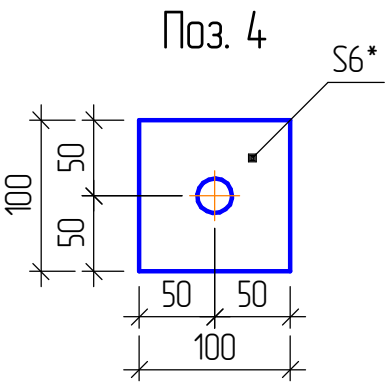


СГ-28									
№№ позиции	Профиль, сечение	длина, мм	Кол-во, шт.		Марка стали	Вес, кг			Примечание
			Т	Н		1 пози- ции	всех	марки	
1	L 75x75x6	200	2		С235	1,4	2,8	50,1	
2	L 75x75x6	2794	2			19,3	38,5		
3	Круг $\phi 18$	670	6			1,2	7,4		
4	— 6_100	100	2		С245	0,47	0,9		
Вес наплавленного металла			≈1%				0,47		



1. \*Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .  
3. Сварка по ГОСТ 14771-76, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды - типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
4. Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.  
5. Контроль качества сварных швов - визуально-измерительный на основании требований СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".  
6. Покрытие: Грунт ГФ-021 красный по ГОСТ 25129-2020, 1 слой.

						1.450.3-7.94.2/СГ-28			
						Стремянка СГ-28 Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	50,1	1:15
Разраб.		Голошейкин			02.2026				
Проверил									
Н. Контр.							Лист	Листов	
Т. Контр.							ООО ИПП ФЕРРУМ		
Утв.									