



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------------------|----------------------|------|-----------------|
| Детали | | | | |
| 1 | БЧ (без чертежа) | Труба 168x5; L = 200 | 1 | ГОСТ 8732-78 |
| 2 | БЧ | Лист 10-φ170/φ240 | 1 | ГОСТ 19903-2015 |
| 3 | БЧ | Круг 8, L = 468 | 3 | ГОСТ 2590-2006 |

- Поз. 1 – Труба стальная безшвовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J_{T14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрyтие: ГФ-021, 1 слой.

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------------|------|-------|---------|---|--------|--------|---------|
| | | | | | | ТМ.89.02 СБ1 | | | |
| | | | | | | Сальник надвнй Корпус Ду 100_Л 200 Сборочный чертеж | Стадия | Масса | Масштаб |
| Изм. | Колуч. | Лист | №док | Подп. | Дата | | Р | 6,4 | 1:2,5 |
| Разраб. | | Голошейкин | | | 11.2025 | | | | |
| Проверил | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | Лист | | Листов | |
| Н. контр. | | | | | | ООО ИПП ФЕРРУМ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Формат А3

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. инд. № |
| | | |