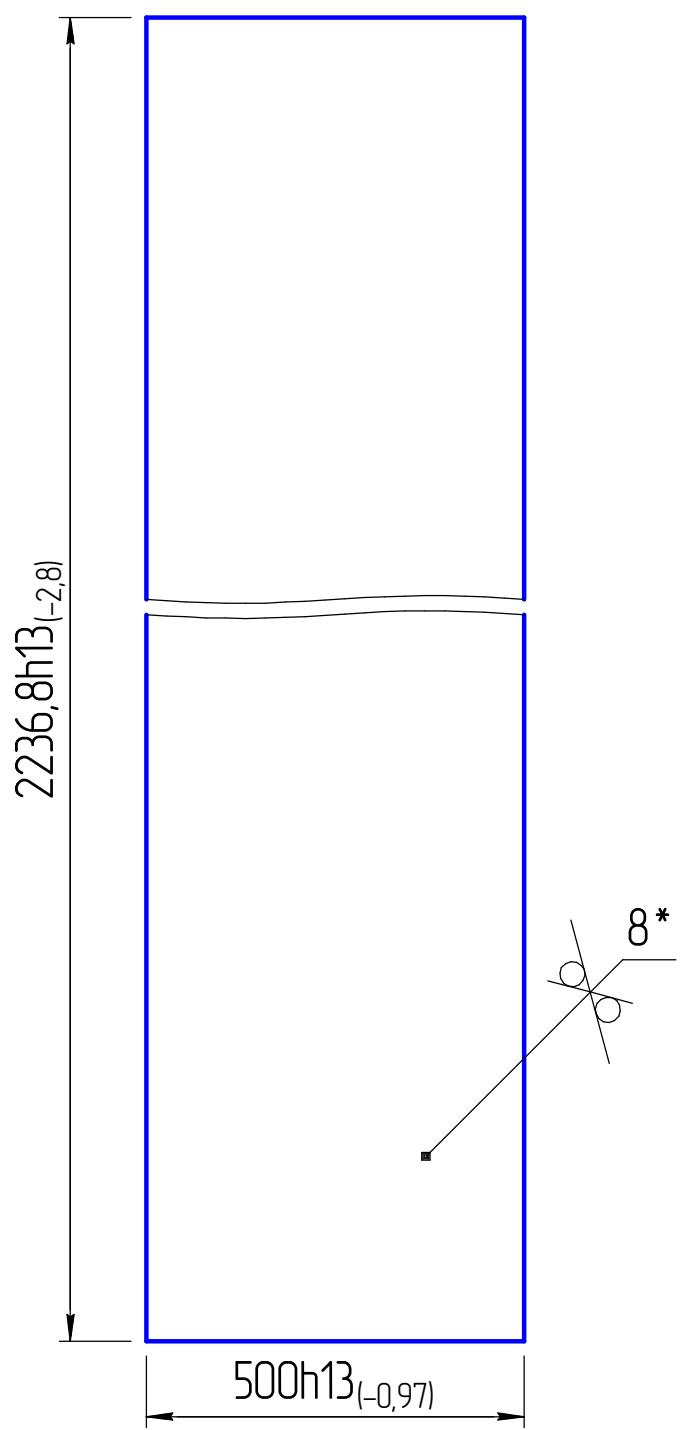


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
1	ТМ.91.11-1	Лист 8 500x2237	1	
2	БЧ	Лист 10-φ810/φ722	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 16, L = 2158	4	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная электросварная прямошовная.
- Предельные отклонения размеров $\pm\frac{1}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

ТМ.91.11 СБ					
Изм.	Колч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Головаевкин				01.2026
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					
Сальник набивной Корпус Ду 600_Л 500 Сборочный чертеж					
Лист		Листов			
ООО ИПП ФЕРРУМ					

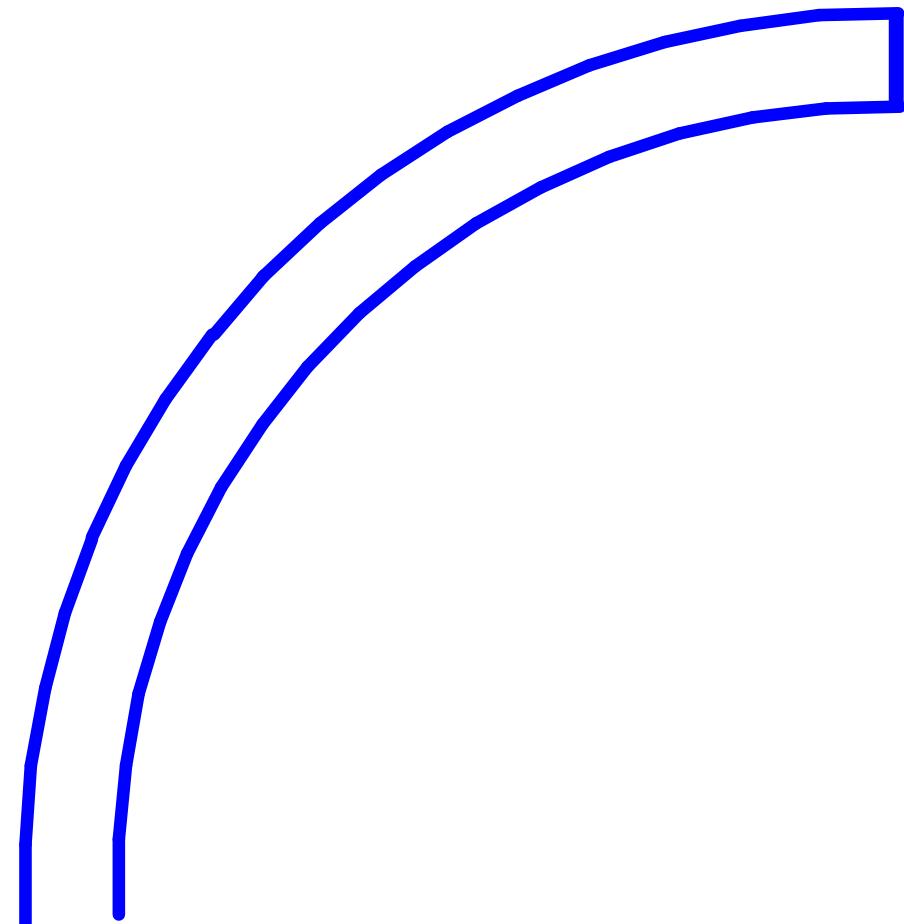
$\checkmark Rz 40 (\checkmark)$



1. *Размер для справок.

ТМ.91.11-1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Голошечкин			01.2026	
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					
Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С245-4 ГОСТ 27772-2021				000 ИПП ФЕРРУМ	
Стадия			Лист	Листов	
Р					
Лист			Лист	Листов	

$\sqrt{Rz\ 40} (\checkmark)$



Èèñò 10ìì_4øò