# Ejemplo de Aplicación para Cálculo de Tiempo Estándard.

## Paso 1 Siguiendo Método Maytag, determinar si la duración de la actividad es,

- a) 2.0 minutos o menos, entonces, tomar 10 lecturas
- b) más de 2.0 minutos, entonces, tomar 5 lecturas

# Paso 2 Tomar las lecturas de tiempo iniciales para cada una de las actividades que integran mi proceso y calcular tiempos de ciclo

Actividad 1			Actividad 2			Actividad 3			
Lectura	Duración		Lectura Duración		Lectura Dura		ión		
1	4.190 min		1	2.510	2.510 min		6.010	min	
2	4.250 min		2	2.040	2.040 min		5.190	min	
3	4.100 min		3	2.140	2.140 min		5.200	min	
4	4.290 min		4	2.070	2.070 min		5.210	min	
5	5 4.150 min		5	2.010	min	5	5.200 min		
Promedio Act 1	4.196	5 min	Promedio Act 2	2.154	min	Promedio Act 3	5.362	min	
Cálculo:	4.196		Cálculo:	2.154	2.154		5.362	5.362	
Fórmula:	4.196		Fórmula:	2.154	2.154		5.362	5.362	
Tiempo de Ciclo Individual	4.196	minutos	Tiempo de Ciclo Individual	2.154	minutos	Tiempo de Ciclo Individual	5.362	minutos	

Tiempo de Ciclo TOTAL Inicial 11.712 minutos

Este tiempo equivale al tiempo promedio total del proceso (X), porque para calcularlo, utilizo los tiempos promedio de cada actividad.

## Paso 3 Calcular Rango y Factor R/X

RANGO	RANGO	RANGO		
Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo	Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo	Cálculo: Valor máximo - Valor mínimo		
Valor máximo 4.290	Valor máximo 2.510	Valor máximo 6.010		
Valor mínimo 4.100	Valor mínimo 2.010	Valor mínimo 5.190		
RANGO (R) 0.190	RANGO (R) 0.500	RANGO (R) 0.820		
Factor R/X	Factor R/X	Factor R/X		
Cálculo: Rango (R)	Cálculo: Rango (R)	Cálculo: Rango (R)		
Tiempo de Ciclo Individual (X)	Tiempo de Ciclo Individual (X)	Tiempo de Ciclo Individual (X)		
Rango 0.190 Tiempo ciclo individual 4.196  Factor R/X 0.05	Rango 0.500 Tiempo ciclo individual 2.154 Factor R/X 0.23	Rango 0.820 Tiempo ciclo individual 5.362 Factor R/X 0.15		

Paso 4 Obtener el número de lecturas necesario en la columna correcta de la tabla Maytag utilizando el RIX y calcular nuevamente en los tiempos de ciclo (considerando el número de lecturas inicial, en este caso,

Actividad	Factor RIX	actor Tabl	ecturas Column
Actividad 1	0.05	0.10	3
Actividad 2	0.23	0.23	14
Actividad 3	0.15	0.64	6

Para un valor de Factor PfX distinto, realizar las lecturas indicadas en la columna adecuada de la tabl Maytag. Si el número de lecturas solicitado en la tabla, es mayor que el número de lecturas inicial (5 lectu completar las lecturas faltantes y calcular nuevamente tiempos de ciclo individual y tiempo de ciclo total p trabajar en el PASO 5. Si el número de lecturas solicitado en tabla, es menor que el número de lecturas inilecturas), quedarse con los valores de tiempo de ciclo iniciales del PASO 2 y trabajar con esos números e

A	ctividad 1	Actividad 2			Actividad 3		
Lectura	Duración	Lectura	Duración		Lectura	Durac	ión
1	4.190 min	1	2.510 mir	n	1	6.010	min
2	4.250 min	2	2.040 mir	n	2	5.190	min
3	4.100 min	3	2.140 mir	n	3	5.200	min
4	4.290 min	4	2.070 mir	n	4	5.210	min
5	4.150 min	5	2.010 mir	n	5	5.200	min
		6	2.050 mi	n	6	5.215	min
		7	2.170 mi	n			
		8	2.030 mi	n			
		9	2.150 mi	n			
		10	2.200 mi	n			
		11	2.210 mi	n			
		12	2.200 mi	n			
		13	2.030 mi	n			
		14	2.050 mi	n			
Promedio Act	4.196 min	Promedio Act 2	2.133 mi	n '	romedio Act	5.338	min
Cálcula: 4,196		Cálcula:	2.133		Cálcula:	5.3375	
Fórmula: 4.196		Fórmula:	2.133		Fómula:	5.338	
Tiempo de Ciclo	4.196 minutos	Tiempo de Ciclo	2.133 <mark>mi</mark>	nutos	Tiempo de Ciclo	5.338	minutos

11.666 minutes Tiempe de Cicle TOTAL Inicial

Este tiempo equivale al tiempo promedio total del proceso (X), porque para calcularlo, utilizo los tiempos promedio de cada actividad.

Para el caso específico de este ejemplo, siendo mayor el número de lecturas necesario (8 lecturas ys 5 iniciales) para la actividad 2, utiliza el tiempo de ciclo resultante de las 8 lecturas, obtenida en el PASD 4 y también para las actividades 1 y 3, ya que por el yalor resultante de FIX

Tiempe de Cicle Individual (minutes)

Actividad 1 Actividad 2 Actividad 3 4.196 2.133 5.338 4. 196

5.338 <<<<<< Obtenidos en PASO 4