

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ТМ.91.11-1	Лист 8 500x2237	1	
2	БЧ	Лист 10-φ810/φ722	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 16, L = 2158	4	ГОСТ 2590-2006

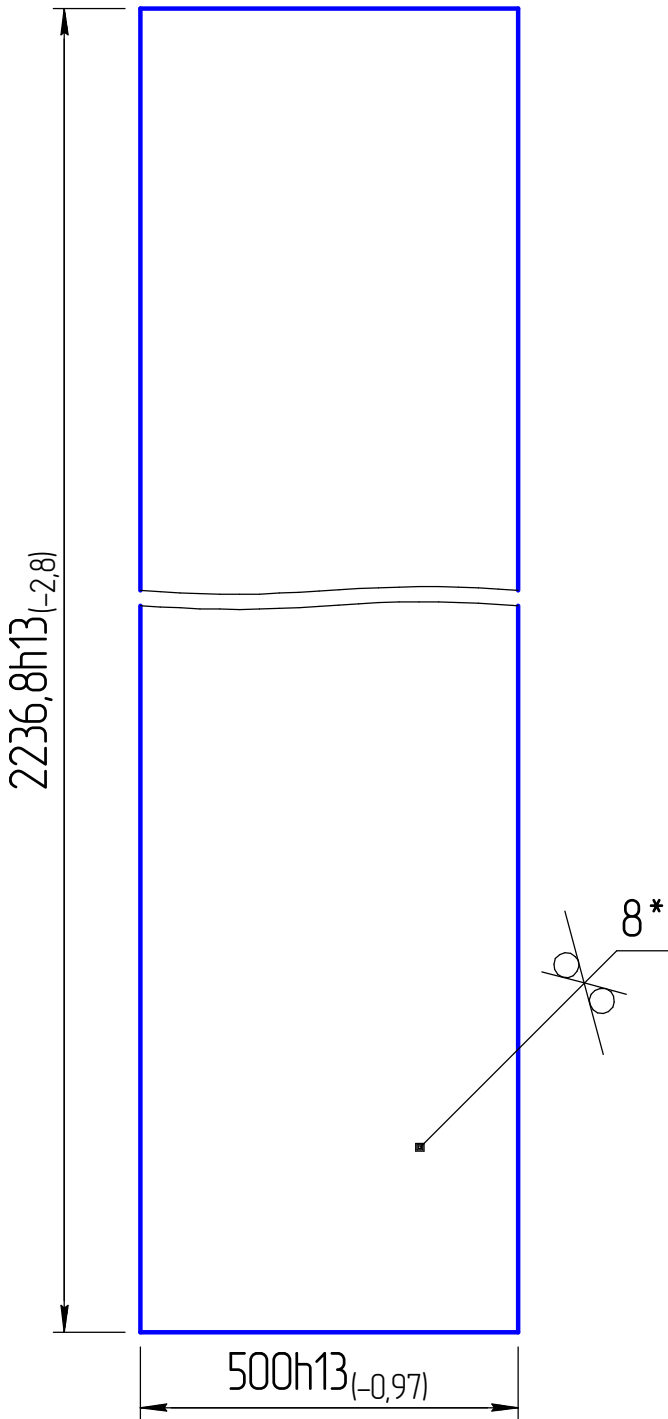
- Поз. 1 – Труба стальная электросварная прямошовная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрyтие: ГФ-021, 1 слой.

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

						ТМ.91.11 СБ			
						Сальник надвонной Корпус Ду 600_L 500 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	90,2	1:10
Разраб.		Голошейкин			01.2026				
Проверил							Лист	Листов	
Т. контр.									
Н. контр.						ООО ИПП ФЕРРУМ			

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.			Голошейкин		01.2026
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					

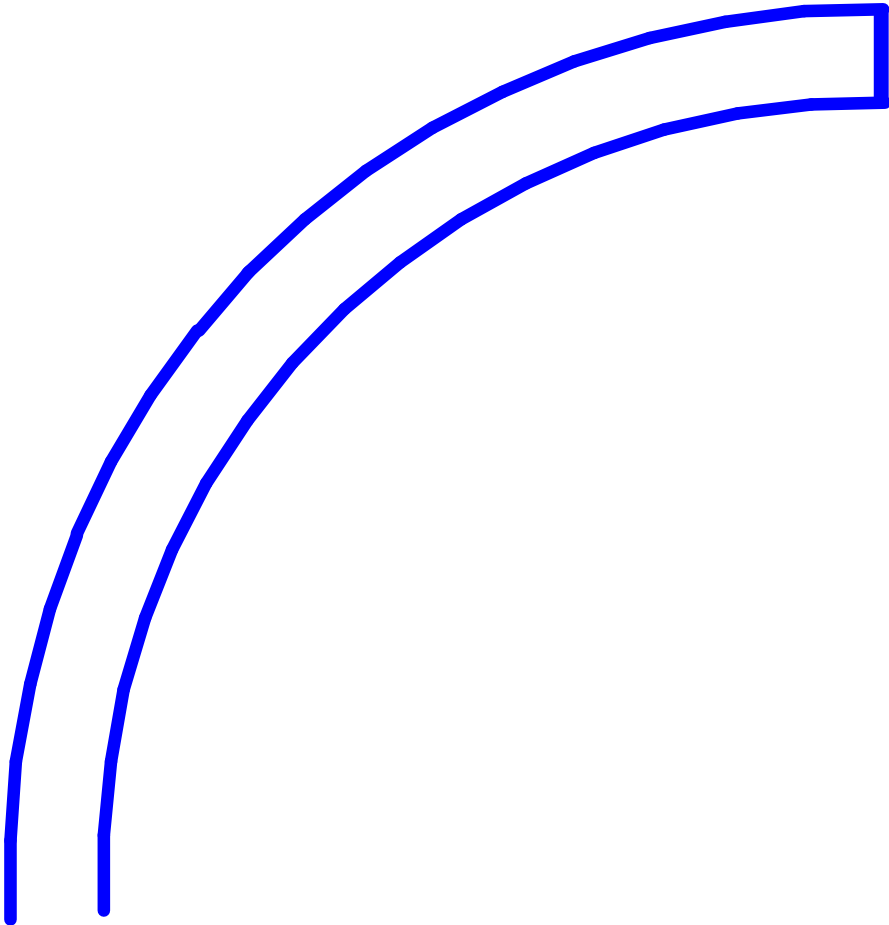
✓ Rz 40 (✓)



1. *Размер для справок.

						ТМ.91.11-1		
						Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Заготовка Труба 720x8; l= 500		
Разраб.		Голошейкин			01.2026			
Проверил						Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С245-4 ГОСТ 27772-2021		
Т. контр.								
Н. контр.						ООО ИПП ФЕРРУМ		

✓ Rz 40 (✓)



Ёёñò 10ìì_4øò

						ТМ.91.11-1			
						Рёдро жёсткости	Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р		
Разраб.		Голошейкин			01.2026				
Проверил							Лист	Листов	
Т. контр.									
Н. контр.						Лист 10 ГОСТ 19903-2015 С245-4 ГОСТ 27772-2021	ООО ИПП ФЕРРУМ		