

INFORME TECNICO

PRESENTADO POR : RODRIGO HIDALGO

KEVIN LADINO

JOHAN GUTIERREZ

KEVIN MORENO

PRESENTADO A: GULLERMO BUITRAGO

**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO INDUSTRIAL**

1829097

BOGOTÁ DC

24/ 08 / 2019

CONTENIDO

ALMACENAMIENTO.....	3
INTERVENCIONES	3
REPUESTOS.....	3
MANOS DE OBRA	3
INSUMOS.....	3
FALLAS POR NTERVENCIONES FALLIDAS.....	4
MANTENIMIENTO CORRECTIVO.....	4
MANTENIMIENTO PREVENTIVO.....	4
MANTENIMIENTO PREDICTIVO	4
PRODUCCIÓN	5
EJECUCIÓN.....	5
EJECUCIÓN, PERO NO DE CALIDAD	5

ALMACENAMIENTO

El almacenamiento en un ambiente como el aula 107 es bastante reducido debido a la cantidad de elementos y equipos que se presentan. el entorno que tiene el ambiente está prácticamente libre solo para el paso de los aprendices y/o docentes y las instrucciones teóricas

INTERVENCIONES

REPUESTOS

Los precios de cada parte del torno pueden variar dependiendo de la funcionalidad, precio estándar del fabricante, criticidad en el proceso en el que esté involucrado, impuestos por mercancía, logística y traslado del elemento. Se tiene en cuenta los tiempos de elaboración y el material que se requiere

MANOS DE OBRA

El SENA tiene la facilidad de contar con mano de obra interna, la cual educa e instruye que a futuro serán la remuneración de un proceso educativo a través de la técnica que tenga el aprendiz para generar tareas de mantenimiento correspondientes al área de especialidad

La mano de obra externa se aplica en el caso de las personas de control y calidad, personas de logística y corresponsales que traen los diferentes insumos, herramientas o elementos ajenos al manejo general del personal de SENA.

$$\begin{aligned}\text{MANO DE OBRA INTERNA} &= \text{HORA HOMBRE} / \text{TIEMPO} \\ &= \text{HORA MUJER} / \text{TIEMPO}\end{aligned}$$

INSUMOS

Los insumos son pieza clave en el ambiente de aprendizaje, los insumos facilitan, mantienen y mejoran las condiciones de equipos y herramientas para generar una mayor calidad en el manejo y aprendizaje de los aprendices SENA

FALLAS POR NTERVENCIONES FALLIDAS

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Se genera por:

Mala interpretación de la falla

Mala elección de repuesto

Desconocimiento técnico

Desconocimiento de los equipos

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Se genera por:

No seguir la ruta de mantenimiento

no saber verificar las variables físicas y operativas del equipo

generar acciones innecesarias

descuido del personal a cargo

MANTENIMIENTO PREDICTIVO

Se genera por:

Mala interpretación de manuales técnicos

No seguir las iniciaciones y condicionamientos del mantenimiento

No saber usar equipos para el mantenimiento predictivo o

No saber interpretar los resultados de los equipos

PRODUCCIÓN

EJECUCIÓN

Las ejecuciones de la producción se deben llegar de forma clara y dinámica, de tal forma que los aprendices tengan una formación integral con el fin de cumplir tareas operativas, técnicas y con vivenciales eficientes para la labor que se le encargue. Todo con el manejo de equipos en óptimas condiciones, las herramientas adecuadas y todo con la cantidad que se requiera para la instrucción del aprendiz

EJECUCIÓN, PERO NO DE CALIDAD

Es el incumplimiento de las normas establecidos para la producción de conocimiento en los aprendices, como las clases pospuestas, equipos que no se pueden utilizar, carencia de herramientas y poca capacitación del instructor

