## Лабораторная работа №2

Выполнил:

Студент группы Б20-191-1 Р.А. Затеев

Студент группы Б20-191-1 С.А. Долгов

## 1. Прототипы экранных форм

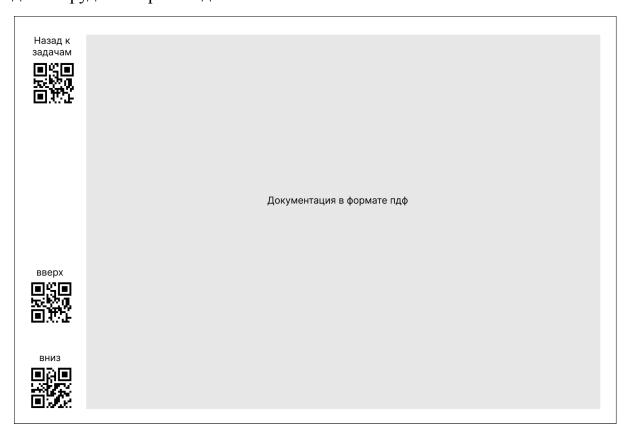
Приложение для сотрудника производства: десктопная версия

На это экране сотрудник видит свои текущие задачи,

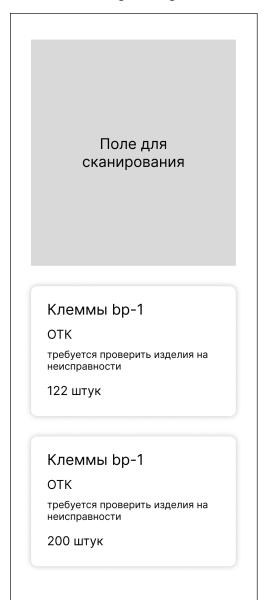
QR-документации	Тип изделия	Этап	Кол
			во
间的间	Клеммы bp-1	ОТК	154
15X5	_	Требуется проверить изделие на	
######################################		неисправность	
<b>■5</b> 6%			
	Клеммы bp-2	ОТК	200
	_	Требуется проверить изделие на	
		неисправность	
	1		

Ошибка: текст ошибки

Страница с документацией к изделию в десктопной версии приложения для сотрудника производства.



Мобильная версия приложения для сотрудника производства.



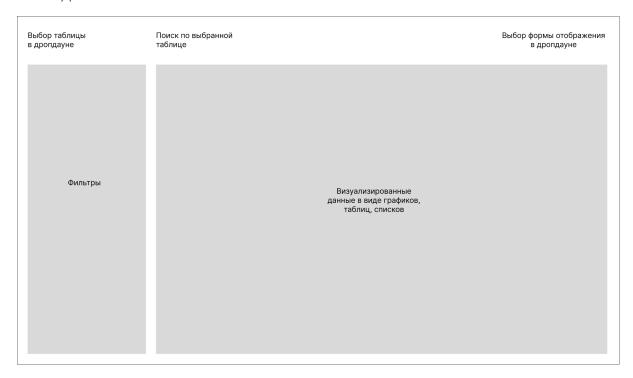
Мобильная версия приложения для сотрудника производства с уведомлением.



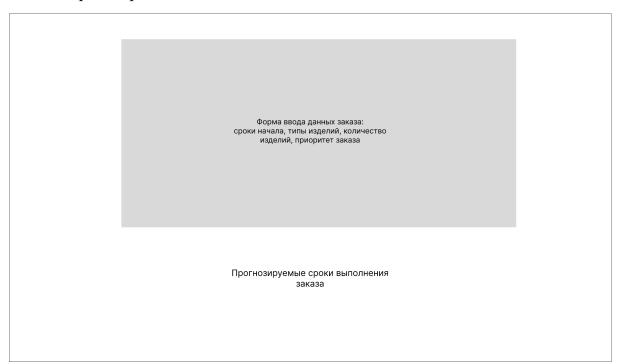
Страница с документацией к изделию в мобильном приложении для сотрудника производства.



### Окно для статистики



# Окно запроса прогнозов



#### Админ-панель



## 2. Диаграмма сущностей

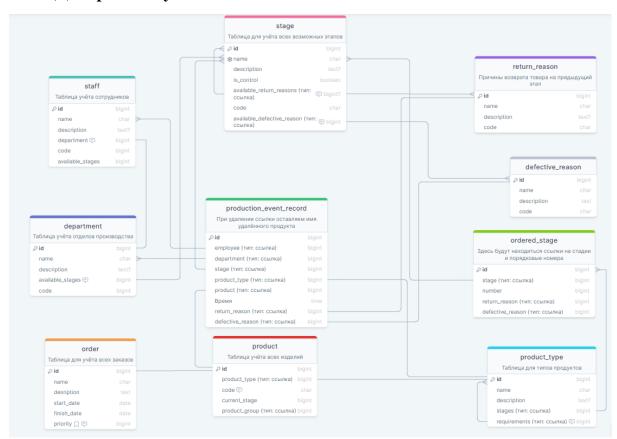


Рис. Х. - диаграмма сущностей

## 3. Разработка АРІ системы

1.

#### Название функции

Функция получения статистики с сервера.

#### Описание действий

Функция принимает данные с сервера и передаёт их в модуль статистики.

## Входная информация

Параметры статистики: время, заказ, тип продукции

## Выходная информация

Отфильтрованные данные из логов.

2.

## Название функции

Функция получения данных для прогнозирования.

#### Описание действий

Функция получает данные с сервера и передает их в модуль прогнозирования.

## Входная информация

Параметры прогнозирования.

# Выходная информация

Данные из модуля прогнозирования (сроки выполнения текущих заказов).

#### 3-10.

## Название функции

Функция отправки базы данных для административной панели (по функции на каждую таблицу). Учитывая пагинацию и

## фильтры

#### Описание действий

Функция принимает данные каждой из таблиц из базы данных.

#### Входная информация

Данные таблицы из базы данных.

### Выходная информация

Выходной информации нет.

11.

#### Название функции

Функция получения информации о новом заказе из Битрикс24

#### Описание действий

Функция получает данные заказа (тип изделия, количество, приоритет).

#### Входная информация

Данные заказа.

## Выходная информация

Выходной информации нет.

12.

## Название функции

Функция отправки информации в Битрикс24 о готовности заказа.

## Описание действий

Функция получает информацию о готовности заказа.

# Входная информация

Статус заказа "готов", id заказа.

# Выходная информация

Выходной информации нет.

13.

# Название функции

Функция отправки кода.

#### Описание действий

Функция получает на вход код, затем:

- а) Если введён код отдела: система должна привязать отдел к текущему рабочему месту сотрудника. низкий приоритет
- b) Если введён код сотрудника: система должна авторизовать этого сотрудника и выдать ему список доступных задач. высокий приоритет
- с) Если введён код изделия: система должна о том, что изделий прошло текущий свой этап и перенесено на следующий этап.
  Также система должна зарегистрировать выполняющего и время выполнения. высокий приоритет
- d) Если введён код действия:
  - i) Код брака: затем система ждём ввод причины брака,
    после код изделия. высокий приоритет
  - ii) Код возврата: затем система ждёт ввод кода этапа, на который будет произведён возврат, код причины возврата, после код изделия. высокий приоритет

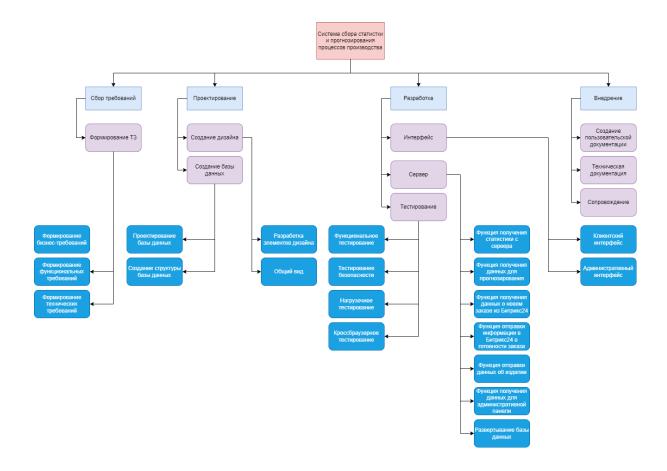
#### Входная информация

Код

## Выходная информация

Результат валидации кода сервера.

# 4. Иерархическая структура работ



# **5.** Время выполнения проекта по методу PERT

Чтобы воспользоваться методом PERT необходимо количественно оценить состав работ. Наш проект включает в себя 8 экранных форм (UI) 10 сущностей (BO) и 13 API методов (BM).

Оценки для каждого вида работ в часах (оптимистичная, вероятная, пессимистичная):

	UI	ВО	ВМ
О	1	2	2
M	2	3	4
P	3	5	6

# Средняя трудоемкость и среднеквадратичное отклонение для каждой работы:

$$Ei = (Oi + 4Mi + Pi)/6$$
$$CKOi = (Pi - Oi)/6$$

	UI	ВО	BM
Е	(1+4*2+3)/6=2	(2+4*3+5)/6 = 3.17	(2+4*4+6)/6=4
СКО	(3-1)/6 = 0.33	(5-2)/6 = 0.5	(6-2)/6 =0.67

Средняя трудоемкость и среднеквадратичное отклонение для всех видов работ:

$$E = \sum NiEi = 8*2 + 10*3.17 + 13*4 = 99.7$$

$$CKO = \sqrt{\sum NiCKO2} = \sqrt{8 * 0.33^2 + 10 * 0.5^2 + 13 * 0.67^2}$$

$$=\sqrt{0.87 + 2.5 + 5.84} = 9.21$$
 чел. х час

$$E_{\rm oбщ} = E + 2$$
СКО = 99.7 + 2 \* 9.21 = 118.12 чел. х час

$$E_{\text{итог}} = E_{\text{общ}} * 4 = 472.48$$
 чел. х час

Тогда общие трудозатраты:  $\frac{472.48}{118.12} = 4$  мес.

# 6. Базовое расписание в виде диаграммы Ганта

