

1	Actividad 1 Conexiones de LCD		Actividad 2 Resistencias		Actividad 3 Conexiones de cables		Actividad 4 Conexiones de potenciómetro		Actividad 5 Verificación de conexiones y encendido de multicontacto		Actividad 6 Mover el potenciómetro y apagar el multicontacto	
2	Lectura	Duración (min)	Lectura	Duración (min)	Lectura	Duración (min)	Lectura	Duración (min)	Lectura	Duración (min)	Lectura	Duración (min)
3	1	0.48	1	0.27	1	0.40	1	0.53	1	0.42	1	0.16
4	2	0.39	2	0.23	2	0.58	2	0.26	2	0.16	2	0.16
5	Promedio Act 1	0.435	Promedio Act 2	0.25	Promedio Act 3	0.49	Promedio Act 4	0.395	Promedio Act 5	0.29	Promedio Act 6	0.16
6	Tiempo de ciclo individual	0.435	Tiempo de ciclo individual	0.25	Tiempo de ciclo individual	0.49	Tiempo de ciclo individual	0.395	Tiempo de ciclo individual	0.29	Tiempo de ciclo individual	0.16
7												
8	Tiempo de ciclo Total inicial es la suma de los tiempos de ciclo individual					1.175 minutos						
9												
10	Tiempo de ciclo total inicial equivale al tiempo promedio total del proceso (X), porque para calcularlo se utiliza los tiempos promedio de cada actividad											
11												
12												
13	Paso 2. Calcular rango											
14												
15	Valor máximo	0.48	Valor máximo	0.27	Valor máximo	0.58	Valor máximo	0.53	Valor máximo	0.42	Valor máximo	0.16
16	Valor mínimo	0.39	Valor mínimo	0.23	Valor mínimo	0.4	Valor mínimo	0.26	Valor mínimo	0.16	Valor mínimo	0.16
17	Rango	0.09	Rango	0.04	Rango	0.18	Rango	0.27	Rango	0.26	Rango	0