



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 168x5; L = 200	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-ф170/ф240	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 468	3	ГОСТ 2590-2006

1. Поз. 1 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированная.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{14}{2}$.
 3. Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
 4. Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
 5. Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Покрытие: ГФ-021 1 слой.

TM.89.02 СБ1