BSE-PROJEKTBESCHREIBUNG:



SE-Projekt Kurzbeschreibung:

Studentin	Raphael Lehner
Matrikel-Nr.	1710775006
Projekttitel:	Planung und Erstellung des neuen Montagebereichs für Kupplungen von mechanischem Zylinder
Partner Unternehmen:	Dormakaba Austria GmbH
Firmen-Abteilung:	Produktion Eggenburg
Firmenbetreuerln:	
Name:	Christian Katona
Mail:	Christian.katona@dormakaba.com
Telefonnummer:	0043-2984 3369 51
Semester:	☐3. Sem. Prozessanalyse .
	☐ 4. Sem. Produktionsoptimierung
	□5. Sem. Industrie 4.0
	☐6. Sem. Projektmanagement

Thematische Themenzuordnung zu LVAs:

LVA 1:	PROPL	
LVA 2:	PRZMAN	
LVA 3:	PRJMAN	

Datum	Unterschrift Student:

SE-Projekt Detailbeschreibung:

Ist-Zustand:

Durch die Änderungen am bestehenden Produkt und das Erfordernis neuer Montagevorrichtungen wird der vorhandene Montagebereich übersiedelt und vergrößert dadurch, dass auch in Zukunft Schweizer Komponenten bei uns montiert werden sollen.

Der aktuelle Stand des Projektes, das für die Änderungen der Produkte verantwortlich ist, ist folgender, die Einzelteile der Kupplungen wurden bestellt, die Vorrichtungen wurden in Auftrag gegeben und laut plan werden diese im Mai geliefert. Der Platz wo der neue Montagebereich entstehen soll wurde gekennzeichnet und leergeräumt. In dem dualen Projekt 1 wurde von uns festgelegt, dass wir die Ansteuerung über ein KANBAN-System machen. Das Layout wie die Montagetische und die Regale aufgebaut sein sollen wurde noch nicht festgelegt, dies wird im dualen Projekte 2 erarbeitet werden.

Zielstellung des Projekts:

Die Durchlaufzeit der Volums–Träger soll um 20% reduziert werden. Die Bestände der Volums– Träger sollen um 20% reduziert werden. Optimierungen der Montageabläufe und Montageplätze soll durch ein Kanban System realisiert werden.

Formulierung der Problem- bzw. Fragestellung:

Der alte Montagebereich wird durch Erweiterung der Kupplungen zu klein und muss vergrößert werden, zudem werden in Zukunft auch Schweizer Kupplungen bei uns montiert. Ein neues Konzept für die Aufstellung des Montagebereiches muss erstellt werden. Die Steuerung über Kanban muss für den Montagebereich neu berechnet werden. Bestandsdaten sowie Nachbeschaffungszeiten müssen korrekt im SAP ergänzt werden

Sollzustand:

Fertige Planung des Montagebereichs und soweit möglich fertige Erstellung des Montagebereichs

Methodische Heran- bzw. Vorgehensweise:

Kalkulation der einzelnen Bauteile durch Kanban-System, Planung des gesamten Montagebereichs Inklusive Montagetische und benötigte Regale.

Ziele für die persönliche Weiterentwicklung in den 4 Kompetenzsäulen:

Fachkompetenz: Weitere Verbesserungen im Bereich KABA- Zylindersysteme Methodenkompetenz: Kanban Berechnungen, Planung von Montagebereich

Sozialkompetenz: Arbeiten mit eigenem Projektteam

Persönliche-Kompetenz: Verbesserung der Projektplanung und des Projektcontrolling

Formular Bachelor Arbeit I: (nur für das 6. Semester ausfüllen)

Thema Bachelorarbeit I:				
Zielstellung der Bachelorarbeit	<u>l:</u>			
Formulierung der Problem- bzw. Fragestellung:				
Inhaltlicher Aufbau und Aspekt	2:			
				

Datum	Unterschrift Studentin:			
13.3.19	Poll alla			
Datum	Begutachtet Firmen-Projektbetreuerln:			
13.3.19	Ch. latoura			
Datum	Begutachtet FH-ProjektbetreuerIn:			
Genehmigung durch die Studiengangs-Leitung:				
Datum	Studiengangs-Leitung:			
	//			

Digital unterschrieben von thomas.felberbauer@fhstp.ac. at DN: c=AT, l=St. Pölten, o=Fachhochschule St. Poelten GmbH, ou=IT und Infrastruktur, cn=thomas.felberbauer@fhstp.ac.at Datum: 2019.03.13 07:50:08 +01'00'