



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273x6; L = 500	1	ГОСТ 10704-76
2	БЧ	Лист 10-φ275/φ345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 10, L = 782	4	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная электросварная прямошовная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

						ТМ.91.05 СБ			
						Сальник надвальной Корпус Ду 200_L 500 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		Р	24,3	1:4
Разраб.		Голошейкин			12.2025				
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.									
					</				

Формат А3

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №