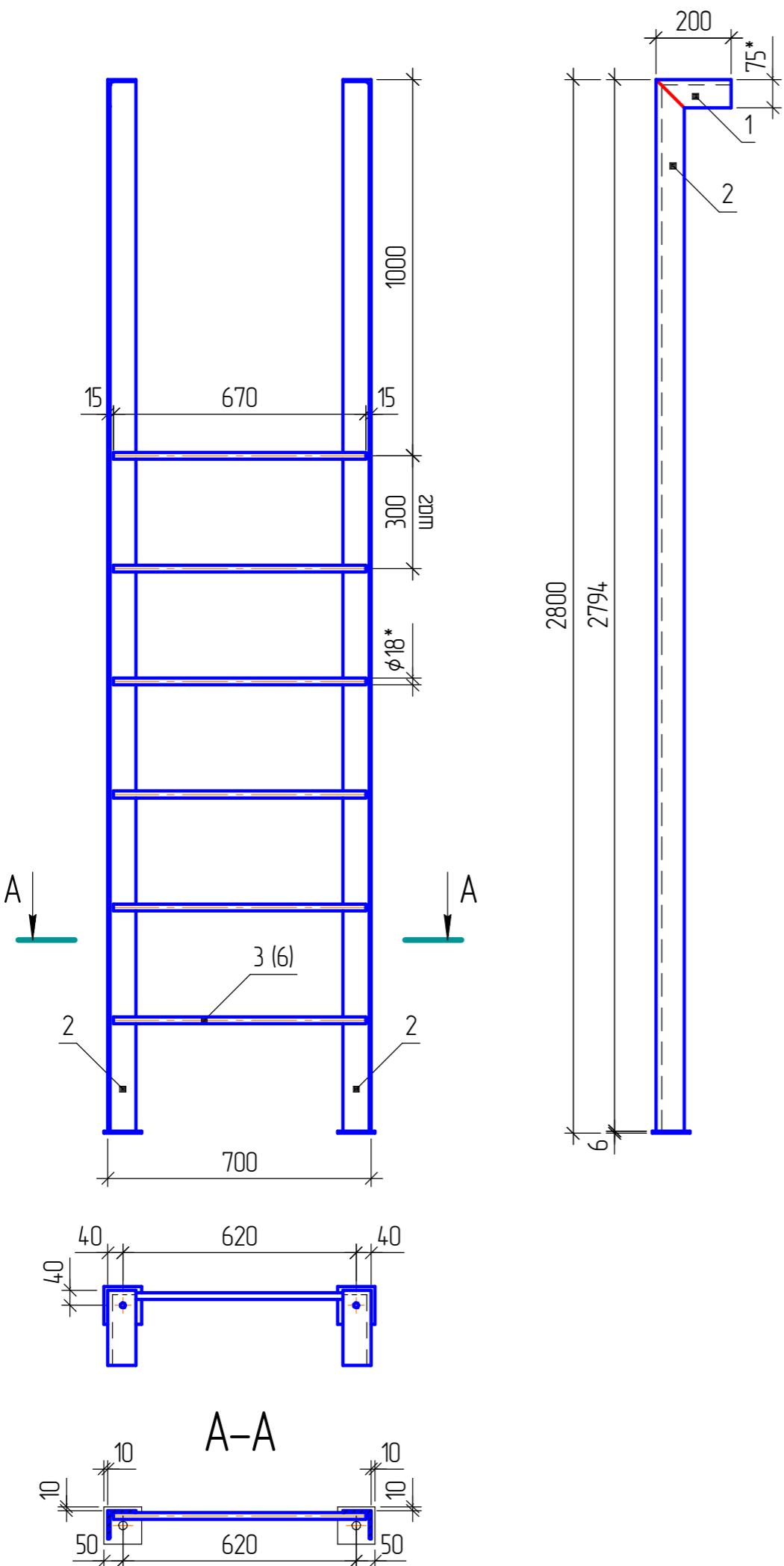


СГ-28								
№№ позиций	Профиль, сечение	длина, мм	Кол-во, шт.		Марка стали	Вес, кг		Примечание
			T	H		1 пози- ции	всех	
1	L 75x75x6	200	2			1,4	2,8	
2	L 75x75x6	2794	2		C235	19,3	38,5	
3	Круг $\phi 18$	670	6			1,2	7,4	50,1
4	-- 6_100	100	2		C245	0,47	0,9	
	Вес наплавленного металла		$\approx 1\%$			0,47		

CF-28



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm\frac{JT14}{2}$.
- Сварка по ГОСТ 14771-76, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды - типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: Грунт ГФ-021 красный по ГОСТ 25129-2020, 1 слой.

