

Piano di Qualifica

Informazioni sul Documento

Versione 1.0.0

Data di Approvazione 2022-02-13

Uso

Approvatori | Pietro Villatora

Redattori | Francesco Protopapa

Greta Cavedon Luciano Wu

Verificatori Michele Gatto

Esterno

Distribuzione | Zero 12

Prof. Vardanega Tullio Prof. Cardin Riccardo Gruppo *Dream Team*

 $e\hbox{-}mail:\ dream team.unipd@gmail.com$



Registro delle Modifiche

Versione	Data	Nominativo	Ruolo	Descrizione
v1.0.0	2022-02-22	Pietro Villatora	Responsabile	Approvazione per il rilascio
v0.3.0	2022-02-13	Francesco Protopapa	Verificatore	Verifica complessiva di coesione e consistenza (Verificatore: <i>Michele Gatto</i>)
v0.2.1	2022-02-11	Francesco Protopapa	Verificatore	Stesura $F.2$ (Verificatore: $Michele\ Gatto$)
v0.2.0	2022-01-22	Francesco Protopapa	Verificatore	Verifica complessiva di coesione e consistenza (Verificatore: <i>Michele Gatto</i>)
v0.1.3	2022-01-22	Francesco Protopapa	Verificatore	Stesura $F.1$ (Verificatore: $Michele\ Gatto$)
v0.1.2	2022-01-20	Greta Cavedon	Analista	Stesura D (Verificatore: $Michele\ Gatto$)
v0.1.1	2022-01-19	Francesco Protopapa	Analista	Stesura A (Verificatore: $Michele\ Gatto$)
v0.1.0	2021-12-15	Luciano Wu	${ m Analista}$	Verifica complessiva di coesione e consistenza (Verificatore: <i>Michele Gatto</i>)
v0.0.6	2021-12-10	Luciano Wu	Analista	Stesura §2.1.2, §2.2.2 (Verificatore: Michele Gatto)
v0.0.5	2021-12-09	Francesco Protopapa	Analista	Stesura §1.5, §2.1.1, §2.2.1 (Verificatore: Michele Gatto)
v0.0.4	2021-12-07	Greta Cavedon	${ m Analista}$	Modifica layout documento e sistemazione termini del Glossario (Verificatore: Michele Gatto)
v0.0.3	2021-11-29	Greta Cavedon	Analista	Stesura $\S1.3$, $\S1.4$ (Verificatore: $Michele\ Gatto$)
v0.0.2	2021-11-29	Francesco Protopapa	${f Analista}$	Stesura $\S1.2$ (Verificatore: $Michele~Gatto$)
v0.0.1	2021-11-23	Luciano Wu	${ m Analista}$	Creazione bozza documento, realizzazione struttura in Latex e stesura §1.1 (Verificatore: Michele Gatto)

Indice

1	Intro	oduzione	5
	1.1	Scopo del Documento	5
	1.2	Scopo del Prodotto	5
	1.3	Glossario	5
	1.4	Standard di progetto	5
	1.5	Riferimenti	5
		1.5.1 Riferimenti normativi	5
		1.5.2 Riferimenti informativi	5
2		ettivi e metriche di qualità	6
	2.1	Obiettivi di qualità	6
		2.1.1 Obiettivi di qualità di processo	6
		2.1.2 Obiettivi di qualità di prodotto	7
	2.2	Metriche di qualità	8
		2.2.1 Metriche di qualità di processo	8
		2.2.2 Metriche di qualità di prodotto	9
A	Spec	cifica dei test	10
В	\mathbf{Test}	di unità	10
\mathbf{C}	Test	di integrazione	10
D			10
		D.0.1 Test di Sistema - Tracciamento dei requisiti	12
\mathbf{E}	Test	di accettazione	13
F	D	oconto attività di verifica	13
Г			
	F.1		13
			13
			15
			15
			16
			16
		8	16
		•	17
	F.2		19
			19
		F.2.2 MPC02 - BCWS	20
		F.2.3 MPC03 - ACWP	20
		F.2.4 MPC04 - BCWP	21
		F.2.5 MPC05 - Schedule variance	21
		F.2.6 MPC06 - Budget variance	21
		F.2.7 MQP01 - Indice di Gulpease	22
\mathbf{E}	lenc	o delle figure	
	1		14
	2		15
	3		15
	4	Analisi: MPC04 - BCWP	16
	5	Analisi: MPC05 - SV	16
	6	Analisi: MPC06 - BV	17
	7		18
		· ·	$\frac{19}{19}$
			20



10 11 12 13 14 15 16	Produzione del Proof of Concept: MPC03 - ACWP Produzione del Proof of Concept: MPC04 - BCWP Produzione del Proof of Concept: MPC05 - SV Produzione del Proof of Concept: MPC06 - BV Produzione del Proof of Concept: MQP01 - Indice di Gulpease Produzione del Proof of Concept: MQP01 - NdP Produzione del Proof of Concept: MQP01 - PdP	21 21 22 23 23
17	Produzione del Proof of Concept: MQP01 - AdR	24
18	Produzione del Proof of Concept: MQP01 - PdQ	
1	Co delle tabelle Obiettivi di qualità di processo	
2	Obiettivi di qualità di prodotto	
3	Metriche di qualità di processo	
4	Metriche di qualità di prodotto	9
5	Test di sistema	12
6	Tracciamento Test di Sistema - Requisiti	13
7	Analisi: MPC01 - SPICE	14
8	Analisi: MQP01 - Indice di Gulpease	18
9	Produzione del Proof of Concept: MPC01 - SPICE	
10	Produzione del Proof of Concept: MQP01 - Indice di Gulpease	



1 Introduzione

1.1 Scopo del Documento

Questo documento ha il fine di fissare degli standard e degli obiettivi che permettano di quantificare la qualità dei processi e dei prodotti mostrandone l'andamento nel corso dell'intero progetto. Il documento definirà quindi un sistema di validazione e verifica continua che permetterà di rilevare e correggere andamenti indesiderati o anomalie il prima possibile, con l'aspettativa finale di una riduzione degli sprechi di risorse e di una manutenzione più semplice.

1.2 Scopo del Prodotto

L'obiettivo di Sweeat e dell'azienda Zero12 è la creazione di un sistema software costituito da una Webapp. Lo scopo del prodotto è di fornire all'utente una guida dei locali gastronomici sfruttando i numerosi contenuti digitali creati dagli utenti sulle principali piattaforme social (Instagram e TikTok). In questo modo, è possibile realizzare una classifica basata sulle impressioni e reazioni di chiunque usufruisca dei servizi dei locali, non solo da professionisti ed esperti del settore.

1.3 Glossario

Per evitare ambiguità relative alle terminologie utilizzate è stato creato un documento denominato "Glossario". Questo documento comprende tutti i termini tecnici scelti dai membri del gruppo e utilizzati nei vari documenti con le relative definizioni. Tutti i termini inclusi in questo glossario, vengono segnalati all'interno del documento con l'apice $^{\rm G}$ accanto alla parola.

1.4 Standard di progetto

Per il progetto Sweeat, il gruppo DreamTeam ha pensato di adottare come riferimento informativo lo standard ISO/IEC 9126 per la parte relativa alla qualità del prodotto, mentre lo standard ISO/IEC 15504 – detto anche "SPICE" – per la parte relativa alla qualità del processo.

1.5 Riferimenti

1.5.1 Riferimenti normativi

 $\bullet \ NormeDiProgetto-v1.0.0$

1.5.2 Riferimenti informativi

- Processi di ciclo di vita Materiale didattico del corso di Ingegneria del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2021/Dispense/T03.pdf;
- Qualità di processo Materiale didattico del corso di Ingegneria del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2021/Dispense/T13.pdf;
- Qualità di prodotto Materiale didattico del corso di Ingegneria del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2021/Dispense/T12.pdf;
- Standard SPICE: https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_15504;
- Metriche di efficienza nell'utilizzo delle risorse:
 - BCWS: https://acqnotes.com/acqnote/tasks/budgeted-cost-of-work-scheduled;
 - ACWP: https://acqnotes.com/acqnote/tasks/actual-cost-of-work-performed;
 - BCWP: https://acqnotes.com/acqnote/tasks/budgeted-cost-of-work-performed;
- Metriche di rispetto della pianificazione
 - Schedule Variance: https://acqnotes.com/acqnote/tasks/schedule-variances;
 - Budget Variance: https://acqnotes.com/acqnote/tasks/cost-variances.



2 Obiettivi e metriche di qualità

2.1 Obiettivi di qualità

2.1.1 Obiettivi di qualità di processo

ID	Nome	Descrizione	Metriche associate
OPC01	Miglioramento continuo.	Capacità del processo di valutare e migliorare costantemente le proprie prestazioni.	MPC01: SPICE.
OPC02	Efficienza nell'utilizzo delle risorse.	Assicurare il corretto consumo delle risorse durante le attività di progetto.	MPC02: Budgeted cost of work scheduled; MPC03: Actual cost of work performed; MPC04: Budgeted cost of work performed.
OPC03	Rispetto della pianificazione.	Rispettare le scadenze temporali ed i limiti economici descritti all'interno del <i>PianodiProgetto-v1.0.0.</i>	MPC05: Schedule variance; MPC06: Budget variance.

Tabella 1: Obiettivi di qualità di processo



2.1.2 Obiettivi di qualità di prodotto

${\bf Document i}$

ID	\mathbf{Nome}	Descrizione	Metriche associate
OQP01	Leggibilità dei documenti.	I documenti devono essere comprensibili ad utenti con licenza media.	MQP01: Indice di Gulpease.
Softwa	are		
ID	\mathbf{Nome}	Descrizione	Metriche associate
OQP02	prodotto richiesto p modifiche e correzion codice prodotto de permettere di individ	Livello di capacità del prodotto richiesto per modifiche e correzioni. Il codice prodotto deve permettere di individuare facilmente gli errori.	MQP02: Profondità di una gerarchia; MQP03: Numero parametri per metodo; MQP06: complessità ciclomatica; MQP08: Numero di Code smell; MQP09: Linee di Commento per Linee di Codice.
OQP03	3 Funzionalità.	Tutti i requisiti richiesti e riportati nel documento AnalisiDeiRequisiti-v1.0.0 devono essere soddisfatti.	MQP05: percentuale requisiti obbligatori soddisfatti.
OQP04	4 Affidabilità.	Livello di affidabilità del prodotto di essere in grado di svolgere tutte le funzionalità implementate.	MQP04: Code coverage; MQP07: Numero di bug; MQP10: Branch coverage; MQP11: Successo dei test; MQP12: Numero di vulnerabilità.

Tabella 2: Obiettivi di qualità di prodotto



2.2 Metriche di qualità

2.2.1 Metriche di qualità di processo

ID	Nome	Valore tollerato	$egin{array}{c} ext{Valore} \ ext{ottimo} \end{array}$	${\bf Obiettivo}$
MPC01	SPICE	Livello di Capability ≥ 2	Livello di Capability ≥ 4	OPC01: Miglioramento continuo
MPC02	Budgeted cost of work scheduled	≥ 0	≥ 0	OPC02: Efficienza nell'utilizzo delle risorse
MPC03	$egin{aligned} ext{Actual cost of work} \ ext{performed} \end{aligned}$	$_{ m BCWS}$	BCWS	OPC02: Efficienza nell'utilizzo delle risorse
MPC04	Budgeted cost of work performed	≥ 0	\geq BCWS	OPC02: Efficienza nell'utilizzo delle risorse
MPC05	Schedule variance	\geq -15 $\%$	0%	OPC03: Rispetto della pianificazione
MPC06	Budget variance	≥ -10%	0%	OPC03: Rispetto della pianificazione

Tabella 3: Metriche di qualità di processo



2.2.2 Metriche di qualità di prodotto

ID	Nome	Valore tollerato	$egin{array}{c} ext{Valore} \ ext{ottimo} \end{array}$	Obiettivo
MQP01	Indice di Gulpease	≥ 40	≥ 70	OQP01: Leggibilità dei documenti
MQP02	Profondità di una gerarchia	≤ 3	≤ 2	OQP02: Manutenibilità
MQP03	Numero parametri per metodo	≤ 8	≤ 4	OQP02: Manutenibilità
MQP04	Code coverage	$\geq 70\%$	100%	OQP04: Affidabilità
MQP05	Percentuale requisiti obbligatori soddisfatti	100%	100%	OQP03: Funzionalità
MQP06	Complessità ciclomatica	≤ 20	≤ 10	OQP02: Manutenibilità
MQP07	Numero di bug	≤ 20	≤ 5	OQP04: Affidabilità
MQP08	Numero di Code smell	≤ 40	≤ 10	OQP02: Manutenibilità
MQP09	Linee di Commento per Linee di Codice	$\leq 25\%$	$\leq 10\%$	OQP02: Manutenibilità
MQP10	Branch coverage	$\geq 70\%$	100%	OQP04: Affidabilità
MQP11	Successo dei test	$\geq 80\%$	100%	OQP04: Affidabilità
MQP12	Numero di vulnerabilità	≤ 2	0	OQP04: Affidabilità

Tabella 4: Metriche di qualità di prodotto



A Specifica dei test

- Test di unità: vengono effettuati per verificare che il comportamento di ogni singolo componente sia corretto;
- Test di integrazione: vengono effettuati per verificare che il comportamento del sistema e dei suoi componenti sia corretto, quando questi ultimi vengono messi in relazione tra di loro;
- Test di sistema: vengono effettuati per assicurare che i requisiti identificati nel documento AnalisiDeiRequisiti-v1.0.0 siano rispettati;
- Test di accettazione: vengono effettuati insieme al proponente durante la fase di collaudo.

B Test di unità

I test di unità verranno stabiliti nel periodo di Progettazione di dettaglio e codifica.

C Test di integrazione

I test di integrazione verranno stabiliti nel periodo di Progettazione di dettaglio e codifica.

D Test di sistema

Test	Descrizione	Implementazione
TSR1FW1	Si verifica che l'utente riesca ad inserire correttamente i propri dati personali per effettuare la registrazione	Non implementato
TSR1FW2	Si verifica che l'utente riesca ad inserire correttamente i propri dati personali per effettuare il login	Non implementato
TSR1FW3	Si verifica che l'utente riesca a recuperare la password di accesso, nel caso l'avesse dimenticata	Non implementato
TSR1FE1	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserito correttamente il nome in fase di registrazione	Non implementato
TSR1FE2	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserito correttamente il cognome in fase di registrazione	Non implementato
TSR1FE3	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserito correttamente l'indirizzo e-mail in fase di registrazione	Non implementato
TSR1FE4	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserita correttamente la password in fase di registrazione	Non implementato
TSR1FE5	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserito correttamente l'indirizzo e-mail in fase di login	Non implementato
TSR1FE6	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserita correttamente la password in fase di login	Non implementato



TSR1FE7	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non venga inserita correttamente la password in fase di recupero password	Non implementato
TSR1FW4	Si verifica che un utente autenticato possa accedere alla sua area personale	Non implementato
TSR2FW4.1	Si verifica che l'utente autenticato riesca a collegare correttamente il proprio profilo Instagram	Non implementato
TSR2FE8	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un messaggio d'errore nel caso il collegamento con il profilo Instagram non vada a buon fine	Non implementato
TSR2FW4.2	Si verifica che l'utente autenticato riesca a collegare correttamente il proprio profilo TikTok	Non implementato
TSR2FE9	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un messaggio d'errore nel caso il collegamento con il profilo TikTok non vada a buon fine	Non implementato
TSR3FW4.3	Si verifica che l'utente autenticato riesca a modificare la password con cui accede al sistema	Non implementato
TSR3FE15	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un errore nel caso non venga inserita una password valida in fase di modifica	Non implementato
TSR1FW5	Si verifica che l'utente autenticato possa suggerire dei profili social da cui fare il crawling dei dati	Non implementato
TSR2FE10	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un errore nel caso suggerisca un profilo social inesistente	Non implementato
TSR2FE11	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un errore nel caso suggerisca un profilo social privato	Non implementato
TSR2FE12	Si verifica che all'utente autenticato venga mostrato un errore nel caso suggerisca un profilo social già presente a sistema	Non implementato
TSR1FW7	Si verifica che l'utente riesca a visualizzare la classifica con i locali presenti nel database	Non implementato
TSR1FW8	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica	Non implementato
TSR2FE13	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso non ci sia alcun risultato compatibile con i filtri applicati	Non implementato
TSR1FW8.1	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica dei locali presenti nel database in base alla zona	Non implementato
TSR2FW8.2	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica dei locali presenti nel database per giorno ed orario di apertura	Non implementato
TSR2FW8.3	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica dei locali presenti nel database in base al tipo di cucina	Non implementato
TSR2FW8.4	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica dei locali presenti nel database per fascia di prezzo	Non implementato



TSR1FW8.5	Si verifica che l'utente riesca a filtrare la classifica dei locali presenti nel database in base al punteggio	Non implementato
TSR3FW9	Si verifica che l'utente riesca a modificare l'ordinamento di visualizzazione della classifica	Non implementato
TSR3FW9.1	Si verifica che l'utente riesca a visualizzare i risultati della classifica impostando il peso dei social	Non implementato
TSR3FW9.2	Si verifica che l'utente riesca a modificare i risultati della classifica impostando il peso dei tipi di contenuto	Non implementato
TSR1FW10	Si verifica che l'utente riesca a cercare un locale presente nel database tramite il suo nome	Non implementato
TSR2FE14	Si verifica che all'utente venga mostrato un errore nel caso il locale cercato non sia presente nel sistema	Non implementato
TSR1FW11	Si verifica che l'utente riesca a visualizzare le informazioni di un locale presente nel sistema	Non implementato
TSR2FW12	Si verifica che l'utente riesca ad aggiungere un locale nella lista dei preferiti	Non implementato
TSR2FW13	Si verifica che l'utente riesca ad rimuovere un locale dalla lista dei preferiti	Non implementato
TSR3F1	Si verifica che l'utente riesca a suggerire delle modifiche da apportare relative alle informazioni di un locale	Non implementato

Tabella 5: Test di sistema

D.0.1 Test di Sistema - Tracciamento dei requisiti

ID Test	ID Requisito
TSR1FW1	R1FW1
TSR1FW2	R1FW2
TSR1FW3	R1FW3
TSR1FE1	R1FE1
${ m TSR1FE2}$	R1FE2
TSR1FE3	R1FE3
TSR1FE4	R1FE4
TSR1FE5	R1FE5
TSR1FE6	R1FE6
TSR1FE7	R1FE7
TSR1FW4	R1FW4
TSR2FW4.1	R2FW4.1
TSR2FE8	R2FE8
TSR2FW4.2	R2FW4.2
TSR2FE9	R2FE9



TSR3FW4.3	R3FW4.3
TSR3FE15	R3FE15
TSR1FW5	R1FW5
TSR2FE10	R2FE10
TSR2FE11	R2FE11
TSR2FE12	R2FE12
TSR1FW7	R1FW7
TSR1FW8	R1FW8
TSR2FE13	R2FE13
TSR1FW8.1	R1FW8.1
TSR2FW8.2	R2FW8.2
TSR2FW8.3	R2FW8.3
TSR2FW8.4	R2FW8.4
TSR1FW8.5	R1FW8.5
TSR3FW9	R3FW9
TSR3FW9.1	R3FW9.1
TSR3FW9.2	R3FW9.2
TSR1FW10	R1FW10
TSR2FE14	R2FE14
TSR1FW11	R1FW11
TSR2FW12	R2FW12
TSR2FW13	R2FW13
TSR3F1	R3F1

Tabella 6: Tracciamento Test di Sistema - Requisiti

E Test di accettazione

I test di accettazione verranno stabiliti nel periodo di Progettazione di dettaglio e codifica.

F Resoconto attività di verifica

F.1 Periodo di Analisi

In questo periodo vengono calcolate le metriche MPC01, MPC02, MPC03, MPC04, MPC05, MPC06, MPC07 e MQP01. Le restanti metriche non vengono calcolate dato che sono relative alla codifica.

F.1.1 MPC01 - SPICE

Ogni sigla presente in questa sezione fa riferimento a quanto descritto all'interno del documento $NormeDiProgettov1.0.0~\S A$



Processo	1.1	2.1	2.2	3.1	3.2	4.1	4.2	5.1	5.2	Livello
Fornitura	F	Р	Р	N	N	N	N	N	N	1
Sviluppo	F	P	L	N	N	N	N	N	N	1
Documentazione	F	F	F	P	P	N	N	N	N	2
Gestione della configurazione	F	L	Р	N	N	N	N	N	N	1
Gestione della qualità	F	N	N	N	N	N	N	N	N	1
Verifica	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2
Gestione di processo	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2
Formazione dei membri del team	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2

Tabella 7: Analisi: MPC01 - SPICE

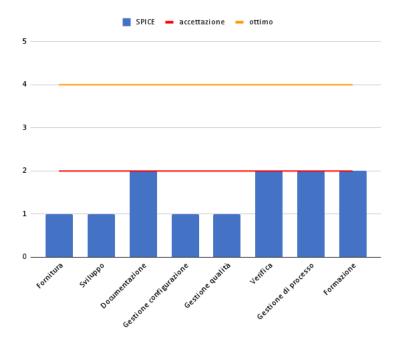


Figura 1: Analisi: MPC01 - SPICE

Alcune note sui risultati:

- I processi di Fornitura e Sviluppo non superano il livello 1 in quanto entrambi da considerarsi non totalmente controllati;
- Il processo di Documentazione raggiunge il livello 2, il processo viene sottoposto a controllo e verifica, debole è l'aderenza agli standard e si stanno facendo dei passi avanti per renderlo ripetibile;
- I processi di Gestione della configurazione e Gestione della qualità non essendo sottoposti a controlli ricadono nel livello 1, ma, almeno per la gestione della configurazione, le performance sono considerate ad un livello discreto e di conseguenza gli attributi intermedi vengono avanzati;
- I processi di Verifica, Gestione di processo e Formazione, essendo ben istanziati e controllati, raggiungono il livello 2.



$F.1.2 \quad MPC02 - BCWS$

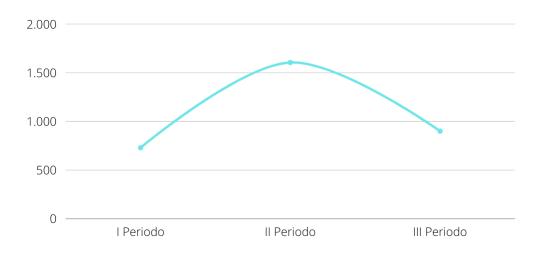


Figura 2: Analisi: MPC02 - BCWS

F.1.3 MPC03 - ACWP

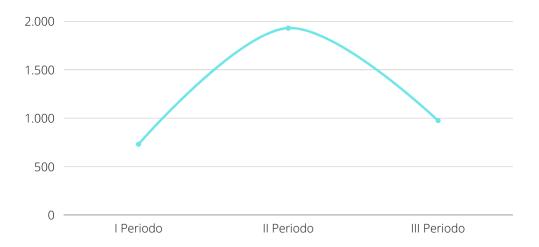


Figura 3: Analisi: MPC02 - ACWP



F.1.4 MPC04 - BCWP

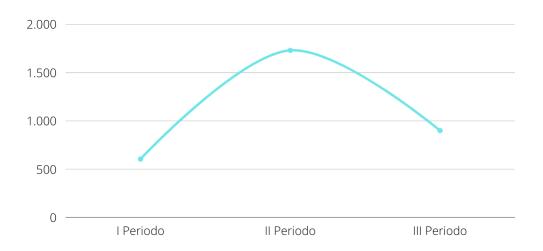


Figura 4: Analisi: MPC04 - BCWP

F.1.5 MPC05 - Schedule variance

Nel primo periodo il BCWP è inferiore al BCWS a causa di un errore nell'attività di analisi, il costo è stato recuperato nel periodo successivo.

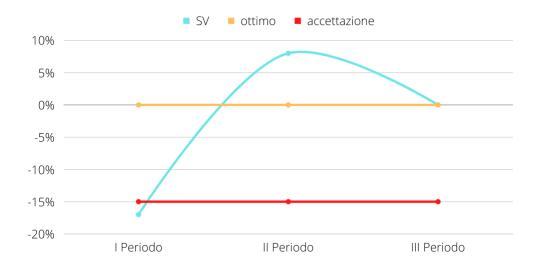


Figura 5: Analisi: MPC05 - SV

F.1.6 MPC06 - Budget variance

A causa dell'errore commesso durante il primo periodo nello svolgimento dell'attività di analisi, sono state necessarie più ore lavorative rispetto a quelle preventivate nel secondo periodo.



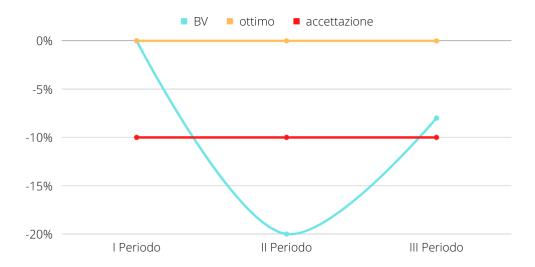


Figura 6: Analisi: MPC06 - BV

F.1.7 MQP01 - Indice di Gulpease

È stato calcolato l'indice di Gulpease di ogni documento redatto escludendo intestazione, registro delle modifiche e dati presenti nelle tabelle al fine di evitare risultati inesatti.



Documento	Valore	Esito
Norme Di Progetto-v 0.2.0	59	Superato
Piano Di Progetto -v0.3.0	71	Superato
$Piano DiQualifica\hbox{-} v0.1.0$	61	$\operatorname{Superato}$
An a lisi Dei Requisiti-v0.3.0	85	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2021.11.22$	75	$\operatorname{Superato}$
$Verbale Interno\hbox{-}2021.11.29$	75	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2021.12.06$	64	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2021.12.13$	61	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2021.12.20$	77	$\operatorname{Superato}$
$Verbale Interno\hbox{-}2021.12.29$	76	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.03$	77	$\operatorname{Superato}$
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.07$	66	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.09$	88	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.13$	76	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.20$	65	Superato
$Verbale Esterno\hbox{-}2021.12.22$	75	Superato

Tabella 8: Analisi: MQP01 - Indice di Gulpease

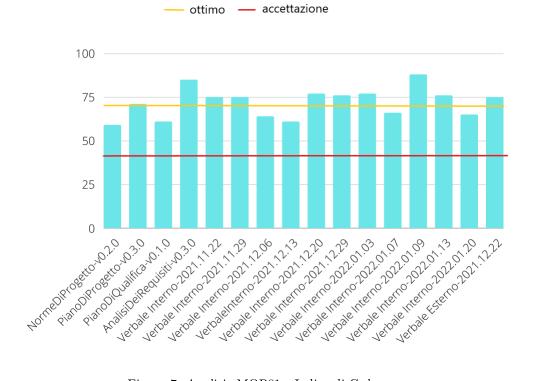


Figura 7: Analisi: MQP01 - Indice di Gulpease



F.2 Periodo di produzione del Proof of Concept

In questo periodo vengono calcolate le metriche MPC01, MPC02, MPC03, MPC04, MPC05, MPC06, MPC07 e MQP01. Le restanti metriche non vengono calcolate perché nonostante sia stato prodotto del codice, lo è stato fatto in piccola parte.

F.2.1 MPC01 - SPICE

Ogni sigla presente in questa sezione fa riferimento a quanto descritto all'interno del documento $NormeDiProgettov1.0.0~\S A$

Processo	1.1	2.1	2.2	3.1	3.2	4.1	4.2	5.1	5.2	Livello
Fornitura	F	L	L	N	N	N	N	N	N	1
Sviluppo	F	L	L	N	N	N	N	N	N	1
Documentazione	F	F	F	L	L	N	N	N	N	2
Gestione della configurazione	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2
Gestione della qualità	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2
Verifica	F	F	F	P	P	N	N	N	N	2
Validazione	F	P	P	N	N	N	N	N	N	1
Gestione di processo	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2
Formazione dei membri del team	F	F	F	N	N	N	N	N	N	2

Tabella 9: Produzione del Proof of Concept: MPC01 - SPICE

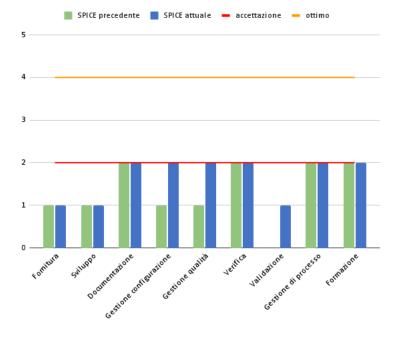


Figura 8: Produzione del Proof of Concept: MPC01 - SPICE



Alcune note sui risultati:

- I processi di Fornitura e Sviluppo restano al livello 1 ma la copertura degli attributi interni è migliorata;
- Il processo di Documentazione resta al livello 2, ma c'è un miglioramento in relazione al rispetto delle norme e standard e il processo è a pochi passi da essere considerato ripetibile;
- I processi di Gestione della configurazione e Gestione della qualità raggiungono il livello 2, in quanto sono stati rivisti e migliorati poiché sono diventanti più prominenti nella fase corrente;
- I processi di Verifica, Gestione di processo e Formazione, restano al livello 2, non sono stati identificati cambiamenti di nota tranne per il processo di Verifica, in quanto è stato iniziato un lavoro di standardizzazione:
- Viene istanziato il nuovo processo di Validazione, non supera il livello 1 (in quando non è pienamente controllato), ma si punta ad un miglioramento delle performance.

F.2.2 MPC02 - BCWS

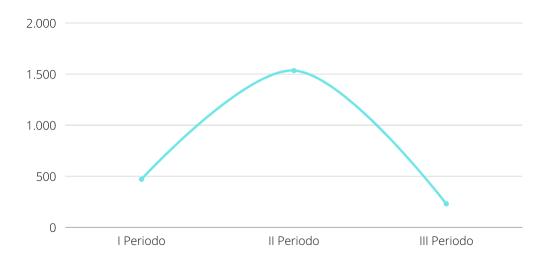


Figura 9: Produzione del Proof of Concept: MPC02 - BCWS

F.2.3 MPC03 - ACWP

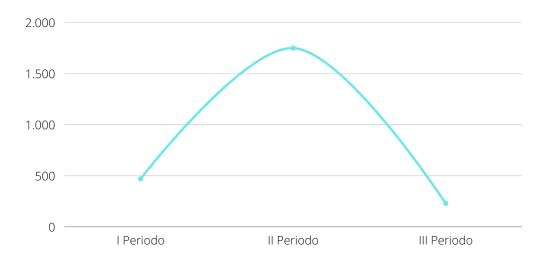


Figura 10: Produzione del Proof of Concept: MPC03 - ACWP



F.2.4 MPC04 - BCWP

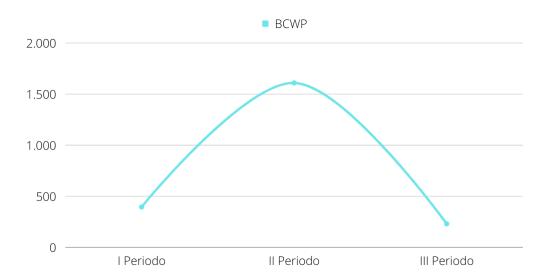


Figura 11: Produzione del Proof of Concept: MPC04 - BCWP

F.2.5 MPC05 - Schedule variance

Nel primo periodo il BCWP è inferiore al BCWS a causa di un incomprensione per la realizzazione del Proof of Concept, il costo in questione è stato recuperato nel periodo successivo.

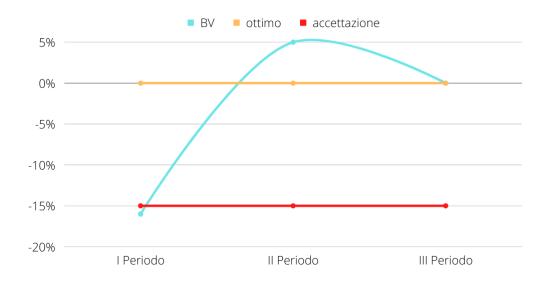


Figura 12: Produzione del Proof of Concept: MPC05 - SV

F.2.6 MPC06 - Budget variance

A causa dell'incomprensione sulla realizzazione del Proof of Concept avvenuta nel primo periodo, è stato necessario impiegare più ore lavorative rispetto a quelle preventivate nel secondo periodo.



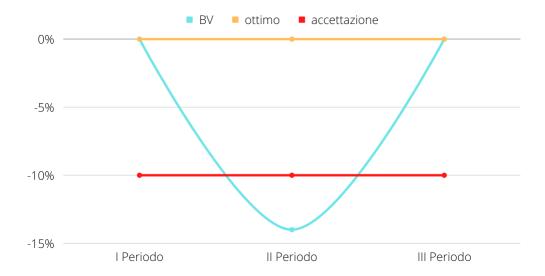


Figura 13: Produzione del Proof of Concept: MPC06 - BV

${\bf F.2.7}\quad {\bf MQP01} \ {\bf -Indice} \ {\bf di} \ {\bf Gulpease}$

È stato calcolato l'indice di Gulpease di ogni documento redatto escludendo intestazione, registro delle modifiche e dati presenti nelle tabelle al fine di evitare risultati inesatti.

${\bf Documento}$	${f Valore}$	\mathbf{Esito}
Norme Di Progetto-v1.0.0	75	Superato
$Piano Di Progetto \hbox{-} v1.0.0$	69	Superato
$Piano DiQualifica\hbox{-} v1.0.0$	59	Superato
$An a lisi Dei Requisiti\hbox{-} v1.0.0$	84	Superato
$Glossario\hbox{-} v1.0.0$	73	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.01.27$	60	Superato
$Verbale Interno\hbox{-}2022.02.03$	60	Superato
$Verbale Esterno\hbox{-}2022.01.26$	57	Superato
$Verbale Esterno\hbox{-}2022.02.08$	61	Superato

Tabella 10: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - Indice di Gulpease



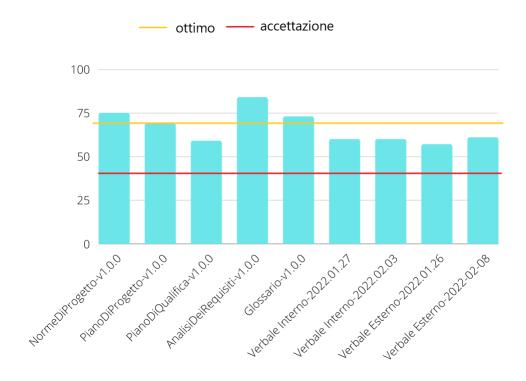


Figura 14: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - Indice di Gulpease

Segue l'andamento dell'indice di Gulpease per i documenti:

- $\bullet \ \ NormeDiProgetto\text{-}v1.\,0.\,0\,;$
- \bullet PianoDiProgetto-v1.0.0;
- AnalisiDeiRequisiti-v1.0.0;
- $\bullet \quad Piano Di Qualifica \hbox{-} v1.0.0.$

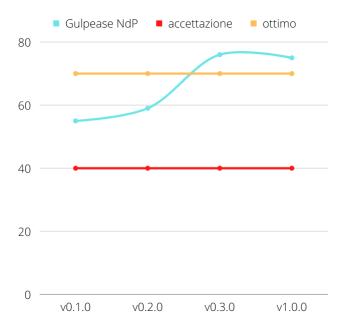


Figura 15: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - NdP



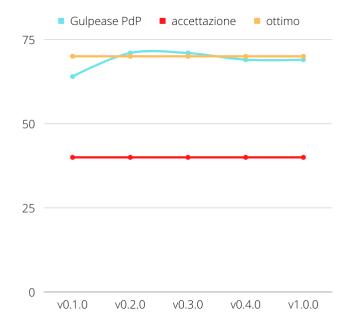


Figura 16: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - PdP

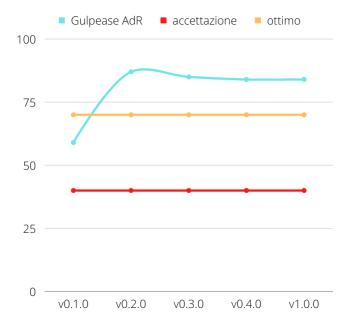


Figura 17: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - AdR

 24



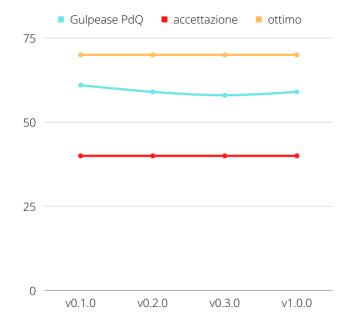


Figura 18: Produzione del Proof of Concept: MQP01 - PdQ