1 – Нанесение паяльной пасты Печатная плата 2 – Нанесение термостойкого клея 3 – Установка КМП компонентов 4 – Пайка в печи 5 – Установка КМО компонентов Резисторы 6 – Пайка паяльником R1-R12 12 7 – Промывка 8 – Визуальный контроль Конденсаторы C1-C12 12 9, 10 – Завинчивание Транзисторы VT1-VT2 2 Диоды VD1-VD5 5 Кнопки тактовые SW1-SW2 2 Micro-USB разъем XS2 1 Микроконтроллер Система отслеживания DD1 раскачивания грузового прицепа Микросхемы Винт МЗх7 4 Переключатель SA1 Крышка корпуса Коннектор XS1 Винт МЗх7 Основание корпуса Ячейка электронная в сборе