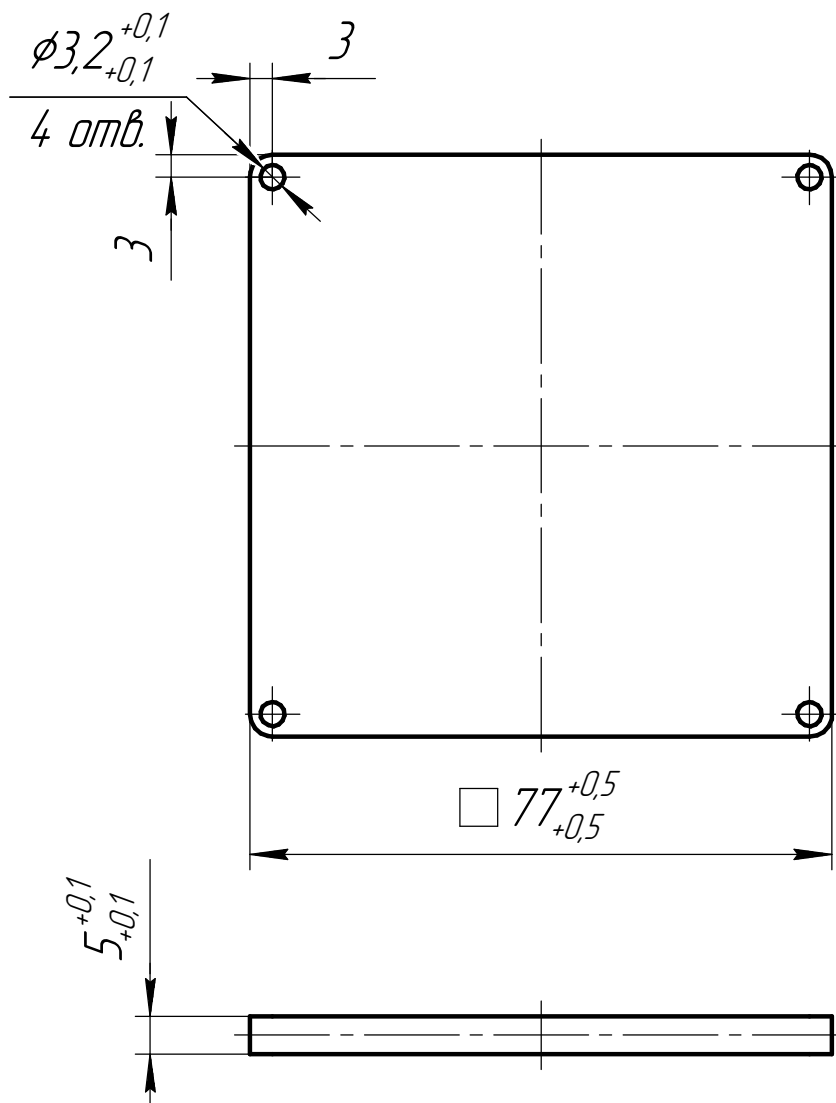


ИНВ. № подл.

1000000

✓ (✓)



- 1 Все острые кромки не нужно притуплять
- 2 Шероховатость поверхностей:  
Рабочие поверхности Ra 25,  
Прочие поверхности Ra 50.
- 3 Плоскостность рабочих плоскостей не более 0,2 мм

					ИЧ4.11.03.03.25.01.82.08.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Аракелян Г.Г.							1:1
Пров.	Резчикова Е.В.							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					PETG			
Утв.								