

TALLER DE INSPECCION DE LOS BIENES PARA CONSERVAR LAS CONDICIONES

- 1- Realizar las especificaciones técnicas de la máquina y sus partes.
 - Capacidad.
 - Potencia
 - Voltajes
 - Amperios
 - Consumos
- 2- Definir los planos de los equipos componentes y funcionamiento
- 3- Calibración de la máquina y equipos.
- 4- Instrumentos de control para garantizar la calidad del funcionamiento.
- 5- Variables del proceso.
 - Temperatura
 - Flujos
 - Presión
 - Tiempo
 - Fallas
- 6- Inspección de variables
 - Ruido
 - Presión
 - Temperatura
 - Vibración
 - Fugas
 - Desgastes
 - Olor
- 7- Inspección de instalaciones locativas donde se encuentran los equipos
- 8- Hojas de vida de los equipos o máquinas (estimación de daños)
- 9- Sistemas de protección y puesta a tierra según norma
- 10- Soporte técnico a operadores procedimientos.
- 11- Análisis de causa raíz de fallas de los equipos

