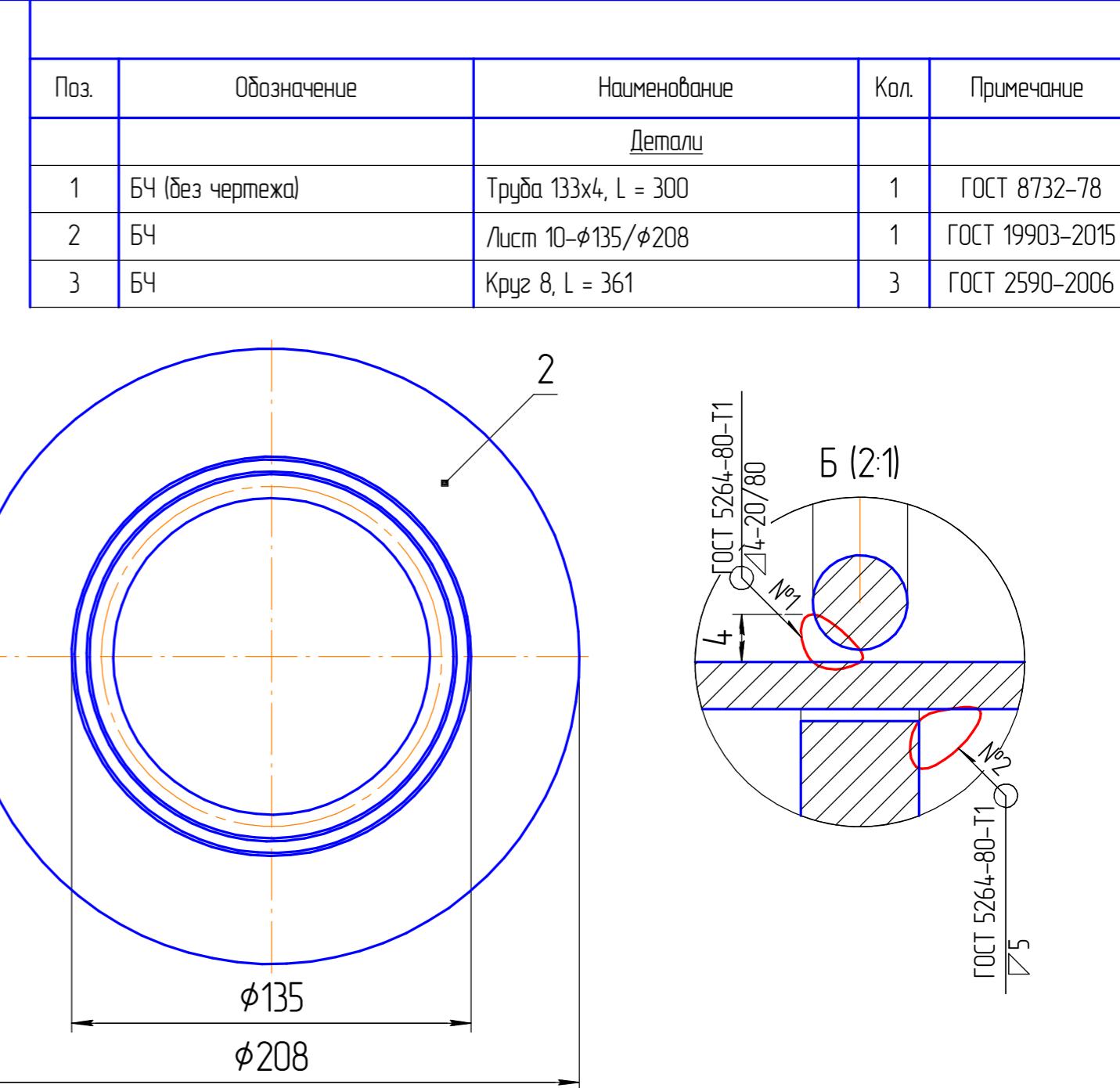
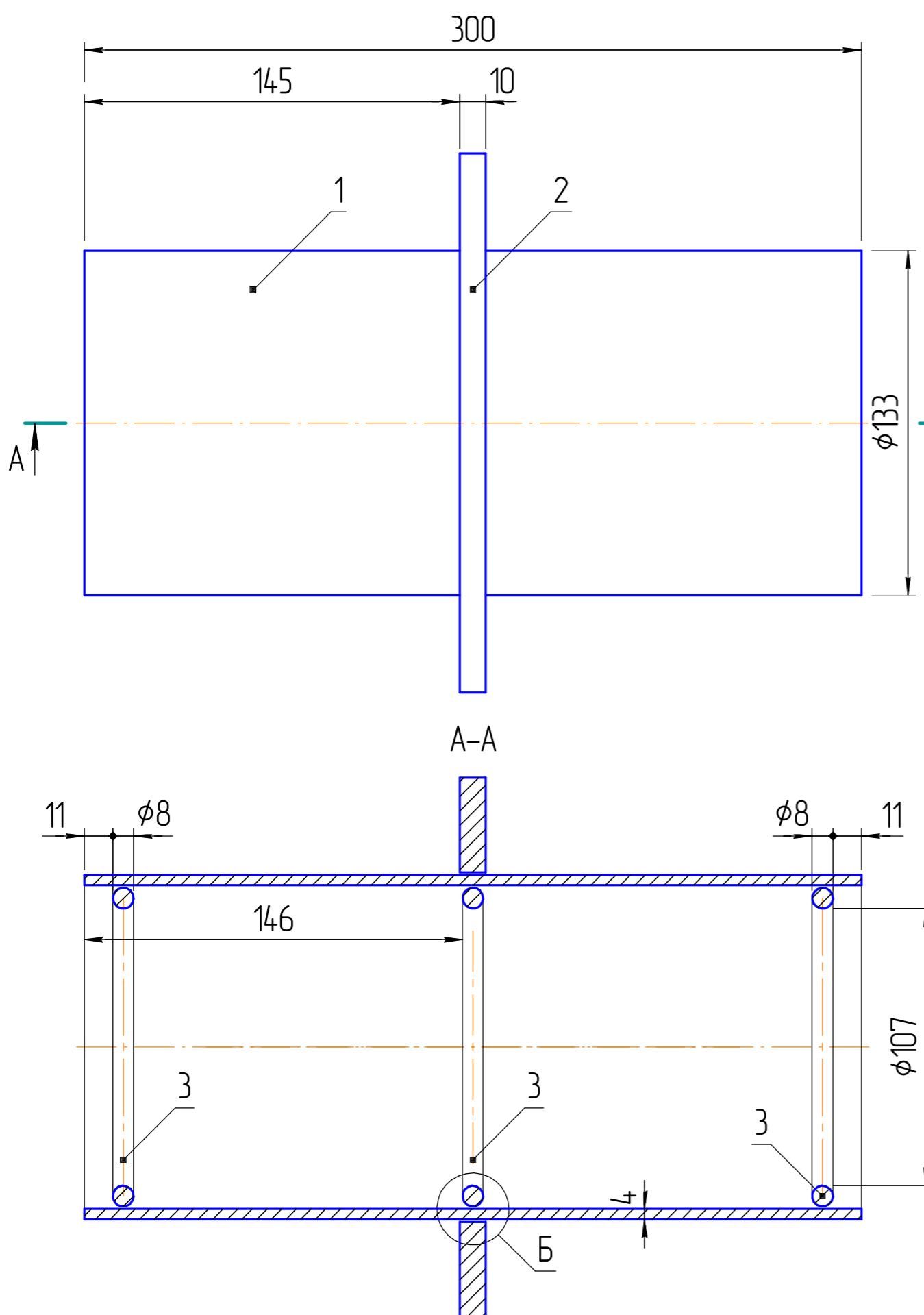


Инв. № подл. / Инв. № подл. и дата

Взам. инв. №



- Поз. 1 - Труба стальная бесшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{14}{2}$.
- Сварка - по ГОСТ 5264-80. Электроды - типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается сварка полуавтоматической ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов - визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

ТМ.90.00.-01 СБ					
Сальник набивной_Корпус Ду 80_Л 300 Сборочный чертеж					
Стадия		Масса		Масштаб	
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Голошечкин			10.2025	
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					
ГИП					
Лист		Листов		38	
ООО ИПП ФЕРРУМ					

Формат А3