



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 168x5; L = 500	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ170/φ240	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круж 8, L = 468	4	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная безшвовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L}{14}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

						ТМ.91.02 СБ1			
						Сальник надвальной Корпус Ду 100_L 500 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		Р	12,4	1:2,5
Разраб.		Голошейкин			11.2025				
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.						Лист			
						Листов			
						000 ИПП ФЕРРУМ			

Формат А3

Изм.	№	подл.	Подп.	и	дата	Взам.	инж.	№