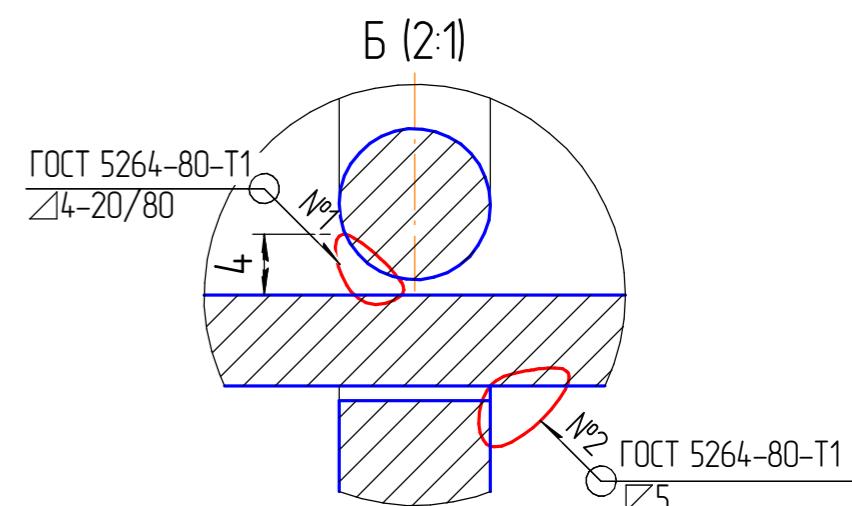


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>			
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273x6, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ275/φ345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 10, L = 782	3	ГОСТ 2590-2006



- Поз. 1 – Труба стальная бесшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm\frac{1}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается сварка полуавтоматической ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021 . 1 слой.

Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00.-05 СБ		
Разраб.	Головашкин				10.2025			
Проверил								
Т. контр.								
Н. контр.								
ГИП						Сальник надибронной_Корпус Ду 200_L 300 Сборочный чертеж		
						Стадия	Масса	Масштаб
						P	15,9	1:4
						Лист	4	Листов 38
						ООО ИПП ФЕРРУМ		

Формат А3