	IF = 20mA
红	F3	1.9	2. 1	V	IF = 20mA

波长分档:

颜色	代码	最小值	最大值	单位	测试条件
绿	G3	522	525	nm	IF = 20mA
少K 	G4	525	528	nm	IF = 20mA
红	R22	619	624	nm	IF = 20mA



Relative Intensity

产品承认书

Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18

六、 光电参数代表值特征曲线:

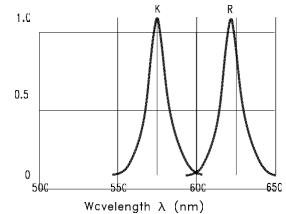


Fig.1 RELATIVE INTENSITY VS. WAVELENGTH

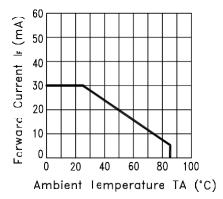


Fig.3 FORWARD CURRENT DERATING CURVE

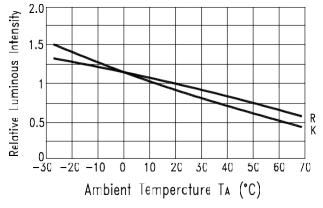
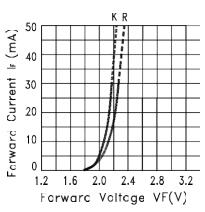


Fig.5 Luminous Intensity vs.Ambient Temperature



页码

5 of 10

Fig.2 FORWARD CURRENT VS.
FORWARD VOLTAGE

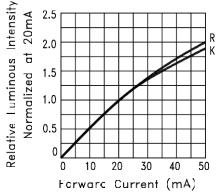


Fig.4 RELATIVE LUMINOUS
INTENSITY VS. FORWARD CURRENT

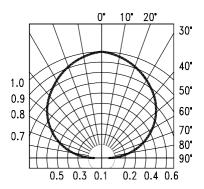


Fig.6 SPATIAL DISTRIBUTION



Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18

七、标签标识:

CAT: 光强 (mcd)

HUE: 波长 (nm)

REF: 电压 (V)

误差范围

a. Luminous Intensity: ± 15%

b. HUE: ±1nm

c. Forward Voltage: $\pm 0.1V$

PB XINGLIGHT LOT NO: 15****

页码

LOT NO: 15****

PART:XL-*****

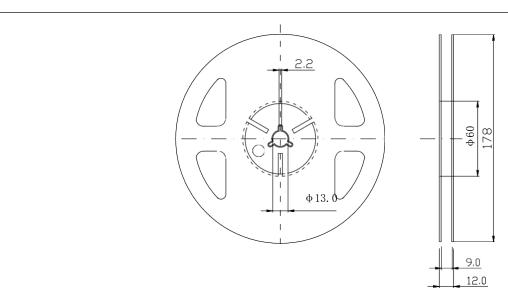
BIN: CODE:***********

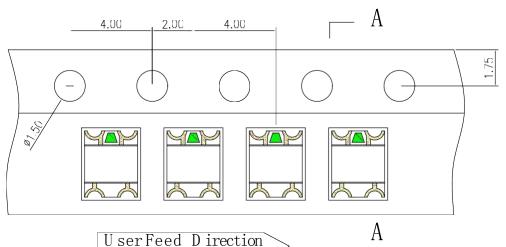
IV:*** MCD

VF:***V WL:***K QTY:

6 of 10

八、包装载带与圆盘尺寸:





1.20

A-A剖面图

备注: 1. 尺寸单位为毫米(mm);

2. 尺寸公差如无标注,为±0.15mm;



产	品	承	认	书		
Part No.	: X	L-322'	7SURI	JGC		

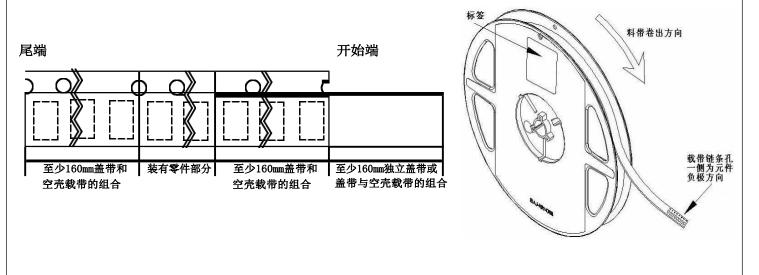
2019.05.18

页码

7 of 10

九、 圆盘及载带卷出方向及空穴规格:

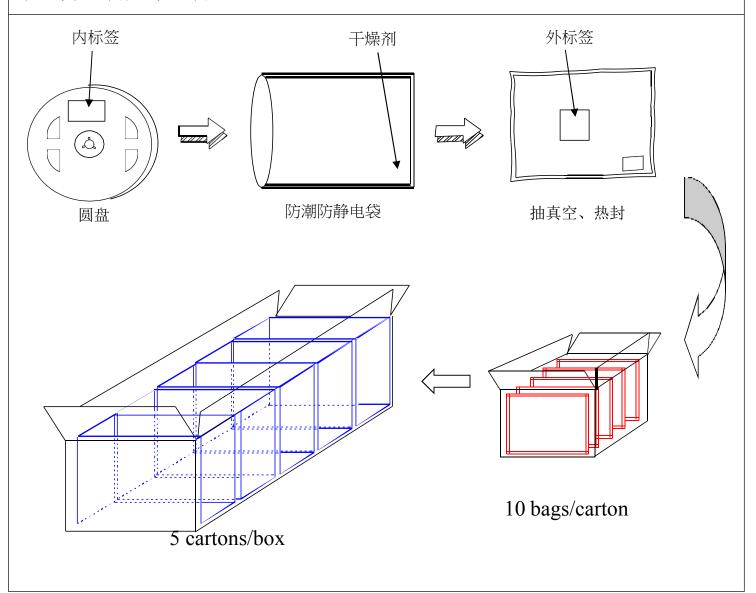
_____ 版本



发布日期

A3

十、内包装及外包装:





Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18 页码 8 of 10

十一、信赖性实验:

测试项目	测试条件	测试次数	参考标准	失效判定 标准	失效 LED 数 量 (PCS)
防潮等级	 1.回流焊最高温度=260℃,10秒,2次回流焊; 2.回流焊之前存储条件:30℃,相对湿度=70%,168H; 	-	JEITA ED-4701 300.301	# 1	0/22
焊接信赖性 (无铅回流 焊)	回流焊最高温度=245±5℃, 5 秒 (无铅 回流焊)	-	JEITA ED-4701 303 303A	# 2	0/22
冷热循环	-40℃ 30分钟~25℃ 5分钟~ 100℃ 30分钟~25℃ 5分钟	300 个循 环	JESD22-A104	# 1	0/22
冷热冲击	-35℃ 15分钟 转换时间3分钟 85℃ 15分钟	300 个循 环	JESD22-A106	# 1	0/22
高温存储	Ta=100°C	1000 小时	JESD22-A103	# 1	0/22
低温存储	Ta=-40°C	1000 小时	JESD22-A119	# 1	0/22
常温老化	Ta=25℃ IF=20mA	1000 小时	JESD22-A108	# 1	0/22

(2) 失效标准

标准#	项目	测试条件	失效标准
# 1	正向电压(V _F)	$I_F=20\text{mA}$	>U.S.L*1.1
	光强(IV)	I _F =20mA	<l.s.l*0.7< td=""></l.s.l*0.7<>
	反向电流(I _R)	V _R =5V	>U.S.L*2.0
# 2	焊接可靠性	/	锡膏覆盖焊盘比例小于 95%

U.S.L: 规格上限 L.S.L: 规格下限



产	^上 品 A	承 认 书					
Part No.: XL-3227SURUGC							
A3	发布日期	2019.05.18	页码	9 of 10			

十二、使用注意事项:

版本

◆ 使用:

1. 过高的温度会影响 LED 的亮度以及其他性能, 所以为使 LED 有较好的性能表现,应将 LED 远离热源。

2. 光电参数公差:

正向电压(REF / VF): ± 0.1V

亮度(CAT / IV): ±15%

波长(HUE / WLD): ± 1nm

◆ 存储:

- 1. 未打开原始包装的情况下,建议储存的环境为: 温度 5℃~30℃, 湿度 85%RH 以下。当库存超过两个月,使用前应做除湿处理,条件 60℃/8 小时;
- 2. 打开原始包装后,建议储存环境为:温度 5~30℃,湿度 60% 以下;
- 3. LED 是湿度敏感元件,为避免元件吸湿,建议打开包装后,将其储存在有干燥剂的密闭容器内,或者储存在氮气防潮柜内;
- 4. 打开包装后,元件应该在 168 小时(7天)内使用: 且贴片后应尽快完成焊接:
- 5. 如果干燥剂失效或者元件暴露于空气中超过 168 小时 (7 天),应做除湿处理; 烘烤条件: 60℃/24 小时。

◆ ESD 静电防护

LED (特别使用 InGaN 结构晶片的蓝色、翠绿色、紫色、白色、粉红 LED) 是静电敏感元件, 静电或者电流过载会破坏 LED 结构。LED 受到静电伤害或电流过载可能会导致性能异常,比如漏电流过大, VF 变低,或者无法点亮等等。所以请注意以下事项:

- 1. 接触 LED 时应佩戴防静电腕带或者防静电手套;
- 2. 所有的机器设备、工制具、工作桌、料架等等,应该做适当的接地保护(接地阻抗值 10 Ω 以内);
- 3. 储存或搬运 LED 应使用防静电料袋、防静电盒以及防静电周转箱,严禁使用普通塑料制品;
- 4. 建议在作业过程中,使用离子风扇来抑制静电的产生;
- 5. 距离 LED 元件 1 英尺距离的环境范围内静电场电压小于 100V。



产	品	承	认	书
,	ЦЦ	/#\	<i>W</i> \	17

Part No.: XL-3227SURUGC

版本 A3 发布日期 2019.05.18 页码 10of 10

◆ 清洗

建议使用异丙醇等醇类溶液清洗 LED, 严禁使用腐蚀性溶液清洗。

◆ 焊接

- 1 回流焊焊接条件参考第一页温度曲线;
- 2 回流焊焊接次数不得超过两次;
- 3 只建议在修理和重工的情况下使用手工焊接,最高焊接温度不应超过 300 度,且须在 3 秒内完成。 烙铁最大功率应不超过 30W;
- 4 焊接过程中,严禁在高温情况下碰触胶体;
- 5 焊接后,禁止对胶体施加外力,禁止弯折 PCB,避免元件受到撞击。

◆ 其他

- 1 本规格所描述的 LED 定义应用在普通的的电子设备范围(例如办公设备、通讯设备等等)。如果有更为严苛的信赖度要求,特别是当元件失效或故障时可能会直接危害到生命和健康时(如航天、运输、交通、医疗器械、安全保护等等),请事先知会敝司业务人员;
- 2 高亮度 LED 产品点亮时可能会对人眼造成伤害,应避免从正上方直视;
- 3 出于持续改善的目的,产品外观和参数规格可能会在没有预先通知的情况下作改良性变化。