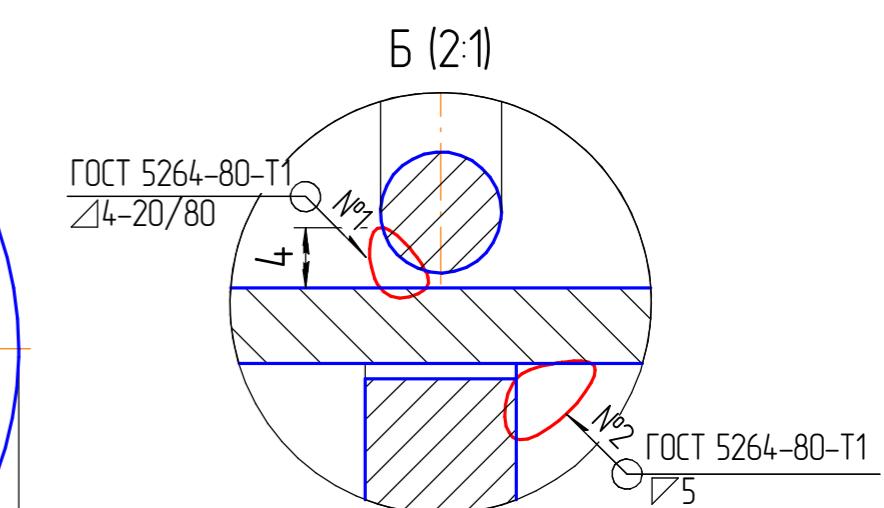
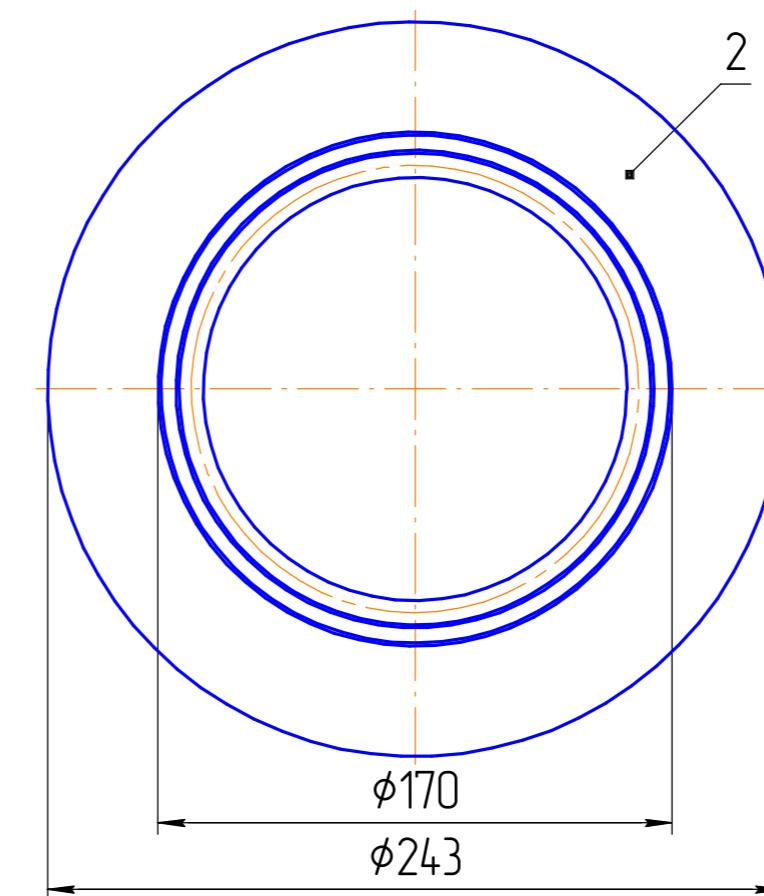


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
1	БЧ (без чертежа)	Труба 168x5, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ170/φ243	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 464	3	ГОСТ 2590-2006



- Поз. 1 – Труба стальная бесшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J14}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00.-02 СБ					
Разраб.	Головашкин				Сальник надибрной_Корпус Ду 100_L 300 Сборочный чертеж						
Проверил					Стадия Р						
Т. контр.					Масса 8,4						
Н. контр.					Масштаб 1:2,5						
ГИП					Лист 4 / Листов 38						
					ООО ИПП ФЕРРУМ						