



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273x6; L = 500	1	ГОСТ 10704-76
2	БЧ	Лист 10-φ275/φ345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 10, L = 782	4	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная электросварная прямошовная.
- Предельные отклонения размеров $\pm\frac{14}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

ТМ.91.05 СБ						
Изм.	Колч.	Лист	№ док.	Стадия		Масштаб
				Подп.	Дата	
Разраб.	Головаевкин				12.2025	
Проверил						
Т. контр.						
Н. контр.						
				Лист		
				Лист		
ООО ИПП ФЕРРУМ						