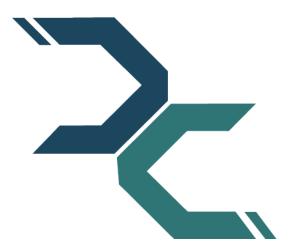
# Piano di Qualifica

Dream Corp.

10/01/2019



## Versione 1.0.0 G&B

### Informazioni sul documento

Versione	Versione 1.0.0
Responsabile	Michele Clerici
Redattori	Michele Clerici
	Davide Ghiotto
Verificatori	Gianluca Pegoraro
Uso	Esterno
Destinatari	Dream Corp.
	Zucchetti SpA
	Prof. Tullio Vardanega
	Prof. Riccardo Cardin



Versione	Data	Descrizione	Autore	Ruolo
1.0.0	09/01/2018	Approvazione documento per rilascio RR	Pietro Casotto	Responsabile
0.5.2	26/11/2018	Verifica metriche paragrafo §3.2.2	Michele Clerici	Verificatore
0.5.1	26/11/2018	Correzione paragrafo §3.2.2	Michele Clerici	Verificatore
0.5.0	26/11/2018	Correzione paragrafo §2	Michele Clerici	Verificatore
0.4.0	26/11/2018	Stesura paragrafi A, B, C	Michele Clerici	Verificatore
0.3.1	26/11/2018	Correzione paragrafo §2	Michele Clerici	Verificatore
0.3.0	26/11/2018	Stesura paragrafo §3	Michele Clerici	Verificatore
0.2.0	26/11/2018	Stesura paragrafo §2	Michele Clerici	Verificatore
0.1.0	26/11/2018	Stesura paragrafo §1	Michele Clerici	Verificatore
0.0.1	26/11/2018	Creazione struttura del do- cumento	Davide Ghiotto	Responsabile

Piano Di Qualifica Pagina 2 di 27



## Indice

1	Info	$\mathbf{rmazio}$	ni sul d	$\mathbf{ocument}$	O									6
	1.1	Scopo	del docur	mento						 				6
	1.2	Scopo	del proge	etto						 				6
	1.3	Glossa	rio							 				6
	1.4	Riferin	nenti							 				7
		1.4.1	Riferime	nti norma	tivi					 				7
		1.4.2	Riferime	enti inform	ativi					 				7
2	Qua	dità di	process	0										10
	2.1	Scopo								 				10
	2.2	Process	si							 				10
		2.2.1	P1: Defi	nizione e l	Pianifica	zione				 				10
				fica										11
		2.2.3	P3: Ana	lisi e gesti	ione dei	rischi				 				12
		2.2.4	P4: Gest	tione Test						 				13
		2.2.5	P5: Vers	sionamento	э					 				13
3	Qua	dità di	Prodott	to										14
	3.1	Scopo								 				14
	3.2	Prodot												14
		3.2.1	Qualità	dei docum	nenti					 				14
		3.2.2	Qualità	del softwa	re					 				15
			3.2.2.1	E1: Corr	ettezza					 				15
			3.2.2.2	E2: Affid	labilità .		 			 				16
			3.2.2.3	I1: Effici										17
			3.2.2.4	I2: Manu										17
$\mathbf{A}$	Test	t di uni	ità											19
В	Test	t di int	egrazion	ıe										20
$\mathbf{C}$	Dat	:	tà di ve	:e										21
C					1									21
	$\bigcirc.1$			equisti(RR	/									
		C.1.1		di process										21 22
				Metriche Maturità										
		$C_{10}$	C.1.1.2	Maturità	-									23
		C.1.2	Quanta	di prodott	υ		 •	 •	 •	 			•	24

## INDICE



	C 1 2 1	Gunning Fog index	) [
	C.1.2.2	Simple Measure of Gobbledygook (SMOG)	][
	C.1.2.3	Gulpease Index	26
	C.1.2.4	Errori sintattici	26
	C.1.3 Conclus	ioni	26
C.2	Revisione di Pr	$ \text{rogettazione} (RP) \dots \dots$	27
C.3	Revisione di Qu	nalifica $(\mathrm{RQ})$	27
C.4	Revisione di Ac	$\operatorname{ccettazione}(\operatorname{RA}) \dots \dots$	27

Piano Di Qualifica Pagina 4 di 27



## Elenco delle tabelle

1	Metriche utilizzate per la Definizione e Pianificazione	11
2	Metriche utilizzate per la Verifica	12
3	Metriche Analisi e Gestione dei rischi	13
4	Metriche utilizzate Qualità dei documenti	15
5	Metriche utilizzate per la Correttezza	16
6	Metriche utilizzate per Affidabilità	17
7	Metriche utilizzate Efficienza	17
8	Metriche utilizzate Manutenibilità	18
9	Metriche dei processi	22
Elene	co delle figure	
1	Maturità macro-processi ISO 15504	23
2	Gunning Fog index	25
3	SMOG	25
4	Gulpease index	26

Piano Di Qualifica Pagina 5 di 27



### 1 Informazioni sul documento

### 1.1 Scopo del documento

Col fine di mantenere alta la qualità del prodotto finale il gruppo Dream Corp. ha stilato questo documento che descrive i metodi con cui analizzerà e verifichierà i processi attuati.

## 1.2 Scopo del progetto

Lo scopo è quello di creare un  $\operatorname{Plugin}_{\mathbf{G}}$  per  $\operatorname{Grafana}_{\mathbf{G}}$  per integrare metodi di intelligenza artificale al flusso dei dati raccolti con lo scopo di monitorare lo stato del sistema e migliorare il software utilizzato.

#### 1.3 Glossario

In questo documento sono presenti termini di non immediata comprensione. Con lo scopo di disambiguare quest'ultimi è stato redatto un glossario, segnalati con una G a pedice.

Piano Di Qualifica Pagina 6 di 27



#### 1.4 Riferimenti

#### 1.4.1 Riferimenti normativi

- Norme di progetto;
- Standard ISO/IEC 9126:
  - Modello di qualità;
- Slide del corso di "Ingegneria del Software" Qualità del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018/Dispense/L13.pdf
- Slide del corso di "Ingegneria del Software" Qualità di Processo: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018/Dispense/L14.pdf

#### 1.4.2 Riferimenti informativi

- Slide del corso di "Ingegneria del Software" Qualità del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018/Dispense/L13.pdf
- Qualità del software: https://it.wikipedia.org/wiki/Qualità\_del\_software
  - Elenco di metriche utili.
- Slide del corso di "Ingegneria del Software" Qualità di Processo: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018/Dispense/L14.pdf
- Metriche di progetto https://it.wikipedia.org/wiki/Metriche\_di\_progetto
- Gulpease index: https://it.wikipedia.org/wiki/Indice\_Gulpease
  - Formula di calcolo.
- Gunning Fog Index: https://it.wikipedia.org/wiki/Gunning\_fog\_index
  - Formula di calcolo.
- Simple Measure of Gobbledygook: https://en.wikipedia.org/wiki/SMOG



- Formula di calcolo.

Piano Di Qualifica Pagina 8 di 27



• Code coverage:

https://en.wikipedia.org/wiki/Code\_coverage

- struttura e definizione metriche.

Piano Di Qualifica Pagina 9 di 27



## 2 Qualità di processo

### 2.1 Scopo

Il documento si prefigge di adottare la qualità di processo come esigenza fondamentale per perseguire la qualità di prodotto. Proprio per questo si è deciso di adottare il PDCA $_{\mathbf{G}}$  e lo standard ISO/IEC 15504 $_{\mathbf{G}}$  denominato SPICE. Inoltre si vuole far presente come l'insieme di questi contenuti non sia definitivo ma anzi viene incrementato durante il percorso.

#### 2.2 Processi

Con l'obiettivo di ottenere un miglioramento continuo della qualità in un'ottica a lungo termine e all'utilizzo ottimale delle risorse è stato adottato il ciclo di Deming o ciclo PDCA. I processi descritti di seguito misurano la qualità del lavoro interno (ad esempio se stiamo lavorando secondo i tempi prestabiliti). Ogni processo verrà inizialmente descritto e il gruppo identificherà per esso degli obiettivi. Conseguentemente verranno elencate le metriche scelte per l'analisi dell'andamento di questi ultimi.

Le metriche utilizzate per i processi sono definite nelle Norme di progetto alla §3.4:

#### 2.2.1 P1: Definizione e Pianificazione

Poter controllare al meglio un processo si è scelto il modello incrementale, inoltre vengono descritte le attività e i compiti da svolgere, la pianificazione del lavoro e dei costi da sostenere. Il gruppo inoltre si prefigge di rispettare i seguenti obiettivi:

- Scadenze: assicurarsi di organizzare gli obiettivi assicurandosi del loro peso per poter rispettare le scadenze;
- Budget: tramite le metriche descritte si cerca di allineare il budget il più possibile agli obiettivi prefissati;
- Standard: definire uno standard per ogni processo al fine di facilitare il lavoro di gruppo e l'incremento continuo di ogni parte.

#### Metriche utlizzate

- SV(Schedule Variance);
- BV(Budget Variance).



Nome	Accettazione	Ottimalità
Schedule Variance	>= -3 giorni	0 giorni
Budget Variance	-15 % < x < +15 %	-1% < x < +1%

Tabella 1: Metriche utilizzate per la Definizione e Pianificazione

#### 2.2.2 P2: Verifica

Questo processo ha lo scopo di verificare che tutti gli elementi soddisfino i requisiti necessari. In questa parte ci si prefigge di rispettare i seguenti obiettivi:

- Commit brevi ed incisivi: per facilitare così un'analisi ed un miglior intervento di verifica alla comparsa di un nuovo bug;
- Commenti al codice: ogni porzione di codice deve essere commentata così da poter essere compresa e condivisa da collaboratori diversi dall'autore.

Viene così utilizzata parte dei criteri fondamentali del code coverage $_{\mathbf{G}}$ .

#### Metriche utilizzate

- Line coverage;
- Functional coverage;
- Path coverage;
- Condition coverage;
- Branch coverage.



Nome	Accettazione	Ottimalità
Line coverage	90%	100%
Functional coverage	93%(non più alto per evitare ridondanza)	100%
Path coverage	96%	100%
Condition coverage	98%	100%
Branch coverage	95%	100%

Tabella 2: Metriche utilizzate per la Verifica

#### 2.2.3 P3: Analisi e gestione dei rischi

Questo processo ha lo scopo di monitorare ed evitare l'insorgere di nuovi rischi durante tutto il processo di realizzazione. Ci prefiggiamo quindi i seguenti obiettivi:

- Analisi: analizzare i possibili rischi ad ogni fase;
- Categorizzazione: definire il tipo di rischio per raffinare gli strumenti con cui agire (se è di tipo noto, prevedibile o imprevedibile);
- Catalogo dei rischi: al fine di individuare i rischi è utile stilarne un catalogo utilizzando la suddivisione del punto precedente.

Vengono così utilizzate le seguenti metriche:

- Servizi esterni non raggiungibili;
- Rischi non calcolati.

**NB:** per le metriche descritte in questa tabella viene utilizzato un indice intero non negativo che indica il numero di servizi esterni non raggiungibili o rischi non previsti che hanno minato temporaneamente il processo.



Nome	Accettazione	Ottimalità
Servizi esterni non raggiungibili	2	0
Rischi non previsti	2	0

Tabella 3: Metriche Analisi e Gestione dei rischi

#### 2.2.4 P4: Gestione Test

Prendendo nota che il processo di sviluppo è ancora in fase embrionale il gruppo non è ancora in grado di fornire delle metriche per la gestione dei test.

#### 2.2.5 P5: Versionamento

Come per la gestione dei test vale anche per il processo di versionamento.

Piano Di Qualifica Pagina 13 di 27



## 3 Qualità di Prodotto

### 3.1 Scopo

Per garantire una buona qualità di prodotto, il gruppo ha individuato dallo standard ISO/IEC  $9126_{\mathbf{G}}$  gli obiettivi di qualità adeguati al contesto ed ha stilato le seguenti metriche coerenti con essi, mantendendo cosí il livello di qualità perseguito.

#### 3.2 Prodotti

#### 3.2.1 Qualità dei documenti

Ci si prefigge lo scopo di creare dei documenti standardizzati, per questo i nostri obiettivi sono:

- Comprensibilià: devono venire creati dei documenti di immediata comprensione, per questo si prediligono frasi incisive e si pone l'accento su elementi tecnici presentati da tabelle;
- Correttezza: non devono contenere errori ortografici;
- Leggibilità: nonostante lo scopo tecnico i documenti devono essere fruibili alla maggior parte delle persone.

#### Metriche utilizzate

- Gulpease Index<sub>G</sub>;
- Errori sintattici;
- Gunning Fog index<sub>G</sub>;
- Simple measure of Goobledygook  $(SMOG)_G$ .

Piano Di Qualifica Pagina 14 di 27



Nome	Accettazione	Ottimalità
Gulpease index	>= 40	>= 65-100
Errori sintattici	0	0
Gunning Fog index	<= 14	<= 12
SMOG	<= 10	<= 7.5

Tabella 4: Metriche utilizzate Qualità dei documenti

#### 3.2.2 Qualità del software

Per qualità del software si intende la misura in cui un prodotto software soddisfa un certo numero di aspettative rispetto sia al suo funzionamento che alla struttura interna. I parametri verranno classificati in:

- Interni: qualità percepita dagli sviluppatori;
- Esterni: qualità percepita dall'utente finale.

Al fine di rendere piu' facile il tracciamento dei parametri viene utilizzata una codifica formulata come segue:

- IX: parametri interni;
- EY: parametri esterni.

Dove X e Y sono numeri interi progressivi indipendenti.

#### 3.2.2.1 E1: Correttezza

Un programma o sistema software si dice corretto se si comporta esattamente secondo quanto previsto dalla sua specifica dei requisiti. Per raggiungerla ci siamo posti i seguenti obiettivi:

- Soddisfazione del cliente: il cliente è soddisfatto se il software è conforme ai requisiti;
- Requisiti opzionali soddisfatti: soddisfare piu' requisiti opzionali possibili.



#### Metriche utilizzate

- Percentuale requisiti fondamentali soddisfatti;
- Percentuale requisiti opzionali soddisfatti.

Nome	Accettazione	Ottimalità
Requisiti fondamentali soddisfatti	95%	100%
Requisiti secondari soddisfatti	0%	80%

Tabella 5: Metriche utilizzate per la Correttezza

#### 3.2.2.2 E2: Affidabilità

Un sistema è tanto più affidabile quanto più raramente, durante l'uso del sistema, si manifestano malfunzionamenti. Pertanto ci siamo posti questi obiettivi:

- Adattabilità: adattarsi al tipo di utente;
- **Tempo medio:** tenere basso il tempo medio che intercorre tra due fallimenti successivi.

#### Metriche utilizzate

- Mean Time Between Failures (MTBF)<sub>G</sub>;
- Blocco operazioni non corrette;
- Test conclusi in failure.

Piano Di Qualifica Pagina 16 di 27



Nome	Accettazione	Ottimalità
MTBF	<= 2 ogni 5 build	<=1 ogni 5 build
Blocco operazioni non corrette	0-20%	0%
Test conlusi in failure	0-10%	0%

Tabella 6: Metriche utilizzate per Affidabilità

#### 3.2.2.3 I1: Efficienza

Rappresenta la capacità di eseguire le proprie funzionalità con un buon rapporto tra tempo d'esecuzione e utilizzo delle risorse. Per questo ci prefiggiamo i seguenti obiettivi:

- Utilizzo delle risorse: le funzionalità del software devono ponderare l'utilizzo delle risorse a diposizione;
- Rispettare la deadline: il software deve eseguire le proprie funzionalità entro i tempi prestabiliti.

#### Metriche utilizzate

• Tempo di risposta.

Nome	Accettazione	Ottimalità
Tempo di risposta	< 300ms	< 100ms

Tabella 7: Metriche utilizzate Efficienza

#### 3.2.2.4 I2: Manutenibilità

Riguarda la facilità di apportare modifiche al sistema realizzato. Sono prefissati i seguenti obiettivi:



- Incapsulamento: ogni parte del software aggiunta deve rispettare il singular responsabilty principle $_{\mathbf{G}}$ ;
- Stabilità: ogni parte del software aggiunta deve essere stabile come le precedenti;
- Testabilità: ogni parte deve essere facilmente testabile come le precedenti.

#### Metriche utilizzate

• Impatto nuove aggiunte

Nome	Accettazione	Ottimalità
Impatto nuove aggiunte	0-30%	0-10%

Tabella 8: Metriche utilizzate Manutenibilità

Piano Di Qualifica Pagina 18 di 27



## A Test di unità

Questa sezione verrà sviluppata in seguito quando sarà richiesta la sua istanziazione.

Piano Di Qualifica Pagina 19 di 27



## B Test di integrazione

Questa sezione verrà sviluppata in seguito quando sarà richiesta la sua istanziazione.

Piano Di Qualifica Pagina 20 di 27



## C Dati attività di verifica

## C.1 Revisione dei requisti(RR)

Al fine di presentare alla proponente i dati con la modalità a cruscotto informativo le metriche verranno descritte attravero grafici.

## C.1.1 Qualità di processo

In questa sezione verranno analizzate le metriche e le valutazioni scaturite da esse.

Piano Di Qualifica Pagina 21 di 27



### C.1.1.1 Metriche dei processi

Verranno presentate solo le metriche dei processi ISO utilizzate fino ad ora. Per gli esiti viene usata la seguente codifica:

- X: esito positivo;
- -: esito negativo.

Processo	Valore ottenuto	Commento	Esito
Schedule Variance	0 giorni	Come si può notare dal diagramma di gantt del <i>piano di progetto</i> sono stati raggiunti gli obiettivi nei tempi prefissati.	X
Budget variance	-5€	Avendo rispettato gli obiettivi entro la deadline prestabilita non ci sono aumenti minimi.	X
Indisponibilità servizi esterni	0	Tutti i servizi esterni da noi usati non hanno avuto disservizi.	X
Rischi non calcolati	0	Per questa deadline non sono emerse problematiche pertanto non sono pre- senti rischi non calcolati che gravano sul progetto.	X

Tabella 9: Metriche dei processi

Piano Di Qualifica Pagina 22 di 27



#### C.1.1.2 Maturità macro-processi ISO

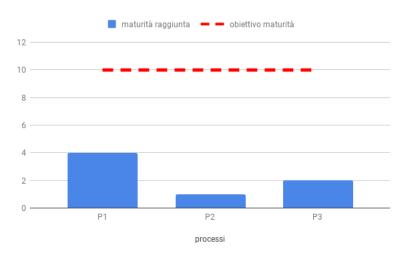


Figura 1: Maturità macro-processi ISO 15504

- P1: processo gestito da automatismi, il gruppo sta imparando ad utilizzare quest'ultimi per rendere il lavoro più preciso e con meno possibilità di errore. Usando ad esempio Toggl per il conteggio ore e integrazione slack con github tracciando le issue ha permesso di ottenere una migliore pianificazione;
- **P2**: processo non ancora istanziato poichè non fa parte della revisione di requisiti, abbiamo analizzato solo metriche in funzione degli obiettivi;
- P3: processo non ancora istanziato, sarà comunque quasi completamente automatizzato.

Piano Di Qualifica Pagina 23 di 27



#### C.1.2 Qualità di prodotto

In questa fase ci si concentra principalmente sulla redazione dei documenti, pertanto le uniche metriche utilizzate sono quelle riguardanti i documenti. Poichè, in particolari circostanze (non necessariamente rare), la valutazione automatica della leggibilità, se non tiene conto in alcun modo dei significati delle parole, può dare risultati inattendibili, per non dire fuorvianti si è scelto di non valutare i documenti tramite script che calcolano le metriche. Nonostante ciò sono metriche puramente sintattiche, sono da considerare con la dovuta cautela. Come si può notare dal trend dei grafici l'obiettivo è stato quasi sempre rispettato ottenendo dei documenti con una leggibilità media da istruzione superiore.

Piano Di Qualifica Pagina 24 di 27



## C.1.2.1 Gunning Fog index

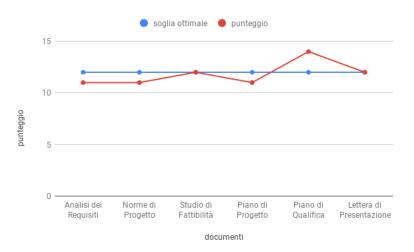


Figura 2: Gunning Fog index

## C.1.2.2 Simple Measure of Gobbledygook (SMOG)

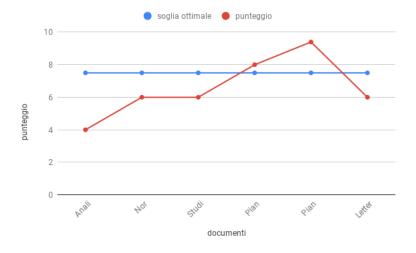


Figura 3: SMOG

Piano Di Qualifica Pagina 25 di 27



#### C.1.2.3 Gulpease Index

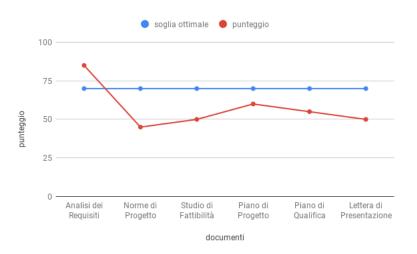


Figura 4: Gulpease index

#### C.1.2.4 Errori sintattici

I verificatori hanno eliminato gli errori rimanenti presenti nei documenti, raggiungendo così il valore ottimale prefissato attraverso il software per il controllo ortografico presente in TexStudio.

#### C.1.3 Conclusioni

Complessivamente il gruppo non ha sforato il monte ore prestabilito ed il Budget Variance è stato di -0.037% che equivale ad un aumento di  $5 \in$ . Tale aumento non andrà ad influenzare il costo del preventivo a termine.

Piano Di Qualifica Pagina 26 di 27



## C.2 Revisione di Progettazione (RP)

Questa sezione verrà riempita durante il periodo definito.

## C.3 Revisione di Qualifica(RQ)

Questa sezione verrà riempita durante il periodo definito.

## C.4 Revisione di Accettazione(RA)

Questa sezione verrà riempita durante il periodo definito.

Piano Di Qualifica Pagina 27 di 27