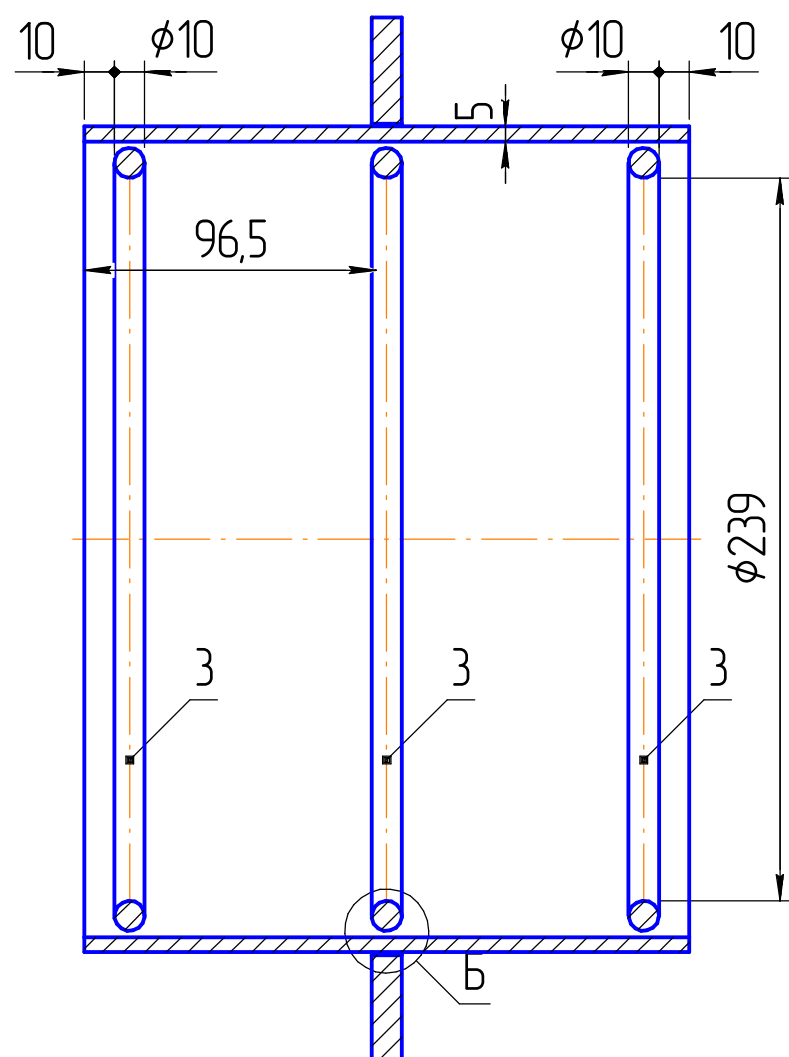


A-A (1:2,5)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273x5; L = 200	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ275/φ345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 782	3	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная безшвовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покраска: ГФ-021, 1 слой.

						ТМ.89.05 СБ			
						Сальник надвальной_Корпус Ду 200_Л 200 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№доп.	Подп.	Дата		Р	10,7	1:4
Разраб.		Голошейкин			11.2025				
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.						Лист			
						Листов			
						ООО ИПП ФЕРРУМ			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №