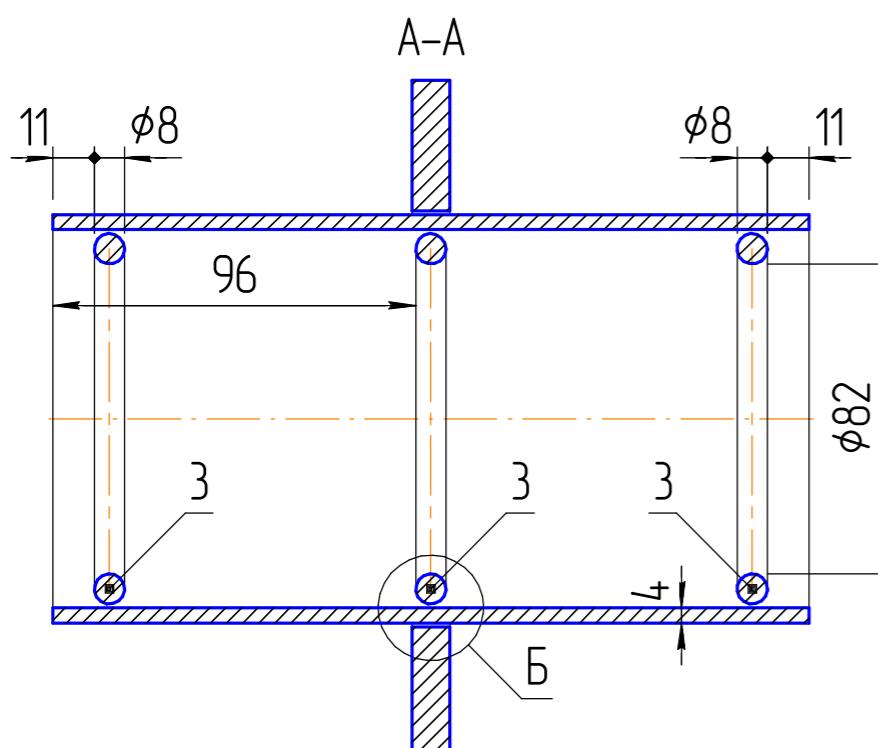
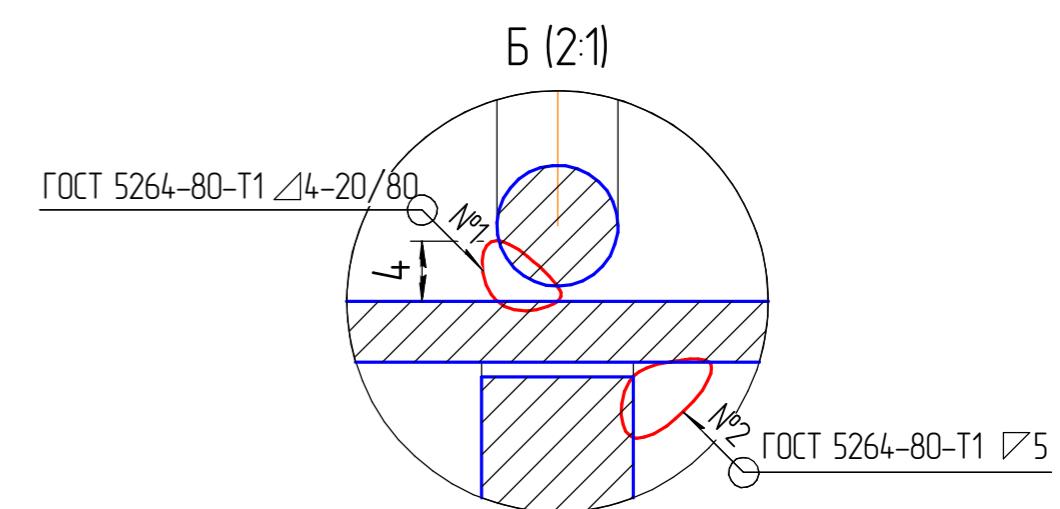
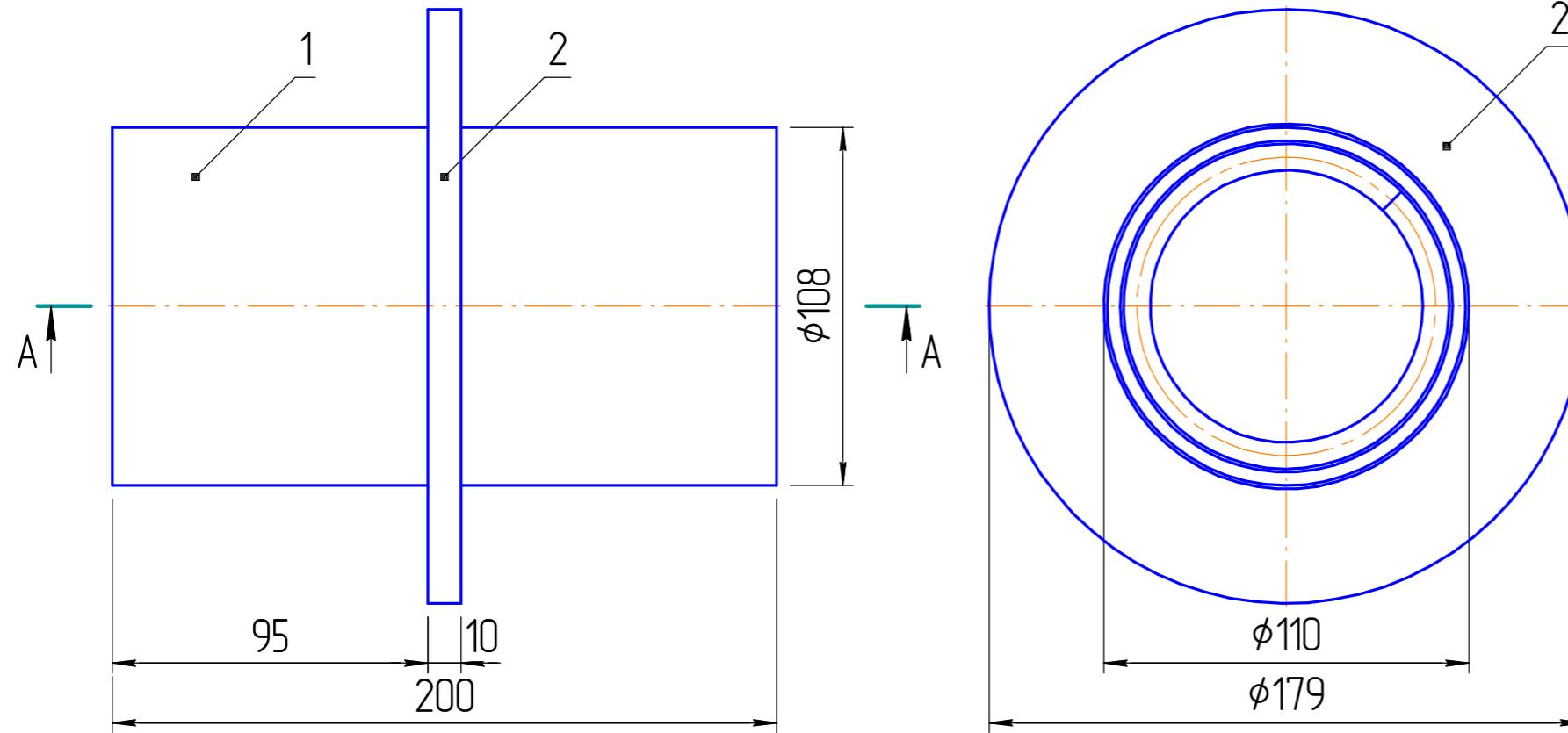


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
1	БЧ (без чертежа)	Труба 108x4, L = 200	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ110/φ179	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 282	3	ГОСТ 2590-2006



- Поз. 1 – Труба стальная бесшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров  $\pm\frac{14}{2}$ .
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается сварка полуавтоматической ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Головашкин				10.2025			
Проверил								
Т. контр.								
Н. контр.								
ГИП								

TM.89.00. СБ

Сальник набивной\_Корпус  
Ду 50\_L 200  
Сборочный чертеж

Лист 4 / Листов 38

ООО ИПП ФЕРРУМ