# 第四章 多目标规划

- 前面讨论的线性规划、整数规划都只有一个目标函数。
- 但实际问题中往往需要考虑多个目标,而且在诸多目标中还有主、次之分,有的相互补充,有的相互对立。
- 问题是如何处理复杂的甚至互相矛盾的多个目标,即在一定的约束条件下,要从众多的方案中选择一个或几个较好的方案,使多个目标都能达到满意的结果。
- 比如,设计一个新产品的工艺过程,希望产量高、成本低、 质量好、利润大。由于需要同时考虑多个目标,这类问题 比单目标问题要复杂得多。
- 多目标规划是上个世纪60年代初发展起来的运筹学的一个 分支。

例4-1国家计划对n个企业进行投资,投资总额为a亿元,设当对第i个企业投资额为 $a_i$ 亿元时可得收益为 $c_i$ 亿元, $i=1,2,\cdots,n$ . 投资的宗旨是力争投资少而收益大. 试确定最佳的投资方案.

# 建立数学模型:

设总投资为  $f_1(X)$  总收益为  $f_2(X)$ 

$$\min f_{1}(X) = \sum_{i=1}^{n} a_{i} x_{i}$$

$$\max f_{2}(X) = \sum_{i=1}^{n} c_{i} x_{i}$$

$$\sum_{i=1}^{n} a_{i} x_{i} \leq a$$

$$x_{i}(x_{i} - 1) = 0$$

$$i = 1, 2, \dots, n$$

# 第四章 多目标规划

# 第四节 目标规划

- 目标规划方法是目前解决多目标规划问题的成功的方法之一,它是在(*LP*)基础上发展起来的。
- 这种方法的基本思想是:对每一个目标函数,预 先给定一个期望值(目标值),在现有的约束条件 下,这组期望值也许能够达到,也许达不到。我 们的任务是求出尽可能接近这组预定期望值的解。

# 第四章 多目标规划

# 第四节 目标规划

- **类**线性目标规划的数学模型
  - 单目标目标规划数学模型
  - 多目标目标规划数学模型
  - 线性目标规划的求解方法
    - 序列法
    - 多阶段法
    - 単纯形法★

# 一. 线性目标规划的数学模型:

例1 某家俱厂生产两种产品:桌子和椅子。售出一张桌子的利润为8百元,售出一把椅子的利润为4百元。又知桌子和椅子需经过两个加工工段:装配工段和精整工段。其中每张桌子和每把椅子所需工时,以及各工段的生产能力由下表给出:

问题:制定最优的生产计划使一天的利润最大。

|        | 桌子 | 椅子 | 总工时/天 |
|--------|----|----|-------|
| 装配工段   | 4  | 3  | 30    |
| 精整工段   | 1  | 3  | 12    |
| 利润(百元) | 8  | 4  |       |

|        | 桌子 | 椅子 | 总工时/天 |
|--------|----|----|-------|
| 装配工段   | 4  | 3  | 30    |
| 精整工段   | 1  | 3  | 12    |
| 利润(百元) | 8  | 4  |       |

建立数学模型:设桌子和椅子一天的产量分别为 $x_1,x_2$ 

目标: 一天的利润最大

$$\max Z = 8x_1 + 4x_2$$

$$s.t. \begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$$

# 第四章 多目标规划

# 第四节 目标规划

- 线性目标规划的数学模型
  - 单目标目标规划数学模型
    - 多目标目标规划数学模型
- 线性目标规划的求解方法
  - 序列法
  - 多阶段法
  - 单纯形法 ★

(1)要求一天的利润达到200(百元),问应如何安排生产计划?

性能指标 目标值(期望值)

$$8x_1 + 4x_2 = 200$$

例1

|    | 桌子 | 椅子 | 工时 |
|----|----|----|----|
| 装配 | 4  | 3  | 30 |
| 精整 | 1  | 3  | 12 |
| 利润 | 8  | 4  |    |

$$\max Z = 8x_1 + 4x_2$$

$$s.t. \begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$$

(1)要求一天的利润达到200(百元),问应如何安排生产计划?

性能指标

目标值(期望值)

$$8x_1 + 4x_2 = 200 \longrightarrow 8x_1 + 4x_2 + d^- - d^+ = 200$$

## 建立单目标目标规划数学模型的方法:

- 一引入偏差变量将目标转化为目标约束;
- 2. 极小化偏差变量实现目标。

#### 引入一对偏差变量:

负偏差变量d⁻= 利润不足200百元的差额值≥0

正偏差变量d+= 利润超过200百元的超出值≥0



(1)要求一天的利润达到200(百元),问应如何安排生产计划?

#### 性能指标

目标值(期望值)

$$8x_1 + 4x_2 = 200 \longrightarrow 8x_1 + 4x_2 + d^- - d^+ = 200$$

$$8x_1 + 4x_2$$
 **200 8** $x_1 + 4x_2 + a - a = 200$  **建立单目标目标规划数学模型的方法: 8** $x_1 + 4x_2 = 200$  **1**. 引入偏差变量将目标转化为目标约束

极小化偏差变量实现目标。

分析: 
$$\because d^-, d^+ \ge 0 \therefore d^- + d^+ \ge 0$$
, 若  $\min(d^- + d^+) = 0$ 则 $d^- = d^+ = 0$   $\min(d^- + d^+)$ 

(2)要求一天的利润不少于200(百元),问应如何安排生产计划?

性能指标 目标值(期望值)

$$3x_1 + 4x_2 \ge$$

$$8x_1 + 4x_2 \ge 200 \longrightarrow 8x_1 + 4x_2 + d^- - d^+ = 200$$

分析: 
$$::d^- \ge 0$$
 : 希望  $\min d^- = 0$   $8x_1 + 4x_2 - d^+ = 200$ 

$$8x_1 + 4x_2 \ge 200$$

# 引入一对偏差变量:

 $d^-$  = 利润不足200百元的差额值 ≥ 0

 $d^+$  = 利润超过200百元的超出值 ≥ 0

- 1. 引入偏差变量将目标转化为目标约束;
- 2. 极小化偏差变量实现目标。

(2)要求一天的利润不少于200(百元),问应如何安排生产计划?

#### 性能指标 目标值(期望值)

$$8x_1 + 4x_2$$

$$200 \longrightarrow 8$$

$$8x_1 + 4x_2 \ge 200 \longrightarrow 8x_1 + 4x_2 + d^- - d^+ = 200$$

分析: 
$$:: d^- \ge 0$$
 :. 希望  $\min d^- = 0$ 

$$8x_1 + 4x_2 - d^+ = 200$$

min 
$$d^-$$

$$8x_1 + 4x_2 + d^- - d^+ = 200$$

$$|4x_1 + 3x_2| \le 30$$

$$x_1 + 3x_2 \le 12$$

$$\begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \quad d^-, d^+ \ge 0 \end{cases}$$

$$8x_1 + 4x_2 \ge 200$$

$$0 \ d \ , d \ge 0$$
  $\max Z = 8x_1 + 4x_2$   $1. 引入偏差变量将目标转4 2. 极小化偏差变量实现目标  $x_1 + 3x_2 \le 12$   $x_1, x_2 \ge 0$$ 

(3)要求一天的利润不少于230百元, →  $8x_1 + 4x_2 \ge 230$ 

装配车间的总工时不超过28工时,问应如何安排生产计划?

#### 性能指标

目标值(期望值)

$$4x_1 + 3x_2$$

$$\leq$$

$$4x_1 + 3x_2 \leq 28 \longrightarrow 4x_1 + 3x_2 + d^- - d^+ = 28$$

分析:  $::d^+ \ge 0$  : 希望  $\min d^+ = 0$ 

$$4x_1 + 3x_2 + d^- = 28$$

$$4x_1 + 3x_2 \le 28$$

# 引入一对偏差变量:

 $d^-$  = 装配车间总工时不足28工时的

 $d^+$  = 装配车间总工时超过28工时的

- 1. 引入偏差变量将目标转 s.t.  $x_1+3x_2 ≤ 12$
- 2. 极小化偏差变量实现目

$$\max Z = 8x_1 + 4x_2$$

$$\begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$$

(3)要求一天的利润不少于230百元,  $\longrightarrow 8x_1 + 4x_2 \ge 230$ 

装配车间的总工时不超过28工时,问应如何安排生产计划?

$$4x_1 + 3x_2$$

$$\leq$$

分析:  $::d^+ \ge 0$  : 希望  $\min d^+ = 0$ 

 $\min d^+$ 

$$s.t.\begin{cases} 4x_1 + 3x_2 + d^- - d^+ = 28 \\ 8x_1 + 4x_2 \ge 230 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \quad d^-, d^+ \ge 0 \end{cases}$$

$$4x_1 + 3x_2 + d^- = 28$$
$$4x_1 + 3x_2 \le 28$$

$$\max Z = 8x_1 + 4x_2$$

$$s.t.\begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$$

将上述三种情况推广到一般:

假设性能指标  $f(X) = f(x_1, x_2, \dots, x_n)$  的目标值为  $f_0$ 

# 引入一对偏差变量:

 $d^-$  = 性能指标 f(X) 不足  $f_0$  的差额值

 $d^+$  = 性能指标 f(X) 超过  $f_0$  的超出值

将该目标转化成目标约束:  $f(X)+d^--d^+=f_0$ 

- 1. 引入偏差变量将目标转 $\{x_1, t_2\} \le 12$
- 2. 极小化偏差变量实现目标

$$\max Z = 8x_1 + 4x_2$$

$$s.t.\begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$$

# 1. 单目标目标规划数学模型: $f(X)+d^--d^+=f_0$

# 目标规划有以下五种形式的目标函数:

- **1.** 若要求  $f(X) = f_0$  ,则目标函数为  $min(d^- + d^+)$
- 2. 若要求  $f(X) \ge f_0$  ,则目标函数为  $\min d^{-1}$
- 3. 若要求  $f(X) \le f_0$  ,则目标函数为  $\min d^+$
- 4. 若要求  $\min f(X)$  ,则目标函数为  $\min (d + d^-)$

$$f(X) + d^{-} - d^{+} = f_{0} \longrightarrow f(X) = f_{0} + (d^{+} - d^{-})$$

- 1. 引入偏差变量将目标转化为目标约束;
- 2. 极小化偏差变量实现目标。

# 1. 单目标目标规划数学模型: $f(X)+d^--d^+=f_0$

# 目标规划有以下五种形式的目标函数:

- **1.** 若要求  $f(X) = f_0$  ,则目标函数为  $min(d^- + d^+)$
- 2. 若要求  $f(X) \ge f_0$ ,则目标函数为 min  $d^-$
- 3. 若要求  $f(X) \le f_0$  ,则目标函数为  $\min d^+$
- 4. 若要求  $\min f(X)$  ,则目标函数为  $\min (d + d^-)$
- **5.** 若要求  $\max f(X)$ ,则目标函数为  $\min (d^{-} d^{+})$

$$f(X) + d^{-} - d^{+} = f_{0} \longrightarrow f(X) = f_{0} - (d^{-} - d^{+})$$

# 第四章 多目标规划

# 第四节 目标规划

- 线性目标规划的数学模型
  - ✓ 单目标目标规划数学模型
  - 多目标目标规划数学模型
- 线性目标规划的求解方法
  - 序列法
  - 多阶段法
  - 单纯形法 ★

例1 在制定最优生产计划时考虑以下两级目标:

第一级目标:

性能指标

目标值

要求一天的利润达到200百元  $8x_1 + 4x_2 =$ 

200

第二级目标:

装配车间工时剩余的越多 $\min$   $4x_1 + 3x_2$ 

**30** 

# 引入两对偏差变量:

 $d_1^- = 利润不足200百元的差额值$ 

 $d_1^+ = 利润超过200百元的超出值$ 

 $d_{i}^{+}$  = 装配车间工时超过30工时的超出

 $\max Z = 8x_1 + 4x_2$  $d_1 =$  村預超过200日7년时超出值  $d_2 =$  装配车间工时不足30工时的差据  $x_1 + 3x_2 \le 30$   $x_1 + 3x_2 \le 12$   $d_2 =$  装配车间工时超过30工时的超出  $x_1, x_2 \ge 0$ 

例1

$$\min[(d_1^- + d_1^+) + (d_2^+ - d_2^-)]$$

第一级目标:

性能指标目标值

要求一天的利润达到200百元  $8x_1 + 4x_2 = 200$ 

$$8x_1 + 4x_2$$

第二级目标:

$$8x_1 + 4x_2 + d_1^- - d_1^+ = 200$$

装配车间工时剩余的越多 $\frac{1}{min}$   $4x_1 + 3x_2$ 

**30** 

引入两对偏差变量:

$$4x_1 + 3x_2 + d_2^- - d_2^+ = 30$$

 $d_1^- = 利润不足200百元的差额4x_1 + 3x_2 = 30 + d_2^+ - d_2^-$ 

 $d_1^+$  = 利润超过200百元的超出值

 $d_{\gamma}^{-}$  = 装配车间工时不足30工时的差额值

 $d_{7}^{+}$  = 装配车间工时超过30工时的超出值

例1

$$\min[(d_1^- + d_1^+) + (d_2^+ - d_2^-)]$$

第一级目标:

要求一天的利润达到200百元  $8x_1 + 4x_2 = 200$ 

性能指标 目标值

 $8x_1 + 4x_2 + d_1^- - d_1^+ = 200$ 

第二级目标:

装配车间工时剩余的越多 $\frac{1}{min}$   $4x_1 + 3x_2$ 

 $\min[(d_1^- + d_1^+) + (d_2^+ - d_2^-)]$ 

 $8x_{1} + 4x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 200$   $4x_{1} + 3x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 30$   $x_{1} + 3x_{2} \le 12$   $x_{1}, x_{2} \ge 0 \qquad d_{j}^{-}, d_{j}^{+} \ge 0$ 

 $4x_1 + 3x_2 + d_2^- - d_2^+ = 30$ 

 $\max Z = 8x_1 + 4x_2$  $s.t. \begin{cases} 4x_1 + 3x_2 \le 30 \\ x_1 + 3x_2 \le 12 \\ x_1, x_2 \ge 0 \end{cases}$ 

例1

#### 第一级目标:

要求一天的利润达到200百元  $8x_1 + 4x_2 =$ 

#### 性能指标 目标值

200

#### 第二级目标:

装配车间工时剩余的越多 $\frac{1}{min}$   $4x_1 + 3x_2$ 

$$4x_1 + 3x_2$$

**30** 

$$\min[(d_{1}^{-} + d_{1}^{+}) + (d_{2}^{+} - d_{2}^{-})]$$

$$8x_{1} + 4x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 200$$

$$4x_{1} + 3x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 30$$

$$x_{1} + 3x_{2} \le 12$$

$$x_{1}, x_{2} \ge 0$$

$$d_{j}^{-}, d_{j}^{+} \ge 0$$

 $P_1, P_2$  一优先因子

用于区别两级目 标的重要程度

要求:  $P_1 >> P_2$ 

例1

#### 第一级目标:

要求一天的利润达到200百元

#### 性能指标 目标值

 $8x_1 + 4x_2 =$ 200

#### 第二级目标:

装配车间工时剩余的越多 $\frac{1}{min}$   $4x_1 + 3x_2$ 

$$4x_1 + 3x_2$$

**30** 

$$\min \left[ P_{1}(d_{1}^{-} + d_{1}^{+}) + P_{2}(d_{2}^{+} - d_{2}^{-}) \right]$$

$$8x_{1} + 4x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 200$$

$$4x_{1} + 3x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 30$$

$$x_{1} + 3x_{2} \le 12$$

$$x_{1}, x_{2} \ge 0 \quad d_{j}^{-}, d_{j}^{+} \ge 0$$

 $P_1, P_2$  一优先因子

用于区别两级目 标的重要程度

要求:  $P_1 >> P_2$ 

# 例2某厂生产两种型号的产品:产品甲和乙,产品信息如下表:

| 产品 | 工时     | 产值    | 计划产量  |  |
|----|--------|-------|-------|--|
|    | (小时/件) | (元/件) | (件/周) |  |
| 甲  | 0.1    | 80    | 30    |  |
| 乙  | 0.2    | 120   | 15    |  |

又知该厂的 工作时间为 **40**小时/周

在制定最优生产计划时有以下 4 级目标:

第一级目标 尽量达到计划产值4000元/周;

第二级目标 避免加班;

第三级目标 产量不要低于计划值(产品乙为新型号,更具有竞争力,故重要程度比为甲:乙=1:2);

**第四级目标** 如果提前完成任务,早下班的时间也不要多于 **5**小时/周。

 $d_1^-$  = 产值不足4000的差额值

 $d_1^+ =$  产值超过4000的超出值

 $d_2^-$  = 工作时间不足40的差额值

 $d_2^+$  = 工作时间超过40的超出值

 $d_3^-$  = 甲产量不足30的差额值

 $d_3^+$  = 甲产量超过30的超出值

 $d_4^-$  = 乙产量不足15的差额值

 $d_4^+$  = 乙产量超过15的超出值

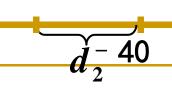
 $d_5^-$  = 早下班时间不足5的差额值

 $d_5^+$  = 早下班时间超过5的超出值

#### 第四级目标

早下班的时间不要多于

5小时/周



| 产品 | 工时  | 产值  | 计划值 |
|----|-----|-----|-----|
| 甲  | 0.1 | 80  | 30  |
| 乙  | 0.2 | 120 | 15  |

#### 性能指标

#### 目标值

产值 
$$80x_1 + 120x_2 = 4000$$
 $80x_1 + 120x_2 + d_1^- - d_1^+ = 4000$ 
工作时间  $0.1x_1 + 0.2x_2 \le 40$ 
 $0.1x_1 + 0.2x_2 + d_2^- - d_2^+ = 40$ 

$$\begin{array}{cccc}
& & \geq & 30 \\
x_1 + d_3^- - d_3^+ = 30 \\
& & \geq & 15 \\
x_2 + d_4^- - d_4^+ = 15 \\
& & \Rightarrow & \leq & 5
\end{array}$$
早下班时间  $d_2^ d_2^- + d_5^- - d_5^+ = 5$ 

设甲乙一周的产量为 $x_1, x_2$ 

#### 第一级目标

尽量达到计划产值4000元/周

#### 第二级目标

避免加班

#### 第三级目标

产品数量不要低于计划值

甲:乙=1:2

#### 第四级目标

早下班的时间不要多于 5小时/周

| 产品 | 工时  | 产值  | 计划值 |
|----|-----|-----|-----|
| 甲  | 0.1 | 80  | 30  |
| 乙  | 0.2 | 120 | 15  |

$$80x_1 + 120x_2 + d_1^- - d_1^+ = 4000$$

$$0.1x_1 + 0.2x_2 + d_2^- - d_2^+ = 40$$

$$x_1 + d_3^- - d_3^+ = 30$$

$$x_2 + d_4^- - d_4^+ = 15$$

$$d_2^- + d_5^- - d_5^+ = 5$$

设甲乙一周的产量为 $x_1, x_2$ 

#### 第一级目标

尽量达到计划产值4000元/周

#### 第二级目标

避免加班

#### 第三级目标

产品数量不要低于计划值 "用:乙=1:2

#### 第四级目标

早下班的时间不要多于 **5**小时/周

| 产品 | 工时  | 产值  | 计划值 |
|----|-----|-----|-----|
| 甲  | 0.1 | 80  | 30  |
| 乙  | 0.2 | 120 | 15  |

$$80x_{1} + 120x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 4000$$

$$0.1x_{1} + 0.2x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 40$$

$$x_{1} + d_{3}^{-} - d_{3}^{+} = 30$$

$$x_{2} + d_{4}^{-} - d_{4}^{+} = 15$$

$$d_{2}^{-} + d_{5}^{-} - d_{5}^{+} = 5$$

$$x_{1}, x_{2} \ge 0 \qquad d_{j}^{-}, d_{j}^{+} \ge 0$$

#### 四级目标的目标规划数学模型

$$\min[P_1(d_1^- + d_1^+) + P_2d_2^+ + P_3(d_3^- + 2d_4^-) + P_4d_5^+]$$

$$80x_{1} + 120x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 4000$$

$$0.1x_{1} + 0.2x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 40$$

$$x_{1} + d_{3}^{-} - d_{3}^{+} = 30$$

$$x_{2} + d_{4}^{-} - d_{4}^{+} = 15$$

$$d_{2}^{-} + d_{5}^{-} - d_{5}^{+} = 5$$

 $x_1, x_2 \ge 0$   $d_i^-, d_i^+ \ge 0$ 

| 产品 | 工时  | 产值  | 计划值 |
|----|-----|-----|-----|
| 甲  | 0.1 | 80  | 30  |
| Z  | 0.2 | 120 | 15  |

#### 性能指标

#### 目标值

值 
$$80x_1 + 120x_2 = 4000$$

作时间 
$$0.1x_1 + 0.2x_2 \le 40$$

「甲产量 
$$x_1$$

$$^{l}$$
乙产量  $x_2$ 

早下班时间  $d_{i}$ 

#### 四级目标的目标规划数学模型

$$\min[P_{1}(d_{1}^{-} + d_{1}^{+}) + P_{2}d_{2}^{+} + P_{3}(d_{3}^{-} + 2d_{4}^{-}) + P_{4}d_{5}^{+}]$$

$$+ P_{3}(d_{3}^{-} + 2d_{4}^{-}) + P_{4}d_{5}^{+}]$$

$$80x_{1} + 120x_{2} + d_{1}^{-} - d_{1}^{+} = 4000$$

$$0.1x_{1} + 0.2x_{2} + d_{2}^{-} - d_{2}^{+} = 40$$

$$x_{1} + d_{3}^{-} - d_{3}^{+} = 30$$

$$x_{2} + d_{4}^{-} - d_{4}^{+} = 15$$

$$d_{2}^{-} + d_{5}^{-} - d_{5}^{+} = 5$$

 $x_1, x_2 \ge 0$   $d_i^-, d_i^+ \ge 0$ 

#### 注释:

若各级目标的偏差变量能达 到极小值0,则各级目标被完 全实现. 但多目标规划中, 由 于各级目标之间可能是互补 的,也可能是矛盾的.所以在 现有的约束条件下各级目标 也许能达到,也许不能达到. 我们的任务是使各级目标的 偏差变量达到最小. 各级目 标偏差变量的极小化程度反 映了各级目标被实现的程度.

#### 例4-11

已知三个工厂生产的产品供应四个用户的需要,各工厂的产量,用户的需求量及从各工厂到各用户单位产品的运价如下表: 最优调运方案

| 工厂用户 | 1                  | 2                  | 3            | 4              | 产量  |   | 1   | 2   | 3          | 4   |     |
|------|--------------------|--------------------|--------------|----------------|-----|---|-----|-----|------------|-----|-----|
| 1    | $\mathcal{X}_{11}$ | $\lambda_{12}$     | $\chi_{13}$  | $\chi_{14}$    | 300 | 1 | 200 | 100 |            |     | 300 |
| 2    | $\mathcal{X}_{21}$ | $\mathcal{X}_{22}$ | $x_{23}$     | $\int x_{24}$  | 200 | 2 |     |     | <b>200</b> |     | 200 |
|      | 3                  | 5                  | 4            | 6 24           | 200 | 3 |     |     | <b>250</b> | 150 | 400 |
| 3    | $ _{4}  ^{x_{31}}$ | $\int x_{32}$      | $2^{x_{33}}$ | $ _{3} x_{34}$ | 400 | 4 |     |     | 200        | 100 | 100 |
| 销量   | 200                | 100                | 450          | <b>250</b>     |     |   | 200 | 100 | 450        | 250 |     |

总产量=900 < 总需求量=1000 min

 $\min S = 2950 元$ 

上述方案只考虑了总运费最小.但在实际问题中,在制定最优调运方案时,所追求的目标及受到的客观限制往往是多方面的。 例如考虑以下7个目标:

| 用户工厂 | 1                    | 2                      | 3   | 4                    | 产量  |
|------|----------------------|------------------------|---|----------------------|-----|
| 1    | $x_{11}$             | $x_{12}$               | $x_{13}$                                  | $7^{-x_{14}}$        | 300 |
| 2    | $\frac{1}{3} x_{21}$ | $\frac{1}{5}$ $x_{22}$ | $\stackrel{\circ}{_{\mathcal{A}}} x_{23}$ | $6^{x_{24}}$         | 200 |
| 3    | $\int_{A} x_{31}$    | $\frac{5}{5} x_{32}$   | $\frac{1}{2} x_{33}$                      | $\frac{3}{3} x_{34}$ | 400 |
| 销量   | 200                  | 100<br>80              | 450                                       | 250                  |     |

用户4是重要部门,需求量必须满足

#### 目标2

供应用户1的产量中,工厂3的产量 不少于100

#### 目标3

为兼顾一般,每个用户需求量的满足 率不低于**80%** 

#### 性能指标

#### 目标值

$$x_{14} + x_{24} + x_{34} = 250$$

$$\begin{array}{c|cccc} x_{31} & \geq & 100 \\ x_{11} + x_{21} + x_{31} \geq & 160 \\ x_{12} + x_{22} + x_{32} \geq & 80 \\ x_{13} + x_{23} + x_{33} \geq & 360 \end{array}$$

$$x_{14} + x_{24} + x_{34} \ge 200$$

|   | 用户工厂 | 1            | 2                 | 3             | 4            | 产量  |
|---|------|--------------|-------------------|---------------|--------------|-----|
| I | 1    | $5^{x_{11}}$ | $2^{x_{12}}$      | $6^{x_{13}}$  | $7^{x_{14}}$ | 300 |
|   | 2    | $x_{21}$     | $x_{22}$          | $4^{-x_{23}}$ | $6^{x_{24}}$ | 200 |
|   | 3    | $4^{x_{31}}$ | 5 x <sub>32</sub> | $2^{x_{33}}$  | $3^{x_{34}}$ | 400 |
|   | 销量   | 200          | 100               | 450           | 250          |     |

$$\frac{x_{11} + x_{21} + x_{31}}{200}$$

$$= \frac{x_{13} + x_{23} + x_{33}}{450}$$

$$2950 \times 110\% = 3245$$

新方案总运费不超过原方案的10%  $\sum c_{ii}x_{ii}$ 

#### 目标5

因道路限制,从工厂2到用户4的路 线应尽量避免运输任务

#### 目标6

用户1和用户3的需求量满足率尽量 保持平衡

#### 性能指标

$$\sum \sum c_{ij} x_{ij}$$

 $\boldsymbol{x}_{24}$ 

# 目标值

< 3245

$$\frac{x_{11} + x_{21} + x_{31}}{200}$$

$$-\frac{x_{13} + x_{23} + x_{33}}{450} = 0$$

| 用户工厂 | 1                       | 2                     | 3             | 4                    | 产量  |
|------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------------|-----|
| 1    | 5 x <sub>11</sub>       | $2^{x_{12}}$          | $6^{x_{13}}$  | $7^{x_{14}}$         | 300 |
| 2    | $\frac{1}{3} x_{21}$    | 5 x <sub>22</sub>     | $4^{-x_{23}}$ | $6^{x_{24}}$         | 200 |
| 3    | $\int_{\Lambda} x_{31}$ | $\int_{5}^{3} x_{32}$ | $x_{33}$      | $\frac{3}{3} x_{34}$ | 400 |
| 销量   | 200                     | 100                   | 450           | <b>250</b>           |     |

力求减少新方案的总费用

性能指标

 $\frac{1}{2}\sum c_{ij}x_{ij}$ 

目标值

**2950** 

|                                       | 性能指标  |             | 目标值        | 1- 1- 0-0                                     |
|---------------------------------------|---|-------------|------------|---|
| 目标1                                   | $x_{14} + x_{24} + x_{34}$  | , <u>=</u>  | <b>250</b> | $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_4^ d_4^+ = 250$ |
| 目标2                                   | $x_{31}$  | <u>&gt;</u> | 100        |   |
|                                       | $x_{11} + x_{21} + x_3$   | 12          | 160        |   |
| 口七つ                                   | $\begin{cases} x_{11} + x_{21} + x_{3} \\ x_{12} + x_{22} + x_{32} \\ x_{13} + x_{23} + x_{33} \\ x_{14} + x_{24} + x_{34} \end{cases}$ | 2 ≥         | 80         |   |
| 日标る                                   | $x_{13} + x_{23} + x_{33}$  | 3 ≥         | 360        |   |
|                                       | $(x_{14} + x_{24} + x_{34})$  | <b>1</b> ≥  | 200        |   |
| 目标4                                   | $\sum \sum c_{ij} x_{ij}$   | <u>&lt;</u> | 3245       |   |
| 目标5                                   | $x_{24}$  | =           | 0          |   |
| 目标6                                   | $x_{11} + x_{21} + x$   | 31          |            |   |
| 200                                   |   |             |            |   |
| $-\frac{x_{13} + x_{23} + x_{33}}{=}$ |   |             |            |   |
| 450                                   |   |             |            |   |
| 目标7                                   | $\sum \sum c_{ij}$  | $x_{ij}$    | 2950       |   |

| 用户工厂 | 1        | 2                  | 3        | 4                  | 产量  |
|------|----------|--------------------|----------|--------------------|-----|
| 1    | $x_{11}$ | $\mathcal{X}_{12}$ | $x_{13}$ | $\mathcal{X}_{14}$ | 300 |
| 2    | $x_{21}$ | $x_{22}$           | $X_{23}$ | $\mathcal{X}_{24}$ | 200 |
| 3    | $x_{31}$ | $x_{32}$           | $x_{33}$ | $x_{34}$           | 400 |
| 销量   | 200      | 100                | 450      | 250                |     |

力求减少新方案的总费用

性能指标

 $\min \sum \sum c_{ij} x_{ij}$ 

目标值

**2950** 

性能指标 目标值 
$$x_{14} + x_{24} + x_{34} = 250$$
  $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_4^- - d_4^+ = 250$  目标2  $x_{31} \ge 100$   $x_{31} + d_5^- - d_5^+ = 100$   $x_{11} + x_{21} + x_{31} \ge 160$   $x_{11} + x_{21} + x_{31} + d_6^- - d_6^+ = 160$   $x_{12} + x_{22} + x_{32} \ge 80$   $x_{12} + x_{22} + x_{32} + d_7^- - d_7^+ = 80$   $x_{13} + x_{23} + x_{33} \ge 360$   $x_{13} + x_{23} + x_{33} + d_8^- - d_8^+ = 360$   $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_9^- - d_9^+ = 200$   $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_9^- - d_9^+ = 200$   $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_9^- - d_9^+ = 200$   $x_{15} + x_{25} + x_{35} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{25} + x_{25} = 0$   $x_{15} + x_{25} + x_{2$ 

线性规划4-4\_

性能指标 目标値  
目标1
$$x_{14} + x_{24} + x_{34} = 250$$
  $x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_4^- - d_4^+ = 250$  目标2  $x_{31} \ge 100$   $x_{31} + d_5^- - d_5^+ = 100$   $x_{11} + x_{21} + x_{31} > 160$   $x_{11} + x_{21} + x_{31} > 160$   $x_{11} + x_{21} + x_{31} + d_5^- - d_5^+ = 160$  min  $Z = P_1 d_4^- + P_2 d_5^- + P_3 (d_6^- + d_7^- + d_8^- + d_9^-)$   $+ P_4 d_{10}^+ + P_5 d_{11}^+ + P_6 (d_{12}^- + d_{12}^+) + P_7 d_{13}^+$  目标5  $x_{24} = 0$   $x_{24} + d_{11}^- - d_{11}^+ = 0$  目标6  $x_{11} + x_{21} + x_{31}$   $x_{200}$   $x_{24} + x_{23} + x_{23}$ 

$$\min Z = P_1 d_4^- + P_2 d_5^- + P_3 (d_6^- + d_7^- + d_8^- + d_9^-) + P_4 d_{10}^+ + P_5 d_{10}^+ + P_6 (d_{12}^- + d_{12}^+) + P_7 d_{13}^+$$

$$(x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_{4}^{-} - d_{4}^{+} = 250)$$

$$x_{31} + d_{5}^{-} - d_{5}^{+} = 100$$

$$x_{11} + x_{21} + x_{31} + d_{6}^{-} - d_{6}^{+} = 160$$

$$x_{12} + x_{22} + x_{32} + d_{7}^{-} - d_{7}^{+} = 80$$

$$x_{13} + x_{23} + x_{33} + d_{8}^{-} - d_{8}^{+} = 360$$

$$x_{14} + x_{24} + x_{34} + d_{9}^{-} - d_{9}^{+} = 200$$

| <u> </u> | <u> </u> | JŦ       |          |          |     |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----|
|          | 1        | 2        | 3        | 4        | 产量  |
| 1        | $x_{11}$ | $x_{12}$ | $x_{13}$ | $x_{14}$ | 300 |
| 2        | $x_{21}$ | $x_{22}$ | $x_{23}$ | $x_{24}$ | 200 |
| 3        | $x_{31}$ | $x_{32}$ | $x_{33}$ | $x_{34}$ | 400 |
| 销量       | 200      | 100      | 450      | 250      |     |

$$\begin{cases} x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} = 300 \\ x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} = 200 \\ x_{31} + x_{32} + x_{33} + x_{34} = 400 \\ x_{11} + x_{21} + x_{31} \le 200 \\ x_{12} + x_{22} + x_{32} \le 100 \\ x_{13} + x_{23} + x_{33} \le 450 \\ x_{ij} \ge 0 \quad d_i^-, d_i^+ \ge 0 \end{cases}$$

$$\int_{2}^{1}-d_{12}^{+}=0$$

# 第四章 多目标规划

# 第四节 目标规划

- 线性目标规划的数学模型
  - ✓ 单目标目标规划数学模型
  - ✓ 多目标目标规划数学模型
- 线性目标规划的求解方法
  - 序列法
- \*
- ■多阶段法
- 单纯形法 ★

作业: P295 7 8

作业: P241 7 8