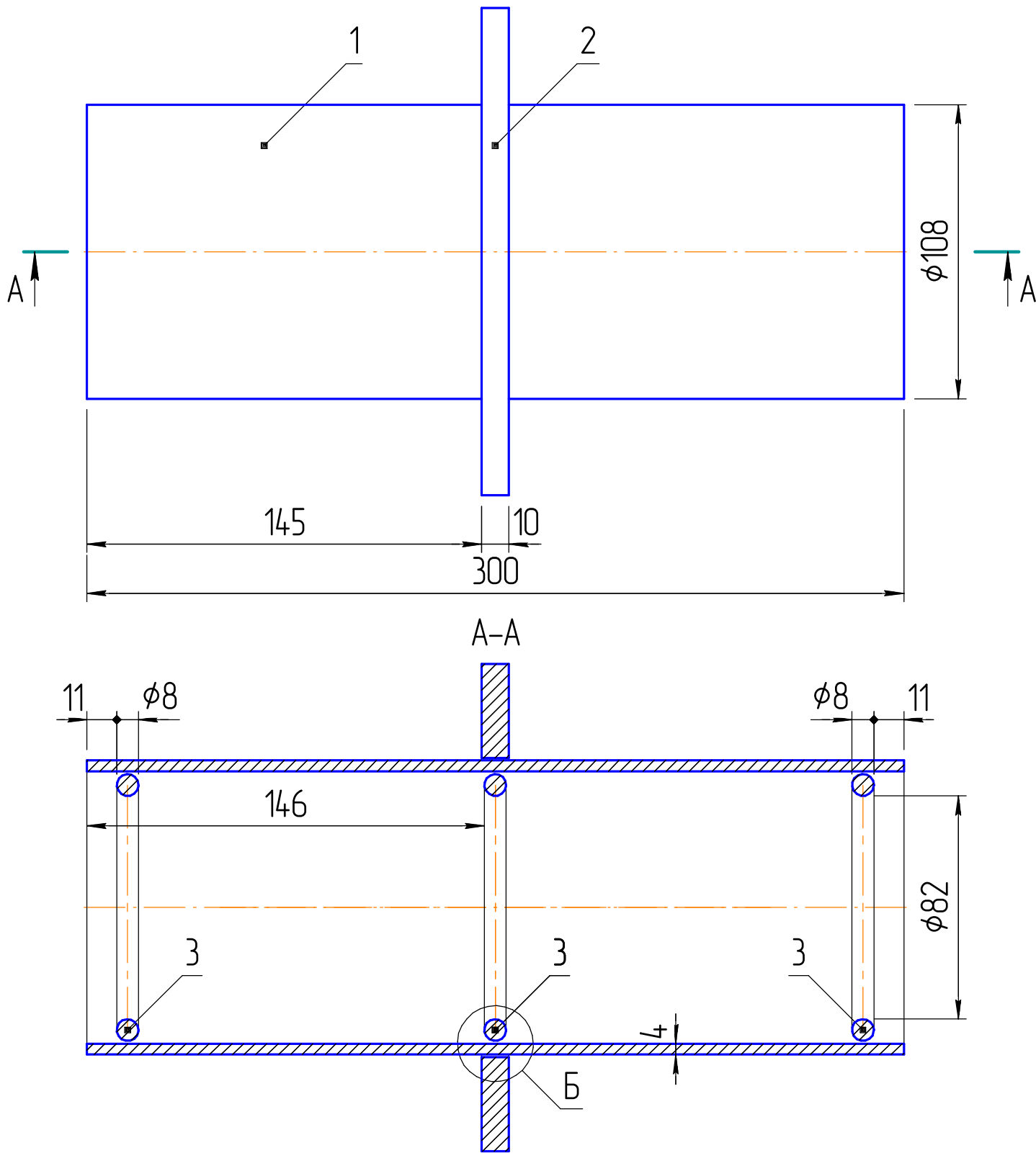
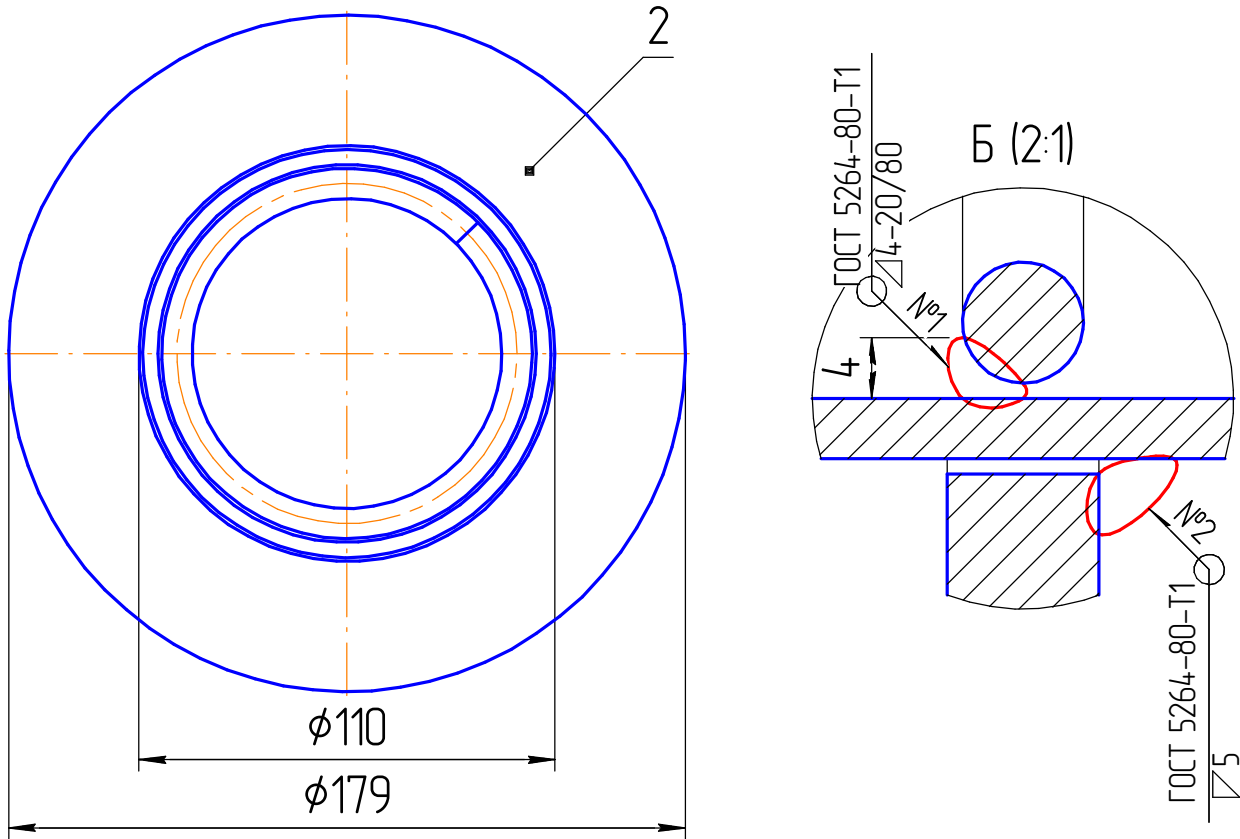


Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
№ подл.		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 108х4, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ110/φ179	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 282	3	ГОСТ 2590-2006



- Поз. 1 – Труба стальная безшвная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J_{14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

						ТМ.90.00. СБ			
						Сальник надвнгой_Корпус Ду 50_L 300 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		Р	4,6	1:2
Разраб.	Голошейкин				10.2025				
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.							Лист 4	Листов 38	
ГИП							ООО ИПП ФЕРРУМ		