



1. *Размеры для справок
2. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИЧ4.11.03.03.24.01.62.01.001 ЗЗ
3. Установку КМП производить по ГОСТ Р 59630-2021:
- R1-R11, VD1-VD5, DD1-DD3, XS1-XS2, C1-C13, SW1, W3, VT1-VT2, DA1
4. Установку КМО производить по ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010:
- XS2 - вариант 1
5. Пайку штыревых соединений и КМП производить согласно ГОСТ 23592-96 припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 и флюсом ЛТИ-120 по ОСТ 4Г 0.033.200
6. После сборки изделия промыть изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84
7. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом по ГОСТ 24715-81 при увеличении 16х
8. Места пайки покрыть электроизоляционным лаком КО-921 по ГОСТ 16508-70
9. Функциональный контроль проводить на измерительном стенде по ГОСТ Р 55490 - 2013
10. Печатные проводники условно не показаны
11. Остальные технические требования по ОСТ 4 Г 0.070. 015-75

					ИЧ4.11.03.03.25.01.82.08.001 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система отслеживания раскачивания грузового прицепа	Лит.	Масса	Масштаб
								1:1
						Лист	Листов	1
						МГТУ им Н. Э. Баумана Кафедра ИЧ4 Группа ИЧ4-82Б		
Пров.		Резчикова Е.В.			Сборочный чертеж			
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

