



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	БЧ (без чертежа)	Труба 273x5; L = 200	1	ГОСТ 8732-78
2	БЧ	Лист 10-φ275/φ345	1	ГОСТ 19903-2015
3	БЧ	Круг 8, L = 782	3	ГОСТ 2590-2006

- Поз. 1 – Труба стальная бесшовная горячедеформированная.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
- Сварка – по ГОСТ 5264-80. Электроды – типа Э-42 ГОСТ 9466-75.
- Допускается: сварка полуавтоматическая ГОСТ 11533-75, сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, в углекислом газе ГОСТ 8050-85; катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Контроль качества сварных швов – визуально-измерительный на основании требований СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Покрытие: ГФ-021, 1 слой.

Иэм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	TM.89.05 СБ		
Разраб.	Головашкин				11.2025			
Проверил						Сальник надибрной_Корпус		
Т. контр.						Ду 200_L 200		
Н. контр.						Сборочный чертеж		
						Стадия	Масса	Масштаб
						P	10,7	1:4
						Лист	Листов	
						ООО ИПП ФЕРРУМ		