第17章 固体物理简介激光 晶体能带理论

§ 17.4 激 光

粒子为什么会发光? ——因为粒子在能级之间发生了跃迁。

一. 光的吸收与辐射

光和粒子的相互作用一般分为三种基本过程。

1 自发辐射

处在高能级粒子,在<mark>没有外界影响</mark>的情况下,有一定的几率自发地向低能级跃迁,并发出一个光子,称为自发辐射。

特点: 1 与外界条件无关,不可控制。

2 光的单色性和相干性差。

自发辐射光波是非相干的(各光子的频率、相位、偏振态、和传播方向各不相同)

2 受激辐射

处于高能级 E_2 的粒子,在频率为 $v = (E_2 - E_1)/h$ 光强为I的入射光照射下,跃迁到低能级 E_1 上去,同时发射一与入射光子完全相同的光子,称为受激辐射。

特点:

- 1 受激辐射使入射光强得到放大
- 2 单色性和相干性好(产生的光子与照射的光子运动状态完全相同,即:频率、相位、偏振态、传播方向完全相同)

普通光源:以自发辐射为主。激光光源:以受激辐射为主。

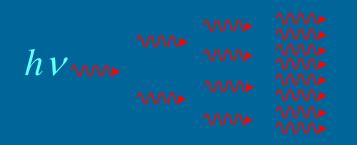
3 受激吸收

处于低能级 E_1 的粒子,在频率为 $v = (E_2 - E_1)/h$ 光强为 I 的入射光照射下,吸收一个光子而跃迁到高能级 E_2 ,称 为受激吸收。

二.产生激光的基本条件

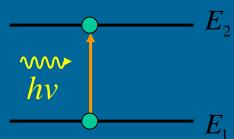
粒子数反转和光放大





一个频率为V 的光子诱发原子放出一个频率为V 的光子,这两个光子再诱发其它原子放出光子,如此进行下去,就实现了光放大。

受激辐射的光放大示意图



• 热平衡状态时各能级粒子服从

玻尔兹曼分布: $N = Ae^{-E/kT}$

$$\frac{N_2}{N_1} = e^{-\frac{E_2 - E_1}{kT}}$$

 $\frac{N_2}{E_2}$

E: 能量 N: 粒子数

若 T=300K, $E_2-E_1=1$ eV, $N_2/N_1\approx 10^{-40}$

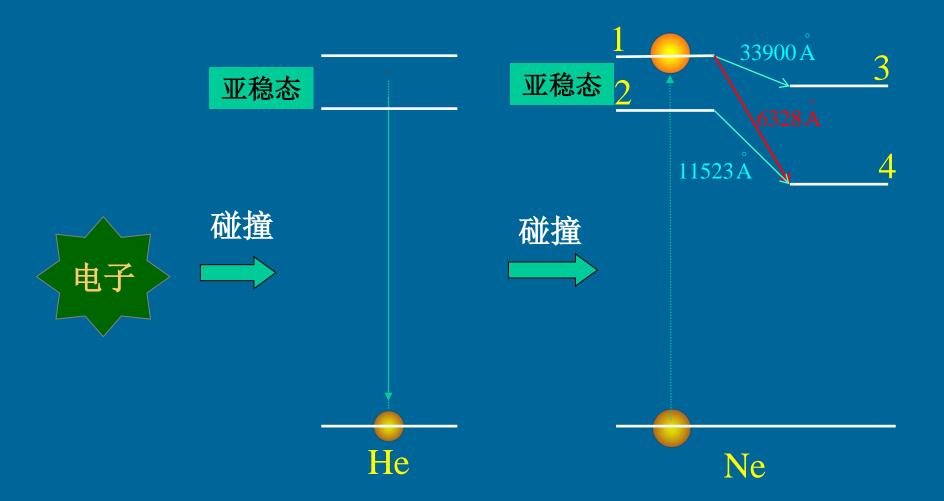
热平衡状态: $N_1 >> N_2$,光吸收将大于受激辐射,光通过介质后将减弱,这是正常的光吸收现象,这种分布称为正常分布。

• 若介质在外界能源激励下,破坏了热平衡,则有可能使 $N_2>N_1$,这种状态称为粒子数反转态。若介质处于粒子数反转态,光吸收将小于受激辐射,光在其中传播时得以放大。此时介质成为激活介质

实现粒子数反转条件:

- ①必须从外界输入能量
- ②工作物质必须有适当的能级结构("亚稳态")

例 He-Ne激光器中Ne气粒子数反转态的实现及激光的形成



三. 增益介质中光强随传播距离的变换关系

光通过处于粒子数反转态的介质后得到放大,这种情况称为光增益,此时介质称为光增益介质(激活介质)。

经过介质薄层, 光强增量为

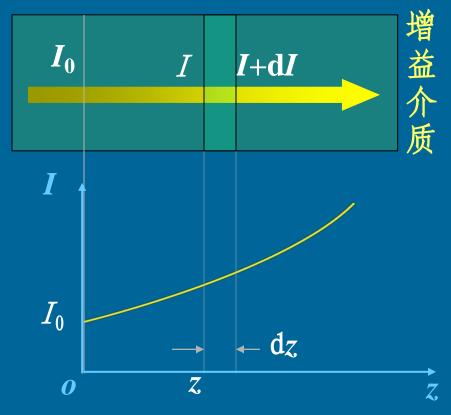
$$dI = GIdz$$

$$\int_{I_0}^{I} \frac{\mathrm{d}I}{I} = \int_{0}^{z} G \mathrm{d}z$$

$$I = I_0 e^{Gz}$$

G-- 增益系数

┿说明

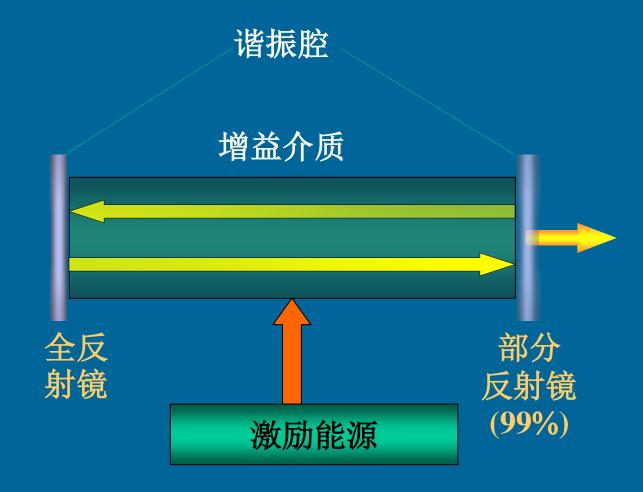


在增益介质内,光强 I 随传播距离按指数增加。

§ 17.5 激光器的基本构成 激光的形成

- 1960年,第一台激光器问世:红宝石激光器
- 一. 激光器的基本构成及激光的形成
 - 1. 基本构成部分
 - ①谐振腔
 - ② 增益介质
 - ③ 激励能源
 - 2. 激光的形成

光束在谐振腔内 来回震荡,在增 益介质中的传播 使光得以放大, 并输出激光。



二. 谐振腔的作用

1. 限定光的方向

沿轴线的光在增益介质内来回反射,连锁放大,输出形



- 2. 选择光振荡的频率 输出特定频率的激光
- 3. 延长增益介质

光学谐振腔的作用: 使某一个方向和频率的光子享有最优越的条件进行放大,而其它的光子被抑制住。

增益介质

§ 17.7 激光的特性及应用

1. 高定向性

激光发散角极小,可用于定位,准直,导向,测距等。

2. 高单色性

氦一氖激光器的单色性为 $Δλ < 10^{-17}$ m 普通光源中,氪(Kr86)灯单色性最好 $Δλ = 4.7 \times 10^{-13}$ m 能量集中在很窄的频率范围激光的谱线分辨率高,可用于研究原子、分子、晶体等物质的能级和光谱的精细结构,超精细结构等。

3. 高相干性

用于测量长度、干涉以及全息术, X 射线激光可作分子和 生物高分子的全息图。

4. 高亮度

太阳表面亮度约大功率激光亮度

 10^3 $10^{10} \sim 10^{17}$

W·cm⁻²·sr⁻¹

W·cm⁻²·sr⁻¹

可用于精密加工, 医学, 核聚变等。

激光加工—6KW CO₂激光加工机在进行金属表面涂敷合金粉末的作业

