



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 108x4,5; L = 500	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ110/φ185	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 282	4	ГОСТ 2590-2006

1. Поз. 1 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированная.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{14}{2}$.
 3. Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
 4. Допускается сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
 5. Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Покрытие: ГФ-021, 1 слой.