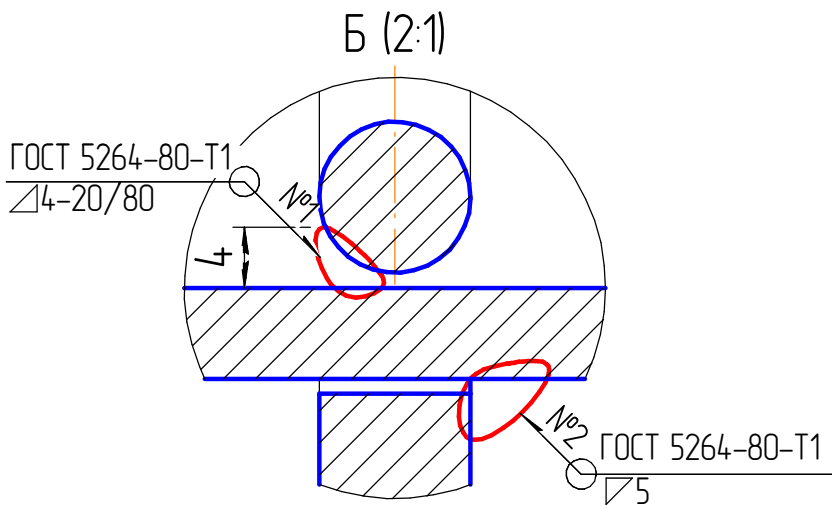
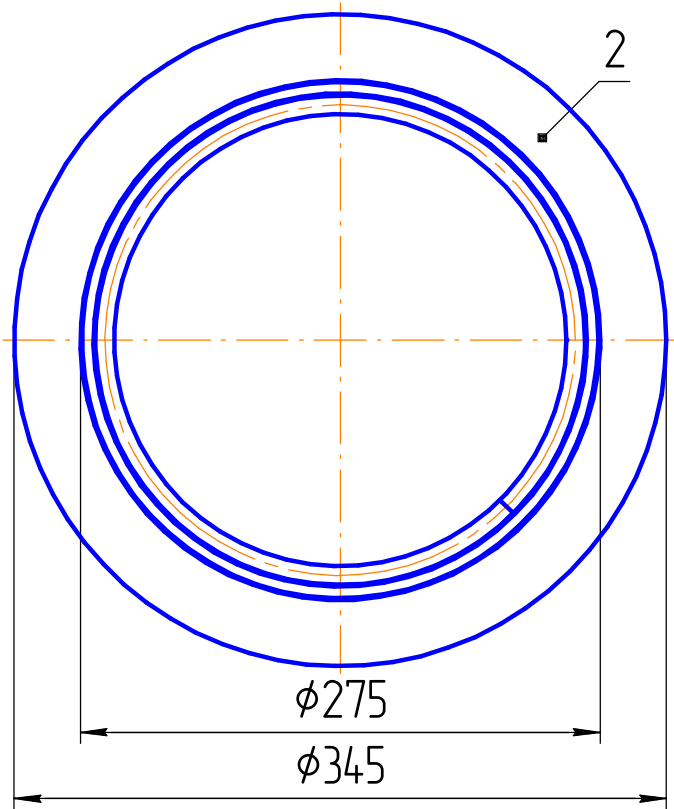
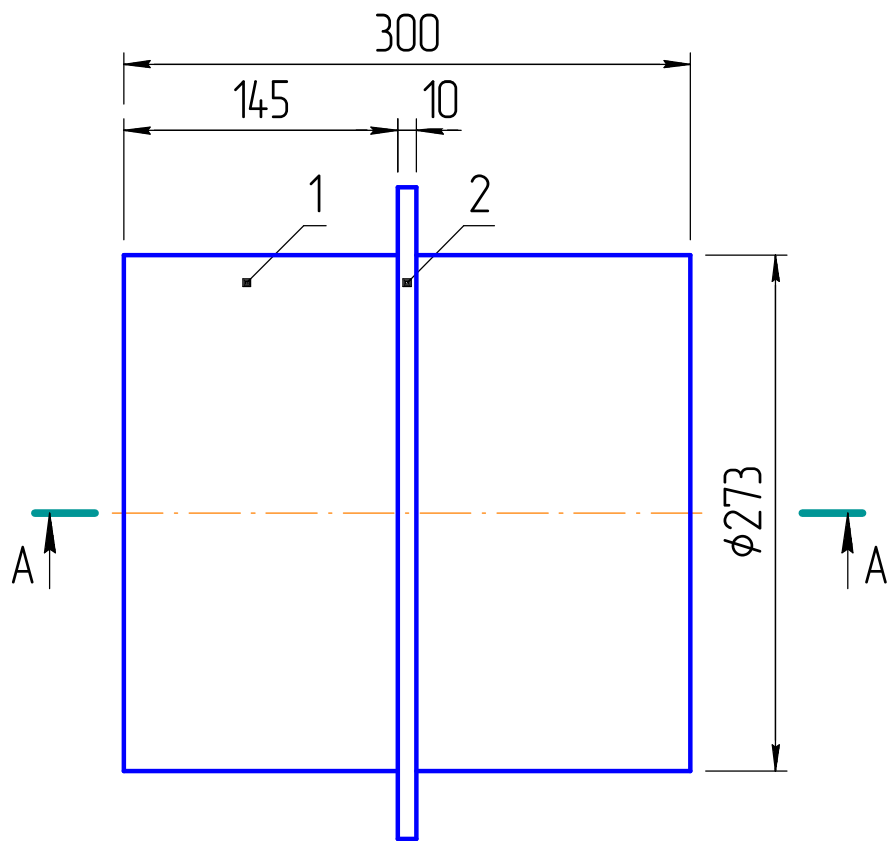
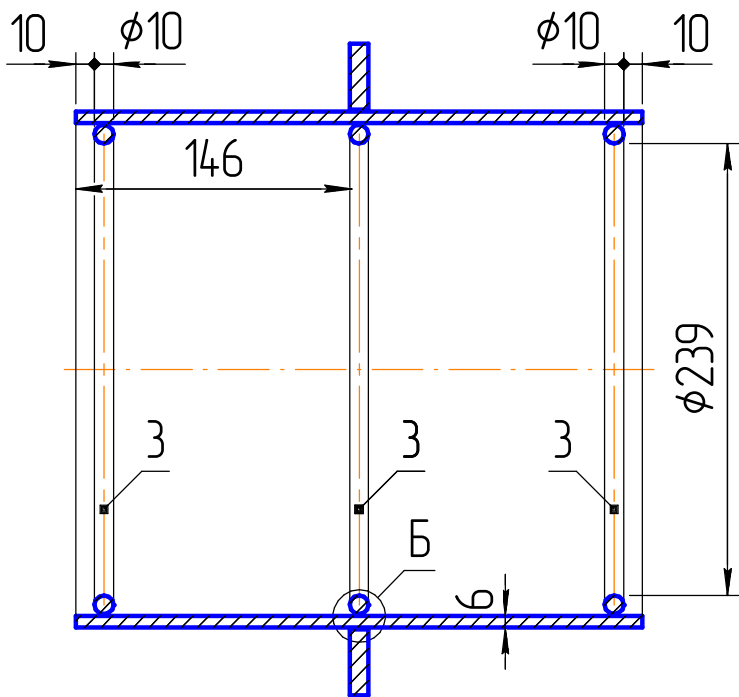


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273х6, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10- ϕ 275/ ϕ 345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 10, L = 782	3	ГОСТ 2590-2006



A-A



- Поз. 1 – Труба стальная безшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J_{14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021 .. 1 слой.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

						ТМ.90.00.-04 СБ			
						Сальник наливной_Корпус Ду 150_L 300 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№доп.	Подп.	Дата		Р	15,9	1:4
Разраб.		Голошейкин			10.2025				
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.							Лист 4	Листов 38	
ГИП							ООО ИПП ФЕРРУМ		