

REGISTRO

Clase de practica

El analista debe registrar las máquinas, herramientas, manuales, soportes, condiciones de trabajo, materiales, operaciones, nombre y número del operario, departamento, fecha del estudio y nombre del observador.

Agregar bosquejo de la distribución.

Entre más información pertinente se registre, más útil será el estudio de tiempos a través de los años.

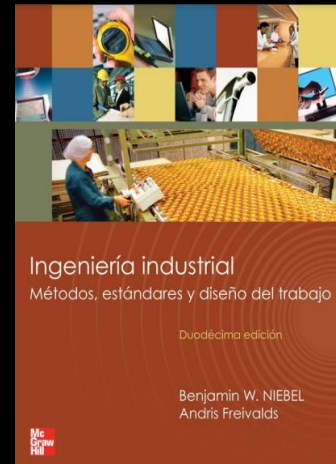
Rubrica de calificación

1. Documento donde explique detalladamente el ensamble del circuito hasta la prueba donde el circuito funciona correctamente moviendo el potenciómetro y revisando en la pantalla que los datos cambian.
2. El documento tiene que estar revisado por el profesor mediante GitHub y escrito en Overleaf.
3. Las imágenes y documentos tienen que estar vectorizados describiendo cada imagen y documento.

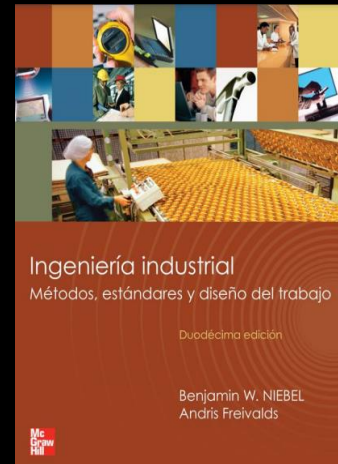
Hoja de registro

TARJETA DE OPERACIÓN DE PRODUCCIÓN							
DESCRIPCIÓN	Tapa de cabeza de regadera		DIBUJO NÚM.	J8-1102		PARTE NÚM.	J-1102-1
HECHO DE	Varilla de latón extruida de 70 - 30, 2½" de diámetro						
Ruta 9-11-12--14-12-18				FECHA 9-15			
NÚM. OP.	OPERACIÓN	DEPT.	MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS ESPECIALES	MINUTOS DE PREPARACIÓN		MINUTOS POR PIEZA	
1	Corte con sierra	9	Sierra neumática J & L	15 min			.077
2	Forjado	11	Maxi F-1102 de 150 toneladas	70 min			.234
3	Punzonado	12	Bliss 72 F-1103	30 min			.061
4	Baño en ácido	14	Tanque de HCL	5 min			.007
5	Barrenado de 6 orificios	12	Bliss 74 F-1104	30 min			.075
6	Escariado grueso y biselado	12	Taladro Delta de 17" F-1105	15 min			.334
7	Taladrado de agujeros 13/64"	12	Taladro Avey F-1106	15 min			.152
8	Maquinado de vástago y cara	12	# 3 W & S	45 min			.648
9	Ensanchado de 6 orificios	12	Bliss de 74½	30 min			.167
10	Inspección	18	F-1109, F-1110, F1112	Jornada de trabajo			

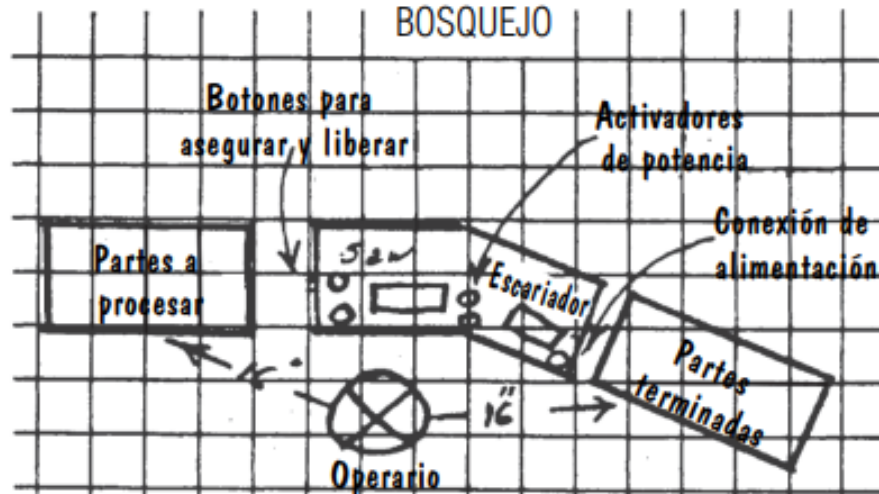
Figura 10.9 Tarjeta de operación de producción común (los números "D" se refieren a los dispositivos usados con la operación involucrada).



Hoja de registro



BOSQUEJO



ESTUDIO NÚM. 14 FECHA 3/15/

OPERACIÓN Corte con sierra y fundición por presión

DEPTO. F-114 OPERADOR Rainbow Núm. 127

EQUIPO Sierra eléctrica neumática y escariador de perforación

MAQ. NÚM. F 114-146

HERRAMIENTAS, PLANTILLAS, DISPOSITIVOS ESPECIALES J-1117-9 &

J-1117-10

CONDICIONES Operario de pie, limpio, ruido promedio, luz adecuada

MATERIAL Aluminio 380

PARTE NÚM. A-1117 DIBUJO NÚM. C-1117

DESCRIPCIÓN DE PARTE Ménsula para montar ensamble

Practica con GitHub

El alumno compartirá fotos con sus compañeros

Para comprobar que trabajan en equipo enviarán un **pull request** a un compañero y su compañero revisara la información y realizará **merge**

Calificación de la unidad

- (1) El alumno sigue las indicaciones del profesor y realiza las actividades de manera **individual**, 40-40-20-**100**
- (2) Los alumnos forman equipos de dos personas y siguen las indicaciones del profesor, 40-40-00-**80**
- (3) El alumno trabaja de manera **individual** y realiza el trabajo con otras herramientas, 40-40-00-**80**
- (4) Los alumnos forman equipos de dos personas y usan otras herramientas, 30-40-00-**70**