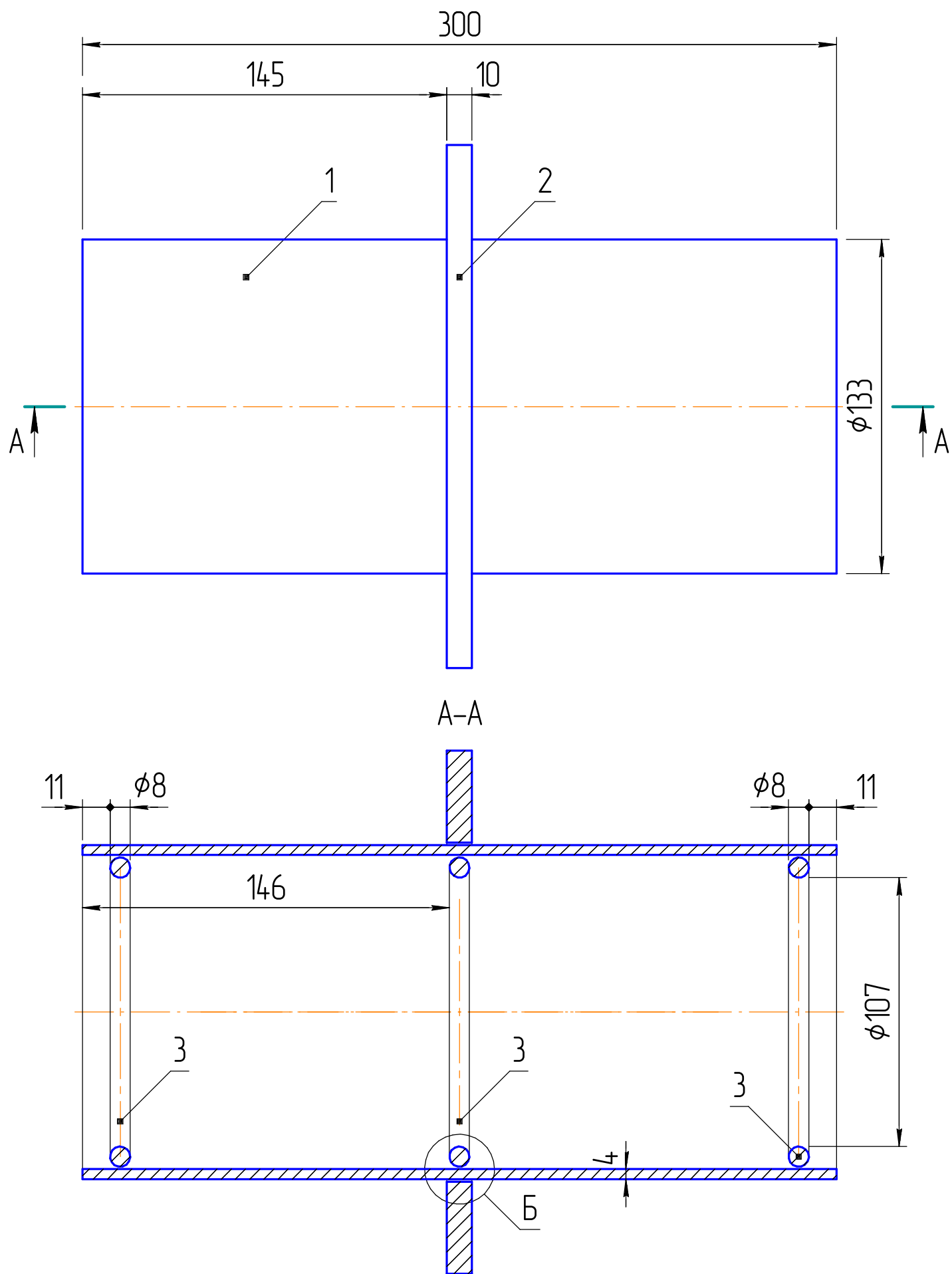
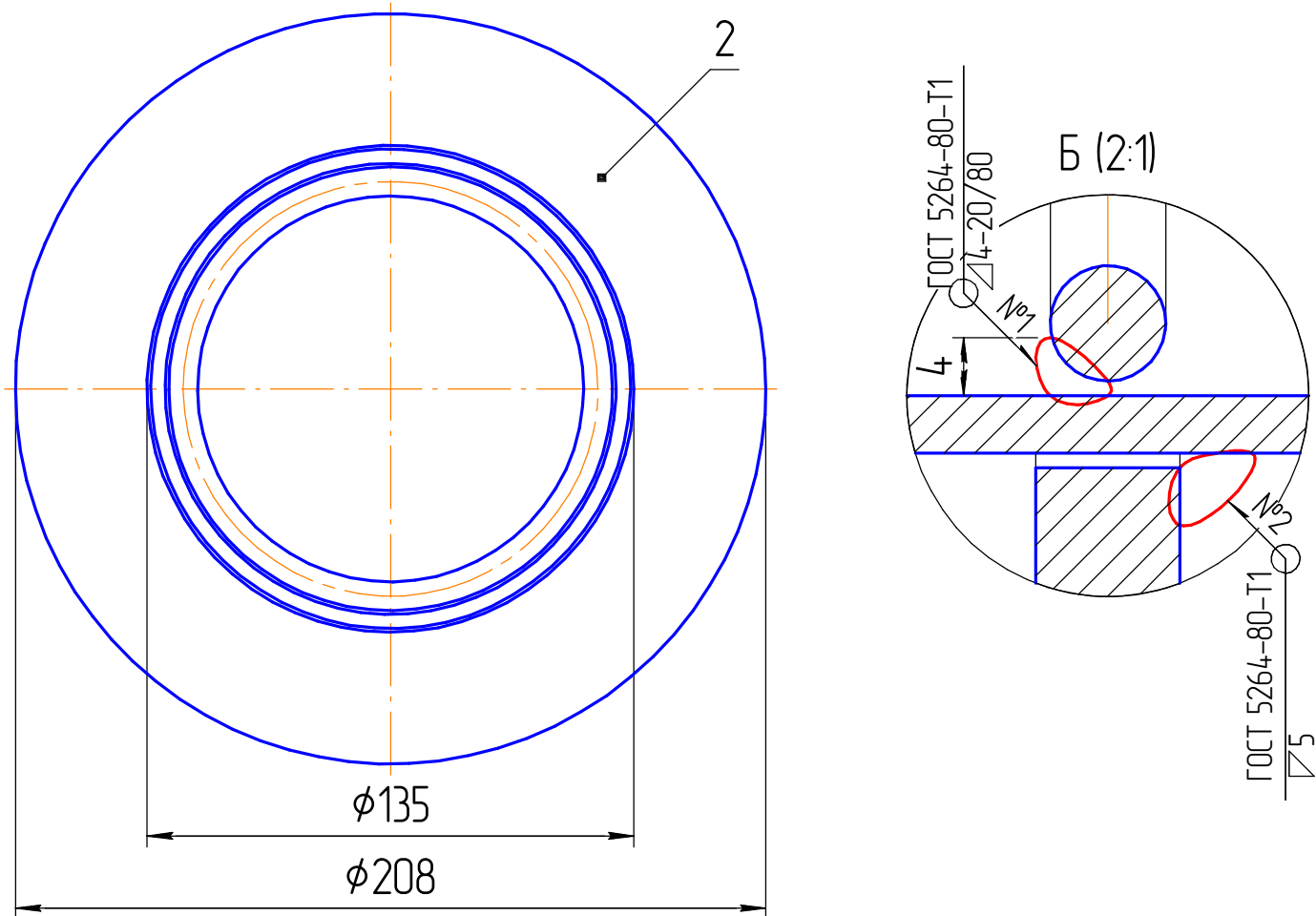


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	БЧ (без чертежа)	Труба 133х4, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ135/φ208	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 361	3	ГОСТ 2590-2006



- Поз. 1 – Труба стальная безшвная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J_{T14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

ТМ.90.00.-01 СБ					
Сальник надвальной Корпус Ду 80_Л 300 Сборочный чертеж					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Голошейкин			10.2025
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					
ГИП					
Стандия					
Масса					
Масштаб					
Р					
5,8					
1:2					
Лист 4					
Листов 38					
ООО ИПП ФЕРРУМ					