

4. Datos Estándar y Propósito de los Estándares de Tiempos

Competencias

Realiza la técnica del balanceo de líneas de producción para equilibrar la carga de trabajo en las estaciones de producción en las empresas manufactureras.

Competencias genéricas

Capacidad de análisis y síntesis.	Capacidad de organizar y planificar.
Comunicación oral y escrita	Solución de problemas.
Habilidades básicas en el manejo de la computadora.	Toma de decisiones.
Capacidad crítica y autocrítica	Trabajo en equipo
Habilidad de investigación	Habilidad para trabajar en forma autónoma
Iniciativa y espíritu emprendedor.	Adaptación a nuevas situaciones

RESUMEN DE ACTIVIDADES ACADÉMICAS E INFORMACIÓN PARA PLANEAR LOS CURSOS

RESUMEN DE ACTIVIDADES ACADÉMICAS

ACTIVIDAD	ENE-JUN 2024
4to. Seguimiento de entrega y captura en el SII de la Planeación y Gestión del Curso.	27 al 31 de mayo
Fin de cursos Licenciatura	31 de mayo
Evaluaciones de Regularización	03 al 05 de junio

RESUMEN DE ACTIVIDADES ACADÉMICAS

ACTIVIDAD	ENE-JUN 2024
Captura de calificaciones semestre (Ene-Jun)	06 al 07 de junio
Fin de actividades administrativas (Ene-Jun).	28 de junio

Para desarrollar datos de tiempo estándar, los analistas deben distinguir los elementos constantes de las variables.

Un elemento constante es aquel
cuyo tiempo permanece casi
igual, ciclo tras ciclo

Por su parte, el tiempo de un elemento variable varía dentro de un intervalo específico de trabajo.

¿Cuáles son los elementos
constantes de las variables en el
PI?

Elemento constante: iniciar la máquina

Elemento variable: mover el
potenciómetro, la velocidad de colocar los
pines.

Los datos estándar comunes de la operación de máquinas se tabulan de la siguiente manera:

1) preparación,

a) constantes y b) variables;

2) ensamble,

a) constantes y b) variables.

En las empresas los datos de estándares nos permiten establecer tiempos estándar precisos antes de que se realice un trabajo.

Se puede estimular los costos, obtener presupuestos, tener una producción equilibrada y realizar ajustes dentro de una operación de trabajo y dentro de una empresa.