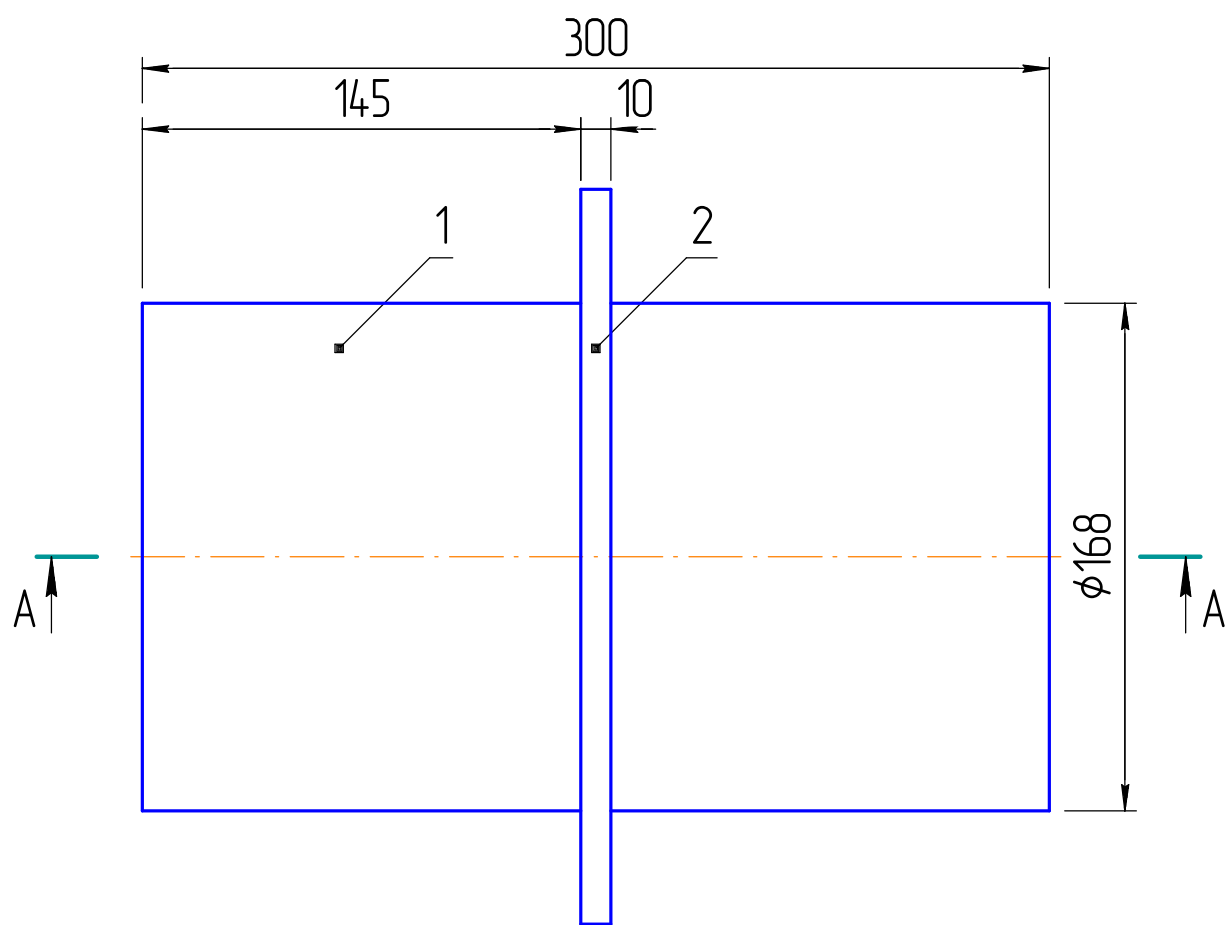
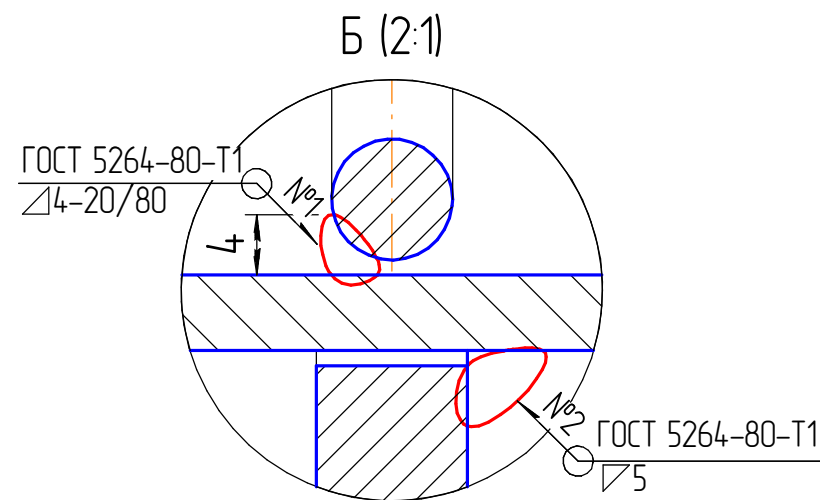
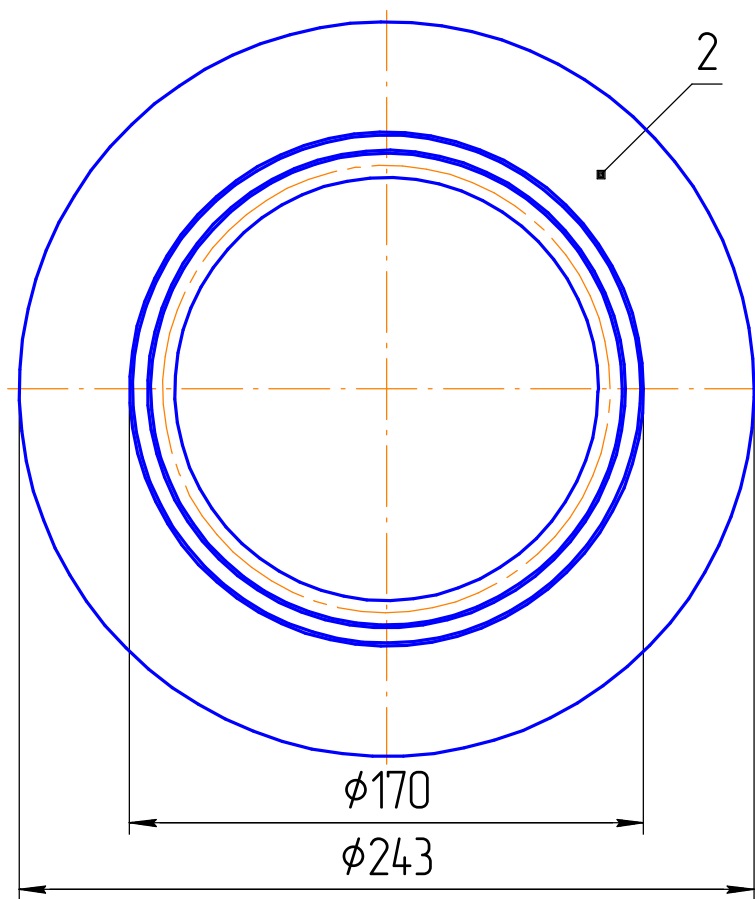
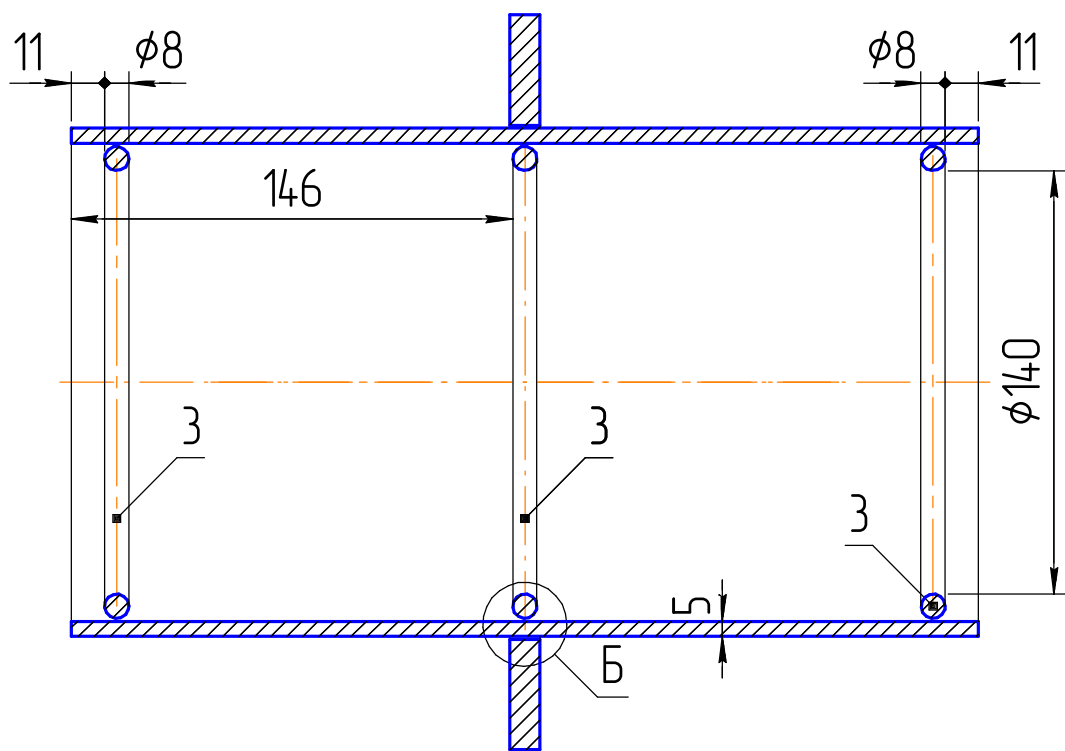


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 168х5, L = 300	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ170/φ243	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 464	3	ГОСТ 2590-2006



A-A



- Поз. 1 – Труба стальная безшвовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J_{14}}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покраска: ГФ-021, 1 слой.

						ТМ.90.00.-02 СБ			
						Сальник надвальной_Корпус Ду 100_L 300 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		Р	8,4	1:2,5
Разраб.	Голошейкин								
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.							Лист 4	Листов 38	
							ООО ИПП ФЕРРУМ		
ГИП									

Формат А3

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №