

DUE LASER - TABELA DE REFERÊNCIA DE PARÂMETROS

Material	Corte			Marcação	
	Velocidade	Potência	nº de passes	Velocidade	Potência
Madeira					
MDF 3 mm	10	99	8	100	70
Compensado 3 mm	10	99	10	100	70
Madeira Balsa 3 mm	5	99	1	100	50
Madeira Balsa 5 mm	5	99	2	100	50
Eva					
EVA 2 mm - escuro	20	95	1	50	20
EVA 5 mm - escuro	5	95	1	50	20
EVA 2 mm - Claro	15	95	1	50	30
EVA 5 mm - Claro	4	95	1	50	30
Papel					
Papel offset 90 g	20	90	1	70	20
Papel ASPEN 180 g	10	95	1	70	20
Papel couro 1 mm	10	95	4	100	50
Papel couro 2 mm	10	95	8	100	50
Acrílico					
Acrílico opaco Preto 3mm	10	99	8	50	80
Acrílico opaco Vermelho 3mm	10	99	8	50	80
Acrílico opaco laranjado 3mm	10	99	8	50	80
Acrílico opaco Azul 3mm	Não corta			50	80
Acrílico opaco amarelo 3mm	5	99	6	50	80
Acrílico opaco verde 3mm	5	99	6	50	80
Acrílico transparente	Não corta			Não Marca	

*Os valores na tabela são apenas uma referência inicial e podem variar conforme material. Devem ser usados apenas como estimativa inicial para se trabalhar com cada material e a função "teste de materiais" deve ser usada para se determinar os valores exatos de cada material