### UNIVERZA V LJUBLJANI

#### FAKULTETA ZA MATEMATIKO IN FIZIKO

# Poročilo vaje

Vaja 34 - Hitrost zvoka v plinih

Luka Orlić

Ljubljana, 16. november 2022

## Kazalo

Se	Seznam uporabljenih simbolov 2			
1	Teoretični uvod	3		
2	Naloga	4		
3	Potrebščine	4		
4	Skica	4		
5	Meritve	5		
	5.1 Metodologija	5		
6	Obdelava meritev	5		
	6.1 Hitrost zvoka	6		
	6.2 Izračun adiabatne stisljivosti zraka ( $\chi_s$ )	6		
7	Analiza rezultatov	8		

# Seznam uporabljenih simbolov

Oznaka	Pomen	
λ	valovna dolžina, enota: m	
l	dolžina cevi, enota: $m$	
d	razmik med hrbti in vozli, enota: $m$	
c	hitrost valovanja, enota: $m/s$	
ho	gostota, enota: $kg/m^3$	
$\chi$	adiabatna stisljivost zraka, enota: $m^2/N$	

#### 1 Teoretični uvod

Hitrost zvoka v plinu lahko določimo z meritvijo stoječega valovanja plina v stekleni cevi. Lastna frekvenca stoječega valovanja je določena z dolžino cevi in hitrostjo zvoka v plinu. če je l dolžina cevi in  $\lambda$  valovna dolžina zvoka, velja:

$$l = \frac{n\lambda}{2}; n \in \mathbb{N} \tag{1}$$

Stoječe valovanje zvoka v cevi opazujemo tako, da potresemo v cev plutovinast prah. V hrbtih, kjer je valovanje močnejše, prah močno poskakuje, medtem ko miruje v vozlih, kjer plin ne niha. Valovno dolžino stoječega valovanja izmerimo iz razmika med hrbti in vozli:

$$\lambda = 2d \tag{2}$$

Stoječe valovanje vzbudimo z zvočnikom, pritrjenim na koncu odprte steklene cevi. Zvočnik je zvezan z izvirom spremenljive sinusne napetosti (generatorjem). Če se frekvenca generatorja ujema s frekvenco enega izmed lastnih nihanj v plinu, torej:

$$\nu = \frac{nc}{2l} \tag{3}$$

kjer je c hitrost zvoka, potem prah v cevi poskakuje. Obenem naraste jakost zvoka, ki ga cev oddaja. Zvočno resonanco torej slišimo ali pa jo ugotavljamo z mikrofonom, ki je vezan na voltmeter. Zrak je tudi adiabatno stisljiv. To izračunamo s formulo:

$$c = \sqrt{\frac{1}{\chi_s \rho}} \tag{4}$$

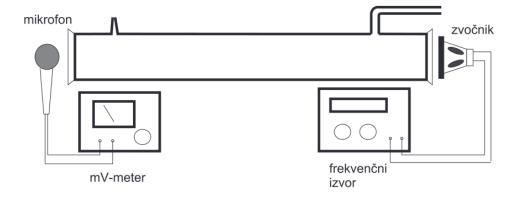
## 2 Naloga

- i.) Določi hitrost zvoka v zraku z merjenji razmikov med vozli stoječega valovanja
- ii.) Izračunaj tudi adiabatno stisljivost plina.

## 3 Potrebščine

- Cev
- Zvočnik
- Frekvenčni generator
- Mikrofon
- $\bullet$  Voltmeter

### 4 Skica



Slika 1: Skica kalorimetra

### 5 Meritve

1. me	eritev	2. meritev				
$1 = 0.985 \ m$						
Frekvenca	dolžina $d$	Frekvenca	dolžina $d$			
[Hz]		[Hz]				
360	0,55	390	0,42			
/	/	450	0,36			
/	/	590	0,28			
770	0,25	730	0,25			
920	0,19	890	0,20			
1010	0,16	1050	0,17			
1200	0,145	1220	0,15			
1370	0,13	1360	0,13			
1530	0,11	1520	0,115			
1690	0,10	1700	0,105			
1860	0,095	1870	0,095			
/	/	2030	0,09			

#### 5.1 Metodologija

Dvakrat smo neodvisno merili frekvenco in razdaljo med hrbti, tako, da smo se počasi gibali po frekvencah med 0,3kHz in 2kHz, ko smo opazili stoječe valovanje, smo frekvenco zapisali ter izmerili dolžino med hrbti. Pri zapisu podatkov smo tabelo uredili tako, da najbližje frekvence med meritvami zapišemo v isto vrstico. Če podatka v določeni frekvenci nismo izmerili, smo označili z "/"

### 6 Obdelava meritev

$$l = \frac{n\lambda}{2} \wedge \lambda = 2d \wedge l = nd \Rightarrow c = 2d\nu \tag{5}$$

#### 6.1 Hitrost zvoka

Hitrost zvoka				
$c_1 [\mathrm{m/s}]$	$c_2 [\mathrm{m/s}]$			
369	328			
/	324			
/	330			
385	365			
350	356			
323	357			
348	366			
356	354			
337	350			
338	357			
353	355			
/	365			
$\overline{c}_1$	$\overline{c}_2$			
354	351			
$\bar{c} = 352 \ (1 \pm 0, 08) m/s$				

### 6.2 Izračun adiabatne stisljivosti zraka $(\chi_s)$

$$c = \sqrt{\frac{1}{\chi_s \rho}} \tag{6}$$

$$\chi_s = \frac{1}{\rho c^2} \tag{7}$$

Za idealni plin:

$$\rho = \frac{m}{V} = \frac{PM}{RT} \tag{8}$$

molsko maso zraka, M=28,97g/moldobimo iz internetnih virov [

https://en.wikipedia.org/wiki/Molar\_mass

prebrano dne: 27/11/2022 ob 16:21].

Ostali podatki so: T=294,4K ,  $P=101,2kPa,\,M=28,97g/mol,\,R=8.314\frac{Pa*m^3}{K*mol}$ 

$$\chi_s = \frac{RT}{PMc^2}; \chi_s = 6,7 * 10^{-6} (1 \pm 0, 16) \frac{m^2}{N}$$
(9)

## 7 Analiza rezultatov

Končna napaka je reda velikosti približno 10 procentov, kar ni veliko, ni pa niti zanemarljivo. Prava hitrost zvoka v zraku je v okvirju naše napake.