

## Ejemplo de Aplicación para Cálculo de Tiempo Estándar.

- Paso 1** Siguiendo Método Maytag, determinar si la duración de la actividad es,
- a) 2.0 minutos o menos, entonces, tomar 10 lecturas
  - b) más de 2.0 minutos, entonces, tomar 5 lecturas

**Paso 2** Tomar las lecturas de tiempo iniciales para cada una de las actividades que integran mi proceso y calcular tiempos de ciclo

Actividad 1			Actividad 2			Actividad 3		
Lectura	Duración		Lectura	Duración		Lectura	Duración	
1	7.210 min		1	5.460 min		1	6.030 min	
2	6.420 min		2	5.420 min		2	5.260 min	
3	6.570 min		3	5.570 min		3	5.310 min	
4	7.040 min		4	5.230 min		4	5.180 min	
5	6.230 min		5	5.000 min		5	5.170 min	

**Tiempo de Ciclo TOTAL Inicial** 17.420 minutos Cálculo: =D23+G23+J23

Este tiempo equivale al tiempo promedio total del proceso (X), porque para calcularlo, utilizo los tiempos promedio de cada actividad.

**Paso 3** Calcular Rango y Factor R/X

RANGO	RANGO	RANGO
Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo	Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo	Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo
Valor máximo 7.210	Valor máximo 5.570	Valor máximo 6.030
Valor mínimo 6.230	Valor mínimo 5.000	Valor mínimo 5.170
<b>RANGO (R) 0.980</b>	<b>RANGO (R) 0.570</b>	<b>RANGO (R) 0.860</b>
Factor R/X	Factor R/X	Factor R/X
Cálculo: $\frac{\text{Rango (R)}}{\text{Tiempo de Ciclo Individual (X)}}$	Cálculo: $\frac{\text{Rango (R)}}{\text{Tiempo de Ciclo Individual (X)}}$	Cálculo: $\frac{\text{Rango (R)}}{\text{Tiempo de Ciclo Individual (X)}}$
Rango <b>0.980</b>	Rango <b>0.570</b>	Rango <b>0.860</b>
Tiempo ciclo individual <b>6.694</b>	Tiempo ciclo individual <b>5.336</b>	Tiempo ciclo individual <b>5.390</b>
<b>Factor R/X 0.15</b>	<b>Factor R/X 0.11</b>	<b>Factor R/X 0.16</b>

**Paso 4** Obtener el número de lecturas necesario en la columna correcta de la tabla Maytag utilizando el R/X y calcular nuevamente en los tiempos de ciclo (considerando el número de lecturas inicial, en este caso, columna de 5 lecturas).

Actividad	Factor R/X	Factor Tabla	Lecturas Columna
Actividad 1	0.15	0.15	6
Actividad 2	0.11	0.11	3
Actividad 3	0.16	0.16	4

Para un valor de Factor R/X **distinto**, realizar las lecturas indicadas en la columna adecuada de la **tabla Maytag**. Si el número de lecturas solicitado en la tabla, es mayor que el número de lecturas inicial (5 lecturas), completar las lecturas faltantes y calcular nuevamente tiempos de ciclo individual y tiempo de ciclo total para trabajar en el **PASO 5**. Si el número de lecturas solicitado en tabla, es menor que el número de lecturas inicial (5 lecturas), quedarse con los valores de tiempo de ciclo iniciales del **PASO 2** y trabajar con esos números en el **PASO 5**.